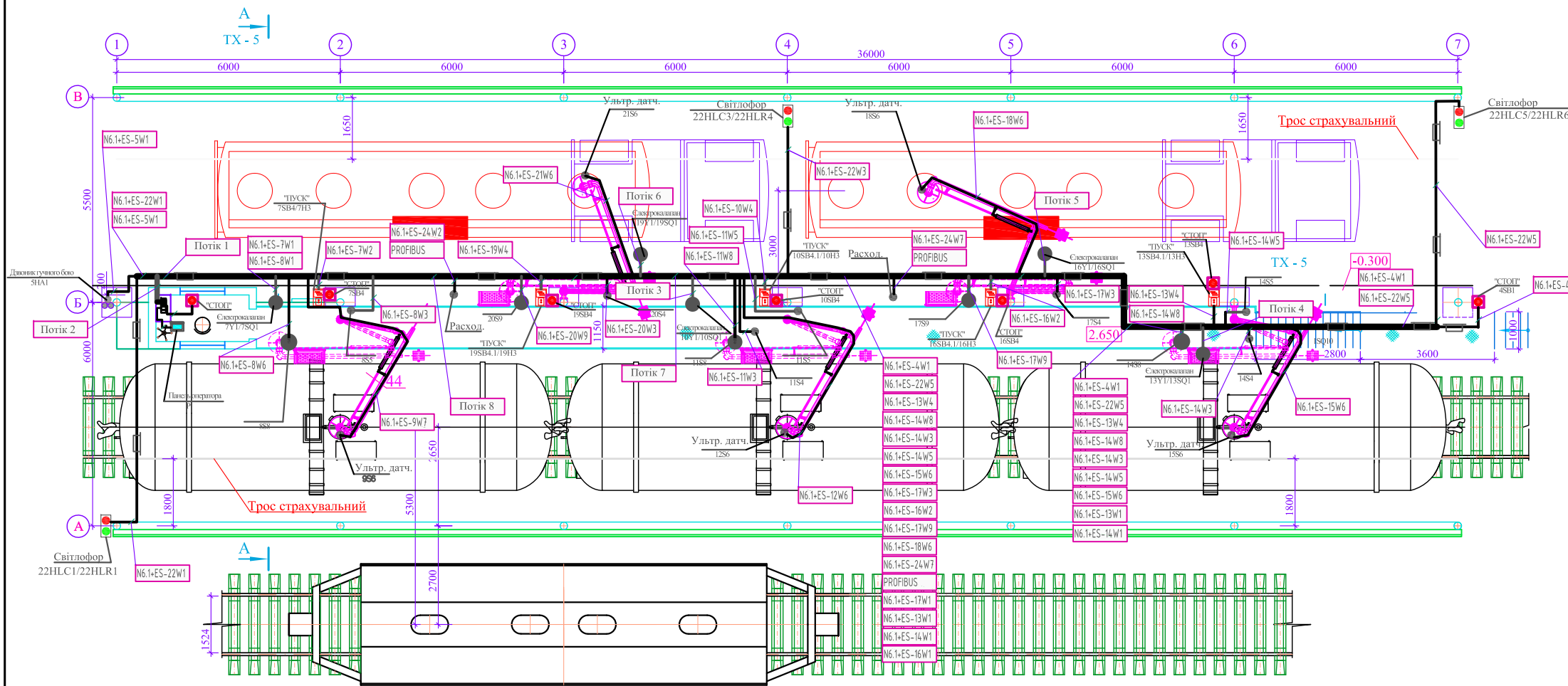


План на від.2.650
М 1 : 100



Потік 1			Потік 2		
N6.1-ES-4W1	N6.1-ES-17W3	N6.1-ES-10W4	N6.1-ES-4W1	N6.1-ES-17W3	N6.1-ES-10W4
N6.1-ES-22W5	N6.1-ES-16W2	N6.1-ES-11W5	N6.1-ES-22W5	N6.1-ES-16W2	N6.1-ES-11W5
N6.1-ES-13W4	N6.1-ES-17W9	N6.1-ES-11W8	N6.1-ES-13W4	N6.1-ES-17W9	N6.1-ES-11W8
N6.1-ES-14W8	N6.1-ES-18W6	N6.1-ES-11W3	N6.1-ES-14W8	N6.1-ES-18W6	N6.1-ES-11W3
N6.1-ES-14W3	N6.1-ES-24W7	N6.1-ES-12W6	N6.1-ES-14W3	N6.1-ES-24W7	N6.1-ES-12W6
N6.1-ES-14W5	N6.1-ES-17W1	N6.1-ES-10W1	N6.1-ES-14W5	N6.1-ES-17W1	N6.1-ES-10W1
N6.1-ES-15W6	N6.1-ES-13W1	N6.1-ES-11W1	N6.1-ES-15W6	N6.1-ES-13W1	N6.1-ES-11W1
PROFIBUS	N6.1-ES-14W1	N6.1-ES-19W4	PROFIBUS	N6.1-ES-14W1	N6.1-ES-19W4
N6.1-ES-21W6	N6.1-ES-19W1	N6.1-ES-7W1	N6.1-ES-21W6	N6.1-ES-19W1	N6.1-ES-7W1
N6.1-ES-8W6	N6.1-ES-8W3	N6.1-ES-8W1	N6.1-ES-8W6	N6.1-ES-8W3	N6.1-ES-8W1
N6.1-ES-9W7	N6.1-ES-20W3	N6.1-ES-20W9	N6.1-ES-9W7	N6.1-ES-22W1	N6.1-ES-5W1
			N6.1-ES-20W3	N6.1-ES-20W9	

Потік 3	Потік 4	Потік 5	Потік 6
N6.1-ES-10W1	N6.1-ES-13W1	N6.1-ES-16W1	N6.1-ES-19W1
N6.1-ES-11W1	N6.1-ES-14W1	N6.1-ES-17W1	N6.1-ES-20W1

Потік 7			Потік 8		
N6.1-ES-4W1	N6.1-ES-17W3	N6.1-ES-10W4	N6.1-ES-4W1	N6.1-ES-17W3	N6.1-ES-10W4
N6.1-ES-22W5	N6.1-ES-16W2	N6.1-ES-11W5	N6.1-ES-22W5	N6.1-ES-16W2	N6.1-ES-11W5
N6.1-ES-13W4	N6.1-ES-17W9	N6.1-ES-11W8	N6.1-ES-13W4	N6.1-ES-17W9	N6.1-ES-11W8
N6.1-ES-14W8	N6.1-ES-18W6	N6.1-ES-11W3	N6.1-ES-14W8	N6.1-ES-18W6	N6.1-ES-11W3
N6.1-ES-14W3	N6.1-ES-24W7	N6.1-ES-12W6	N6.1-ES-14W3	N6.1-ES-24W7	N6.1-ES-12W6
N6.1-ES-14W5	N6.1-ES-17W1	N6.1-ES-10W1	N6.1-ES-14W5	N6.1-ES-17W1	N6.1-ES-10W1
N6.1-ES-15W6	N6.1-ES-13W1	N6.1-ES-11W1	N6.1-ES-15W6	N6.1-ES-13W1	N6.1-ES-11W1
PROFIBUS	N6.1-ES-14W1		PROFIBUS	N6.1-ES-14W1	N6.1-ES-19W4
			N6.1-ES-21W6	N6.1-ES-19W1	N6.1-ES-20W3
					N6.1-ES-20W9

Умовні позначення

- точка приєднання та номер кабелю для приєднання електрообладнання
- 5.1.1
36SQ7/36SQ8 - номер обладнання згідно з технологічною частиною проекту та його номер згідно зі схемою принциповою
- проводка прокладена у металевому кабельному короби

- Монтаж електротехнічного обладнання та кабельних мереж виконати з урахуванням розміщення санітарно-технічного обладнання (див. компл. TX, ОВ, ВК).
- Місця зближення та перетину силових мереж з іншими мережами погодити під час монтажу.
- Нарізки кабелю перед прокладкою виконувати тільки після вимірювання довжини траси.
- Опуски кабелів з кабельного лотка до вводів у обладнання (ввідні коробки, кнопкові пости тощо) виконати у армованій ПВХ гнучкій трубі відповідного перерізу з герметизацією вводів згідно з вимогами ПУЕ щодо прокладання кабелів у вибухонебезпечних зонах класу 22.
- При проході кабелів крізь стіни повинні бути використані герметизуючі матеріали, що зберігають рівень вогнестійкості стіни.
- Все обладнання (щити, вимикачі, пускачі, клемні колодки, кабелі та інше) повинно мати перманентне маркування, відповідно до нумерації на кресленні.
- Номера позицій обладнання на плані згідно технологічного завдання (див. розділ TX).

Зам. п. №
Підпис і дата
Інв. № ор.

84-1п-6.1-ЕМ.КМ					
Реконструкція на [redacted] об'єктів олійноекстракційного виробництва по вул. [redacted] з будівництвом нових об'єктів на відведеній ділянці по [redacted]					
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
ГІП	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
Керівник проекту	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
Гол. спец.	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
Н. контр.	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
Зав. гр.	Коновалов	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
Вед. інж.	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
Наливна естакада 6.1			Стадія РП	Аркуш 2.1	Аркушів 2
План контрольних мереж та мереж управління технологічного обладнання на від.2.650			[redacted]		