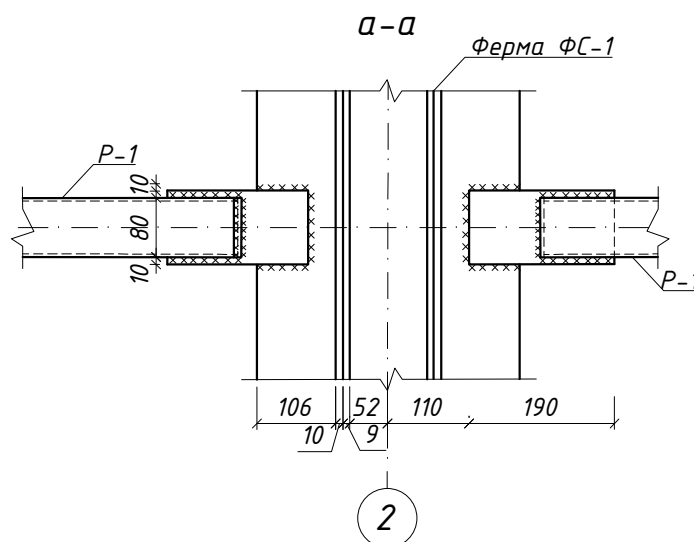
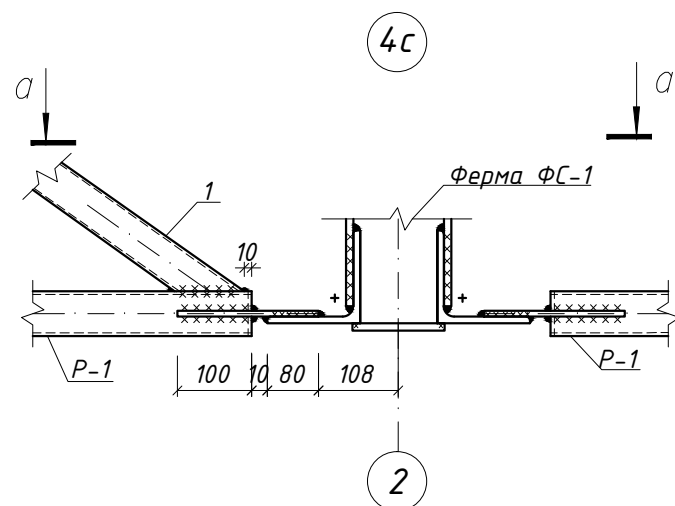
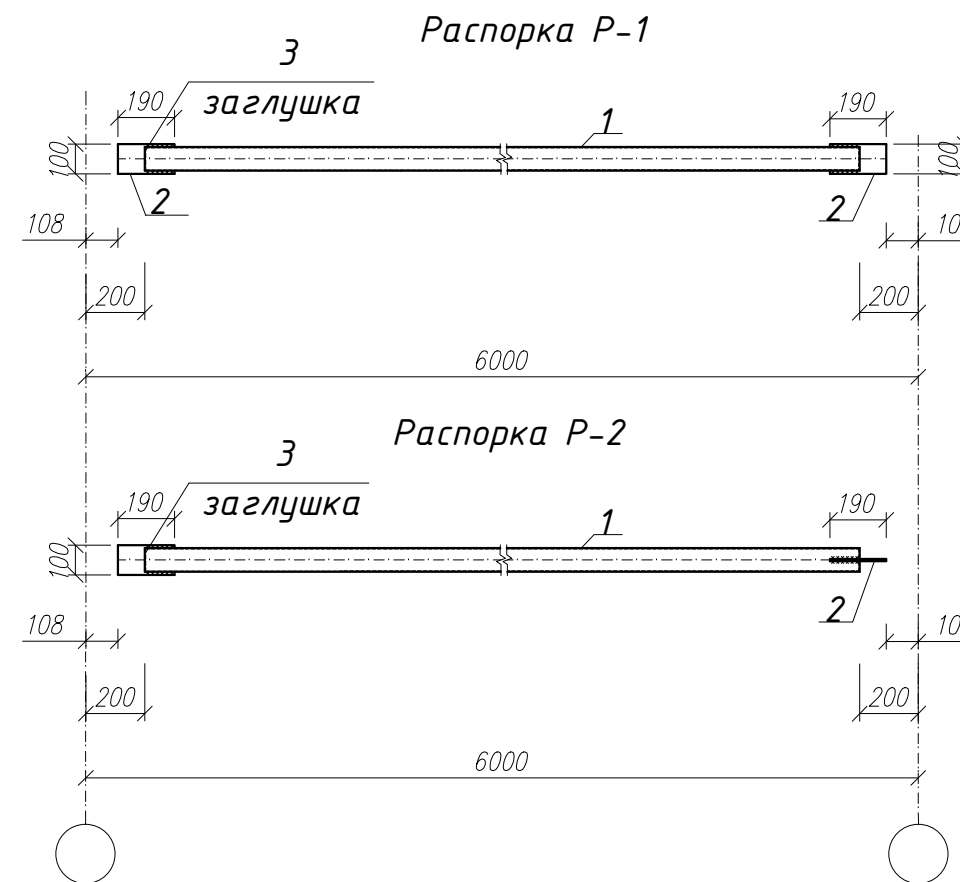
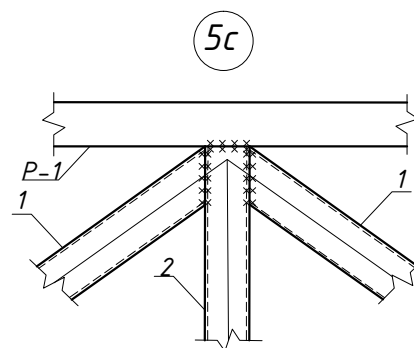
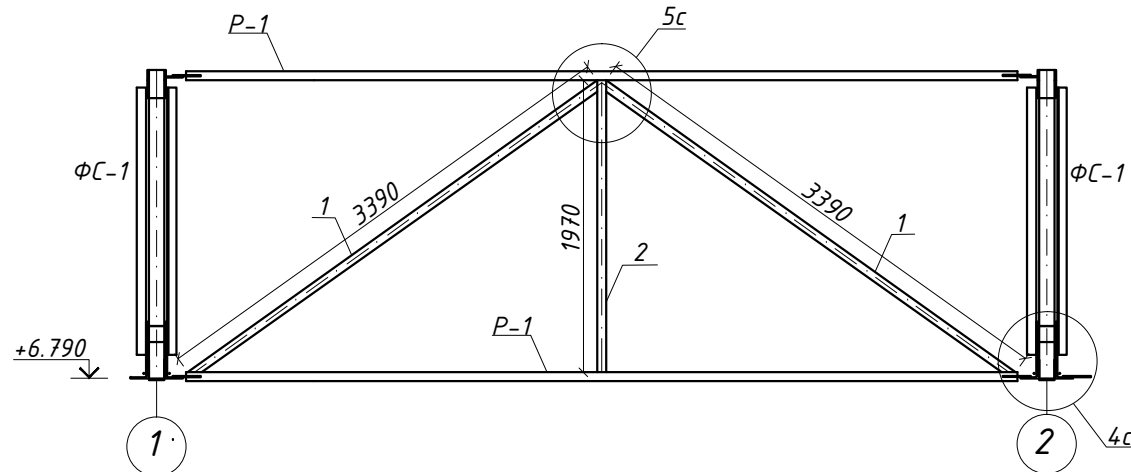


Вертикальная связь СВ-2



1. Сварные соединения выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42А или сварочной проволокой СВ-08 ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов принимать по минимальной толщине соединяемых элементов кроме оговоренных.
2. Монтажные детали (Мд) для монтажных соединений следует прикреплять к отправочным элементам перед отправкой на площадку или отправлять одновременно с конструкциями в таре, снабженной бирками с указанием марок деталей и их числа.
3. Все поверхности металлоконструкций должны быть огрунтованы одним слоем грунтовки ГФ 021 по ГОСТ 25129-82* и окрашены эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за два раза. Антикоррозионную защиту конструкций производить по предварительно очищенной, обеспыленной поверхности.
4. Спецификация на распорки дана на листе .
5. Данный лист смотреть совместно с лл.

Спецификация элементов для устройства вертикальной связи СВ-2(на одну марку)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примеч. (общ. вес,кг)
		Вертикальная связь СВ-2	2	4.7	93.3
1	ГОСТ 30245-2003	Труба 60x60x3 ГОСТ 30245-2003 L=3390 С245 ГОСТ 27772-88*	2	17.6	35.2
2	ГОСТ 30245-2003	Труба 60x60x3 ГОСТ 30245-2003 L=1970 С245 ГОСТ 27772-88*	1	10.2	10.2
заглушка	ГОСТ 30245-2003	Лист 50x50x3 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	12	0.06	0.72

Разраб.									
Провер.									
							Стадия	Лист	Листов
							Р		
							Вертикальная связь СВ-2		