Данные по производственному водопотреблению и водоотведению.

N потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление: Требования к качеству воды	Потребный напор у потребителя, м	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, м3/ч	Из хоз-питьевого водопровода м3/сут.	Из хоз-питьевого водопровода м3/ч	Из хоз-питьевого водопровода л/с	Из оборотной системы умягченной воды м3/сут.	Из оборотной системы умягченной воды м3/ч	Из оборотной системы умягченной воды л/с	Из шламовой оборотной системы м3/сут.	Из шламовой оборотной системы м3/ч	Из шламовой оборотной системы л/с	Водоотведение: Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	В оборотную систему умягченной воды м3/сут.	В оборотную систему умягченной воды м3/ч	В оборотную систему умягченной воды л/с	В шламовую оборотную систему м3/сут.	В шламовую оборотную систему м3/ч	В шламовую оборотную систему л/с	В производственную канализацию м3/сут.	В производственную канализацию м3/ч	В производственную канализацию л/с	Концентрация сточных вод после локальных очистных сооружений	Примеч.
	Цех выработки 1 очередь																												
	Загрузчик шихты	2	24	умяч. 25 с°	30,0	постоянно	0,9				43,2	1,8	0,5				Без загрязнений t<40 °С	постоянно	43,2	1,8	0,5								
	Стеклоформующая 8-ми секционная машина																												
	а) Охлаждение лотка	2	24	техн. <40 с°	20,0	постоянно	3,0							144,0	6,0	1,67	Нефтепрод. 50мг/л взвеш. веш-ва 100мг/л	постоянно				144,0	6,0	1,66					
						период.	3,0	144,0	6,0	1,67								период.											
	б) Распределитель капель	2	24	умяч. 25 с°	30,0	постоянно	0,6				28,8	1,2	0,33				Без загрязнений t<40 °С	постоянно	28,8	1,2	0,33								
	Уровнемер	1	24	умяч. 20 с°	30,0	постоянно	0,006				0,144	0,006	0,002				Без загрязнений t<40 °С	постоянно	0,144	0,006	0,002								
	Система распыления для ножниц	2	24	Ж2,5мг-экв/л 25 с°	10,0	постоянно	0,18	8,64	0,36	0,1												для приготовления эмульсии							стока нет
	Гранулятор с/массы	1	24	техн. <40 с°	10,0-20,0	постоянно								288,0	12,0	3,34	Нефтепрод. 50мг/л взвеш. веш-ва 100мг/л	постоянно				288,0	12,0	3,34					
	*Максимальный расход при аварийном сбросе					период.	10,0	60,0*	20,0*	5,55								период.							60,0*	20,0*	5,55		
	Установка для нанесения	2	24	умяг. 9±25с°	10,0	постоянно	0,18	8,64	0,36	0,1												для приготовления эмульсии							стока нет
	упрочняющих покрытий																												
	Освежение оператора (полуауш)	2	24	хоз-пит. 18 с°	20,0	период.	0,5	3,0	1,0	0,4							Без загрязнений	период.							3,0	1,0	0,4		
	Итого:					постоянно		20,28	1,72	0,6	72,144	3,006	0,832	288,0	12,0	3,34			72,144	3,006	0,832	288,0	12,0	3,34	3,0	1,0	0,4		
						период. при остановке машин		60,0*	20,0*	5,55															60,0*	20,0*	5,55		
	Цех выработки 2 очередь																												
	Загрузчик шихты	2	24	умяч. 25 с°	30,0	постоянно	0,9				43,2	1,8	0,5				Без загрязнений t<40 °С	постоянно	43,2	1,8	0,5								
	Стеклоформующая 8-ми секционная машина																												
	а) Охлаждение лотка	2	24	техн. <40 с°	20,0	постоянно	3,0							144,0	6,0	1,67	Нефтепрод. 50мг/л взвеш. веш-ва 100мг/л	постоянно				144,0	6,0	1,66					
						период.	3,0	144,0	6,0	1,67								период.							0,125				
	б) Распределитель капель	2	24	умяч. 25 с°	30,0	постоянно	0,9				43,2	1,8	0,5				Без загрязнений t<40 °С	постоянно	43,2	1,8	0,5								
	Уровнемер	1	24	умяч. 20 с°	30,0	постоянно	0,006				0,144	0,006	0,002				Без загрязнений t<40 °С	постоянно	0,144	0,006	0,002								
	Система распыления для ножниц	2	24	Ж2,5мг-экв/л 25 с°	10,0	постоянно	0,18	8,64	0,36	0,1												для приготовления эмульсии							стока нет
	Гранулятор с/массы	1	24	техн. <40 с°	10,0-20,0	постоянно								288,0	12,0	3,34	Нефтепрод. 50мг/л взвеш. веш-ва 100мг/л	постоянно				288,0	12,0	3,34					
	*Максимальный расход при аварийном сбросе					период.	10,0	60,0*	20,0*	5,55								период.							60,0*	20,0*	5,55		
	Установка для нанесения	2	24	умяг. 9±25с°	10,0	постоянно	0,18	8,64	0,36	0,1												для приготовления эмульсии							стока нет
	упрочняющих покрытий																												
	Освежение оператора (полуауш)	2	24	хоз-пит. 18 с°	20,0	период.	0,5	3,0	1,0	0,4							Без загрязнений	период.							3,0	1,0	0,4		
	Телекамера	1	24	умяч. 20 с°	30,0	постоянно	1,0				24,0	1,0	0,28				Без загрязнений t<40 °С		24,0	1,0	0,28								
	Итого:					постоянно		20,28	1,72	0,6	110,544	4,606	1,282	288,0	12,0	3,34			110,544	4,606	1,282	288,0	12,0	3,34	3,0	1,0	0,4		
						период. при остановке машин		60,0*	20,0*	5,55															60,0*	20,0*	5,55		
	Вакумнасосы	2(1рез.)	24	техн. <40 с°	20,0	постоянно	1,2							29,37	1,2	0,34	Нефтепрод. 50мг/л взвеш. веш-ва 100мг/л	постоянно				29,37	1,2	0,34					
	Итого по 2-м очередям							69,36	4,64	1,526	182,68	7,612	2,114	605,37	25,2	7,02			182,68	7,612	2,114	605,37	25,2	7,02	6,0	2,0	0,8		
	Лаборатория																												
	Установка для испытания на	1	12	техн. 15-18 с°	20,0	период.	0,05	0,6	0,05	0,014							Без загрязнений	постоянно							0,6	0,05	0,014		
	термостойкость УТС																												
94	Установка для испытания стеклотары	1	12	техн. 15-18 с°	20,0	период.	0,05	0,6	0,05	0,014															0,6	0,05	0,014		
	на водостойкость																												
77	Шкаф вытяжной	2	12	хоз-пит. 18 с°	30,0	период.	0,37	1,72	0,74	0,2								период.							1,72	0,74	0,2		
75	Стол-мойка с сушилкой	1	12	хоз-пит. 18 с°	20,0	период.	0,54	1,72	0,54	0,15								период.							1,72	0,54	0,15		
76	Прибор для определения плотности стекла	1	8	холод. 5 с°	20,0	период.	0,05	0,4	0,05	0,01								период.							0,4	0,05	0,01		
83	Аквадистиллятор	1	4	холод. 5 с°	20,0	период.	0,05	0,4	0,1	0,03								период.							0,4	0,1	0,03		
	Раковина	3	4	хоз-пит. горяч.	20,0	период.	0,08	0,96	0,24	0,36								период.							0,96	0,24	0,36		
	Итого по лаборатории							6,4	1,77	0,778															6,4	1,77	0,778		
	Составной цех																												
	Смеситель шихты СШ-1500	2	12	горяч. до 75 с°	20,0	период.	0,87	11,8	0,87	0,24												для увлажнения шихты							
	Сушилка барабанная	1	17	холод. 5 с°	20,0	период.	1,0	17,0	1,0	0,277															17,0	1,0	0,277		
	Итого по составному							28,8	1,87	0,517															17,0	1,0	0,277		
	Подпитка оборотной системы																												
	умягченной воды 2 %	1	24	Ж2,5мг-экв/л 15-18 °С		постоянно	0,152	3,65	0,152	0,042									2,88	0,12	0,033								
	Восполнение потерь градирни																												
	"Росинка 30/40"	1	24	Ж2,5мг-экв/л 15-18 °С		постоянно	0,152	3,65	0,152	0,042									2,88	0,12	0,033								
	Подпитка оборотной системы																												
	шламовой воды 2 %	1	24			постоянно	0,48	11,52	0,48	0,13												11,52	0,48	0,13					
	Восполнение потерь градирни																												
	"Росинка 50/60"					постоянно	0,48	11,52	0,48	0,13												11,52	0,48	0,13					
	Хоз-бытовые нужды							19,41	6,58	3,09															19,41	6,58	4,69		
	Всего:							123,97	14,86	5,91	182,68	7,612	2,114	605,37	25,2	7,02			182,68	7,612	2,114	605,37	25,2	7,02	48,81	11,35	6,54		

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разраб.		Баранова			
Проверил					
ГИП					
Н.контр.					
Нач.ПКБ					

Цех выработки (II очередь)

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

Водопровод и канализация
Общие данные (окончание).

Копировал Формат А1