Ведомость рабочих чертежей 03/2015-КМД		
Обоз	Наименование	Примеч
1	Общие данные	
2	План КМД стоек	
3	План КМД ферм	
4	План КМД прогонов	
5	Разрезы 1-1, 2-2	
6	Узлы 1-7	
7-15	Отправочные марки	
16	Деталировочные чертежи профилей	
17	Деталировочные чертежи пластин	

Изготовление и монтаж металлических конструкций

1. *Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-99 и СП 53-101-98 по чертежам данного комплекта марки КМД.*
2. *Все заводские соединения элементов конструкций-сварные, монтажные-на монтажной электросварке.*
3. *Размеры сварных швов определены расчетом на усилия, приведенные в ведомостях элементов комплекта чертежей марки КМ, с учетом требования пункта 5 СП 16.13330.2011 .*
4. *Все стыковые сварные швы выполнять с применением выводных планок и контролем качества швов, обеспечивающим их равнопрочность основному металлу. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов*
5. *При производстве сварочных работ следует отдавать предпочтение автоматической и полуавтоматической сварке. Сварочные материалы назначать в соответствиями с требованиями Приложения Ж СП 16.13330.2011*

Сварка конструкций

На монтаже соединение конструкций производится ручной электродуговой сваркой электродами Э 42 по ГОСТ 9467-75.

Защита от коррозии

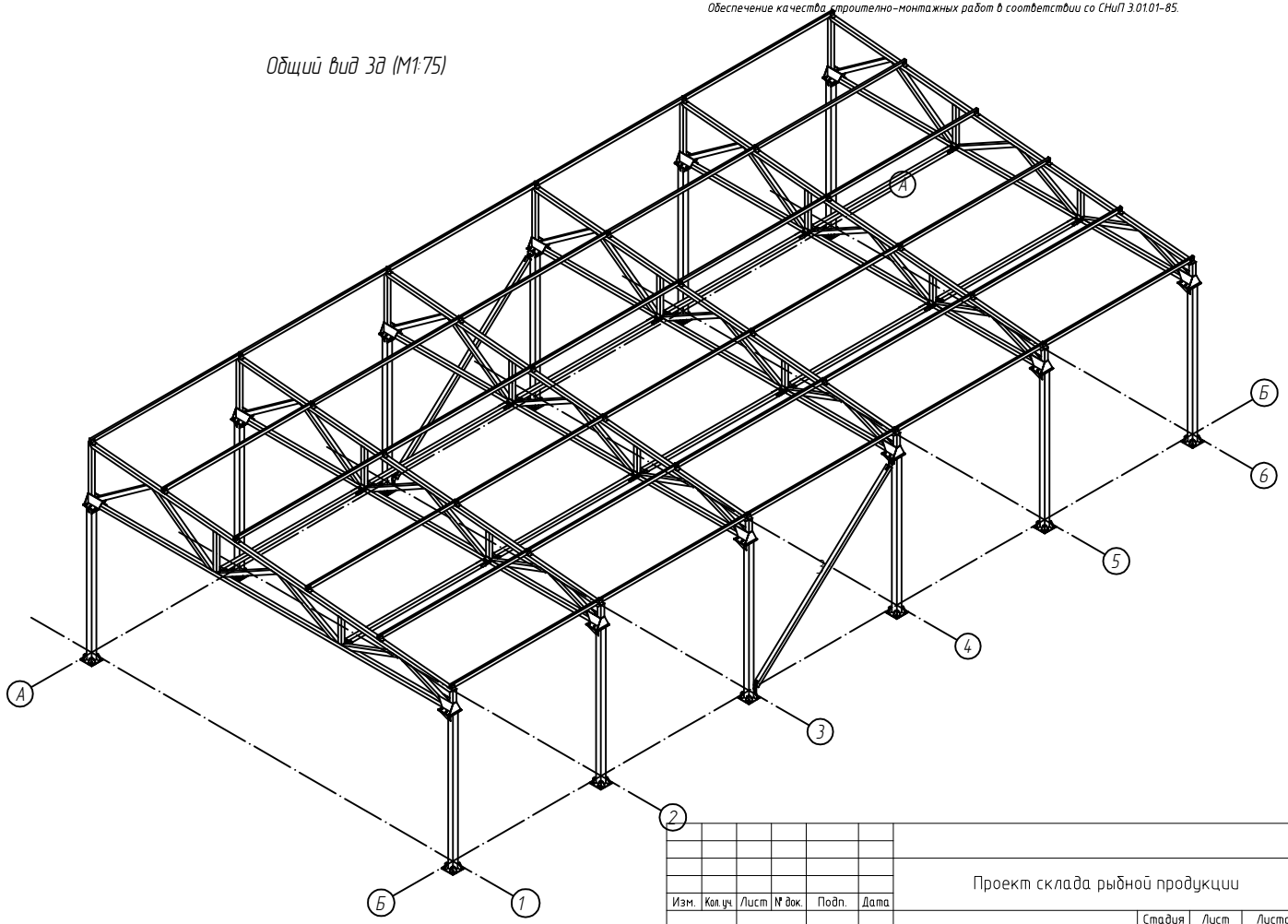
Степень очистки поверхности стальных конструкций-третья по ГОСТ 9.402-80. Конструкции должны быть огрунтованы грунтом ГФ 021 и окрашены эмалью ПФ 115 на стройплощадке*

Обеспечение качества строительно-монтажных работ.
Обеспечение качества строительно-монтажных работ в соответствии со СНиП 3.01.01-85.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля	Масса металла по элементам конструкции, кг						Общая масса, кг
			Колонна	Прогоны, ригели, балки	Связи, распорки, стойки, фахверк	Фермы	Прочее		
Прокат листовой	С255	-δ4		10	1		7		19
горячекатаный	ГОСТ 27772-88	-δ6	143			125	42		310
по ГОСТ 19903-74		-δ8	7		7	66			80
		-δ10	244			119			362
	Итого:		394	10	8	309	50		771
Всего профиля:			394	10	8	309	50		771
Уголки стальные	С255	∟ 75х5				21			21
горячекатаные	ГОСТ 27772-88	∟ 90х6				20			20
равнополочные	Итого:					41			41
по ГОСТ 8509-86									
Всего профиля:						41			41
Профили	С255	Гн□ 100х50х3		893					893
гнутые	ГОСТ 27772-88								
замкнутые	Итого:			893					893
сварные									
прямоугольные									
по ГОСТ 30245-2003									
Всего профиля:				893					893
Профили	С255	Гн□ 100х3			99		374		473
гнутые	ГОСТ 27772-88	Гн□ 100х4				2675			2675
замкнутые		Гн□ 150х5	1098						1098
сварные	Итого:		1098		99	2675	374		4245
квадратные									
по ГОСТ 30245-2003									
Всего профиля:			1098		99	2675	374		4245
Всего масса металла:			1491	904	107	3025	423		5950
В том числе по маркам или наименованиям:									
С255			1491	904	107	3025	423		5950

Общий вид 3д (М1:75)



Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Проект склада рыбной продукции			
Выполнил	Блудов					Общие данные	Стадия	Лист	Листов
								1	
							Metallproektgroup		

Формат А2