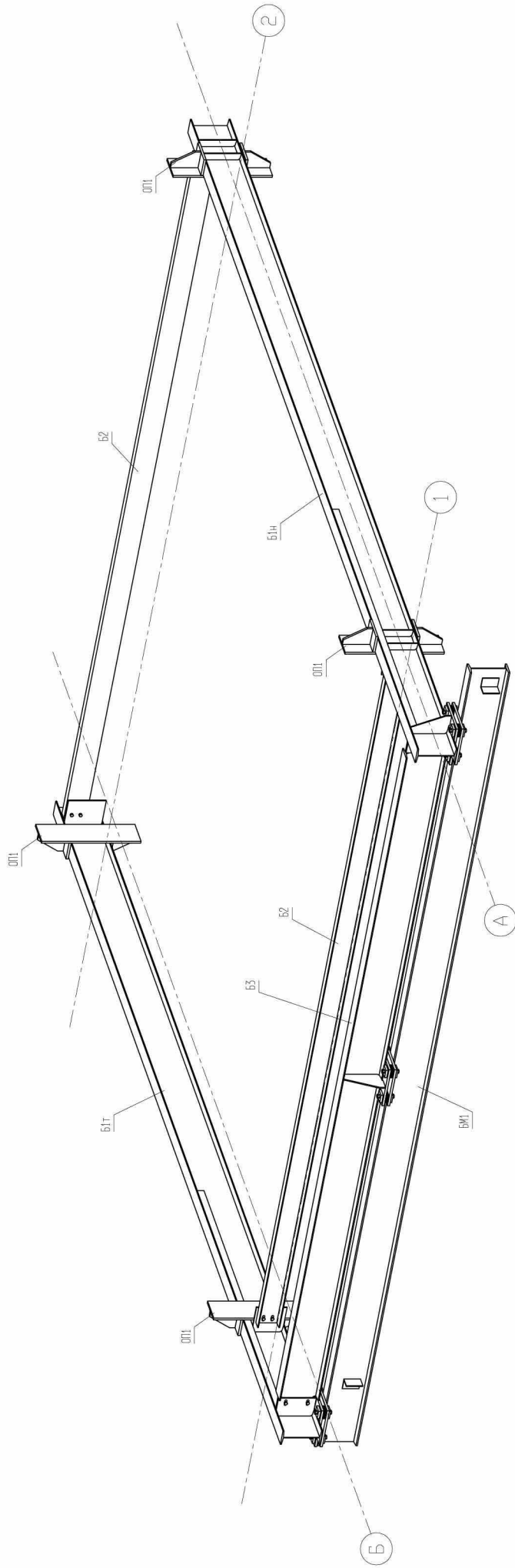


Разработка КМД

МОНТАЖНАЯ СХЕМА БАЛОК МОНОРЕЛЬСОВОГО ПУТИ



Отпр. марка	Кол-во	Наименование	N черт.	Длина	Масса, кг		Примечание
					шт.	общ.	
ОП1	4	опора ОП1	3	-	62,7	250,8	
Б1Т	1	Балка Б1Т	4	9250	548,4	548,4	
Б1Н	1	Балка Б1Н	4	9250	548,4	548,4	
Б2	2	Балка Б2	5	7200	132,5	265,0	
Б3	1	Балка Б3	6	7200	402,8	402,8	
БМ1	1	Балка БМ1	7	8400	682,5	682,5	
КЗ-1	1	Козырек КЗ-1	31	8500	290,0	290,0	
					Общая масса конструкции по схеме: 2987,9		

Наименование	ГОСТ, Ту...	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание	
					шт.
Болт М 16 х 60	ГОСТ 7798	8	1,04	5,8	
Болт М 16 х 70	ГОСТ 7798	4	0,58	5,8	
Болт М 20 х 150	ГОСТ 7798	12	5,26	8,8	
Гайка М 16	ГОСТ 5915	24	0,90	5,8	
Гайка М 20	ГОСТ 5915	24	0,86	8,8	
Шайба 16	ГОСТ 11371	32	0,36		
Шайба 20	ГОСТ 11371	24	0,41		
				Всего:	9,41

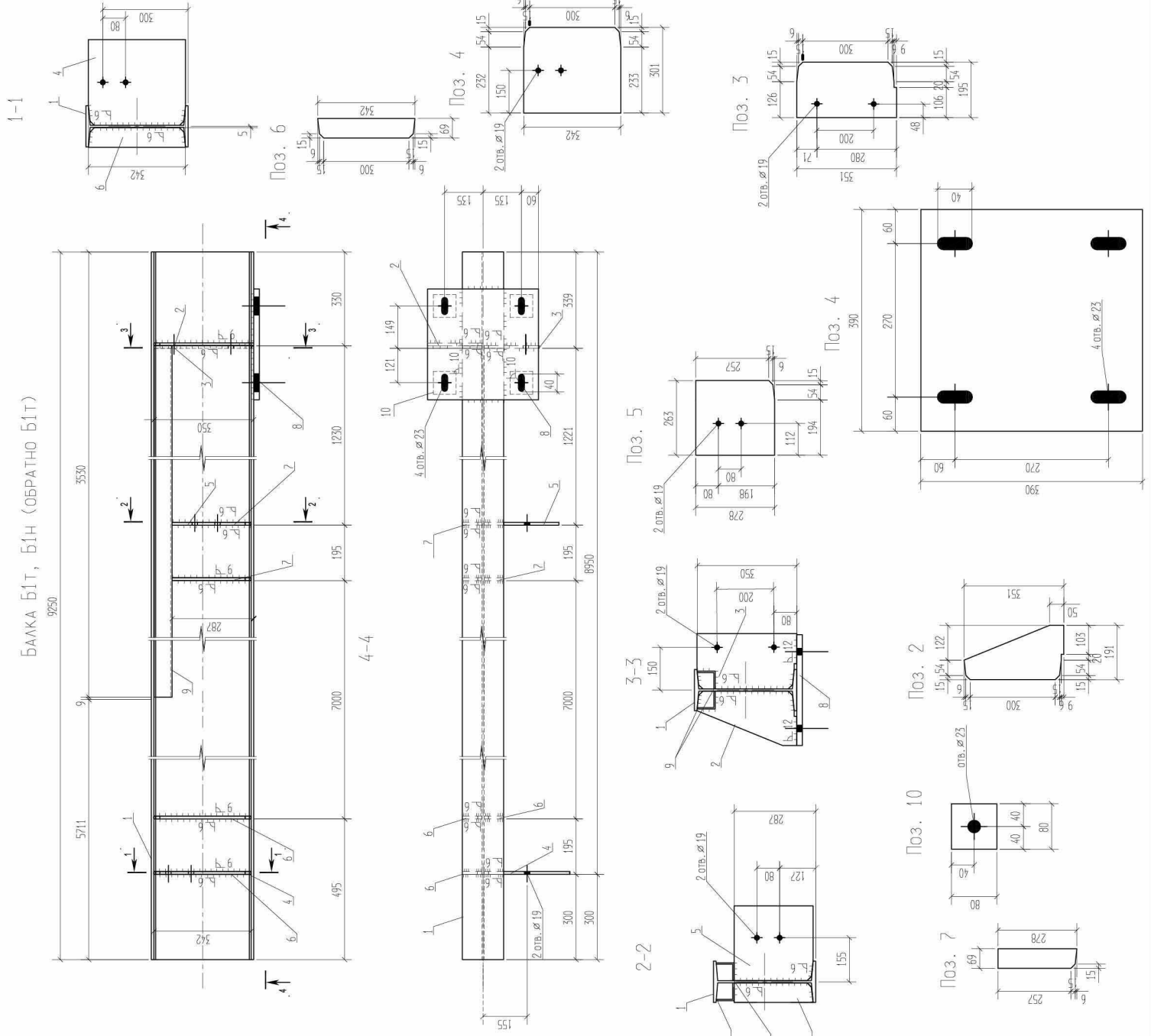
Имя и подл. Взамн инв. N Подпись и дата

Имя, Кол-во, Лист в док. Подпись, Дата		Имя, Кол-во, Лист в док. Подпись, Дата	
РАЗРАБ. КИИВЕРЬСЬКИЙ	08.2012	СТАВЯР	08.2012
НАЧ. ОТД.		Лист	Лист
		РП	2
Н. КОПР.		НМЦКО	

**ПМБ-100В. 1.00.00.000КМД**  
 КОМПЛЕКС ОБОРУДОВАНИЯ МЕХАНИЗИРОВАННОГО ОТБОРА РЯДОВОГО УГЛА ИЗ Ж. Д. ВАГОНОВ  
 УСТАНОВКА ОПЫТНОГО ОБРАЗЦА ПРОВОДТОРНИКА ПМБ-100В

# Балка Б1Т, Б1Н (ОБРАТНО Б1Т)

9250



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДЕТ. КОЛ. N	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА, мм	МАССА, кг		МАРКА СТАЛИ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ШТ.	ОБЩ.		
Б1Т	1	Двутавр 236	9250	449,6	449,6	С245	
	2	Лист 10x191	351	5,3	5,3	С245	
	3	Лист 10x195	351	5,4	5,4	С245	
	4	Лист 10x301	342	8,1	8,1	С245	
	5	Лист 10x265	278	5,7	5,7	С245	
	6	Лист 10x69	342	1,9	5,7	С245	
	7	Лист 10x69	278	1,5	4,5	С245	
	8	Лист 20x390	390	23,9	23,9	С245	
	9	Уголок 63x5	3200	15,4	30,8	С245	
	10	Лист 20x80	80	1,0	4,0	С245	
МАССА НАПЛ. МЕТАЛЛА: 5,4				548,4			
МАССА НАПЛ. МЕТАЛЛА: 5,4				548,4			
МАССА НАПЛ. МЕТАЛЛА: 5,4				548,4			
МАССА НАПЛ. МЕТАЛЛА: 5,4				548,4			

### ВЕДОМОСТЬ ОТПРАВЛЯЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА, кг	
		МАРКА	ВСЕХ
Б1Т	1	548,4	548,4
Б1Н	1	548,4	548,4
ВСЕГО			1096,8

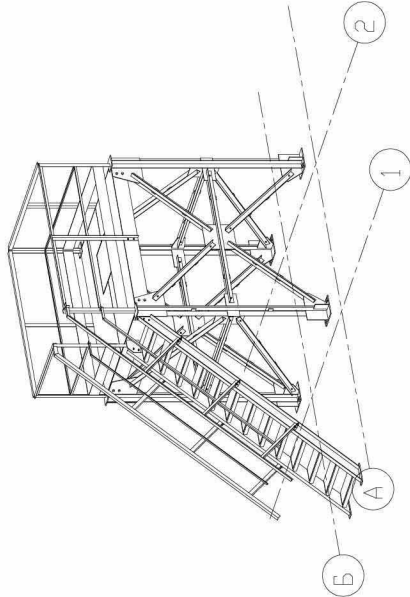
### ТАБЛИЦА ЗАВОДСКИХ СВАРНЫХ ШВОВ НА 1 МАРКУ

ОТТР. МАРКА	ДЛИНЫ ШВОВ, м	k=6	k=8	k=10	k=12
Б1Н	5,3	-	-	1,07	0,5

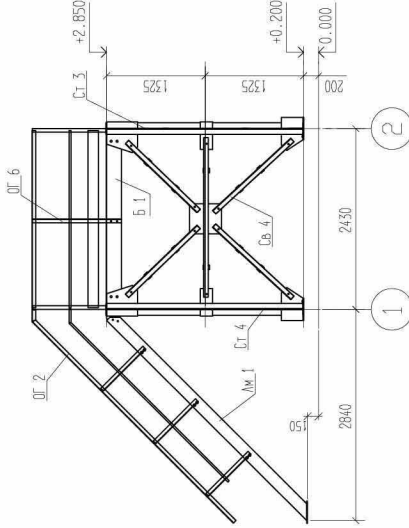
1. Технические требования по защите изделия от коррозии приведены на листе 1.
2. Швы выполнять электродами Э 42 по ГОСТ 9457-75.
3. МОНТАЖНУЮ СХЕМУ см. ЛИСТ 2.

ПМБ-100В. 1.00.00.000КМД			
КОМПЛЕКС ОБОРУДОВАНИЯ МЕХАНИЗИРОВАННОГО ОТБОРА РАДОВОГО УГЛЯ ИЗ Ж. Д. ВАГОНОВ			
Изм.	Кол-во	Лист	И. дж.
РАЗРАБ.	Клиевский	08.2012	Подпись
НАЧ. ОТД.		08.2012	ДАТА
УСТАНОВКА ОПЫТНОГО ОБРАЗЦА ПРОВОТОРНИКА ПМБ-100В		Стандарт	Лист
		РП	4
Балка Б1Т, Б1Н (ОБРАТНО Б1Т)			
И. КОТР.		08.2012	

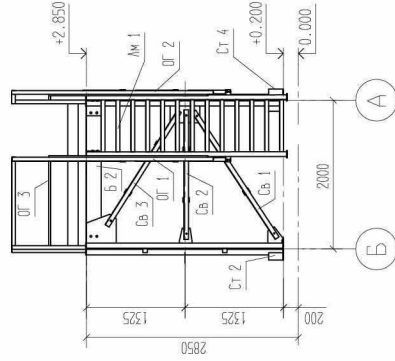
Общий вид



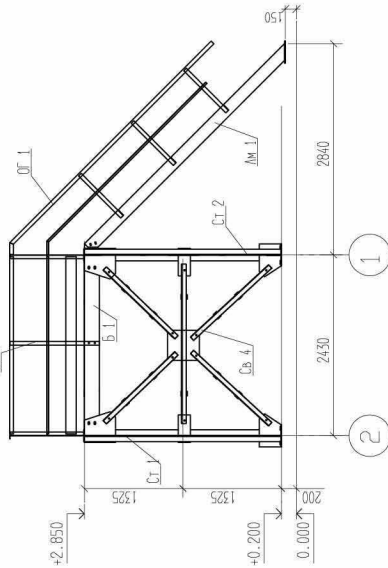
Вид спереди



Вид слева



Вид сзади



Вид справа

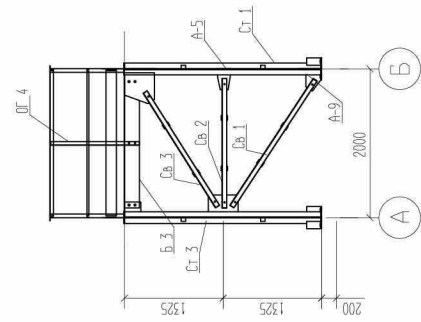
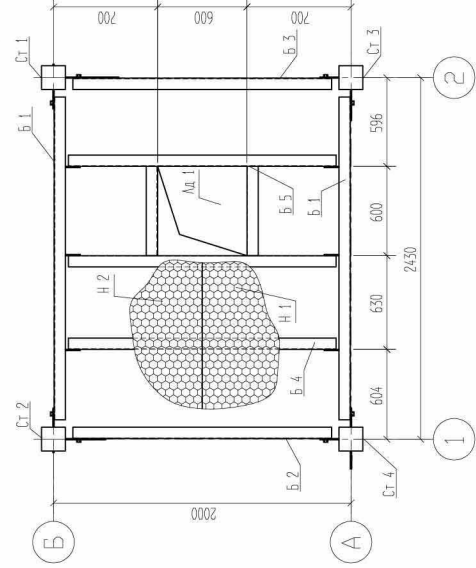


Схема балок и настила на отм. +2,850



ВЕДОМОСТЬ ОТПРАВОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Отпр. марка	Кол-во	Наименование	N черт.	Длина	Масса, кг		Примечание
					шт.	обш.	
Ст-1	1	Стойка Ст-1	9	2660	87.6	87.6	
Ст-2	1	Стойка Ст-2	10	2660	87.5	87.5	
Ст-3	1	Стойка Ст-3	11	2660	82.1	82.1	
Ст-4	1	Стойка Ст-4	12	2660	82.4	82.4	
Б-1	2	Балка Б-1	13	2170	46.9	93.8	
Б-2	1	Балка Б-2	14	1740	34.6	34.6	
Б-3	1	Балка Б-3	15	1740	32.0	32.0	
Б-4	1	Балка Б-4	16	1800	33.1	33.1	
Б-5	1	Балка Б-5	17	1800	89.1	89.1	
Св-1	2	Связь Св-1	18	2040	20.4	40.8	
Св-2	2	Связь Св-2	19	1740	17.6	35.2	
Св-3	2	Связь Св-3	20	1820	18.4	36.8	
Св-4	2	Связь Св-4	21	1430	88.8	177.6	
Лм-1	1	Лестничный марш Лм-1	22	3638	197.7	197.7	
Н-1	1	Настил Н-1	23	2400	47.7	47.7	
Н-2	1	Настил Н-2	24	2400	47.7	47.7	
От-1	1	Ограждение От-1	25	3912	27.8	27.8	
От-2	1	Ограждение От-2	26	3978	28.7	28.7	
От-3	1	Ограждение От-3	27	1205	15.8	15.8	
От-4	1	Ограждение От-4	28	1205	22.9	22.9	
От-5	1	Ограждение От-5	29	1205	34.4	34.4	
От-6	1	Ограждение От-6	29	1205	34.4	34.4	
Лд-1	1	Лид Лд-1	30	620	8.0	8.0	
					Всего:		9,71

Общая масса конструкции по схеме: 1377,7

Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание	
			шт.	кг		
Болт М 10x45	ГОСТ 7805	56	1.27			
Болт М 16x55	ГОСТ 7805	28	3.40			
Гайка М10	ГОСТ 5915	112	1.14			
Гайка М16	ГОСТ 5915	56	2.11			
Шайба 10	ГОСТ 11371	112	0.40			
Шайба 16	ГОСТ 11371	56	0.63			
					Всего:	9,71

Имя, Кол-во, Лист в док.				Подпись, Дата		Станция		Лист		Листов	
РАЗРАБ. Киевский				08.2012		РП		8		8	
Имя, Кол-во, Лист в док.				Подпись, Дата		Станция		Лист		Листов	
НАЧ. ОТД.				08.2012		РП		8		8	
Имя, Кол-во, Лист в док.				Подпись, Дата		Станция		Лист		Листов	
Н. КОТР.				08.2012		РП		8		8	

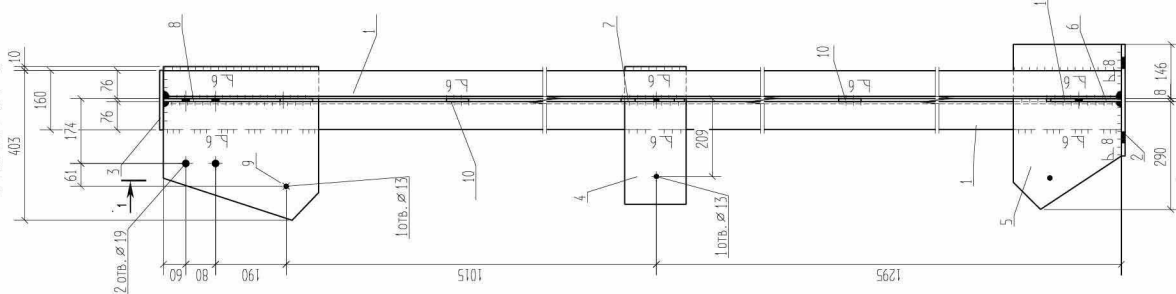
ПМБ-100В. 1.00.00.000КМД

КОМПЛЕКС ОБОРУДОВАНИЯ МЕХАНИЗИРОВАННОГО  
ОТБОРА РАДОВОГО УГЛЯ ИЗ Ж. Д. ВАГОНОВ

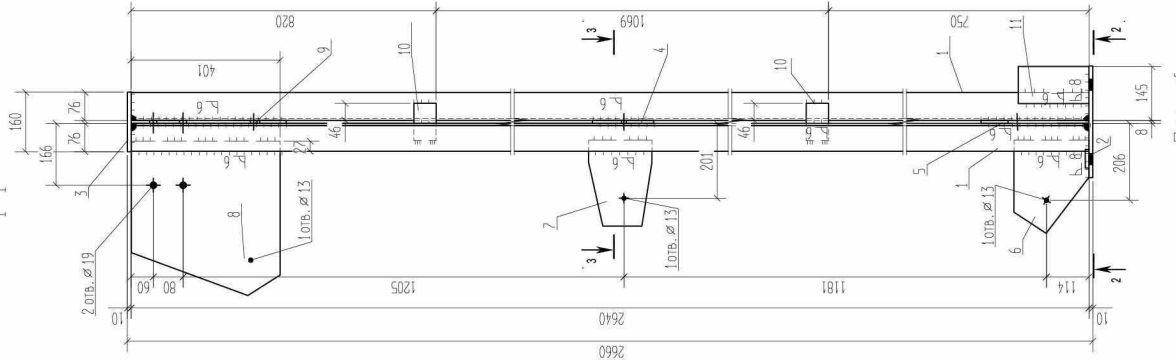
УСТАНОВКА ОПЫТНОГО ОБРАЗЦА  
ПРОВОЗБОРЩИКА ПМБ-100В

МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ. ОБЩИЙ ВИД, ВИД СПЕРЕДИ,  
СЗАДИ, СПРАВА, СЛЕВА. СХЕМА  
БАЛОК И НАСТИЛА НА ОТМ. +2,850

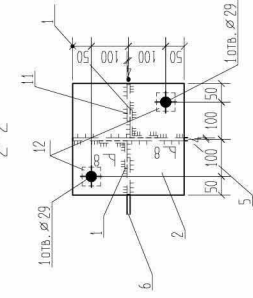
СТОЙКА Ст. 1



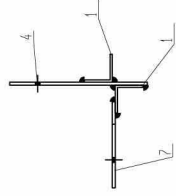
1-1



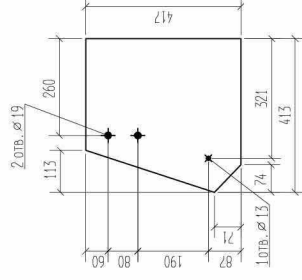
2-2



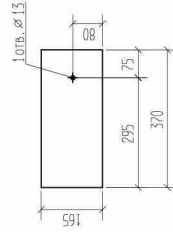
3-3



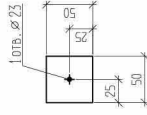
Поз. 9



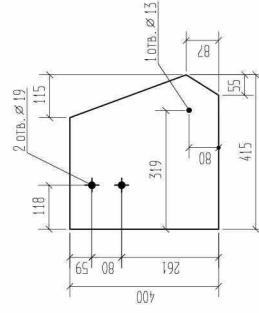
Поз. 4



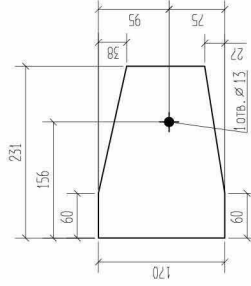
Поз. 12



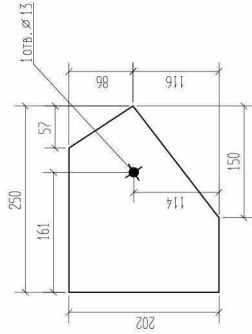
Поз. 8



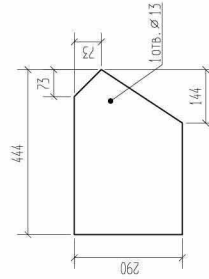
Поз. 7



Поз. 6



Поз. 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДЕТ. КОЛ. N	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА, мм	МАССА, кг		МАРКА СТАЛИ	ПРИМЕЧАНИЕ
				шт.	общ.		
Ст. 1	1	Углок 75x6	2640	18.2	36.4	С245	
	2	Лист 10x300	300	7.1	7.1	С245	
	3	Лист 10x160	160	2.0	2.0	С245	
	4	Лист Вх165	370	3.8	3.8	С245	
	5	Лист Вх290	444	8.1	8.1	С245	
	6	Лист Вх250	202	3.2	3.2	С245	
	7	Лист Вх231	170	2.5	2.5	С245	
	8	Лист Вх415	400	10.4	10.4	С245	
	9	Лист Вх415	417	10.8	10.8	С245	
	10	Лист Вх60	100	0.4	0.8	С245	
	11	Лист Вх100	190	1.2	1.2	С245	
	12	Лист 10x50	50	0.2	0.4	С245	
				МАССА НАПЛ. МЕТАЛЛА: 0.8		87.6	

ВЕДОМОСТЬ ОТПРАВЛЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТАБЛИЦА ЗАВОДСКИХ СВАРНЫХ ШВОВ НА 1 МАРКУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО, шт.	МАССА, кг		МАРКА	ДЛИНЫ ШВОВ, м
		ВСЕХ	ОТПР.		
Ст. 1	1	87.6	87.6	Ст. 1	5.9
		Всего		87.6	

1. Технические требования по защите изделия от коррозии приведены на листе 1.
2. Швы выполнять электродами Э 42 по ГОСТ 9457-75.
3. Монтажную схему см. лист 8.

<p><b>ПМБ-100В.1.00.00.000КМД</b>          КОМПЛЕКС ОБОРУДОВАНИЯ МЕХАНИЗИРОВАННОГО          ОТБОРА РАДОВОГО УГЛЯ ИЗ Ж. Д. ВАГОНОВ</p>				
Изм.	Кол-во	Лист N док.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Клиевский			08.2012
УСТАНОВКА ОПЫТНОГО ОБРАЗЦА ПРОВООТБОРНИКА ПМБ-100В			Сталь	Лист
			РП	9
Стойка Ст. 1				ФОРМАТ А2 ЛИСТ КО





