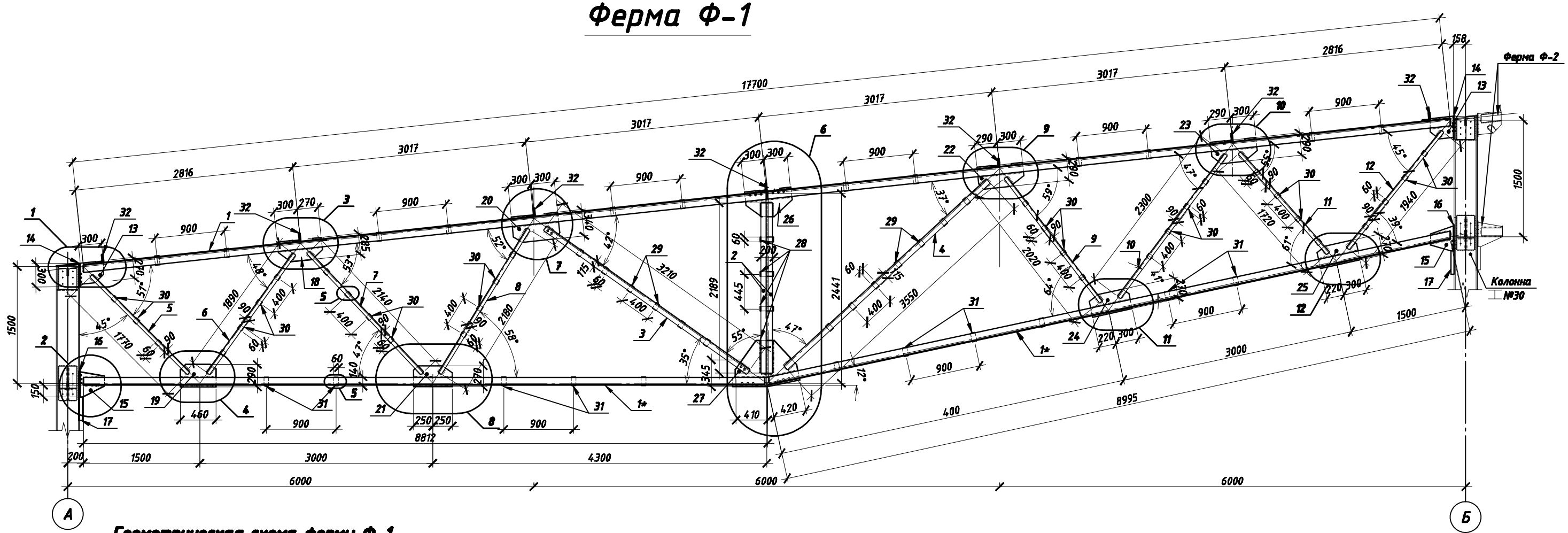
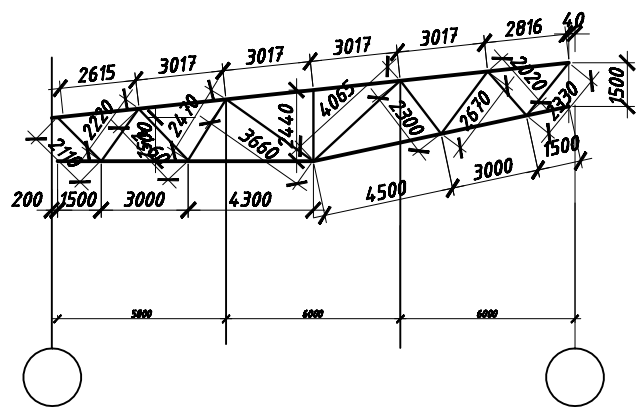
Ферма Ф-1



Геометрическая схема фермы Ф-1



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Материал конструкции –сталь по ГОСТ 13663-86, С-245
2. Изготовление конструкций производить с соблюдением требований СНиП III-18-75 "Правила производства и приёмки работ. Металлические конструкции" в соответствии с проектом производства работ и монтажу конструкций.
3. Сварные соединения должны быть подвергнуты физическому контролю качества швов в соответствии со СНиП 3.03.01-87. Ручную сварку металлических элементов производить электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*.
4. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов.
5. После изготовления металлоконструкции окрасить антикоррозийной краской "Файфлекс-Крылак" или "Антикоррозит-Терио" по грунтовке "ГФ-021" на эпоксидной основе "Акрилак-праймер" или "Антикоррозит-грунт". Нанести покрытие толщиной не менее 1,2 мм с гарантией антикоррозийной эффективности не менее 45мицрн, что соответствует 4ой группе эффективности по НПБ 236-97. Подготовку поверхностей перед окраской выполнить в соответствии с ГОСТ 9.402-80.
6. Болты М20 и М16 по ГОСТ 7798-70 (DIN 93, ТУ 14-4-1760-94), класса прочности 8.8 по ГОСТ 17594-87*. Диаметры отверстий 24 и 20мм соответственно.
4. Соединительные прокладки, которые проходят между уголками, ставить на равных расстояниях.

						Заказ №45-16	
						Проект склада №4 комплектующих узлов и деталей ООО Автомобильная компания "ДерВейс" в г.Черкесске по ул. Шоссейная, 15	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Выполнил		Кулаева				Склад №4 комплектующих узлов и деталей	Стадия: ПД; Лист: 54
Н.контроль		Карачаева					
ГАП		Кулаева					
ГИП		Раздобреев				Геометрическая схема фермы Ф-1; Ферма Ф-1.	ООО АСФ "Стройпроект" г.Черкесск, 2016г
Директор		Васюрин					