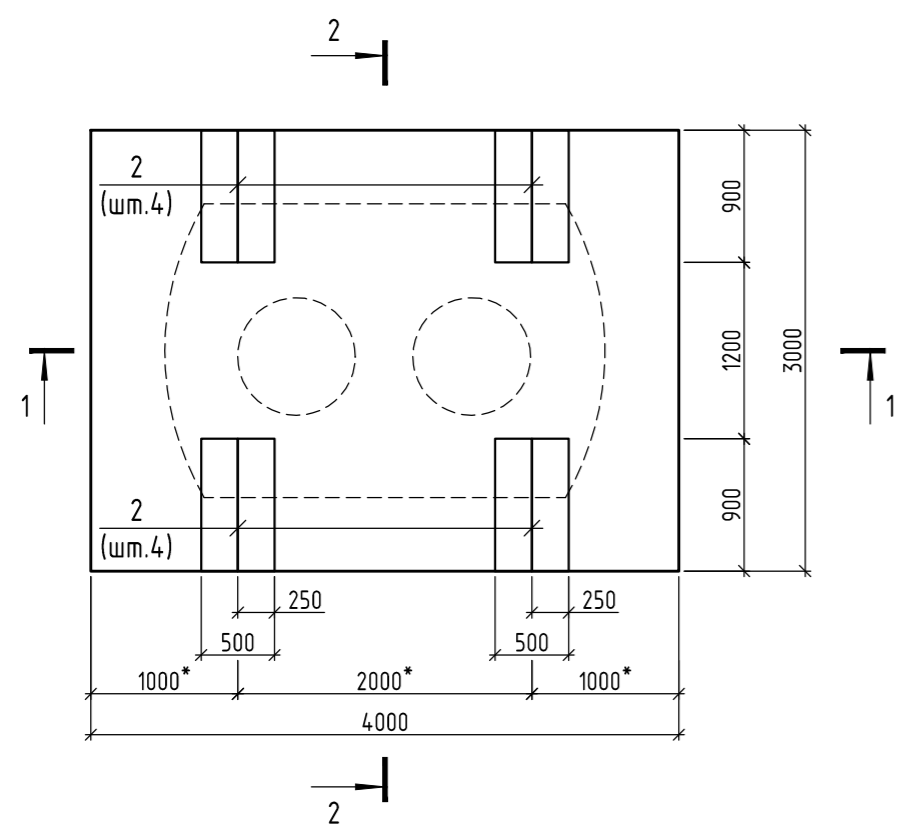
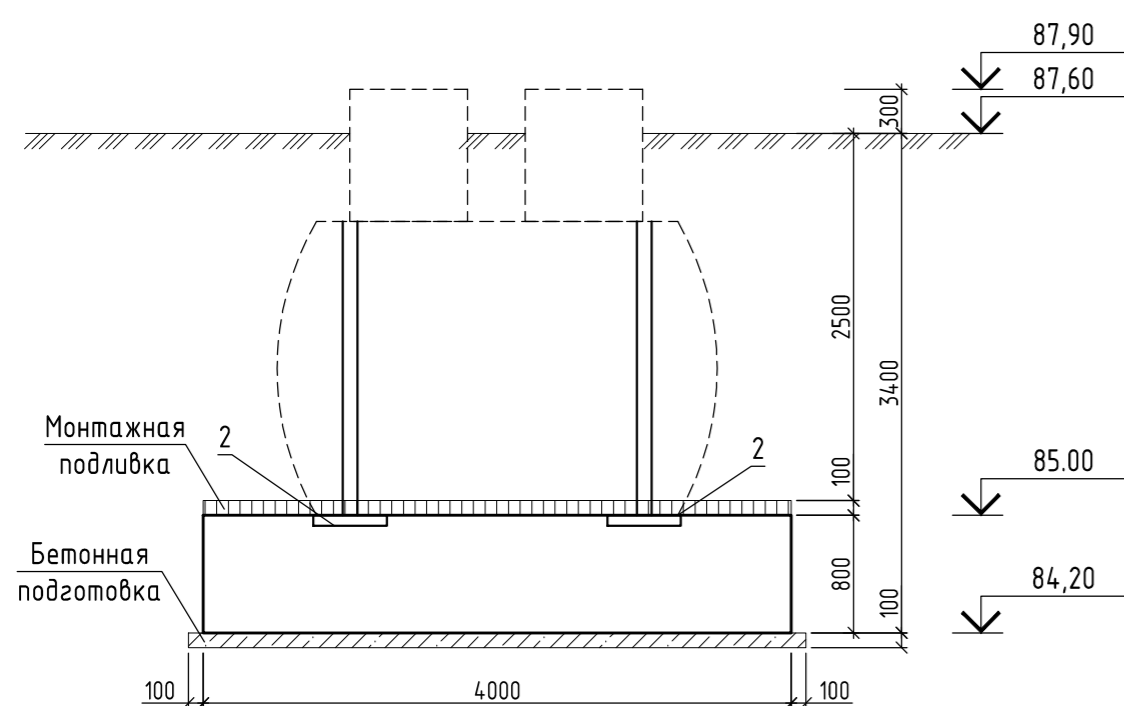


Фундамент Ф0м1  
(Опалубка)  
(Резервуар показан условно)



1 - 1  
(Опалубка)  
(Резервуар показан условно)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	

2 - 2  
(Опалубка)  
(Резервуар показан условно)

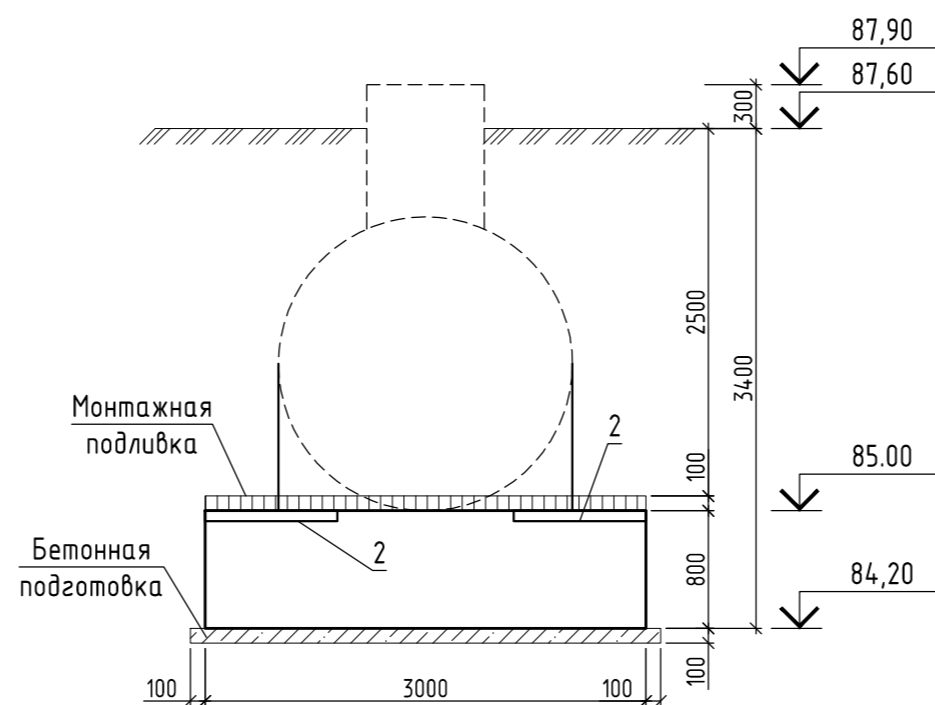
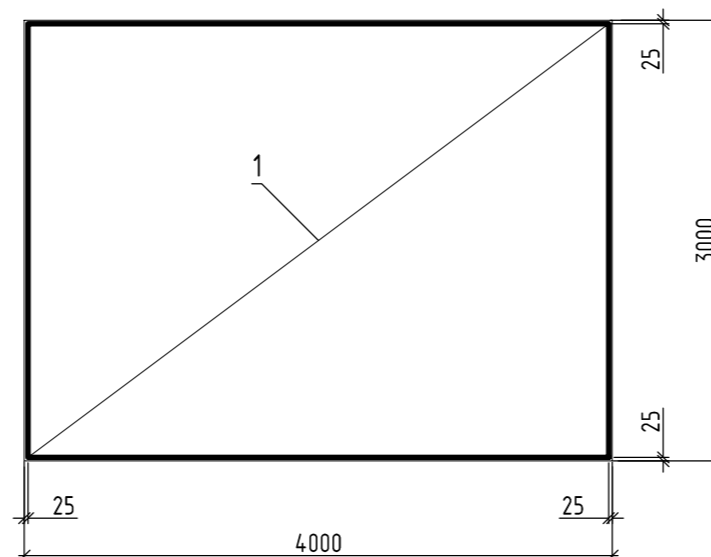
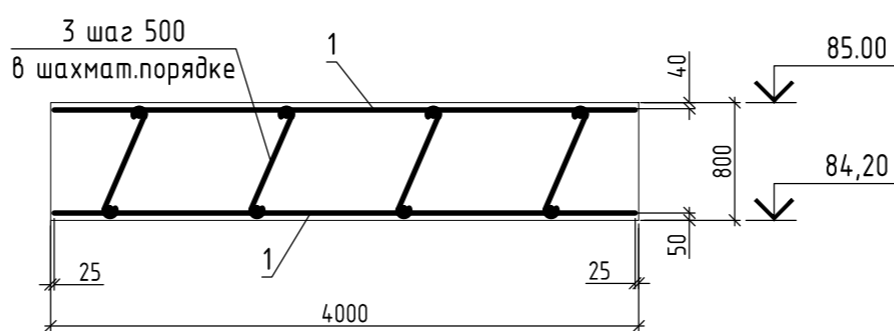


Схема раскладки нижних и верхних  
арматурных сеток фундамента Ф0м1



1 - 1  
(Армирование)



Спецификация на фундамент под оборудование Ф0м1

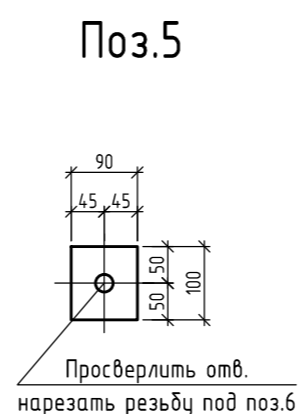
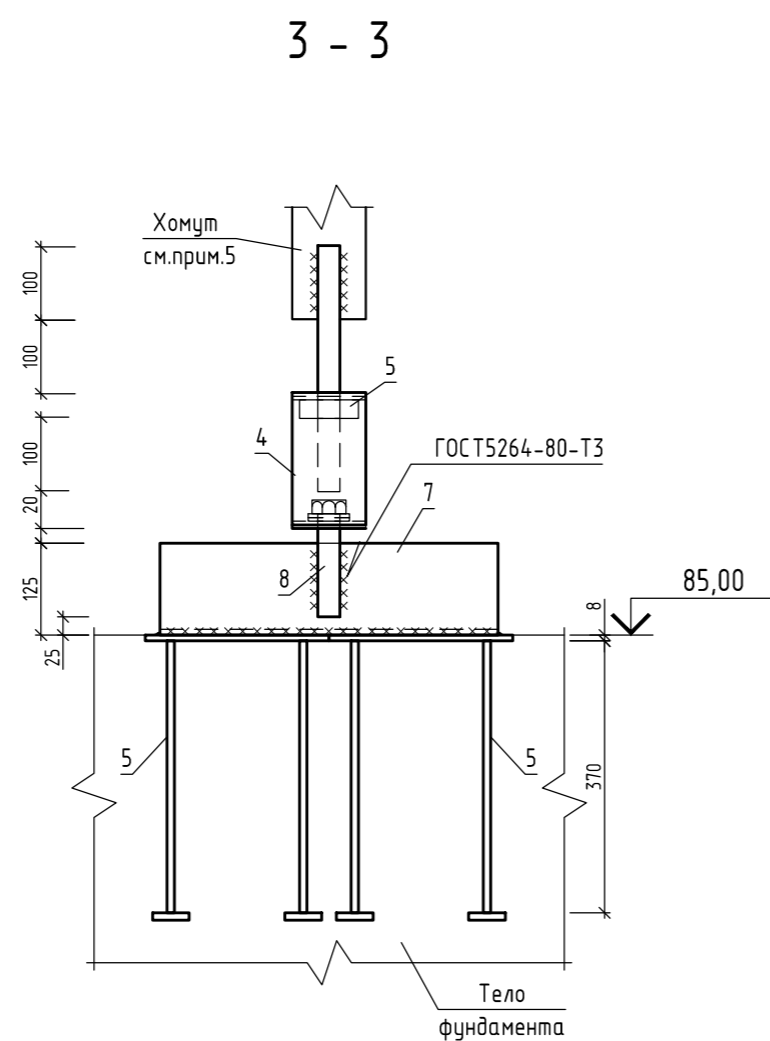
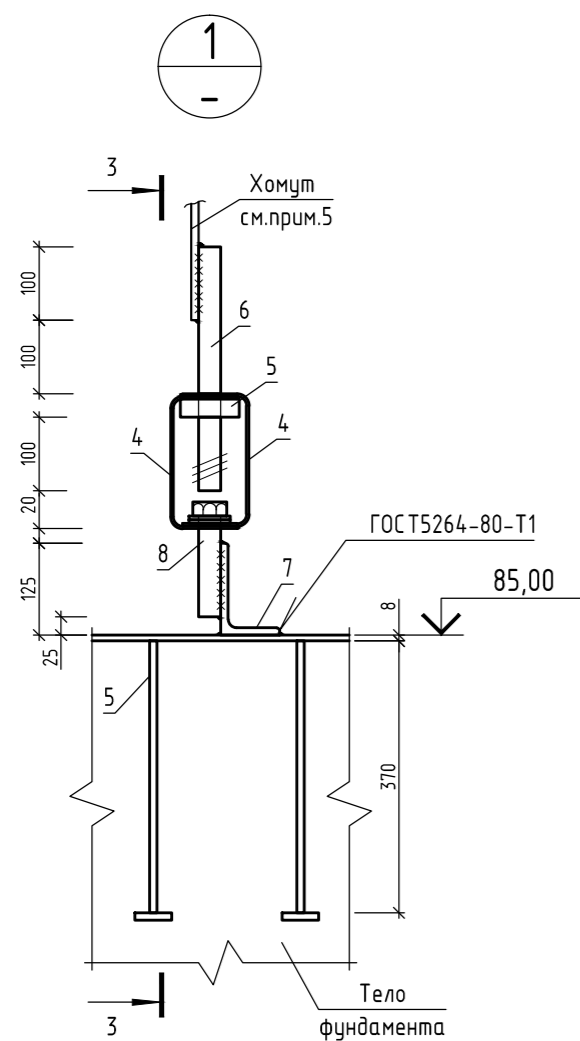
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Ф0м1</b>				
<u>Сборочные единицы</u>				
Сетки арматурные				
1	ГОСТ 23279-85	2С 12А-III 295x395 25+125 12А-III 25+125	2	105 кг
Изделия закладные				
2	1.400-15 6.0,1	МН 132-5* см.прим.п.1	п.м.	3,6 21,0 кг
<u>Детали</u>				
3*	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А-I	L=880	35 0,35 кг
<u>Материалы</u>				
		Бетон В20 W6	м <sup>3</sup>	9,6
		Бетон В10 (бетонная подготовка)	м <sup>3</sup>	1,34
		Бетон В20 (монп. подливка)	м <sup>3</sup>	1,2

Поз. со \* см. ведомость деталей

- Выполнено в абсолютных отметках, планировочная отметка по генплану 87,60.
- На основании отчета об инженерно-геологических изысканиях на площадке строительства, выполненных ОАО "НИПИ БИОТИН" арх.00-11713ИЗ-10 2010г:
  - под подошвой фундамента залегает - песок желто-коричневый средней крупности, плотный, влажный (ИГЭ4) со следующими нормативными характеристиками:
    - модуль упругости  $E=23$  МПа;
    - плотность грунта  $\gamma_n=1,91$  г/см<sup>3</sup>;
    - угол внутреннего трения  $\phi_n=31^\circ$ ;
    - коэффициент пористости  $e=0,624$ ;
    - удельное сцепление  $c_u=1$  кПа.
- Выбор типа фундаментов, глубина заложения и размеры фундаментов определены с учетом прогноза возможных изменений инженерно-геологических и гидрогеологических условий площадки строительства.
- Боковые поверхности фундаментов, соприкасающихся с грунтом, обмазать битумной мастикой за два раза по осыртовке.
- Размеры со \* уточнить.
- Монтажную подливку в местах расположения закладных элементов (поз.2) не выполнять.
- Монтажную подливку выполнить из бетона В20 на мелкозернистом заполнителе.

Мин. Н. подл.  
Подл. и дата  
Взак. №Ф. Н

100-65РД(2)-ГТ9-13-АС					
Лесоперерабатывающий комбинат "ОРИС"					
в г. Чайковский Пермского края					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Редкина				
Провер.	Журавлев				
Гл. спец.	Муравьев				
Н. Контр.	Устюжанинова				
Утвердил	Устюжанинова				
Блок ГТ9 Очистные сооружения поверхностных стоков				Стадия	Лист
Фундамент под оборудование Ф0м1 (начало)				Р	.
				Листов	
				ООО "ПРОМБИОТЕХПРОЕКТ" г. Киров	



### Спецификация на узел 1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
4	ГОСТ 30245-94	Профиль 180x180x5 С245 ГОСТ 27772-88* L=100	1	2.72	
5	ГОСТ 19903-74*	Лист 25x80x80 С245 ГОСТ 27772-88*	1	1.26	
6	ГОСТ 2590-2006	Ø30 А-I L=350	1	1.94	
7	ГОСТ 8510-86*	Уголок 125x80x10 С245 ГОСТ 27772-88* L=460	1	7.12	
8	ГОСТ 7798-70*	Болт М30-6gx140.58(S46)	1	1,1	

Таблица нагрузок

Марка	Схема	Нагрузки	N тс	M <sub>y</sub> тсм	Q <sub>x</sub> тс	M <sub>x</sub> тсм	Q <sub>y</sub> тсм
Ф0м1		Расчетная	3,0	-	-	-	-

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-III				Арматура класса А-III		Прокат марки С245				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*				
	Ø8	Итого	Ø12	Итого	Ø12		Итого	-8	-10	Итого	Итого		
Ф0м1	12.3	12.3	210	210	222	115	115	113	67	180	295		

1. В пластинах закладных деталей, расположенных (при бетонировании) на верхней поверхности фундамента, с наименьшим размером свыше 250мм предусматриваются отверстия Ø60мм для выхода воздуха при укладке и уплотнении бетона и для контроля качества (п. 5.103 "Пособие по проектированию").
2. Все металлические изделия окрасить согласно указаний на листе "Общие данные".
3. Защитный слой указан до края арматуры сеток.
4. Профиль (поз.4) разрезать пополам, смотри узел 1.
5. Хомут (смотри узел 1) поставляется вместе с резервуаром.
6. Пластины поз.5 приварить к профилю поз.4.
7. Расход в спецификации дан на 1 узел.

100-65РД(2)-ГТ9-13-АС					
Лесоперерабатывающий комбинат "ОРИС"					
в г. Чайковский Пермского края					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Блок ГТ9			Стация	Лист	Листов
Очистные сооружения			Р	.	
Фундамент под оборудование Ф0м1 (окончание)			ООО "ПРОМБИОТЕХПРОЕКТ" г. Киров		
Разраб.	Редкина				
Провер.	Журавлев				
Гл. спец.	Муровьев				
Н. Контр.	Устюжанинова				
Утвердил	Устюжанинова				

Взв. шиф. N  
Подл. и дата  
Имя, N подл.