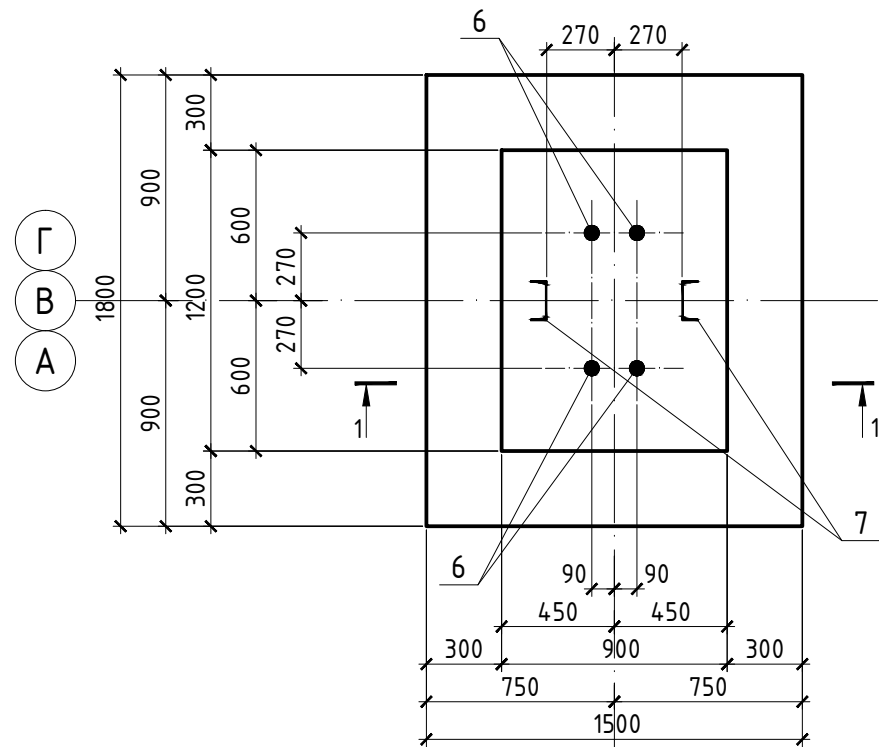
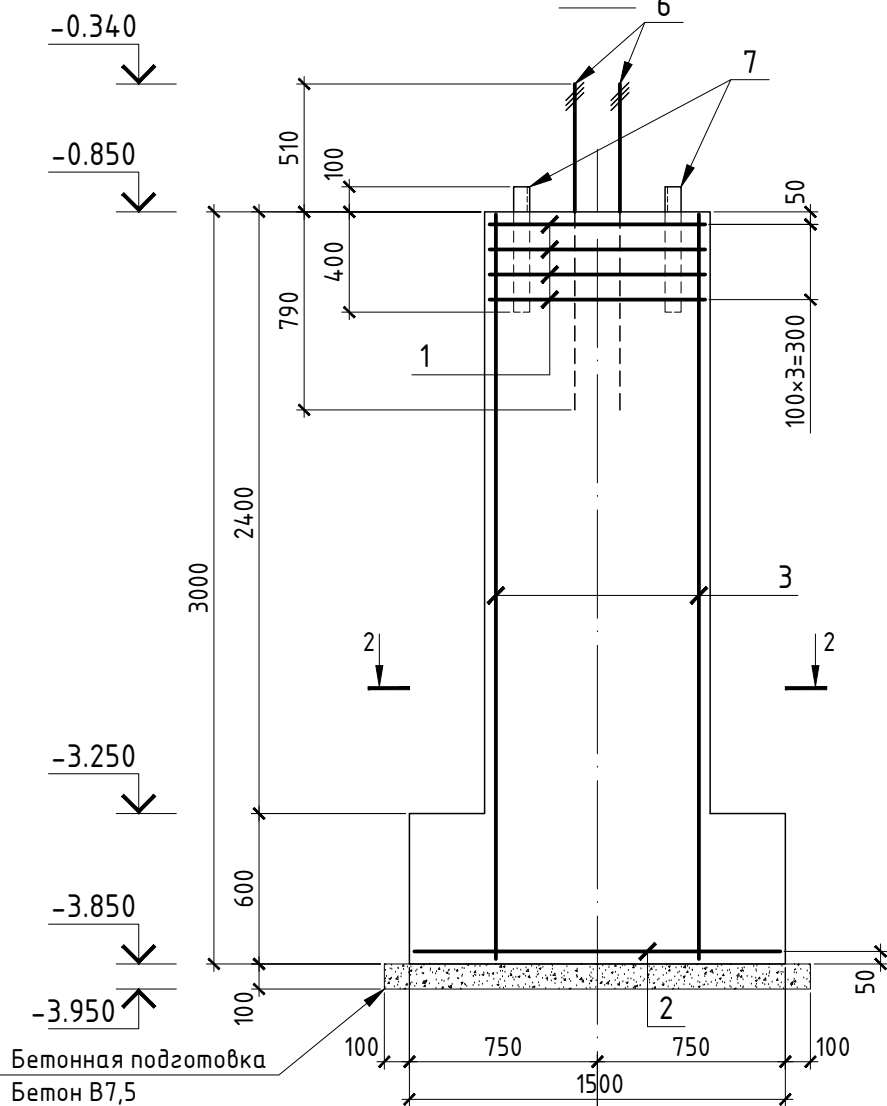


ФМ1



1 3 4

1-1

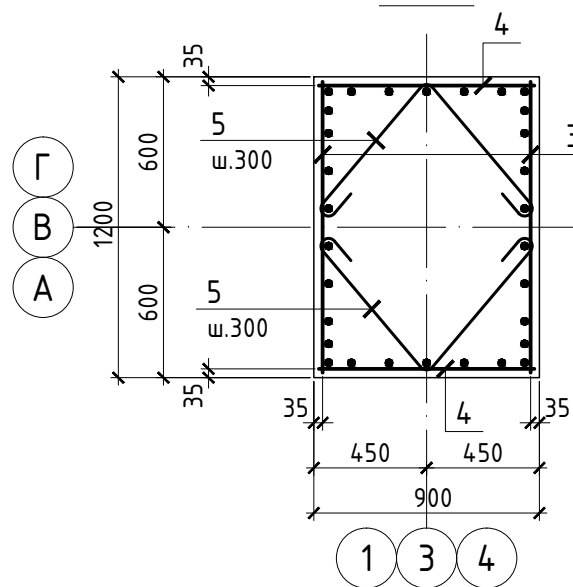


1 3 4

Спецификация элементов на фундамент ФМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
ФМ1					
1	лист 8	Сетка СС1	4	8,9	
2	лист 9	Сетка С1	1	45,5	
3	лист 10	Каркас КР1	2	30,6	
4	лист 10	Каркас КР2	2	16,3	
5	ГОСТ 5781-82*	φ8 АІ L=1540	10	0,61	
6	ГОСТ 24379.1-2012	Шпилька 1.М42×1300 ВСтЗпс2	4	16,5	
7	ГОСТ 8240-97	І16 L=500	2	7,1	
		Бетон В15	4,3	м ³	
		Бетон В7,5	0,4	м ³	

2-2



1 3 4

Примечания:

- Общие указания см. л. 1.
- Схему расположения фундаментов см.л. 2.
- Марка стали шпильки ВСтЗпс2.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Автосалон	Стадия	Лист	Листов
							Р	4	
Фундамент ФМ1.									
Опалубка и армирование									

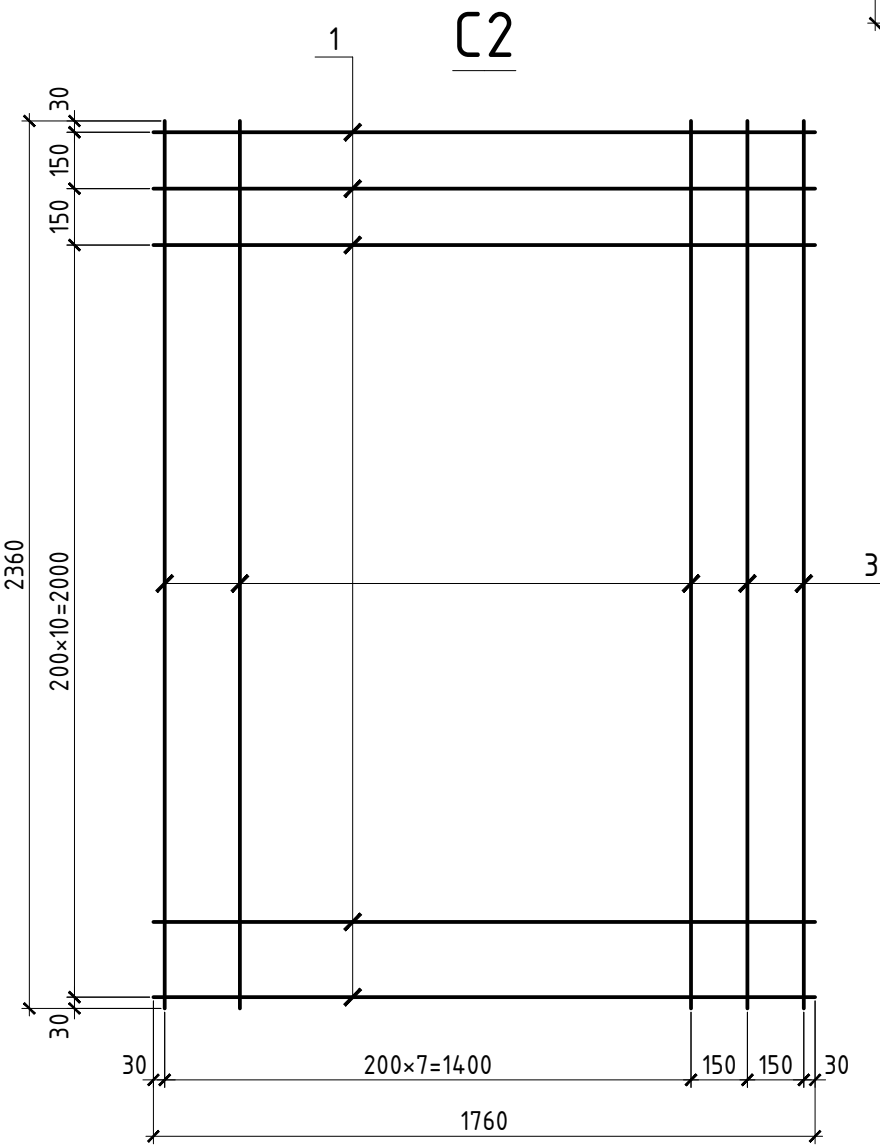
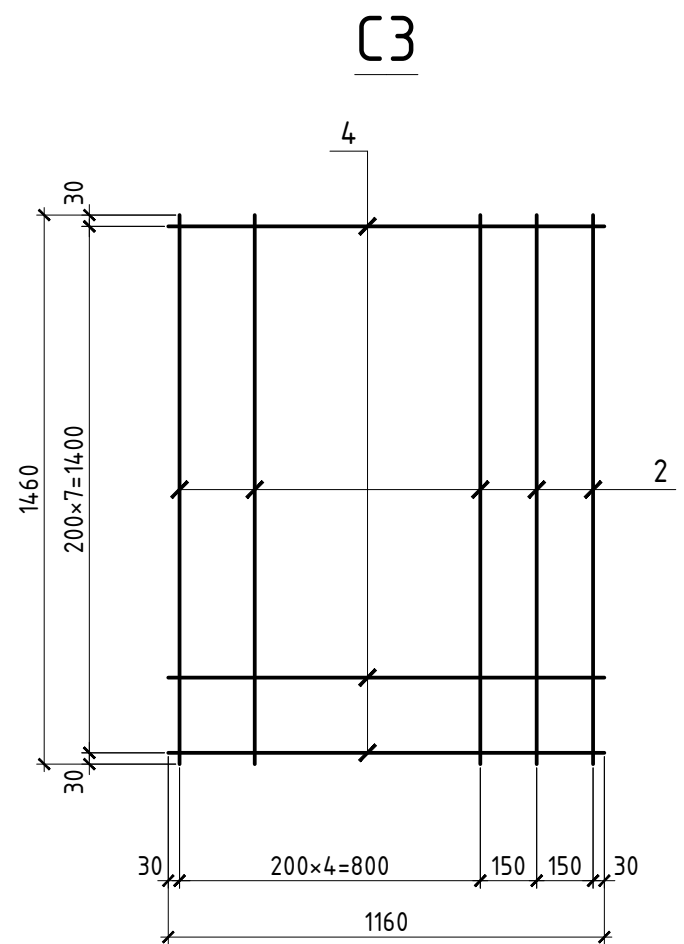
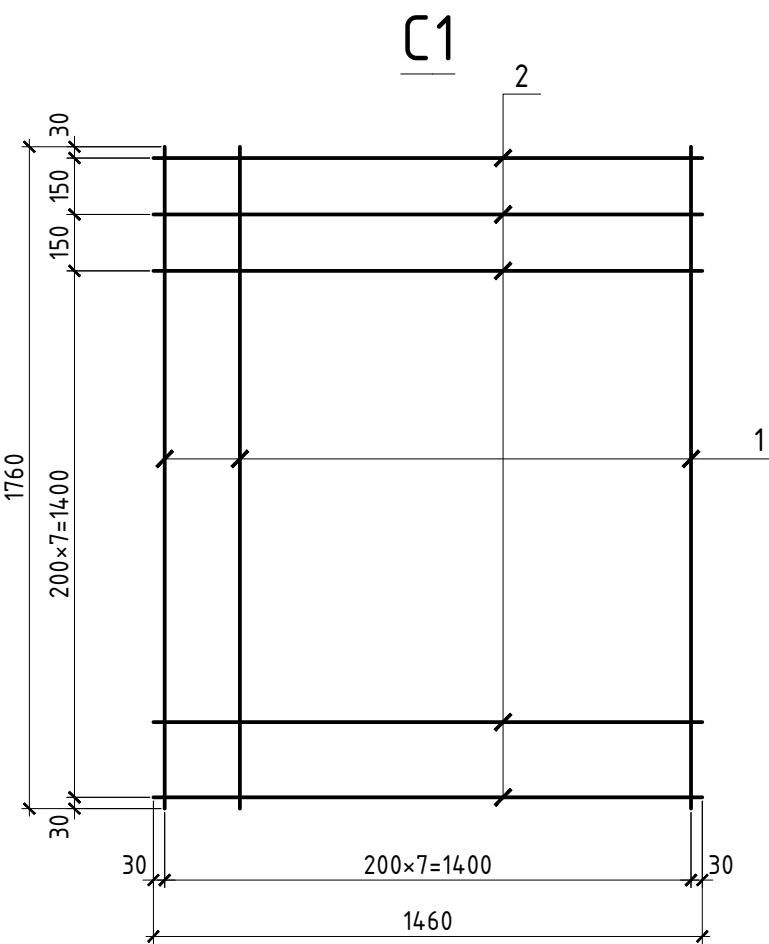
Спецификация элементов на сетки С1; С2; С3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
С1					
1	ГОСТ 5781-82*	φ16 AIII L=1760	8	2,8	
2	ГОСТ 5781-82*	φ16 AIII L=1460	10	2,31	
С2					
1	ГОСТ 5781-82*	φ16 AIII L=1760	13	2,8	
3	ГОСТ 5781-82*	φ16 AIII L=2360	10	3,73	
С3					
2	ГОСТ 5781-82*	φ16 AIII L=1460	7	2,31	
4	ГОСТ 5781-82*	φ16 AIII L=1160	8	1,83	

Примечания:

- Общие указания см. л. 1.
- Изготовление сеток производить контактной точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 10922-90

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Автосалон	Стадия	Лист	Листов
							Р	9	
Арматурные сетки: С1; С2; С3									

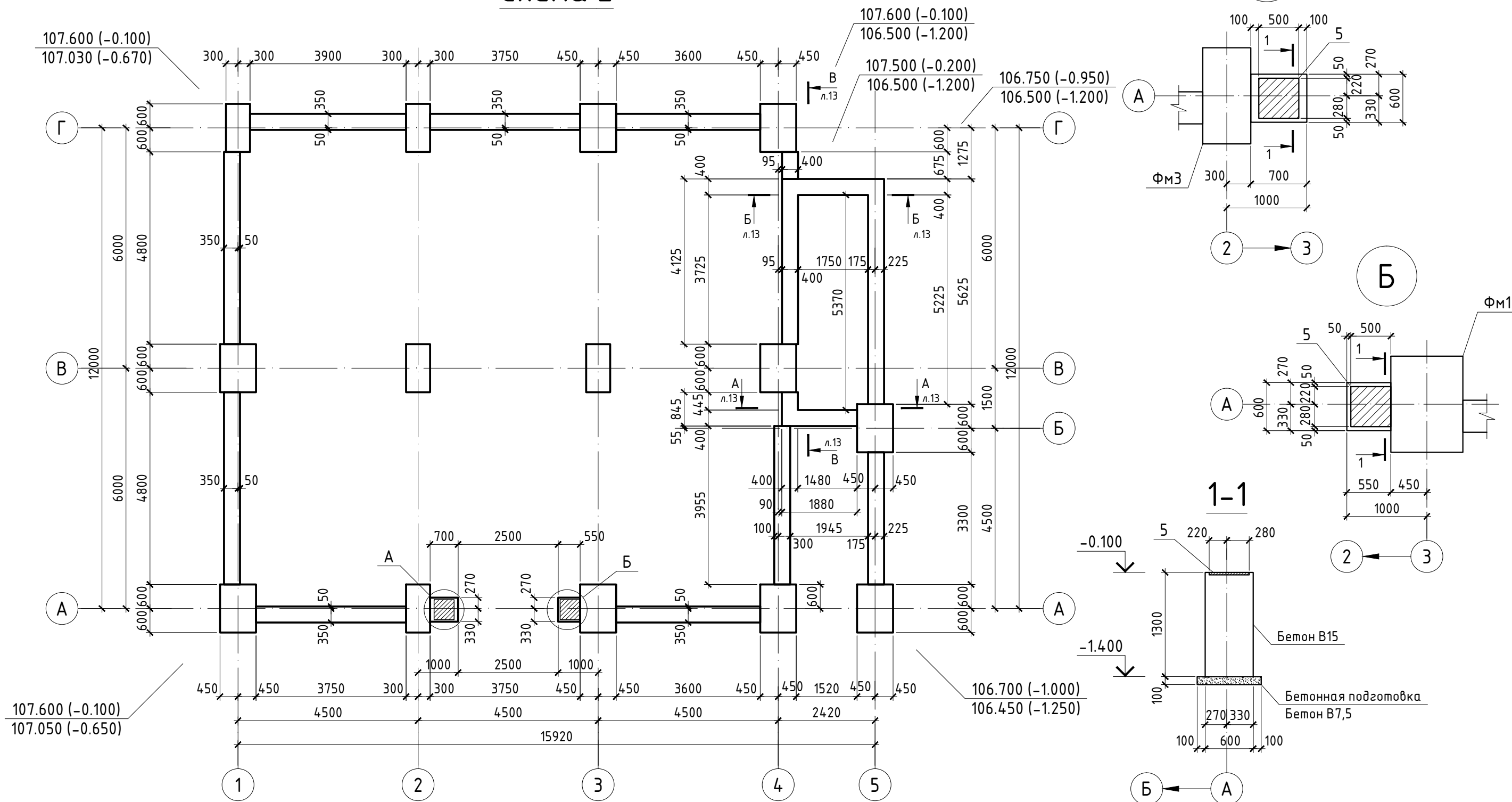


Создано:

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Схема расположения ленточных фундаментов

Схема 2



Согласовано:

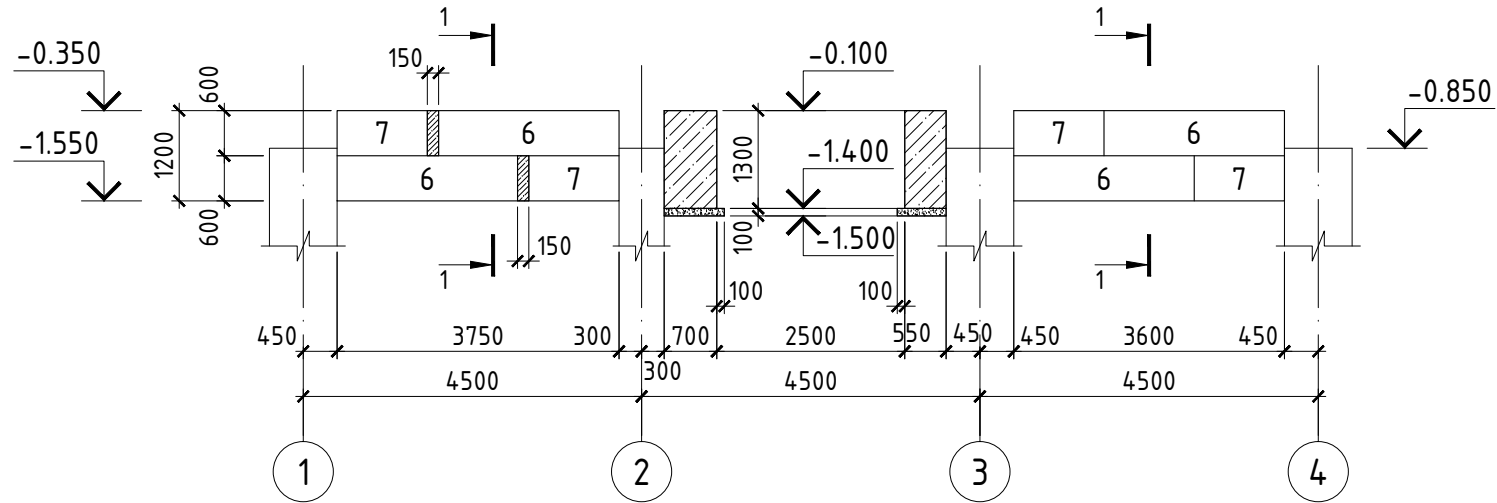
Инв. № подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	

Примечания:

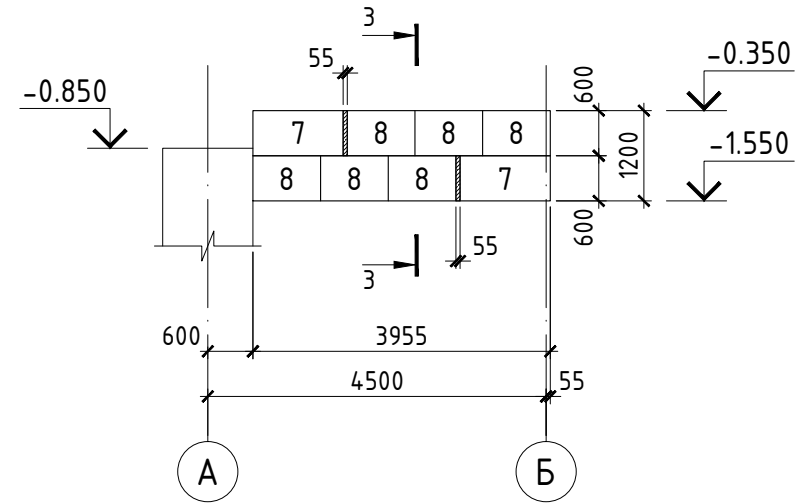
- Общие указания см. л. 1.
- Блоки укладывать на цементном растворе М100 с соблюдением перевязки и с полным заполнением швов между блоками.
- Наружные поверхности блоков, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
- Горизонтальную гидроизоляцию выполнить из 2-х слоев рубероида на битумной мастике.
- Обратную засыпку пазух выполнять с наружной стороны грунтом без включений строительного мусора и растительного грунта; с внутренней стороны засыпку выполнять из песчаного грунта с послойным трамбованием.
- Спецификацию фундаментов см.л. 3.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	<h3>Автосалон</h3> <p>Схема расположения ленточных фундаментов. Схема 2. Узлы: А; Б</p>	Стадия	Лист	Листов
							Р	11	

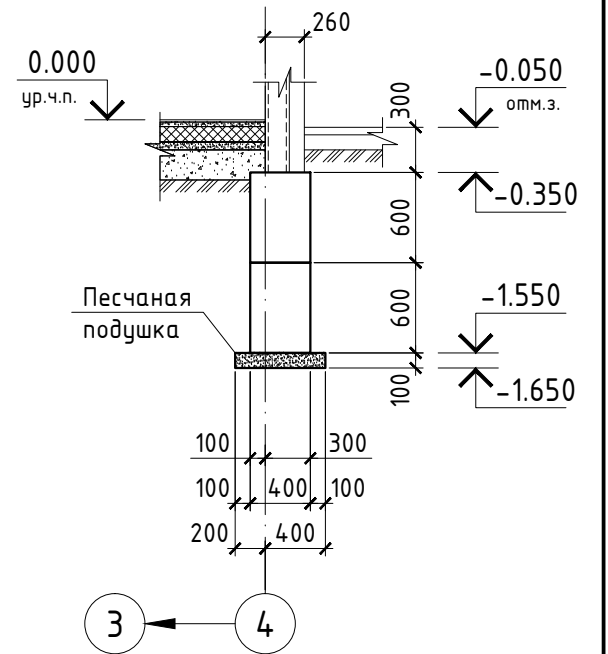
Раскладка блоков по оси "А"



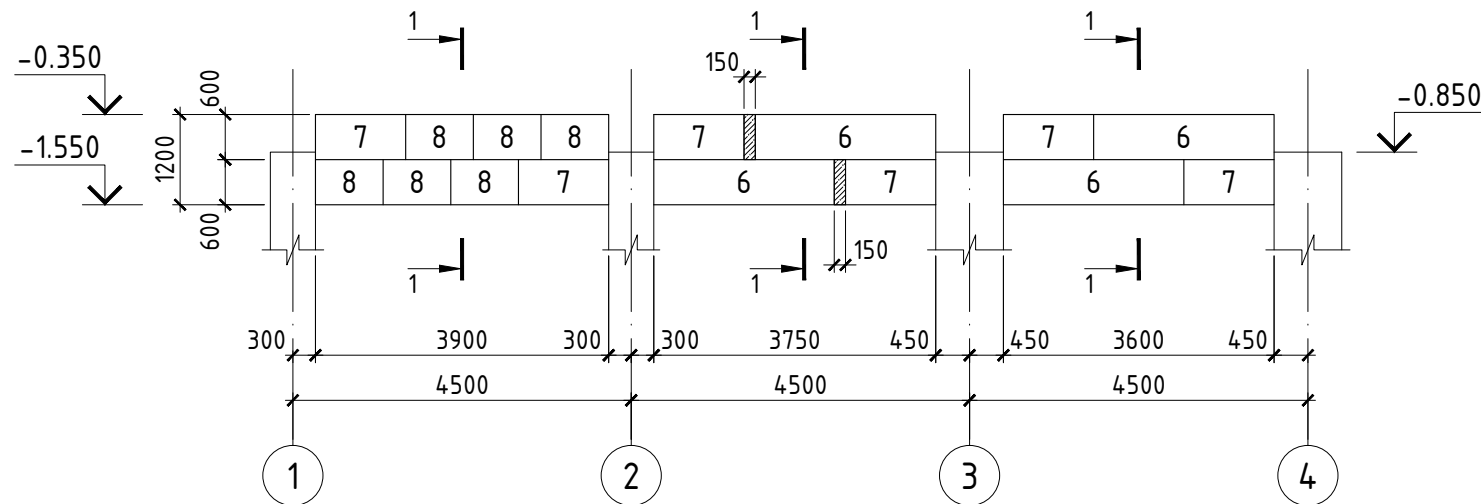
Раскладка блоков по оси "4"



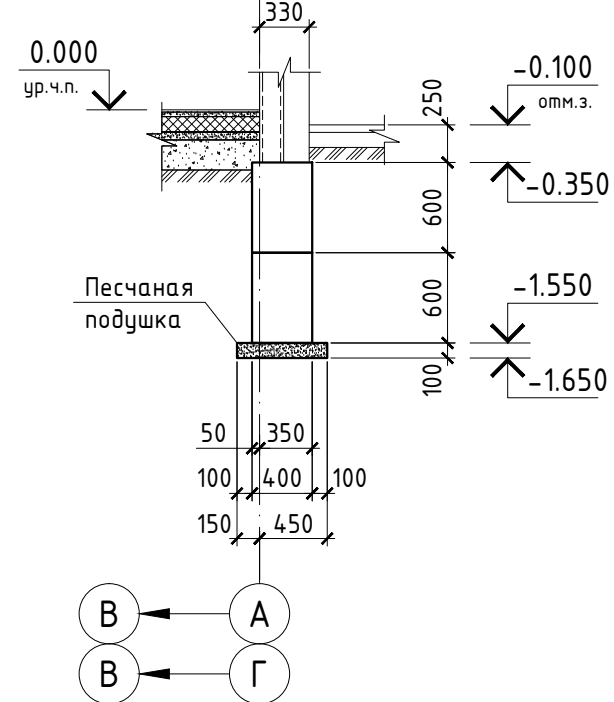
3-3



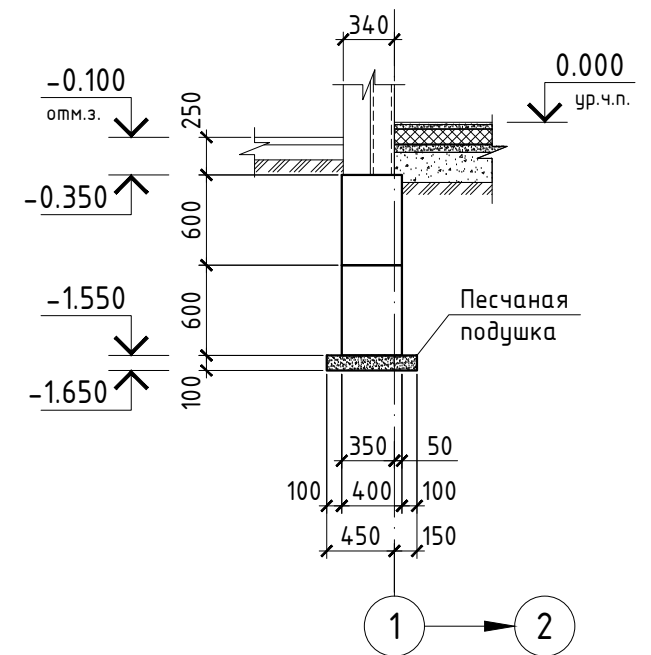
Раскладка блоков по оси "Г"



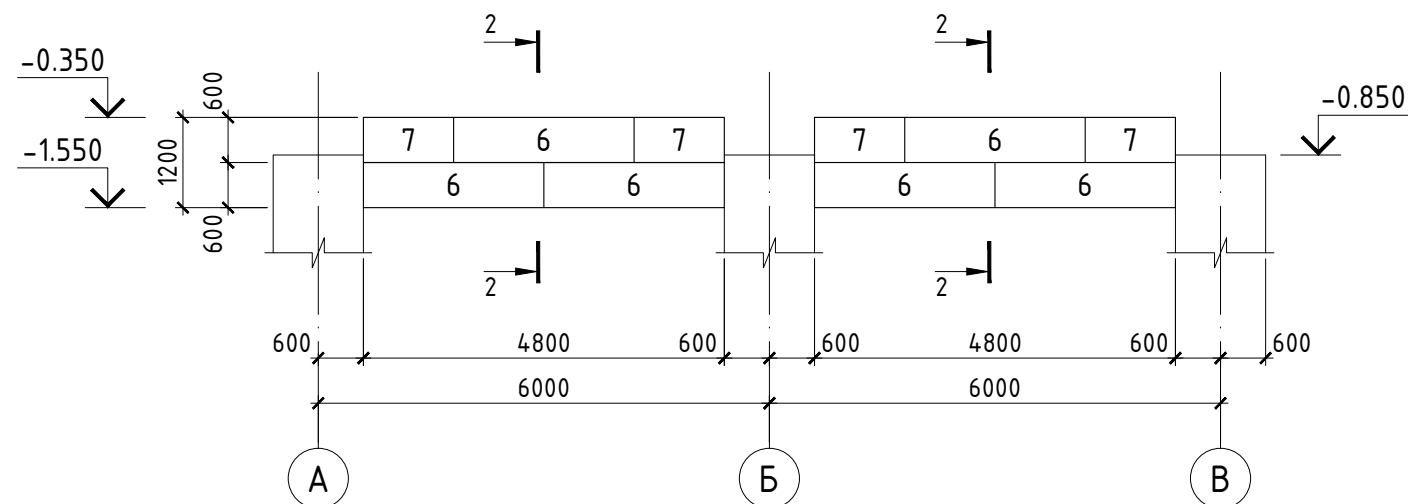
1-1



2-2



Раскладка блоков по оси "1"



Примечания:

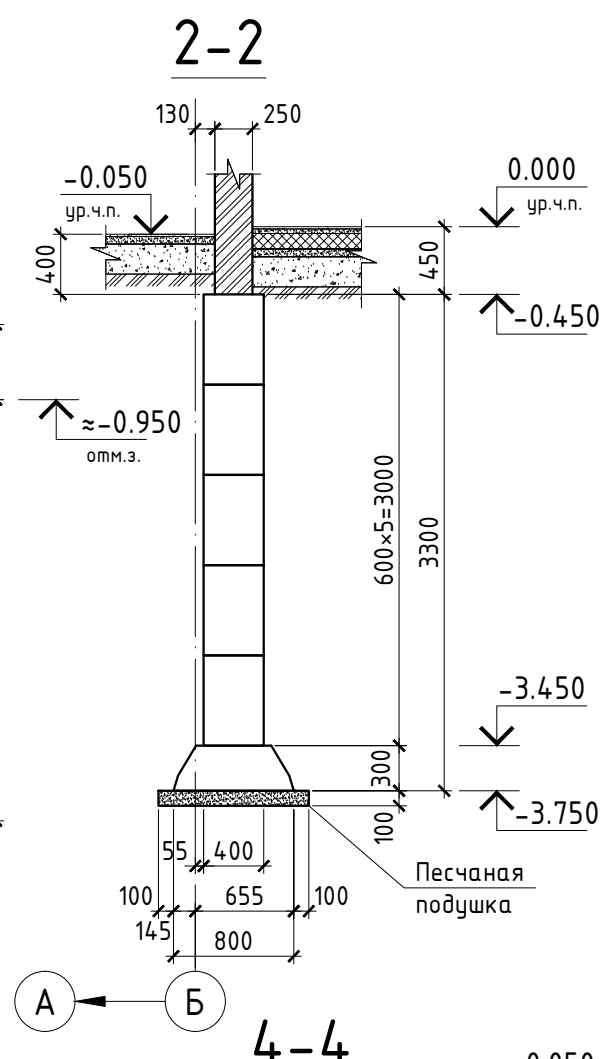
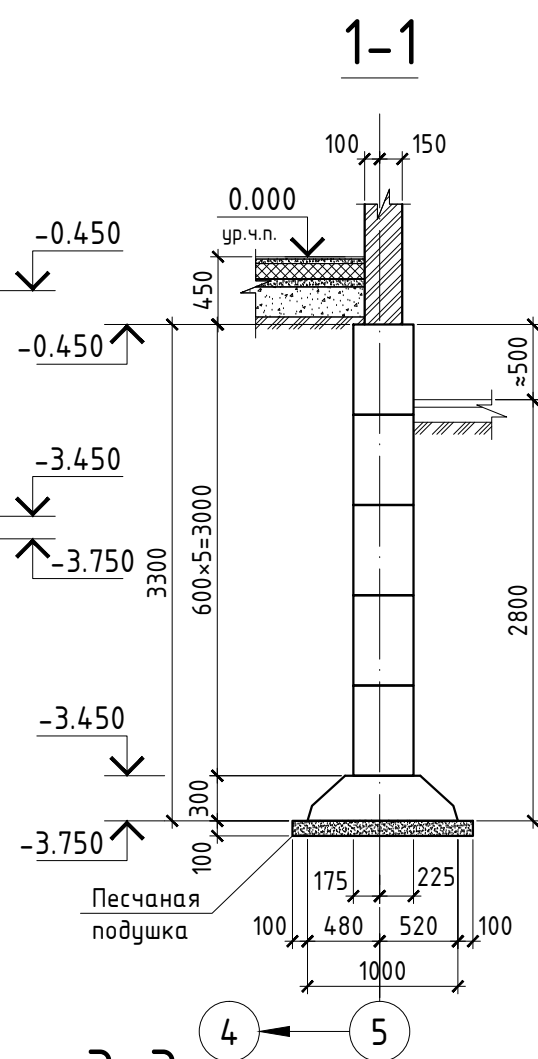
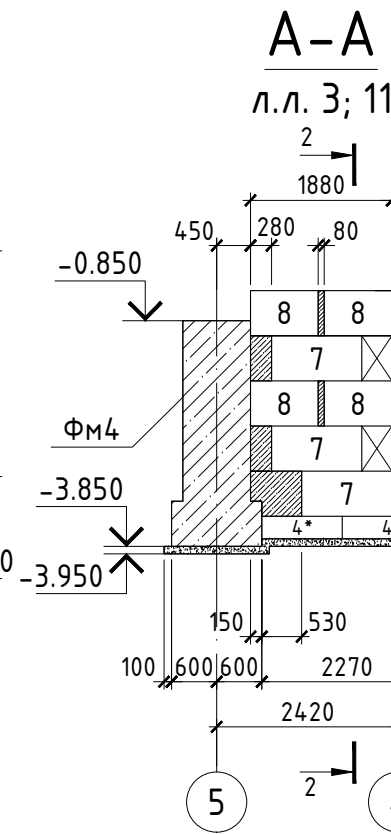
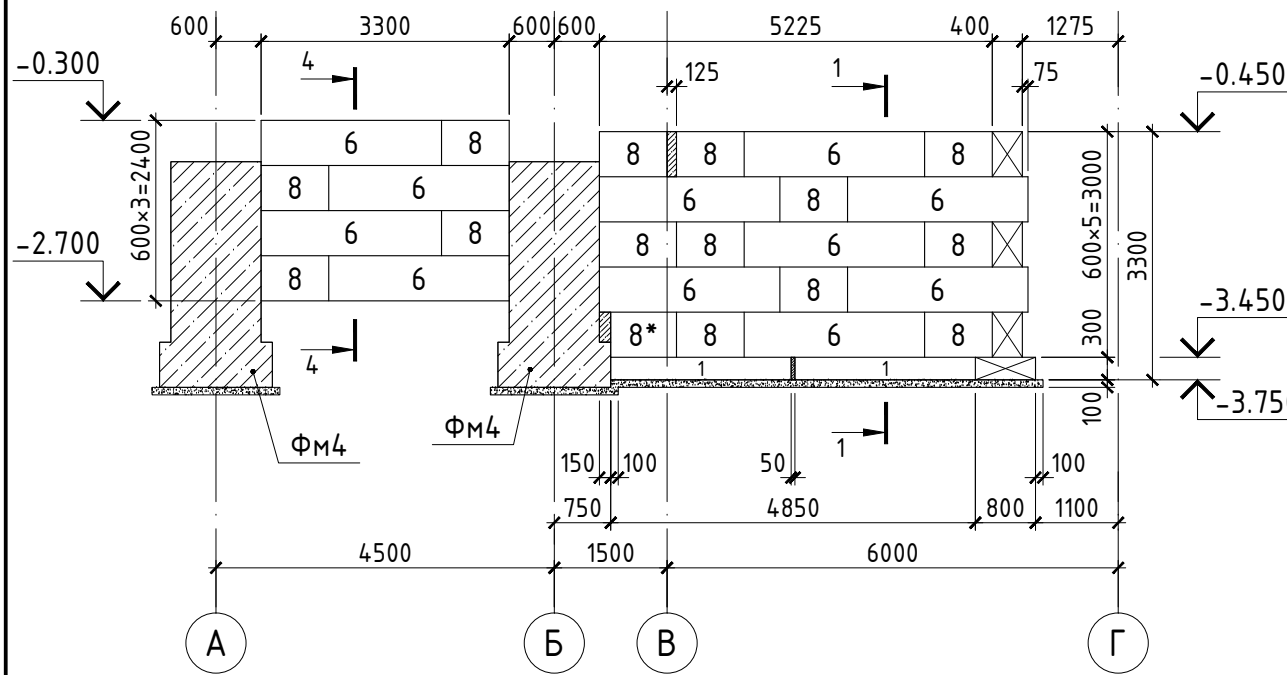
1. Общие указания см. л. 1.
2. Схемы расположения ленточных фундаментов см. л. 11.
3. Спецификацию фундаментов см. л. 3.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Автосалон	Р	12
						Раскладки блоков по осям: "А"; "Г"; "1"; "4". Сечения: 1-1; 2-2; 3-3		

Согласовано:

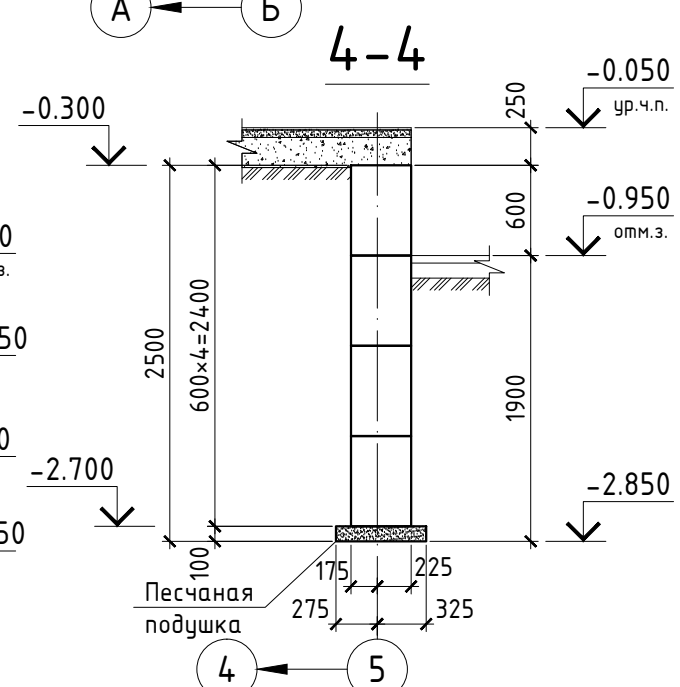
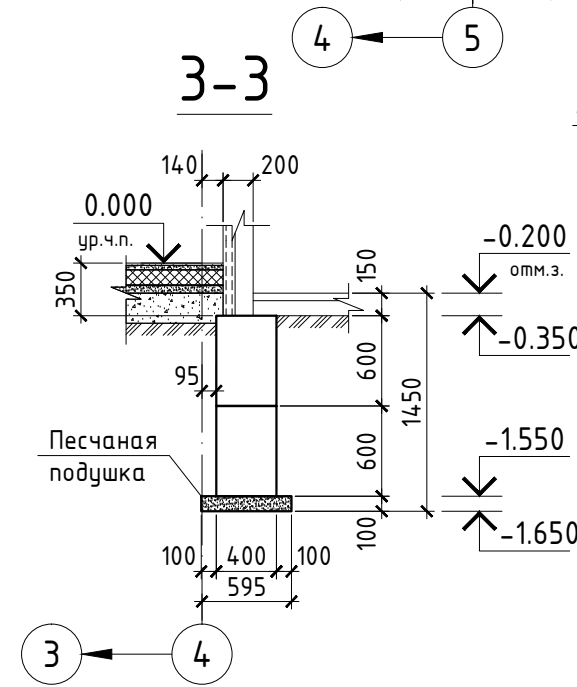
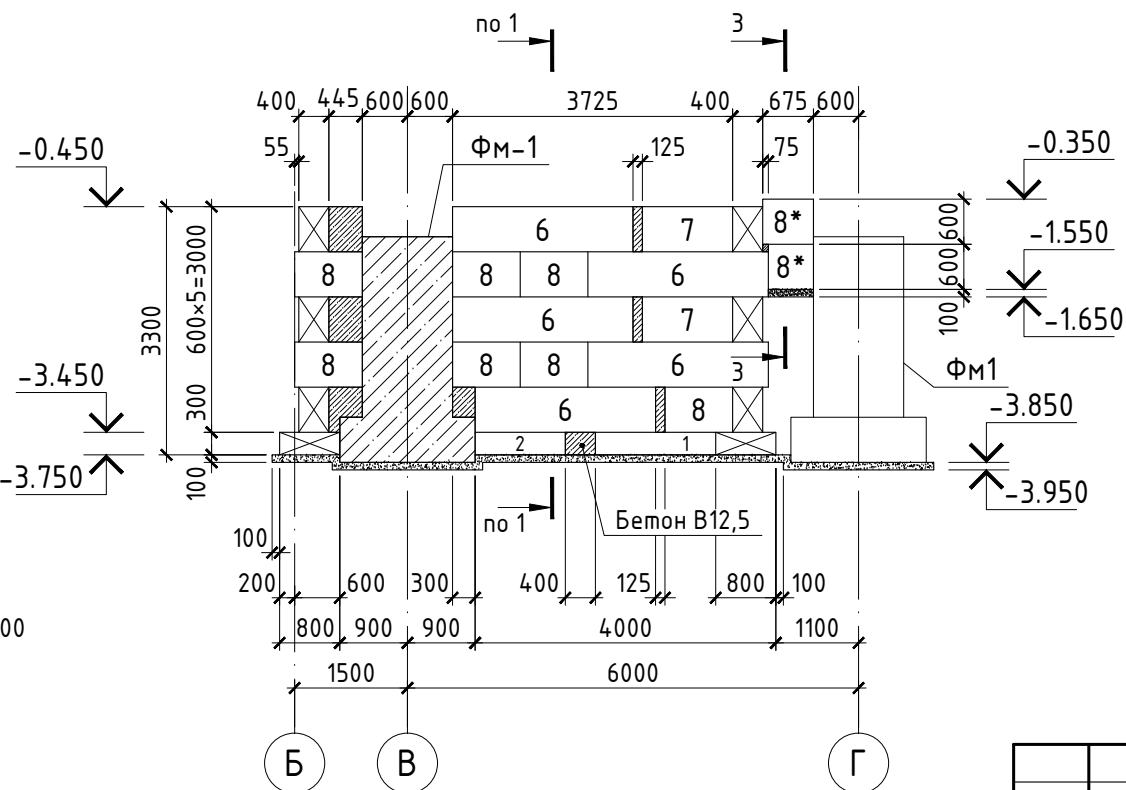
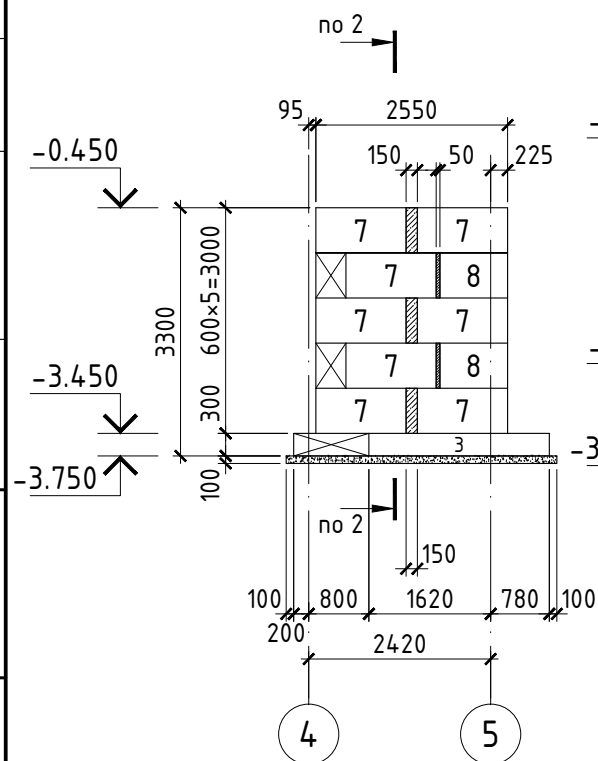
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Раскладка блоков по оси "5"



Б-Б
л.л. 3; 11

В-В
л.л. 3; 11



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

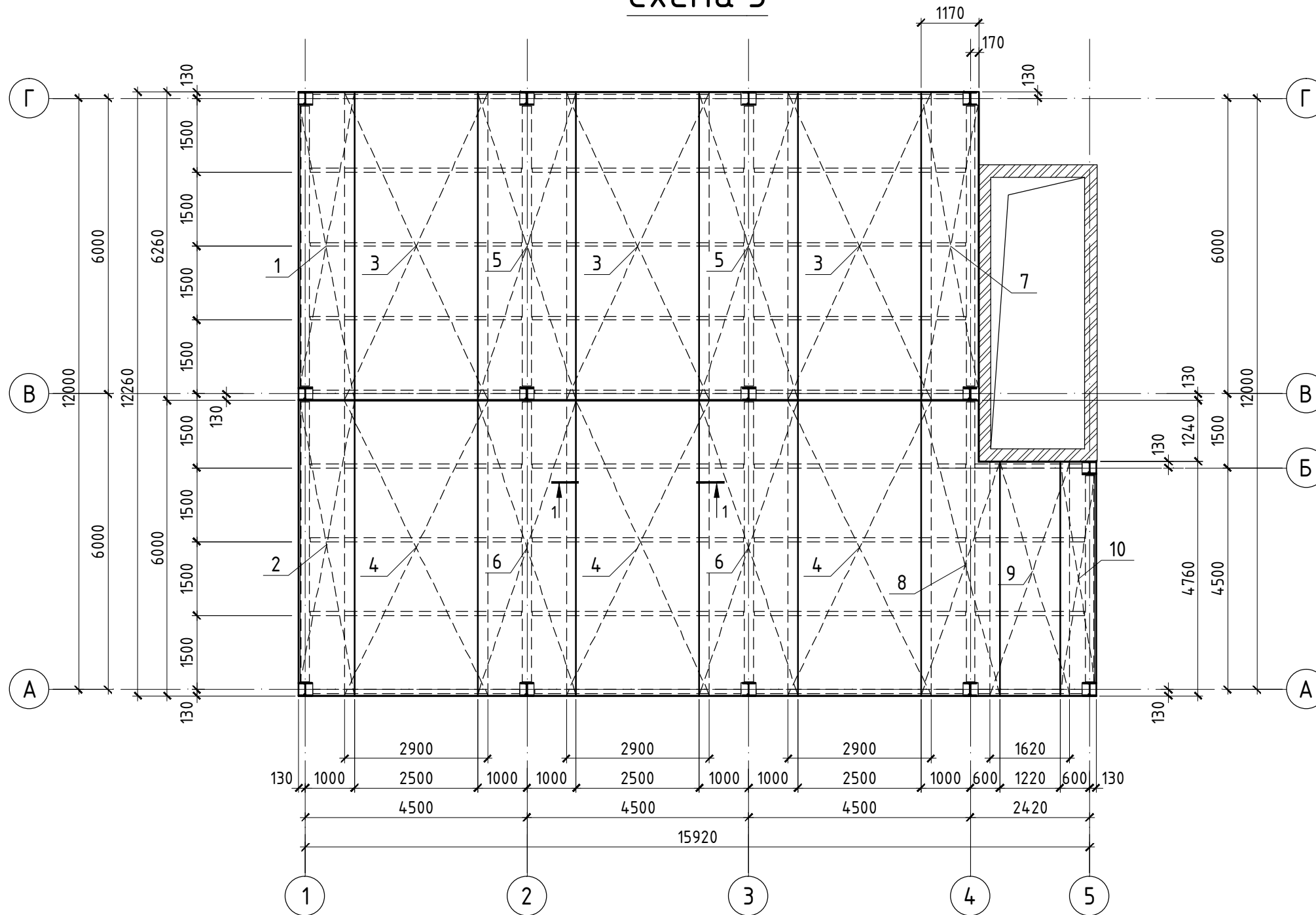
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Автосалон	Р	13
Раскладка блоков по оси "5". Разрезы: А-А; Б-Б; В-В. Сечения: 1-1; 2-2; 3-3; 4-4								

Примечания:

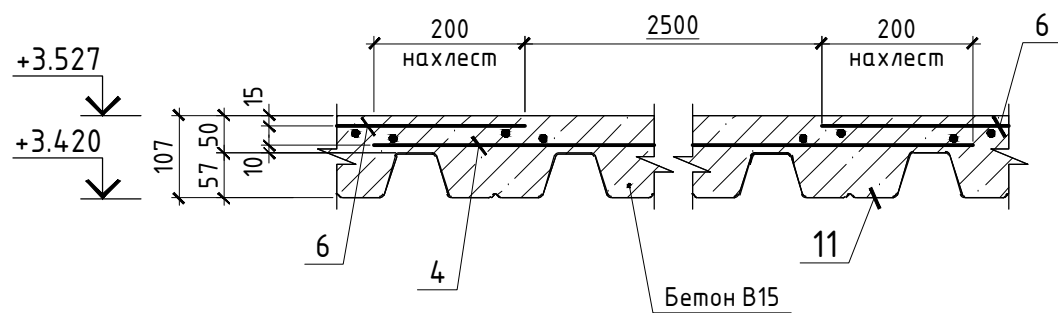
- Общие указания см. л. 1.
- Схемы расположения ленточных фундаментов см. л. 11.
- Спецификацию фундаментов см. л. 3.

Плита перекрытия на отм. +3.600

Схема 3



1-1



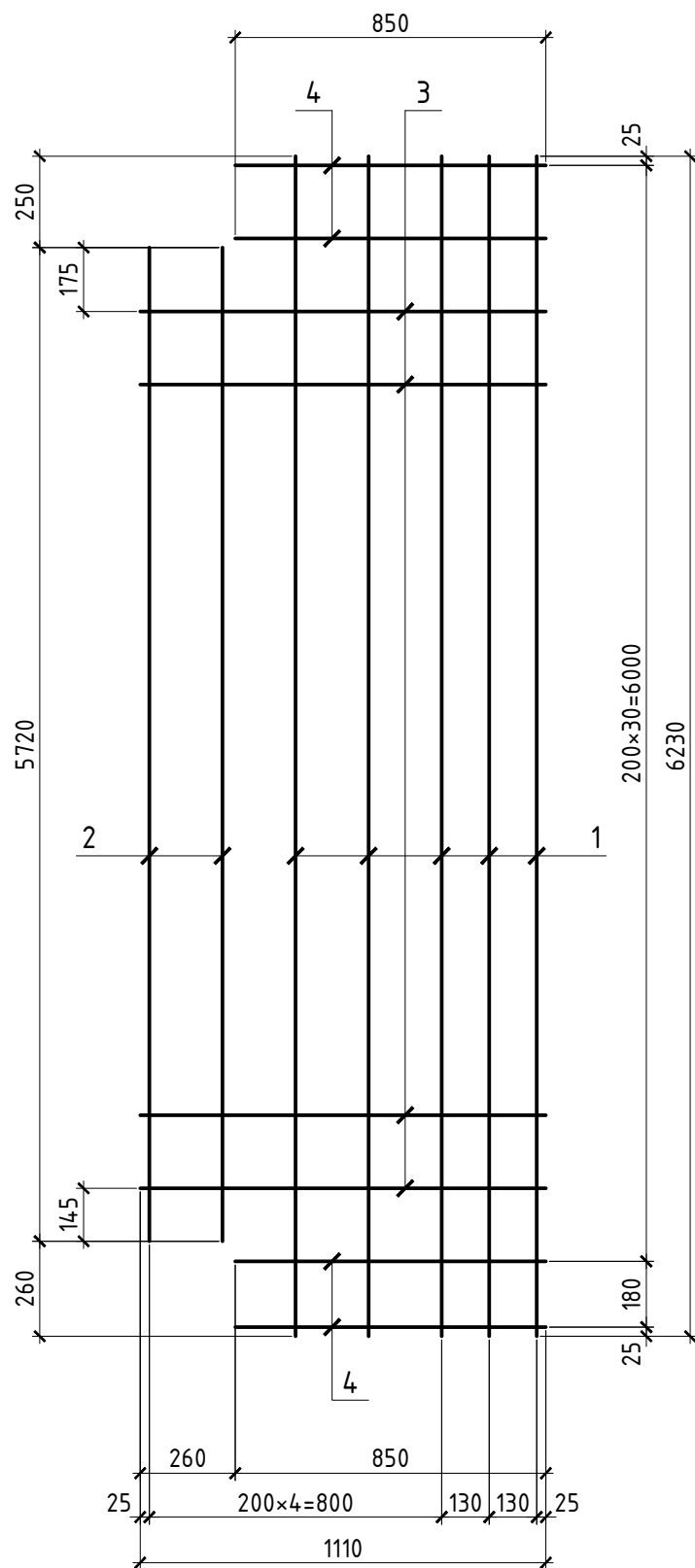
Примечания:

1. Общие указания см. л. 1.
2. Спецификацию элементов см. л. 3.

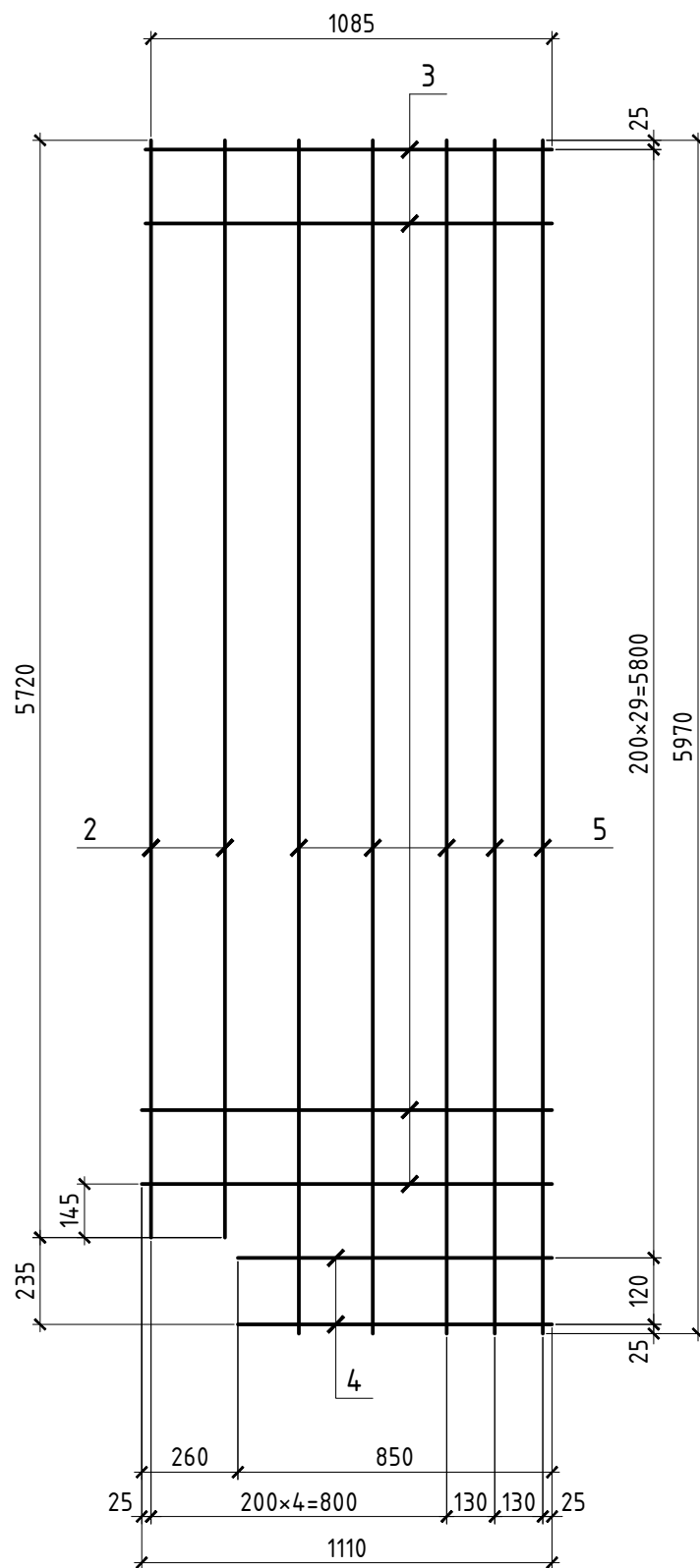
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						Р	14	
						Автосалон		
						Плита перекрытия на отм. +3.600. Схема 3		

Создано:	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

C1



C2



Спецификация элементов на сетки: C1; C2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
C1				30,8	
1	ГОСТ 5781-82*	∅8 АІ L=6230	5	2,5	
2	ГОСТ 5781-82*	∅8 АІ L=5720	2	2,3	
3	ГОСТ 5781-82*	∅8 АІ L=1110	28	0,44	
4	ГОСТ 5781-82*	∅8 АІ L=850	4	0,34	
C2				30,1	
2	ГОСТ 5781-82*	∅8 АІ L=5720	2	2,3	
3	ГОСТ 5781-82*	∅8 АІ L=1110	29	0,44	
4	ГОСТ 5781-82*	∅8 АІ L=850	2	0,34	
5	ГОСТ 5781-82*	∅8 АІ L=5970	5	2,4	

Примечания:

- Общие указания см. л. 1.
- Изготовление сеток производить контактной точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 10922-90

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Автосалон						Стадия	Лист	Листов
Арматурные сетки плиты перекрытия: C1; C2						Р	15	

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

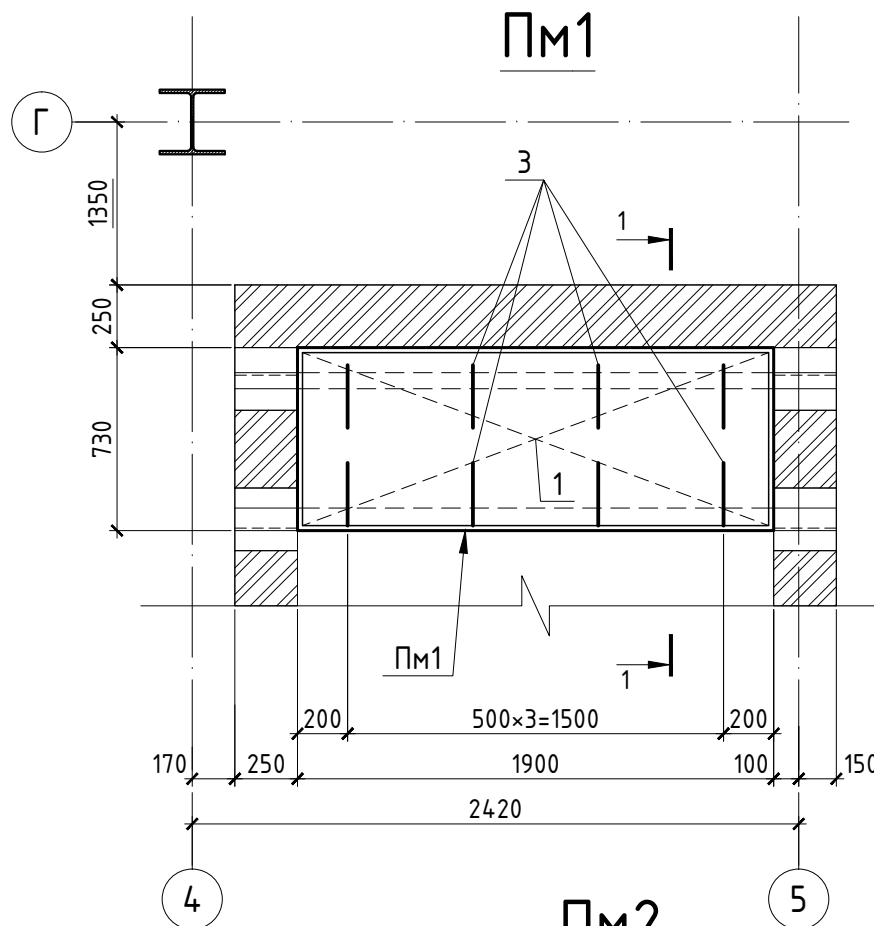
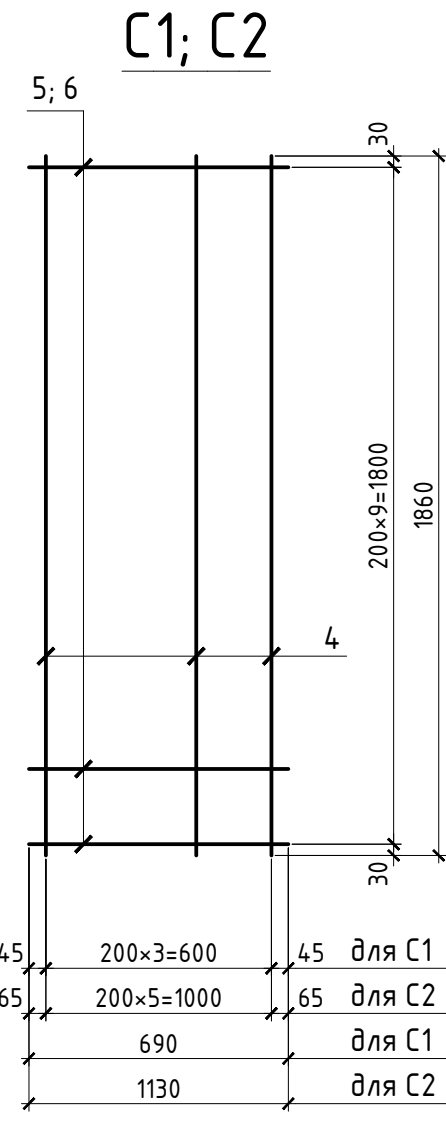
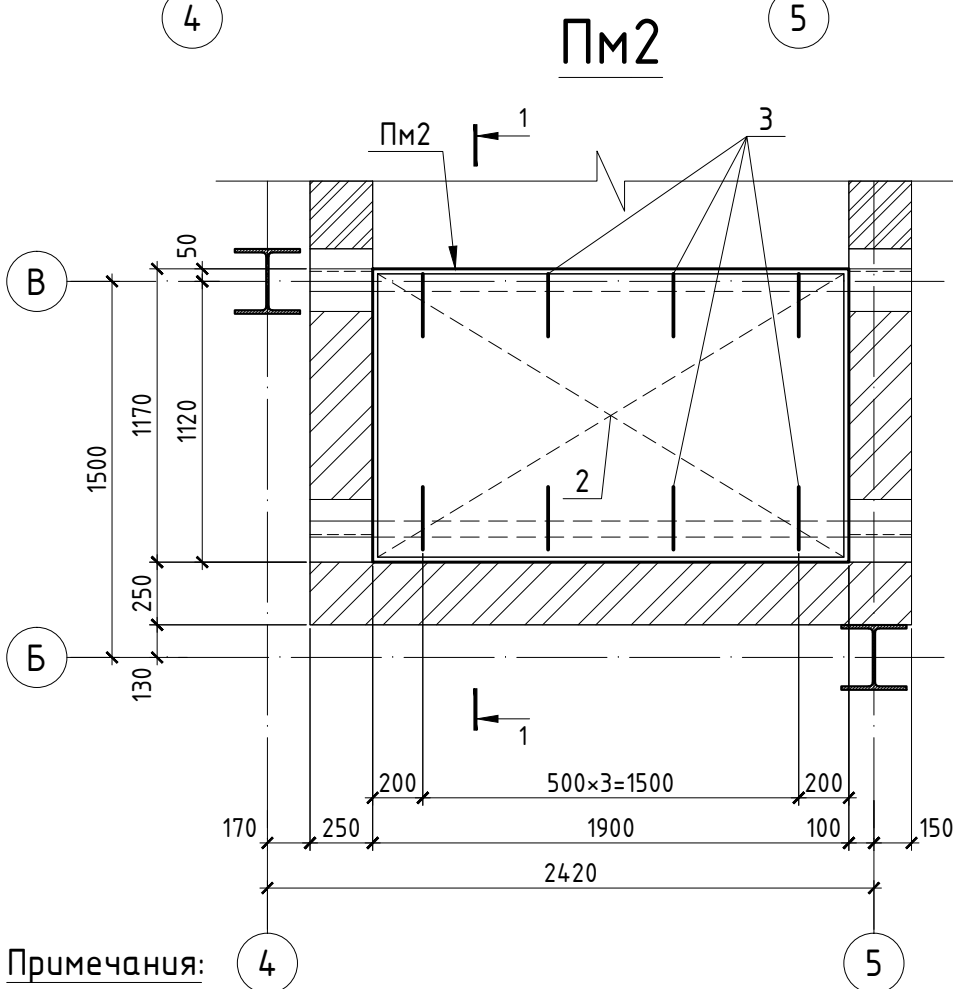
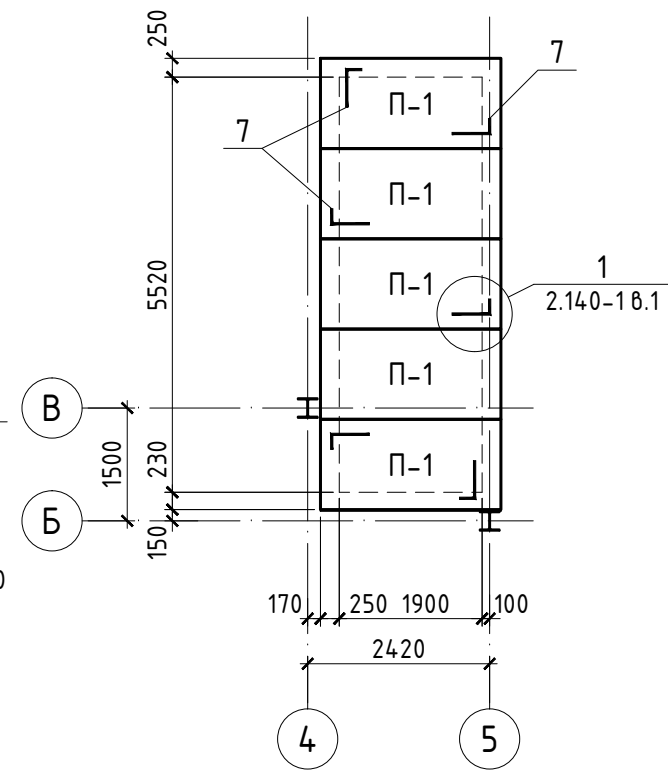


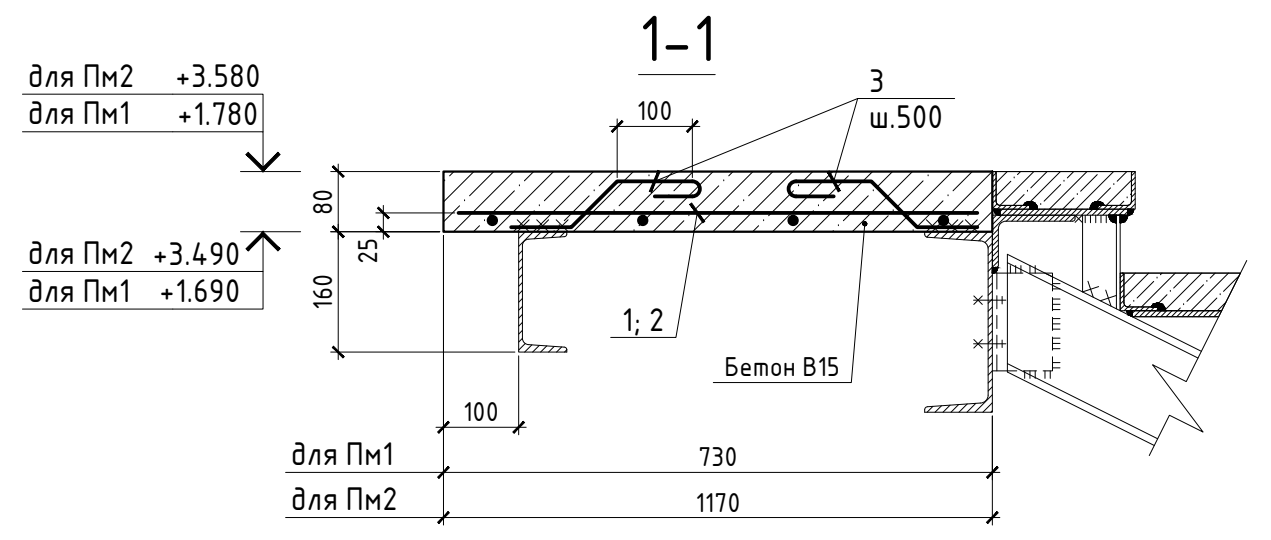
Схема расположения плит покрытия



Спецификация к данному листу

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Пм1					
1	Данный лист	Сетка С1	1	6,0	
3	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AI L _{общ} =4,0 м.п.	-	1,6	
		Бетон В15	0,11	м ³	
Пм2					
2	Данный лист	Сетка С2	1	9,0	
3	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AI L _{общ} =4,0 м.п.	-	1,6	
		Бетон В15	0,2	м ³	
С1					
4	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AI L=1860	4	0,74	
5	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII L=690	10	0,3	
С2					
5	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AI L=1860	6	0,74	
6	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII L=1130	10	0,45	
Плиты покрытия					
П-1	с.93-1335, 96-85.1	ПНО8-24-12-АмV	5	410	
7	ГОСТ 5781-82	Анкер Ø10 AI L=800	6	0,5	

- Примечания:**
- Общие указания см. л. 1.
 - Плиты покрытия укладывать по выравнивающему слою свежесушеного цементного раствора М100 толщиной 20 мм.
 - Швы между плитами тщательно заделывать цементно-песчаным раствором М100.
 - Отметка низа плит покрытия +6.940.



Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов	
Автосалон							Р	20	
Плиты: Пм1; Пм2. Опалубка и армирование. Схема расположения плит покрытия									

Согласовано:

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.