

Согласовано			
Взамен инф.			
Подпись и дата			
Инф. N подл.			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ		
Лист	Наименование	Примечание
–	Титульный лист	
1	Общие данные	
2	Схема расположения колонн на отм.0,000. Разрез А–А	
3	Схемы расположения связей и прогонов по верхним поясам ферм. Разрез Б–Б	
4	Схемы расположения связей по нижним поясам ферм	
5	Узлы 1–13	
6	Схема раскладки стеновых панелей на отм. 0,000	
7	Схема раскладки стеновых панелей на отм. +2,500	
8	Схема раскладки стеновых панелей на отм. +7,925	
9	Узлы 14–18. Разрез 8–8	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые документы</u>	
	Ферма Ф1	
	Спецификация металлопроката	

Технические и пректные решения, принятые в рабочей документации, соответствуют требованиям задания на проектирование, а также технических, экологических,санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории РФ, и обеспечивают безопасную эксплуатацию объекта при соблюдении мероприятий, предусмотренных рабочей документацией.

Главный инженер проекта

Общие указания

1 Рабочая документация (чертежи КМ) разработана на основании технического задания Заказчика.

2 Нормативные материалы:

- СП 20.13330.2011 СНиП 2.01.07–85* "Нагрузки и воздействия".
- СП 16.13330.2011 СНиП II–23–81* "Стальные конструкции".
- СП 28.13330.2012 СНиП 2.03.11–85 "Защита строительных конструкций от коррозии".
- ГОСТ 23118–2012 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия".
- СП 70.13330.2012 СНиП 3.03.01–87 "Несущие и ограждающие конструкции".
- СНиП 3.04.03–85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии".
- СНиП 12–03–2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие положения".
- СНиП 12–04–2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".

3. Исходные данные для проектирования:

Снеговой район – III (Spасч.=180 кгс/м2) по СТО 36554501–015–2008, Ветровой район – II (W0=30 кгс/м2) по СТО 36554501–015–2008. Класс ответственности здания – II.

4 Изготовление, транспортировку, монтаж металлоконструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118–2012, СНиП 3.03.01–87.

5 Все заводские соединения элементов – на сварке, монтажные–на сварке , монтажных и анкерных болтах.

6 Сварка по ГОСТ 14771–76*–полуавтоматическая в среде углекислого газа проволокой Св–08Г2С диаметром 0,8–1,6 мм по ГОСТ 2246–70* или ручная электродуговая по ГОСТ 5264–80 электродами Э42 и Э50 по ГОСТ 9467–75.

Стыковые швы выполнять с полным проваром. Неуказанные на чертежах катеты тавровых и угловых швов принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей.

Прожоги, подрезы, непровары свариваемых деталей не допускаются.

7 Болты – по ГОСТ 7798–70* класс прочности 5.8, гайки – по ГОСТ 5915–70* класс прочности 5, шайбы– по ГОСТ 11371–78*. Для болтов класса прочности 10.9 – гайки класса прочности 10

8 Лакокрасочное антикоррозийное покрытие наносить на очищенные и обезжиренные поверхности металлоконструкций, по схеме: грунтовка ГФ–021–в один слой.

9 Несущие элементы каркаса защитить в соответствии с требованиями, предъявляемыми к зданиям II степени огнестойкости согласно "Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности", табл.21.

Металлоконструкции подлежат обработке огнезащитной краской типа "Джокер" ТУ 2316–043–40366225–02 по технологии "Ассоциации Крилак" с доведением предела огнестойкости до следующих значений:

- колонны, вертикальные связи – R 90;
- фермы, связи – не менее R 15.

Огнезащита выполняется по отдельному проекту, разработанному лицензированной организацией.

10 Декоративная окраска по огнезащитному покрытию – "Акрилак–финиш" ТУ 2312–061–40366225–04.

Цвет покрытия:

- колонны, вертикальные и горизонтальные связи, фермы–RAL 7048 (светло–серые)

Цвет покрытия согласовать с Заказчиком.

11 При монтаже металлоконструкций строго соблюдать правила техники безопасности согласно требованиям СНиП 12–03–2001 и СНиП 12–04–2002.

12 Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами.

13 За относительную отметку 0,000 принята отметка уровня (отметка верха монолитной плиты).

14 Указания по выполнению подливки под колонны. Подливка производится безусадочной бетонной смесью наливного типа. Класс бетона подливки по прочности должен быть на одну ступень выше класса бетона фундамента. Подливка в плане должна выступать за опорную поверхность плиты не менее чем на 50 мм

При этом ее высота должна быть больше высоты основного слоя подливки под опорной плитой на толщину опорной плиты.

15 Материал конструкций, применяемый в проекте, указан в "Спецификации металлопроката".

16 Все применяемые материалы должны иметь сертификаты соответствия и санитарно–эпидемиологическое заключение.

17 Согласно требованиям "Технического регламента о требованиях пожарной безопасности" сооружение относится ко II степени огнестойкости, уровень ответственности здания – нормальный, класс конструктивной пожарной опасности – С0, класс функциональной пожарной опасности – Ф5.1.

Согласно СП 14.13330.201 "СНиП II–7–81* "Строительство в сейсмических районах" расчетная сейсмичность до 6 баллов включительно.

18 Схемы раскладок трехслойных стеновых сэндвич–панелей выполнены в качестве задания заводу–изготовителю панелей ООО "Стройпанель. Торговый дом". Адрес: Ленинградская область, Всевожский район, п. Колтуши, д. Аро, д.2. Тел: (812)334–81–14, (812)334–81–15.Е–mail: stroypanel@stroypanel.ru

Требования к трехслойным стеновым панелям:

- тип панелей – МП100 (трехслойная стеновая сэндвич–панель, профиль панели стандартный (СТ), утеплитель – минеральная вата, монтажная ширина 1200 мм, 900 мм и 600 мм);
- толщина по утеплителю – 100 мм;
- облицовка – из оцинкованной стали толщиной 0,7 мм с дополнительным лакокрасочным покрытием, изготовлена по ТУ 5284–048–00110473–2001;
- приведенное сопротивление теплоперегаче – Ro=2,37 м2 °С/Вт;
- группа горючести утеплителя по ГОСТ 30244–94 – НГ (негорючий).

Окраску стеновых панелей выполнить следующим образом:

- для панелей типа П1 цвет внешней стороны – RAL 9002, цвет внутренней стороны – RAL 9018;
- для панелей типа П2 цвет внешней стороны – RAL 6017, цвет внутренней стороны – RAL 9018.

Общая площадь стеновых панелей типа П1 – 297,3 м2. Общая площадь стеновых панелей типа П2 – 401,5 м2.

19 Узлы крепления трехслойных стеновых панелей принять по каталогу деталей панелей и технической документации "Стройпанель. Стеновые сэндвич–панели", 2011 г.

20 Для резки панелей можно использовать сабельные пилы, ножовку с мелкими зубьями, электролобзик и дисковую пилу с твердосплавными зубьями. Категорически запрещается резать панели абразивным кругом ("болгаркой"), так как в этом случае под действием высокой температуры выжигается не только полимерное покрытие, но и цинк. В результате начинается бурный процесс коррозии, образуются подтеки ржавчины.

Ведомость конструкций					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме–чание
К1		Колонна	18	1180	
К2		Колонна	12	1182	
К3		Колонна	6	1154	
К4		Колонна	6	632	
П1		Прогон	48	140	
П2		Прогон	48	126	
Р1		Распорка	24	81	
СВ1		Связь	6	230	
СВ2		Связь	24	124	
СГ1		Связь	12	90	
СГ2		Связь	12	92	
СГ3		Связь	12	91	
СГ4		Связь	20	98	
СГ5		Связь	12	81	
Ф1		Ферма	15	1720	
ШЛ1		Листовой шарнир	12	8	

Условные обозначения

┌┌┌┌┌┌┌┌┌┌ – Угловой заводской шов видимый

┌┌ ┌┌ ┌ – Угловой заводской шов невидимый

×××××××× – Угловой монтажный шов видимый

×× ×× × – Угловой монтажный шов невидимый

×××××××× – Стыковой монтажный шов видимый

⬮ – Постоянный болт