



Спецификация стали

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт	Профиль	Длина мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					1 дет.	Всех	Марки		
Б154							158.5		
	400	2	-8X220	325	4.5	9.0		С245	
	506	2	-6X105	161	0.8	1.6		С245	
	533	1	Гнз 200X200X6	4000	14.3.3	14.3.3		С245	
	575	4	-4X105	220	0.7	2.8		С245	
	576	4	-4X40	40	0.1	0.4		С245	
Масса сварных швов:							1.4		

Ведомость элементов

Марка эл-та	Кол. шт	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б154	4	158.5	634.0
Итого:			634.0

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

- Общие данные и указания см. раздел 1.
- В размерах деталей не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки.
- Все неоговоренные катеты сварных швов $k_f=4$ мм.

1016-01 КМД						Заказ
ООО "ТУЛАЧЕРМЕТ-СТАЛЬ"						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кислородно-конверторный цех. Здание.
Разработал					12.16	
Проверил					12.16	
Рук. группы					12.16	
Н.Контроль					12.16	
Принял	Демин				12.16	Отправочная марка: Б154 Связь
Стадия						
Р						3.154