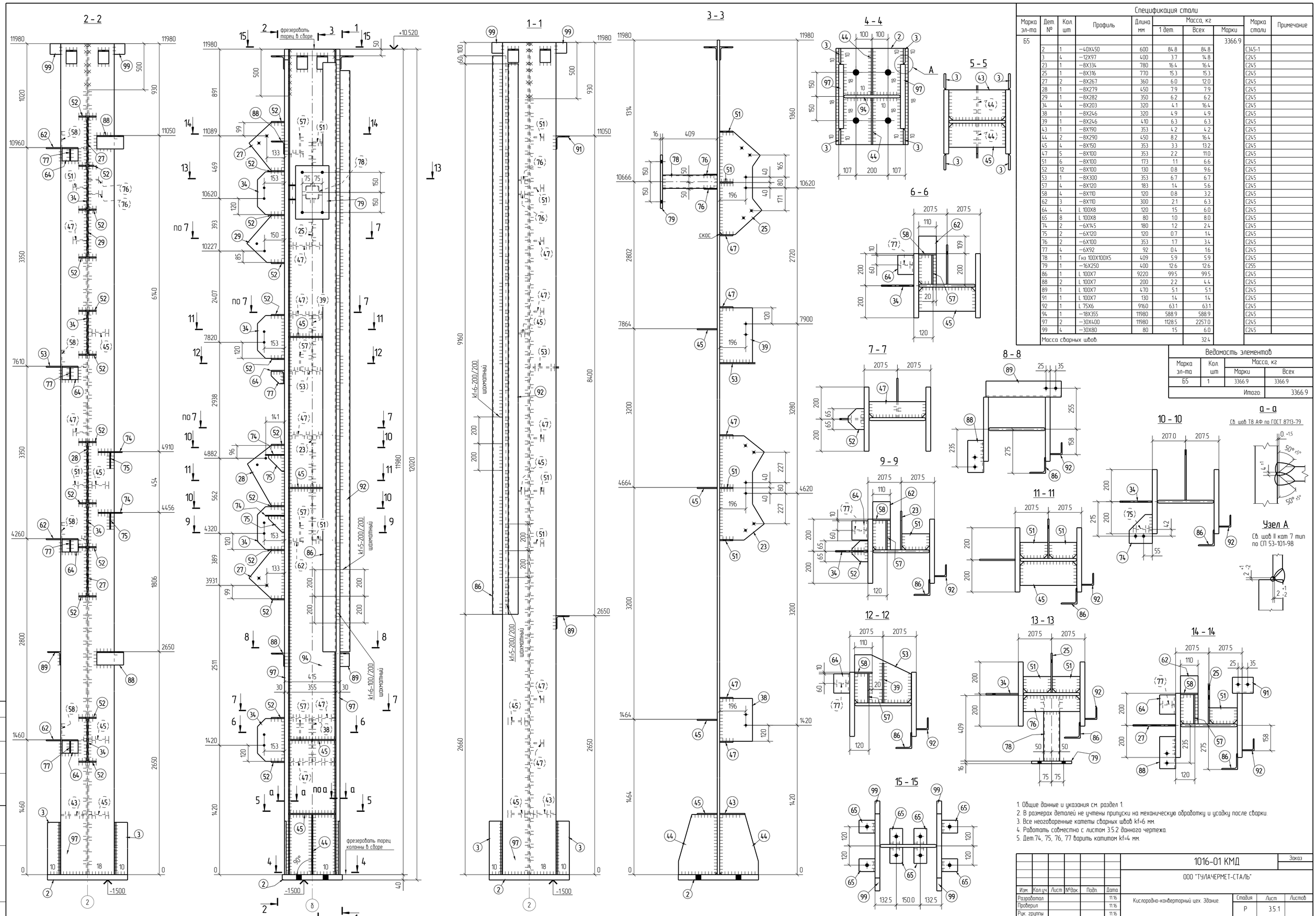

Спецификация стали

Марка эл-та	Дет №	Кол. шт	Профиль	Длина мм	Масса, кг 1 дет.	Масса, кг Всех	Марки	Марка стали	Примечание
Б5							3366.9		
	2	1	−40Х450	600	84.8	84.8		С345-1	
	3	4	−12Х97	400	3.7	14.8		С245	
	23	1	−8Х334	780	16.4	16.4		С245	
	25	1	−8Х316	770	15.3	15.3		С245	
	27	2	−8Х267	360	6.0	12.0		С245	
	28	1	−8Х279	450	7.9	7.9		С245	
	29	1	−8Х282	350	6.2	6.2		С245	
	34	4	−8Х203	320	4.1	16.4		С245	
	38	1	−8Х246	320	4.9	4.9		С245	
	39	1	−8Х246	410	6.3	6.3		С245	
	43	1	−8Х190	353	4.2	4.2		С245	
	44	2	−8Х290	450	8.2	16.4		С245	
	45	4	−8Х150	353	3.3	13.2		С245	
	47	5	−8Х100	353	2.2	11.0		С245	
	51	6	−8Х100	173	1.1	6.6		С245	
	52	12	−8Х100	130	0.8	9.6		С245	
	53	1	−8Х300	353	6.7	6.7		С245	
	57	4	−8Х120	183	1.4	5.6		С245	
	58	4	−8Х110	120	0.8	3.2		С245	
	62	3	−8Х110	300	2.1	6.3		С245	
	64	4	L 100Х8	120	1.5	6.0		С245	
	65	8	L 100Х8	80	1.0	8.0		С245	
	74	2	−6Х145	180	1.2	2.4		С245	
	75	2	−6Х120	120	0.7	1.4		С245	
	76	2	−6Х100	353	1.7	3.4		С245	
	77	4	−6Х92	92	0.4	1.6		С245	
	78	1	Гнз 100Х100Х5	409	5.9	5.9		С245	
	79	1	−16Х250	400	12.6	12.6		С255	
	86	1	L 100Х7	9220	99.5	99.5		С245	
	88	2	L 100Х7	200	2.2	4.4		С245	
	89	1	L 100Х7	470	5.1	5.1		С245	
	91	1	L 100Х7	130	1.4	1.4		С245	
	92	1	L 75Х6	9160	63.1	63.1		С245	
	94	1	−18Х355	11980	588.9	588.9		С245	
	97	2	−30Х400	11980	1128.5	2257.0		С245	
	99	4	−30Х80	80	1.5	6.0		С245	
Масса сварных швов:						32.4			

Ведомость элементов

Марка эл-та	Кол. шт	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Б5	1	3366.9	3366.9
		Итого:	3366.9

1. Общие данные и указания см. раздел 1.
2. В размерах деталей не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки.
3. Все неоговоренные катеты сварных швов kf=6 мм.
4. Работать совместно с листом 3.5.2 данного чертежа.
5. Дет.74, 75, 76, 77 варить катетом kf=4 мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	1016-01 КМД			Заказ
						ООО "ТУЛАЧЕРМЕТ-СТАЛЬ"			
Разработал					11.16	Кислородно-конверторный цех. Здание.	Стадия	Лист	Листов
Проверил					11.16		Р	3.5.1	
Рук. группы					11.16				
Н.Контроль					11.16	Отправочная марка Б5 Колонна			
Принял					11.16				

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А1