

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз.	Состав	A, кН	N, кН	M, кН/м		
Б1	□		Гн. □ 400x95x8	Конструктивно			C245	
Б2	□		Гн. □ 400x95x8	Конструктивно			C245	
Б3	□		Гн. □ 120x60x5	5,0	-16,0		C245	
П1	□		Гн. □ 60x5	Конструктивно			C245	
a	○		Тр. ○ 45x5	+35,0			C245	По гибкости

Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	N п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т
				Козырек				
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83*	C245	Гн. □ 400x95x8	1	0,82				0,82
			2					
Итого			3	0,82				0,82
Всего профиля:			4	0,82				0,82
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные ГОСТ 30245-2003	C245	Гн. □ 120x60x5	5	0,57				0,57
		Гн. □ 60x5	6	0,43				0,43
Итого			7	1,0				1,0
Всего профиля:			8	1,0				1,0
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8510-93	C245	L 100x63x8	9	0,01				0,01
		L 75x50x6	10	0,1				0,1
Итого			11	0,11				0,11
Всего профиля:			12	0,11				0,11
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	C245	Тр. ○ 45x5	13	0,07				0,07
			14					
Итого			15	0,07				0,07
Всего профиля:			16	0,07				0,07
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74*	C245	t 4	17	0,01				0,01
		t 8	18	0,2				0,2
		t 16	19	0,1				0,1
Итого			20	0,31				0,31
Всего профиля:			21	0,31				0,31
Всего масса металла:			22	2,31				2,31
В том числе по маркам:			23					
	C245		24	2,31				2,31

- Общие указания см. лист 1.
- Материалы для сварки принимать в соответствии с требованиями прил.Г СП 16.13330.2011.
- Минимальную толщину швов принимать по таблице 35 СП 16.13330.2011, но не более 1,2 t, где t - min толщина одного из свариваемых элементов.
- Стальные конструкции изготавливать в соответствии с требованиями: ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия"; СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Стальные элементы огрунтовать антикоррозийным грунтом "Уникор-М" в заводских условиях. При повреждении данного слоя на строительной площадке его необходимо восстановить. Цвет грунтовок и покрытие по грунтовке см. черт. "АР".
- Болты М16 по ГОСТ 7798-70*, ГОСТ 1759.0-87* класса прочности 5.8 с клеем завода и маркировкой класса прочности.
- Шпильки М16 из стали марки Ст3пс2 по ГОСТ 535-2005. Установку шпильки производить в просверленные в стене отверстия диаметром 22 мм на составе ЦМД-2 "Монтаж."
- Гайки М16 по ГОСТ 5915-70* класса прочности 5 по ГОСТ 1759.5-87.
- Под головки болтов и под гайки должны устанавливаться по одной круглой шайбе 16 по ГОСТ 11371-78*, ГОСТ 18123-82*.
- Гайки закрепить от самоотвинчивания постановкой контргаек.
- Гайки и контргайки должны быть затянuty до отказа ключом с длиной рукоятки 250-300 мм.
- Установку болтов HILTI производить в соответствии с инструкцией поставщика.
- Под металлическими пластинами поверхность железобетона отшлифовать.

6/2012-305-2-КМ					
Многоквартирный дом со встроенно-пристроенными помещениями и встроенно-пристроенными подземными автостоянками по адресу: Санкт-Петербург					
Изм.	Коп.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разработал	Мальшев				23.06.16
Проверил					
Гл. констр.					
N. контр.					
ГИП					
Корпус 2					Стая
Козырек 2 в осях 17 / Г-У					Лист 10

Согласовано
 Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № подл.

Схемы металлических лестниц ЛМ15

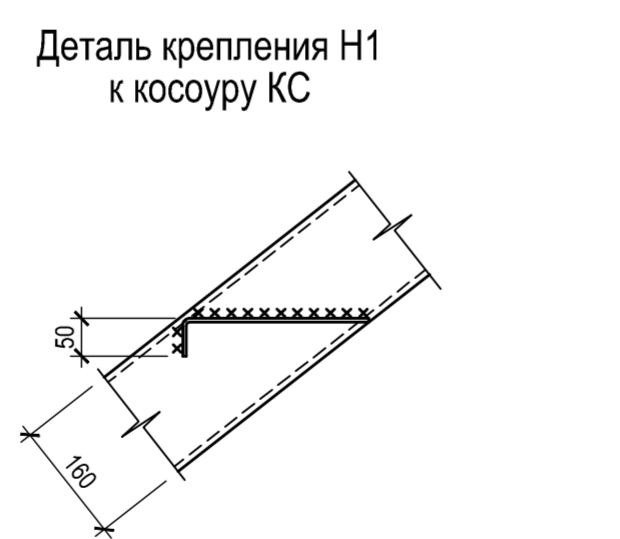
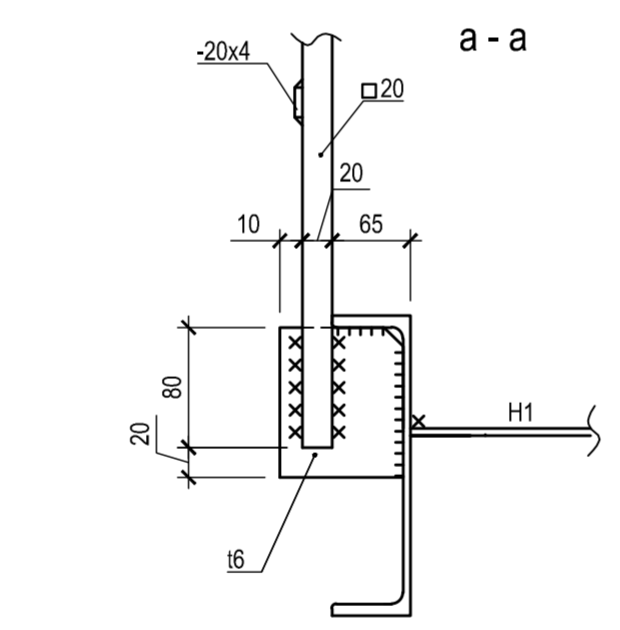
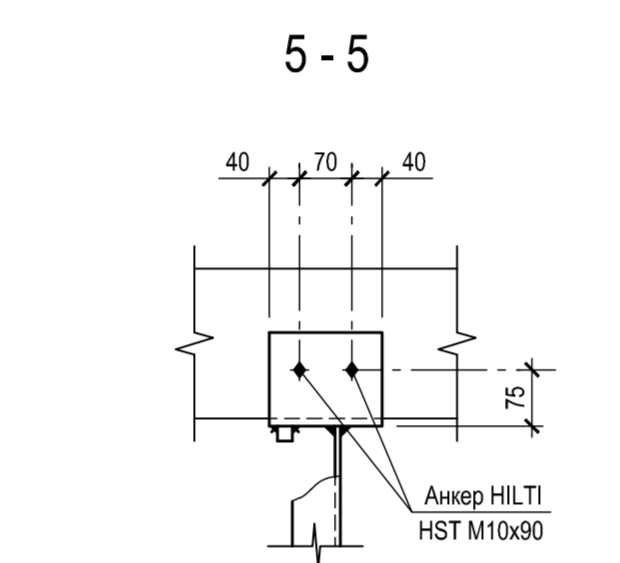
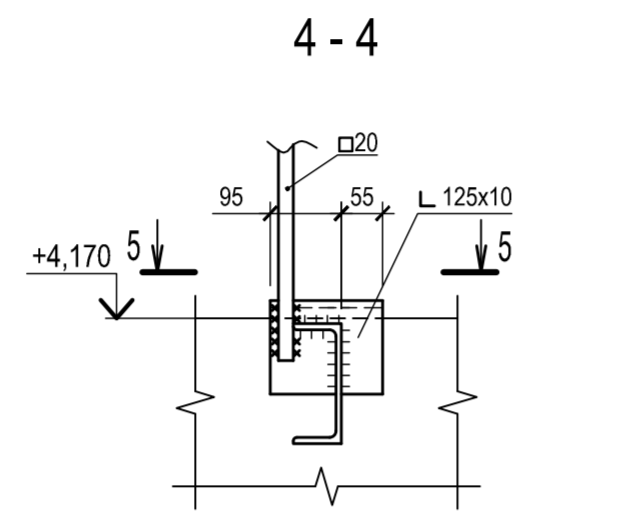
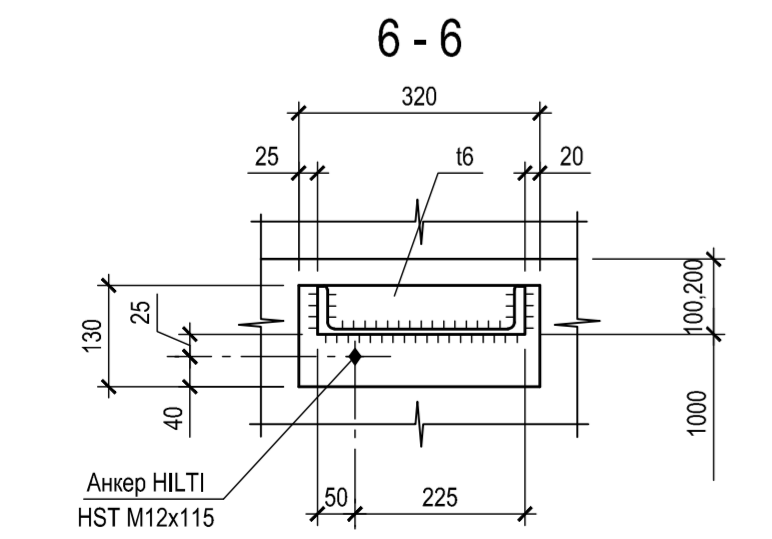
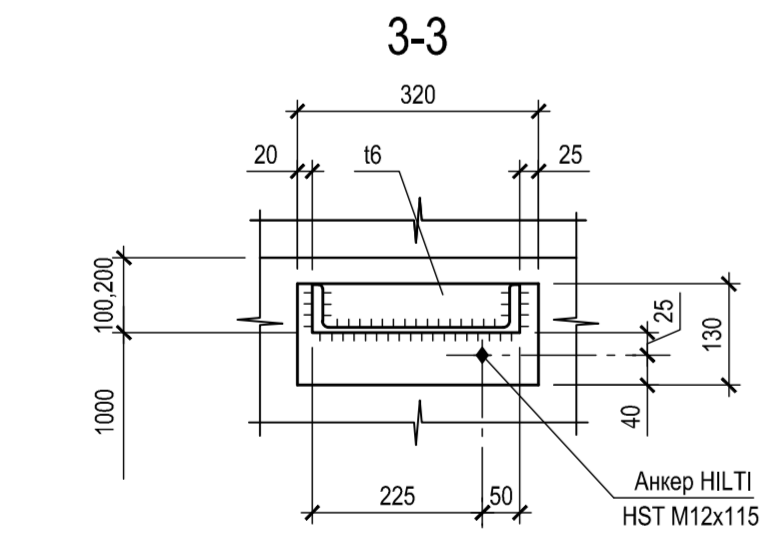
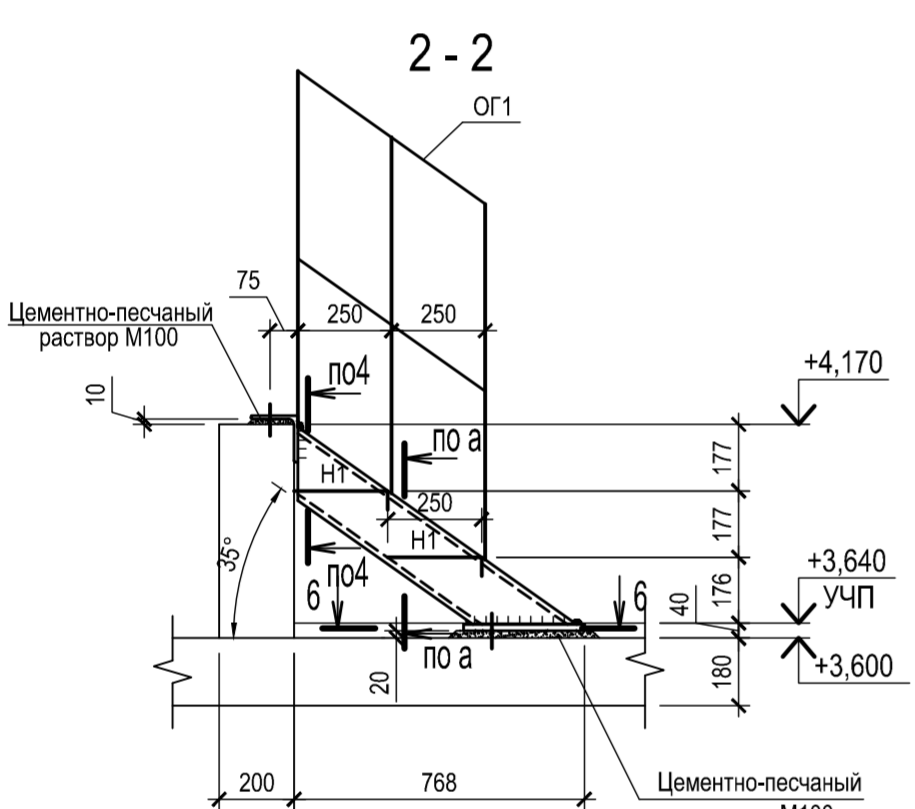
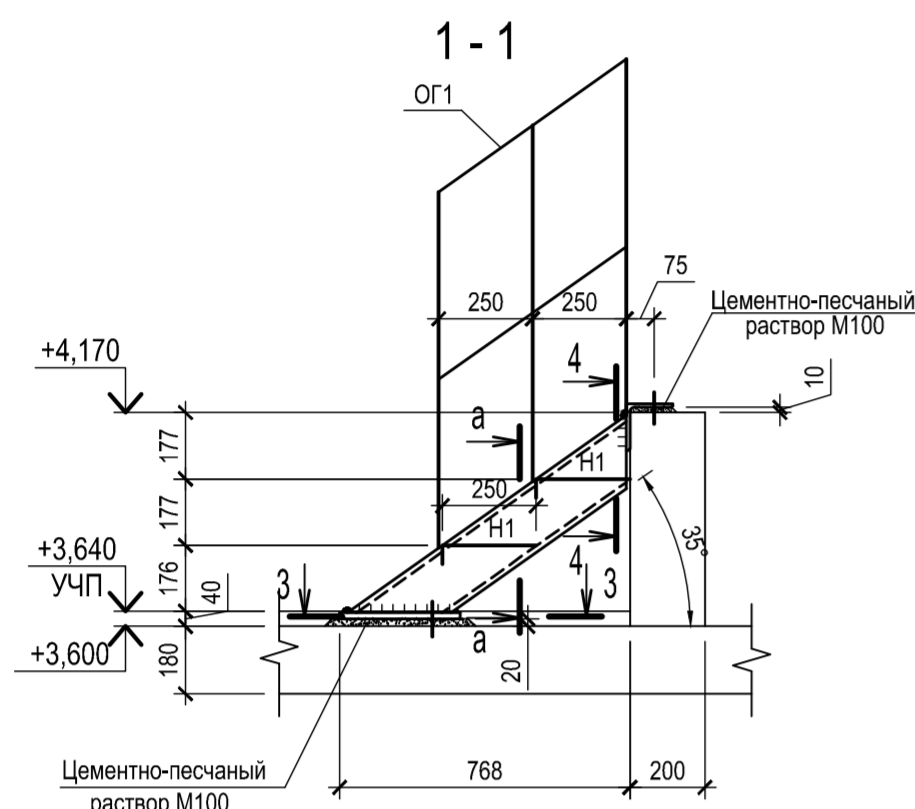
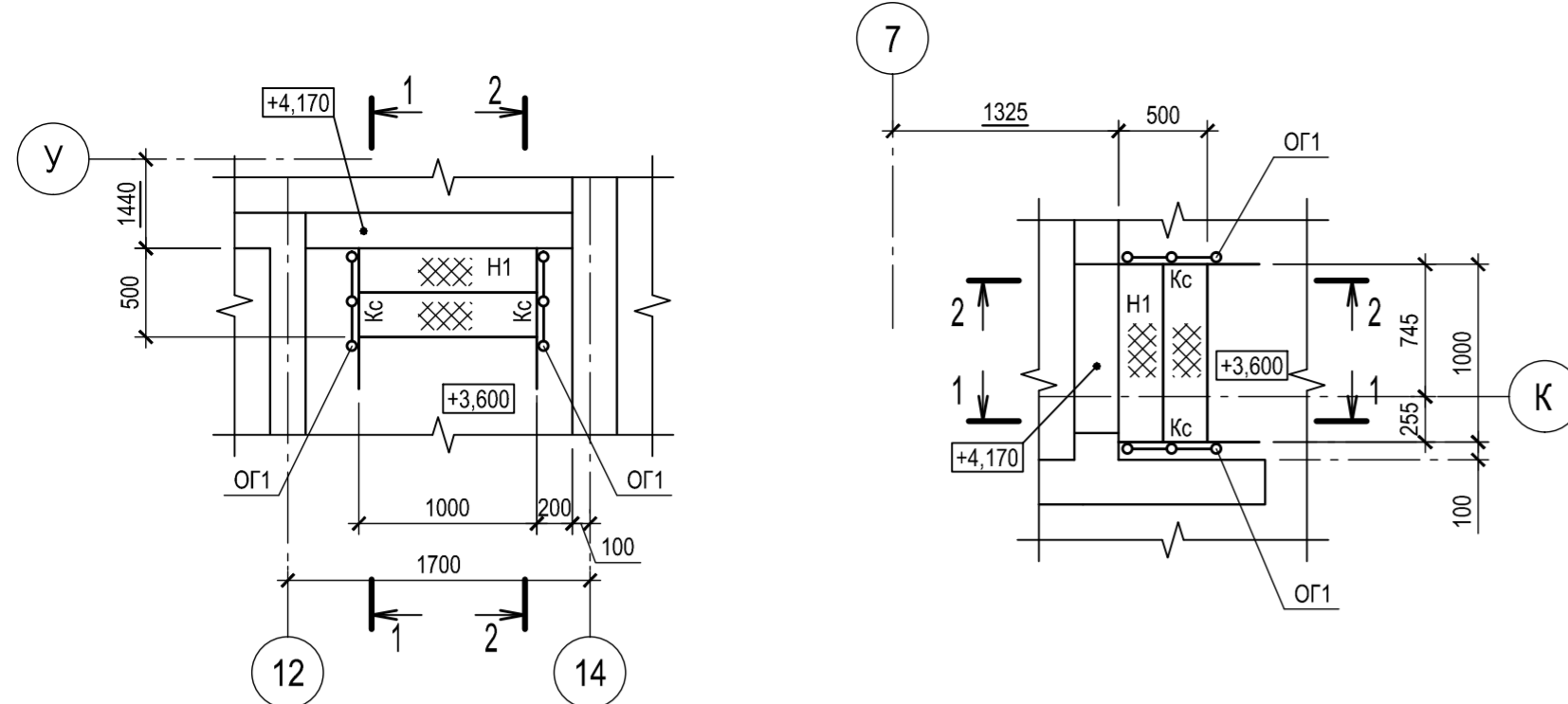
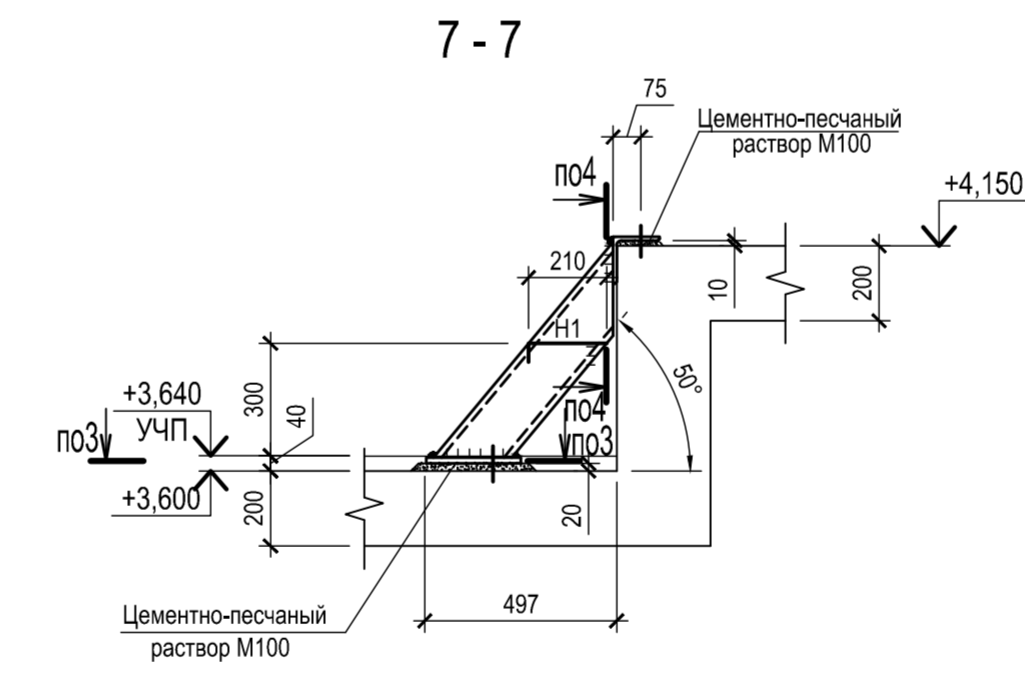
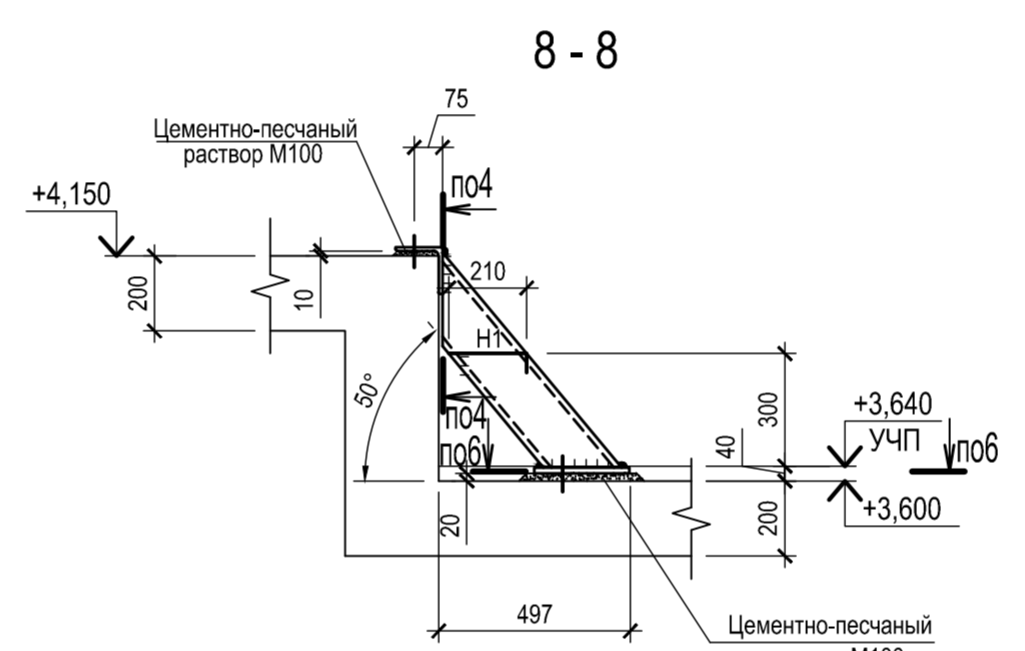
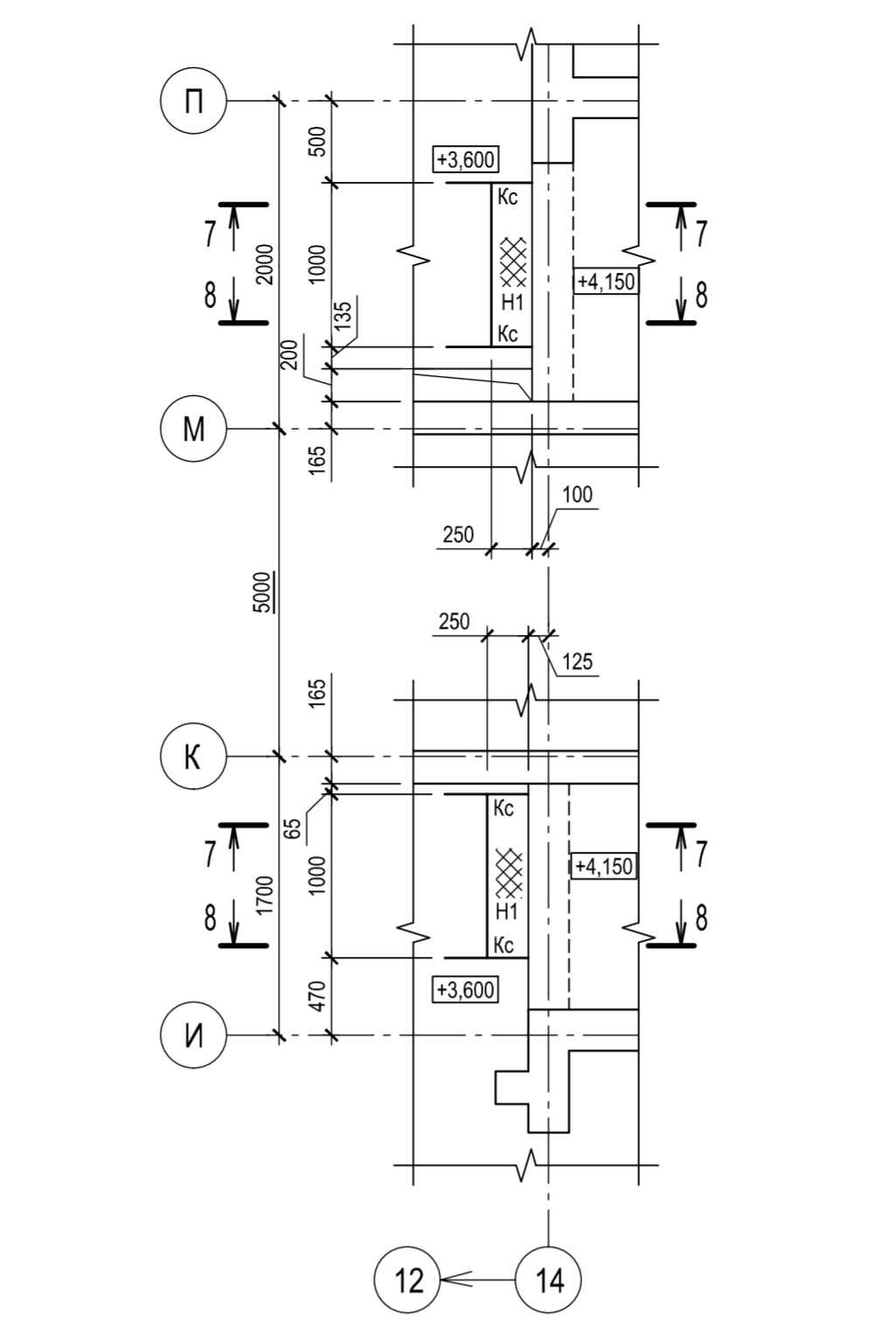
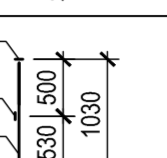


Схема металлических лестниц ЛМ16



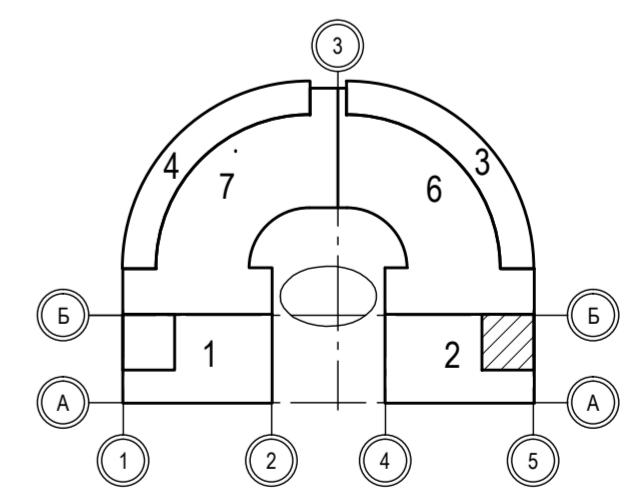
- Общие указания см. лист 1.
- Материалы для сварки принимать в соответствии с требованиями прил. Г СП16.13330.2011(СНиП II-23-81*).
- Минимальную толщину швов принимать по табл. 38 СП16.13330.2011(СНиП II-23-81*), но не более 1,2t, где t - min толщина одного из свариваемых элементов.
- Стальные конструкции изготавливать в соответствии с требованиями: ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия"; СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Стальные элементы грунтовать антикоррозийным грунтом "Уникор-М" в заводских условиях. При повреждении данного слоя на строительной площадке его необходимо восстановить. Цвет грунтовки "Уникор-М", покрытие по грунтовке и его цвет см. черт. АР.
- Установку анкеров HILTI производить в соответствии с инструкцией поставщика.

Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кНм		
Кс	Г		[16П]	Конструктивно			C235	
H1	Ж		-Риф. 4				C235	
ОГ1		1	□ 20	0,09			C235	шаг см. черт.еж
		2	-20x4				C235	

Спецификация металлопроката

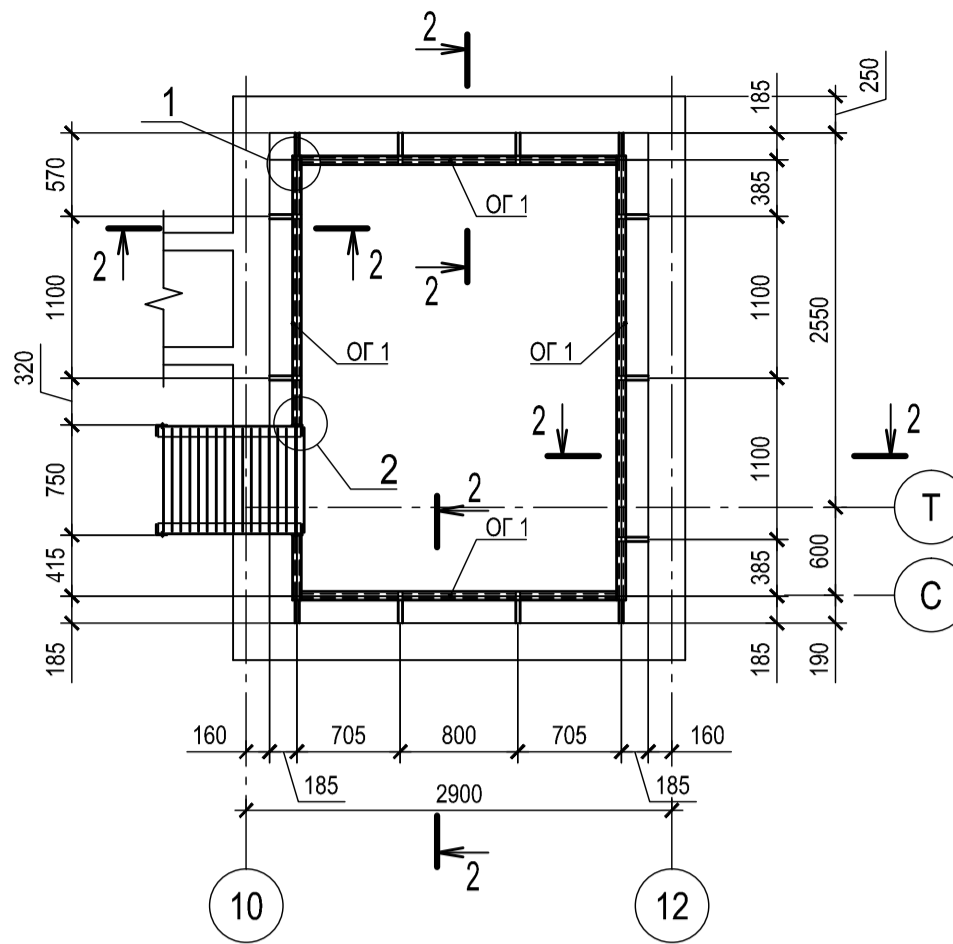
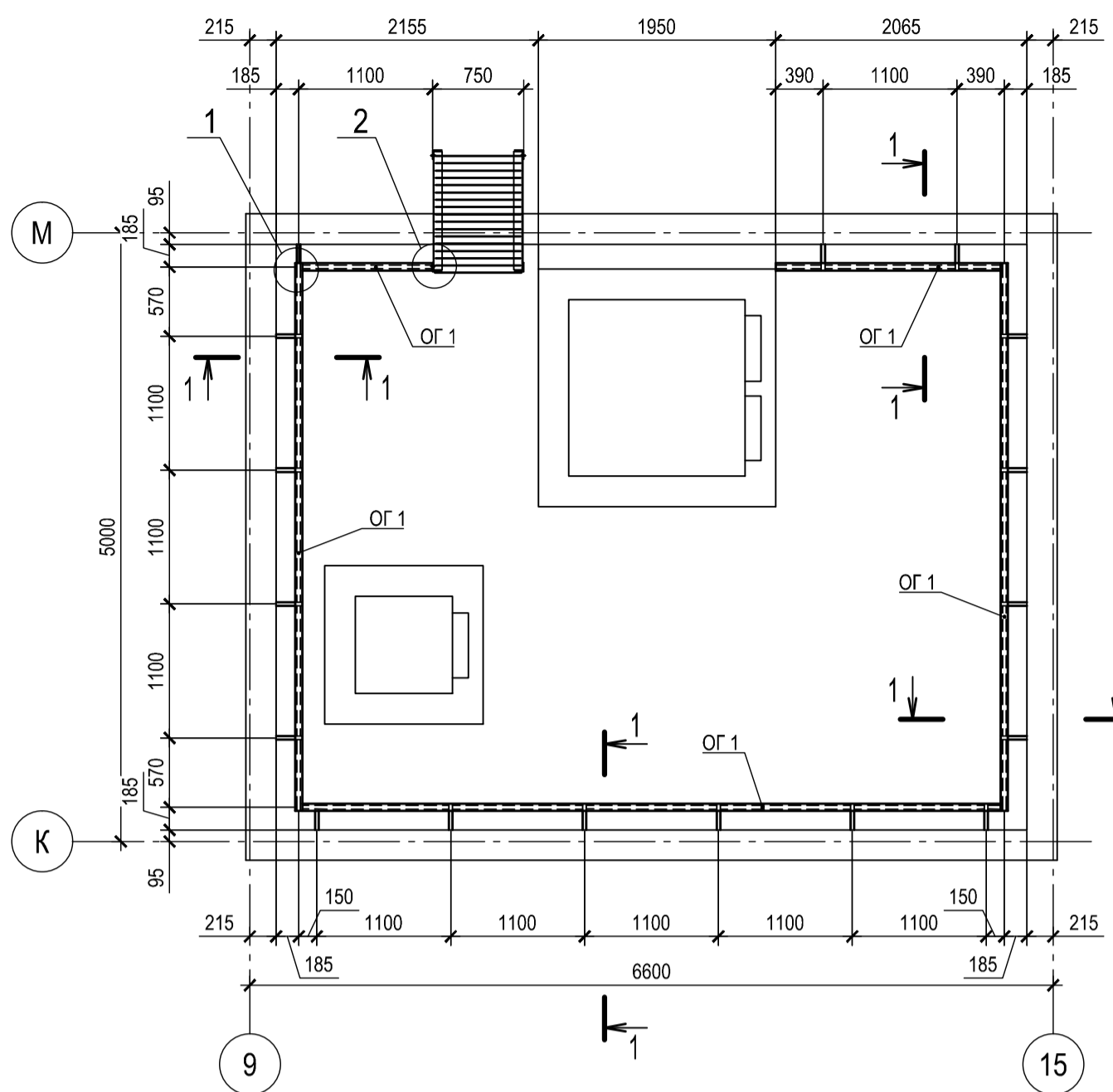
Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т
				лестницы	ограждения			
Швеллеры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 8240-97*	C235 ГОСТ 27772-88*	[16П]	1	0,11				0,11
			2					
Итого			3	0,11				0,11
Всего профиля			4	0,11				0,11
Уголок стальной горячекатаный равнополочный ГОСТ 8509-93	C235 ГОСТ 27772-88*	L 125x10	5	0,03				0,03
			6					
Итого			7	0,03				0,03
Всего профиля			8	0,03				0,03
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74*	C235 ГОСТ 27772-88*	i6	9	0,03				0,03
			10					
Итого			11	0,03				0,03
Всего профиля			12	0,03		0,0	0,0	0,03
Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой ГОСТ 103-2006	C235 ГОСТ 27772-88*	-20x4	13		0,01			0,01
			14					0,0
Итого			15		0,01	0,0	0,0	0,01
Всего профиля			16		0,01	0,0	0,0	0,01
Листы стальные с ромбическим рифлением ГОСТ 8568-77*	C235 ГОСТ 27772-88*	-Риф. 4	17	0,06				0,06
			18					
Итого			19	0,06				0,06
Всего профиля			20	0,06				0,06
Прокат сортовой стальной горячекатаный квадратный ГОСТ 2591-2006	C235 ГОСТ 27772-88*	□ 20	21		0,04			0,04
			22					
Итого			23		0,04			0,04
Всего профиля			24		0,04			0,04
Всего масса металла			25	0,23	0,05	0,0	0,0	0,28
В том числе по маркам или наименованиям			26			0,0	0,0	
			27			0,0	0,0	
C235			28	0,23	0,05	0,0	0,0	0,28



Согласовано					
Согласовано					
Изм. №	Подл. и дата	Взам. инв. №			
Име № подл.					

6/2012-305-2-КМ					
Многоквартирный дом со встроенно-пристроенными помещениями и встроенно-пристроенными подземными автостоянками по адресу: Санкт-Петербург					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Мальшев				22.12.16
Проверил					
Корпус 2					Стация
					Лист
					Листов
Схемы металлических лестниц ЛМ15, ЛМ16					Р
					9

Схемы металлических ограждений вентшахт

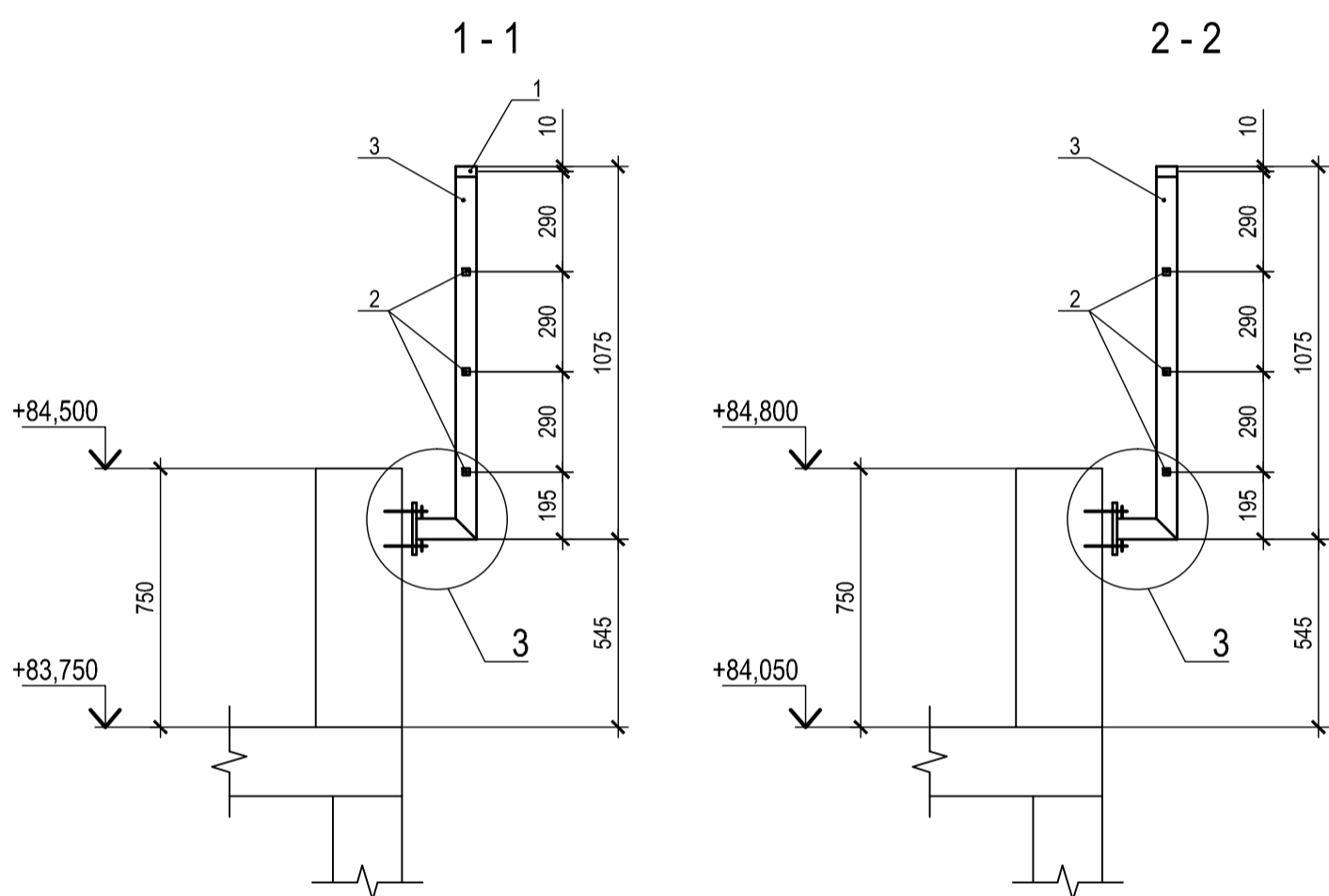


Ведомость элементов

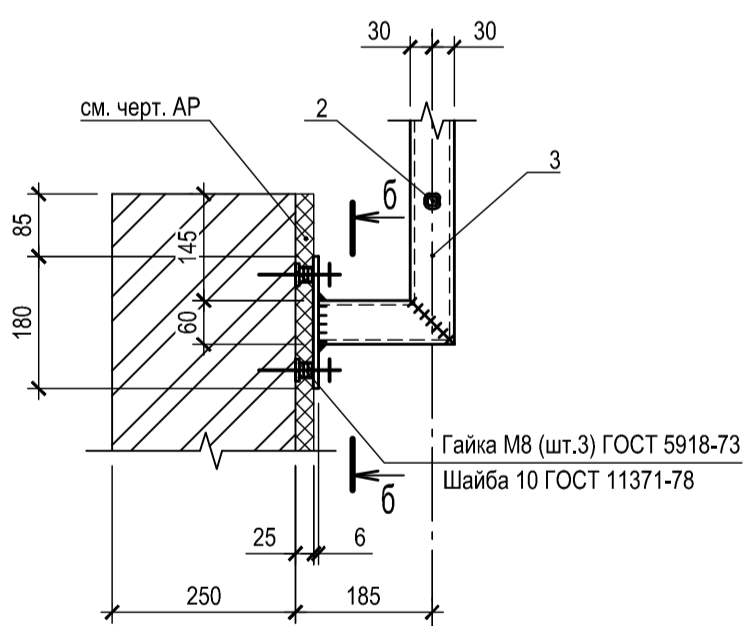
Марка элемента	Сечение		Усилия для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН		
ОГ 1		1	Гн. □60x20x2				C235
		2	Гн. □20x20x2				C235
		3	Гн. □60x30x2				C235

Спецификация металлопроката

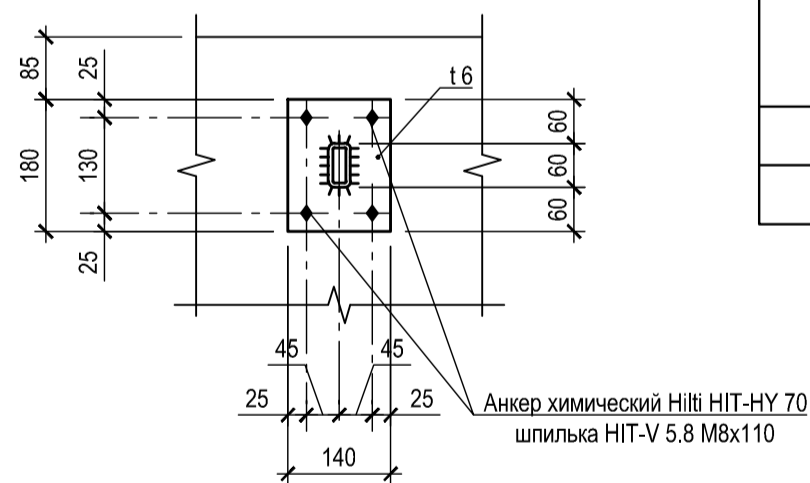
Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т
				ограждения	6	7	8	
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные ГОСТ Р 54157-2010	C255 ГОСТ 27772-88*	Гн. □60x20x2	1	0,07	Конструктивно			0,07
		Гн. □60x30x2	2	0,09				0,09
		Гн. □20x20x2	3	0,09				0,09
			4					
		Итого	5	0,25				0,25
Всего профиля			6	0,25				0,25
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74*	C235 ГОСТ 27772-88*	t4	7	0,01				0,01
		t6	8	0,04				0,04
			10					
		Итого	11	0,05				0,05
Всего профиля			12	0,05				0,05
Всего масса металла			13	0,3				0,3
В том числе по маркам или наименованиям			14					
C235			15					
C235			16	0,3				0,3



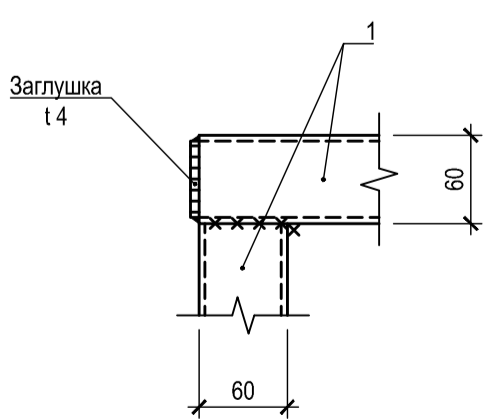
3



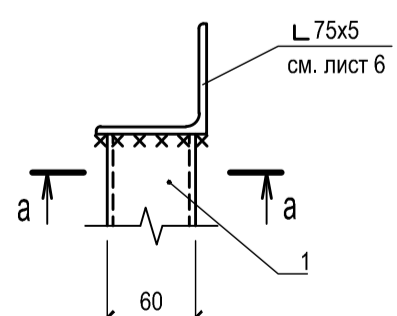
б-б



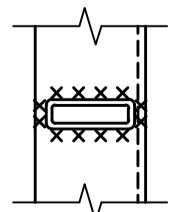
1



2



а-а



1. Общие указания см. лист 1.
2. Все соединения сварные. Материалы для сварки принимать в соответствии с требованиями прил. Г СП16.13330.2011(СНиП II-23-81*).
3. Минимальную толщину швов принимать по табл. 38 СП16.13330.2011(СНиП II-23-81*), но не более 1,2t, где t - min толщина одного из свариваемых элементов.
4. Стальные конструкции изготавливать в соответствии с требованиями: ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия"; СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
5. Стальные элементы огрунтовать антикоррозийным грунтом "Уникор-М" в заводских условиях. При повреждении данного слоя на строительной площадке его необходимо восстановить. Цвет грунтовки "Уникор-М", покрытие по грунтовке и его цвет см. черт. АР.
6. Установку анкеров HILTI производить в соответствии с инструкцией поставщика.

Согласовано					
Доросев					
ГАП					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

6/2012-305-2-КМ

Многоквартирный дом со встроенно-пристроенными помещениями и встроенно-пристроенными подземными автостоянками по адресу: Санкт-Петербург

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разработал	Мальшев				
Проверил					
Гл. констр.					
Н. контр.					
ГИП					

Корпус 2

Стдия	Лист	Листов
Р	16	

ООО «ГРИГОРЬЕВ И ПАРТНЕРЫ»

Схема ограждения ОГ 10 на отм.+12.300

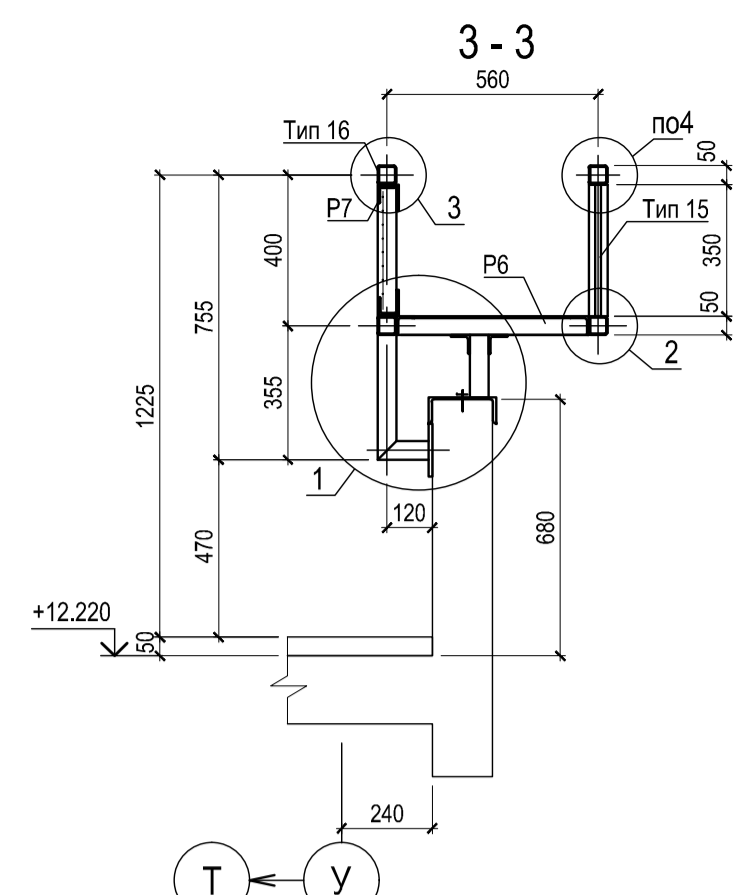
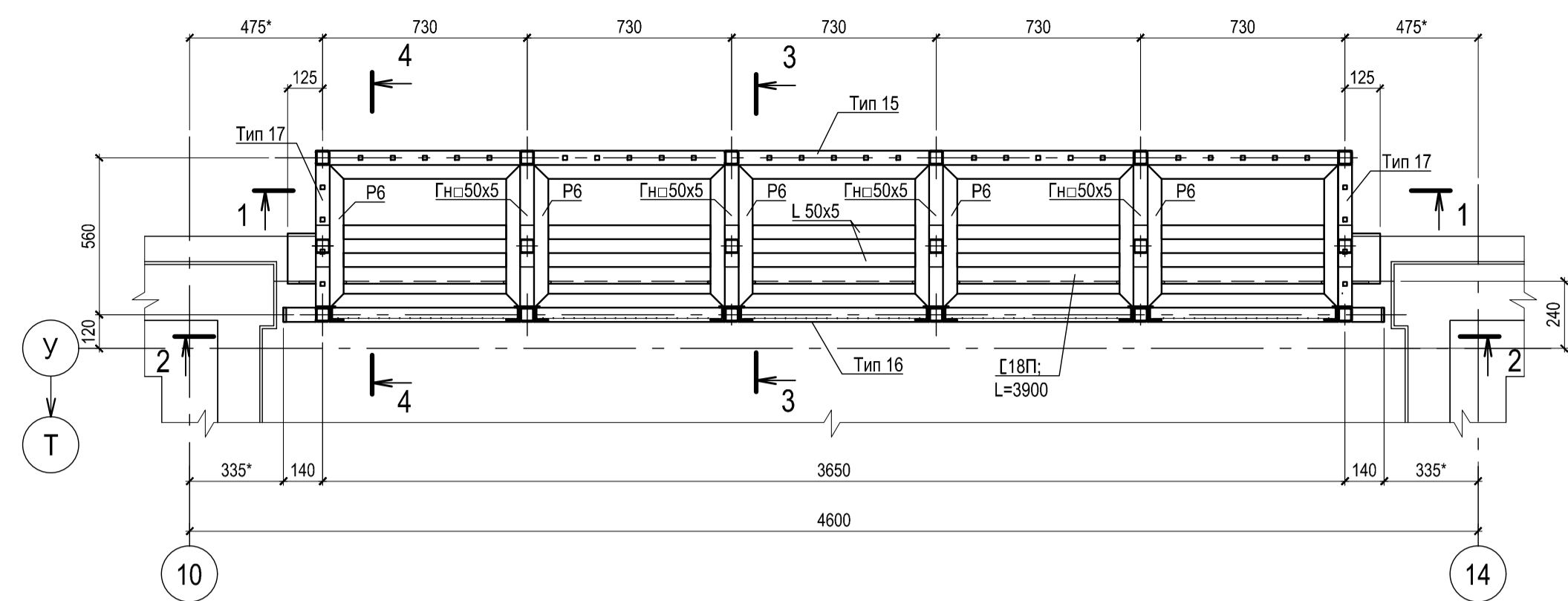
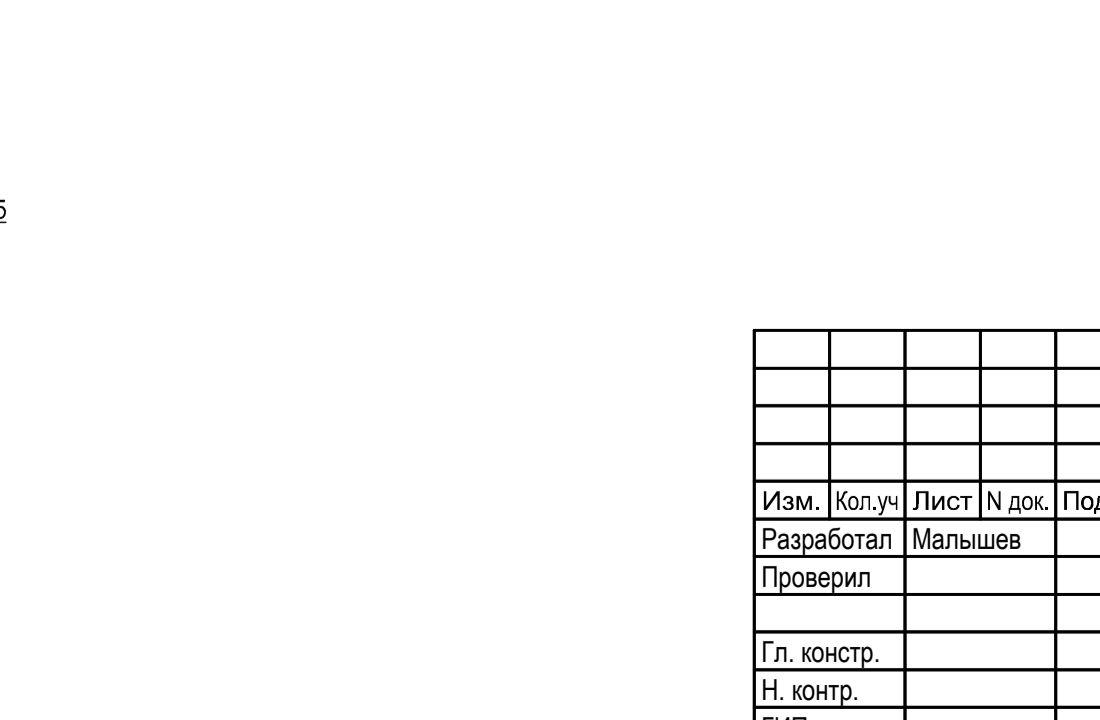
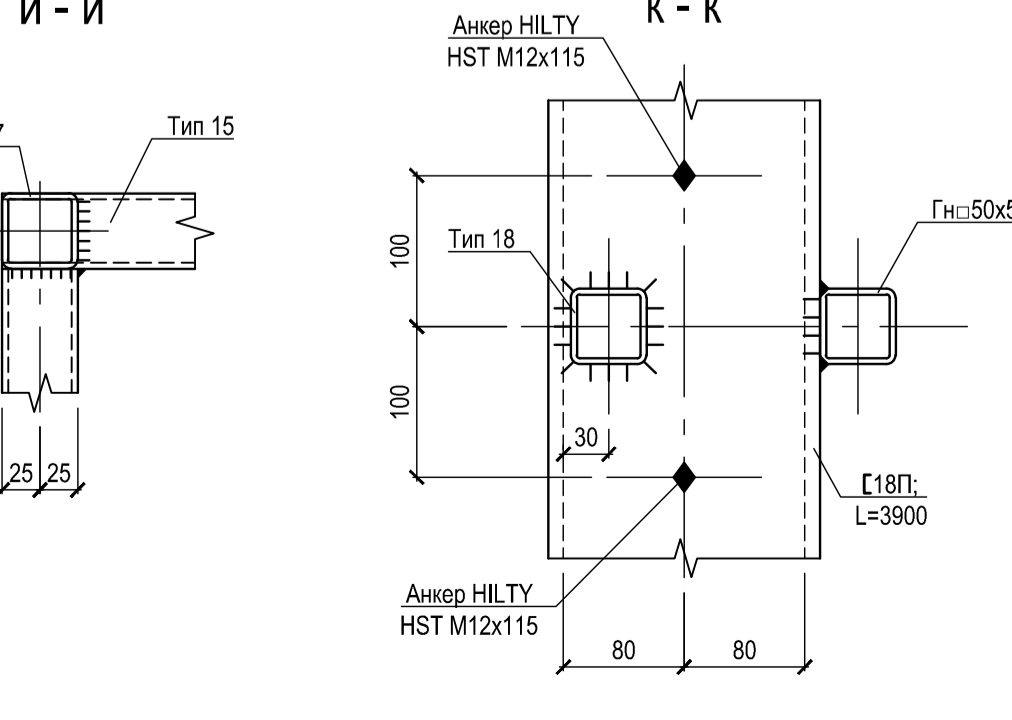
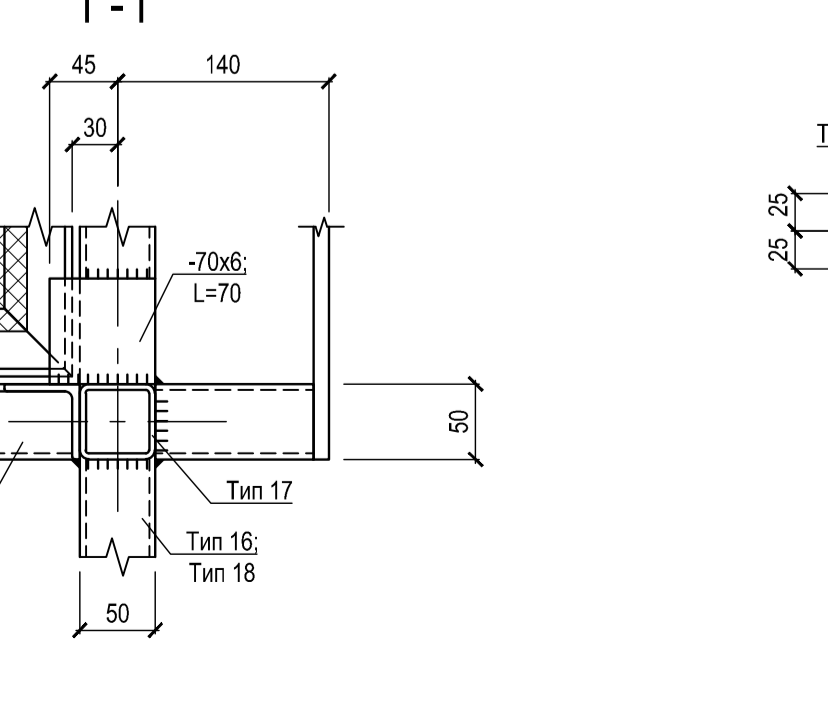
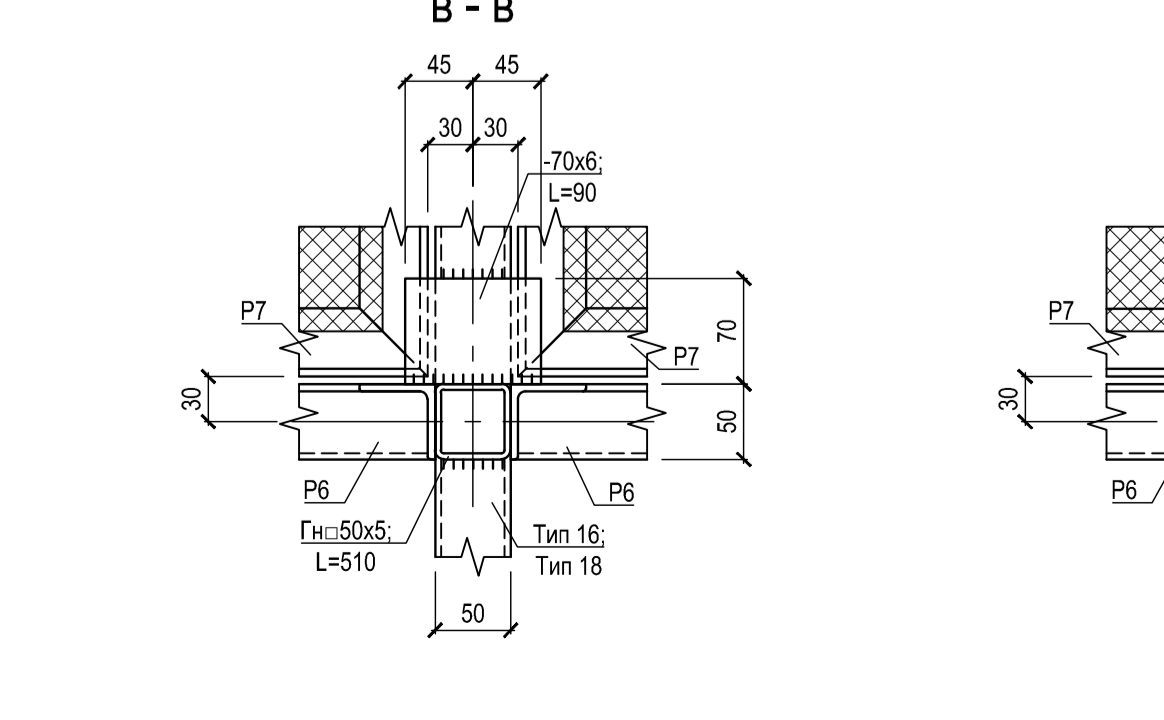
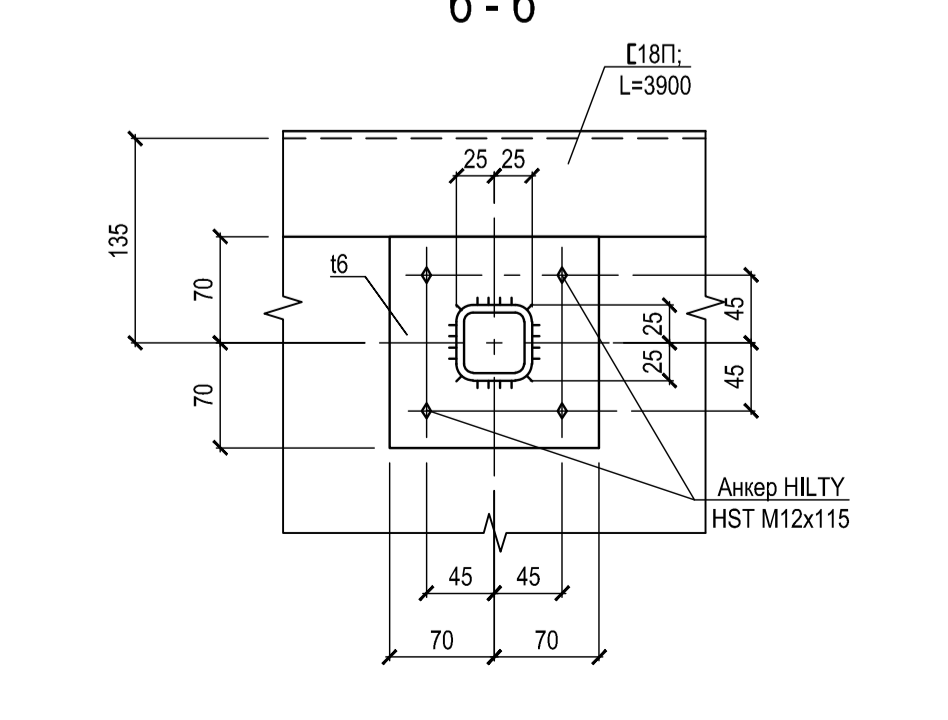
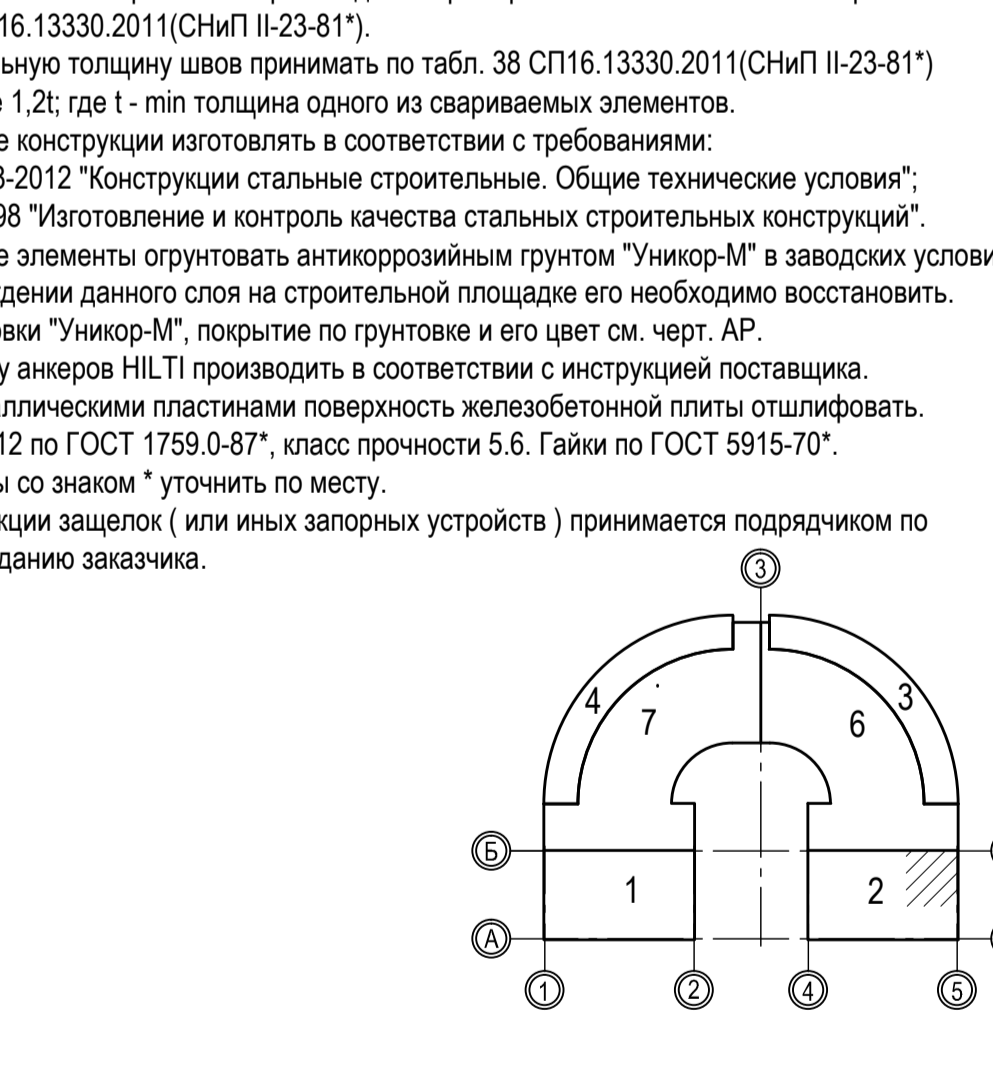
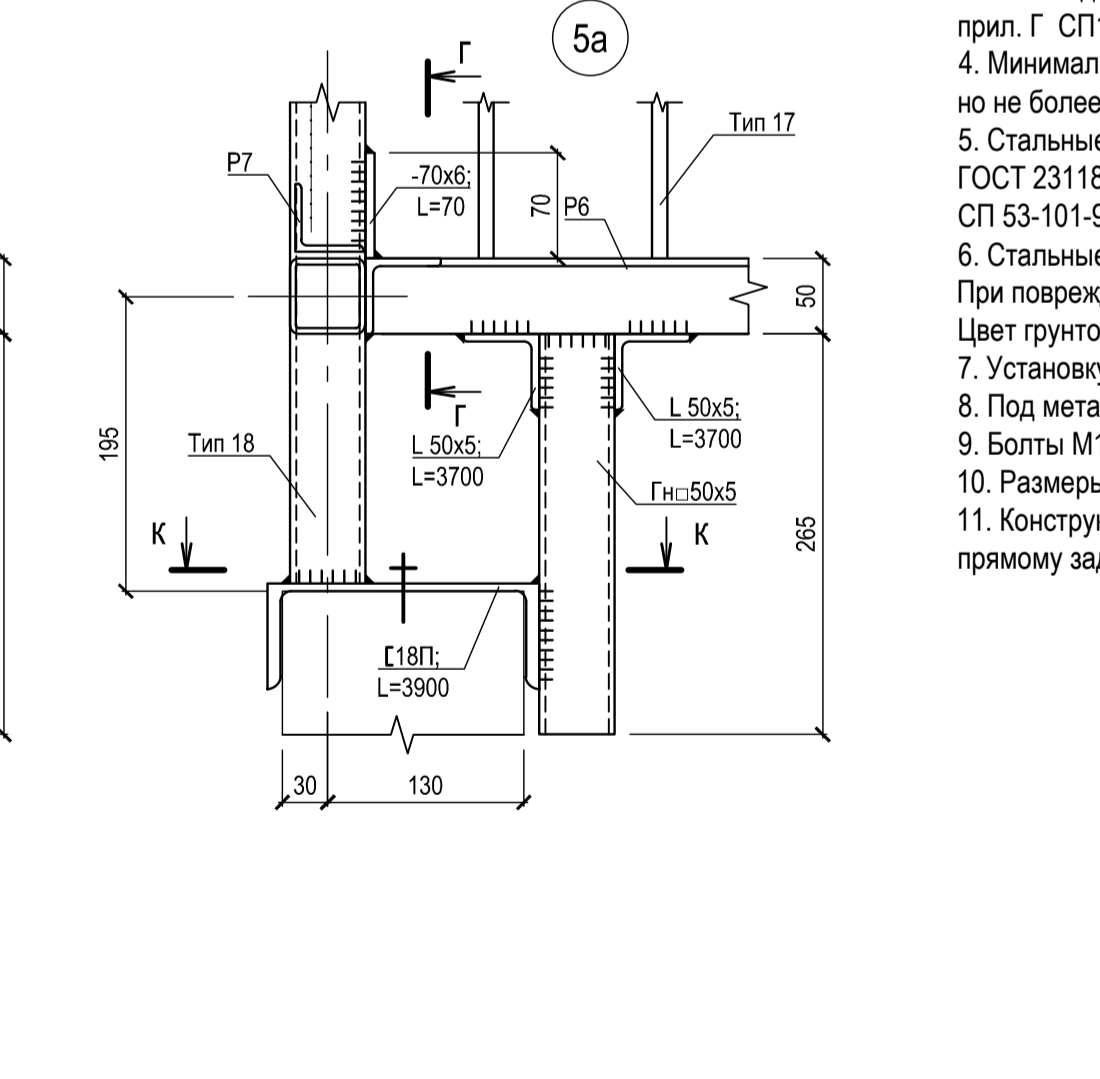
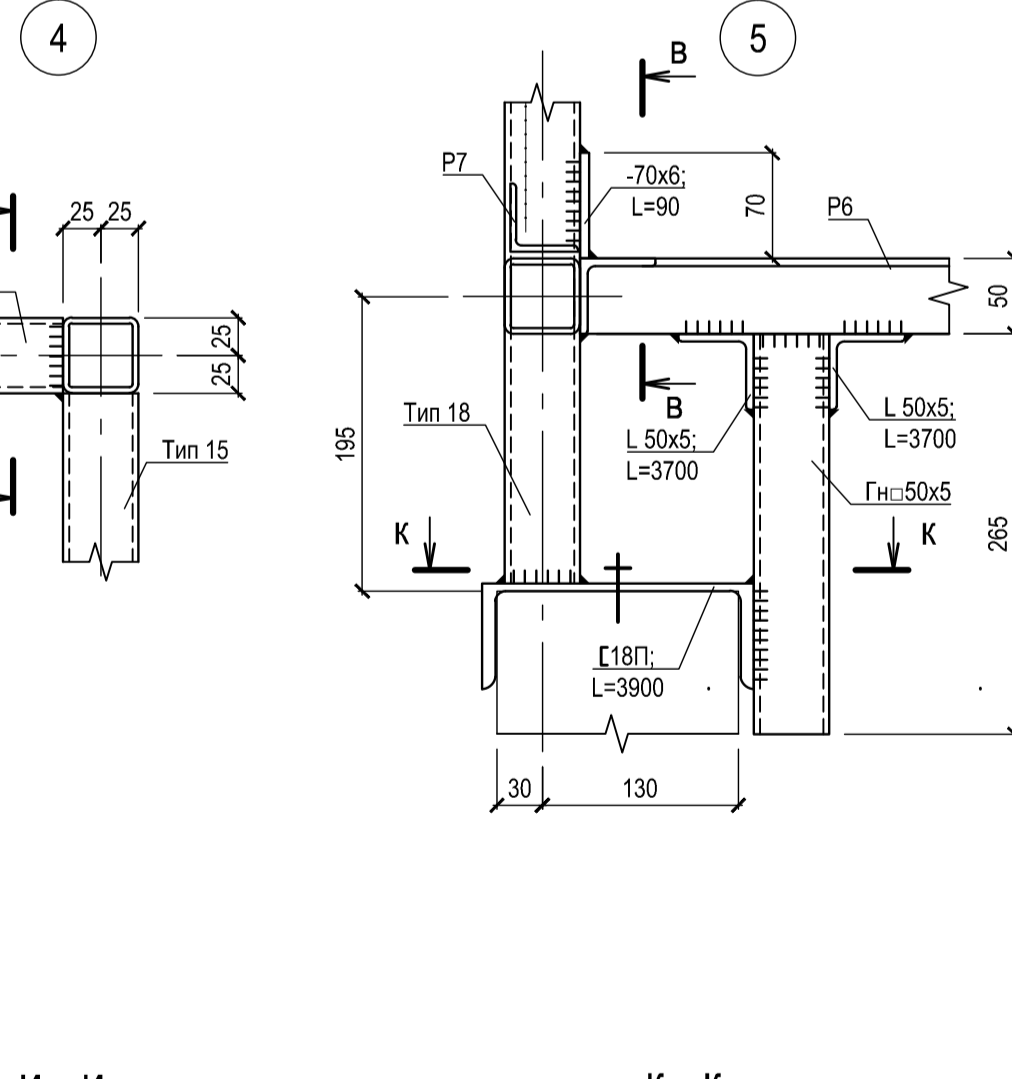
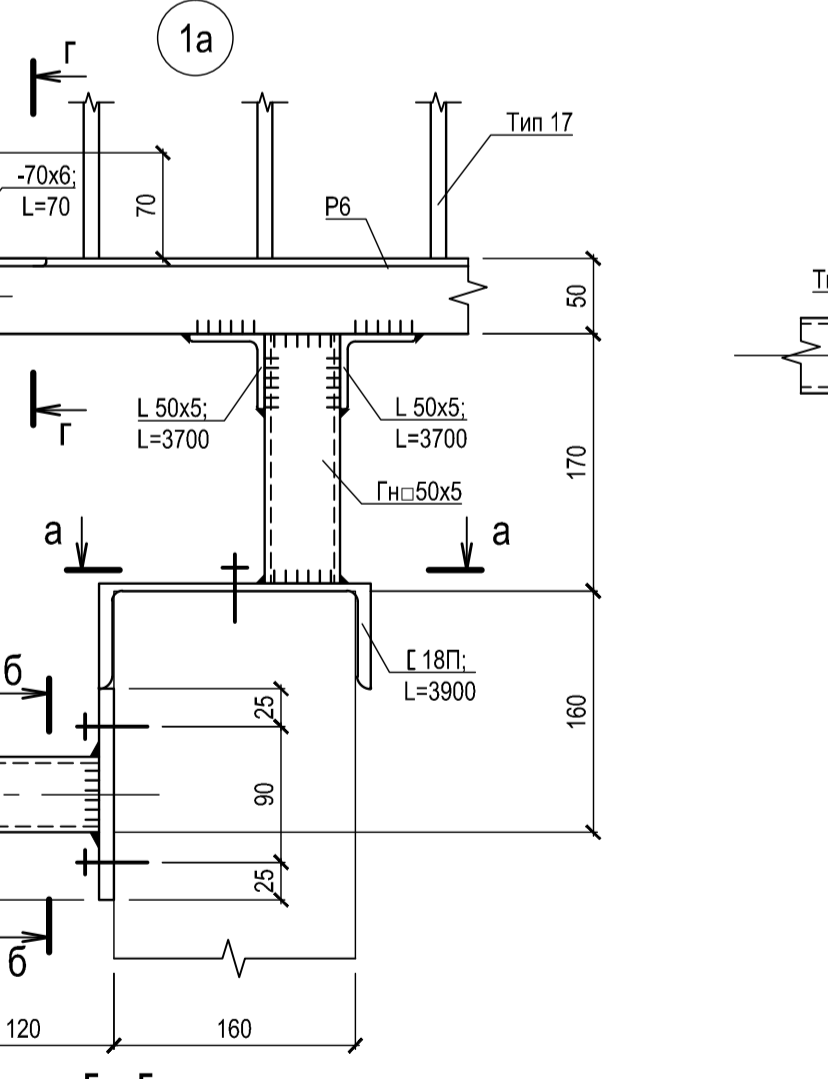
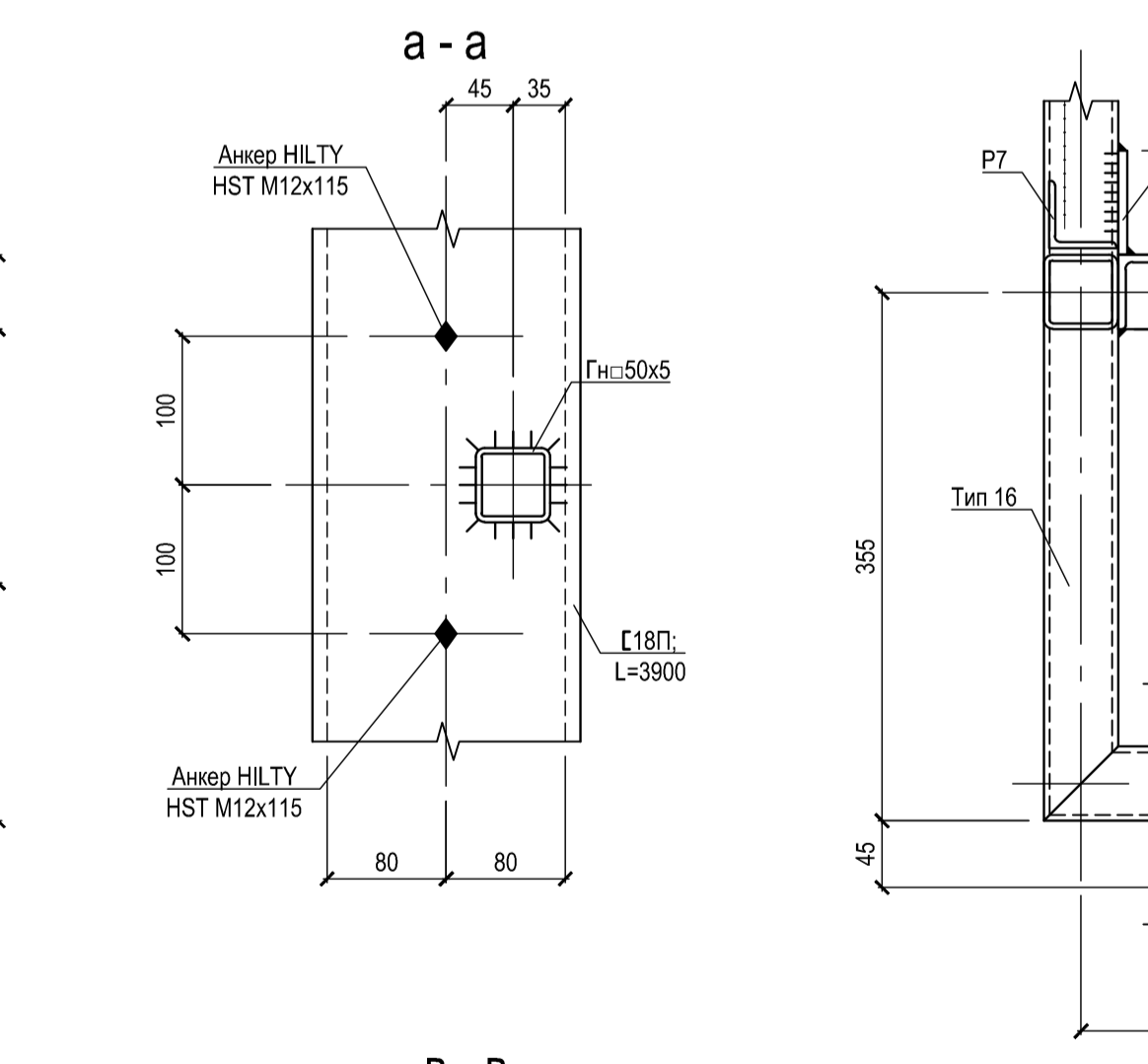
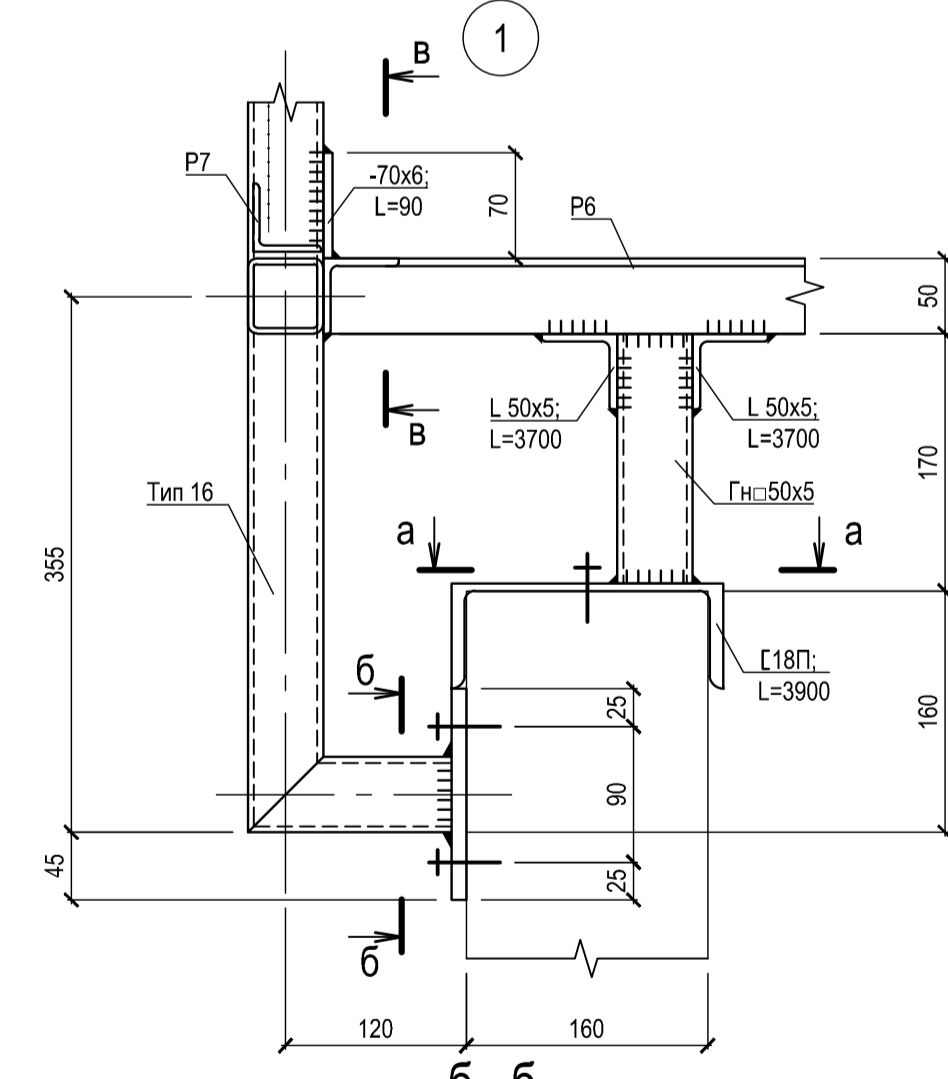
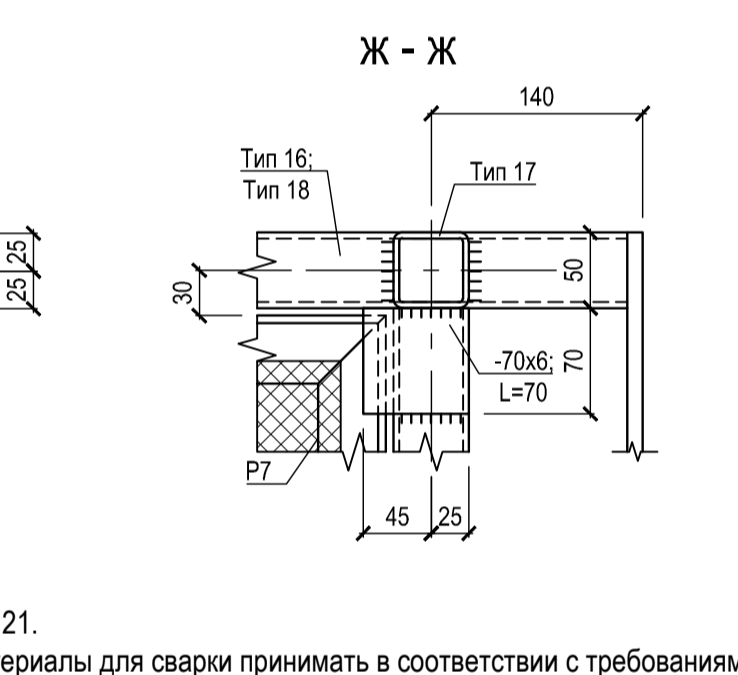
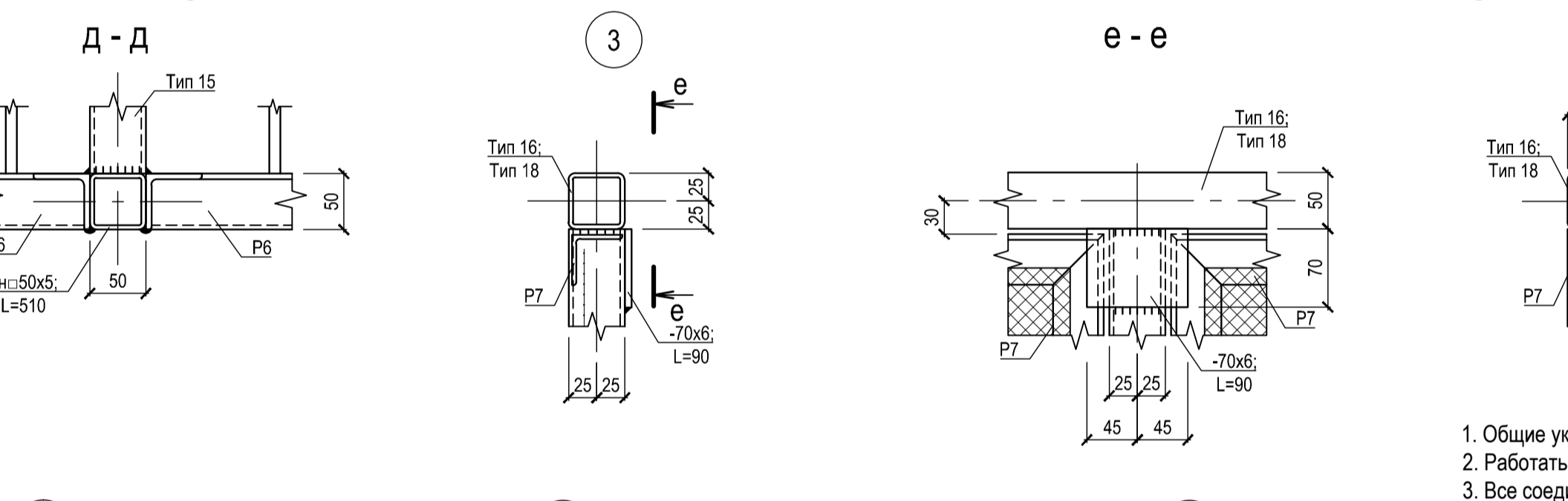
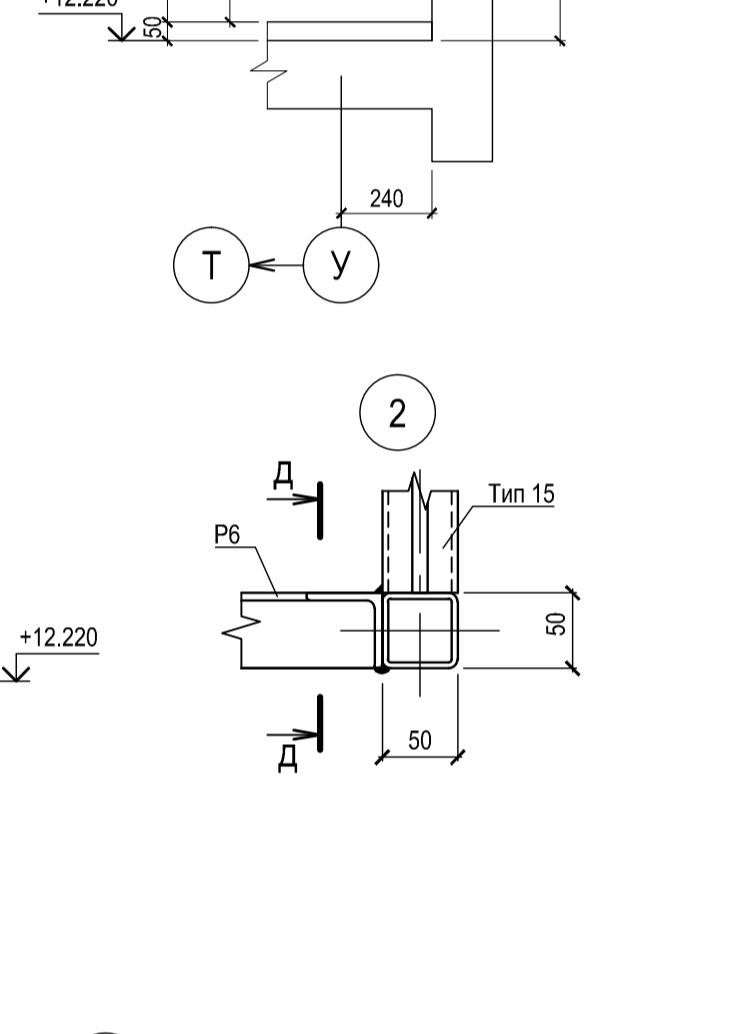
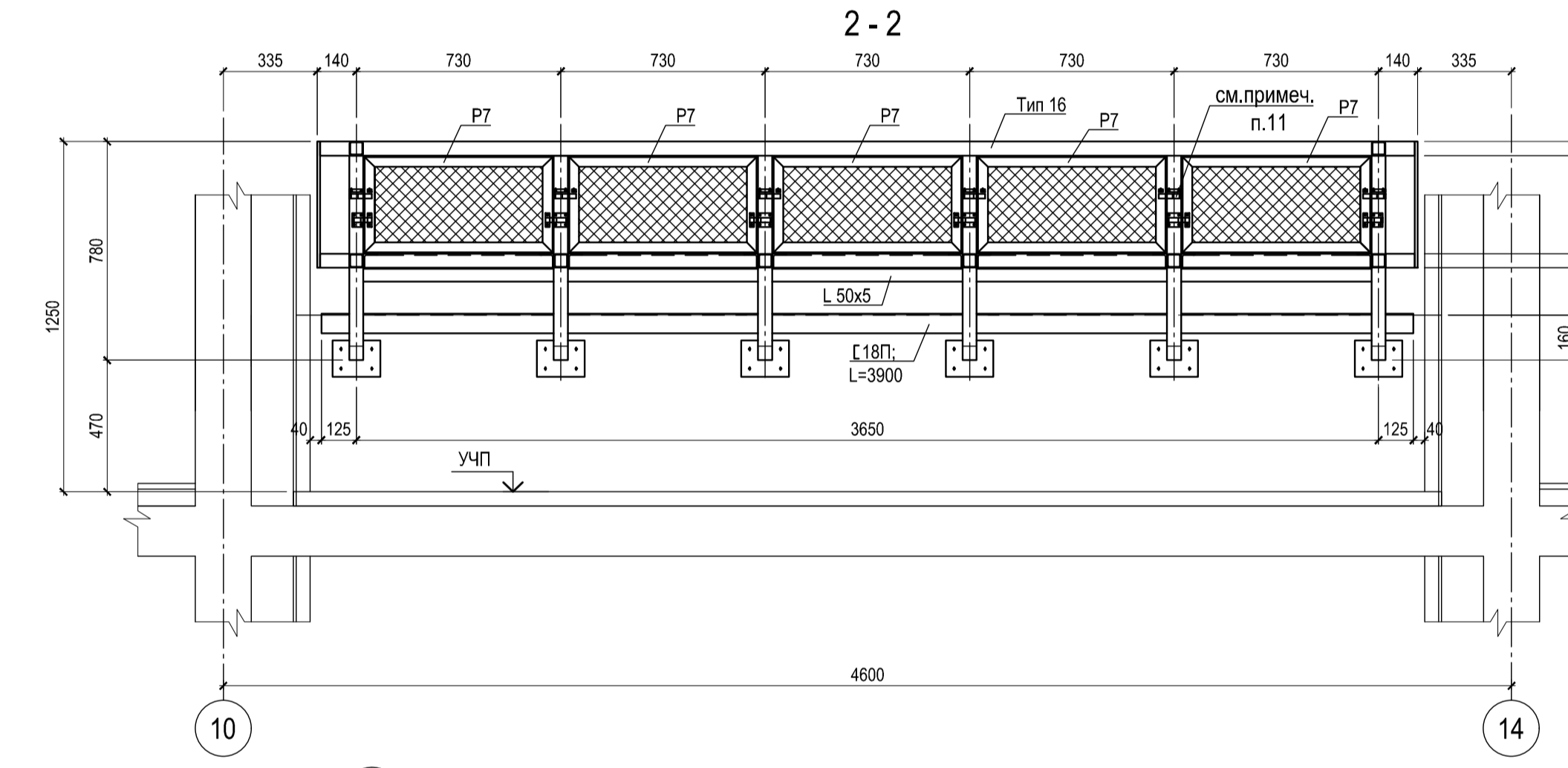
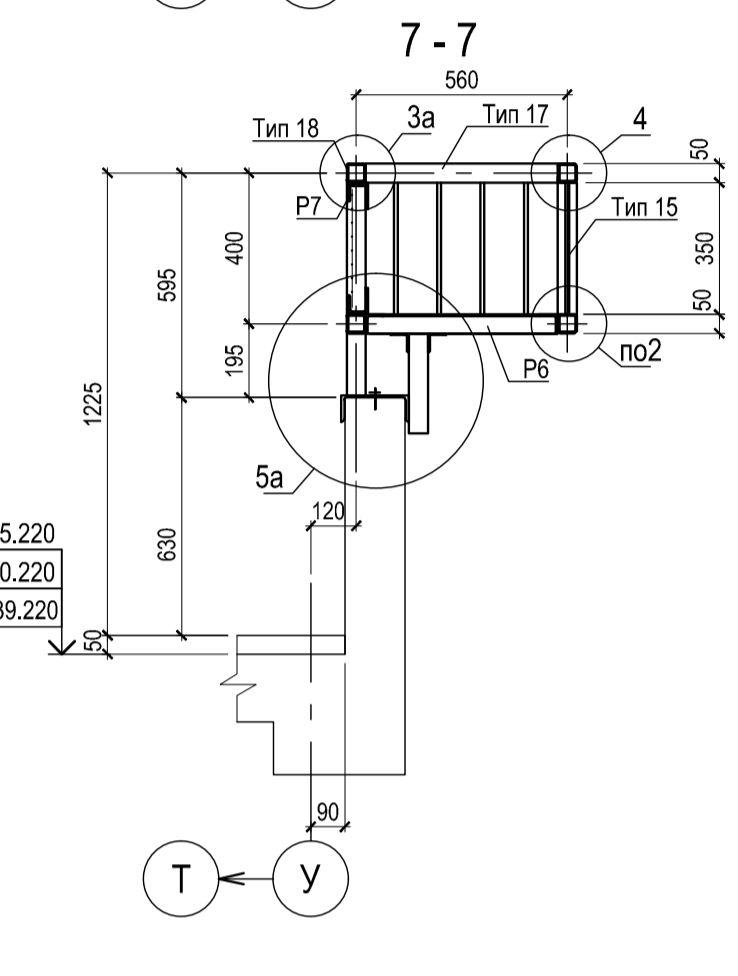
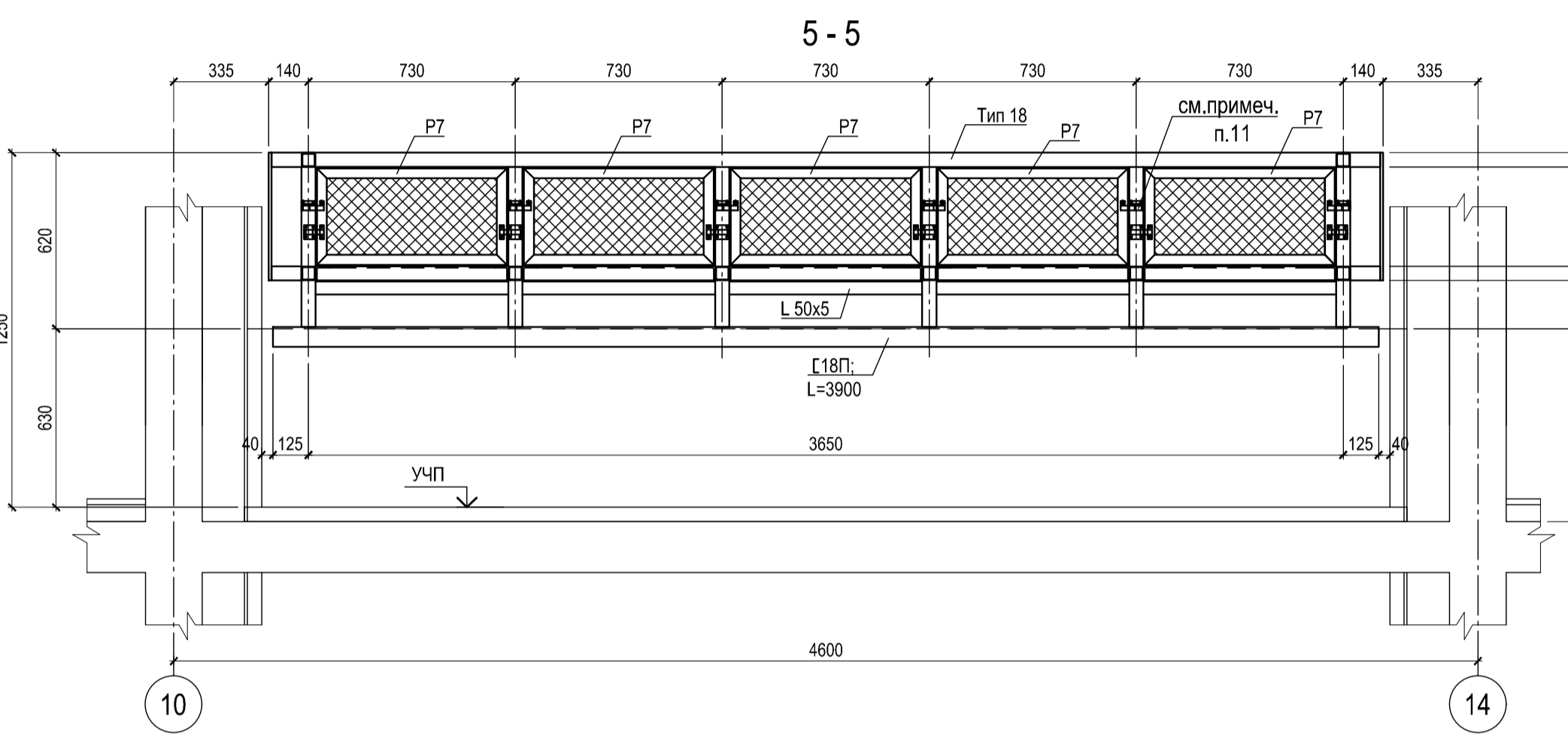
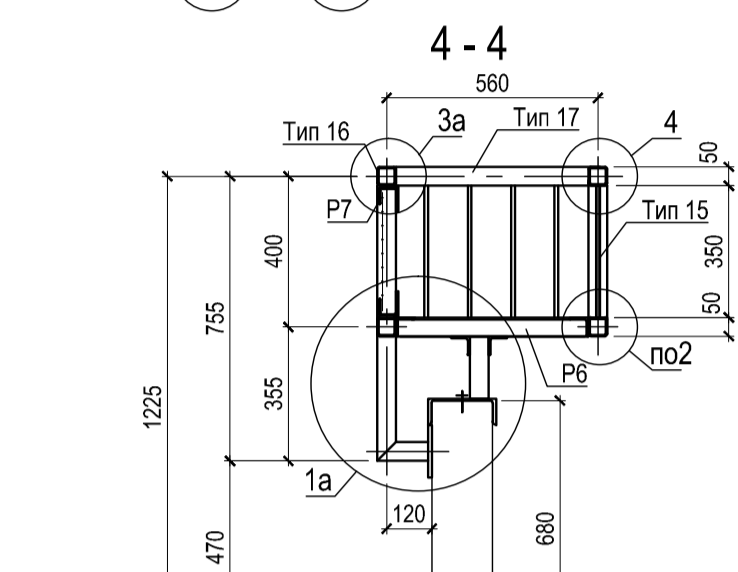
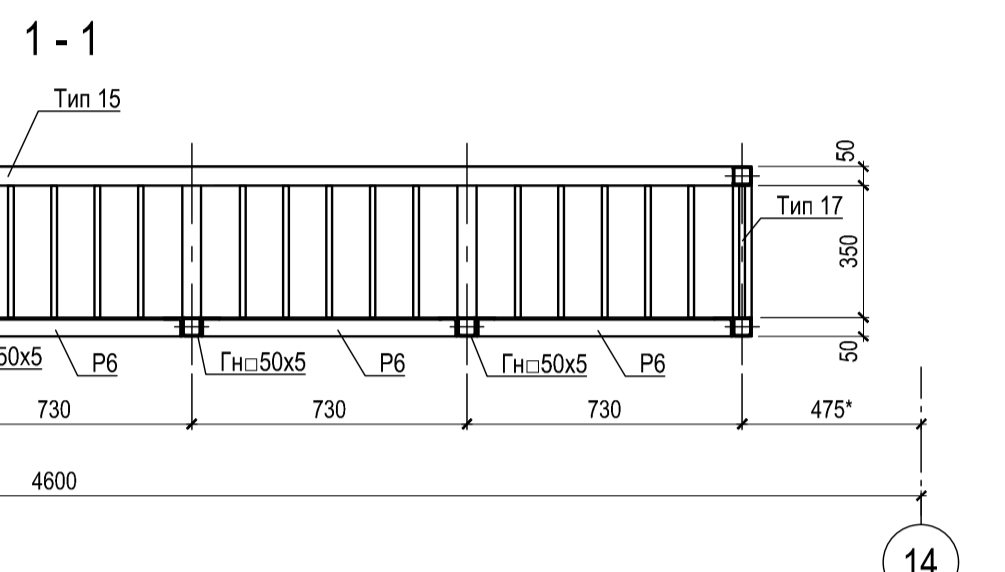
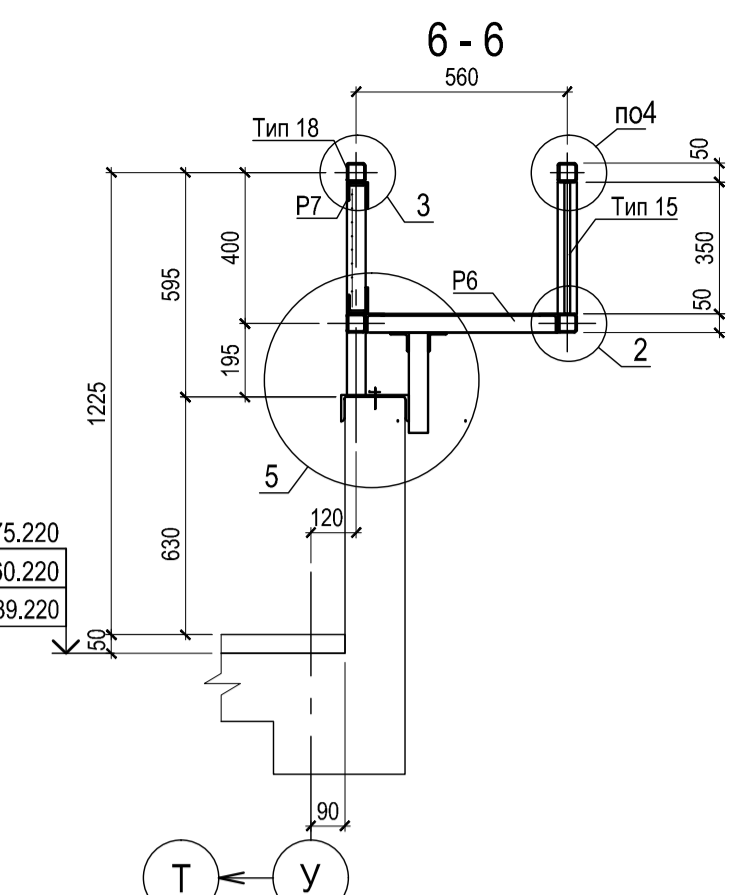
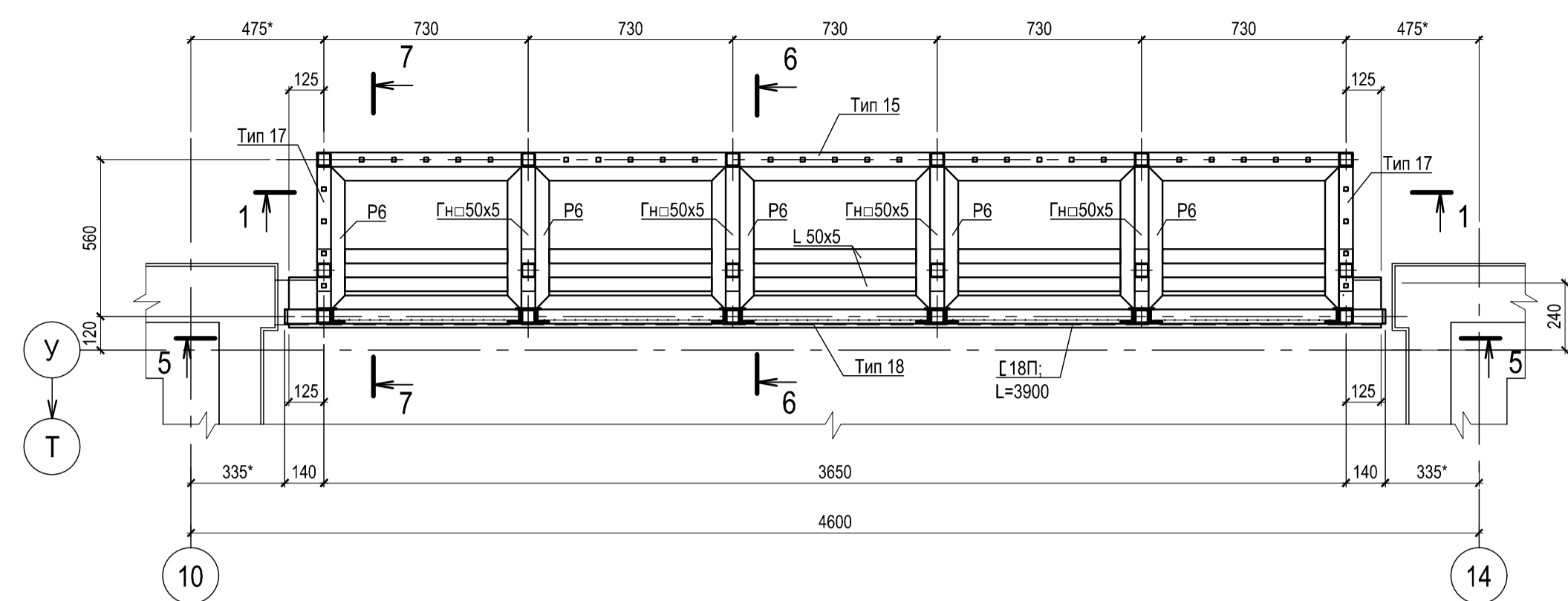


Схема ограждения ОГ 11 на отм.+39.300; +60.300; +75.300

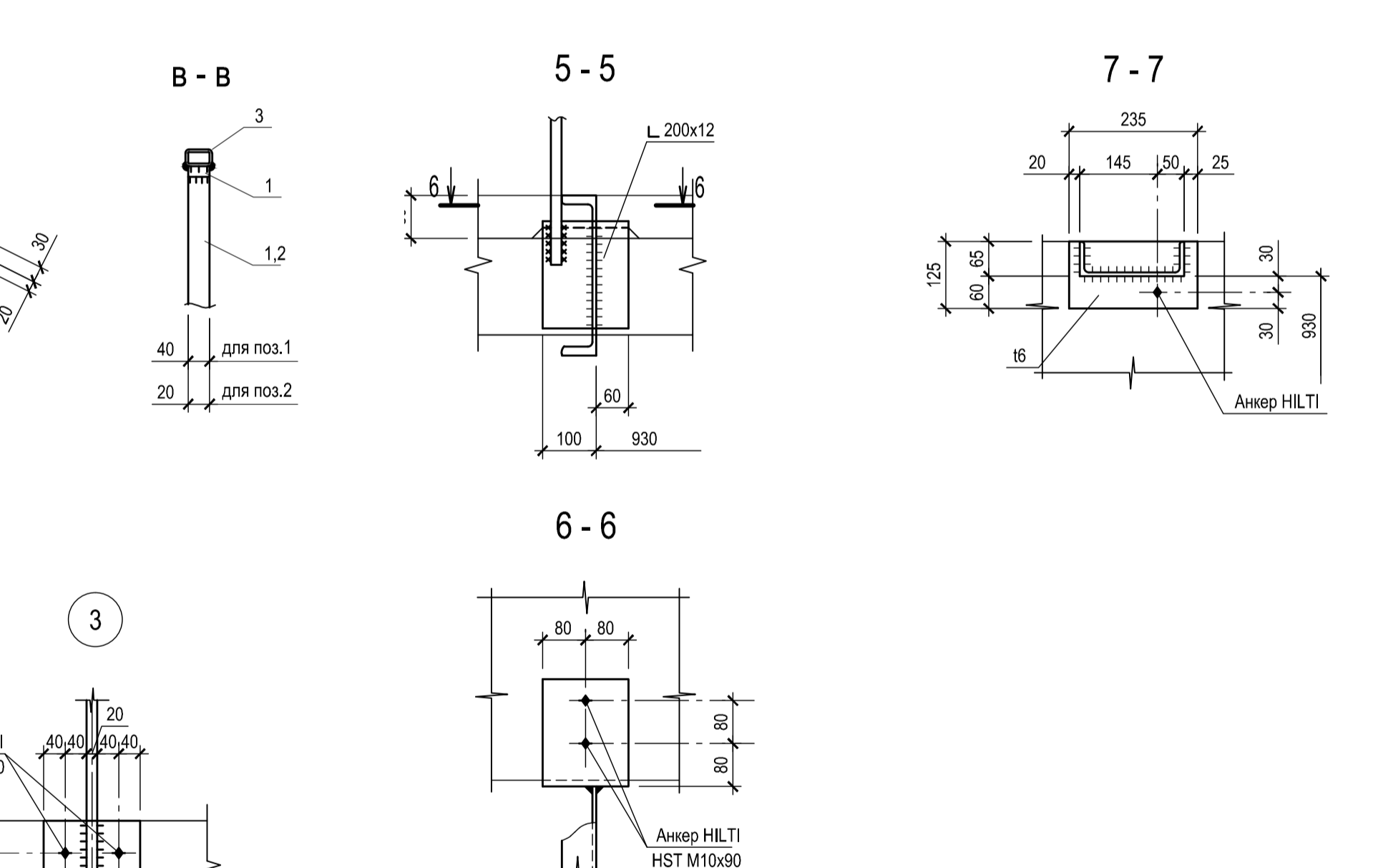
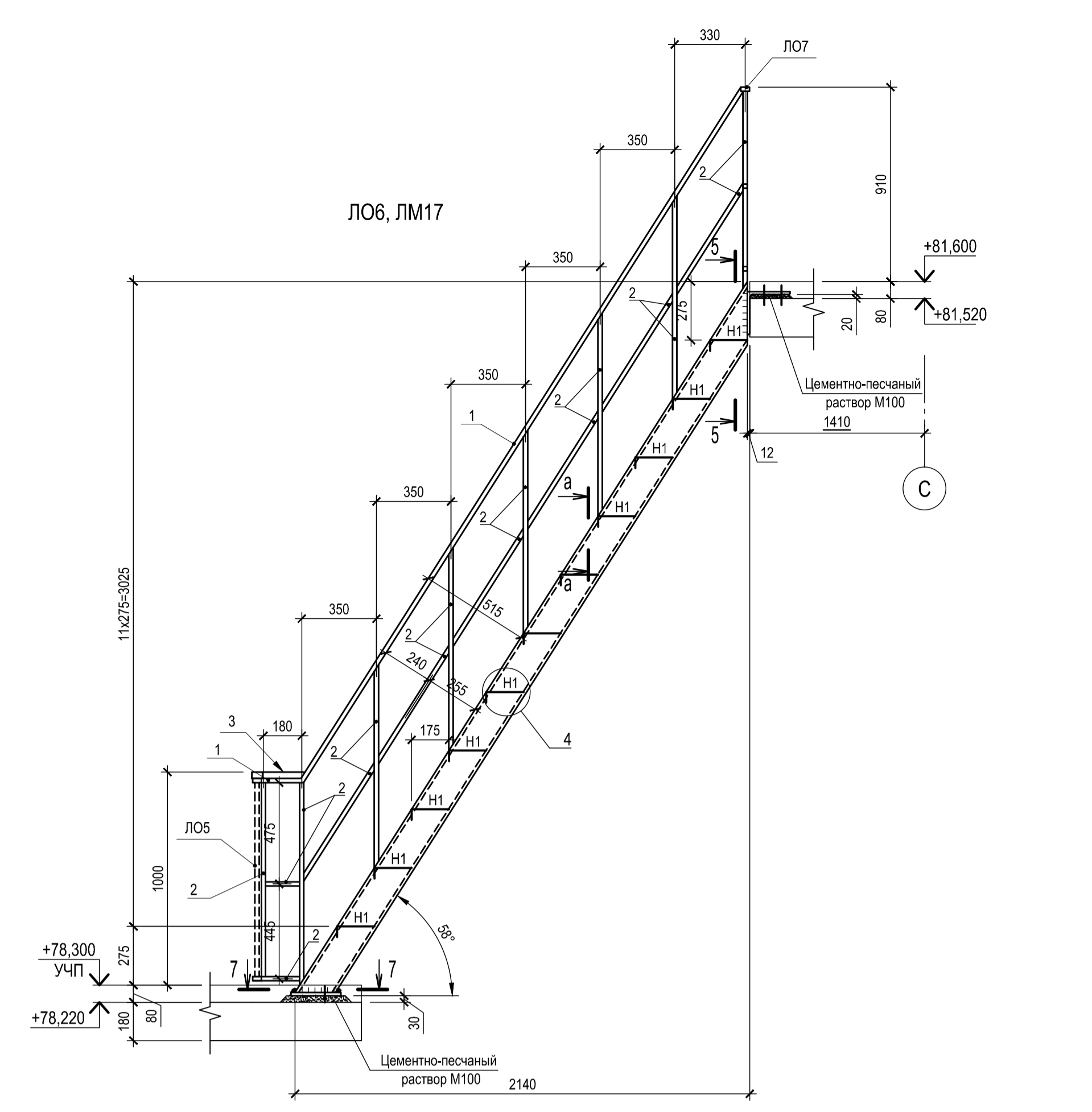
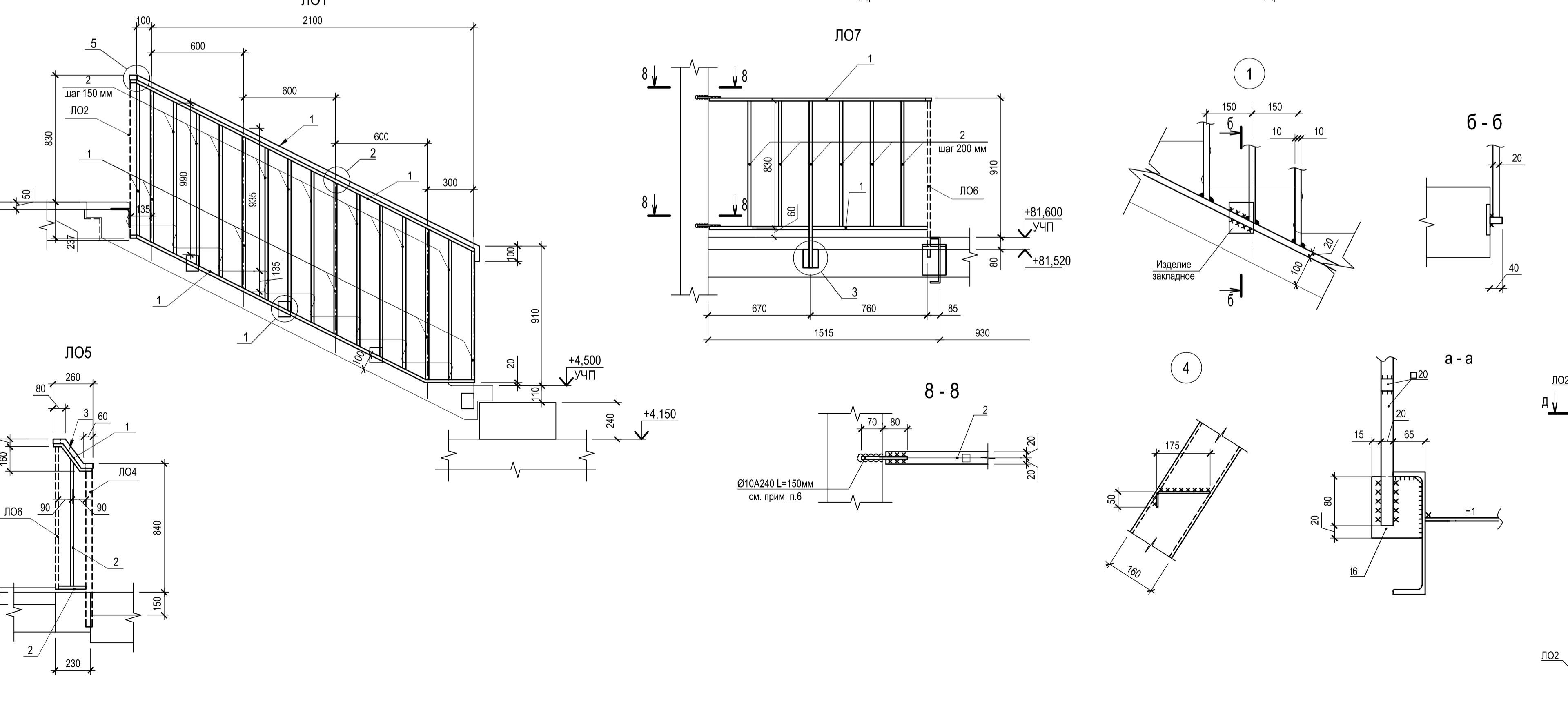
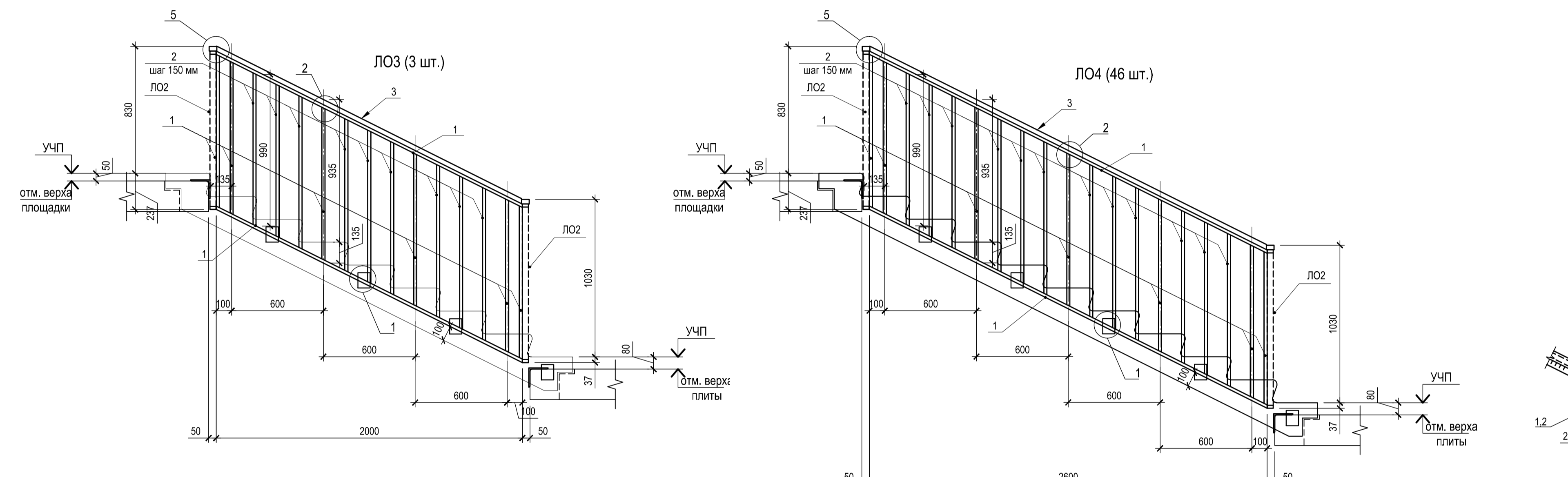
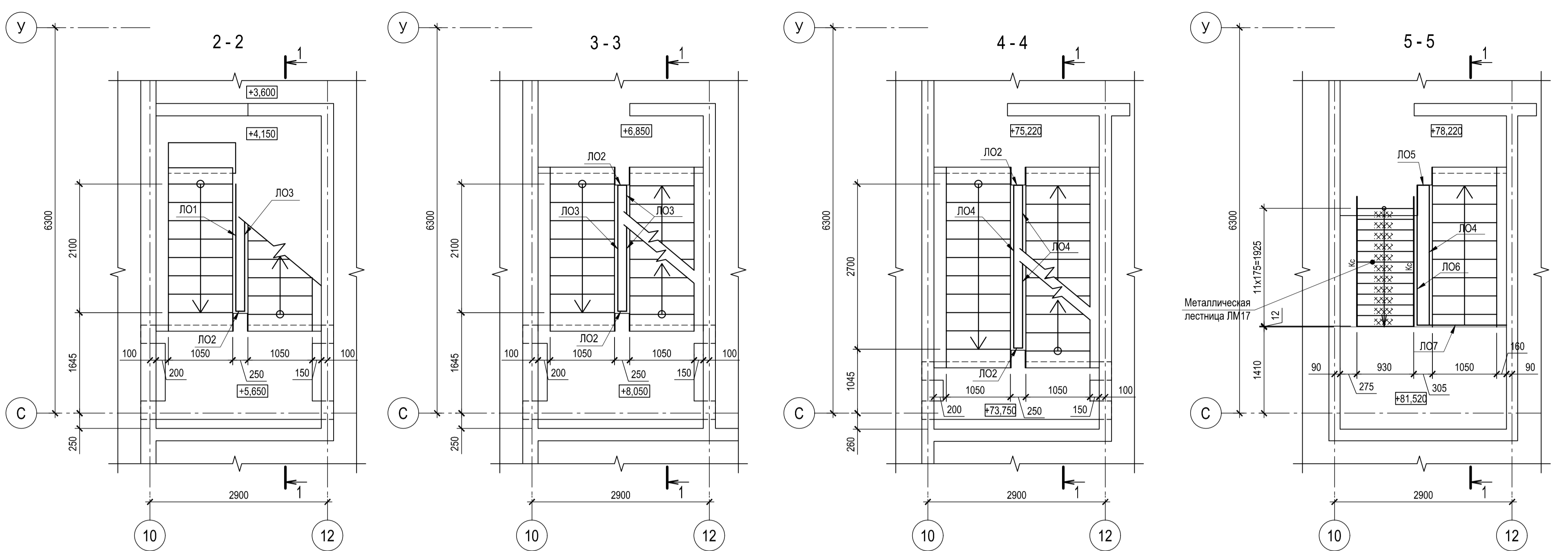
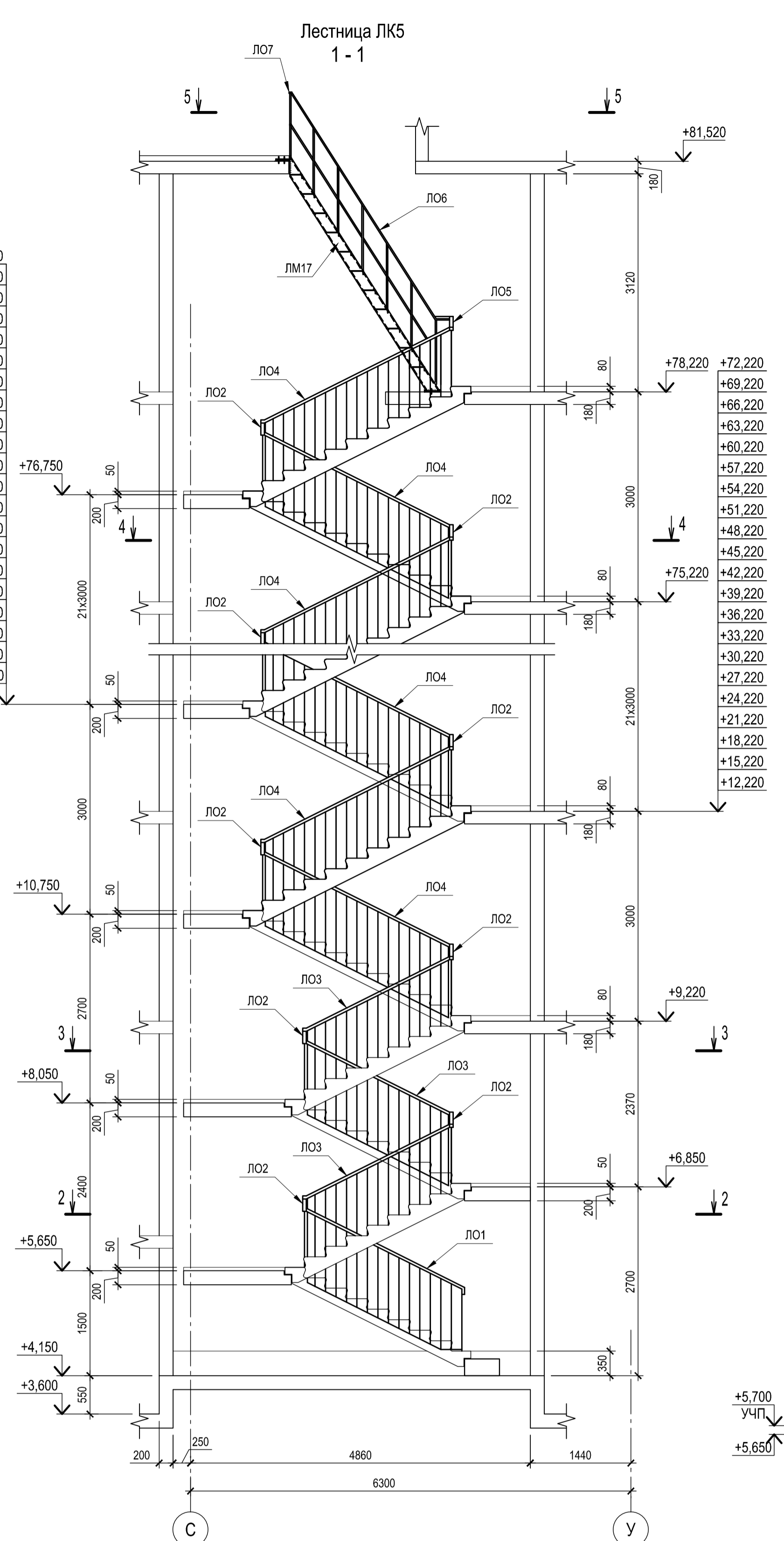


1. Общие указания см. лист 1.
2. Работать совместно с л. 20, 21.
3. Все соединения сварные. Материалы для сварки принимать в соответствии с требованиями прил. Г СП16.13330.2011(СНиП II-23-81)*.
4. Минимальную толщину швов принимать по табл. 38 СП16.13330.2011(СНиП II-23-81)* но не более 1,2t, где t - min толщина одного из свариваемых элементов.
5. Стальные конструкции изготавливать в соответствии с требованиями: ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия"; СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
6. Стальные элементы огрунтовать антикоррозийным грунтом "Уникор-М" в заводских условиях. При повреждении данного слоя на строительной площадке его необходимо восстановить. Цвет грунтовки "Уникор-М", покрытие по грунтовке и его цвет см. черт. АР.
7. Установку анкеров HILTY производить в соответствии с инструкцией поставщика.
8. Под металлическими пластинами поверхность железобетонной плиты отшлифовать.
9. Болты М12 по ГОСТ 1759.0-87*, класс прочности 5.6. Гайки по ГОСТ 5915-70*.
10. Размеры со знаком * уточнить по месту.
11. Конструкции защелок (или иных запорных устройств) принимается подрядчиком по прямому заданию заказчика.

6/2012-305-2-КМ		Многоквартирный дом со встроенно-пристроенными помещениями и встроенно-пристроенными подземными автостоянками по адресу: Санкт-Петербург	
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.
Разработал	Мальшев	Проверил	Р
Корпус 2		Стация	18
Ограждение переходных балконов ОГ10, ОГ11.		Листов	18
ООО «ГРИГОРЬЕВ И ПАРТНЕРЫ»			

+73,750
+70,750
+67,750
+64,750
+61,750
+58,750
+55,750
+52,750
+49,750
+46,750
+43,750
+40,750
+37,750
+34,750
+31,750
+28,750
+25,750
+22,750
+19,750
+16,750
+13,750

Согласовано
Вед. арх. Ермаков
Лист № 001
Лист № 002
Лист № 003
Лист № 004
Лист № 005
Лист № 006
Лист № 007
Лист № 008
Лист № 009
Лист № 010
Лист № 011
Лист № 012
Лист № 013
Лист № 014
Лист № 015
Лист № 016
Лист № 017
Лист № 018
Лист № 019
Лист № 020
Лист № 021
Лист № 022
Лист № 023
Лист № 024
Лист № 025
Лист № 026
Лист № 027
Лист № 028
Лист № 029
Лист № 030
Лист № 031
Лист № 032
Лист № 033
Лист № 034
Лист № 035
Лист № 036
Лист № 037
Лист № 038
Лист № 039
Лист № 040
Лист № 041
Лист № 042
Лист № 043
Лист № 044
Лист № 045
Лист № 046
Лист № 047
Лист № 048
Лист № 049
Лист № 050
Лист № 051
Лист № 052
Лист № 053
Лист № 054
Лист № 055
Лист № 056
Лист № 057
Лист № 058
Лист № 059
Лист № 060
Лист № 061
Лист № 062
Лист № 063
Лист № 064
Лист № 065
Лист № 066
Лист № 067
Лист № 068
Лист № 069
Лист № 070
Лист № 071
Лист № 072
Лист № 073
Лист № 074
Лист № 075
Лист № 076
Лист № 077
Лист № 078
Лист № 079
Лист № 080
Лист № 081
Лист № 082
Лист № 083
Лист № 084
Лист № 085
Лист № 086
Лист № 087
Лист № 088
Лист № 089
Лист № 090
Лист № 091
Лист № 092
Лист № 093
Лист № 094
Лист № 095
Лист № 096
Лист № 097
Лист № 098
Лист № 099
Лист № 100



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение	Усилие для крепления				Наименование или марка металла	Примечание
		А, кН	Н, кН	М, кНм	кНм		
ЛО1, ЛО3, ЛО4		1	-40x20	0,25	0,25	C235	
		2	□ 20			C235	
		3	Гн.□50x30x4			C235	
ЛО2, ЛО5		1	-40x20			C235	
		2	□ 20			C235	
		3	Гн.□50x30x4			C235	
ЛО6		1	-40x20	0,25	0,25	C235	
		2	□ 20			C235	
ЛО7		1	-40x20	0,3	0,3	C235	
		2	□ 20			C235	
Кс	С	С16П	2,0		C245		
Н1	⊘	--Риф. 4			C235		

Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или марка профиля мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т
				лестница	ограждение			
Швеллеры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 8240-97*	C245	С16П	4	0,12				0,12
Итого			3	0,12				0,12
Уголок стальной горячекатаный равнополочный ГОСТ 8509-93	C235	Л 125x8	5	0,01				0,01
Итого			6	0,12				0,12
Итого			7	0,13				0,13
Профиль стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные ГОСТ 30245-2003	C255	Гн.□50x30x4	9		0,80			0,80
Итого			10		0,80			0,80
Итого			11		0,80			0,80
Итого			12		0,80			0,80
Итого			13		0,01			0,01
Итого			14	0,01				0,01
Итого			15	0,01				0,01
Итого			16	0,02	0,01			0,03
Итого			17	0,02	0,01			0,03
Итого			18	0,09				0,09
Итого			19	0,09				0,09
Итого			20	0,09				0,09
Итого			21	0,09				0,09
Итого			22	2,02				2,02
Итого			23	2,02				2,02
Итого			24	2,02				2,02
Итого			25	2,02				2,02
Итого			26	4,25				4,25
Итого			27	4,25				4,25
Итого			28	4,25				4,25
Итого			29	4,25				4,25
Итого			30	0,36	7,08			7,44
Итого			31					
Итого			32					
Итого			33	0,24	7,08			7,32
Итого			34	0,12				0,12

- Общие указания см. лист 1.
- Все соединения сварные. Материалы для сварки принимать в соответствии с требованиями прил. Г СП16.13330.2011(СНиП II-23-81*).
- Минимальную толщину швов принимать по табл. 38 СП16.13330.2011(СНиП II-23-81*), но не более 1,2t, где t - min толщина одного из свариваемых элементов.
- Стальные конструкции изготавливать в соответствии с требованиями: ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия"; СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Стальные элементы грунтуют антикоррозийным грунтом "Уникор-М" в заводских условиях. При повреждении данного слоя на строительной площадке его необходимо восстановить.
- Анкер Ø10x240 устанавливать в заранее просверленные отверстия Ø15мм на цементно-монтажном растворе "ЦМД-2 Монтаж".

6/2012-305-2-КМ

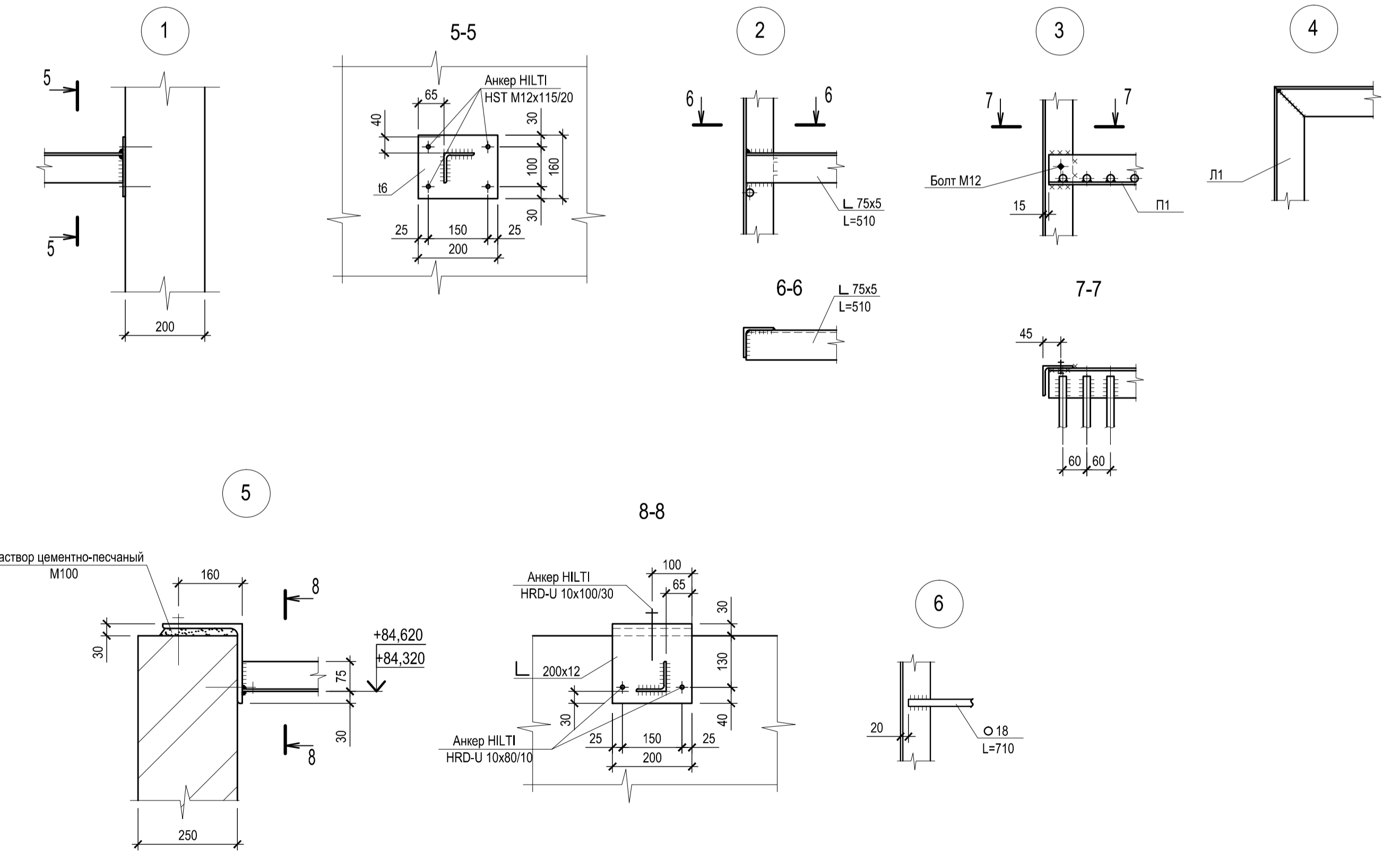
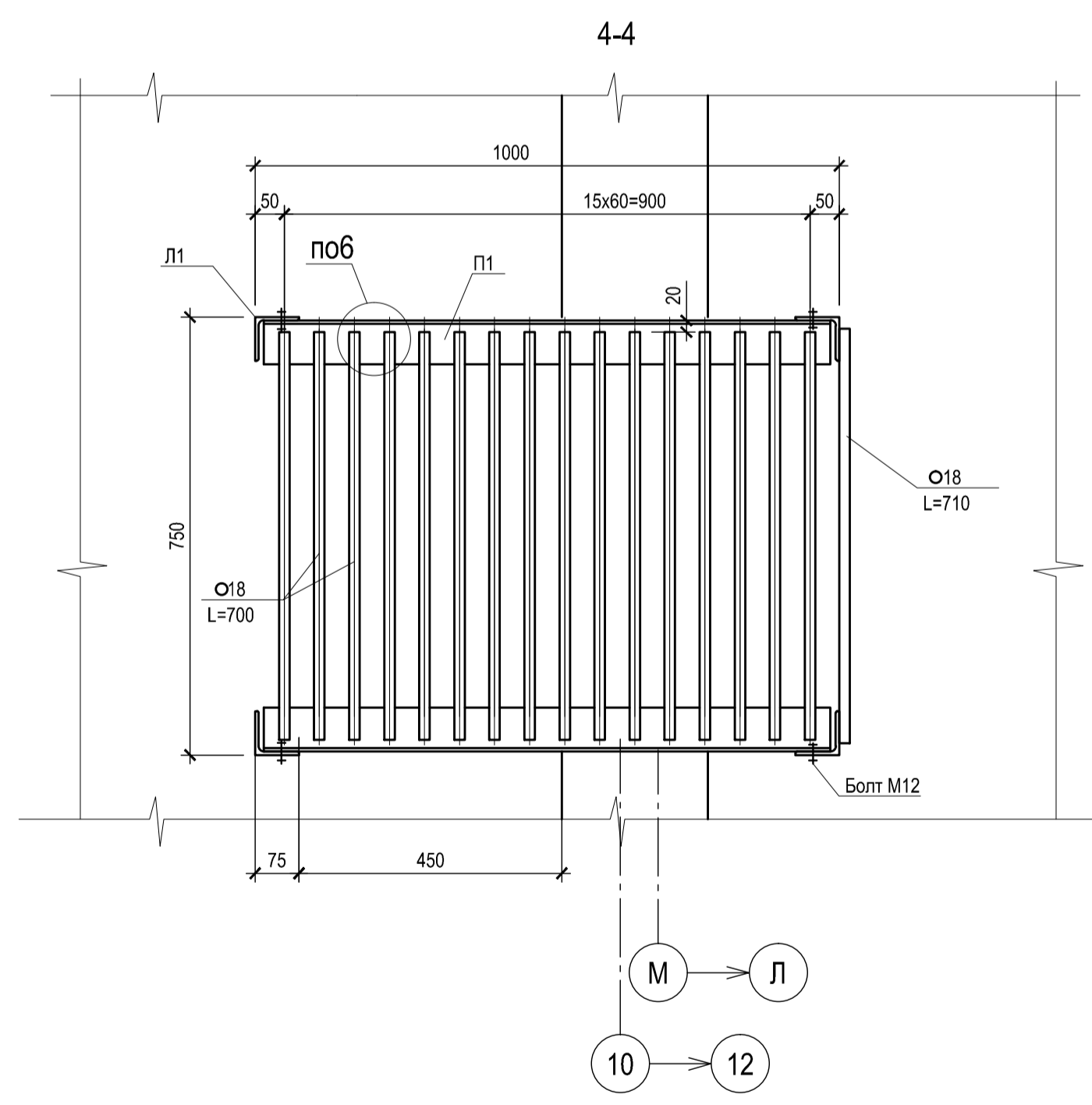
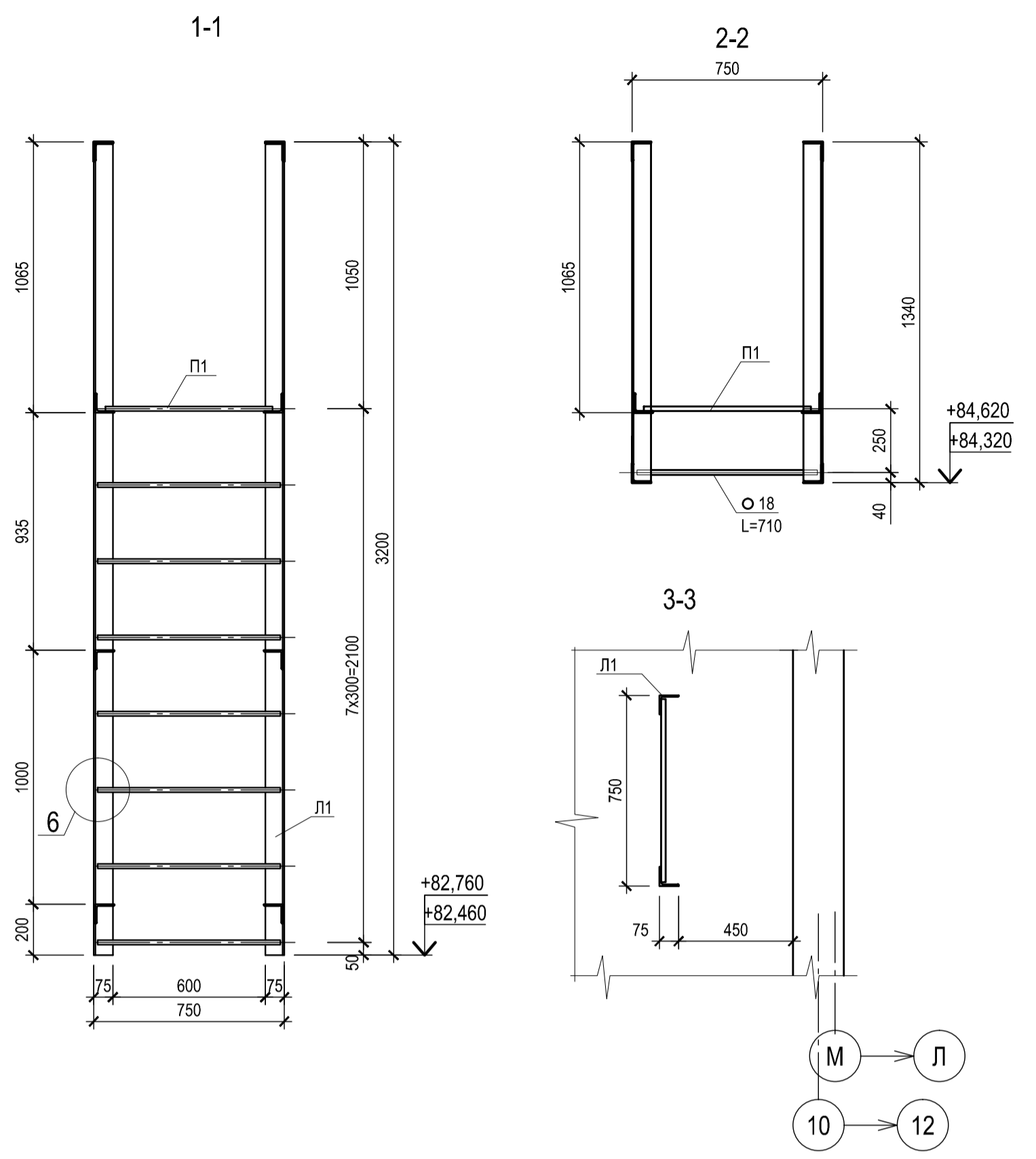
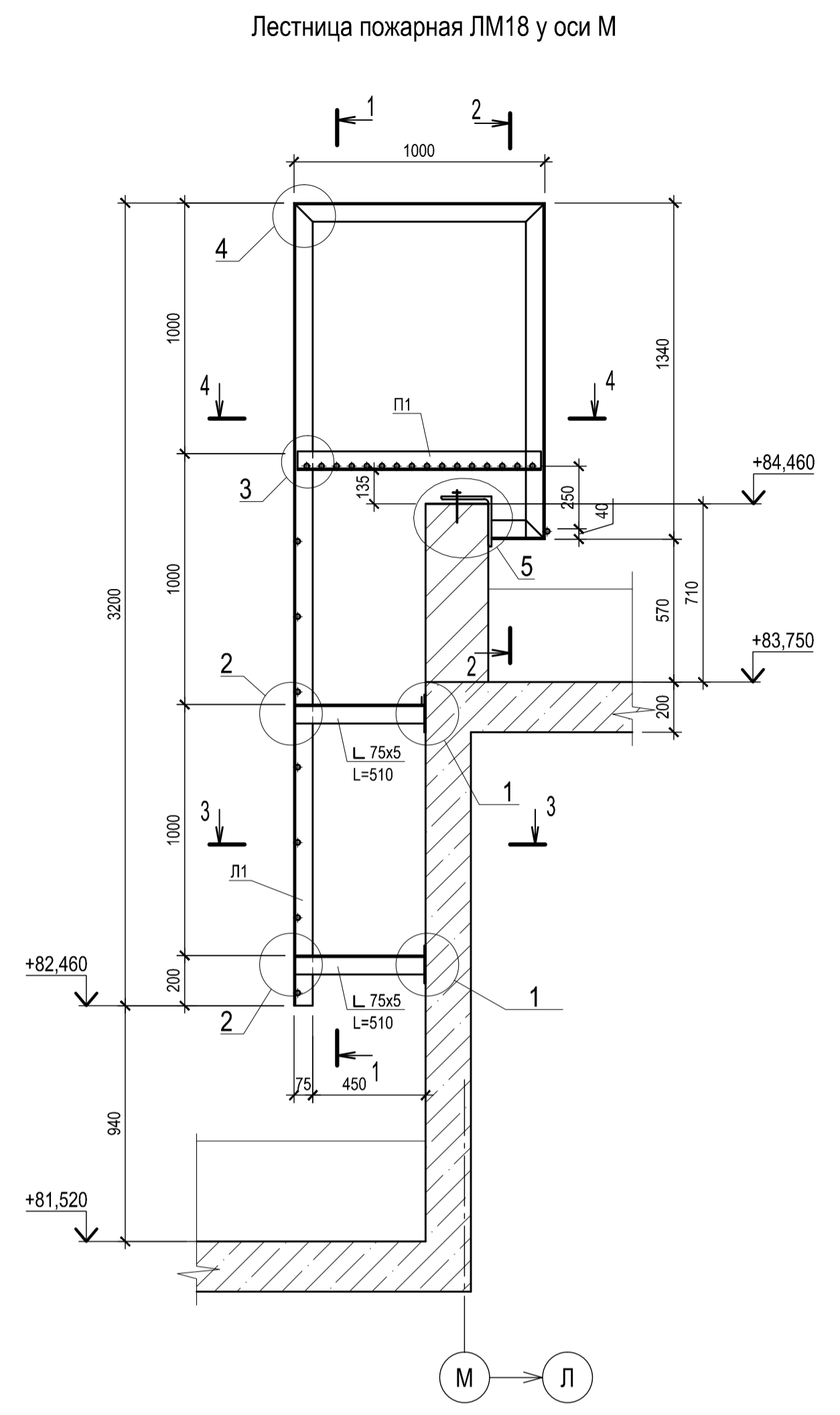
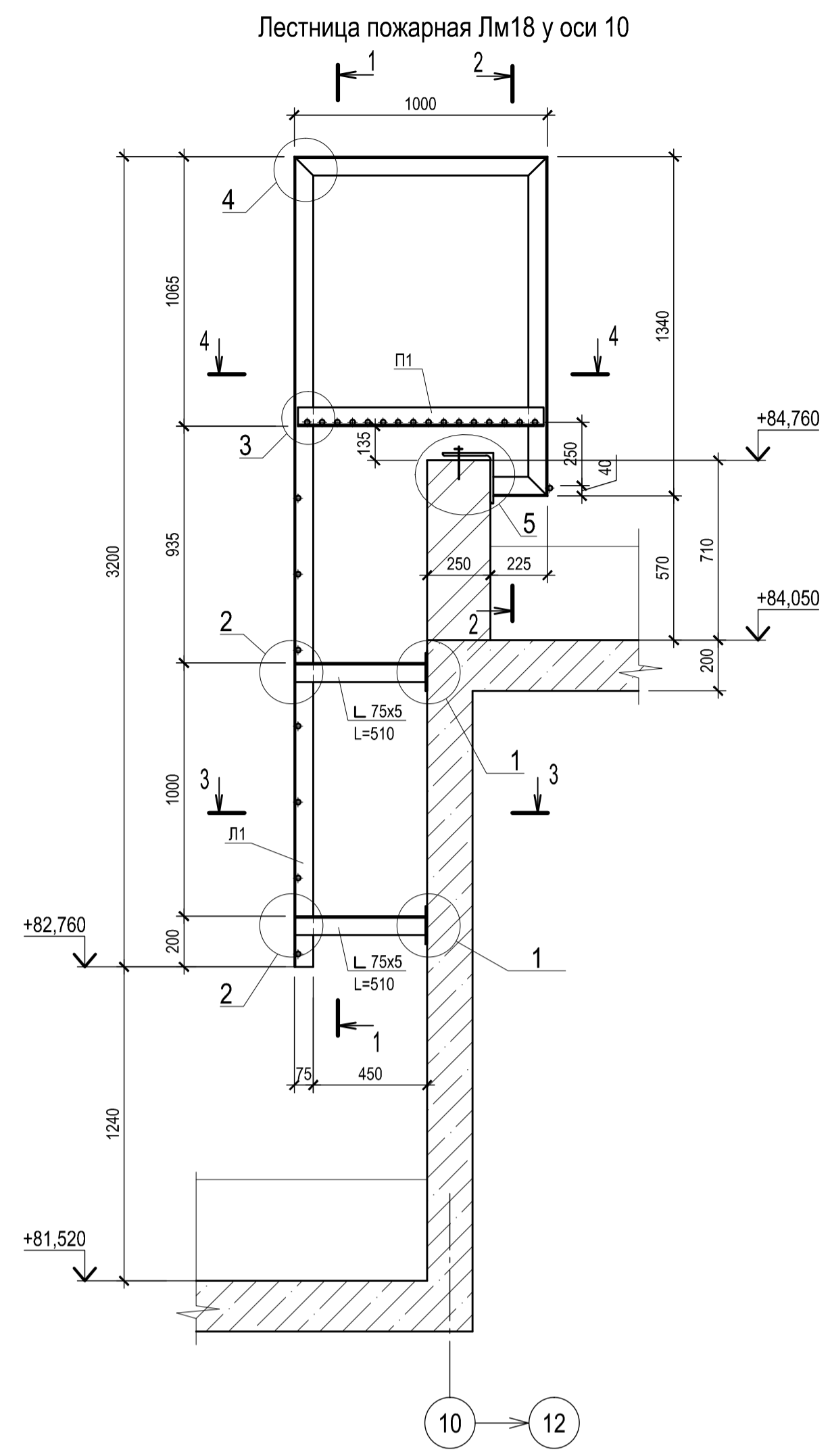
Многоквартирный дом со встроенно-пристроенными помещениями и встроенно-пристроенными подземными автостоянками по адресу: Санкт-Петербург

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Мальцева				18.03.16
Проверил					
Гл. констр.					
Н. контр.					
ГИП					

Корпус 2

Р 3

Листов



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз.	Состав	А, кН	Н, кН		
Л1		1	L 75x5				C235
		2	Ø 18				C235
П1		1	L 75x5				C235
		2	Ø 18				C235

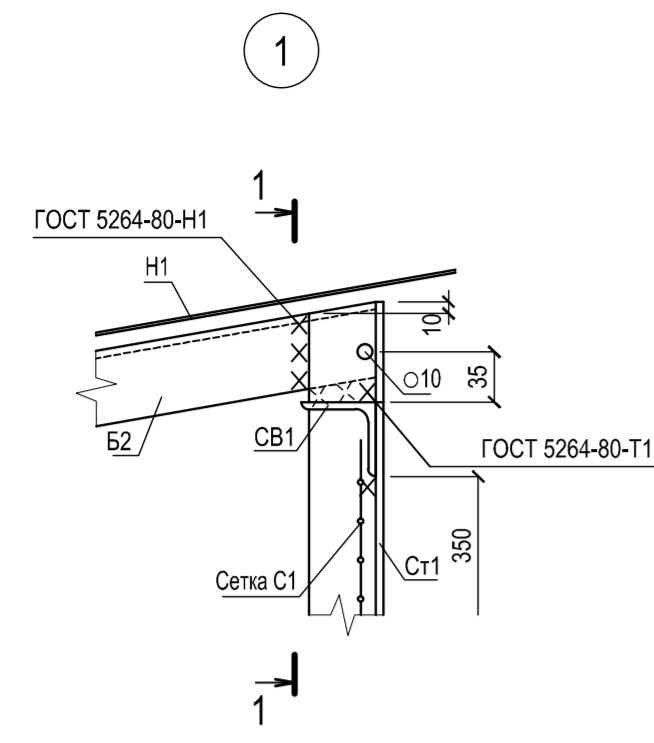
Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	N п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т
				Лестница пожарная				
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	C235	L 75x5	1	0,18				0,18
	ГОСТ 27772-88*	L 200x12	2	0,03				0,03
Итого			3					
Всего профиля:			4	0,21				0,21
Прокат сортовой горячекатаный круглый ГОСТ 2590-2006	C235	Ø18	5	0,07				0,07
	ГОСТ 27772-88*		6					
Итого			7	0,07				0,07
Всего профиля:			8	0,07				0,07
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74*	C235	t6	9	0,01				0,01
	ГОСТ 27772-88*		10					
Итого			11	0,01				0,01
Всего профиля:			12	0,01				0,01
Всего масса металла:			13	0,29				0,29
В том числе по маркам:			14					
C235			15	0,29				0,29

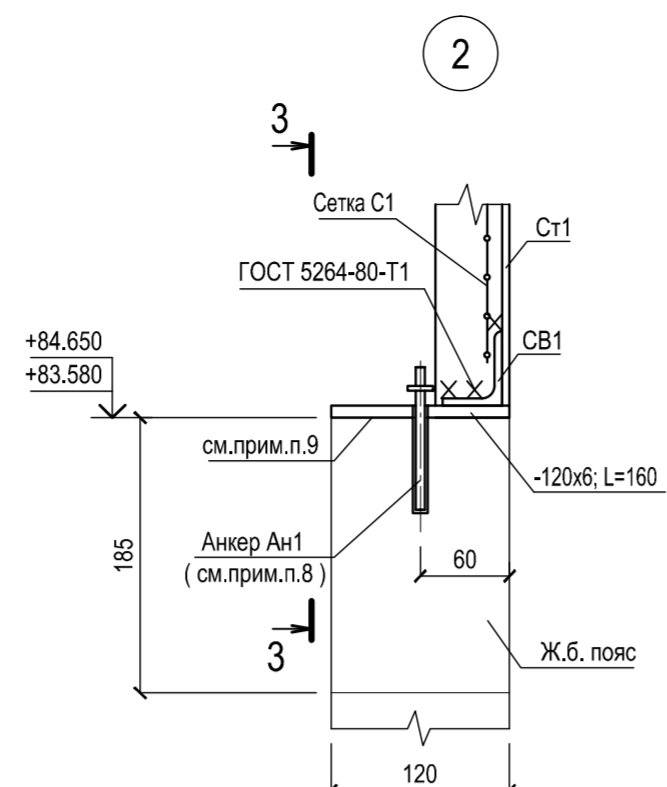
- Общие указания см. лист 1.
- Заводские сварные соединения выполнять автоматической или полуавтоматической сваркой.
- Материалы для сварки принимать в соответствии с требованиями прил.Г СП 16.13330.2011.
- Минимальную толщину швов принимать по таблице 35 СП 16.13330.2011, но не более 1,2t, где t - min толщина одного из свариваемых элементов.
- Стальные конструкции изготавливать в соответствии с требованиями: ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия"; СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Стальные элементы огрунтовать антикоррозийным грунтом "Уникор-М" в заводских условиях. При повреждении данного слоя на строительной площадке его необходимо восстановить. Цвет грунтовки и покрытие по грунтовке см. черт. "АР".
- Схему расположения лестниц см. 6/2012-305-2-АР
- В спецификации металлопроката учтен расход металла на все пожарные лестницы в количестве 2 шт.
- Установку болтов HILTI производить в соответствии с инструкцией поставщика.
- Под металлическими пластинами поверхность железобетона отшлифовать.

Согласовано
Директор
ГАП
Взам. инв. No
Подп. и дата
Инв No подл.

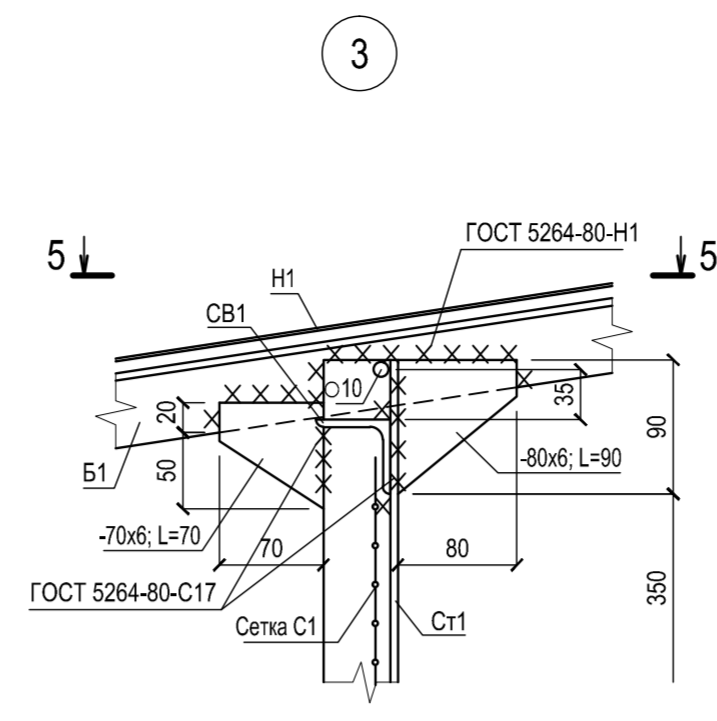
				6/2012-305-2-КМ		
				Многоквартирный дом со встроенно-пристроенными помещениями и встроенно-пристроенными подземными автостоянками по адресу: Санкт-Петербург		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разработал	Мальшев				16.05.2016	
Проверил						
				Корпус 2		Стадия Р
						Лист 8
				Лестницы пожарные ЛМ18		Листов
						ООО «ГРИГОРЬЕВ И ПАРТНЕРЫ»



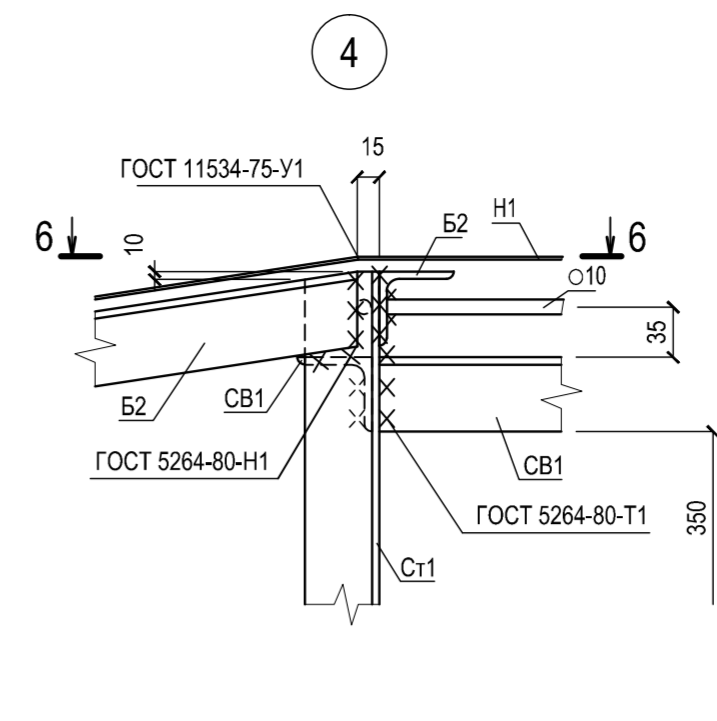
1 - 1



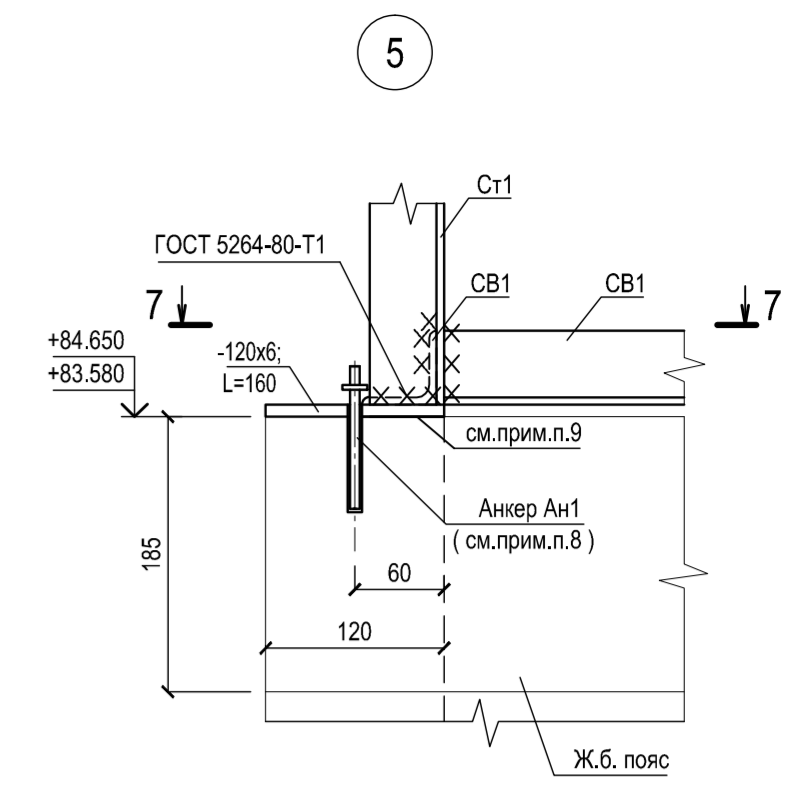
3 - 3



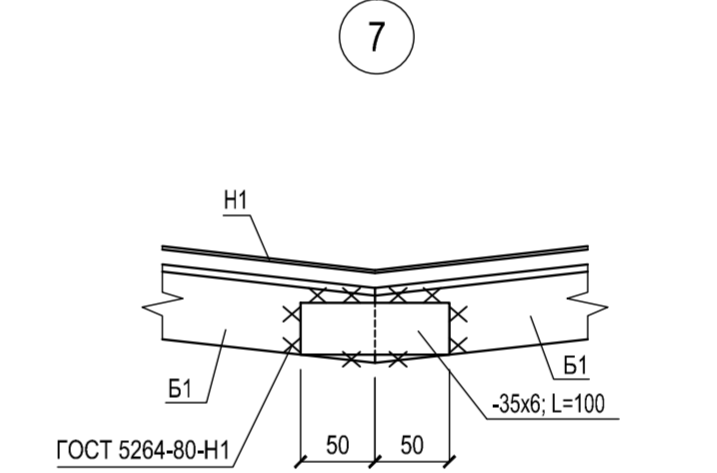
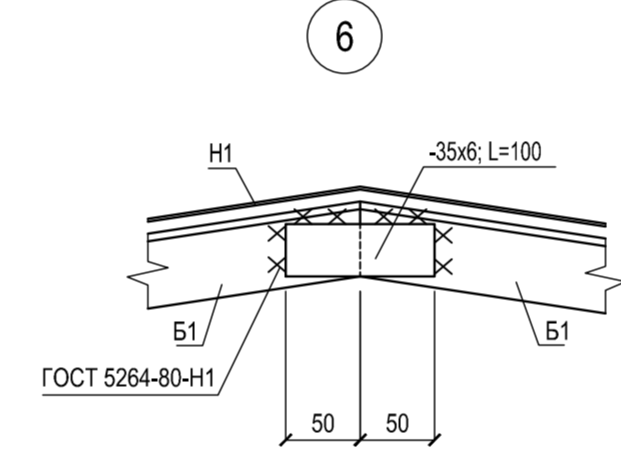
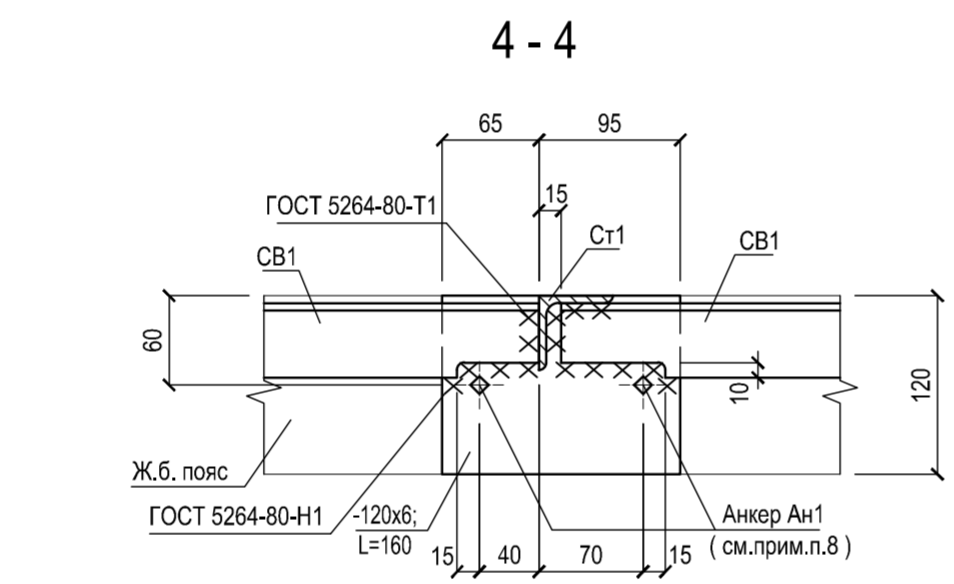
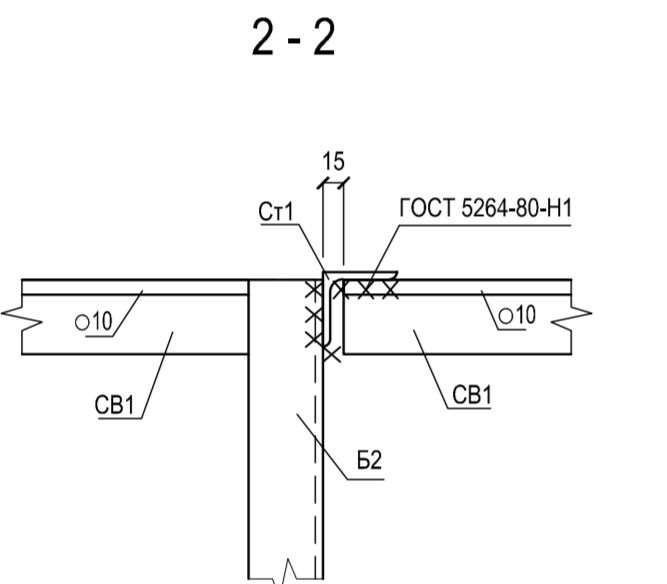
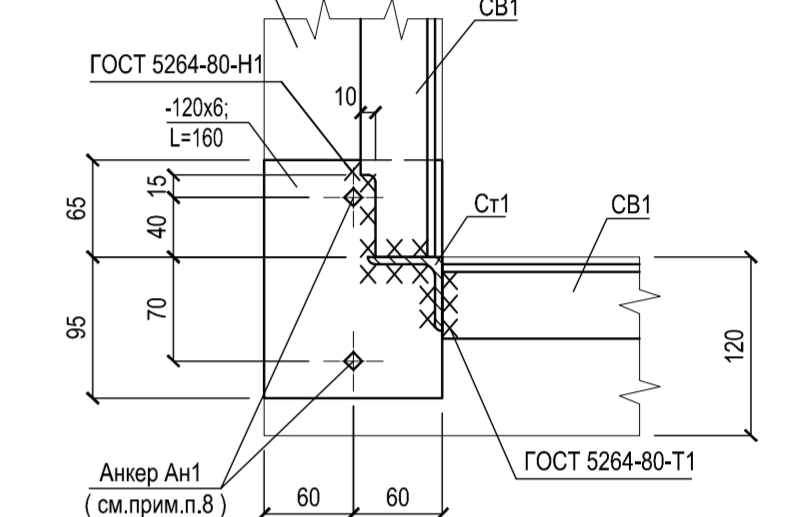
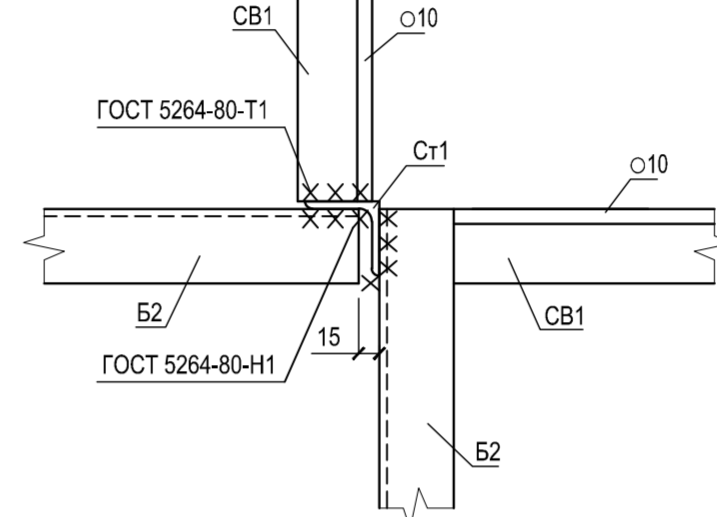
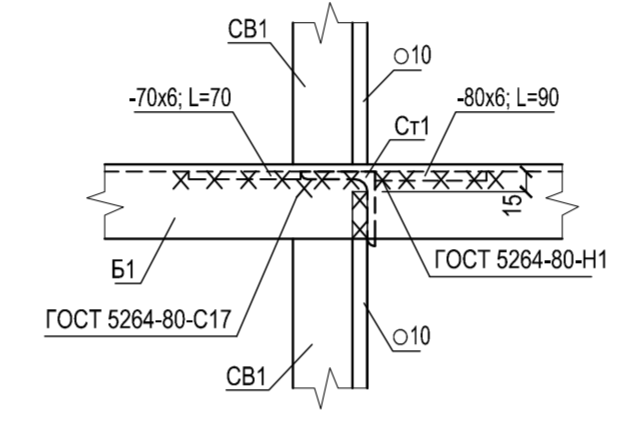
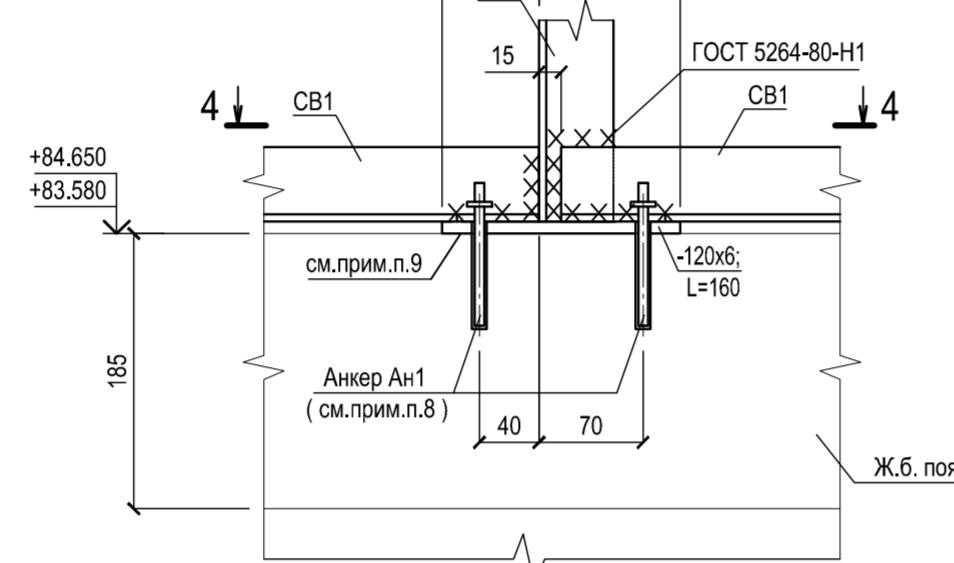
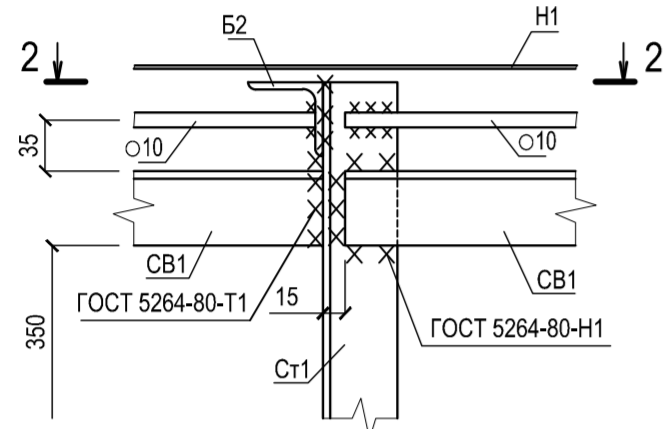
5 - 5



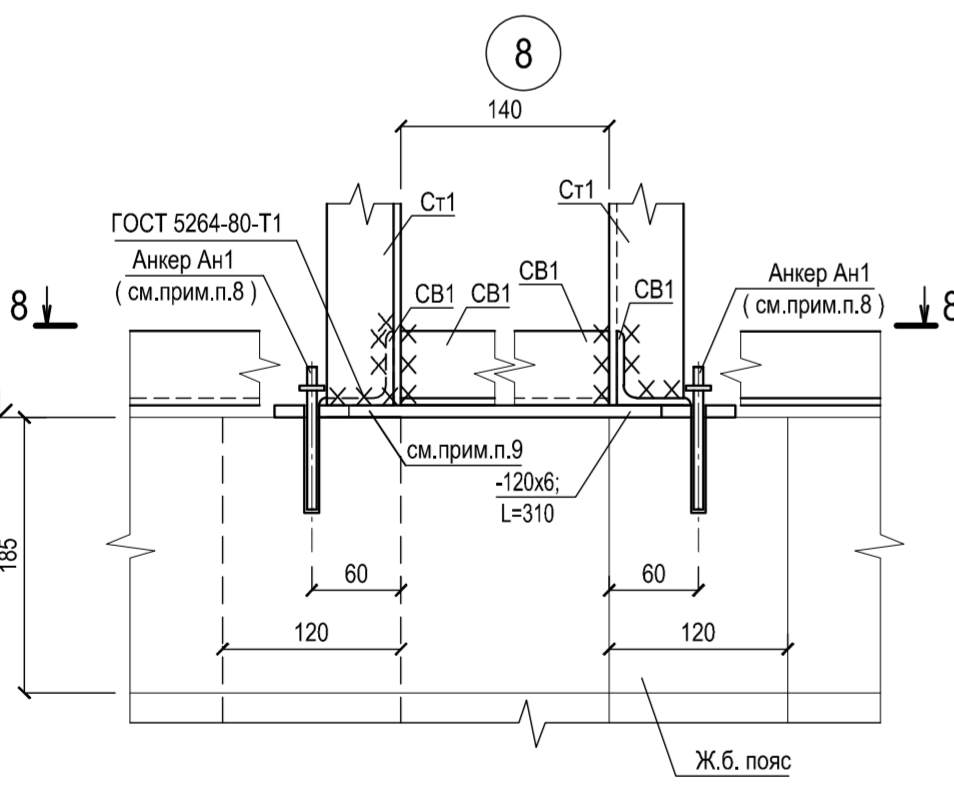
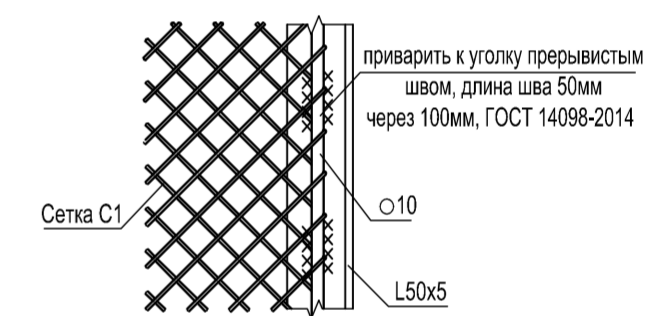
6 - 6



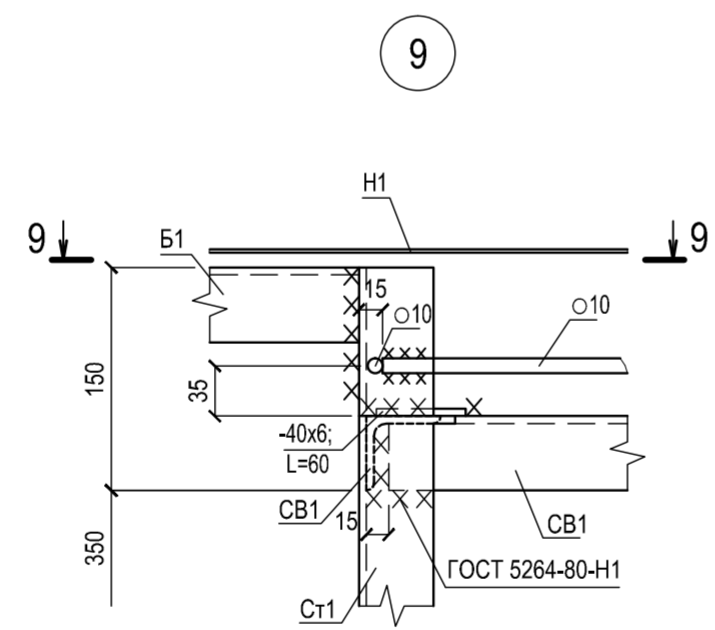
7 - 7



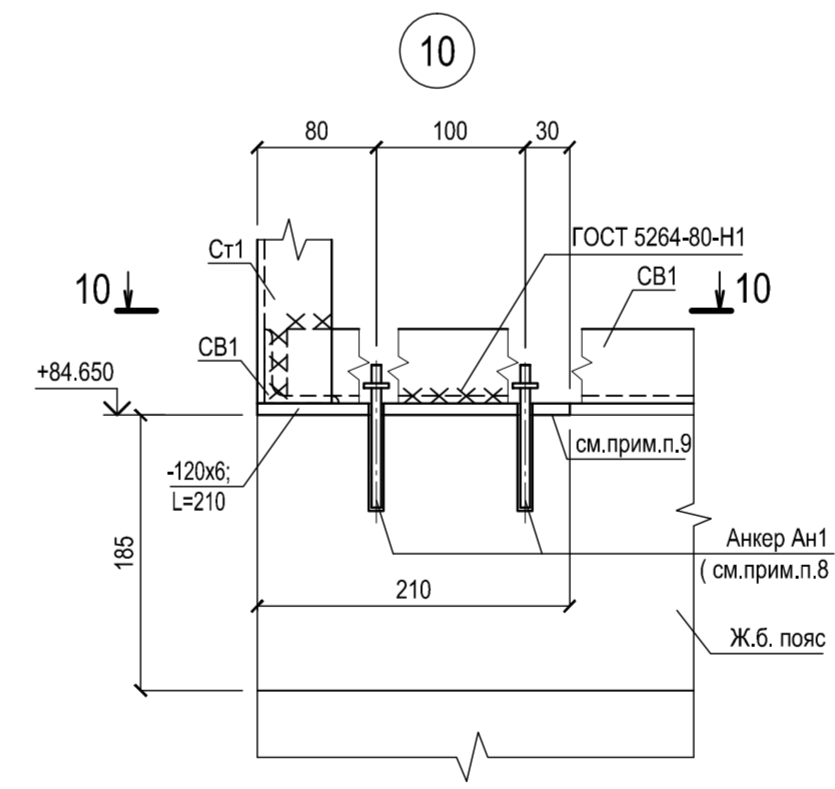
Деталь крепления сетки С1 к уголкам



8 - 8

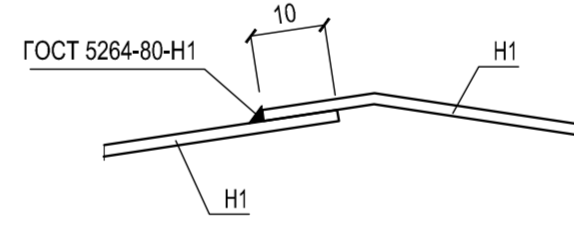


9 - 9

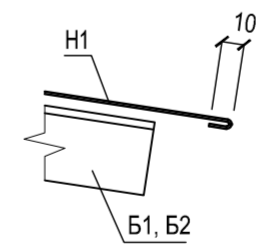


10 - 10

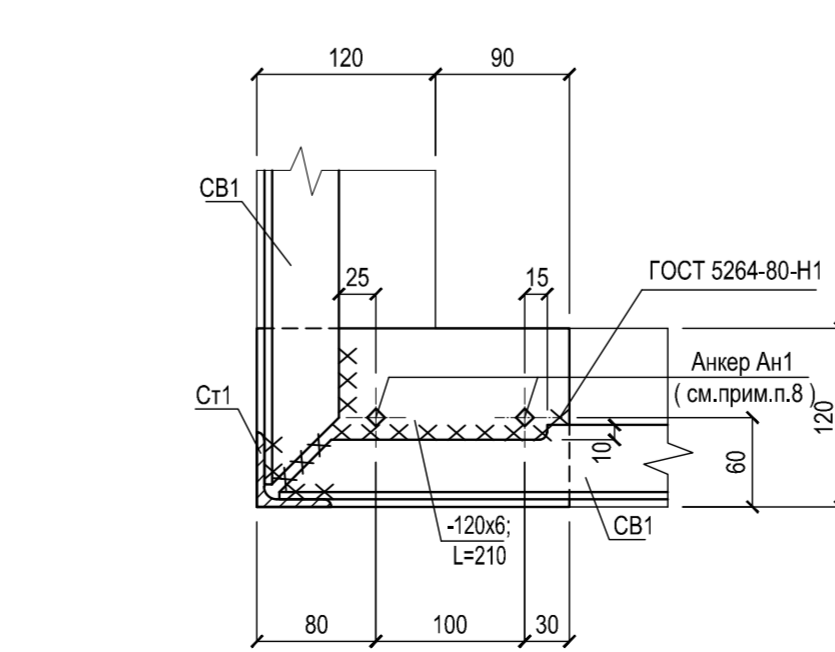
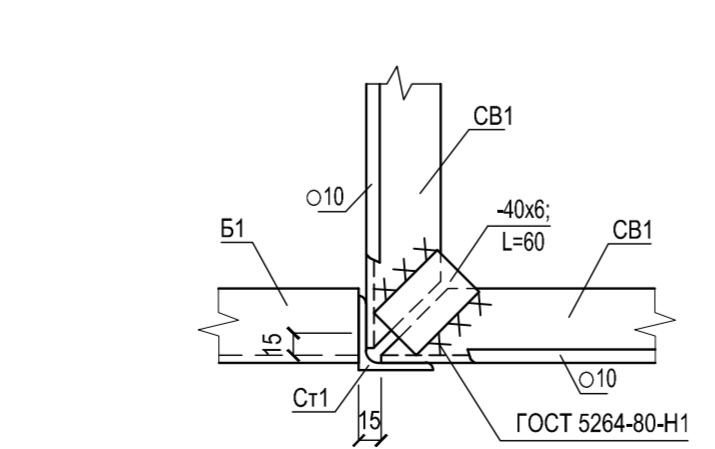
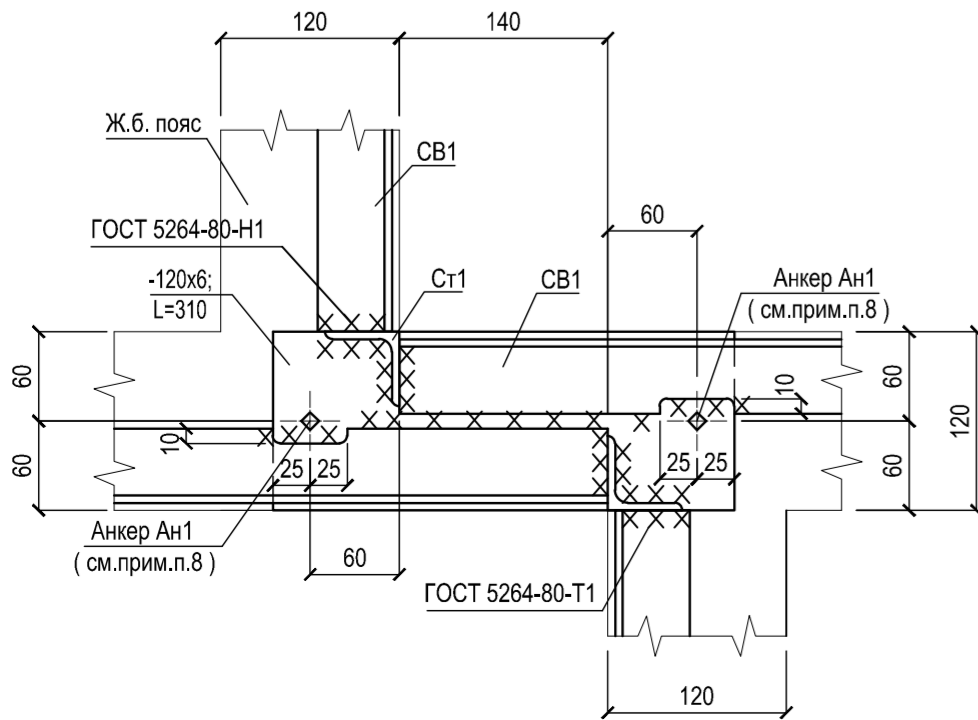
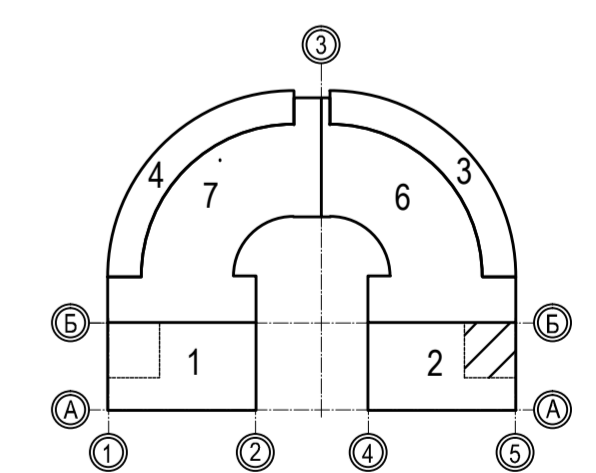
Деталь соединения Н1 в месте перегиба



Деталь отгиба Н1 по контуру



- Общие указания смотрите лист 1.
- Узлы замаркированы на листах 11...13.
- Схему расположения венштахт смотрите на чертежах "АР".
- Все соединения сварные. Материалы для сварки принимать в соответствии с требованиями прил. Г СП16.13330.2011(СНиП II-23-81*).
- Минимальную толщину швов принимать по табл. 38 СП16.13330.2011(СНиП II-23-81*), но не более 1,2t, где t - min толщина одного из свариваемых элементов.
- Стальные конструкции изготавливать в соответствии с требованиями: ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия"; СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Стальные элементы огрунтовать антикоррозийным грунтом "Уникор-М" в заводских условиях. При повреждении данного слоя на строительной площадке его необходимо восстановить. Цвет грунтовки "Уникор-М", покрытие по грунтовке и его цвет смотрите черт. АР.
- Анкер Ан1 - Hilti HST M8x75/10. Установку анкеров Hilti производить в соответствии с инструкцией поставщика.
- Под металлическими пластинами поверхность железобетона отшлифовать.
- Крепление настила Н1 к металлическим конструкциям осуществляется самонарезающими винтами В6x25 ТУ 36.25.12-13-88 с шагом 200мм



6/2012-305-2-КМ				
Многоквартирный дом со встроенно-пристроенными помещениями и встроенно-пристроенными подземными автостоянками по адресу: Санкт-Петербург				
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись
Разработал	Мальшев			
Проверил				
Гл. констр.				
Н. контр.				
ГИП				
Корпус 2			Стация	Лист
			Р	14
Узлы зонтов для вентиляционных шахт.				

Согласовано
Дорофеев
ГАП
Взам. инв. №
Полный и дата