

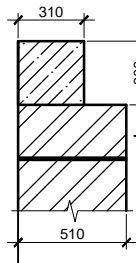
Согласовано

Взам. инв. №

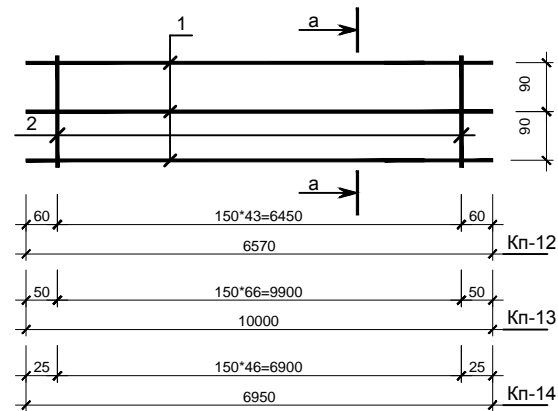
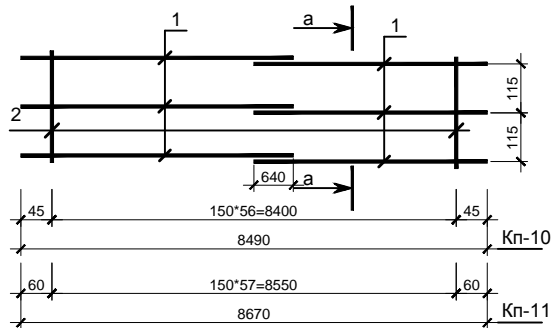
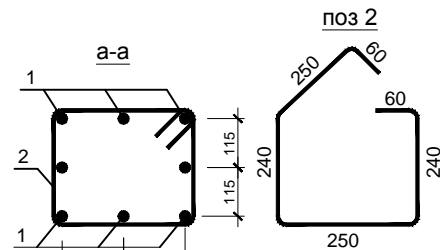
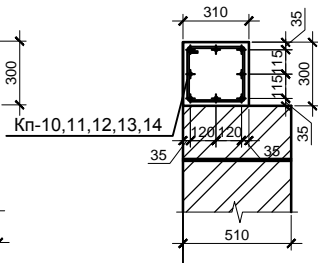
Подп. и дата

Инв. №подл.

Разрез 1-1
(опалубка)
М 1:25



Разрез 1-1
(армирование)
М 1:25



Спецификация арматуры на изделия									Выборка Изделия	174,75 174,75
изделие	колич изделий шт	позиция	класс	марка диаметр мм	колич в изделии шт	единич длина мм	единич масса кг	масса позиции кг	масса изделия кг	масса изделий кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Монолитная контурная балка										
Кп-10	1	1	A500C	16	4	8490	3,35	13,41	16,89	16,89
		2	AI	8,1	8	1100	0,43	3,48		
Кп-11	1	1	A500C	16	4	8670	3,42	13,70	15,87	15,87
		2	AI	8,1	5	1100	0,43	2,17		
Кп-12	1	1	A500C	16	8	6570	2,60	20,76	30,75	30,75
		2	AI	8,1	23	1100	0,43	9,99		
Кп-13	2	1	A500C	16	8	10000	3,95	31,60	40,29	80,58
		2	AI	8,1	20	1100	0,43	8,69		
Кп-14	1	1	A500C	16	8	6950	2,75	21,96	30,65	30,65
		2	AI	8,1	20	1100	0,43	8,69		
Общий расход материалов на устройство балки										
Расход арматуры										
Класс AI		диаметр 8		45,88		кг.				
Класс A500C		диаметр 16		146,34		кг.				
		итого		192,22		кг.				
Бетон В25										
Устройство монолитной балки								6,05	м ³	
итого Бетон В25								6,05	м ³	
P.S. Расход арматуры дан без учета разрезки										

КР

Адрес:

Кол.уч. Изм. Лист Недок. Подп. Дата

Разработал

Проверил

Н.контроль

Стадия

Лист

Листов

РД

36

Монолитная контурная балка

Разрез 1-1. Опалубка. Армирование

Каркасы Кп-4...Кп-8

Копировал

А4