

Ведомость комплектов чертежей

№№ п.п.	Наименование	Примечание
1	Альбом 1. Конструкции железобетонные.	
2	Альбом 2. Конструкции металлические.	

Ведомость рабочих чертежей марки КМ (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Схема расположения колонн на отм. 0.000 и балок перекрытия на отм. +3.600.	
3	Схема расположения прогонов перекрытия на отм. +3.600	
4	Схема расположения колонн на отм. +3.600 и балок покрытия.	
5	Схема расположения прогонов покрытия.	
6	Спецификация элементов к л.л. 2 5.	
7	Разрезы: 1-1; 2-2; 3-3.	
8	Разрезы: 4-4; 5-5; 6-6.	
9	Разрезы: 7-7; 8-8.	
10	Узлы: 1; 2.	
11	Узлы: 3; 4.	
12	Узлы: 5; 6.	
13	Узлы: 7 ÷ 10.	
14	Узлы: 11 ÷ 14.	
15	Колонна К1.	
16	Колонна К1-2.	
17	Колонна К1-3.	
18	Колонна К2.	
19	Колонна К2-2.	
20	Колонна К2-3.	
21	Колонна К3.	
22	Колонна К3-2.	
23	Колонна К3-3.	
24	Колонна К3-4.	
25	Колонна К3-5.	
26	Узлы колонн: 1; 2.	
27	Узлы колонн: 3; 4; 5.	

Ведомость рабочих чертежей марки КМ (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
28	Балки: Б1 Б4; Б1-2; Б1-3.	
29	Балки: Б5; Б6. Прогоны: ПР2; ПР5; ПР6.	
30	Вертикальная связь ВС1.	
31	Вертикальная связь ВС2.	
32	Вертикальная связь ВС3.	
33	Вертикальная связь ВС4.	
34	Лестница Л1. Схемы расположения элементов.	
35	Узлы лестницы: 1; 2. Фундамент лестницы ФЛ1. Опорная подушка ОП1. Ступень Стп1.	
36	Узел лестницы 3. Схемы ступеней: Стп2; Стп3.	
37	Узел лестницы 4. Схема ступени Стп4.	
38	Косоуры: Кр1; Кр2.	
39	Лобовые балки: БЛ1; БЛ2. Пристенная балка БП1.	
40	Рама ворот РМ1.	

Примечания:

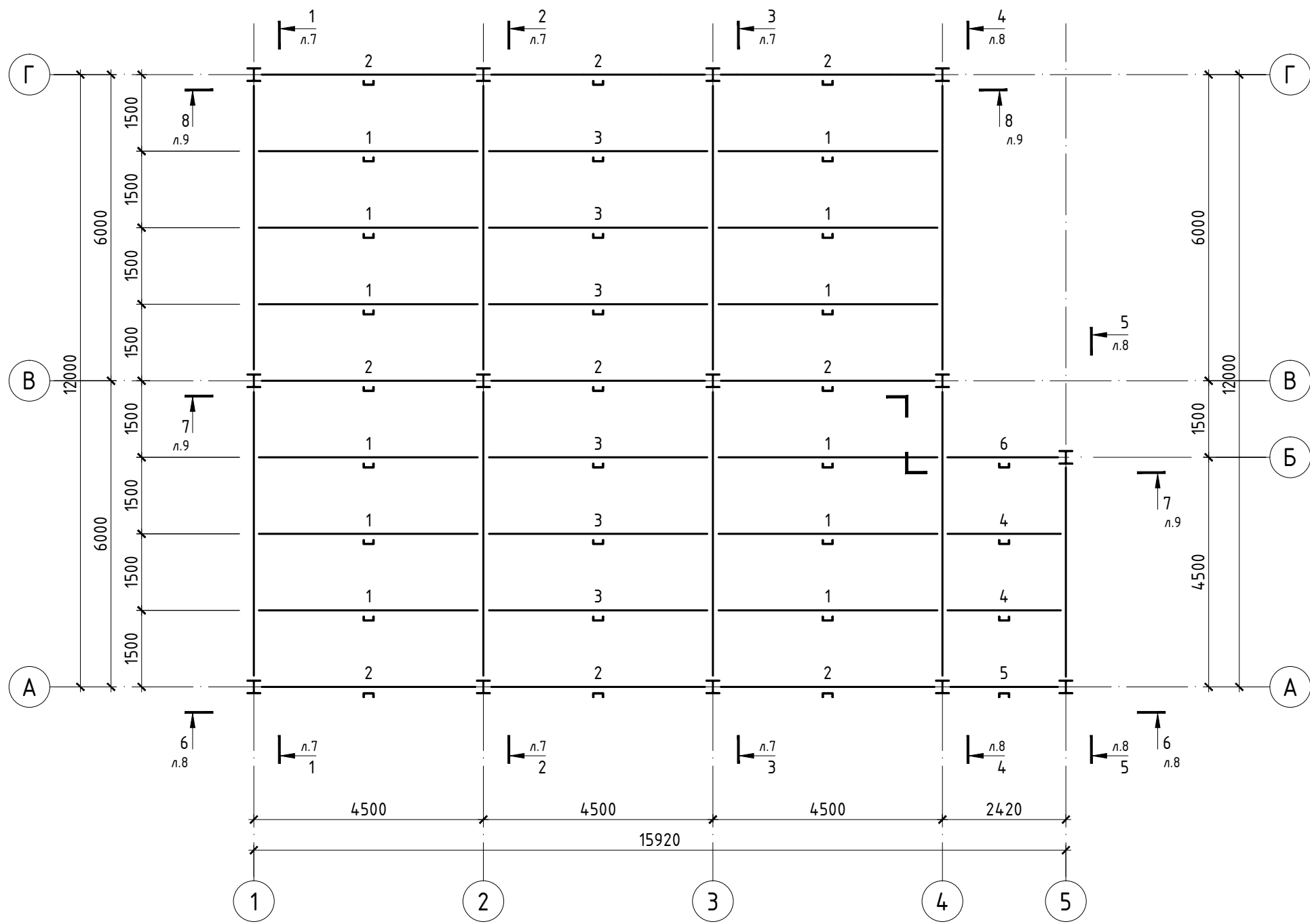
1. Данный проект выполнен на основании договора
2. За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола 1 этажа, абсолютная отметка которого равна 107.700.
3. Монтаж конструкций вести в соответствии с указаниями СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
4. Устойчивость каркаса в продольном и поперечном направлениях обеспечивается жесткими дисками перекрытия на отм. +3.600 и покрытия с устройством вертикальных связей по колоннам.
5. Металлические конструкции на строительную площадку должны быть завезены окрашенными со всех сторон эмалью ПФ-115 в один слой по грунтовке ГФ-021. Места соединений, нарушенные в процессе сварочных работ, очистить от сгоревшей краски и восстановить антикоррозионную защиту.
6. Заводские сварные швы следует выполнять полуавтоматической сваркой в углекислом газе, монтажные швы - ручной сваркой.
7. Сварку при монтаже производить электродами Э42 или Э42А по ГОСТ 9467-75*.
8. Толщину сварного шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
9. Изготовление стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные".
10. Проект разработан для производства работ в летнее время. При производстве работ в зимнее время руководствоваться указаниями соответствующих глав СНиП 3.03.01-87, СНиП 3.02.01-87.
11. При производстве строительно-монтажных работ соблюдать требования ГОСТ 12.1.0004-91 "Пожарная безопасность", СНиП 12-03-2011 ч.1; СНиП 12-04-2002 ч.2 "Безопасность труда в строительстве" и ППБ 01-03 "Правила пожарной безопасности в Российской Федерации".
12. Для обеспечения огнестойкости здания II степени, необходимо подвергнуть в соответствии с п.4 СНиП 21-01-97* огнезащите краской "Ренитерм PMS-R"
 - колонны - R90;
 - балки - REI45;
 - марши и площадки лестницы (балки) - R60.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Автосалон		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	1	40
						Общие данные		

Согласовано:

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Схема расположения прогонов перекрытия на отм. +3.600



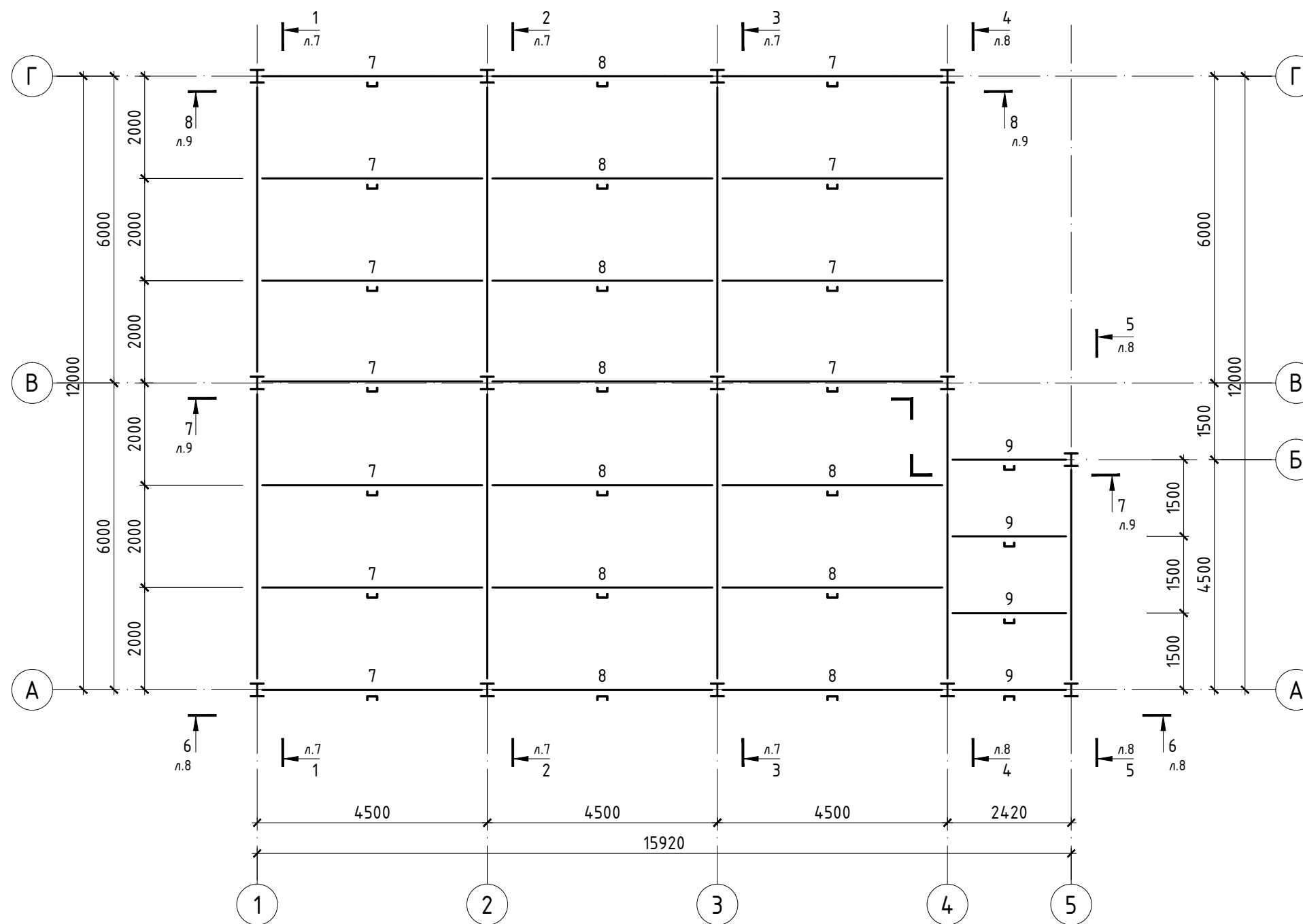
Согласовано:

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	
--------------	----------------	--------------	--

- Примечания:**
1. Общие указания см.л. 1.
 2. Спецификацию элементов см.л. 6.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Автосалон						Стадия	Лист	Листов
						Р	3	
Схема расположения прогонов перекрытия на отм. +3.600								

Схема расположения прогонов покрытия



Согласовано:

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

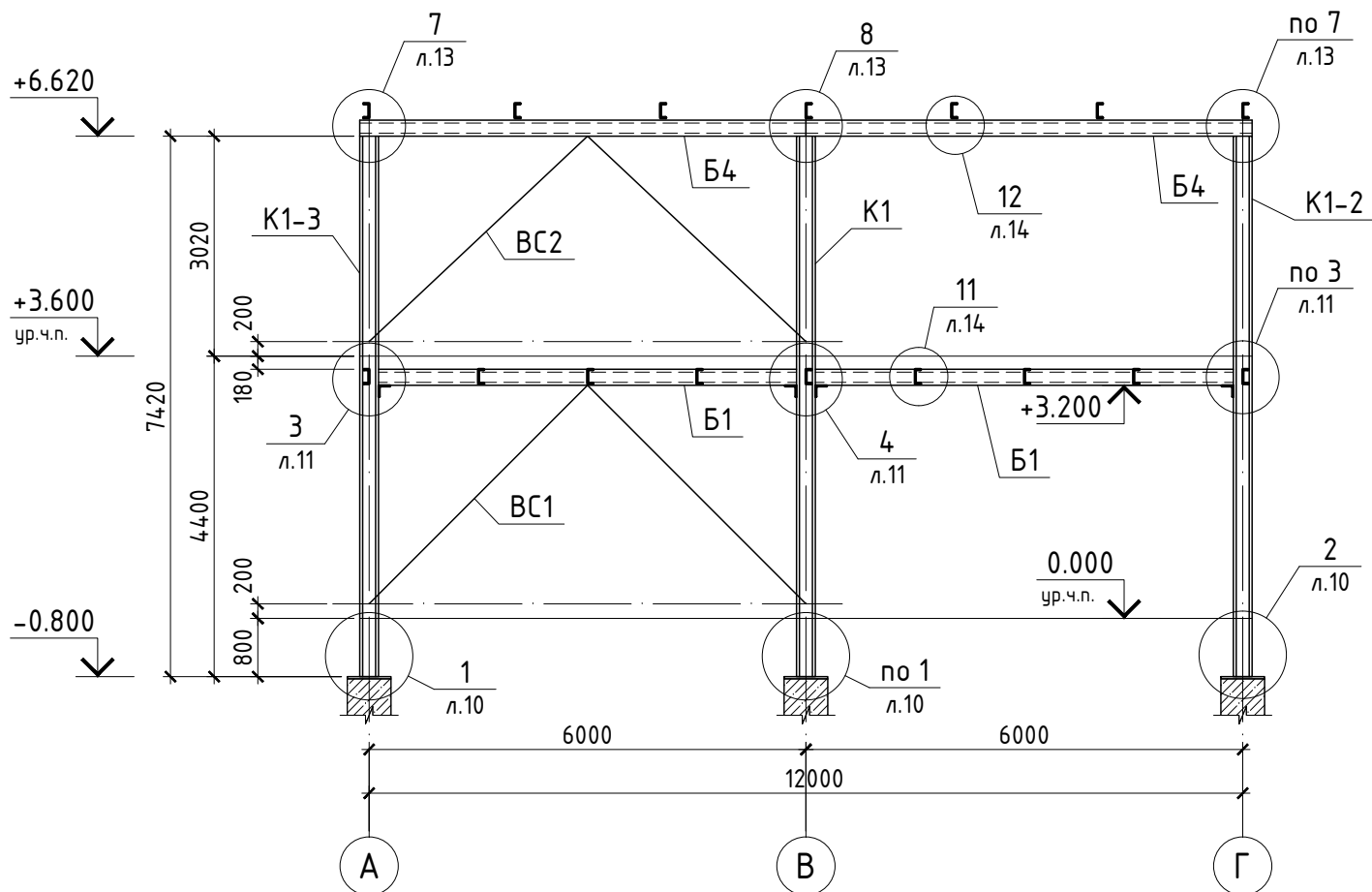
Примечания:

1. Общие указания см.л. 1.
2. Спецификацию элементов см.л. 6.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
<p style="text-align: center;">Автосалон</p> <p style="text-align: center;">Схема расположения прогонов покрытия</p>						Стадия	Лист	Листов	
						Р	5		

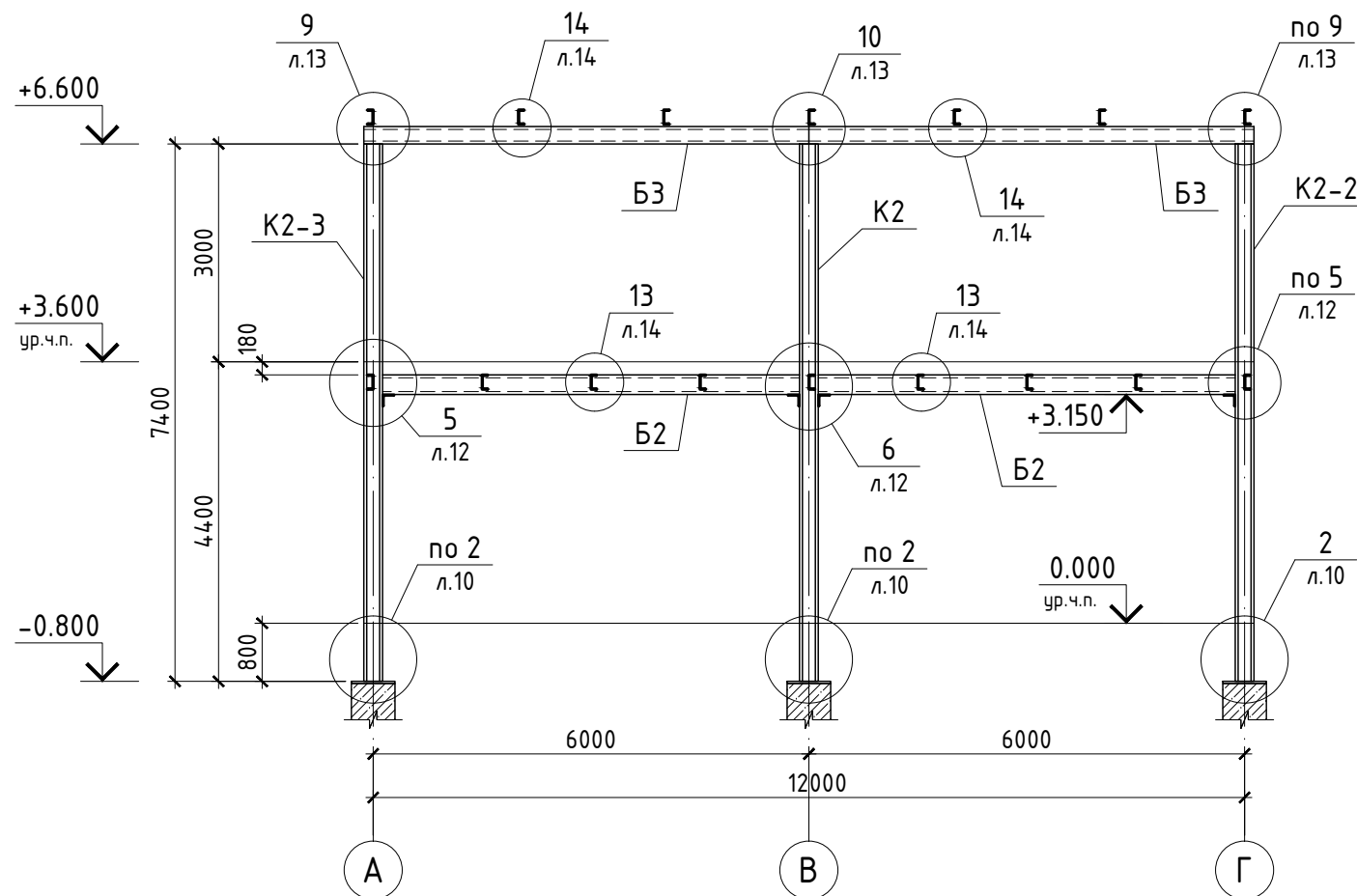
Разрез 1-1

КМ - 2 5



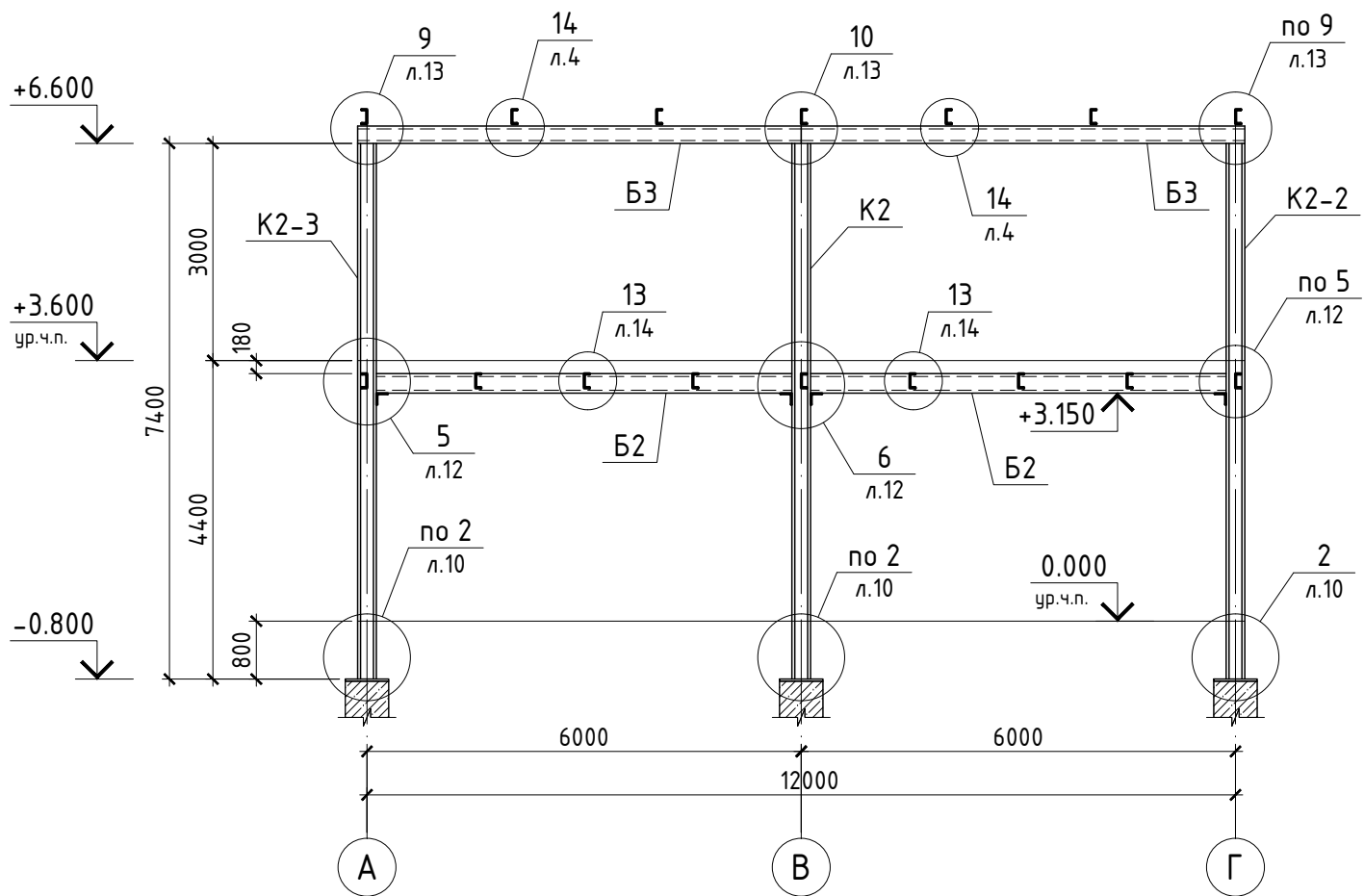
Разрез 2-2

КМ - 2 5



Разрез 3-3

КМ - 2 5



Примечания:

1. Общие указания см. л. 1.
2. Данный лист рассматривать совместно с л.л. 2; 3; 4; 5.
2. Спецификацию элементов см. л. 6.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Автосалон	Стадия	Лист	Листов
							Р	7	
Разрезы: 1-1; 2-2; 3-3									

Согласовано:

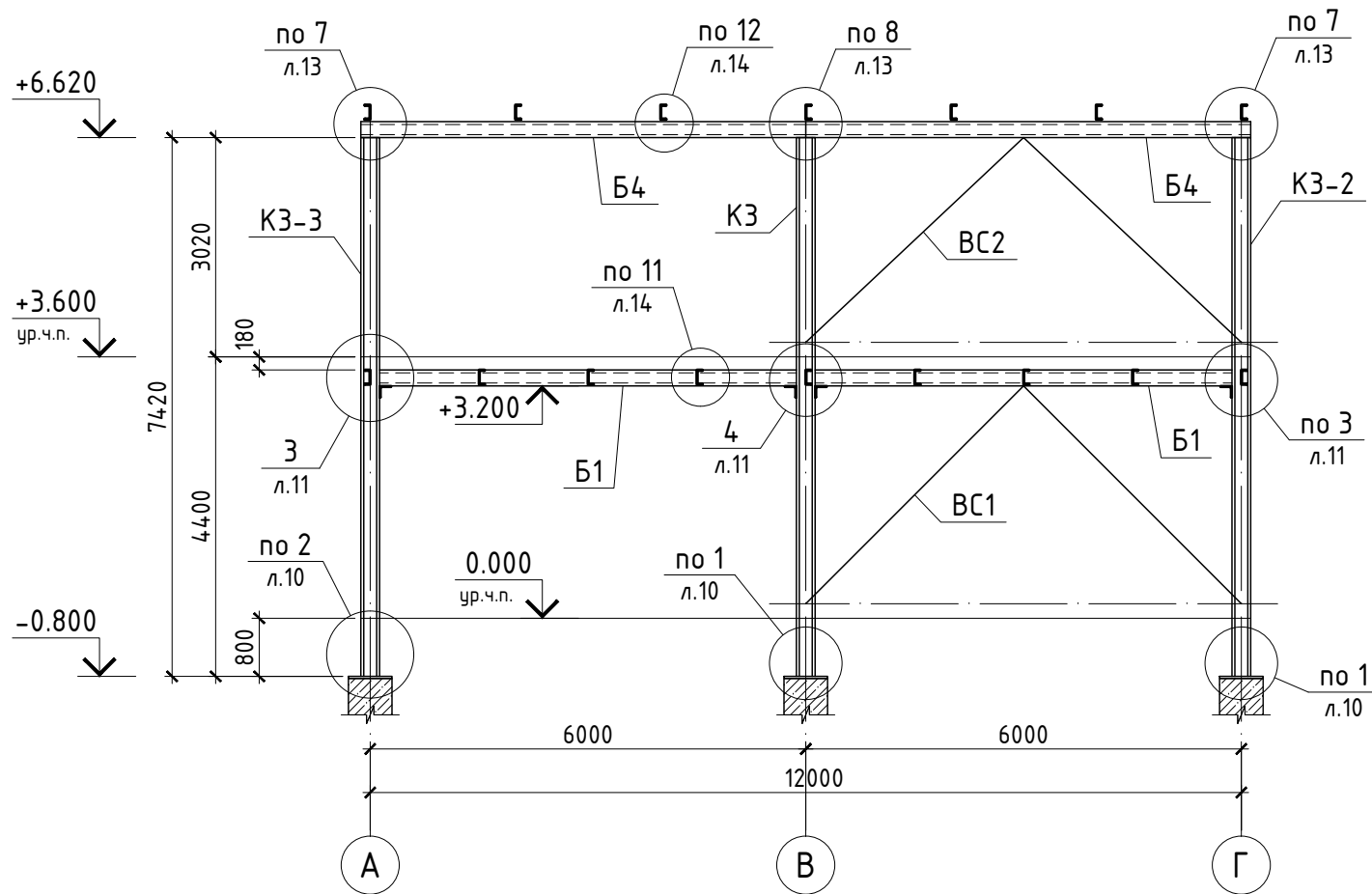
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

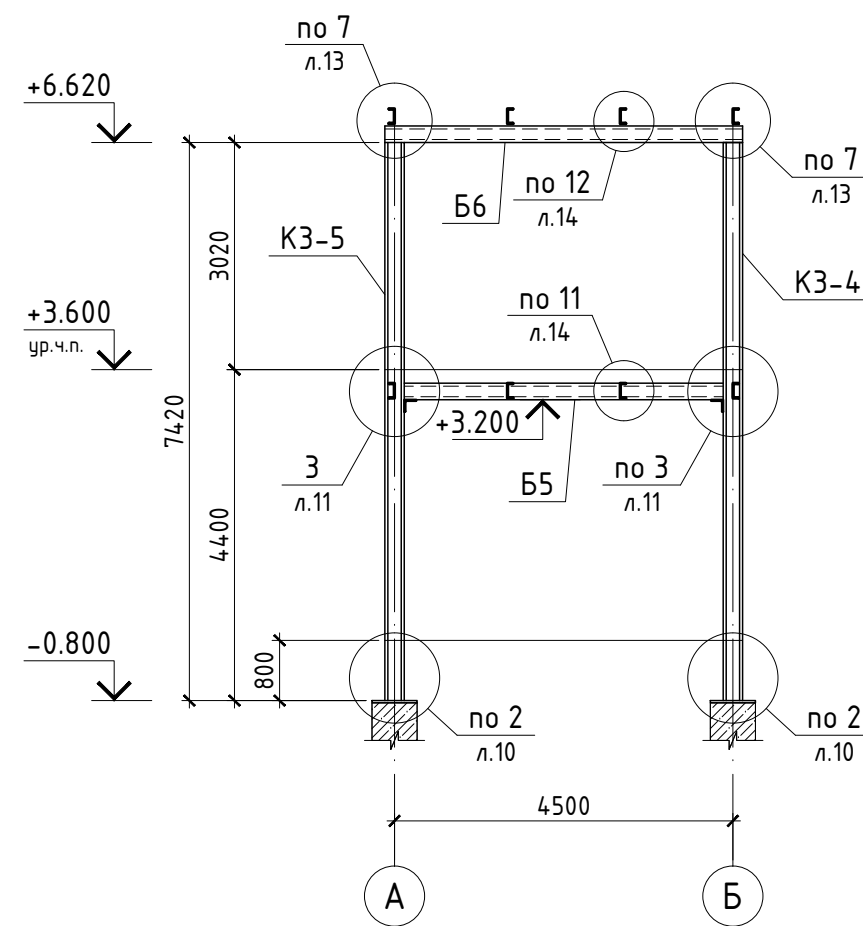
Разрез 4-4

КМ - 2 5



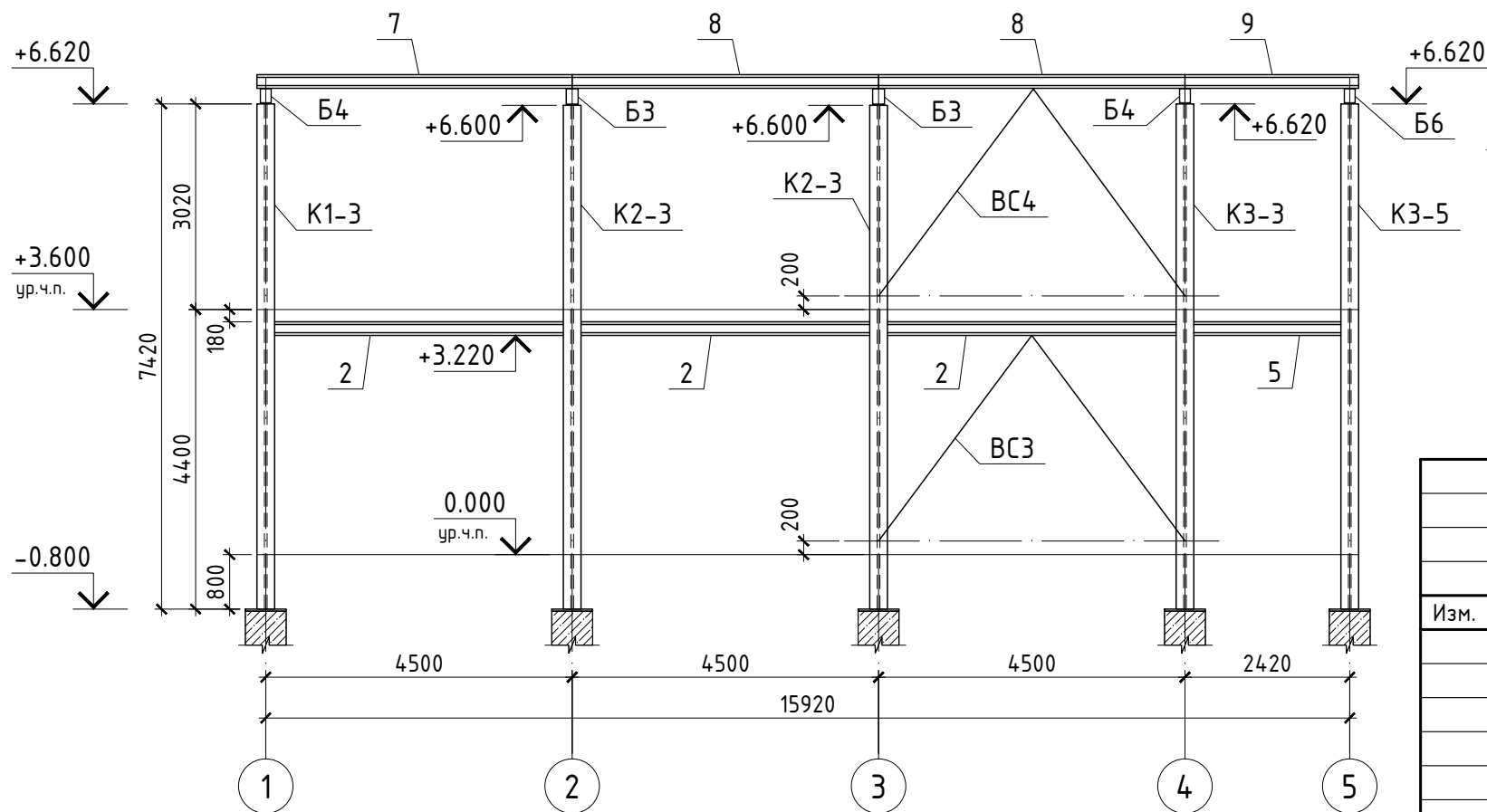
Разрез 5-5

КМ - 2 5



Разрез 6-6

КМ - 2 5



Примечания:

1. Общие указания см. л. 1.
2. Данный лист рассматривать совместно с л.л. 2; 3; 4; 5.
2. Спецификацию элементов см.л. 6.

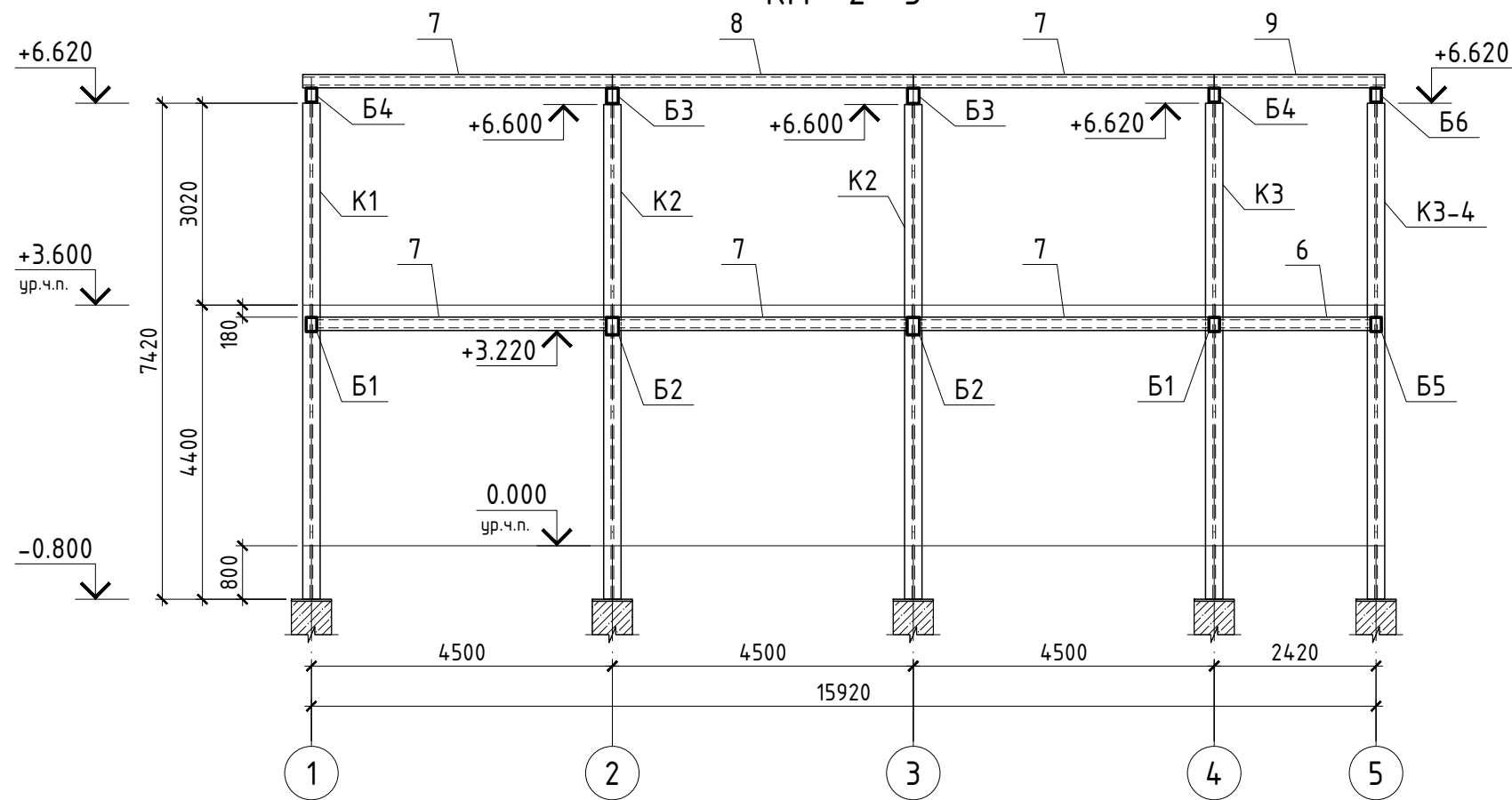
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Автосалон						Стадия	Лист	Листов
						Р	8	
Разрезы: 4-4; 5-5; 6-6								

Согласовано:

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

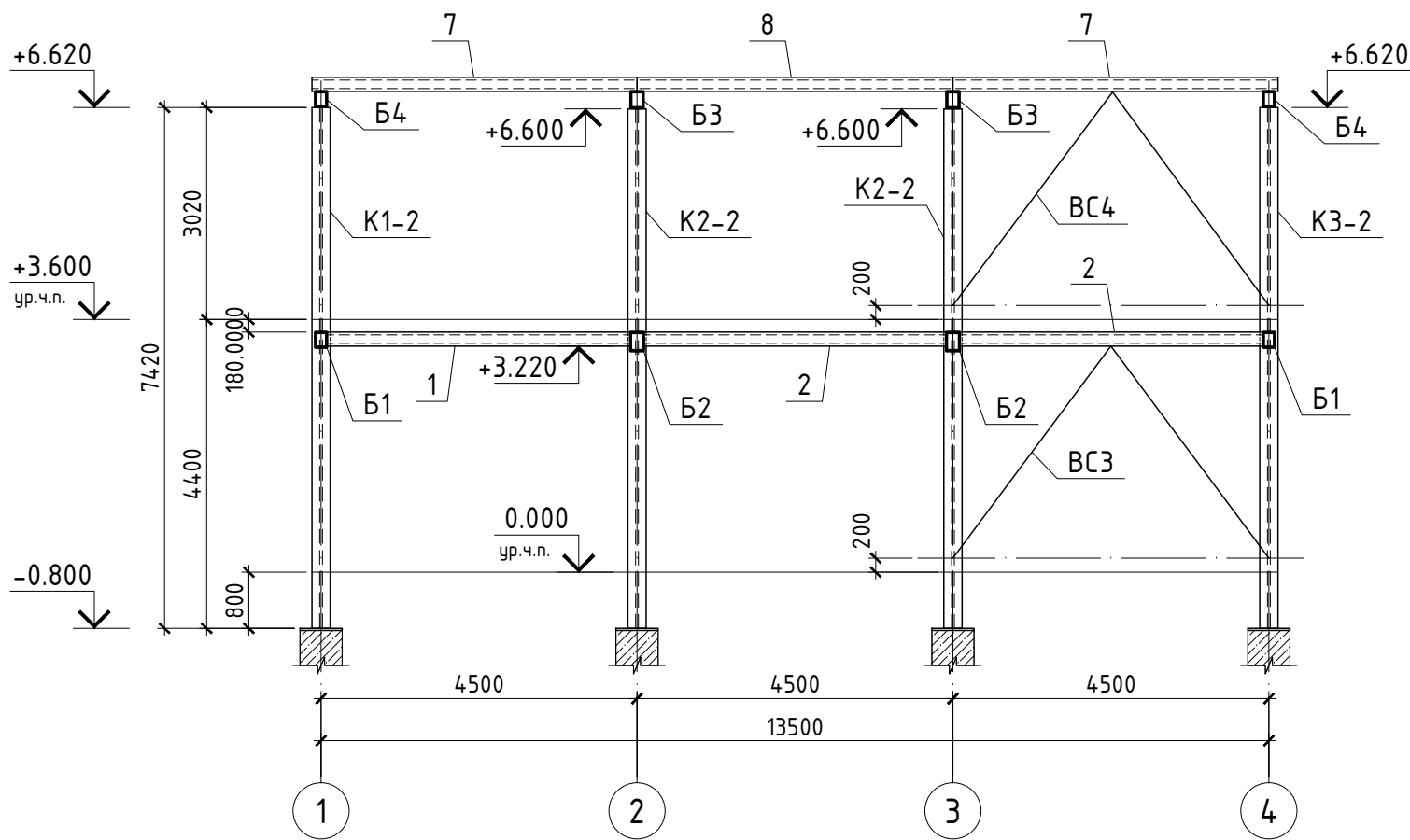
Разрез 7-7

КМ - 2 5



Разрез 8-8

КМ - 2 5

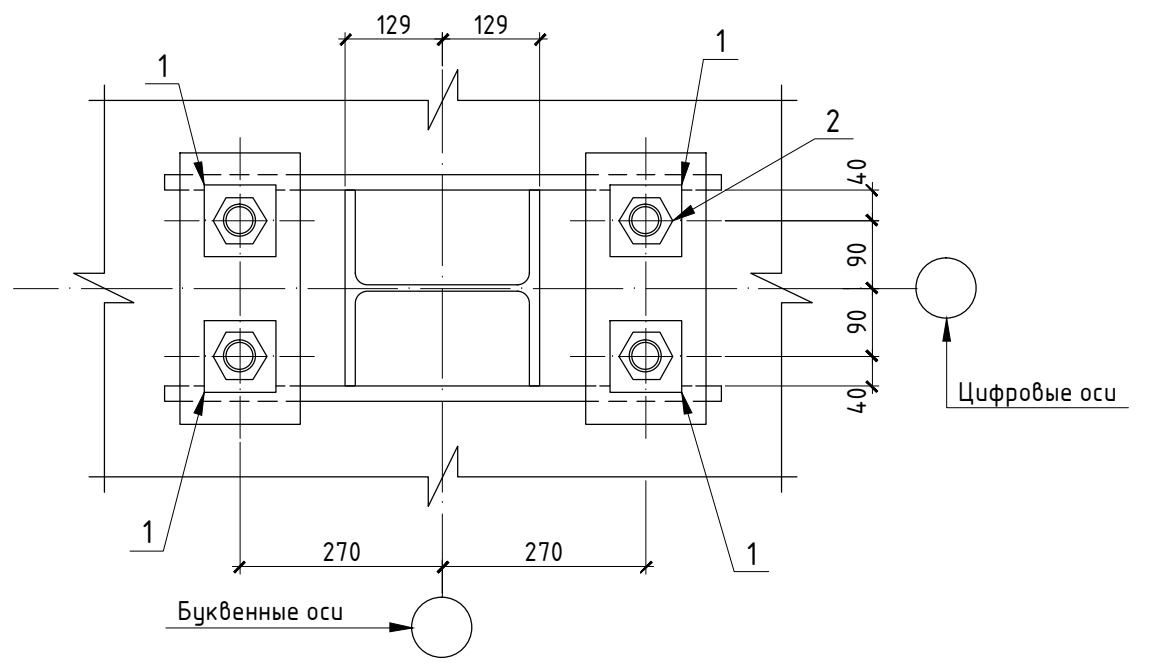
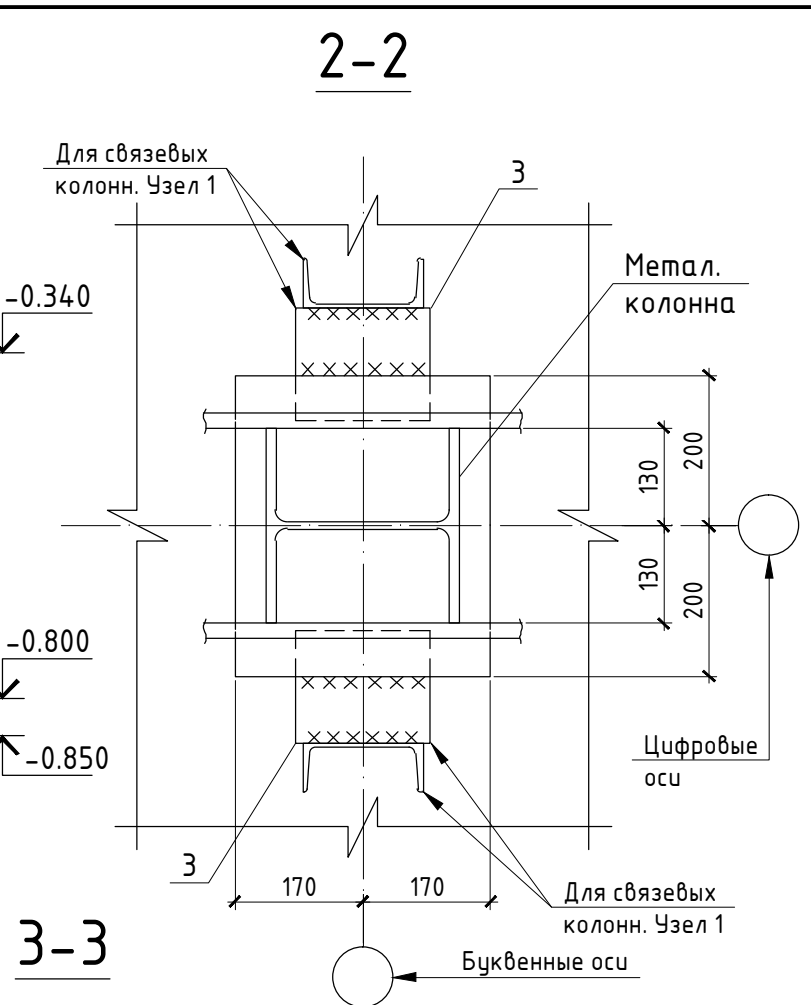
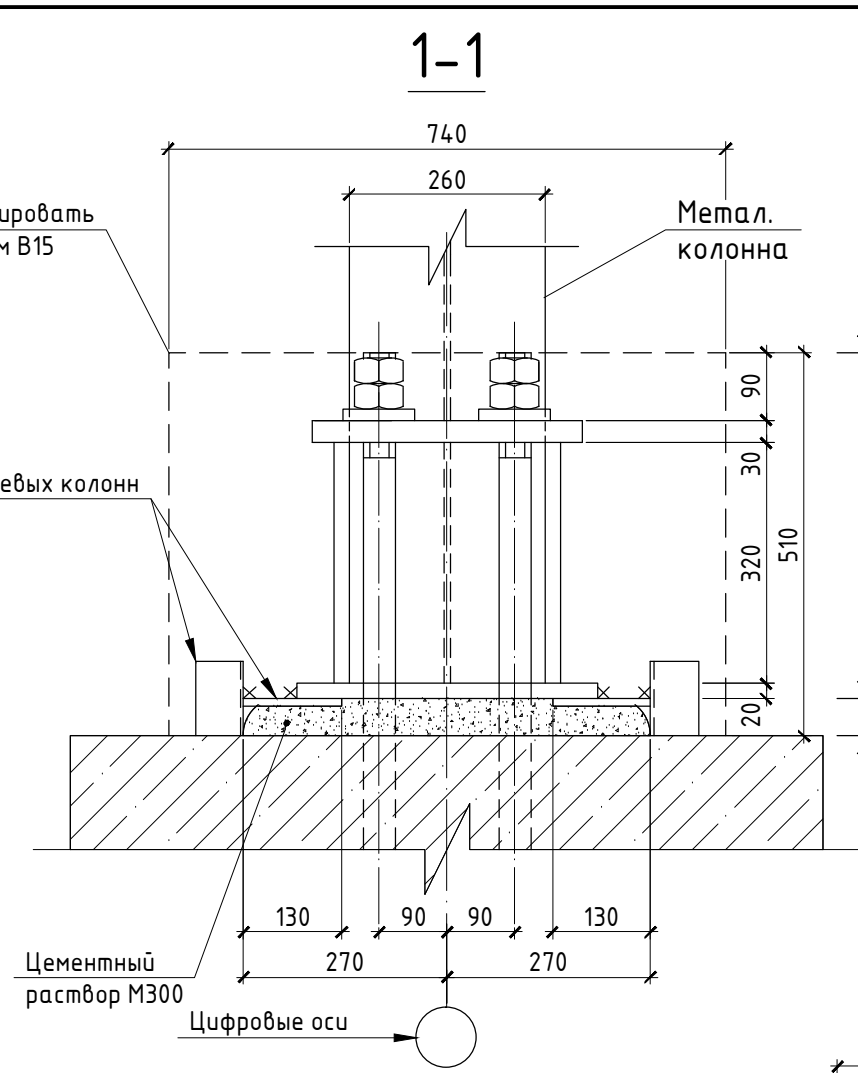
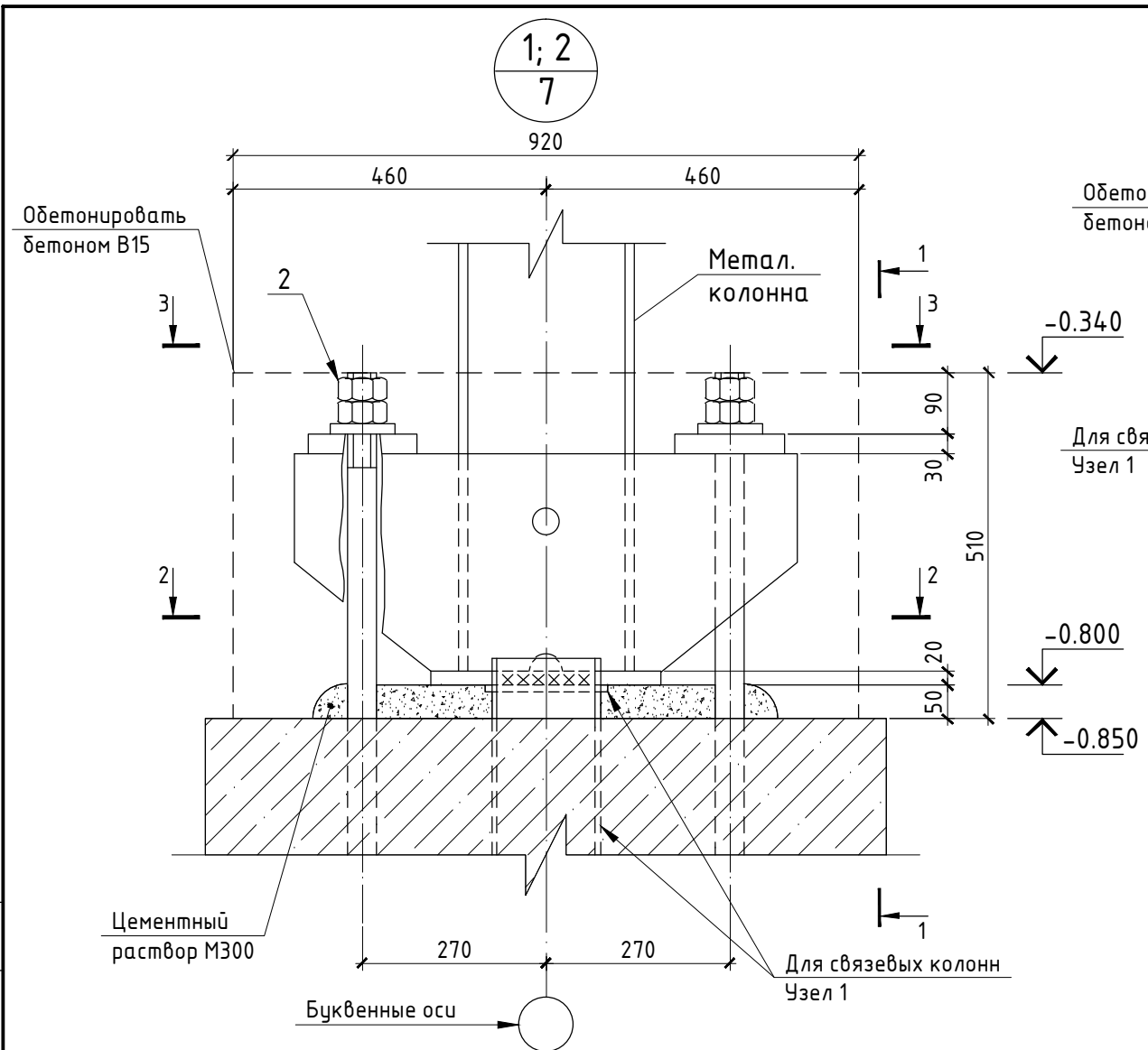


Примечания:

1. Общие указания см. л. 1.
2. Данный лист рассматривать совместно с л.л. 2; 3; 4; 5.
2. Спецификацию элементов см. л. 6.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Автосалон						Стадия	Лист	Листов
						Р	9	
Разрезы: 7-7; 8-8								

Инв. № подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация элементов на узлы 1 и 2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Узел 1					
1	ГОСТ 24379.1-2012	Шайба М42	4	0,61	
2	ГОСТ 5915-70*	Гайка М42	8	0,6	
3	АІНО 19903-74* N245 АІНО 27772-88	-150×200 δ=10	4	1,1	
		Цементный раствор М300	-	-	0,02 м³
		Бетон В15	-	-	0,4 м³
Узел 2					
1	ГОСТ 24379.1-2012	Шайба М42	4	0,61	
2	ГОСТ 5915-70*	Гайка М42	8	0,6	
		Цементный раствор М300	-	-	0,02 м³
		Бетон В15	-	-	0,4 м³

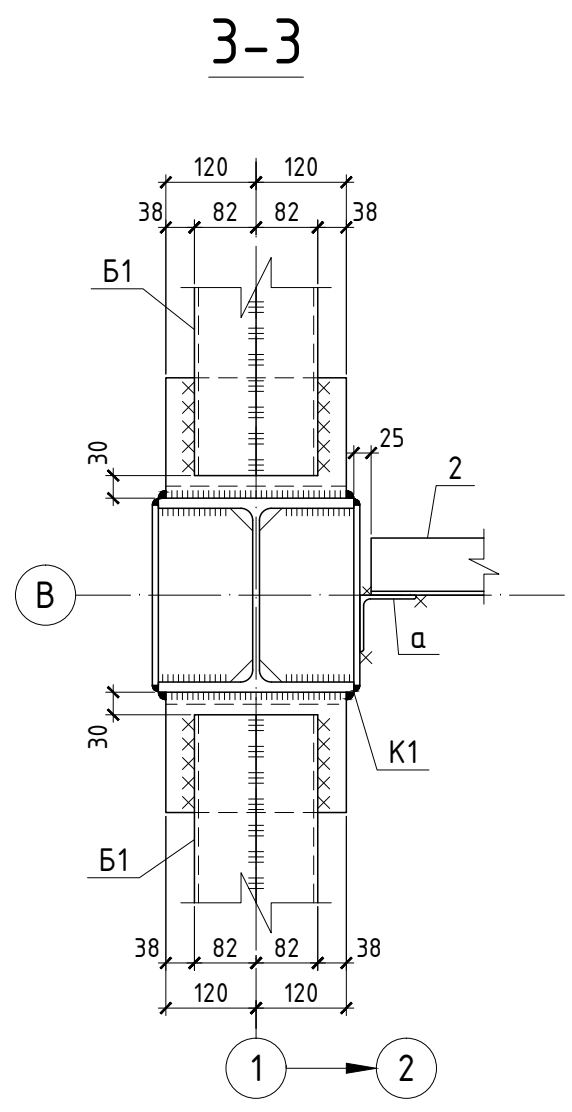
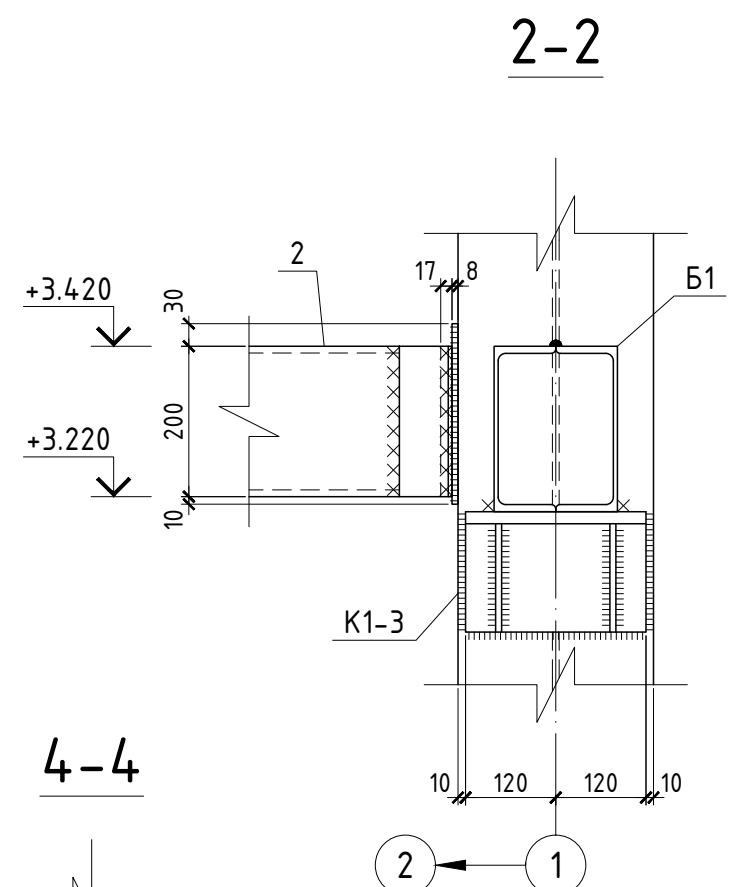
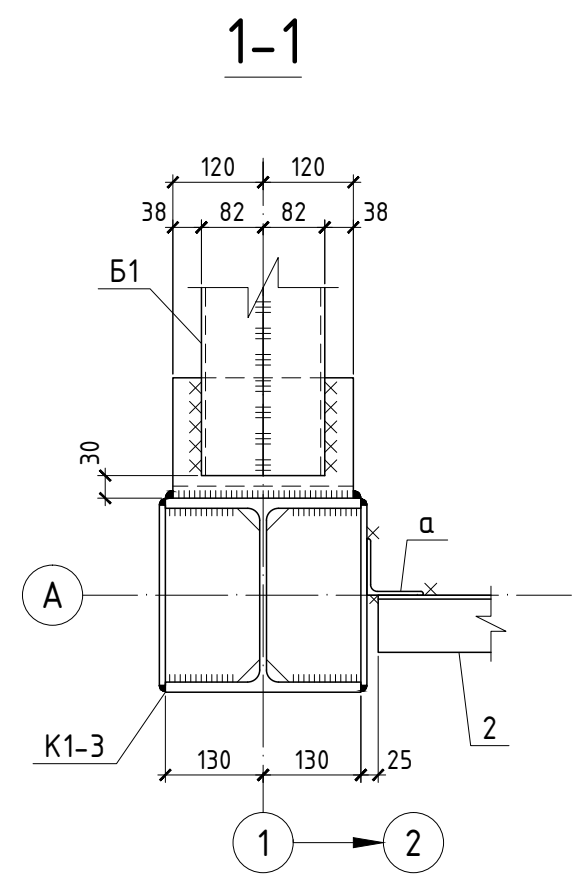
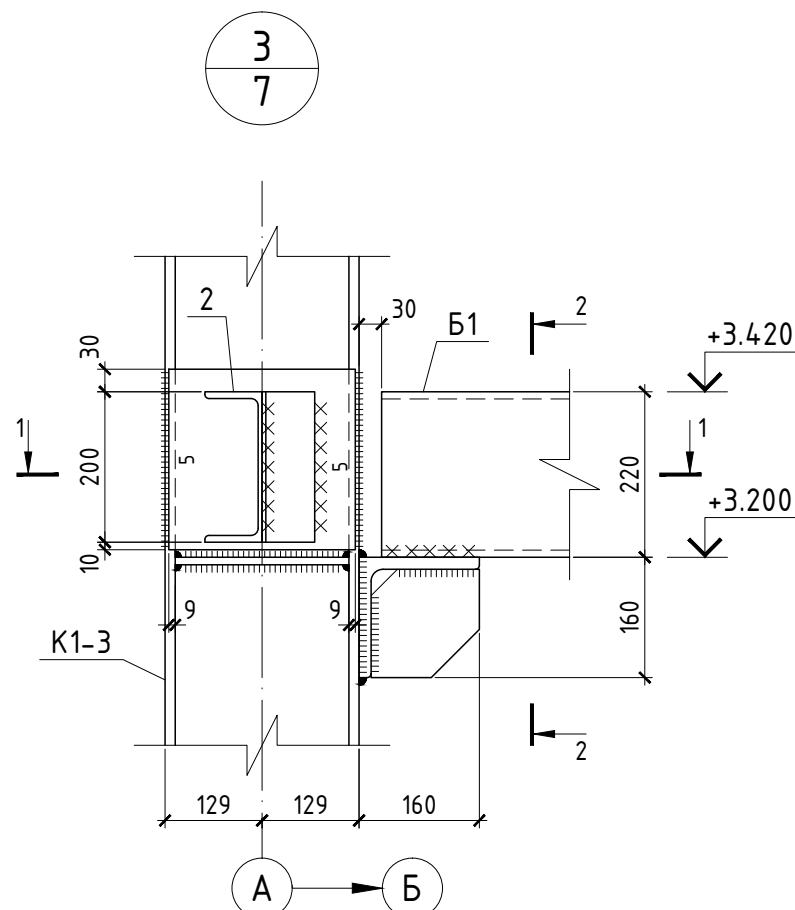
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Автосалон	Р	10
Узлы: 1; 2								

Согласовано:

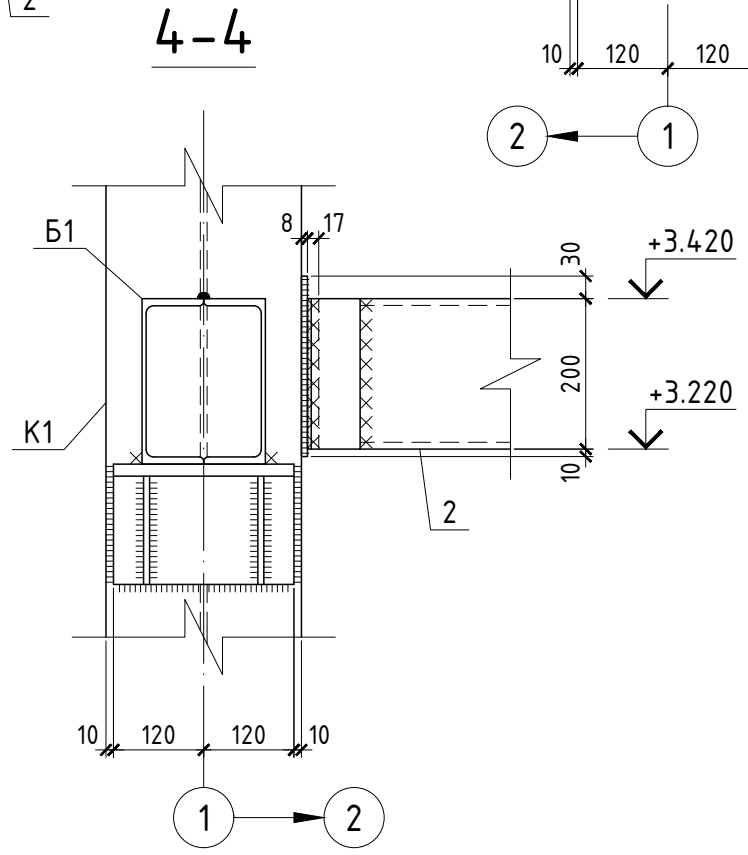
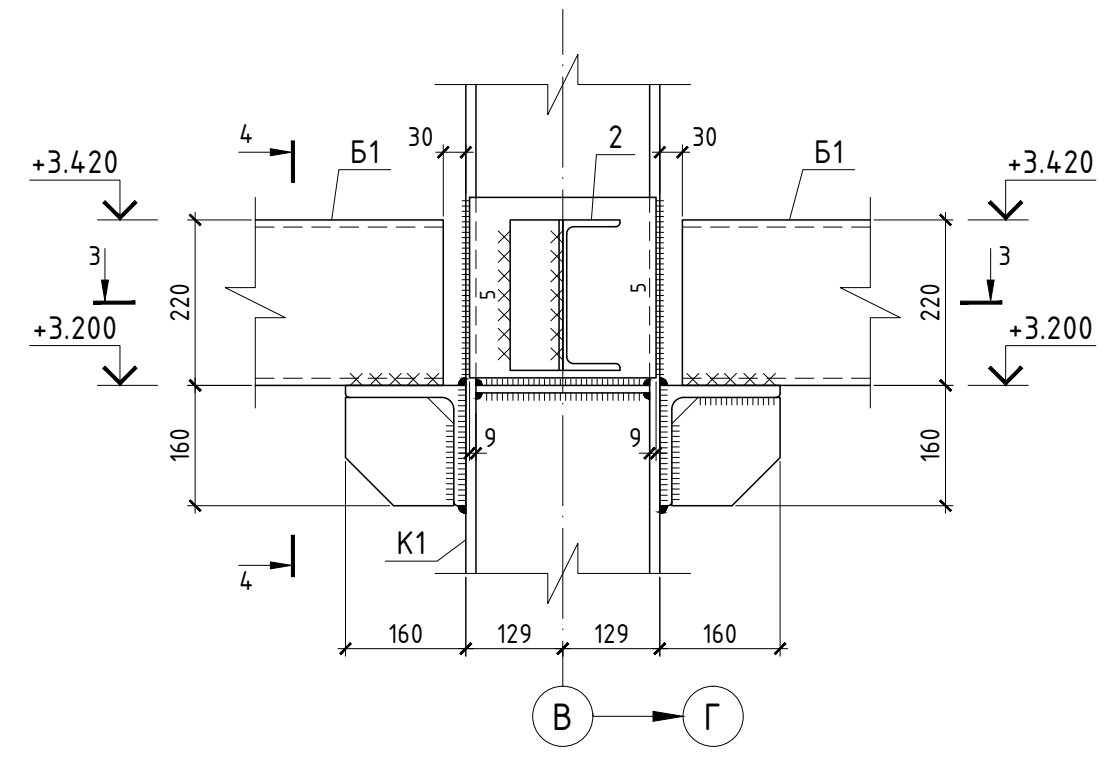
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



4/7



Согласовано:

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Примечания:
1. Общие указания см. л. 1.

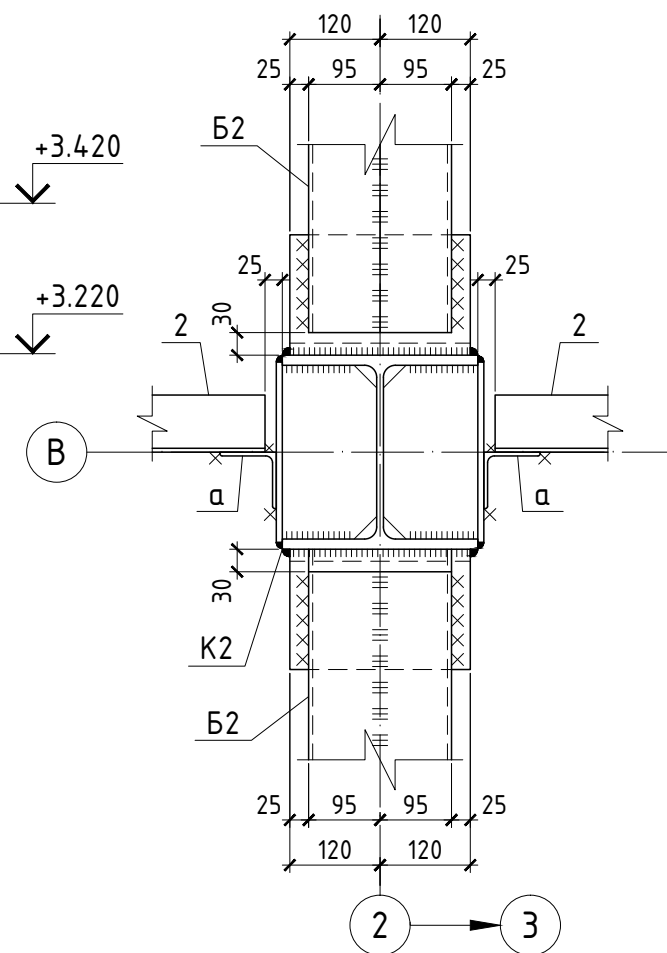
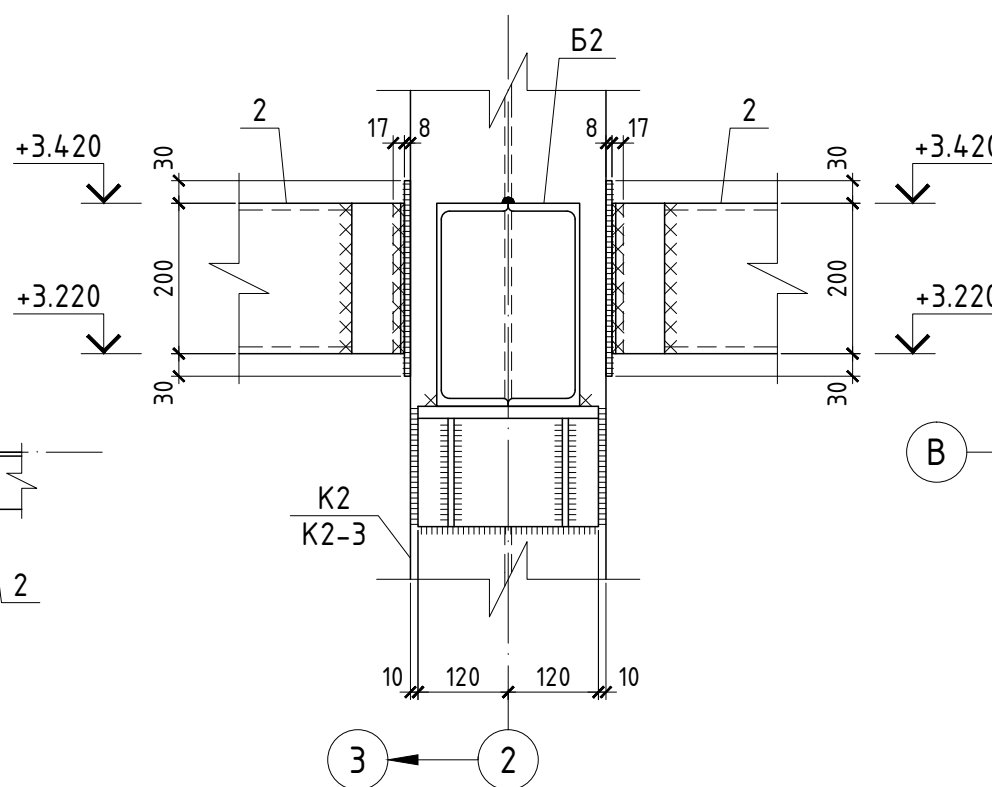
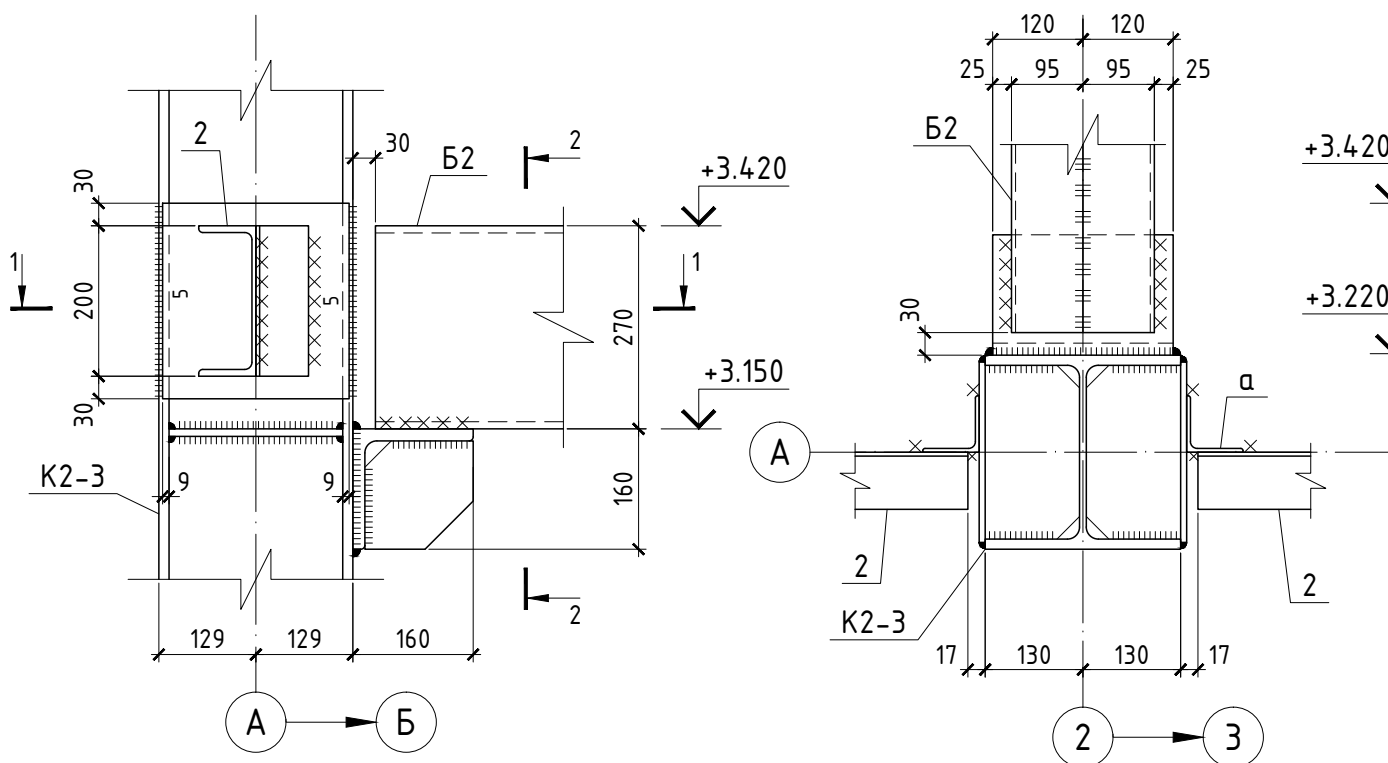
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Автосалон	Стадия	Лист	Листов
							Узлы 3; 4	Р	11

5
7

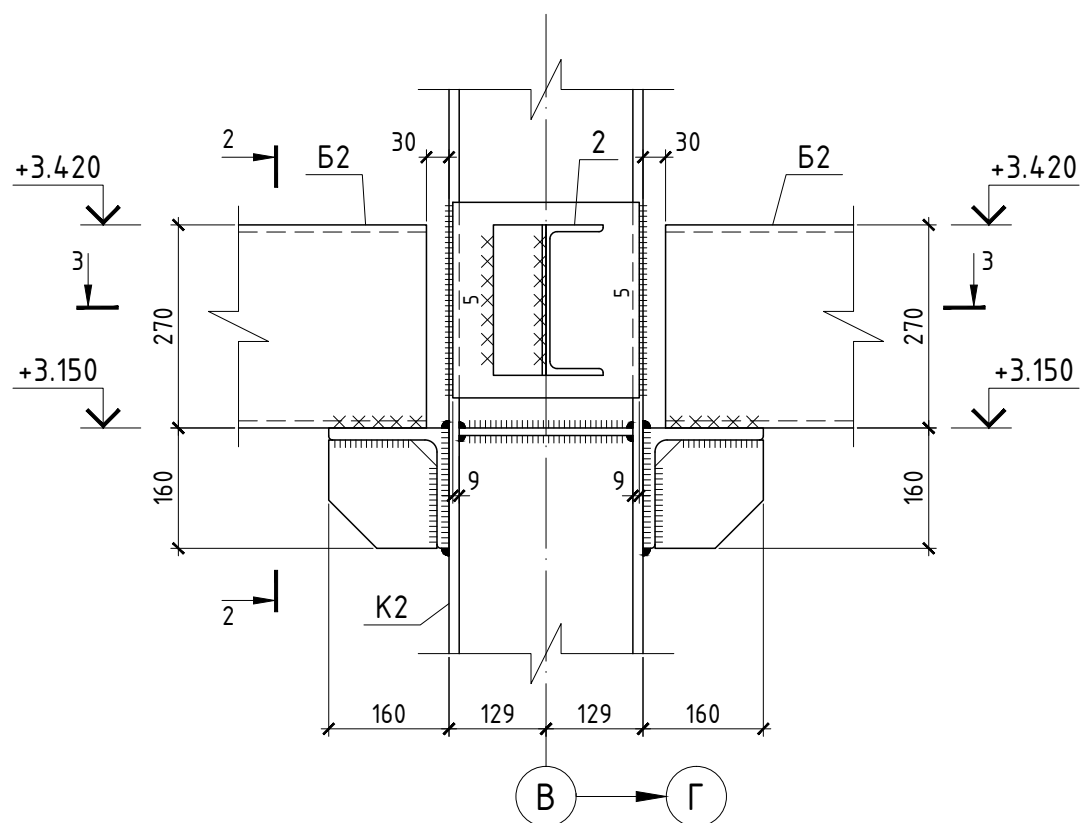
1-1

2-2

3-3



6
7



Примечания:

1. Общие указания см. л. 1.

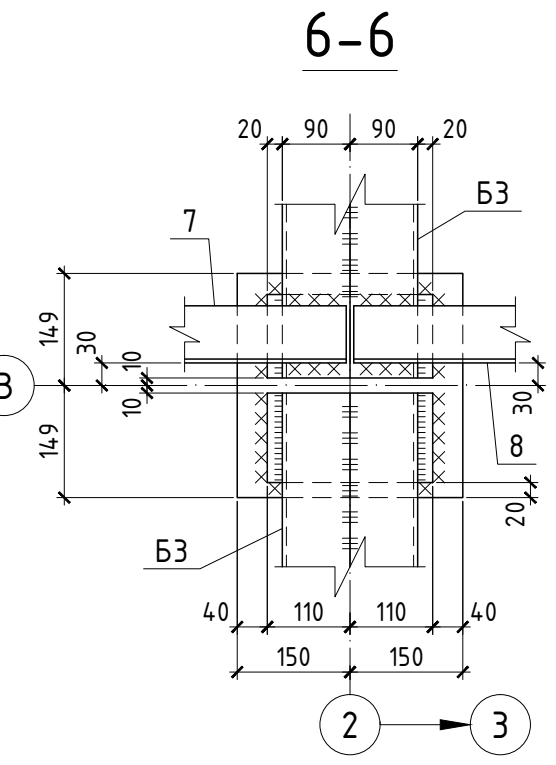
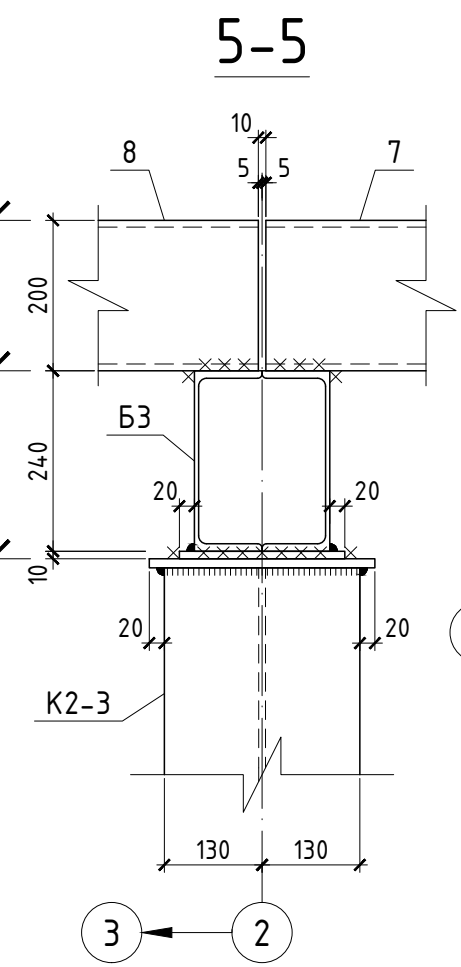
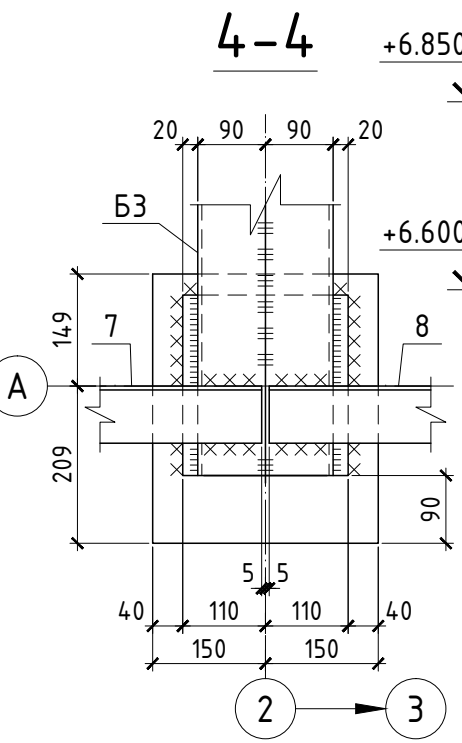
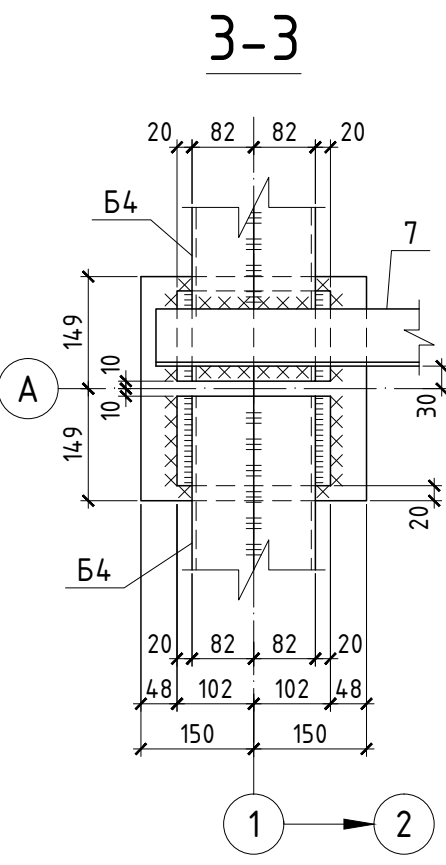
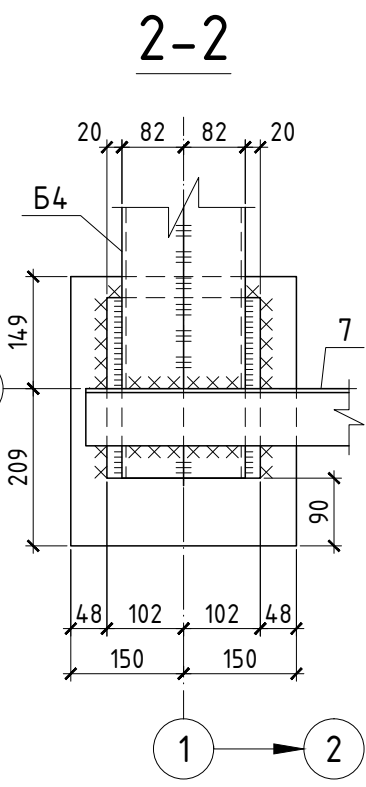
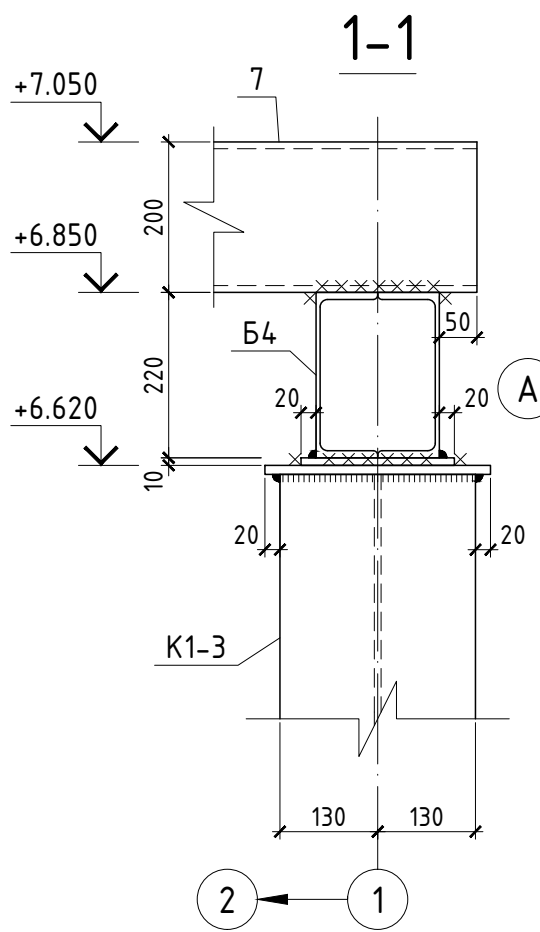
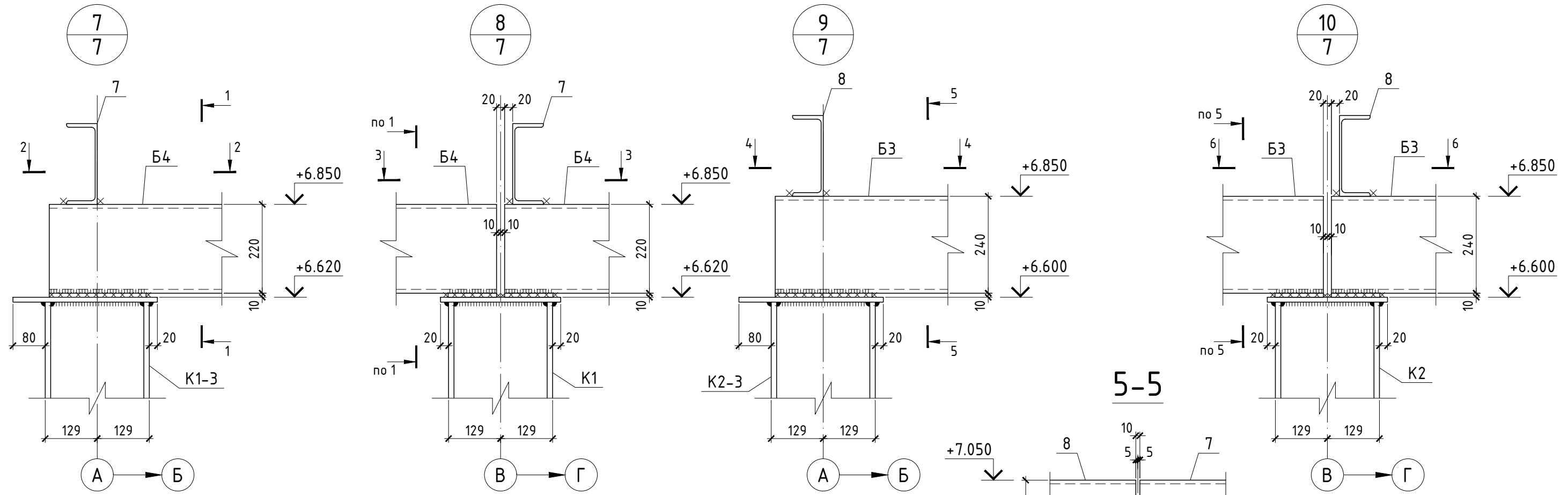
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Автосалон	Стадия	Лист	Листов
							Р	12	
						Узлы: 5; 6			

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



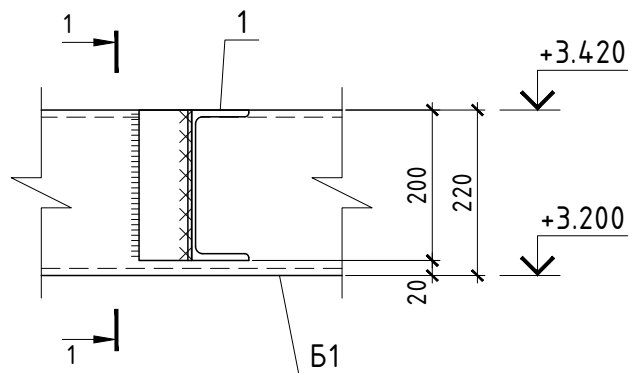
Согласовано:

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

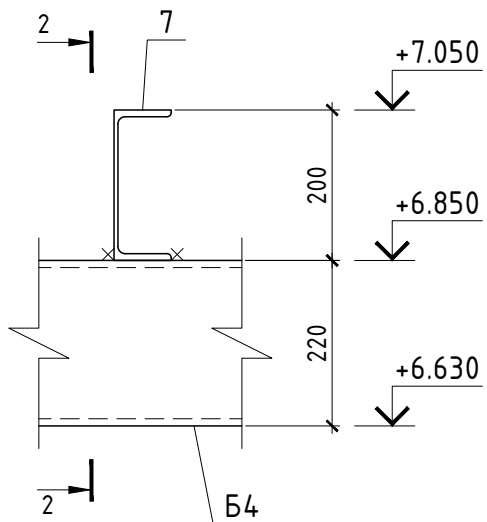
Примечания:
1. Общие указания см. л. 1.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Автосалон					
Узлы: 7 10					
		Стадия	Лист	Листов	
		Р	13		

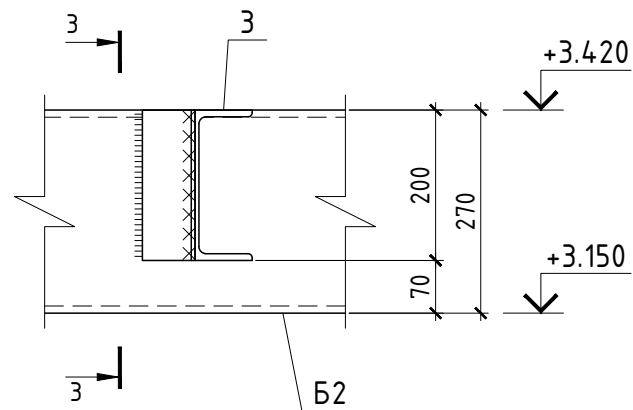
11
7



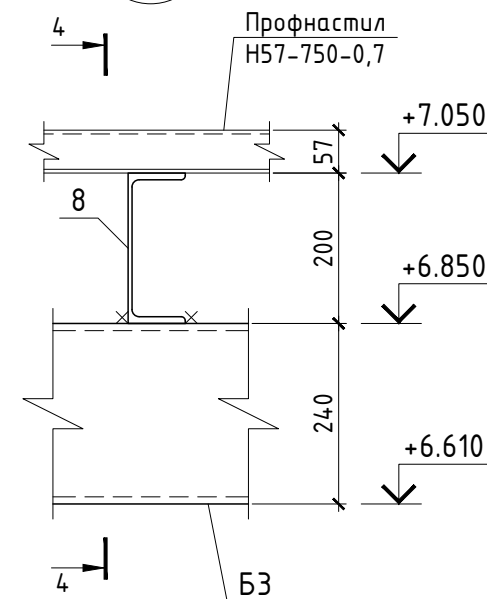
12
7



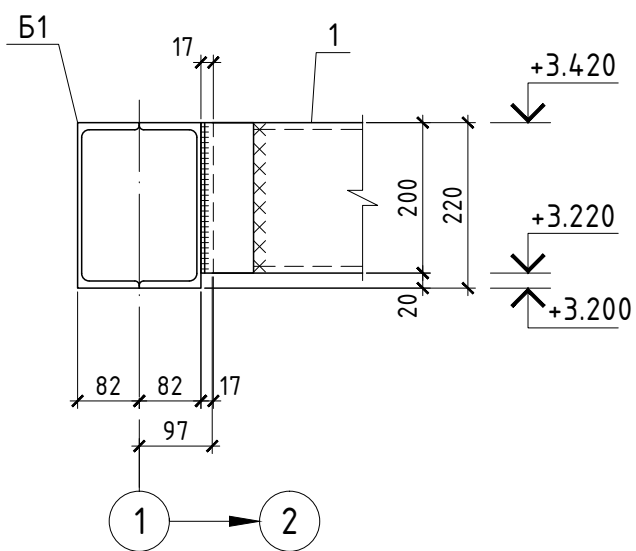
13
7



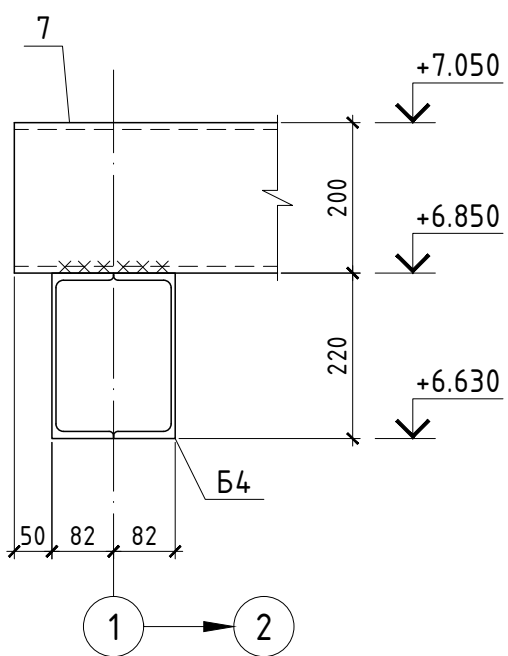
14
7



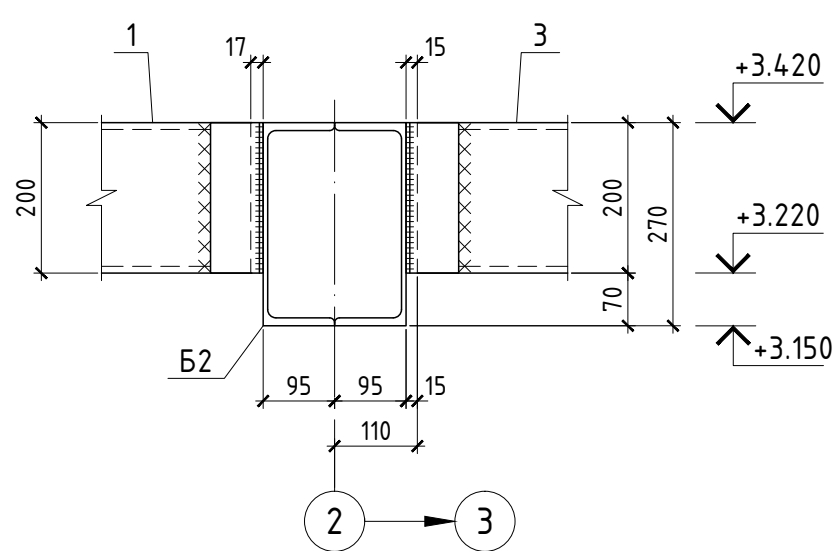
1-1



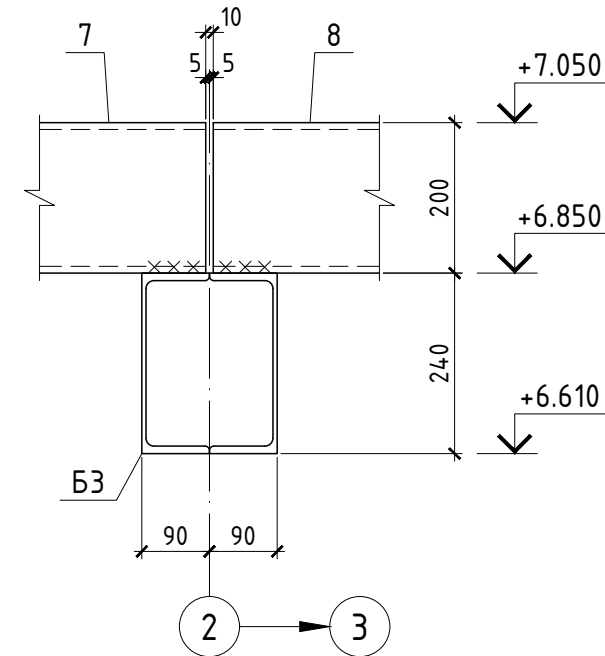
2-2



3-3



4-4



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

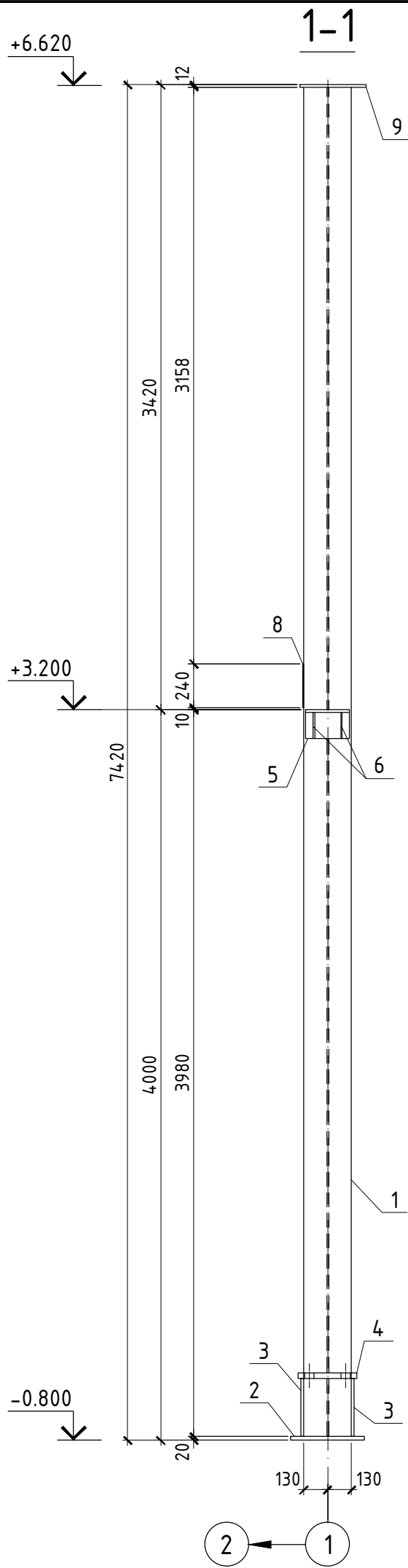
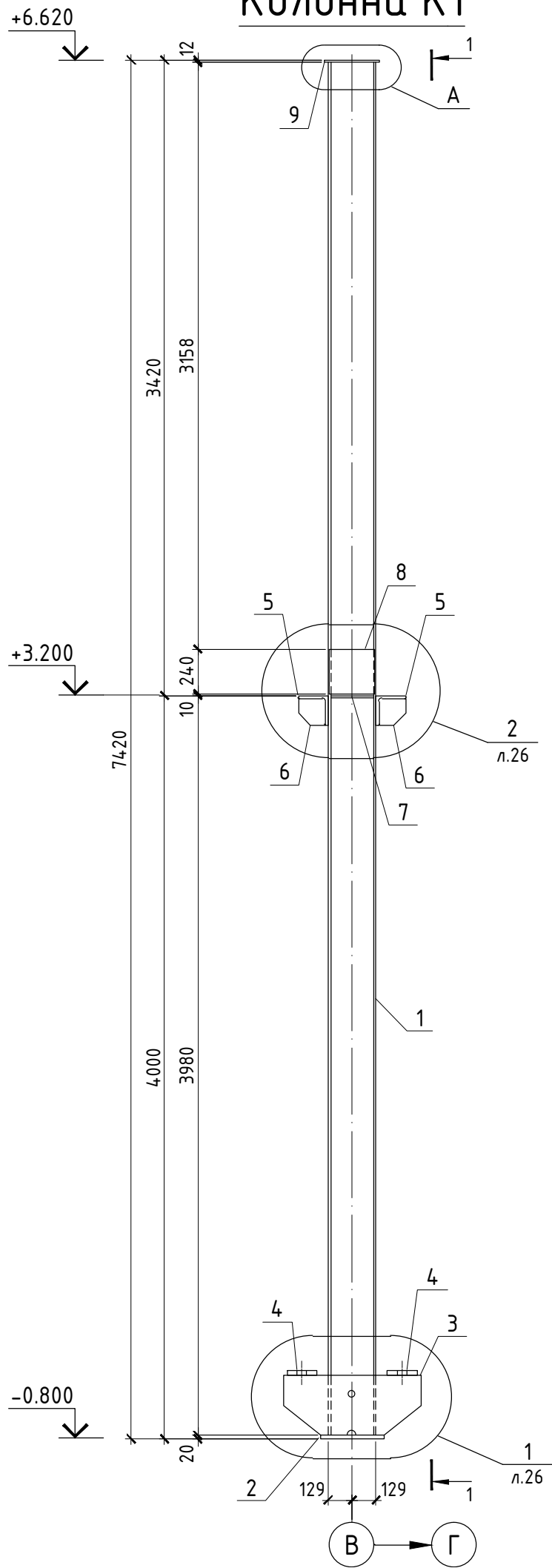
Инв. № подл.

Примечания:

1. Общие указания см. л. 1.

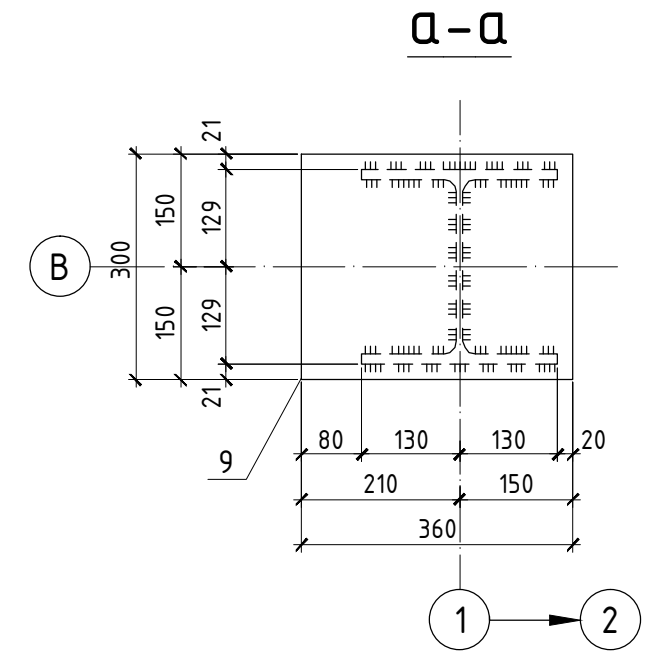
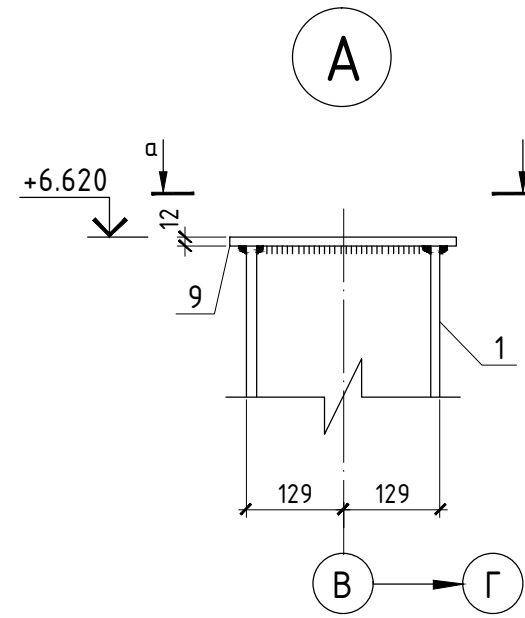
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
<p>Автосалон</p> <p>Узлы: 11 14</p>						Стадия	Лист	Листов
						Р	14	

Колонна К1



Спецификация элементов на колонну К1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
				Колонна К1	
				681,0	
1	ГОСТ 26020-83 С245 ГОСТ 27772-88	I 26K2 L=7388	1	541,0	
2	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-340x20 L=400	1	21,4	
3	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-320x14 L=740	2	26,0	
4	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-160x30 L=320	2	12,1	
5	ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88	L 160x16 L=240	2	9,3	
6	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-144x8 L=144	4	1,3	
7	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-126x10 L=231	2	2,3	
8	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-248x8 L=240	1	3,8	
9	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-300x12 L=360	1	10,2	



Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Автосалон	Стадия	Лист	Листов
	Р	15	
Колонна К1			

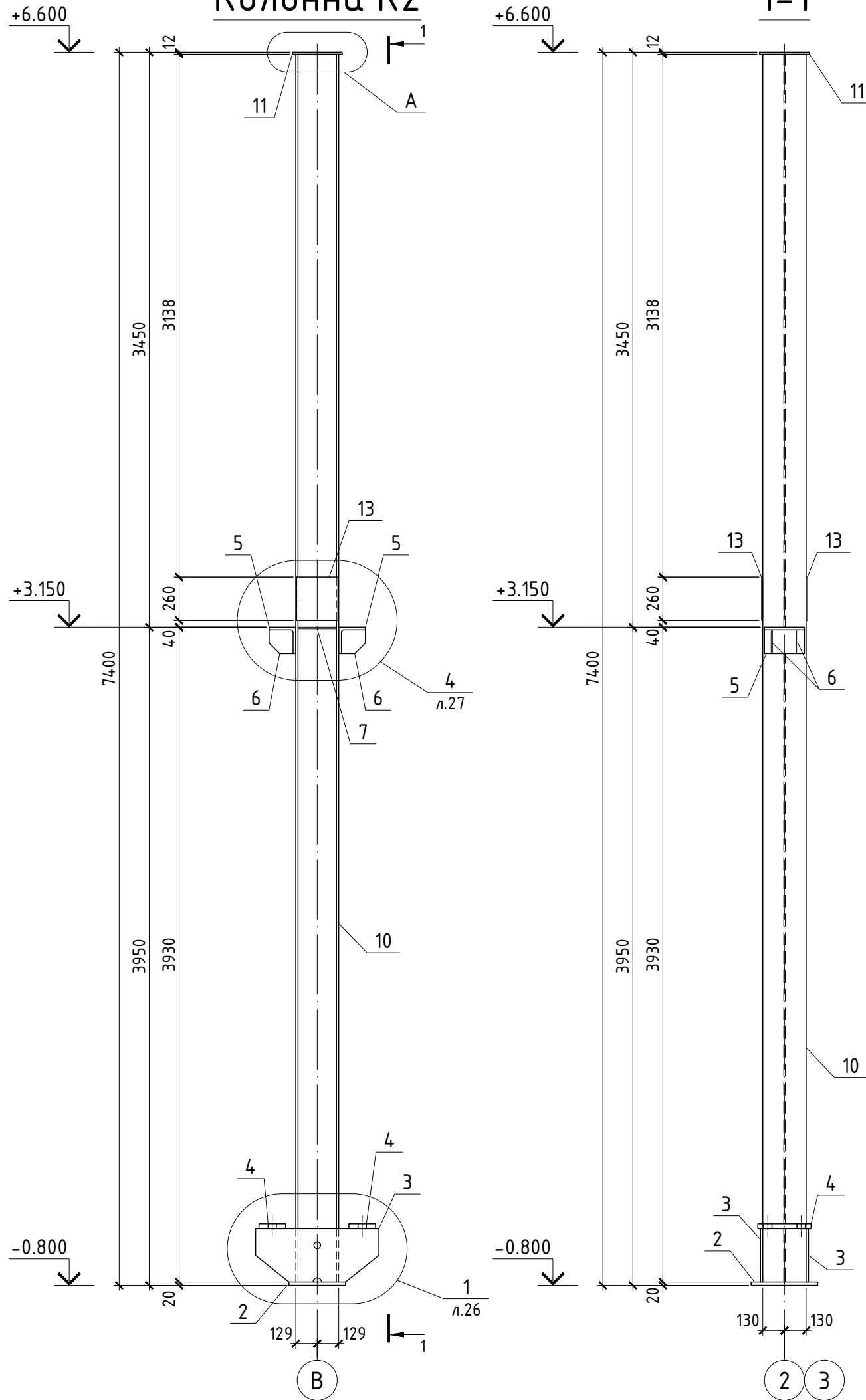
Согласовано:

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

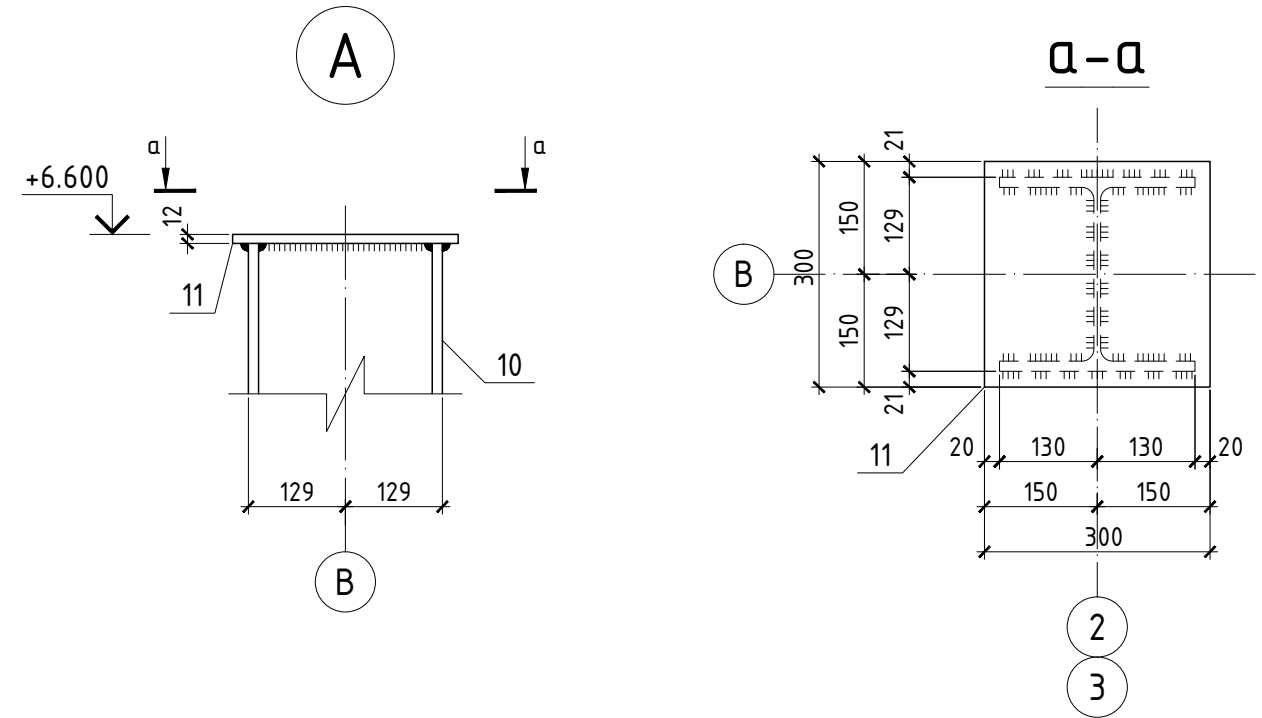
Колонна К2

1-1

Спецификация элементов на колонну К2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
<u>Колонна К2</u>				682,1	
10	ГОСТ 26020-83 С245 ГОСТ 27772-88	І 26К2 L=7368	1	539,4	
2	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-340×20 L=400	1	21,4	
3	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-320×14 L=740	2	26,0	
4	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-160×30 L=320	2	12,1	
5	ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88	L 160×16 L=240	2	9,3	
6	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-144×8 L=144	4	1,3	
7	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-126×10 L=231	2	2,3	
11	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-300×12 L=300	1	8,5	
13	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-248×8 L=260	2	4,1	

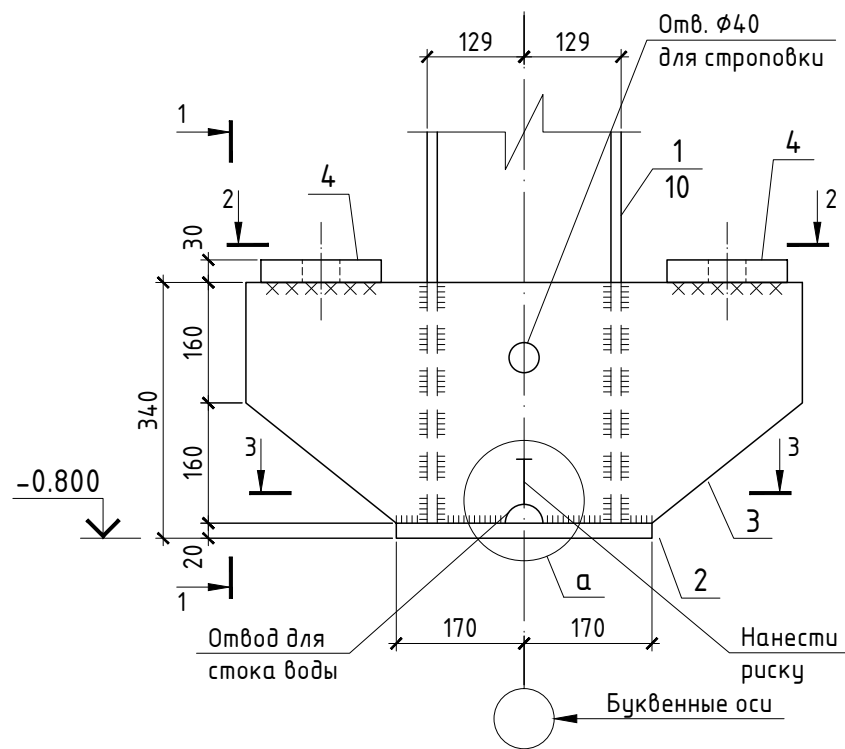


Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Автосалон	Стадия	Лист	Листов
							Р	18	
						Колонна К2			

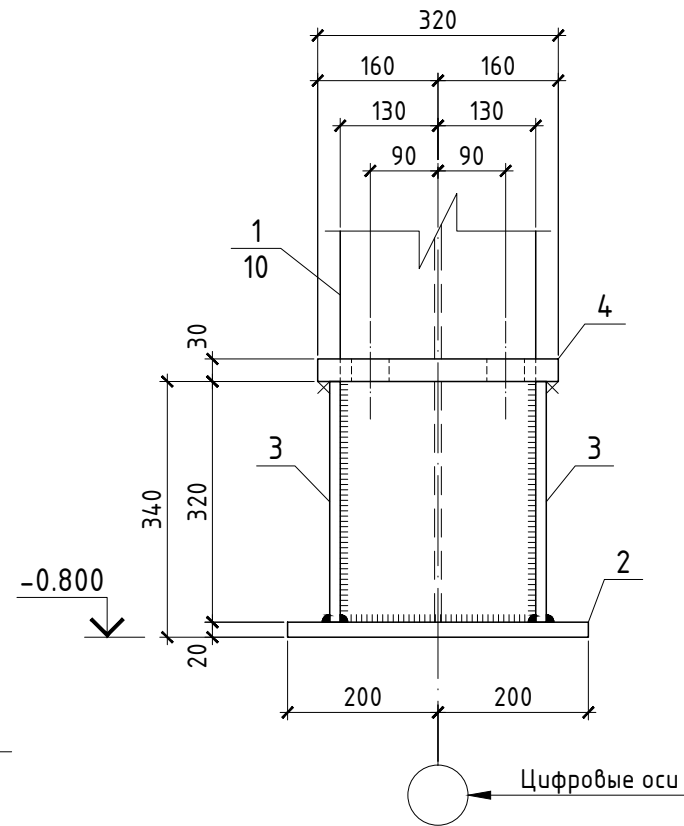
Согласовано:

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

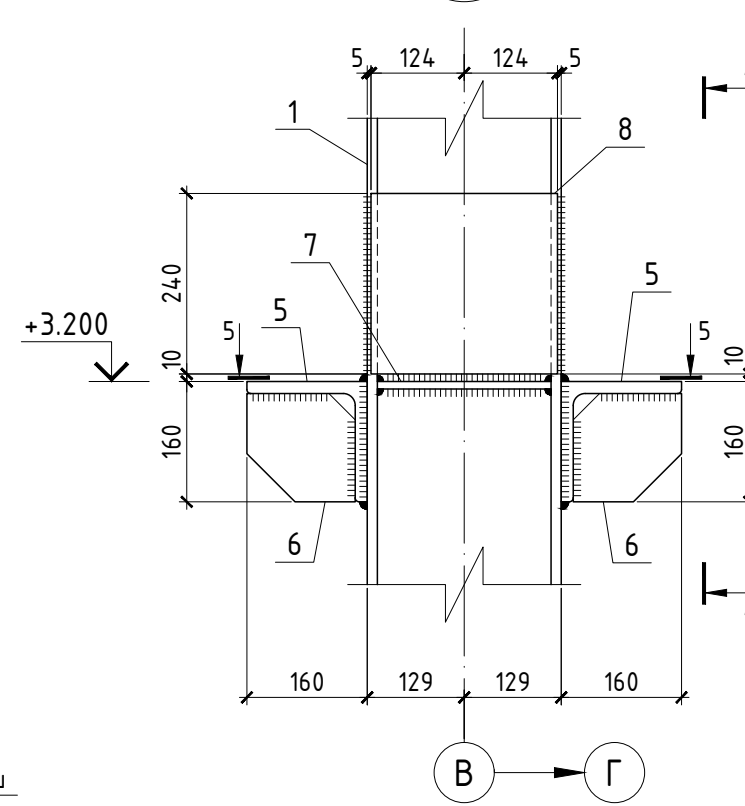
1
15 25



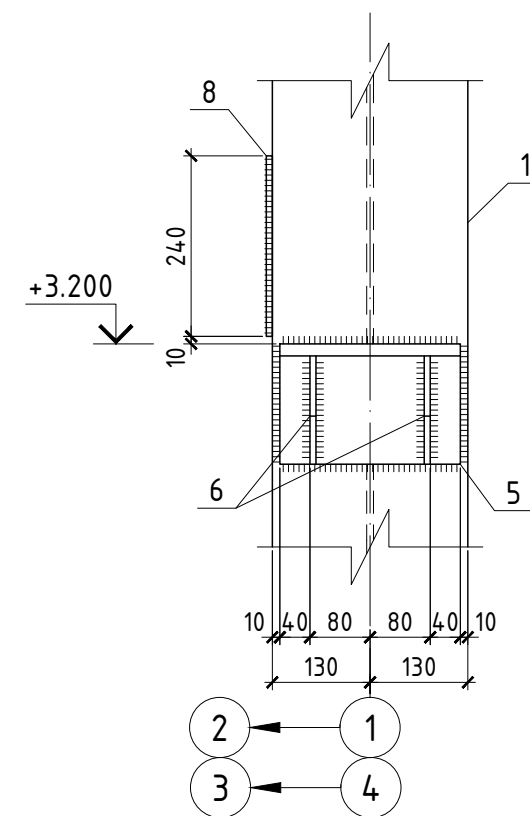
1-1



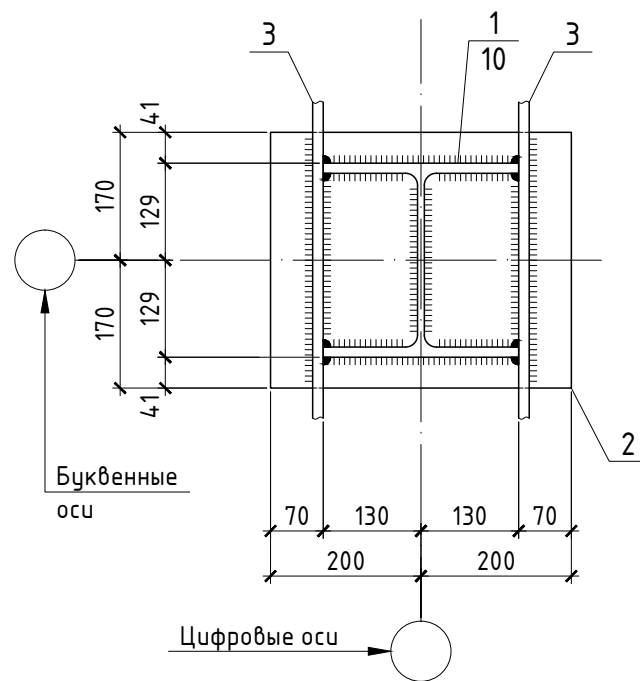
2
15; 21



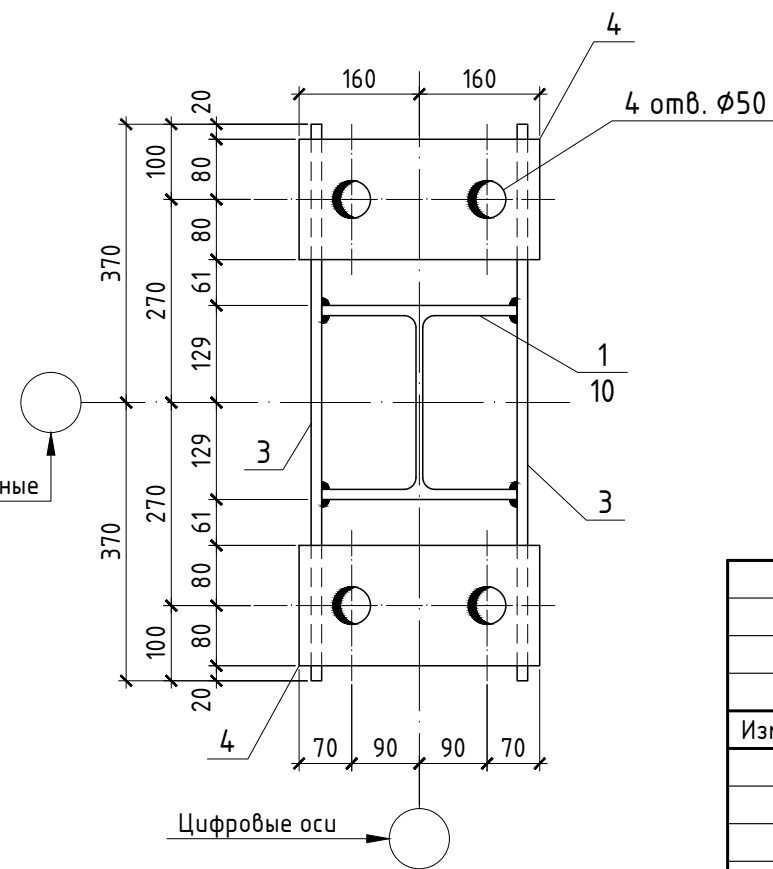
4-4



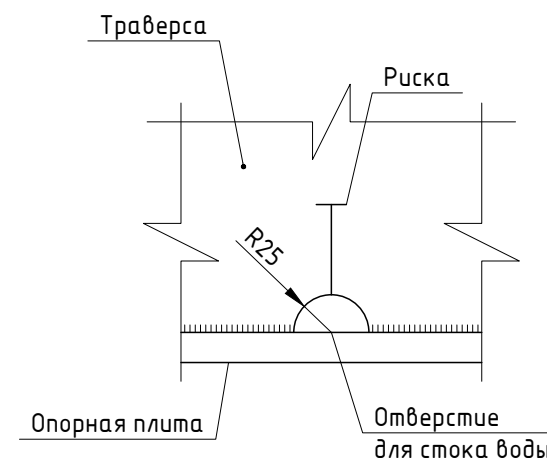
3-3



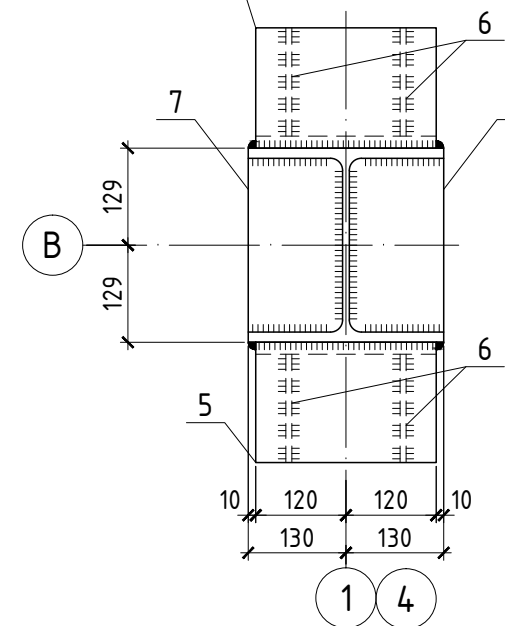
2-2



а



5-5



Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Автосалон	Стадия	Лист	Листов
							Р	26	
Узлы колонн: 1; 2									

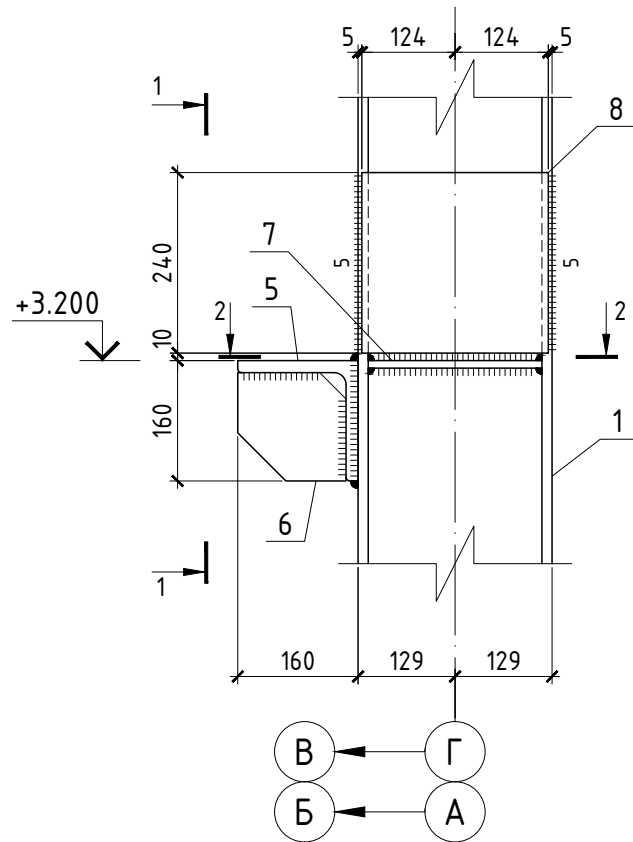
Согласовано:

Взам. инв. №

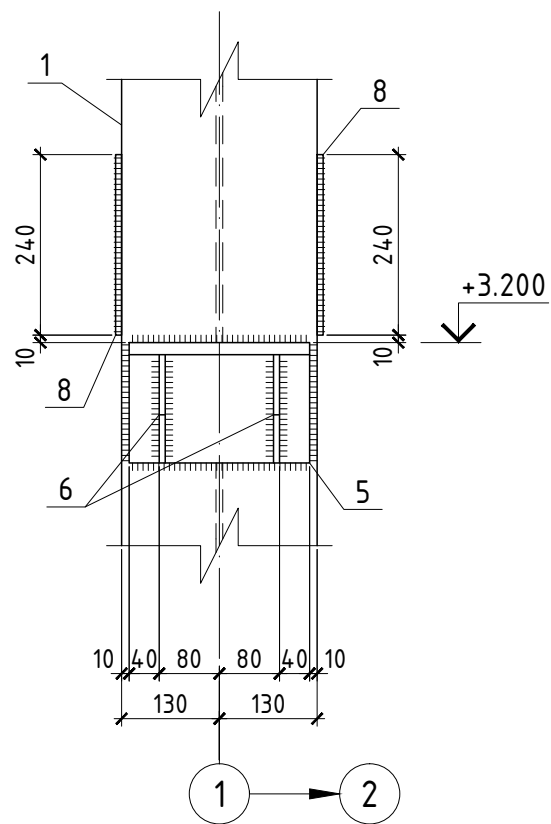
Подпись и дата

Инв. № подл.

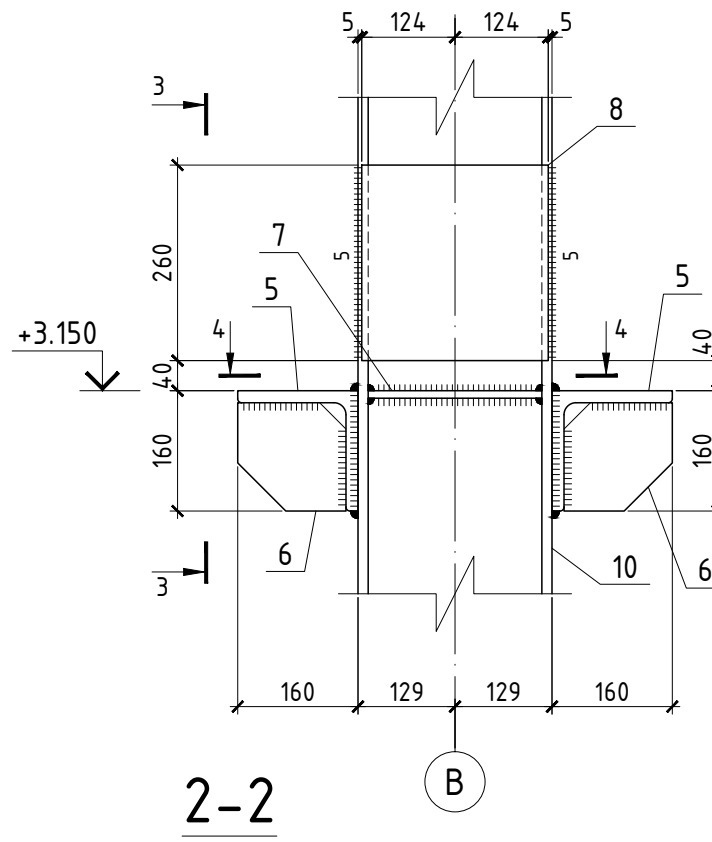
3
16; 25



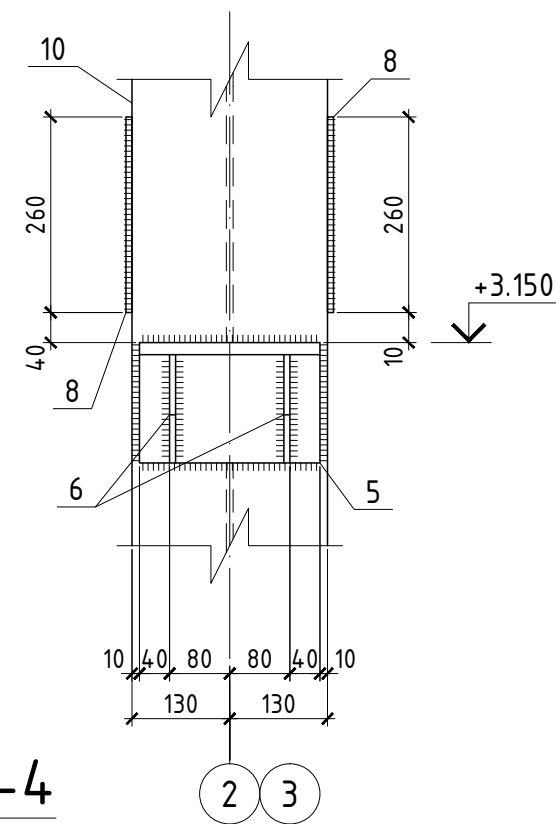
1-1



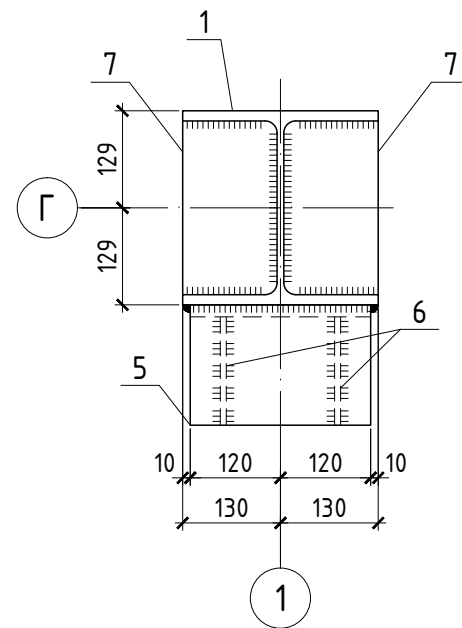
4
18



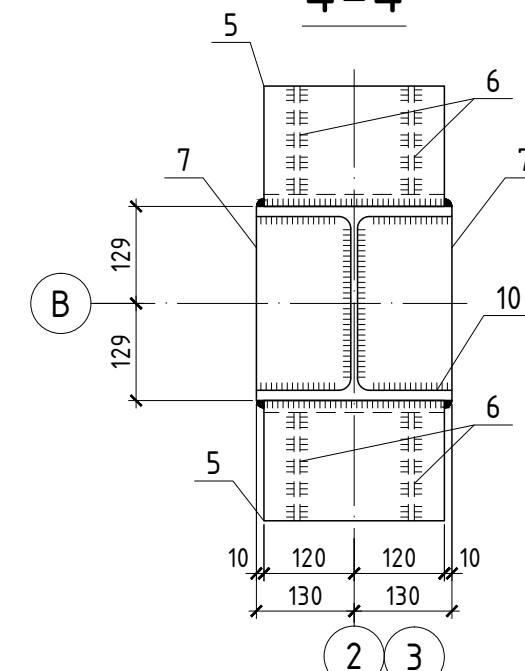
3-3



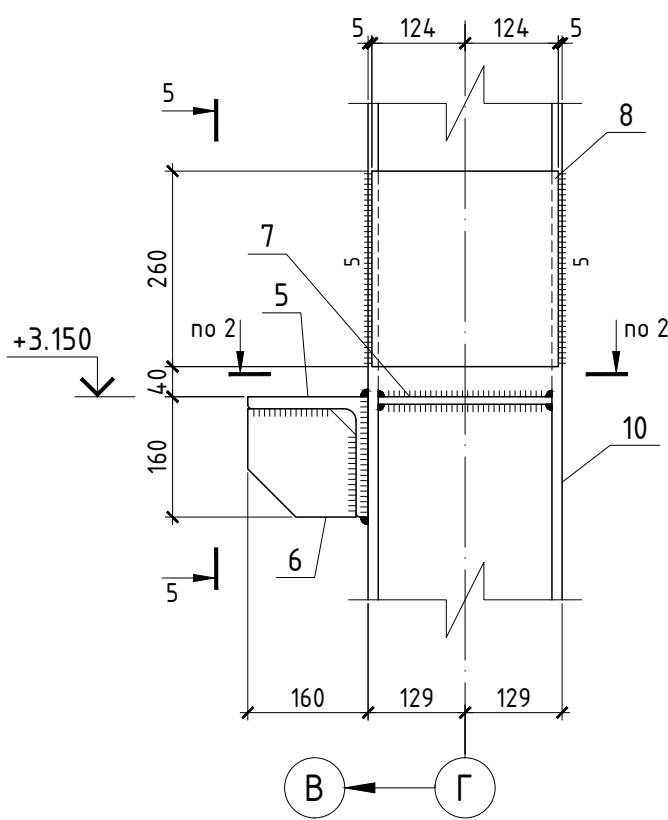
2-2



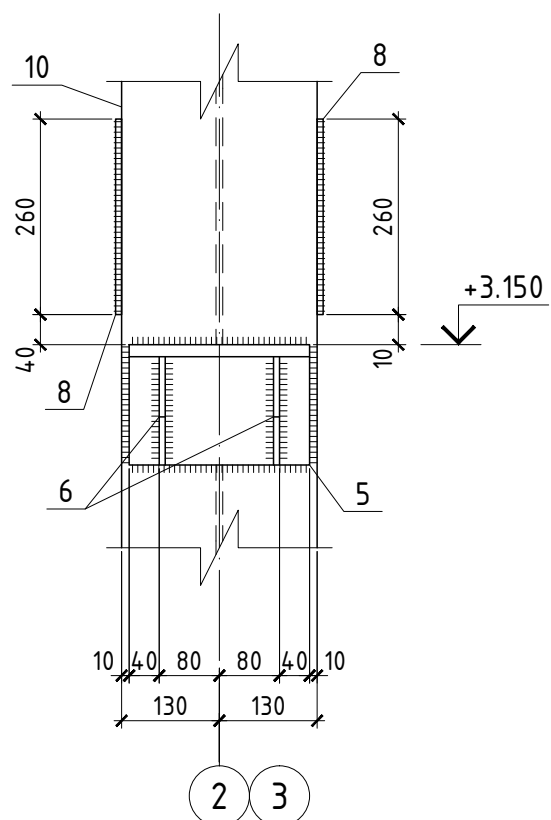
4-4



5
19



5-5



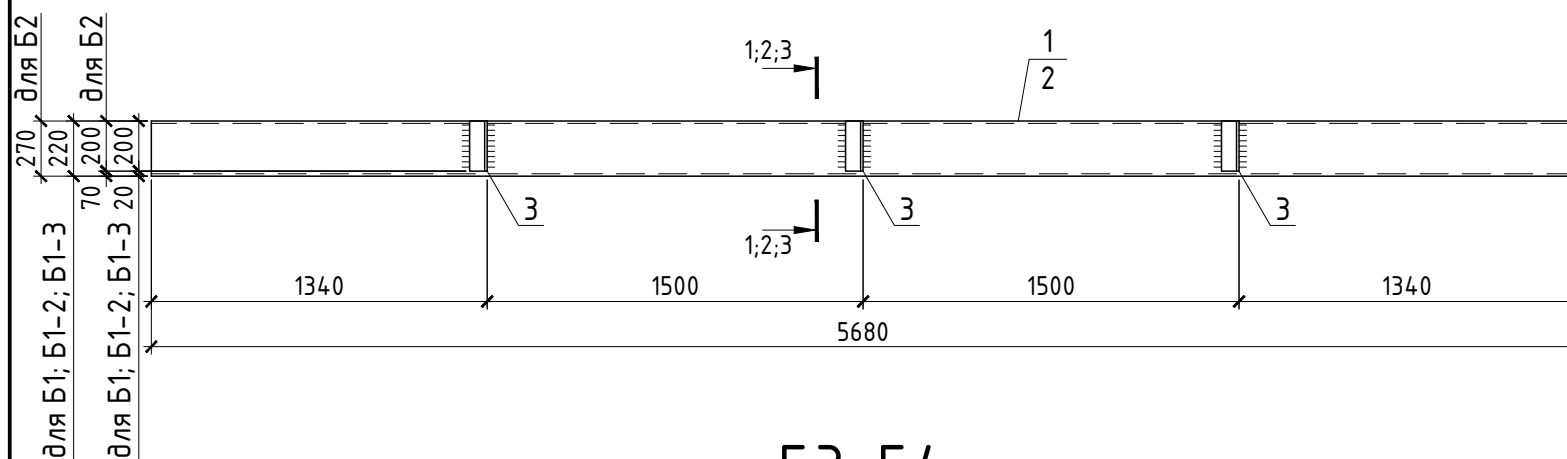
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Автосалон	Стадия	Лист	Листов
							Р	27	
Узлы колонн: 3; 4; 5									

Согласовано:

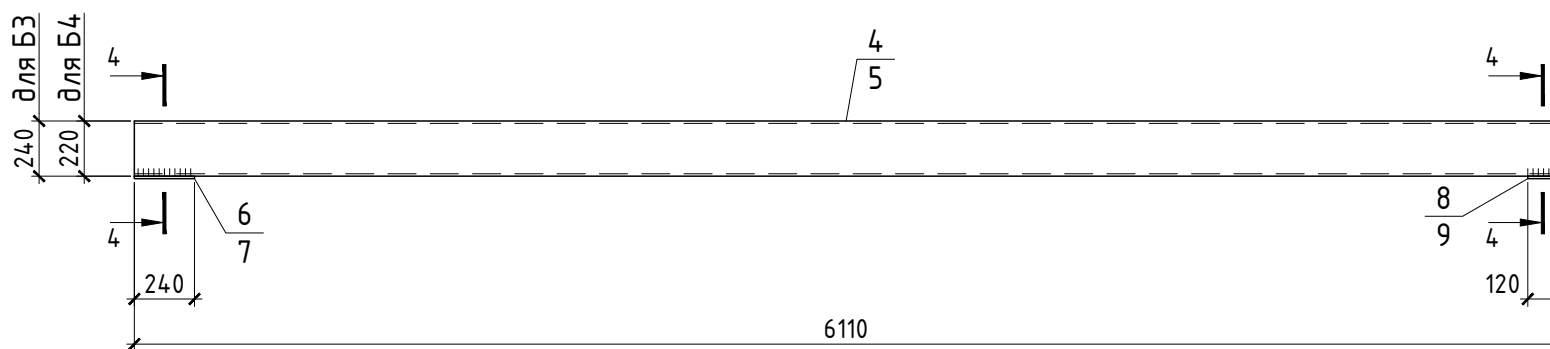
Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подпись и дата

Спецификация элементов на балки Б1 ÷ Б4

Б1; Б1-2; Б1-3; Б2



Б3; Б4

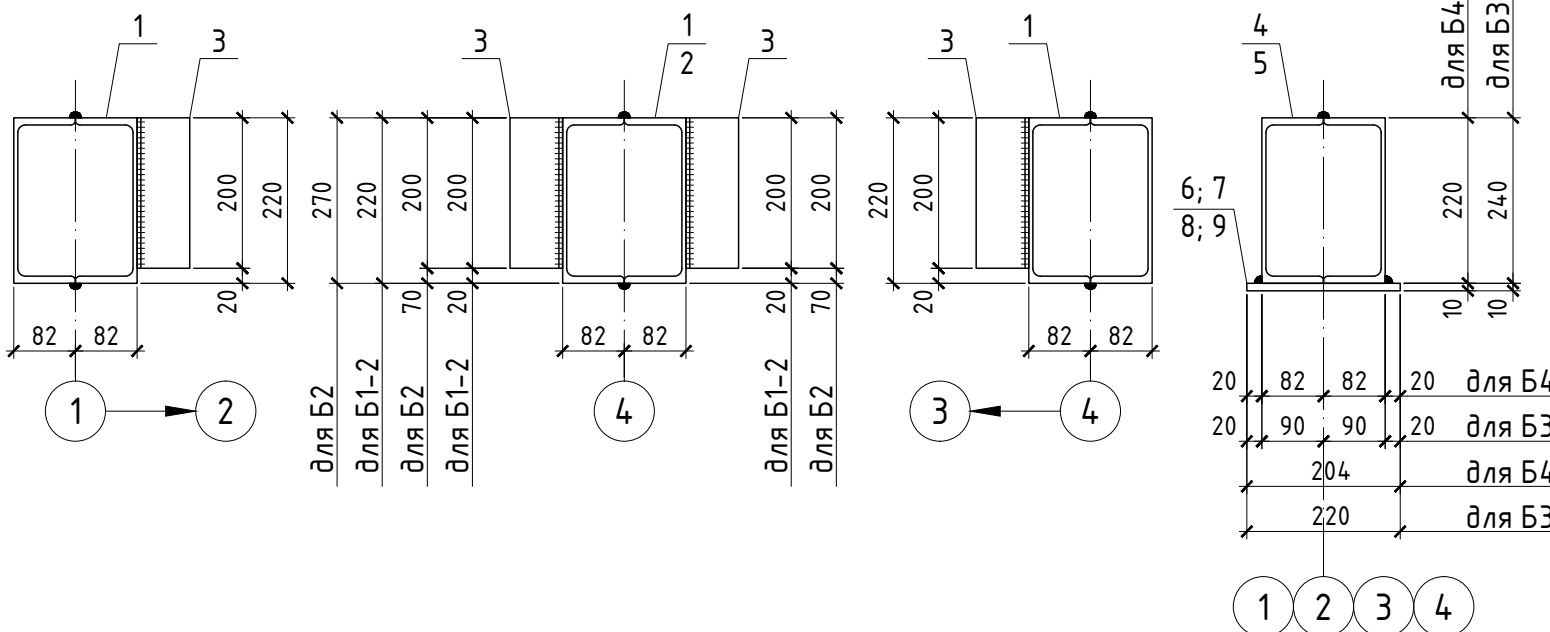


1-1 Б1

2-2 Б1-2; Б2

3-3 Б1-3

4-4



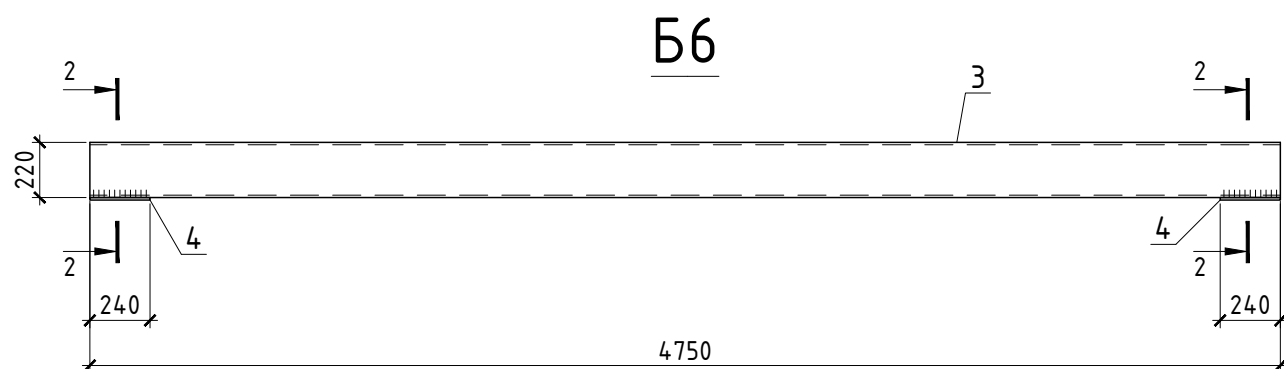
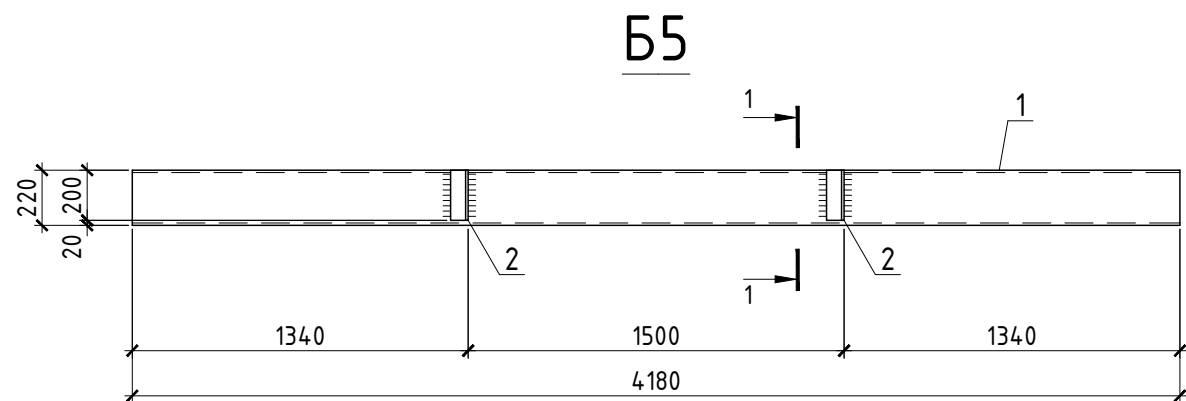
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Балка Б1					
1	ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88	С22 L=5680	2	119,3	
3	ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88	L 70x5 L=200	3	1,1	
Балка Б1-2					
1	ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88	С22 L=5680	2	119,3	
3	ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88	L 70x5 L=200	6	1,1	
Балка Б1-3					
1	ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88	С22 L=5680	2	119,3	
3	ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88	L 70x5 L=200	3	1,1	
Балка Б2					
2	ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88	С27 L=5680	2	157,4	
3	ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88	L 70x5 L=200	6	1,1	
Балка Б3					
4	ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88	С24 L=6110	2	146,7	
6	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-220x10 L=240	1	4,2	
8	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-120x10 L=220	1	2,1	
Балка Б4					
5	ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88	С22 L=6110	2	128,4	
7	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-204x10 L=240	1	3,9	
9	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-120x10 L=204	1	2,0	

Примечания:

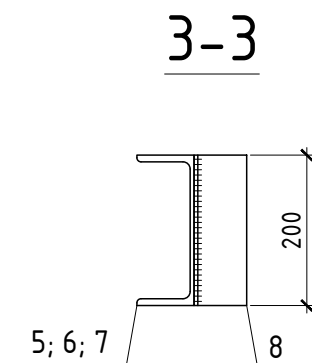
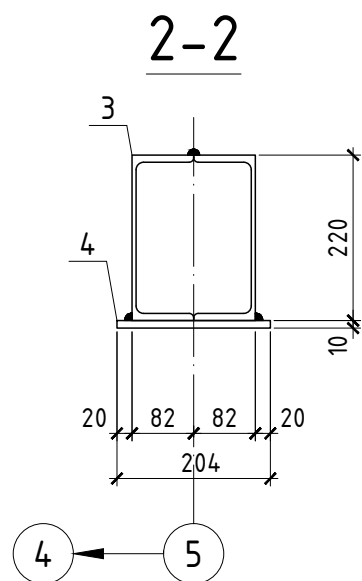
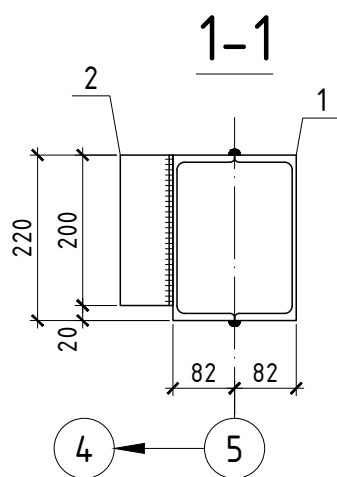
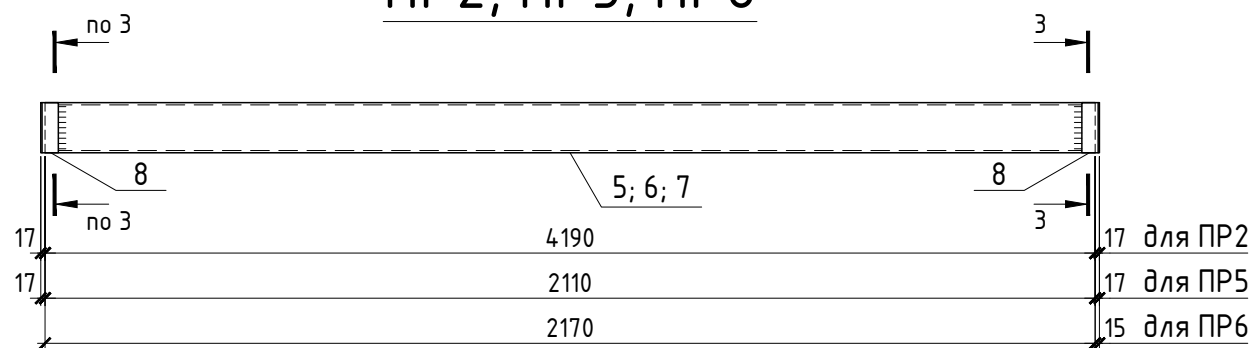
- Общие указания см. л. 1.
- Схемы расположения балок см. л.л. 2; 4.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Автосалон					
Балки: Б1 Б4; Б1-2; Б1-3					
			Стадия	Лист	Листов
			Р	28	

Спецификация элементов на балки: Б5; Б6 и прогоны: ПР2; ПР5; ПР6



ПР2; ПР5; ПР6



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Балка Б5					
1	ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88	С22 L=4180	2	177,8	
2	ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88	L 70x5 L=200	2	87,8	
Балка Б6					
3	ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88	С22 L=4750	2	207,4	
4	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-204x10 L=240	2	99,8	
Прогон ПР2					
5	ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88	С20 L=4190	1	79,3	
8	ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88	L 70x5 L=200	2	77,1	
Прогон ПР5					
6	ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88	С20 L=2110	1	41,1	
8	ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88	L 70x5 L=200	2	38,9	
Прогон ПР6					
7	ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88	С20 L=2170	1	41,1	
8	ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88	L 70x5 L=200	1	40	
				1,1	

Примечания:

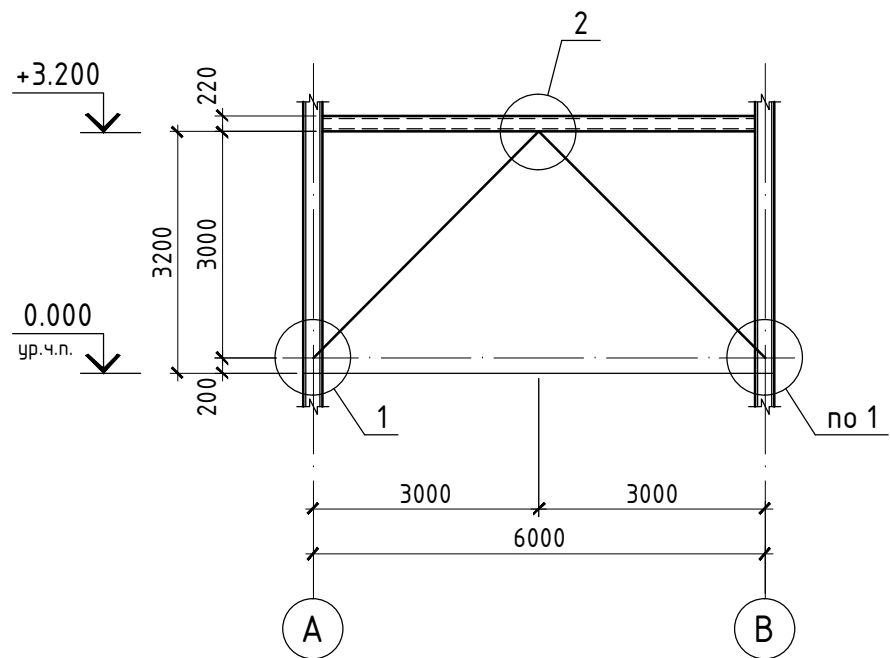
- Общие указания см. л. 1.
- Схемы расположения балок см.л.л. 2; 4.
- Схемы расположения прогонов см.л.л. 3; 5.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Автосалон	Стадия	Лист	Листов
							Р	29	
Балки: Б5; Б6. Прогоны: ПР2; ПР5; ПР6									

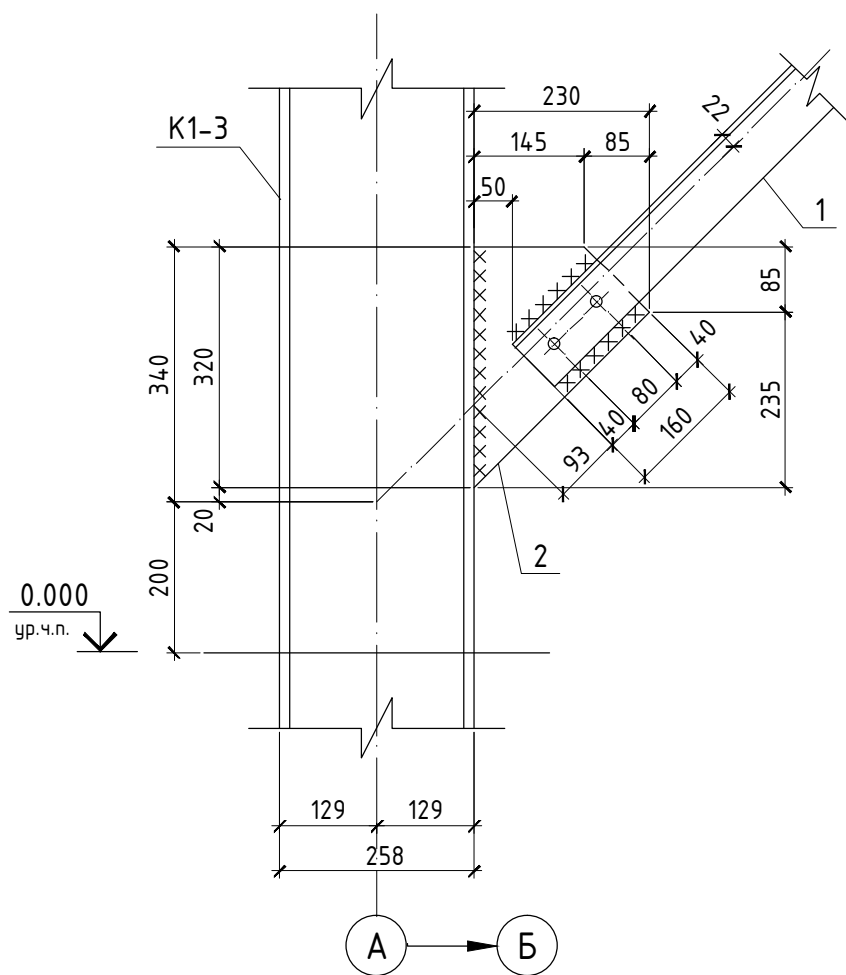
Согласовано:

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

BC1



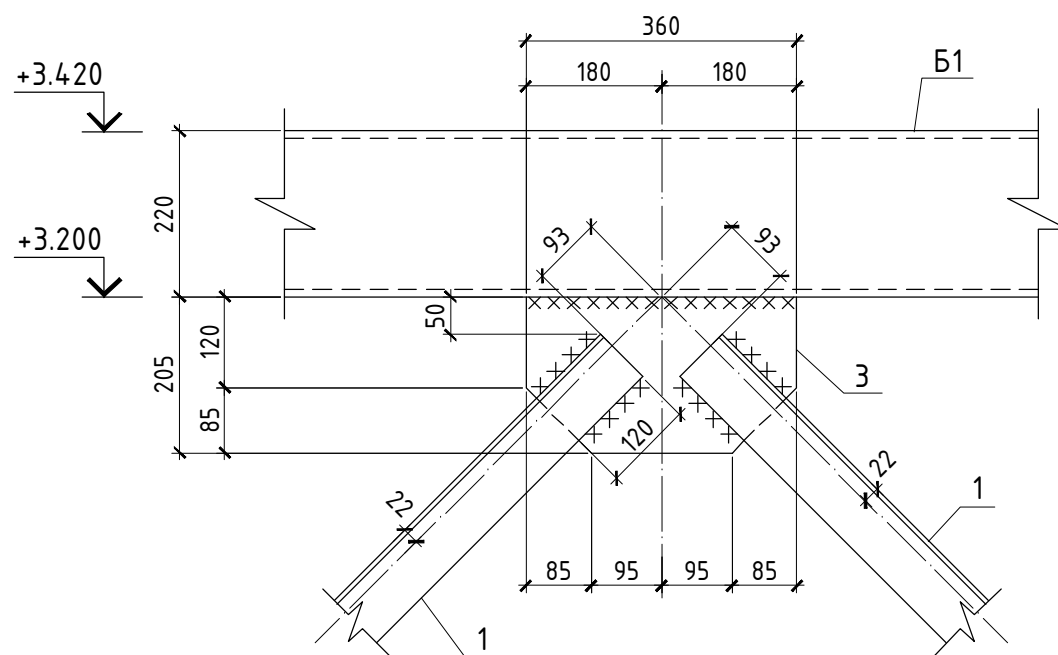
1



Спецификация элементов к данному листу

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		<u>Вертикальная связь BC1</u>		67,7	
1	ГОСТ 8510-97 С245 ГОСТ 27772-88	Л80×6 L=3875	2	28,6	
2	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-230×6 L=320	2	3,5	
3	ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	-205×6 L=360	1	3,5	

2



Примечания:

1. Общие указания см. л. 1.
2. Схему расположения связей см. л.л. 2; 4.
3. Все отверстия под монтажные болты М16.
4. В спецификации расход материалов дан на одну связь.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Автосалон	Стадия	Лист	Листов
							Р	30	
Автосалон									
Вертикальная связь BC1									

Создано:

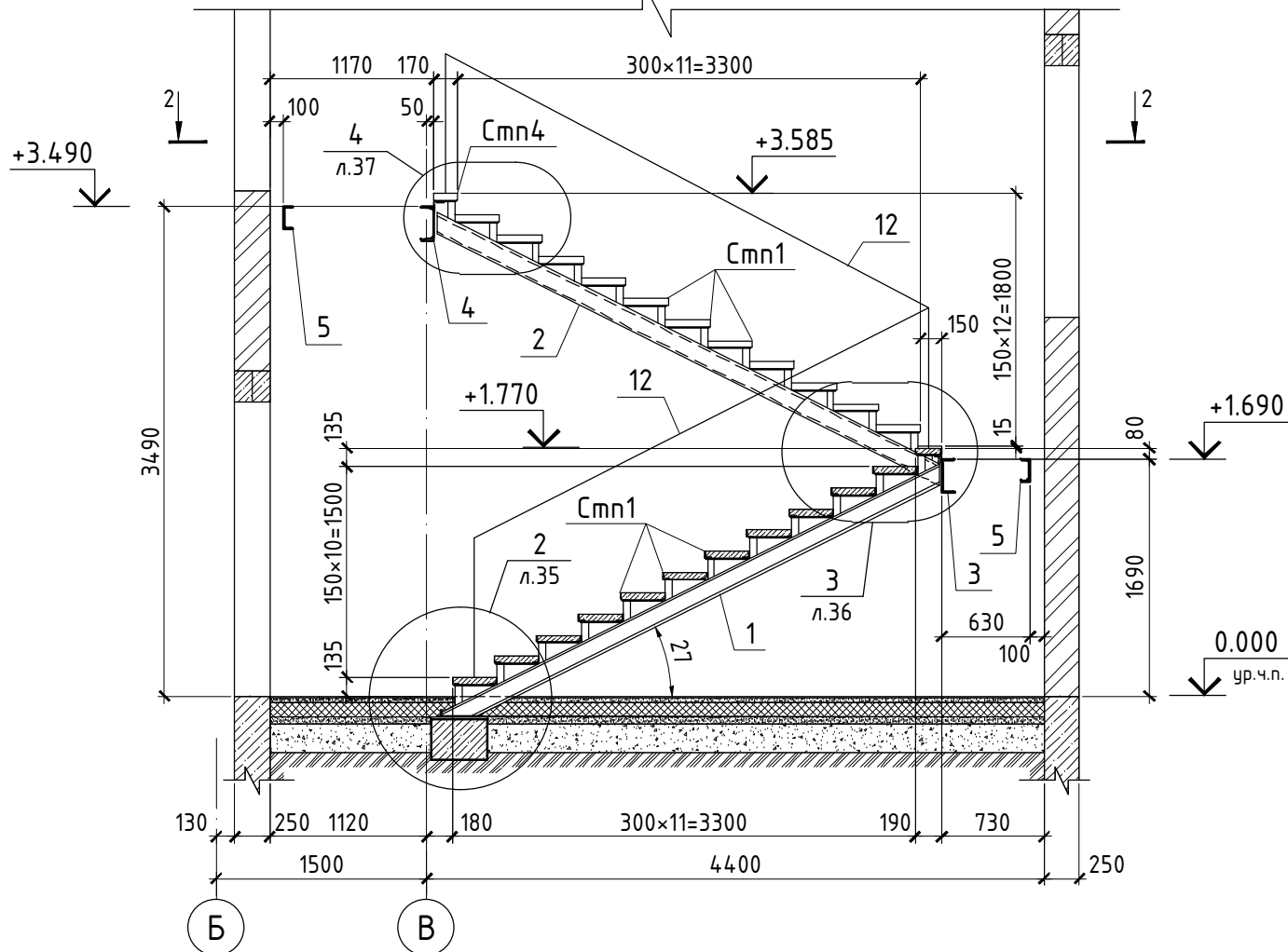
Взам. инв. №

Подпись и дата

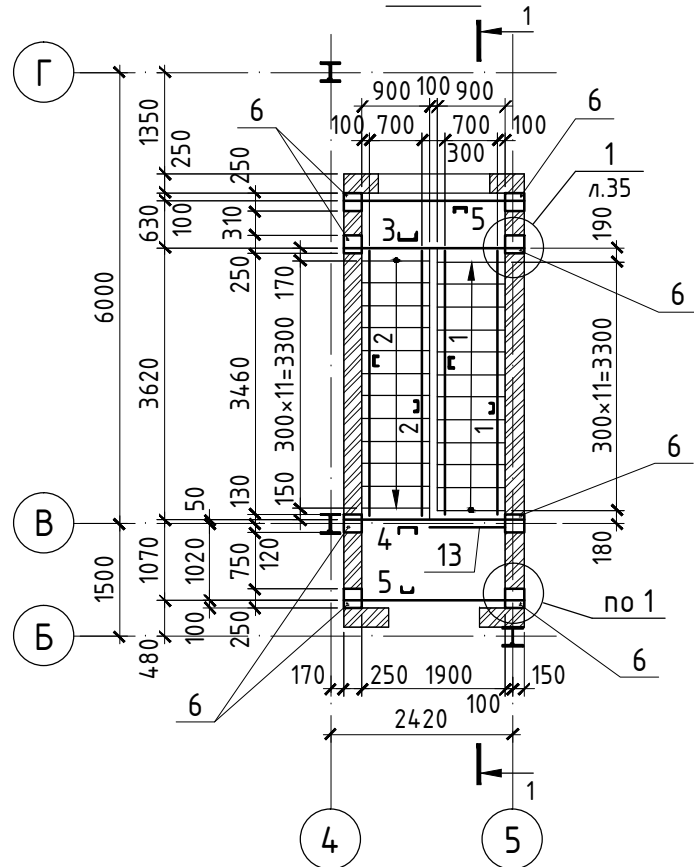
Инв. № подл.

Лестница Л1

1-1



2-2



Примечания:

- Общие указания см. л. 1.
- Работать совместно с л. КЖ-....
- Косоуры крепить к лобовым балкам на винтах М16 нормальной точности по ГОСТ Р ИСО 4017-2013.
- Все отверстия под винты $\phi 18$ мм.
- В тех случаях, когда уголок выступает за габариты косоура, выступающую часть его срезать.
- После проверки правильности положения смонтированных конструкций, гайки винтов должны быть закреплены путем приварки их к стержню винта, либо забивкой резьбы.
- Все сварные швы $h=6$ мм. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Высоту ограждений лестницы и площадки принимать 1,2 м.

Спецификация элементов лестницы Л1

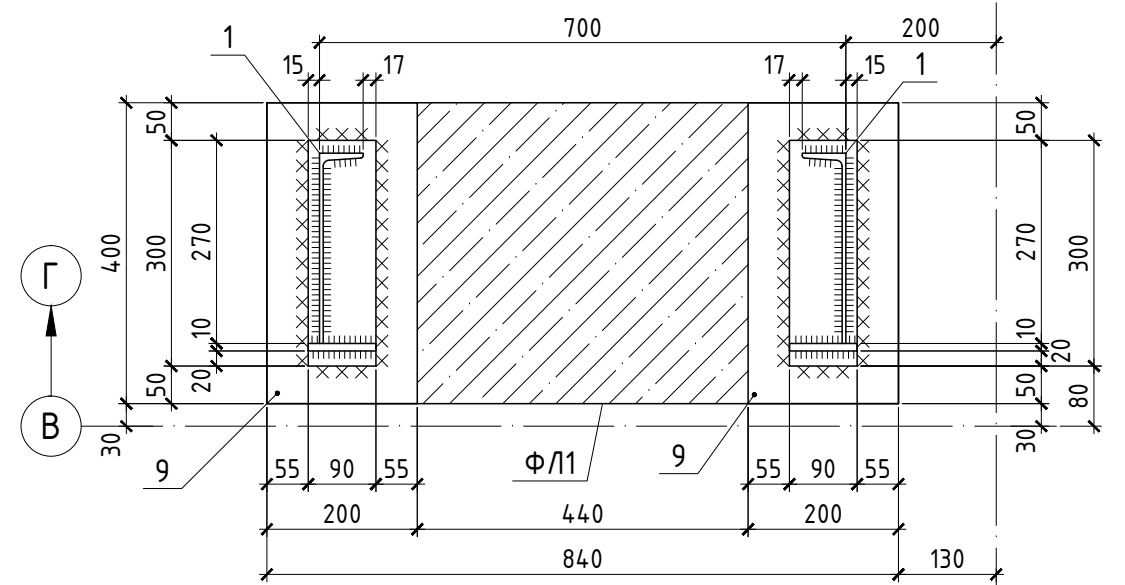
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
Лестница Л1					
1	лист 38	Косоур Кр1	2	52,5	
2	лист 38	Косоур Кр2	2	51,2	
3	лист 39	Лобовая балка БЛ1	1	79,2	
4	лист 39	Лобовая балка БЛ2	1	74,9	
5	лист 39	Пристенная балка БП1	2	43,1	
6	Данный лист	Опорная подушка ОП1	8		
Стп1	лист 37	Ступень Стп1	22	26,7	
Стп2	лист 37	Ступень Стп2	1	18,6	
Стп3	лист 37	Ступень Стп3	1	16,9	
Стп4	лист 37	Ступень Стп4	1	17,3	
Фундамент лестницы ФЛ1					
9	1.400-15. В1. 150-44	Изделие закладное МН140-3	2	6,4	
С2	лист 35	Сетка С2	2	3,3	
			0,1	м ³	
Опорная подушка ОП1					
7	1.400-15. В1. 130-41	Изделие закладное МН123-6	1	6,5	
С1	лист 35	Сетка С1	2	0,5	
			0,02	м ³	
Сетка С1					
8	ГОСТ 5781-82*	$\phi 6$ А-I L=230	10	0,05	
Сетка С2					
10	ГОСТ 5781-82*	$\phi 6$ А-I L=820	8	0,2	
11	ГОСТ 5781-82*	$\phi 6$ А-I L=380	17	0,1	
12	1.100.2-5	Ограждение МВ24.14-24.9Р-5*	2	30,0	L=3000
13	1.100.2-5	Ограждение ПВ-12.9Р-5	1	11,6	

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Автосалон					
Лестница Л1.					
Схемы расположения элементов					
			Стадия	Лист	Листов
			Р	34	

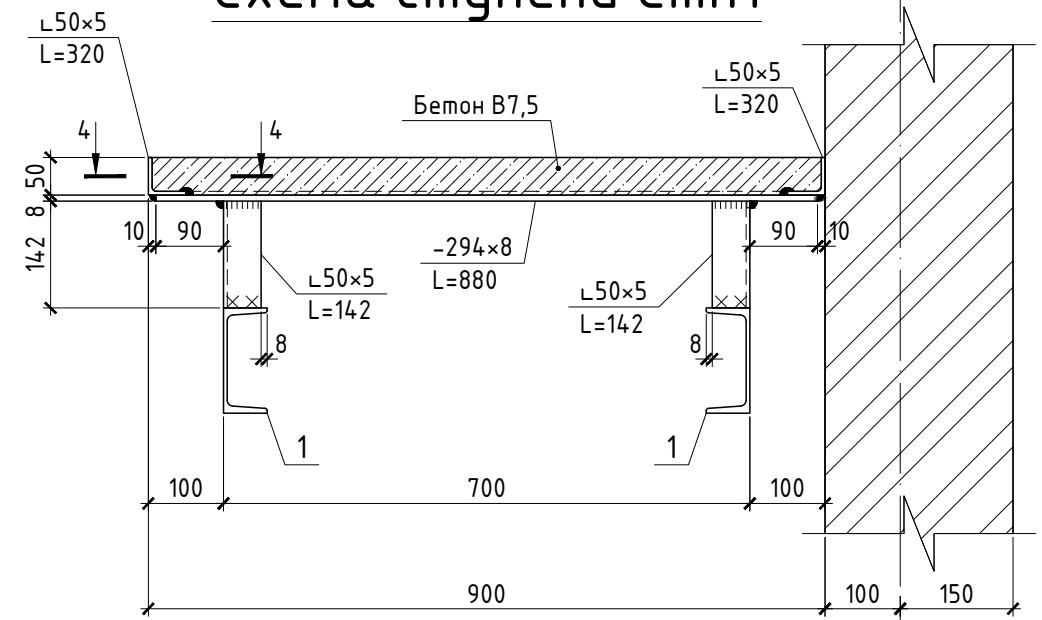
Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

2-2 Фундамент лестницы ФЛ1



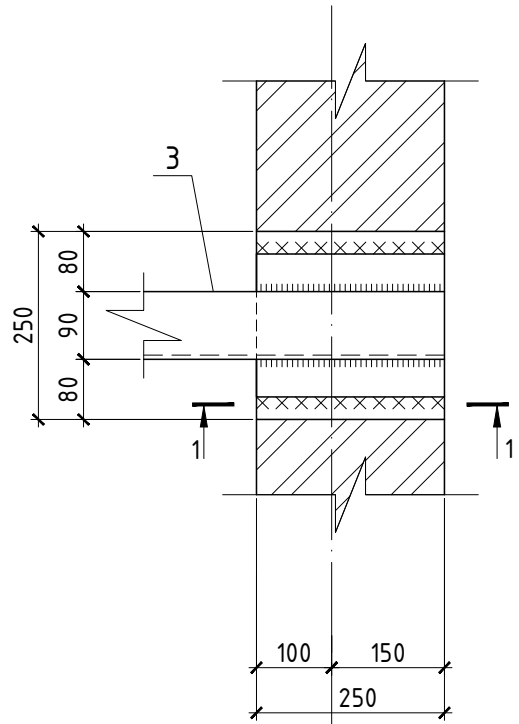
3-3 Схема ступени Стп1



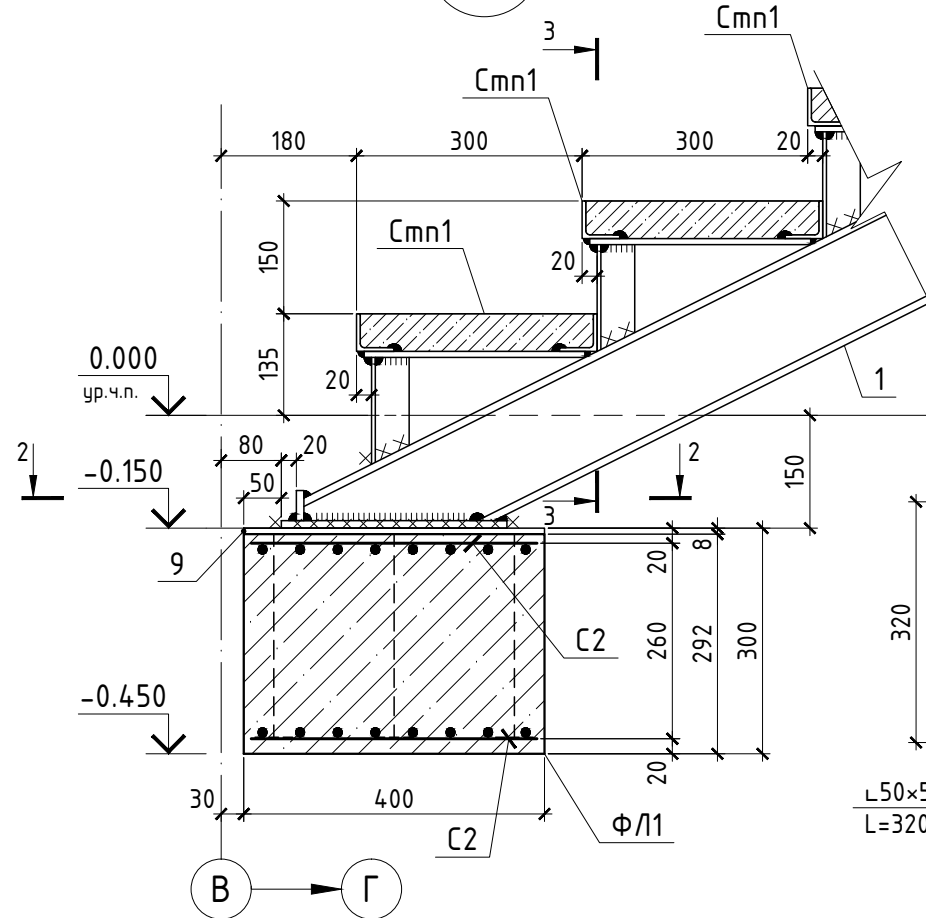
Примечания:

1. Общие указания см. л. 1.
2. Спецификацию элементов на фундамент лестницы ФЛ1 и опорную подушку ОП1 см.л. 34.
3. Спецификацию элементов на ступень Стп1 см.л. 37.

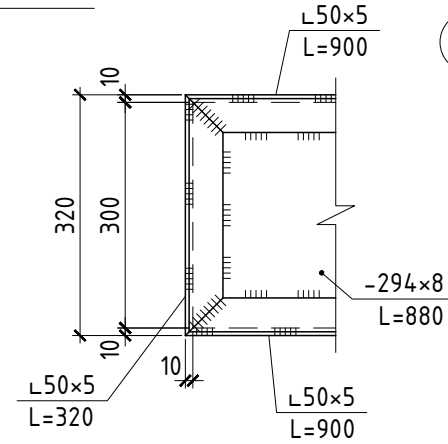
1
34



2
34

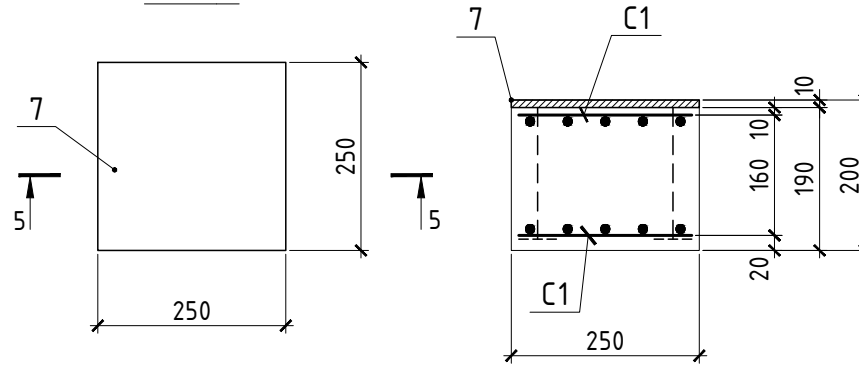


4-4

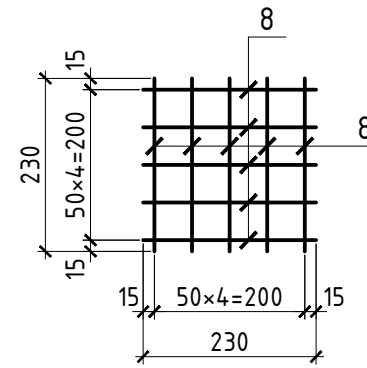


ОП1

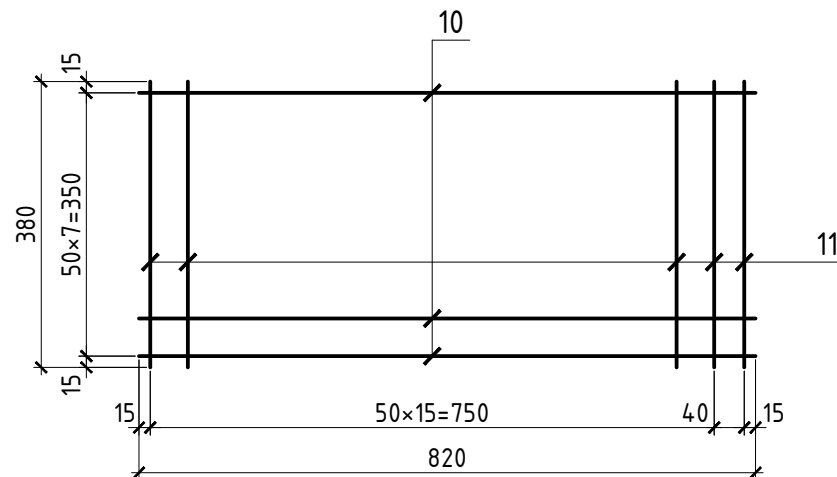
5-5



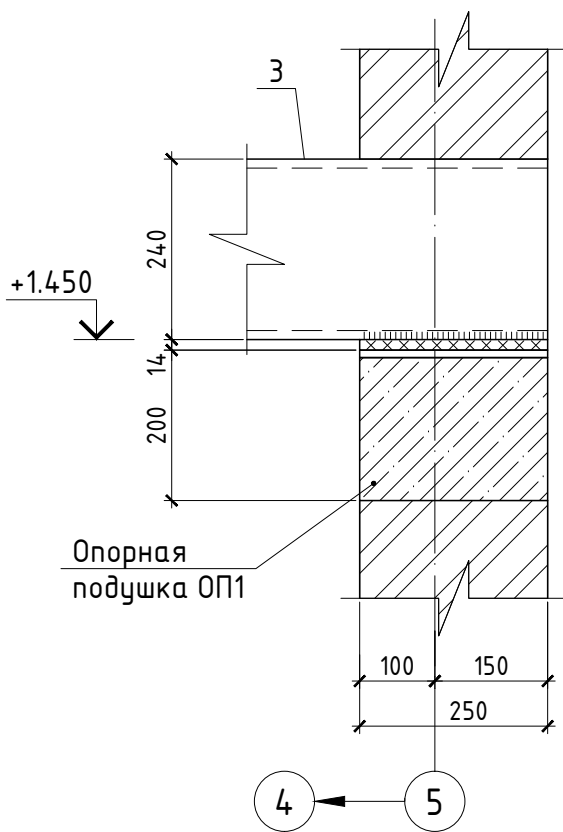
С1



С2



1-1



Согласовано:

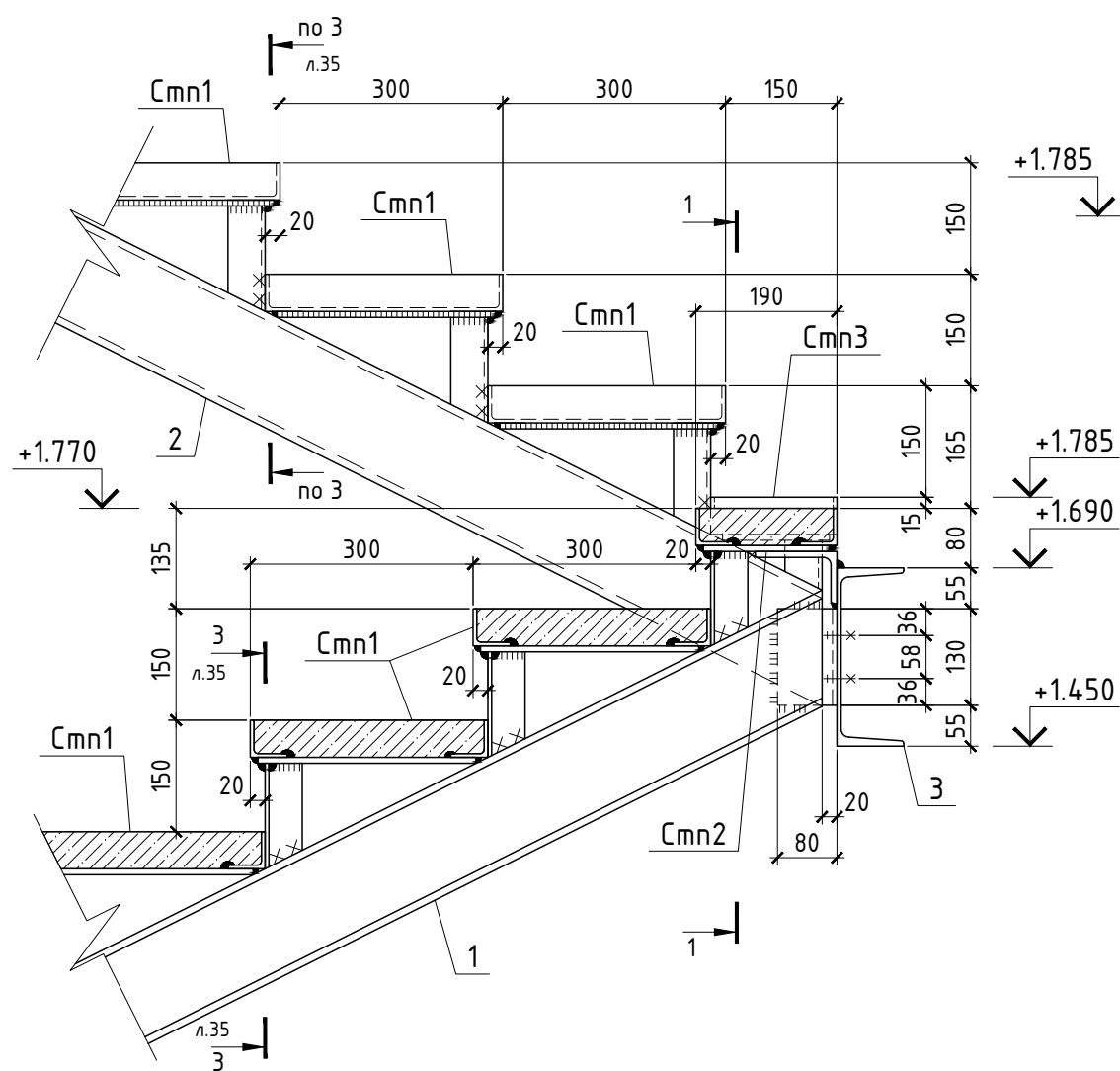
Взам. инв. №

Подпись и дата

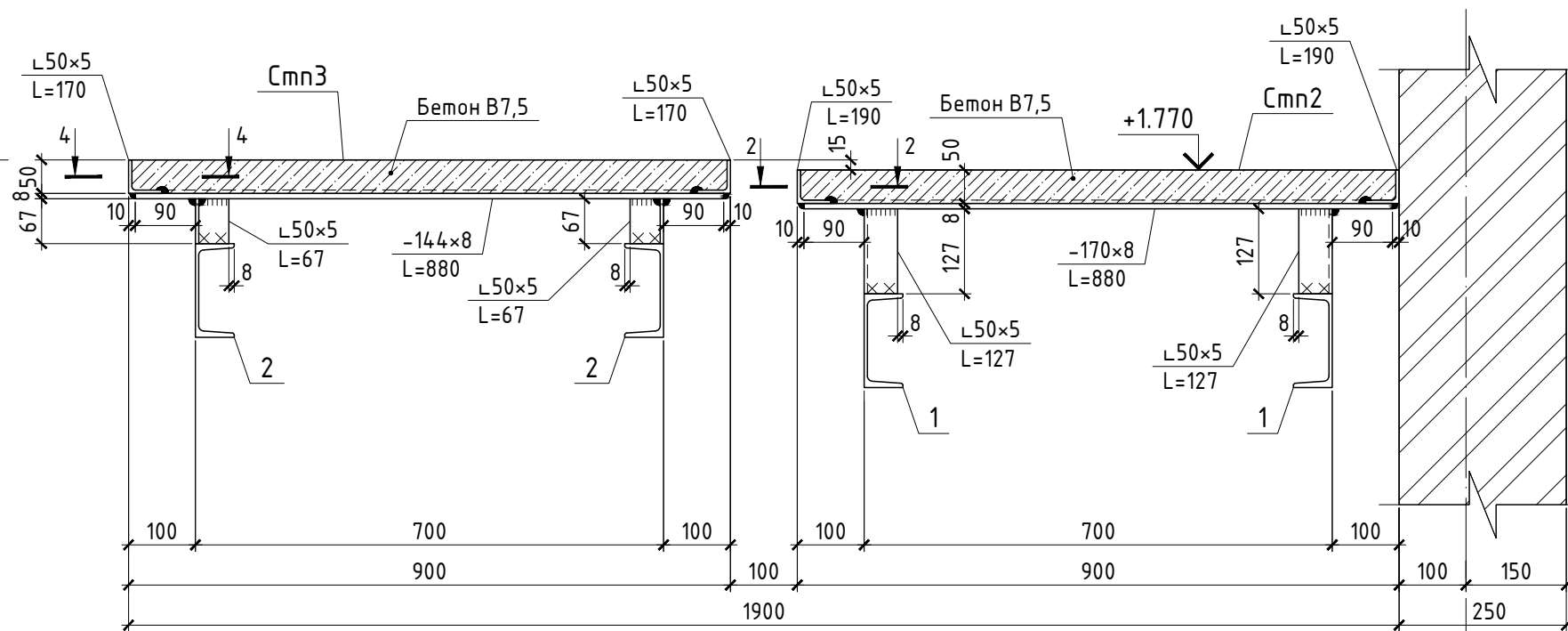
Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	35	
Автосалон								
Узлы лестницы: 1; 2. Фундамент лестницы ФЛ1. Опорная подушка ОП1. Ступень Стп1								

1-1 Схема ступеней: Стп2; Стп3



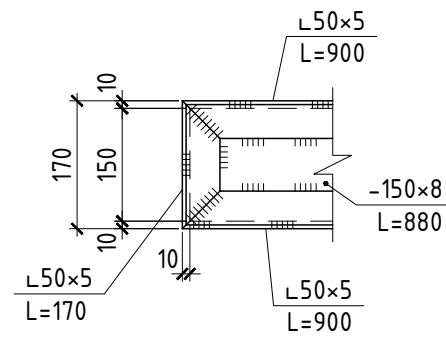
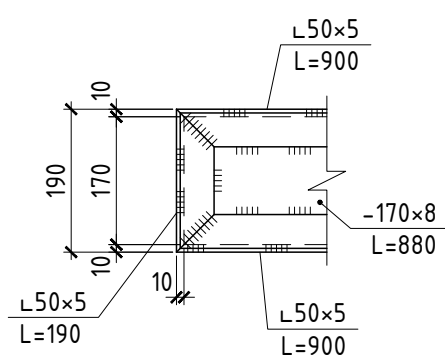
2-2



4-4

Примечания:

1. Общие указания см. л. 1.
2. Спецификацию элементов на ступени Стп1; Стп2; Стп3; Стп4 см.л. 37.

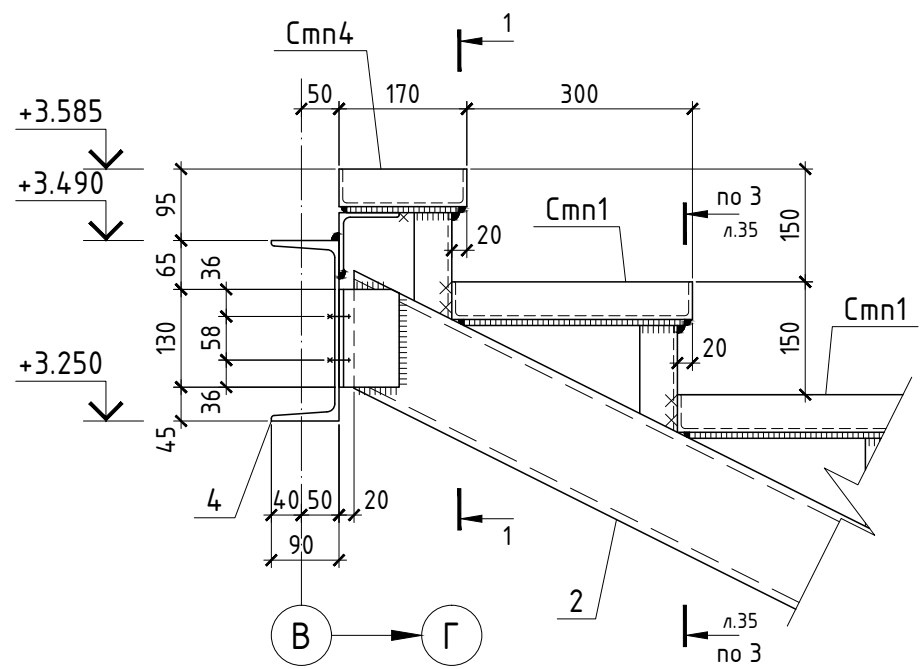


Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	36	
Автосалон								
Узел лестницы 3.								
Схемы ступеней Стп2; Стп3								

Согласовано:

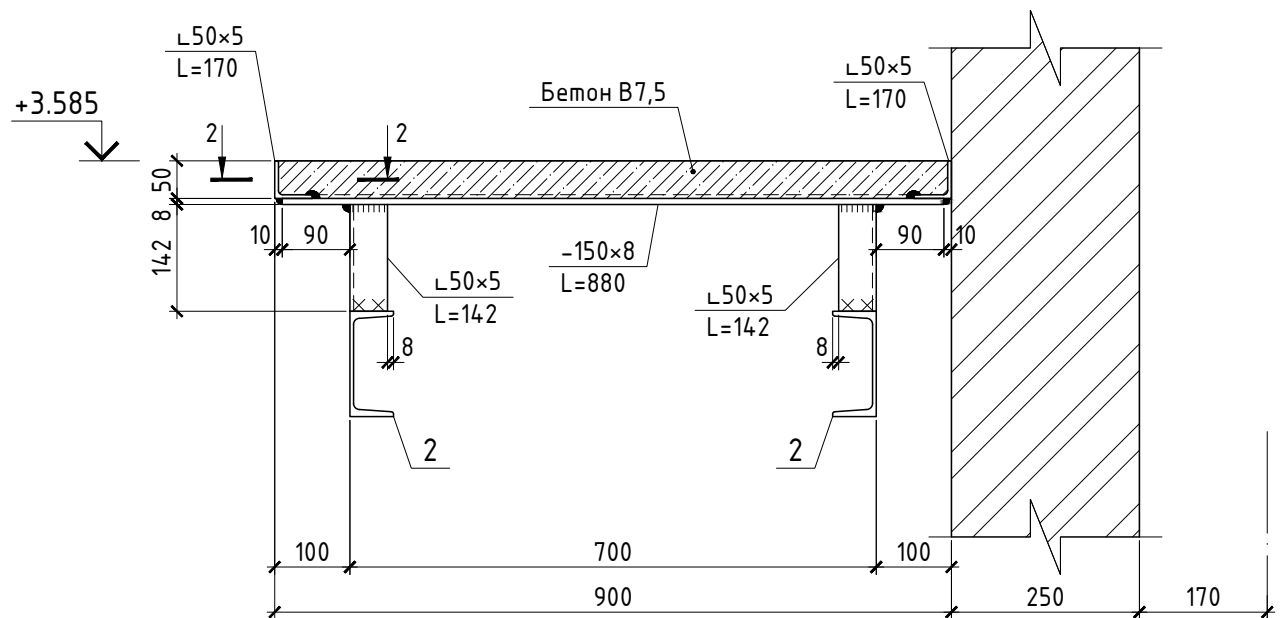
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4
34

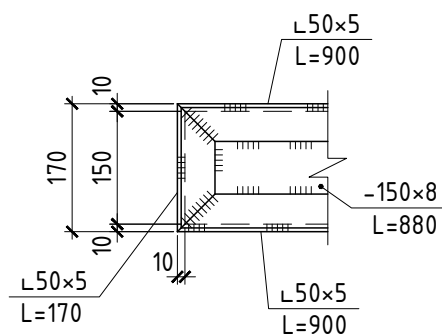


1-1

Схема ступени Смн4



2-2



Спецификация элементов на ступени: Смн1 Смн4

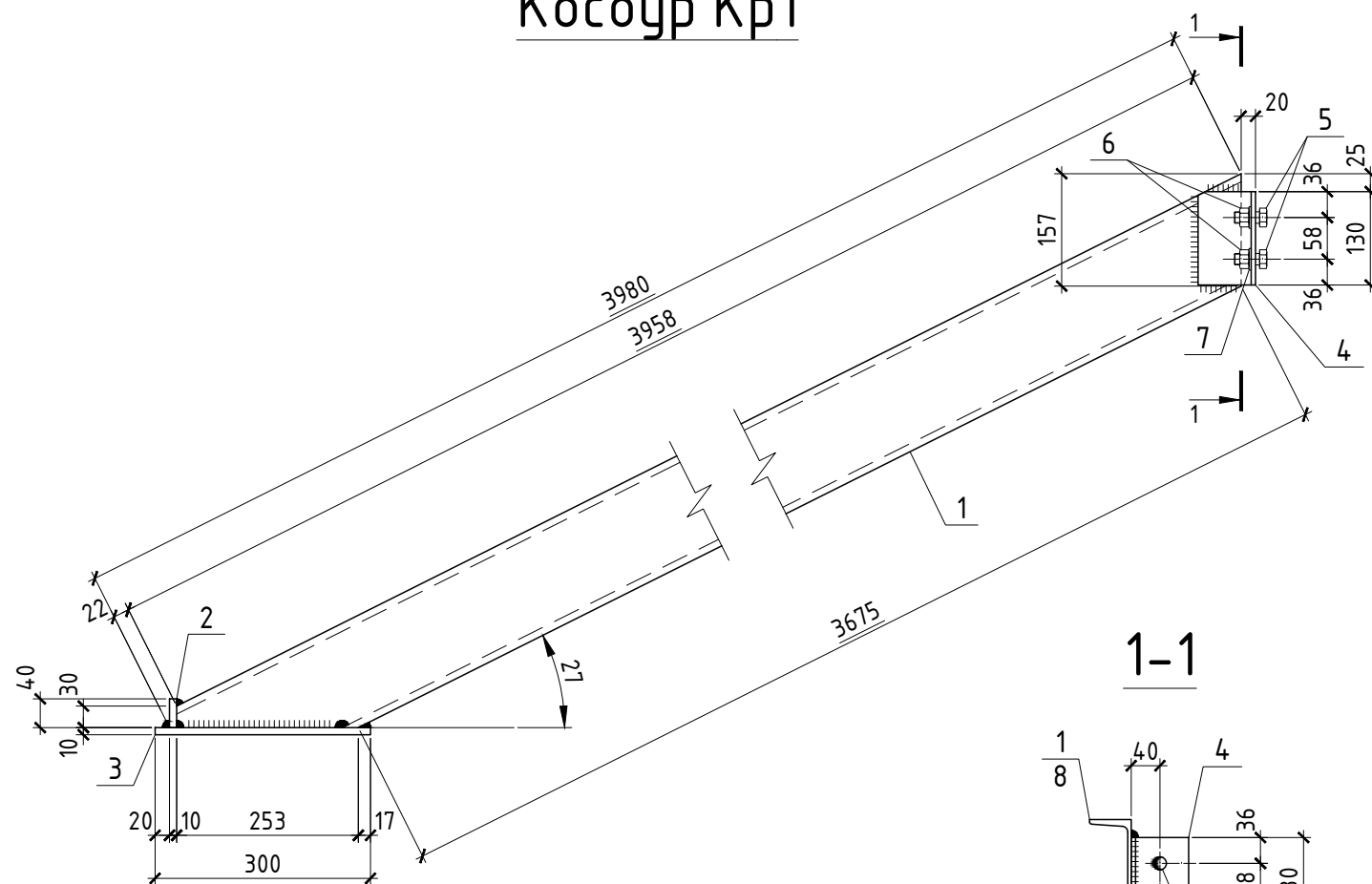
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		Ступень лестницы Смн1		26,7	
	ГОСТ 8509-93	L50x5 L=900	2	3,4	
	ГОСТ 8509-93	L50x5 L=320	2	1,2	
	ГОСТ 8509-93	L50x5 L=142	2	0,6	
	ГОСТ 19903-74*	-294x8 L=880	1	16,3	
		Бетон В7,5	0,02	м ³	
		Ступень лестницы Смн2		18,6	
	ГОСТ 8509-93	L50x5 L=900	2	3,4	
	ГОСТ 8509-93	L50x5 L=190	2	0,7	
	ГОСТ 8509-93	L50x5 L=127	2	0,5	
	ГОСТ 19903-74*	-170x8 L=880	1	9,4	
		Бетон В7,5	0,01	м ³	
		Ступень лестницы Смн3		16,9	
	ГОСТ 8509-93	L50x5 L=900	2	3,4	
	ГОСТ 8509-93	L50x5 L=170	2	0,6	
	ГОСТ 8509-93	L50x5 L=67	2	0,3	
	ГОСТ 19903-74*	-150x8 L=880	1	8,3	
		Бетон В7,5	0,01	м ³	
		Ступень лестницы Смн4		17,3	
	ГОСТ 8509-93	L50x5 L=900	2	3,4	
	ГОСТ 8509-93	L50x5 L=170	2	0,6	
	ГОСТ 8509-93	L50x5 L=142	2	0,5	
	ГОСТ 19903-74*	-150x8 L=880	1	8,3	
		Бетон В7,5	0,01	м ³	

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Автосалон	Стадия	Лист	Листов
							Р	37	
							Узел лестницы 4. Схема ступени Смн4		

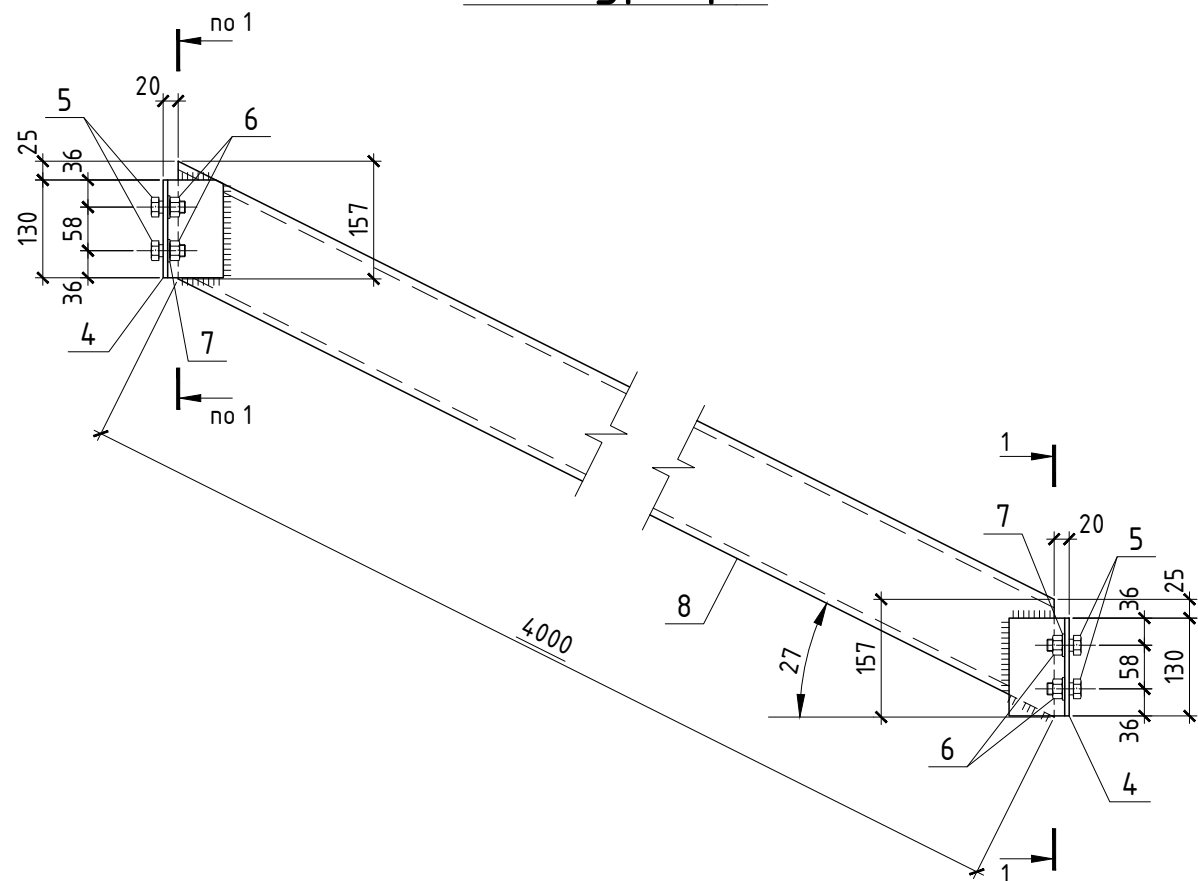
Создано:

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Косоур Кр1



Косоур Кр2



Спецификация элементов на косоуры: Кр1; Кр2

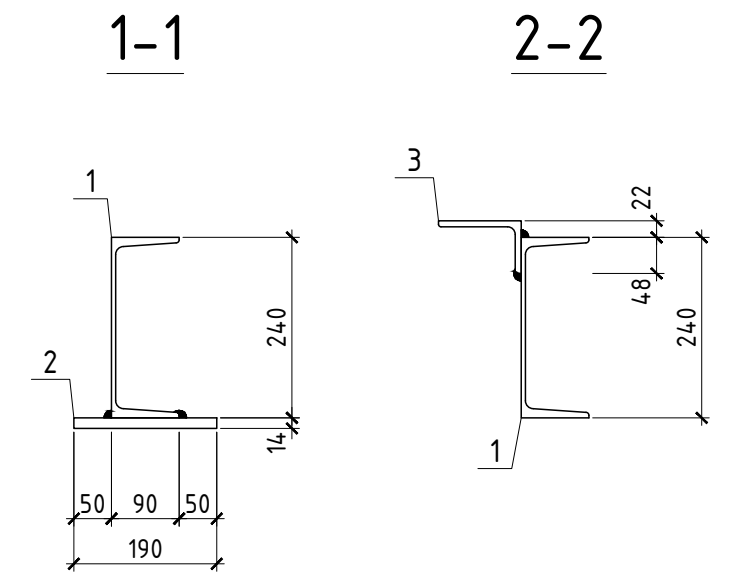
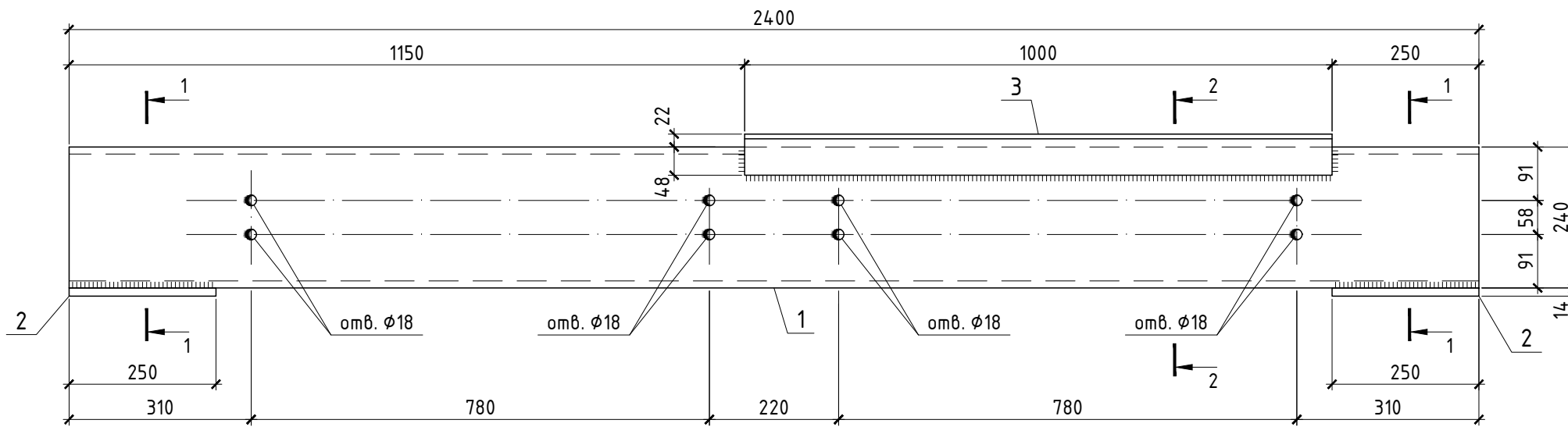
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
Косоур Кр1					
1	ГОСТ 8240-97	Г14 L=3980	1	49,0	
2	ГОСТ 19903-74*	-40x10 L=90	1	0,3	
3	ГОСТ 19903-74*	-90x10 L=300	1	2,2	
4	ГОСТ 8509-93	L 80x6 L=130	1	1,0	
5	ГОСТ Р ИСО 4017-2013	Винт с шестигранной головкой M16x35	2	-	
6	ГОСТ 2915-70	Гайка M16	2	-	
7	ГОСТ 11371-78	Шайба А.16.01.08кп.016	2	-	
Косоур Кр2					
8	ГОСТ 8240-97	Г14 L=4000	1	49,2	
4	ГОСТ 8509-93	L 80x6 L=130	2	1,0	
5	ГОСТ Р ИСО 4017-2013	Винт с шестигранной головкой M16x35	4	-	
6	ГОСТ 2915-70	Гайка M16	4	-	
7	ГОСТ 11371-78	Шайба А.16.01.08кп.016	4	-	

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Автосалон	Стадия	Лист	Листов
							Р	38	
							Косоуры: Кр1; Кр2		

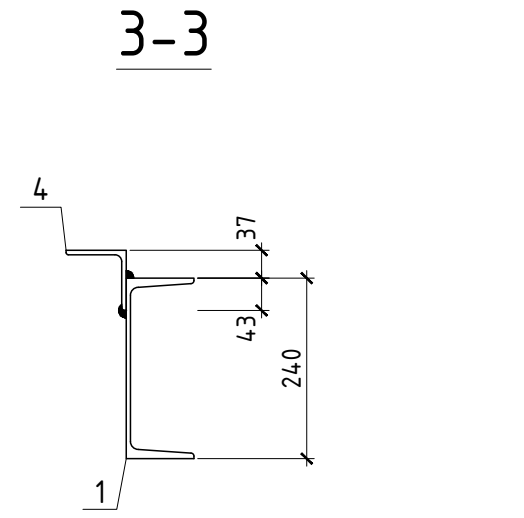
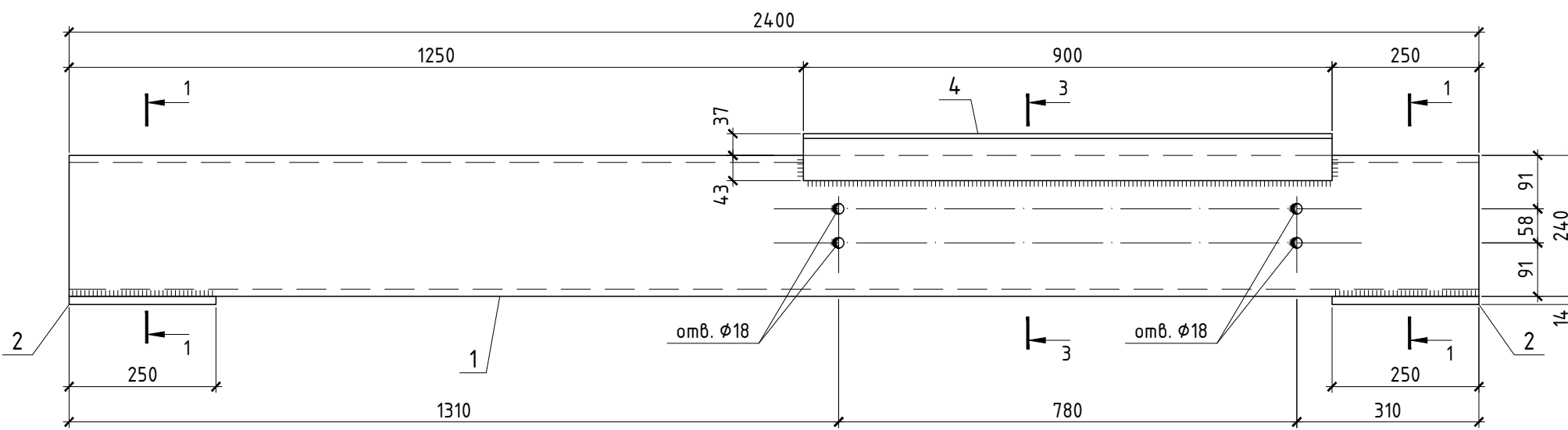
Согласовано:

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Лобовая балка БЛ1



Лобовая балка БЛ2

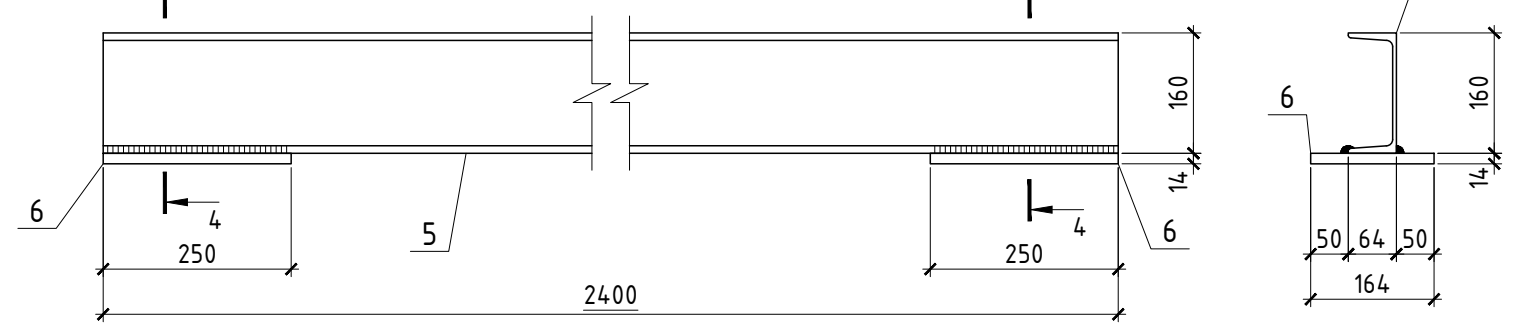


4-4

Спецификация элементов на балки: БЛ1; БЛ2; БП1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Лобовая балка БЛ1</u>					
1	ГОСТ 8240-97	Г24 L=2400	1	79,2	
2	ГОСТ 19903-74*	-164x14 L=250	2	5,3	
3	ГОСТ 8510-86	Л 110x70x8 L=1000	1	11,0	
<u>Лобовая балка БЛ2</u>					
1	ГОСТ 8240-97	Г24 L=2400	1	74,9	
2	ГОСТ 19903-74*	-164x14 L=250	2	5,3	
4	ГОСТ 8509-93	Л 80x6 L=900	1	6,7	
<u>Пристенная балка БП1</u>					
5	ГОСТ 8240-97	Г16 L=2400	1	43,1	
6	ГОСТ 19903-74*	-164x14 L=250	2	4,5	

Пристенная балка БП1



Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Автосалон					
Лобовые балки: БЛ1; БЛ2. Пристенная балка БП1					
Стадия			Лист	Листов	
Р			39		

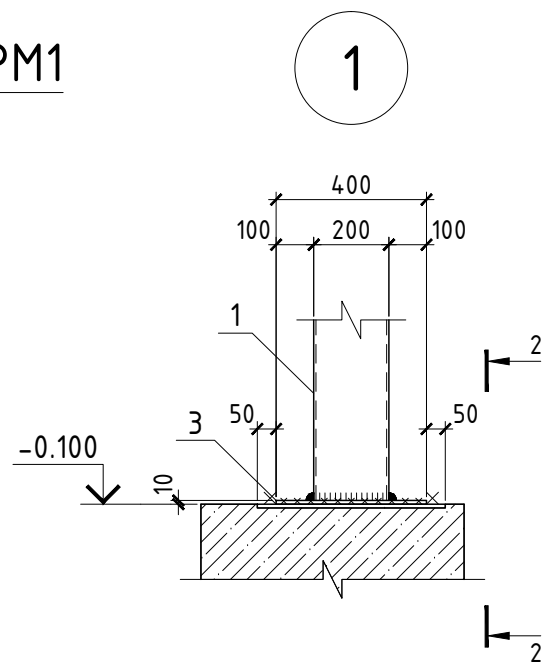
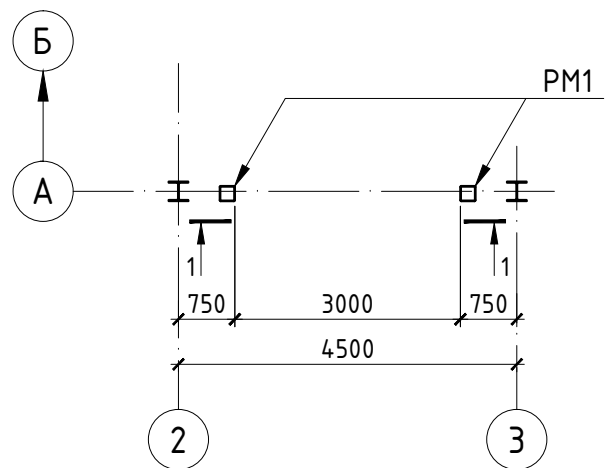
Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Схема расположения рамы ворот PM1

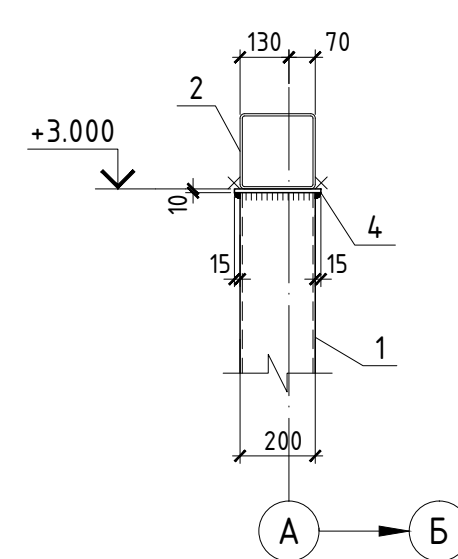
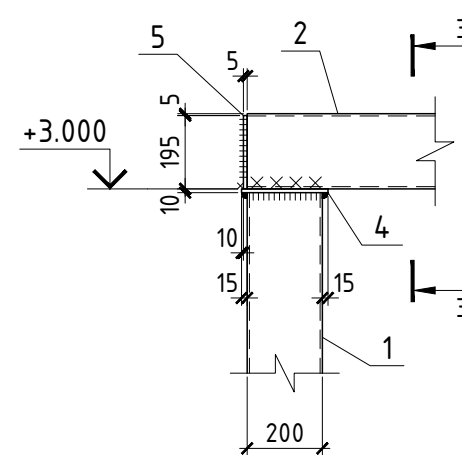
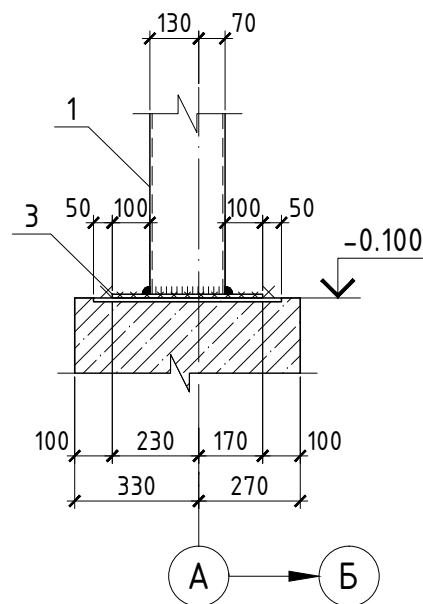
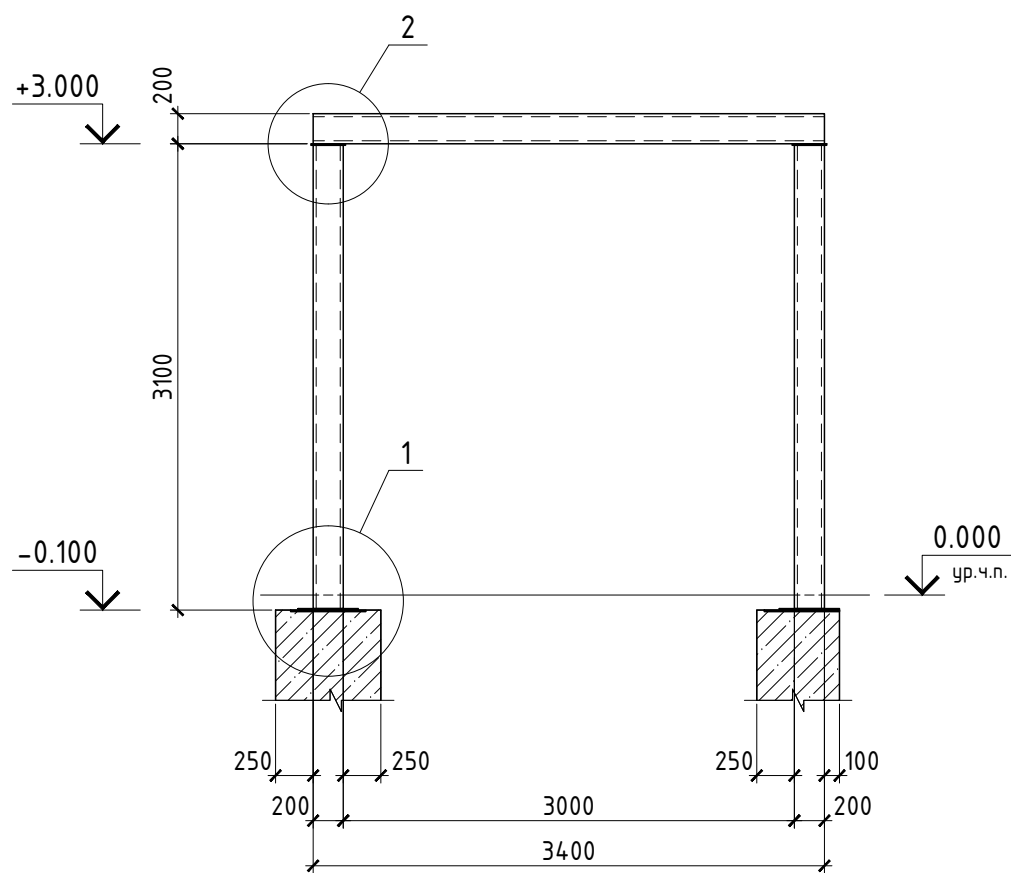


1-1
PM1

2-2

2

3-3



Спецификация элементов на на раму ворот PM1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Рама ворот PM1</u>		380,0	
1	ГОСТ 30245-2003	Профиль 200×200×6 L=3080	2	110,8	
2	ГОСТ 30245-2003	Профиль 200×200×6 L=3400	1	121,8	
3	ГОСТ 19903-74*	-400×10 L=400	2	12,6	
4	ГОСТ 19903-74*	-230×10 L=230	2	4,2	
5	ГОСТ 19903-74*	-190×5 L=195	2	1,5	

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Автосалон Рама ворот PM1						Стадия	Лист	Листов
						Р	40	

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.