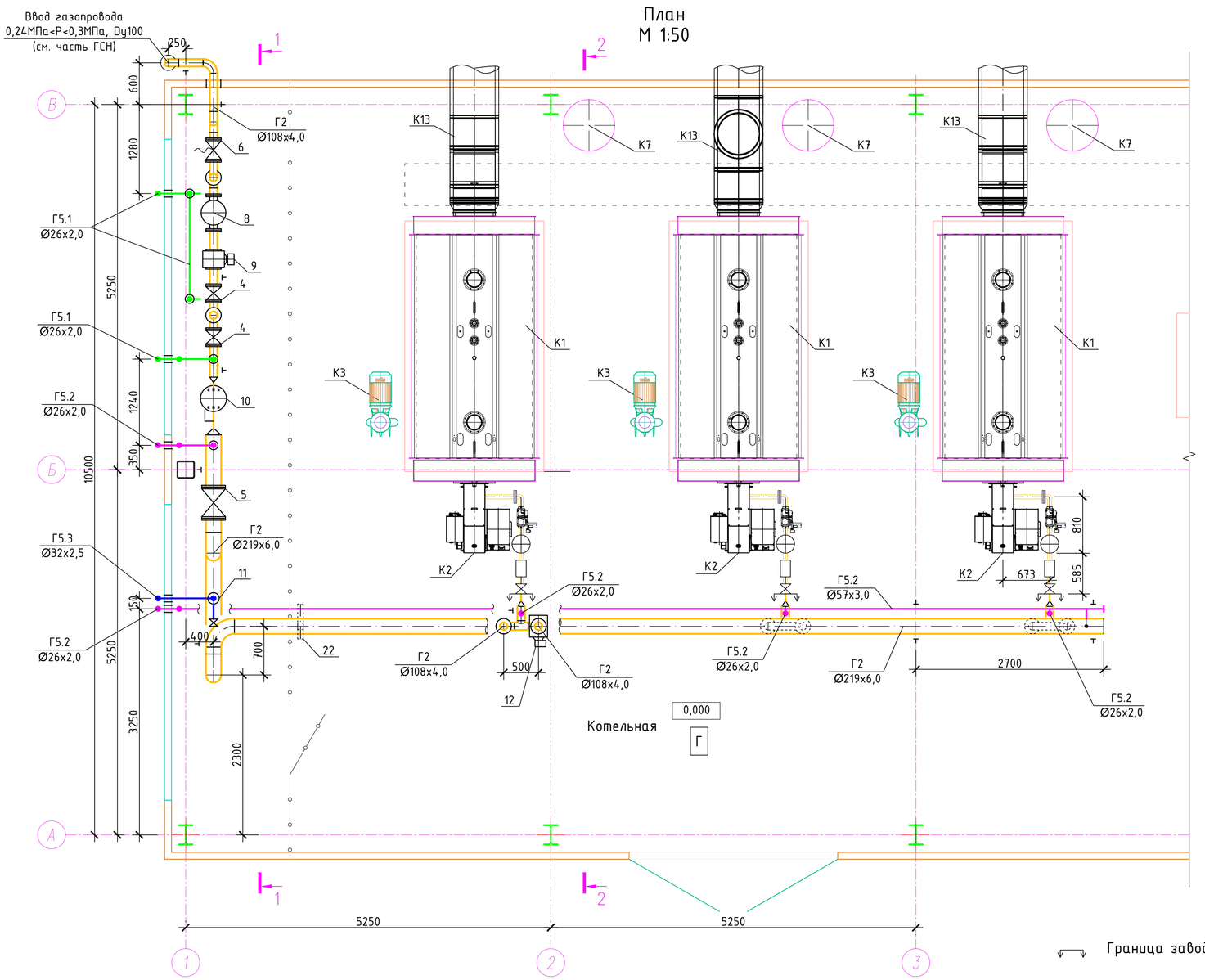

Граница заводской поставки

Буквенно-цифровые обозначения трубопроводов:

Г2 – газопровод среднего давления, 0,03МПа<Р<0,3МПа;
Г5.1 – продувочный трубопровод, 0,24МПа<Р<0,3МПа;
Г5.2 – продувочный трубопровод, Р=0,03МПа;
Г5.3 – сбросной трубопровод

1. Продувочные и сбросной трубопроводы вывести выше кровли на 1м.
2. Номера позиций на чертеже соответствуют номерам позиций в спецификации.
3. Буквенно-цифровое обозначение оборудования см. в спецификации части ТМ.
4. Для ручной дуговой сварки стальных газопроводов необходимо использовать электроды типа Э42, Э46, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 9467 и ГОСТ 9466. Сварочную проволоку и флюсы подбирают по ГОСТ 2246 и ГОСТ 9087.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Утвердил					05.17
Проверил					05.17
Разраб.					05.17
Н.контр.					05.17

ГСВ

Строительство квартальной котельной в Калининградской области

Котельная	Стадия	Лист	Листов
	П	1	4

Система внутреннего газоснабжения. План

Взам. инв. #
Подп. и дата
Инв. # подл.