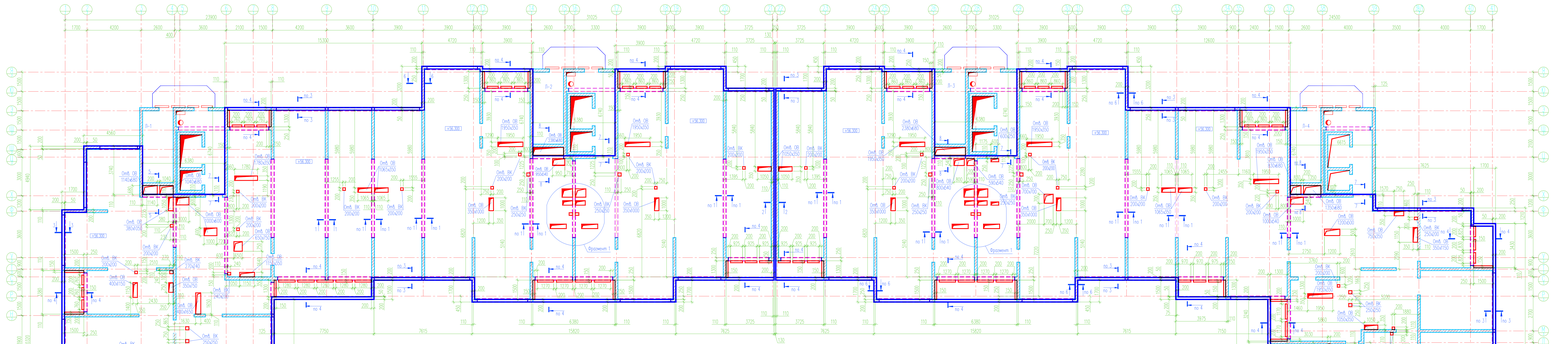
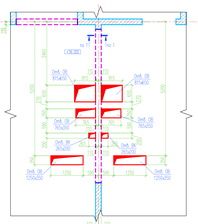
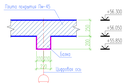
Плита покрытия Пм-45 на отм. +56.300 (Опалубка)



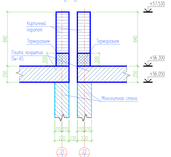
Фрагмент 1



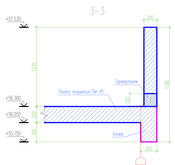
1–1



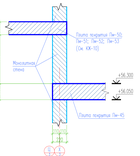
2–2



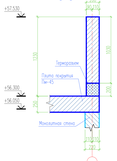
3–3



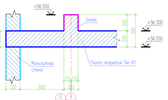
7–7



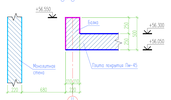
6–6



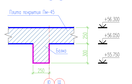
5–5



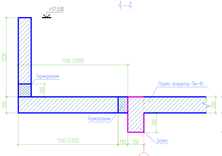
8–8



9–9



4–4



1. Общие указания см. лист 1.
2. Временная нормативная равномерно распределенная нагрузка на покрытие 50 кг/м².
3. Анкерные пластины плиты покрытия Пм-45, Пм-49 см. на листах 3 ... 17.
4. Отверстия в плите и стыки производить предприятию.
5. Гостехналадка с высокими отверстиями 100х60 мм и менее выполнять по месту совместно исполнителем, не нарушая арматуры. Динамические нагрузки не допускаются.

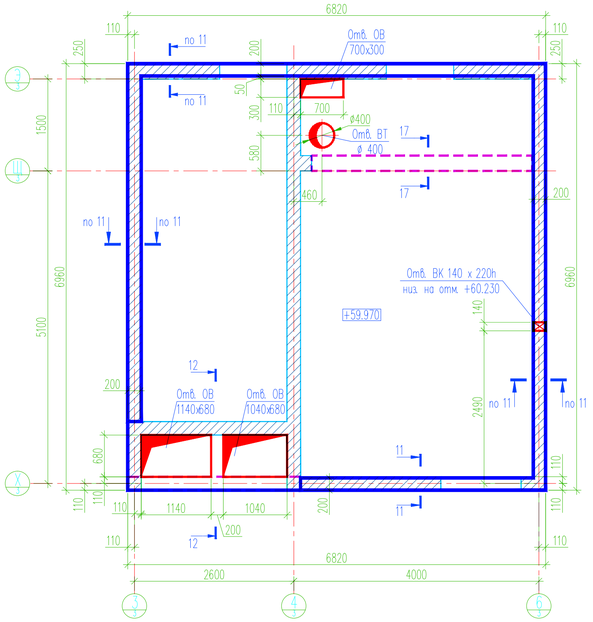
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата					
Гл. инж. проекта										
Гл. инженер проекта										
Нач. отдела										
Гл. спец.										
ГИП										
Инженер		Мокроусов								
Н. контр.										

Плита покрытия Пм-45 на отм. +56.300 (Опалубка). Схемы 1–1 ... 9–9.

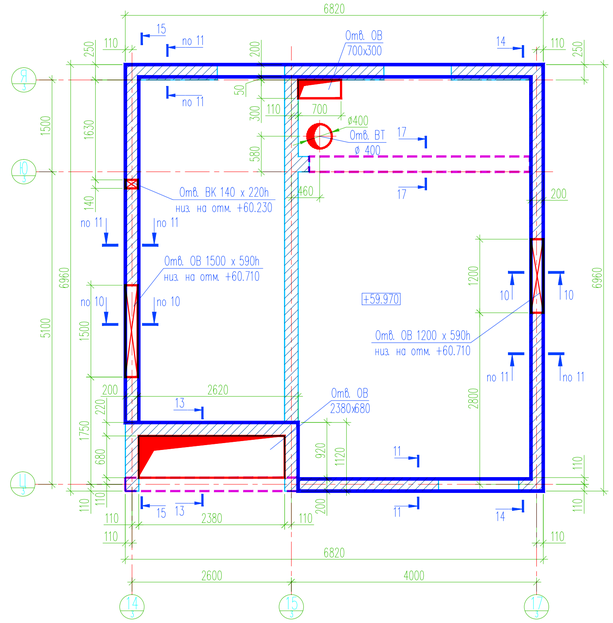
Стадия	Лист	Листов
Р	3	

Формат А3Х

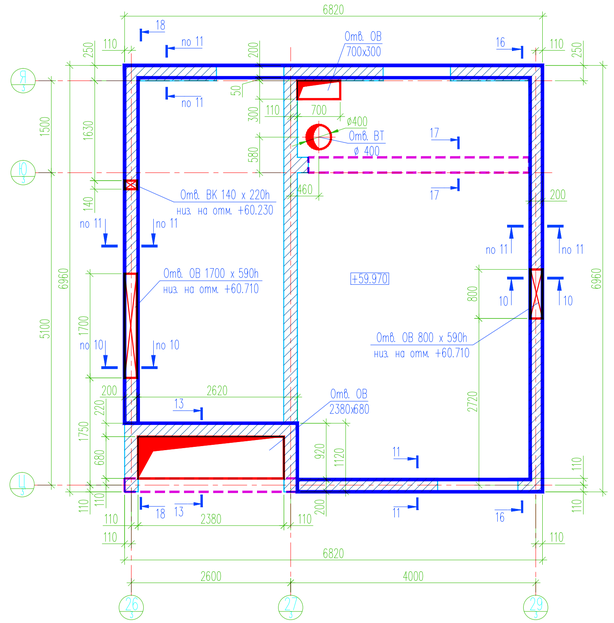
Плита покрытия Пм-46 на отм. +59.970 (Опалубка)



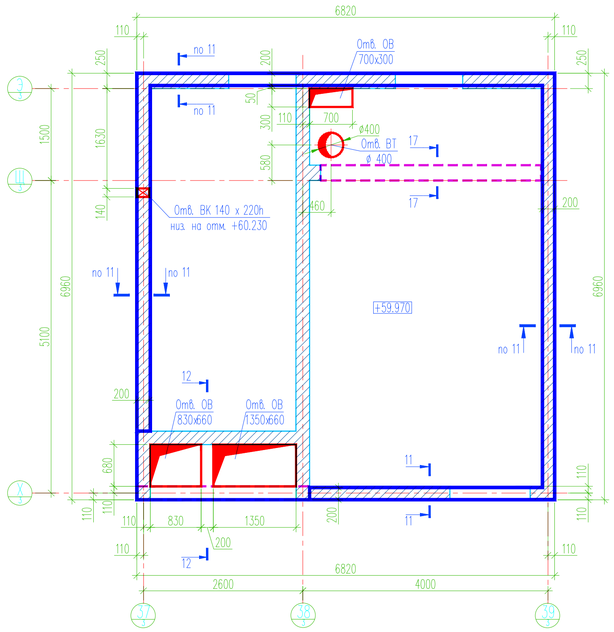
Плита покрытия Пм-47 на отм. +59.970 (Опалубка)



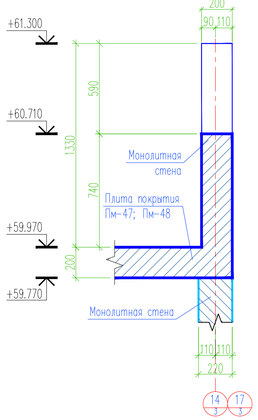
Плита покрытия Пм-48 на отм. +59.970 (Опалубка)



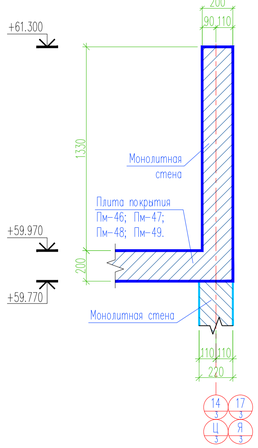
Плита покрытия Пм-49 на отм. +59.970 (Опалубка)



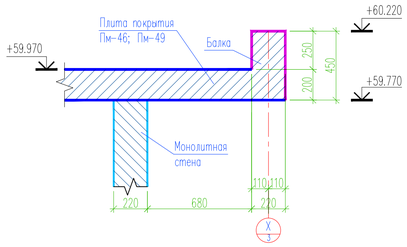
10-10



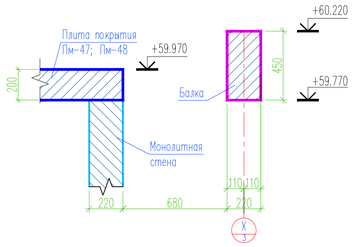
11-11



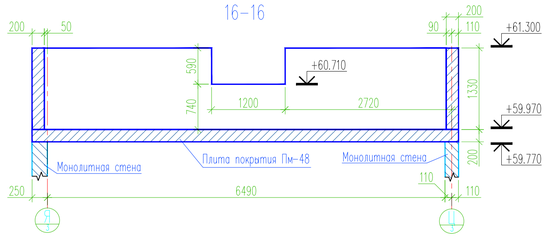
12-12



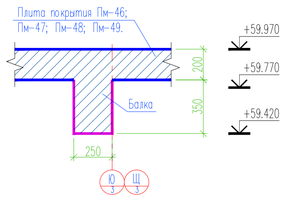
13-13



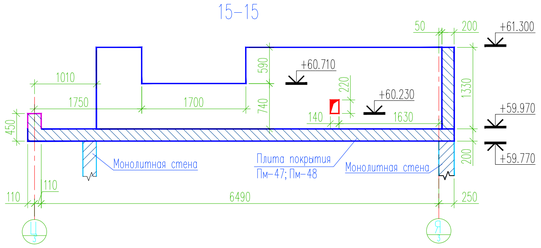
16-16



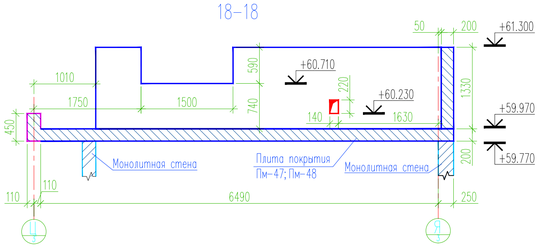
17-17



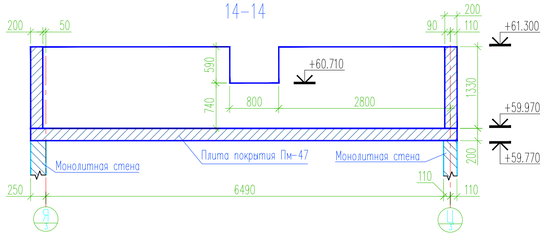
15-15

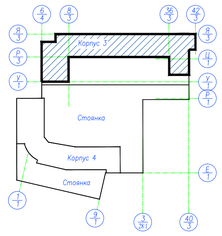


18-18



14-14





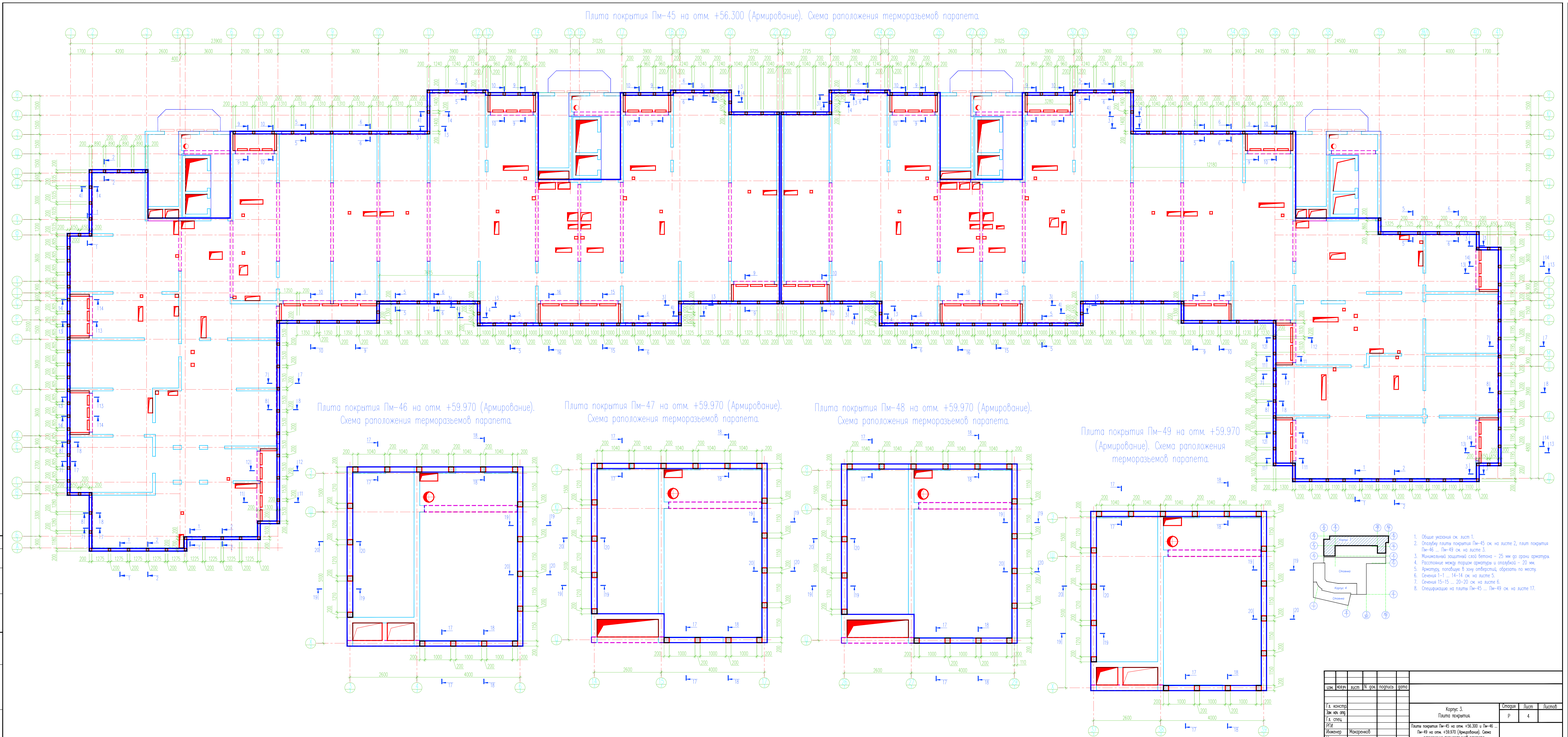
1. Общие указания см. лист 1.
2. Временная нормативная равномерно распределенная нагрузка на покрытие 50 кг/м².
3. Армирование плит покрытия Пм-46...Пм-49 см. на листах 4 ... 17.
4. Бетонирование базок и плит производить одновременно.
5. По согласованию с заказчиком отверстия 100х100 мм и менее выполнять по месту алмазным инструментом, не нарушая арматуры. Динамические нагрузки не допускаются.

изм.	кол.уч	лист	N док.	подпись	дата	
Нач. отд.						Корпус 3. Плита покрытия.
Гл. констр.						Стадия: Р; Лист: 3; Листов:
Зам. нач. отд.						
Гл. спец.						
РГИ						Плиты покрытия Пм-46 ... Пм-49 на отм. +59.970 (Опалубка). Сечения 10-10 ... 18-18.
Инженер	Макаренков					
Н. контр.						

Согласовано
Нач. отд. ОВ" Ибрагимов
ГАП брига. арх. Пешков
РГИ "ОГ" Сотников

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

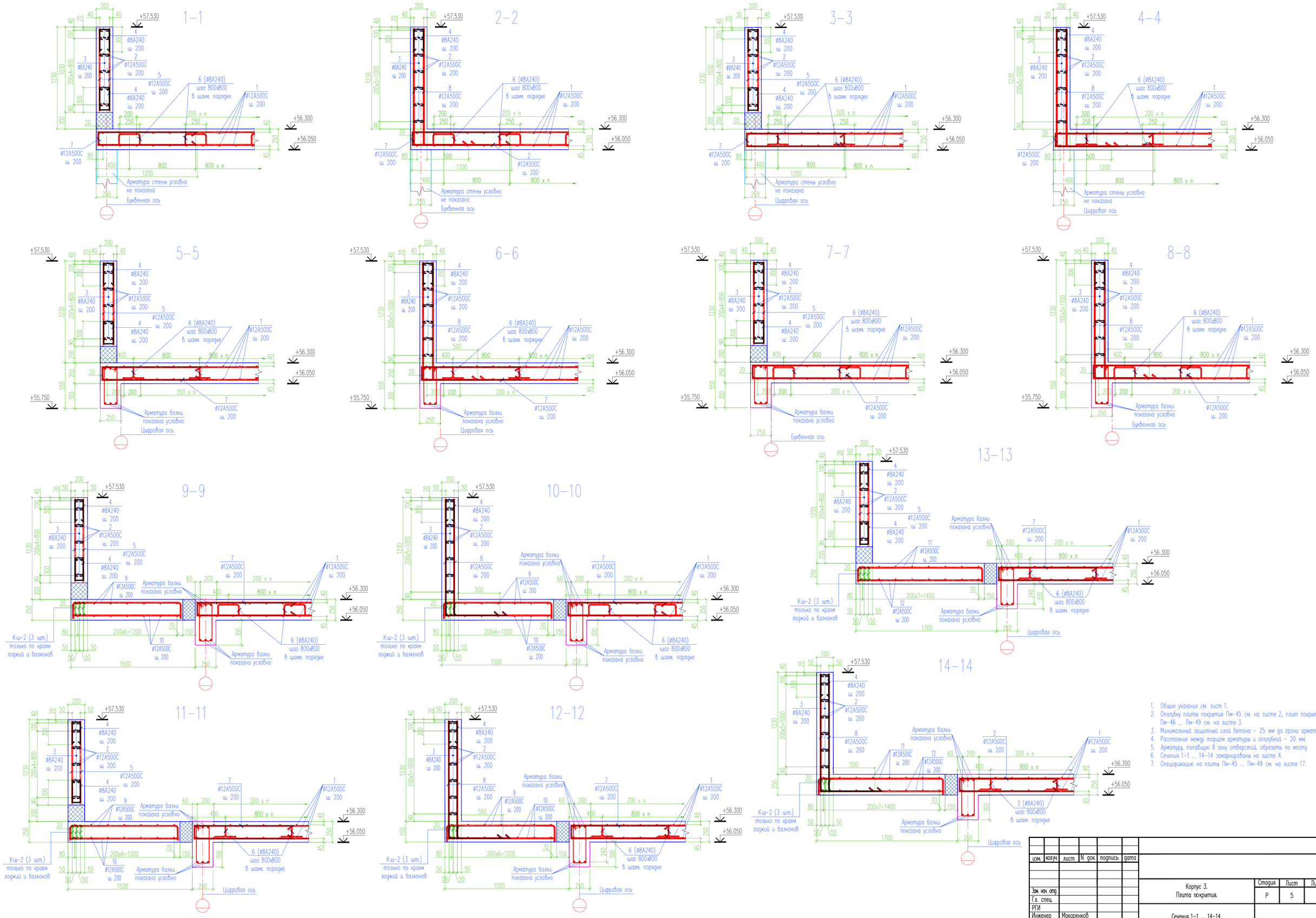
Формат А1



1. Общие указания см. лист 1.
2. Опорабу плита покрытия Пм-45 см. на листе 2, плит покрытия Пм-46 ... Пм-49 см. на листе 3.
3. Максимальная ширина раскрытия трещин — 0.3 мм до сдачи проектом.
4. Арматуру, выходящую в шов, отогнуть, обрезать - 30 мм.
5. Арматуру, выходящую в шов, отогнуть, обрезать по месту.
6. Сливной 1-1 ... 14-14 см. на листе 5.
7. Сливной 15-15 ... 20-20 см. на листе 6.
8. Спецрисунок на плите Пм-45 ... Пм-49 см. на листе 17.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				
Гл. инженер						Корпус 3 Плита покрытия	Стадия	Лист	Листов
Зам. гл. инж.							Р	4.	
Гл. спец.									
ИГИ						Плита покрытия Пм-45 на отм. +56.300 и Пм-46 ... Пм-49 на отм. +59.970 (Армированные). Схема расположения терморазъемов парапета.			
Инженер	Макаренко								
Гл. конструктор									

Формат А2х3



1. Общие указания см. лист 1.
2. Опалубку плиты покрытия Пм-45 см. на листе 2, плит покрытия Пм-46 ... Пм-49 см. на листе 3.
3. Минимальный защитный слой бетона – 25 мм до грани арматуры.
4. Расстояние между торцом арматуры и опалубкой – 20 мм.
5. Арматуру, попавшую в зону отверстий, обрезать по месту.
6. Сечения 1–1 ... 14–14 замаркированы на листе 4.
7. Спецификацию на плиты Пм-45 ... Пм-49 см. на листе 17.

изм.	кол.уч	лист	N док.	подпись	дата
Зам. нач. отд.					
Гл. спец.					
РГИ					
Инженер	Макаренков				
Н. контр.					

Корпус 3.
Плита покрытия.

Стадия	Лист	Листов
Р	5	

Сечения 1–1 ... 14–14.

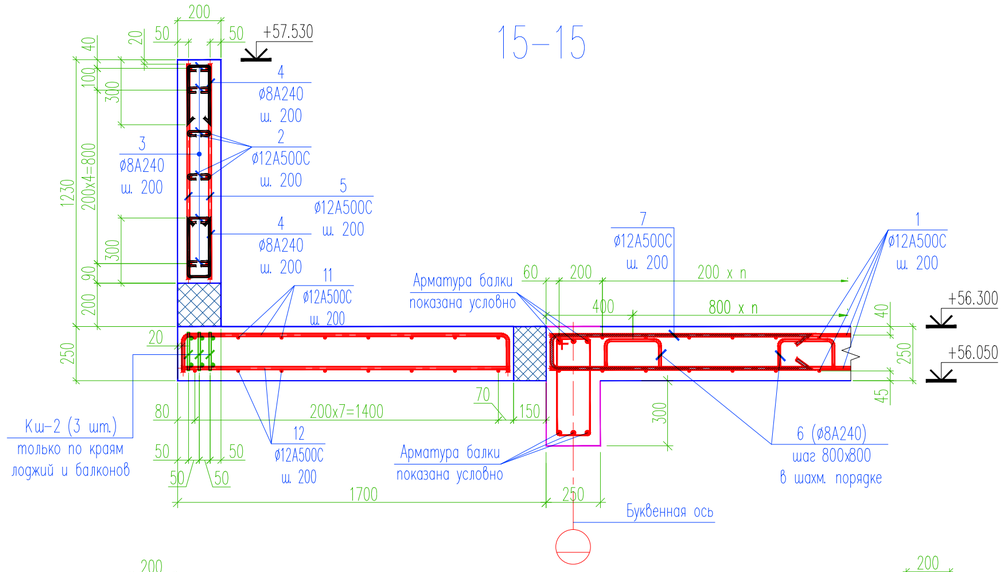
Согласовано

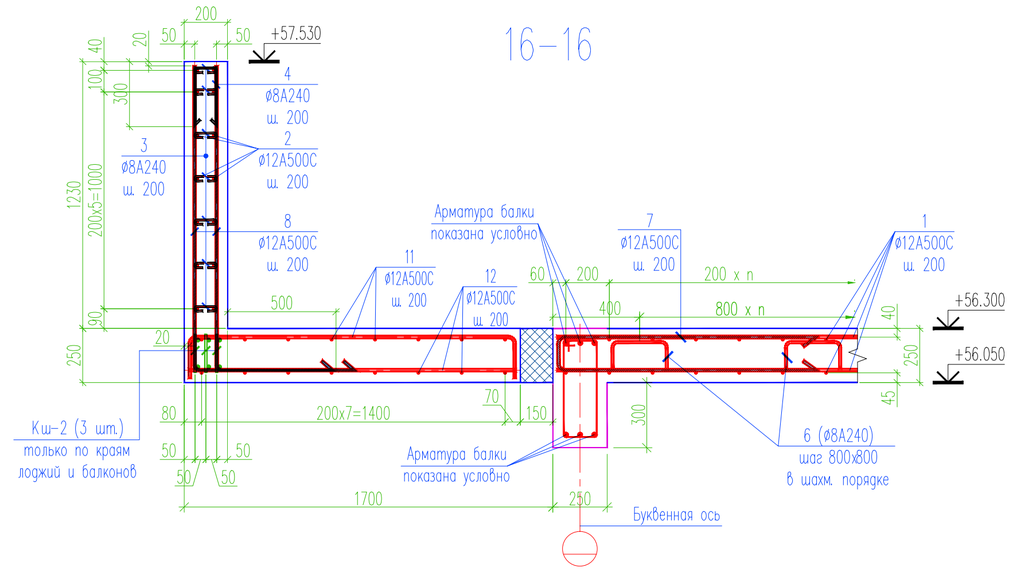
Взам. инв. №

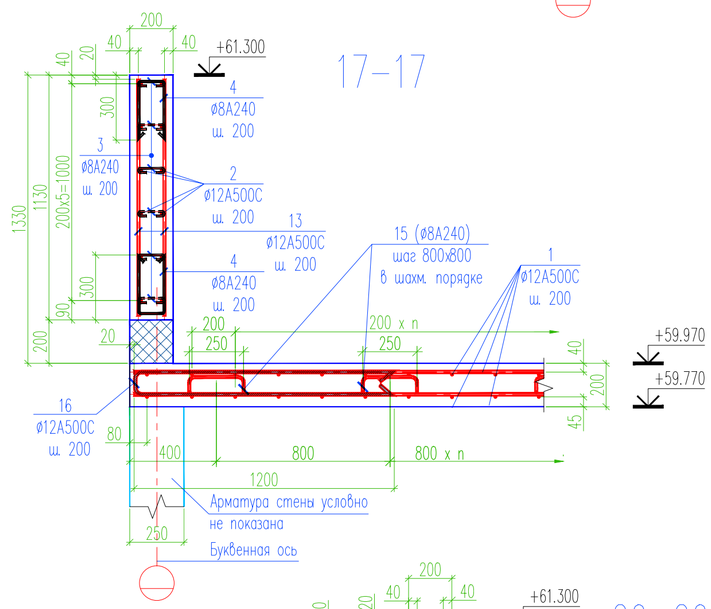
Подпись и дата

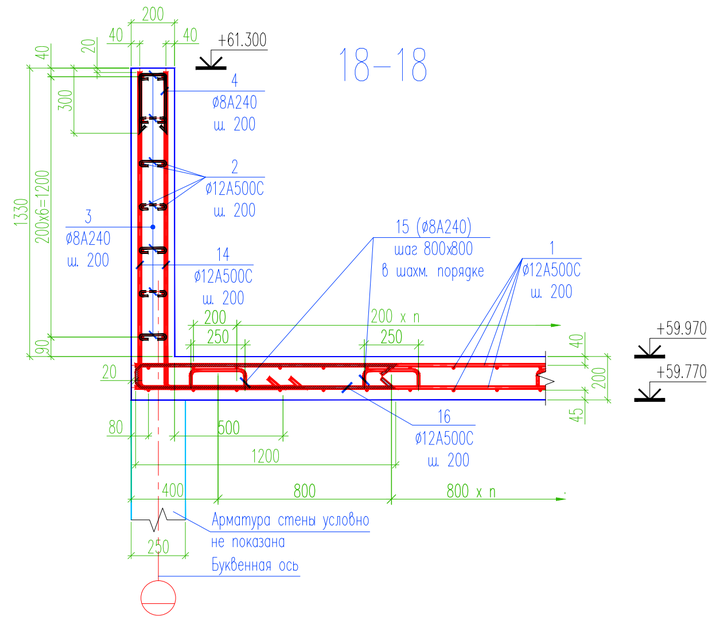
Инв. № подл.

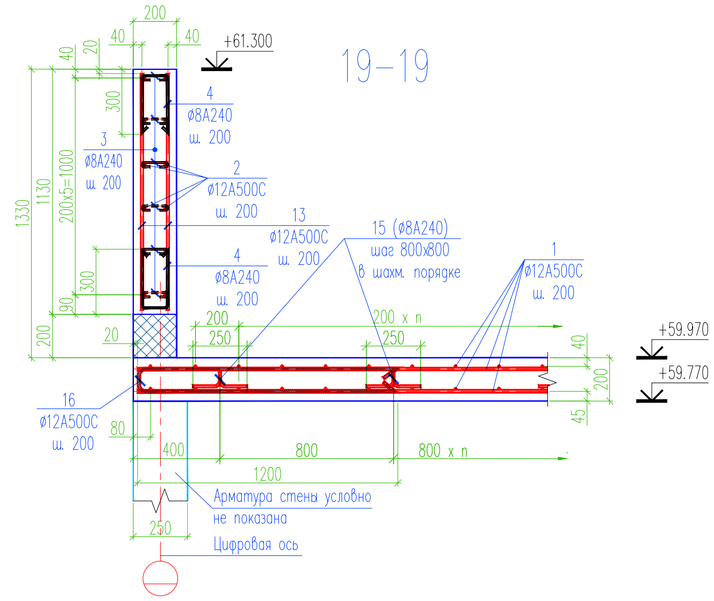
Формат А1

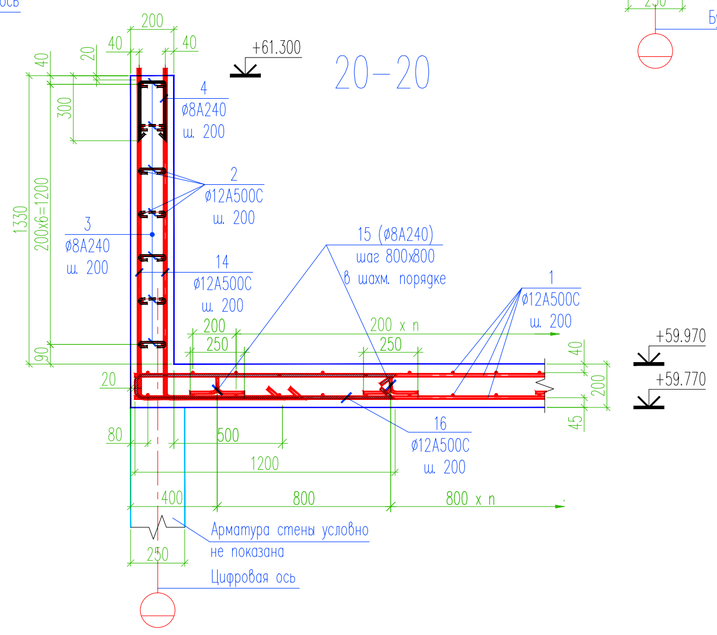












1. Общие указания см. лист 1.
2. Опалубку плиты покрытия Пм-45 см. на листе 2, плит покрытия Пм-46 ... Пм-49 см. на листе 3.
3. Минимальный защитный слой бетона – 25 мм до грани арматуры.
4. Расстояние между торцом арматуры и опалубкой – 20 мм.
5. Арматуру, попавшую в зону отверстий, обрезать по месту.
6. Сечения 15–15 ... 20–20 замаркированы на листе 4.
7. Спецификацию на плиты Пм-45 ... Пм-49 см. на листе 17.

Согласовано

Взам. инв. №

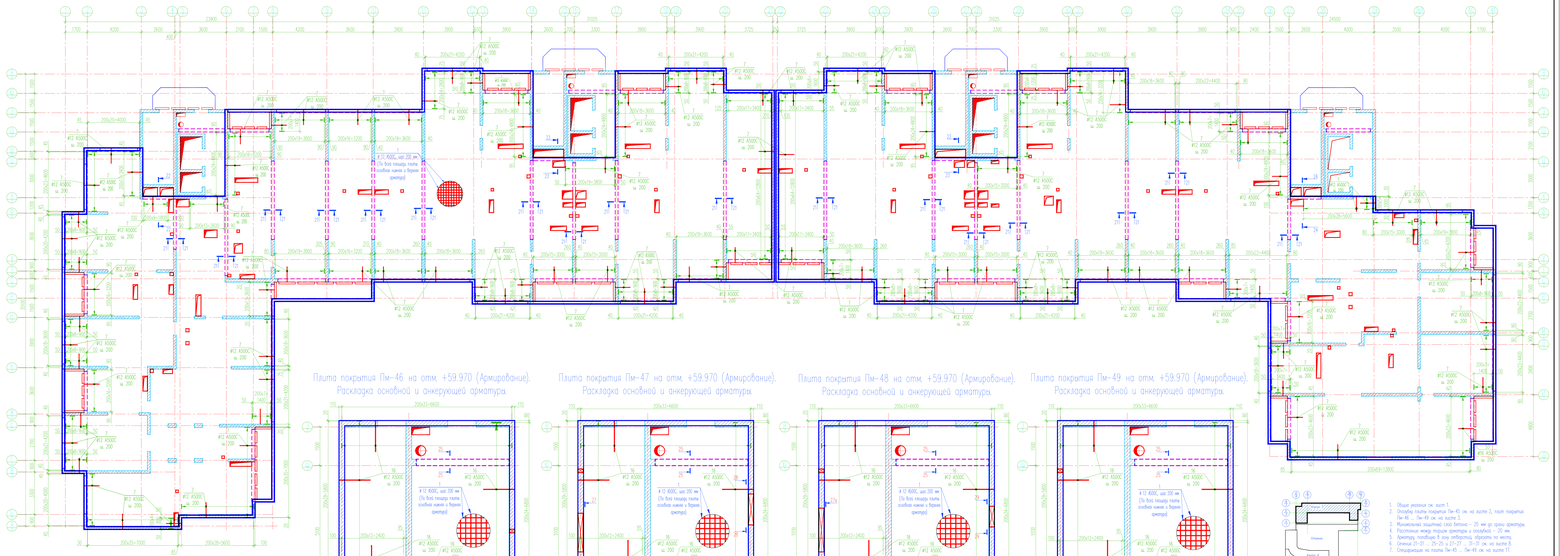
Подпись и дата

Инв. № подл.

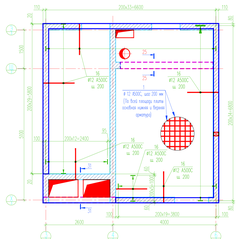
изм.	кол.уч.	лист	N док.	подпись	дата			
Зам. нач. отд.						Корпус 3. Плита покрытия	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.							Р	6	
РГИ						Сечения 15–15 ... 20–20			
Инженер		Макаренков							
Н. контр.									

Формат А2

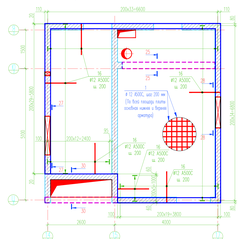
Плита покрытия Пм-45 на отм. +56.300 (Армирование). Раскладка основной и анкерующей арматуры.



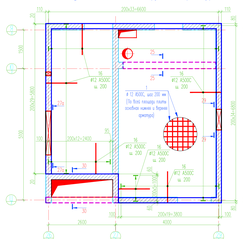
Плита покрытия Пм-46 на отм. +59.970 (Армирование). Раскладка основной и анкерующей арматуры.



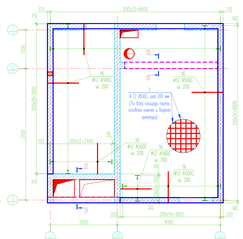
Плита покрытия Пм-47 на отм. +59.970 (Армирование). Раскладка основной и анкерующей арматуры.



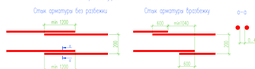
Плита покрытия Пм-48 на отм. +59.970 (Армирование). Раскладка основной и анкерующей арматуры.



Плита покрытия Пм-49 на отм. +59.970 (Армирование). Раскладка основной и анкерующей арматуры.



Стык арматуры ⌀12 А500С с ⌀12 А500С

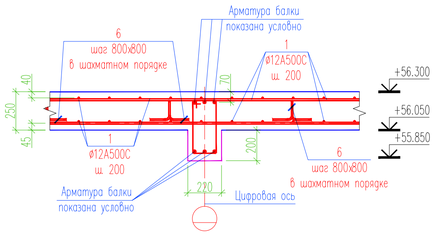


1. Общие указания см. лист 1.
2. Опоры плиты покрытия Пм-45 см. на листе 2, плит покрытия Пм-46...Пм-49 см. на листе 3.
3. Минимальная защитный слой бетона – 25 мм до грани арматуры.
4. Расстояние между торцами арматуры в стыкуемых – 20 мм.
5. Арматуру, попадающую в зону виброгруза, обрезать по месту.
6. Анкеров 21-21 ... 25-25 и 27-27 ... 31-31 см. на листе 8.
7. Спецарматуру на плите Пм-45 ... Пм-49 см. на листе 11.

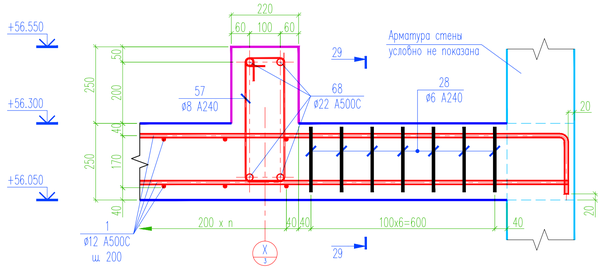
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата					
ГИП						Корпус 3. Плита покрытия.	Стадия	Лист	Листов	
Нач.отд.							Р	3		
Нач.сект.		Мосарский				Плита покрытия Пм-45 на отм. +56.300 и Пм-46...Пм-49 на отм. +59.970 (Армирование). Раскладка основной и анкерующей арматуры.				

Формат А3Х

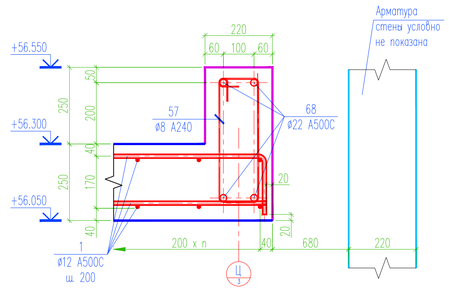
21–21



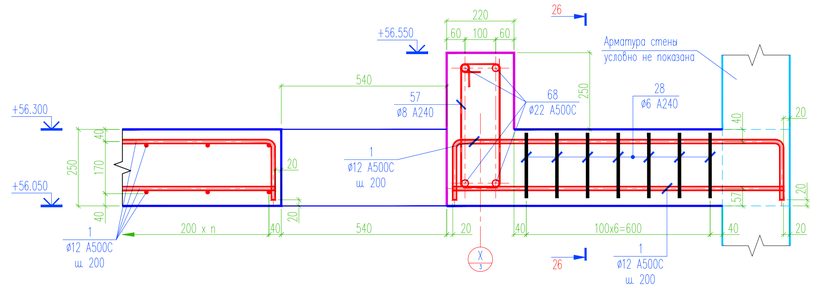
22–22



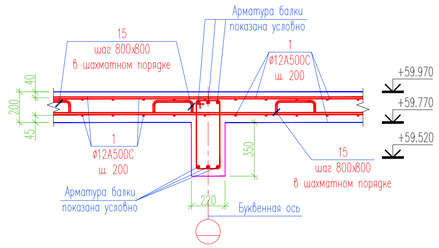
23–23



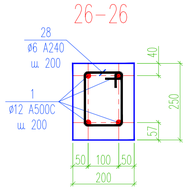
24–24



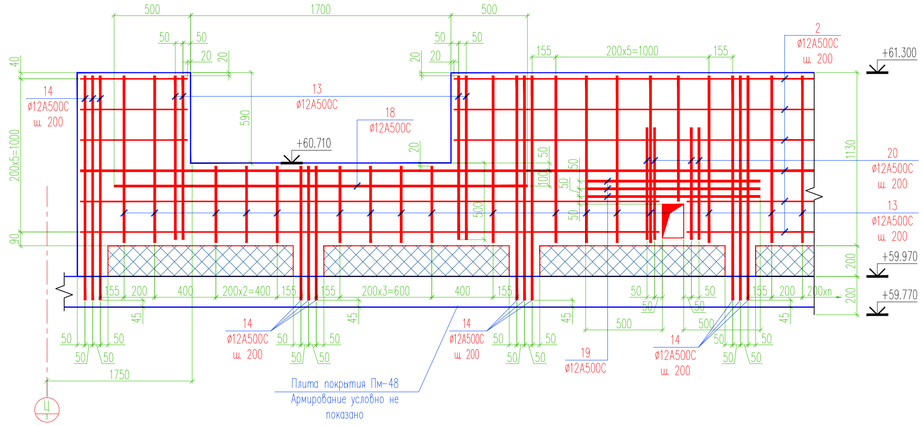
25–25



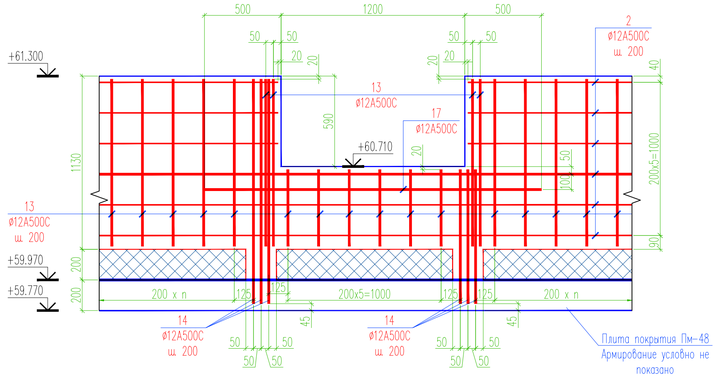
26–26



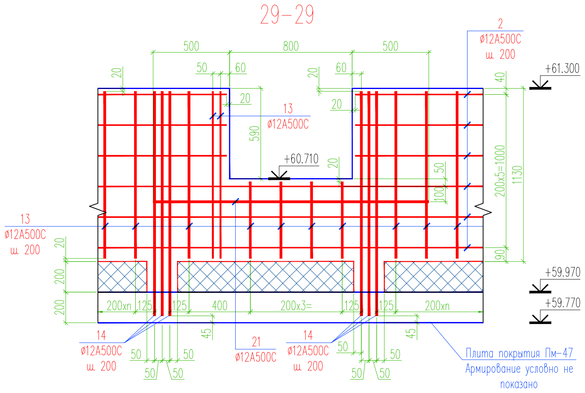
27–27



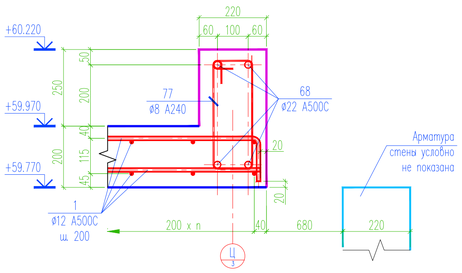
28–28



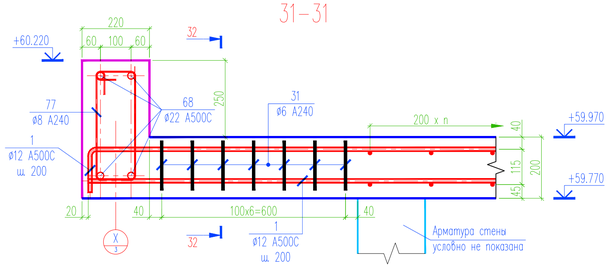
29–29



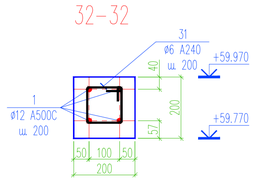
30–30



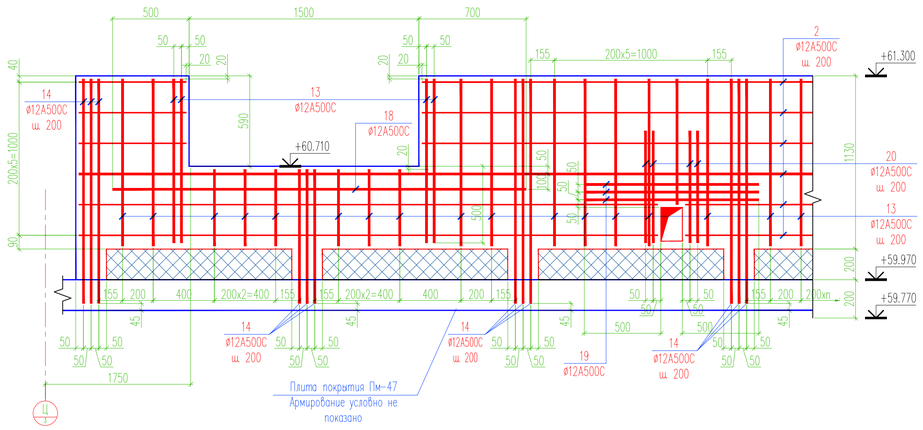
31–31



32–32



27а–27а



1. Общие указания см. лист 1.
2. Опалубку плиты покрытия Пм-45 см. на листе 2, плит покрытия Пм-46 ... Пм-49 см. на листе 3.
3. Минимальный защитный слой бетона – 25 мм до грани арматуры.
4. Расстояние между торцом арматуры и опалубкой – 20 мм.
5. Арматуру, попавшую в зону отверстий, обрезать по месту.
6. Сечения 21–21 ... 32–32 замаркированы на листе 7.
7. Спецификацию на плиты Пм-45 ... Пм-49 см. на листе 17.

изм.	кол.уч.	лист	N док.	подпись	дата				
Зам. нач. отд.						Корпус 3. Плита покрытия.	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.							Р	8	
РГИ									
Инженер		Макаренков				Сечения 21–21 ... 32–32.			
Н. контр.									

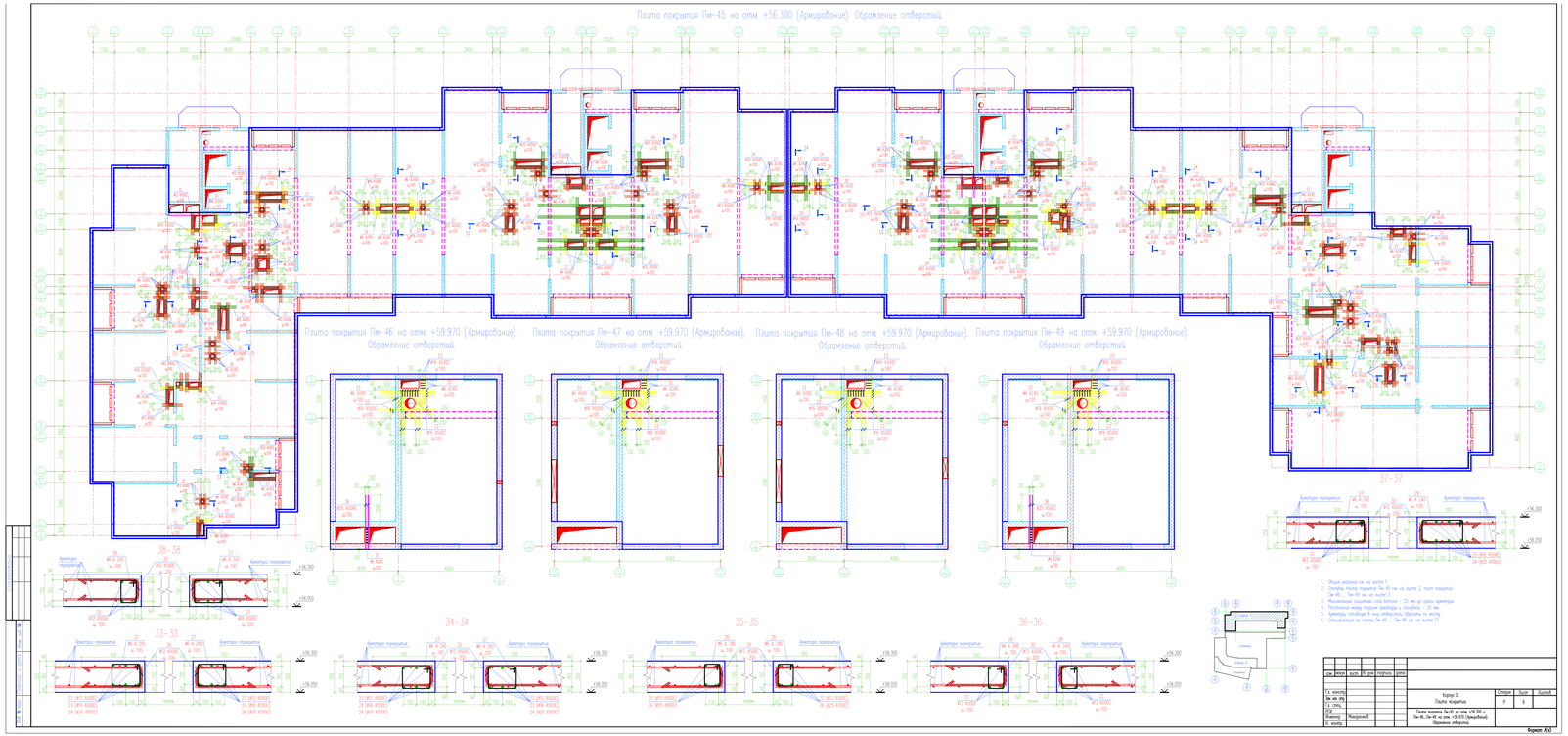
Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат А1

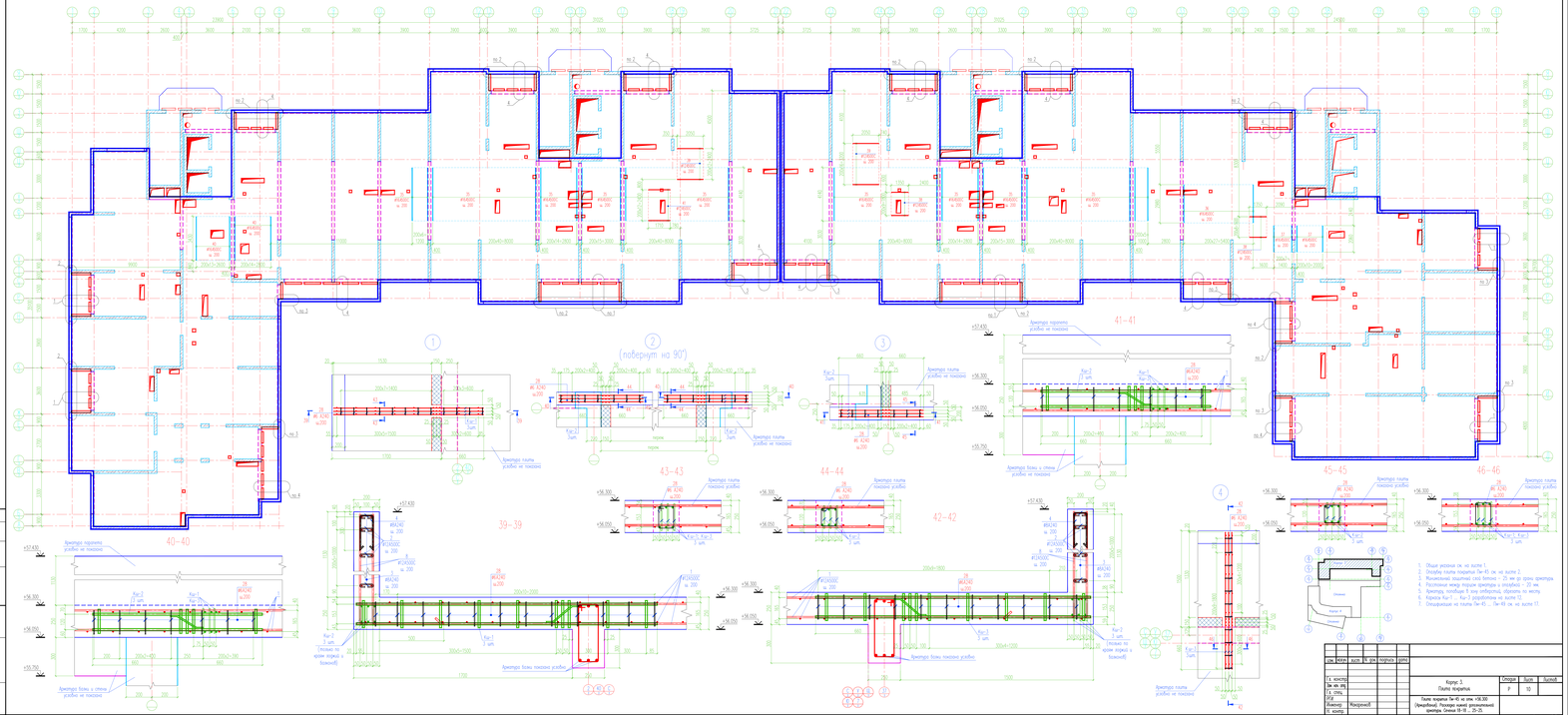


1. Общие указания см. на листе 1.
2. Опалубку плиты покрытия Пм-45 см. на листе 2, плит покрытия Пм-46 ... Пм-49 см. на листе 3.
3. Минимальная защитный слой бетона – 25 мм до оси арматуры.
4. Расстояние между торцом арматуры и опалубкой – 20 мм.
5. Арматуру, пробитую 5 мм отверстий, обрезать по месту.
6. Спецдирекция на плиты Пм-45 ... Пм-49 см. на листе 11.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				
Гл. инженер						Корпус 3. Плита покрытия	Стадия	Лист	Листов
Зам. гл. инж.							Р	9	
Гл. спец.									
ГИП						Плита покрытия Пм-45 на отм. +56.300 и Пм-46...Пм-49 на отм. +59.970 (Армирование). Обрамление отверстий.			
Инженер	Жмурковский								
Гл. конструктор									

Формат А2х3

Плита покрытия ПМ-45 на отм. +56.300 (Армирование). Раскладка нижней дополнительной арматуры.



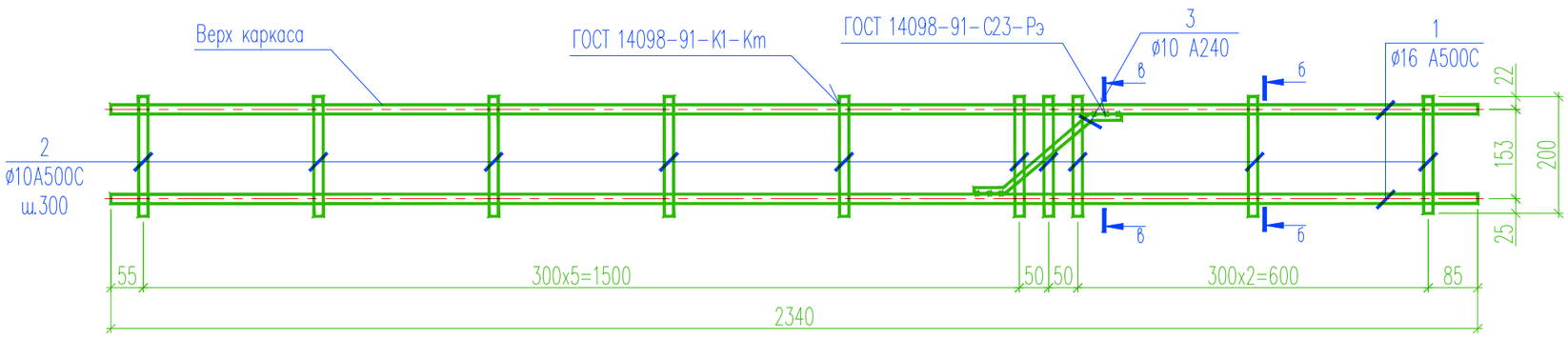
1. Общие указания см. на листе 1.
2. Опорабу плиты покрытия ПМ-45 см. на листе 2.
3. Расстояние защитного слоя бетона до грани арматуры принимается по проектным с отклонением ±5 мм.
4. Арматуру, помещаемую в зону анкеровки, обрезать по месту.
5. Каркасы Кар.1 ... Кар.3 разработаны на листе 13.
6. Спецификацию на плиты ПМ-45 ... ПМ-49 см. на листе 17.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				
Гл. констр.						Корпус 3 Плита покрытия	Стадия	Лист	Листов
Зам. нач. отд.							Р	10	
Гл. спец.									
ИГИ									
Инженер	Жмайлович								
Н. контр.									

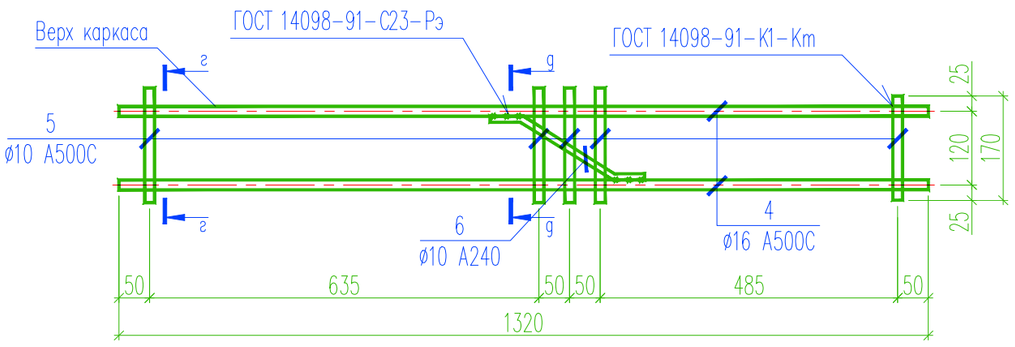
Плита покрытия ПМ-45 на отм. +56.300 (Армирование). Раскладка нижней дополнительной арматуры. Оси/оси 39-46 ; Д1-Д5

Формат А2х3

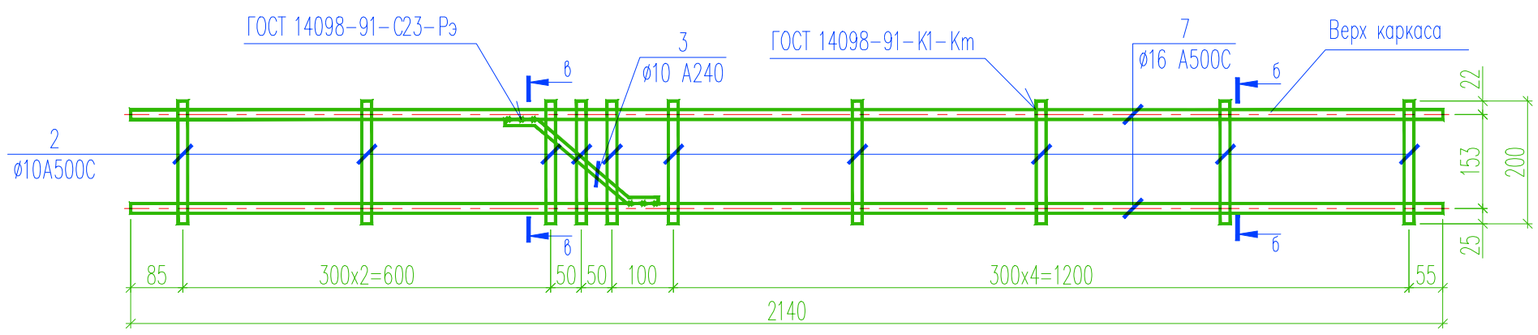
Каркас Кш-1

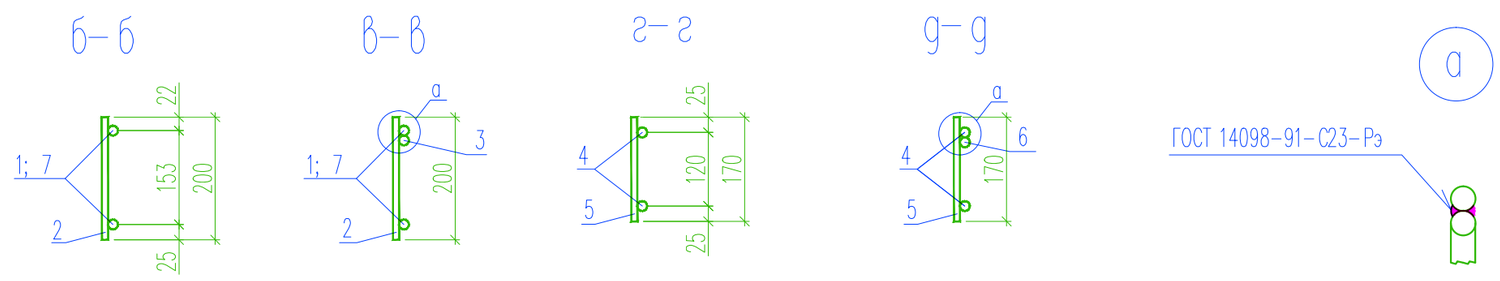


Каркас Кш-2



Каркас Кш-3

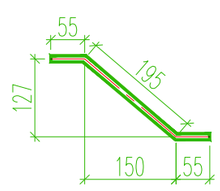




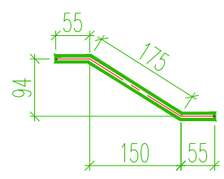
Спецификация элементов на изделия Кш-1 ... Кш-3

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
Кш-1	1	ø16 А 500С L=2340	2	3.7	8.8
	2	ø10 А 500С L=200	10	0.12	
	3	ø10 А 500С L=310	1	0.19	
Кш-2	4	ø16 А 500С L=1320	2	2.08	4.9
	5	ø10 А 500С L=170	5	0.11	
	6	ø10 А 500С L=290	1	0.18	
Кш-3	7	ø16 А 500С L=2140	2	3.38	8.15
	2	ø10 А 500С L=200	10	0.12	
	3	ø10 А 500С L=310	1	0.19	

Поз. 3



Поз. 6



1. Общие указания см. на листе 1.
2. Опалубку плиты покрытия Пм-45 см. на листе 2, плит покрытия Пм-46 ... Пм-49 см. на листе 3.
3. Минимальный защитный слой бетона – 25 мм до грани арматуры.
4. Расстояние между торцом арматуры и опалубкой – 20 мм.
5. Арматуру, попавшую в зону отверстий, обрезать по месту.
6. Каркасы Кш-1 ... Кш-3 обозначены на листе 10.
7. Спецификацию на плиты Пм-45...Пм-49 см. на листе 17.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

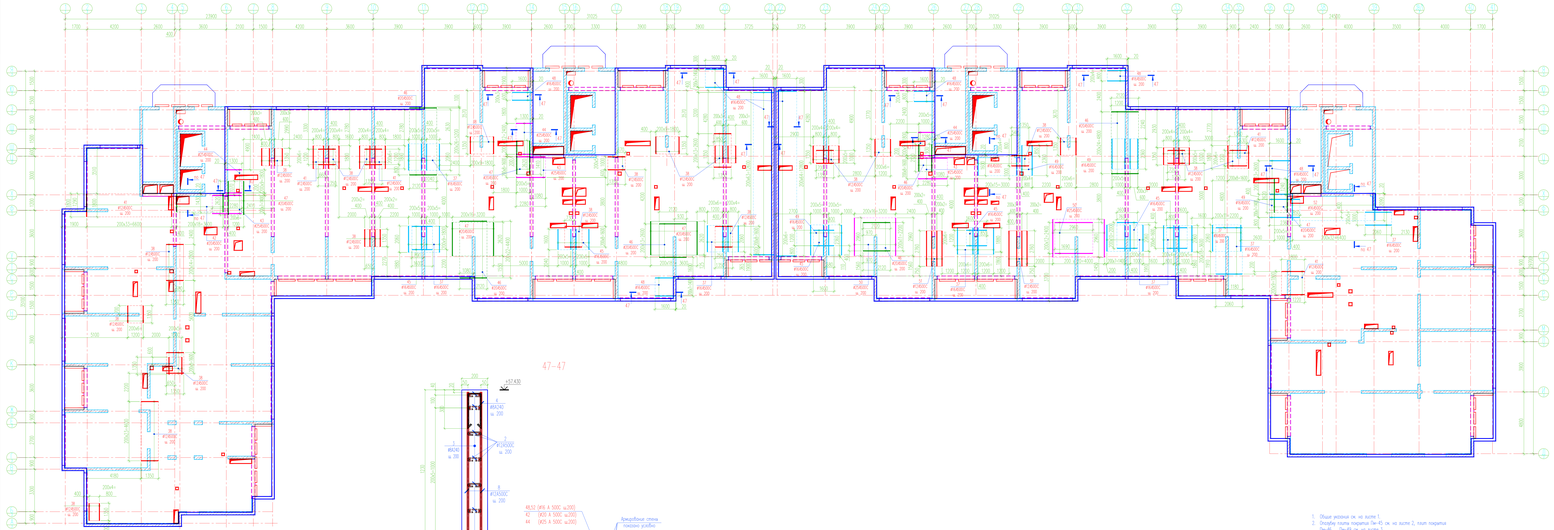
Инв. № подл.

изм.	кол.уч.	лист	N док.	подпись	дата
Зам. нач. отд.					
Гл. спец.					
РГИ					
Инженер		Макаренков			
Н. контр.					

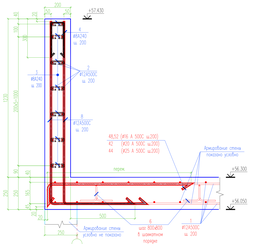
Корпус 3. Плита покрытия.	Стадия	Лист	Листов
	Р	11	
Каркасы Кш-1 ... Кш-3.			

Формат А2

Плита покрытия Пм-45 на отм. +56.300 (Армирование). Раскладка верхней дополнительной арматуры.



47–47

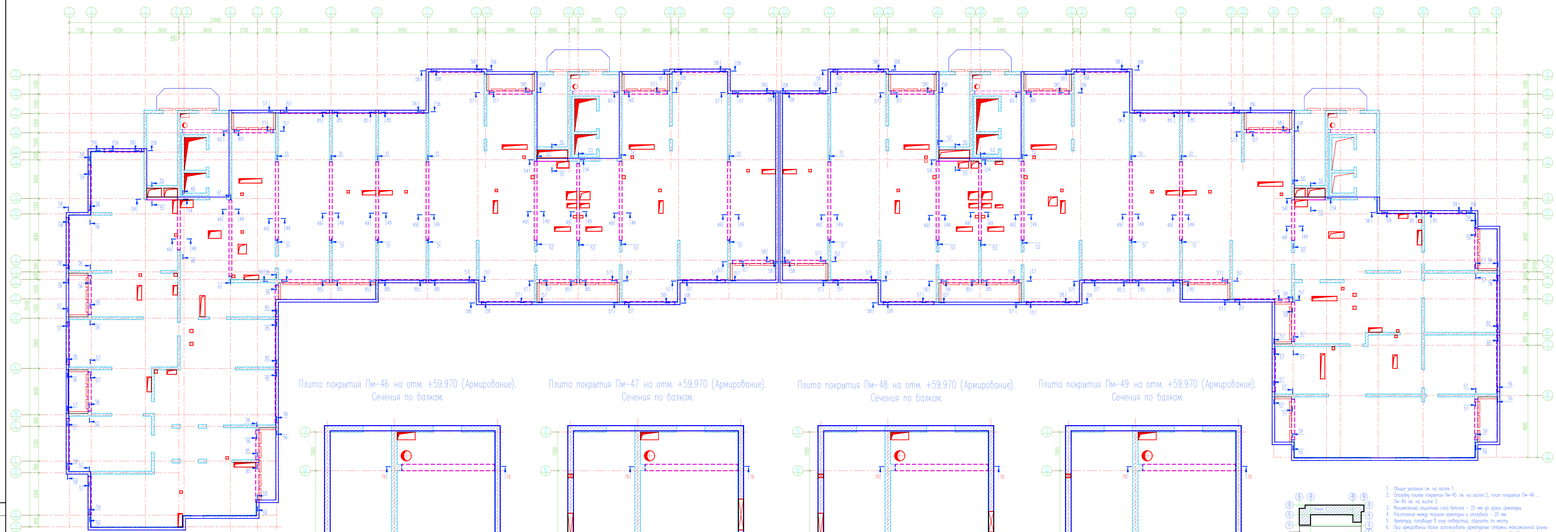


1. Общие указания см. на листе 1.
2. Опоры плиты покрытия Пм-45 см. на листе 2, плит покрытия Пм-46(...)Пм-49 см. на листе 3.
3. Минимальная защитный слой бетона – 25 мм (до грани арматуры
4. Расстояние между рядами арматуры с интервалом – 20 мм.
5. Арматуру, пробивая в ней отверстия, обрезать по месту.
6. Спецификацию на плиты Пм-45, Пм-49 см. на листе 11.

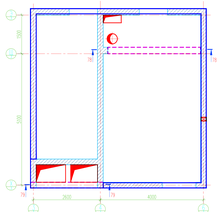
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				
Гл. констр.						Корпус 3 Плита покрытия	Стадия	Лист	Листов
Зам. гл. инж.							Р	12	
Гл. спец.									
ИГИ									
Инженер		Жмайлова				Плита покрытия Пм-45 на отм. +56.300 (Армирование). Раскладка верхней дополнительной арматуры. Сечение 47–47.			
Н. контр.									

Формат А2х3

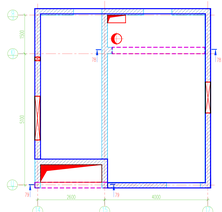
Плита покрытия Пм-45 на отм. +56.300 (Армирование). Сечения по балкам.



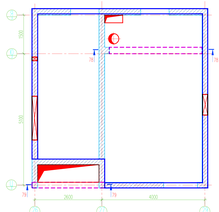
Плита покрытия Пм-46 на отм. +59.970 (Армирование). Сечения по балкам.



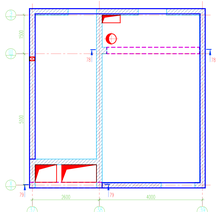
Плита покрытия Пм-47 на отм. +59.970 (Армирование). Сечения по балкам.



Плита покрытия Пм-48 на отм. +59.970 (Армирование). Сечения по балкам.



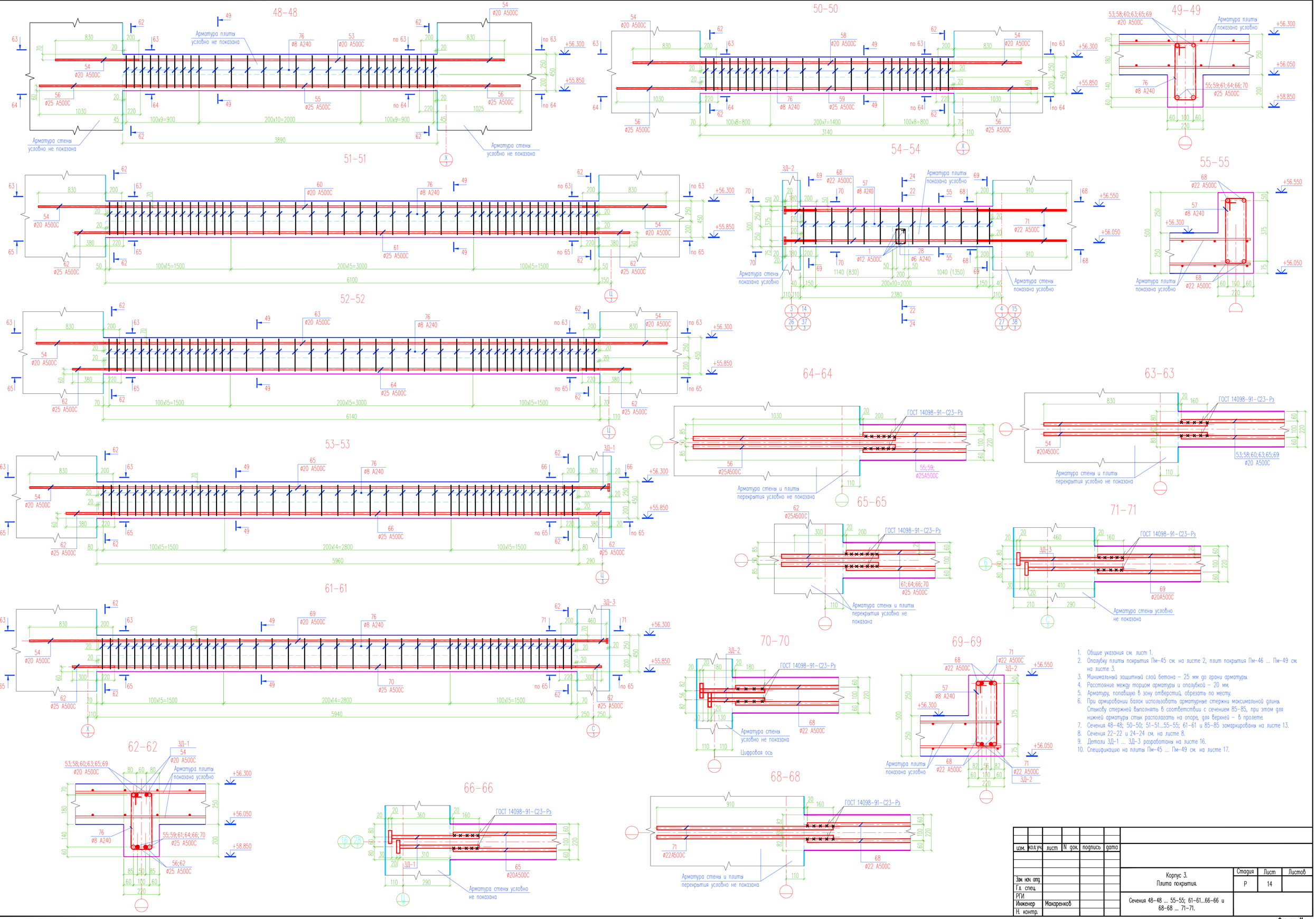
Плита покрытия Пм-49 на отм. +59.970 (Армирование). Сечения по балкам.



1. Общие указания см. на листе 1.
2. Опорные плиты покрытия Пм-45 см. на листе 2, плит покрытия Пм-46 ... Пм-49 см. на листе 3.
3. Минимальный защитный слой бетона – 25 мм до грани арматуры.
4. Расстояние между торцом арматуры и опалубкой – 20 мм.
5. Арматур, пересекая в зону отбортовки, обрезать по месту.
6. При приобретении более целесообразно применение стержней максимальной длины. Отходы стержней, выполнить в соответствии с сечением 01-01, при этом для каждого арматура стык располагать на опоре, где бетон(в) – 9 пролетов.
7. Сечения 46-48 ... 55-55, 61-61 ... 66-66 и 84-68 ... 75-75 см. на листе 14.
8. Сечения 56-56 ... 60-60, 67-67 и 70-72 ... 80-80 см. на листе 15.
9. Опирающие на плиты Пм-45, Пм-48 см. на листе 11.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата				
Гл. констр.						Корпус 3 Плита покрытия	Стадия	Лист	Листов
Зам. гл. инж.							Р	13	
Гл. спец.									
ИГИ						Плита покрытия Пм-45 на отм. +56.300 (Армирование) Пм-46...Пм-49 на отм. +59.970 (Армирование) Сечения по балкам			
Инженер	Жмурочкий								
Н. контр.									

Формат А2х3



1. Общие указания см. лист 1.
2. Опалубку плиты покрытия Пм-45 см. на листе 2, плит покрытия Пм-46 ... Пм-49 см. на листе 3.
3. Минимальный защитный слой бетона – 25 мм до грани арматуры.
4. Расстояние между торцом арматуры и опалубкой – 20 мм.
5. Арматуру, попавшую в зону отверстий, обрезать по месту.
6. При армировании балок использовать арматурные стержни максимальной длины. Стыковку стержней выполнять в соответствии с сечением 85-85, при этом для нижней арматуры стык располагать на опоре, для верхней – в пролете.
7. Сечения 48-48; 50-50; 51-51...55-55; 61-61 и 85-85 замаркированы на листе 13.
8. Сечения 22-22 и 24-24 см. на листе 8.
9. Детали ЗД-1 ... ЗД-3 разработаны на листе 16.
10. Спецификацию на плиты Пм-45 ... Пм-49 см. на листе 17.

изм.	кол.уч.	лист	N док.	подпись	дата				
Зм. нач. отд.						Корпус 3. Плита покрытия.	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.							Р	14	
РГИ									
Инженер		Макаренков				Сечения 48-48 ... 55-55; 61-61...66-66 и 68-68 ... 71-71.			
Н. контр.									

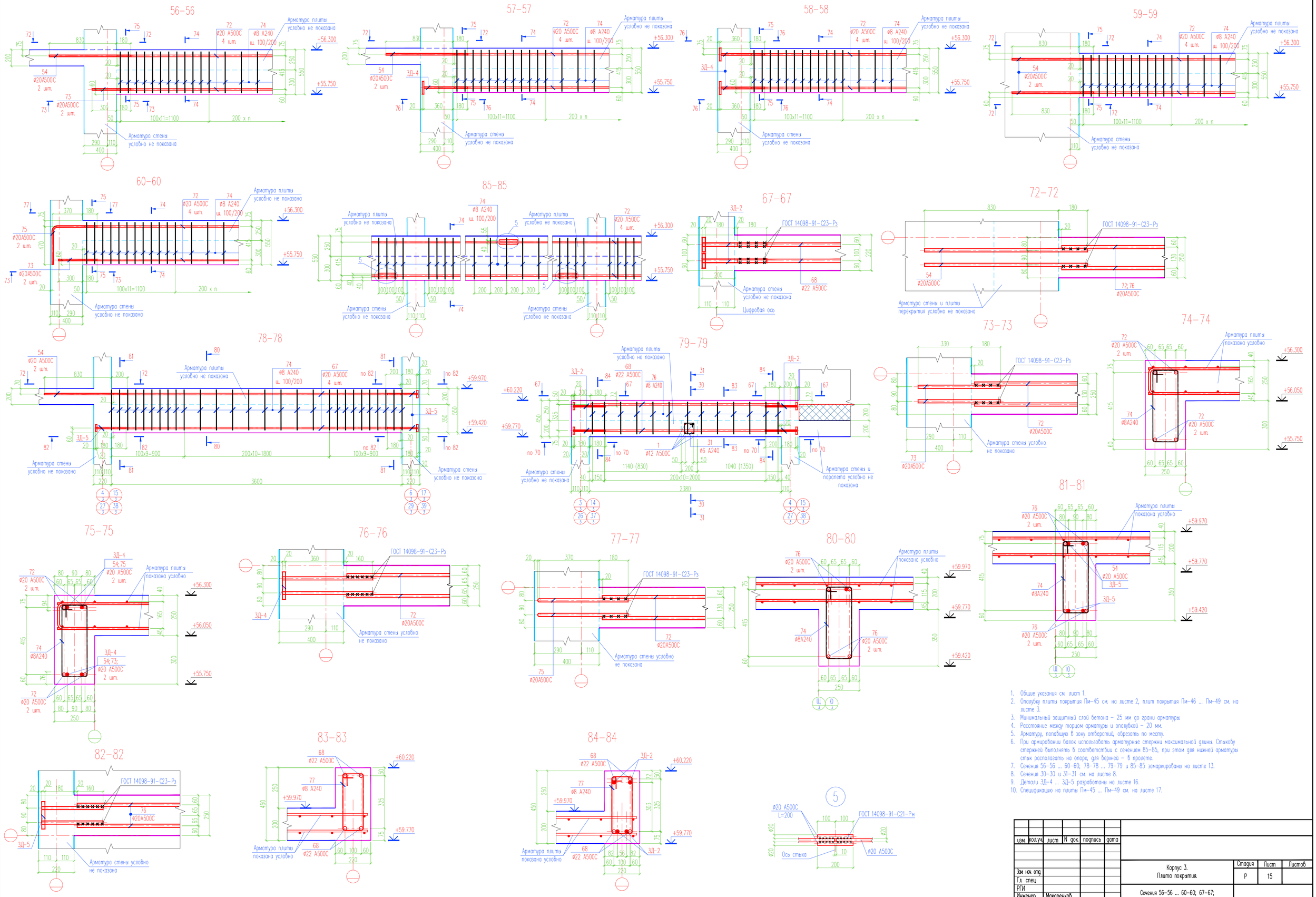
Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат А1



1. Общие указания см. лист 1.
2. Опалубку плиты покрытия Пм–45 см. на листе 2, плит покрытия Пм–46 ... Пм–49 см. на листе 3.
3. Минимальный защитный слой бетона – 25 мм до грани арматуры.
4. Расстояние между торцом арматуры и опалубкой – 20 мм.
5. Арматуру, попавшую в зону отверстий, обрезать по месту.
6. При армировании балок использовать арматурные стержни максимальной длины. Стыковку стержней выполнять в соответствии с сечением 85–85, при этом для нижней арматуры стык располагать на опоре, для верхней – в пролете.
7. Сечения 56–56 ... 60–60; 78–78 ... 79–79 и 85–85 замаркированы на листе 13.
8. Сечения 30–30 и 31–31 см. на листе 8.
9. Детали ЗД–4 ... ЗД–5 разработаны на листе 16.
10. Спецификацию на плиты Пм–45 ... Пм–49 см. на листе 17.

изм.	кол.уч.	лист	N док.	подпись	дата	
Зам.нач.отд.						Корпус 3. Плита покрытия.
Гл. спец.						Стадия: Р; Лист: 15; Листов:
РГИ						Сечения 56–56 ... 60–60; 67–67; 72–72 ... 85–85
Инженер	Макаренков					
Н. контр.						

Согласовано

Взам. инв. №

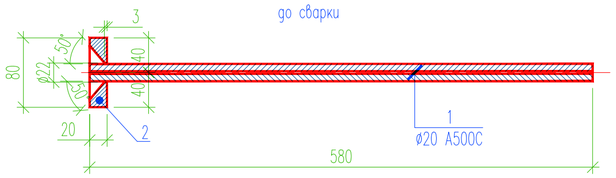
Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат А1

3Д-1

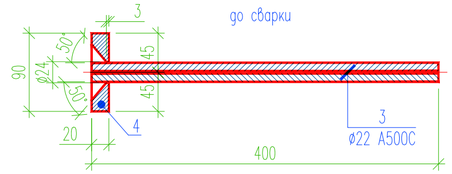
до сварки



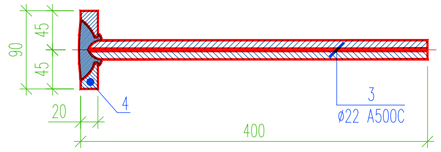
после сварки

3Д-2

до сварки

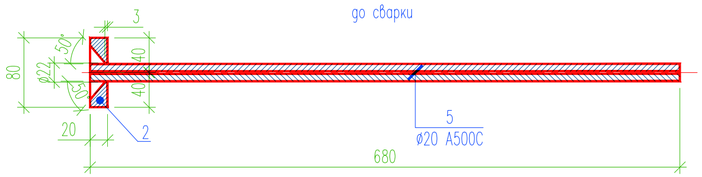


после сварки

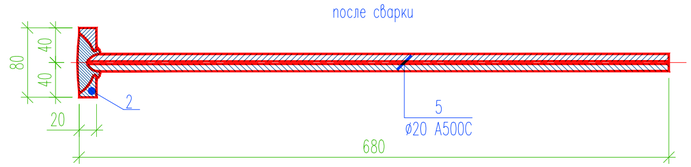


3Д-3

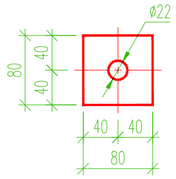
до сварки



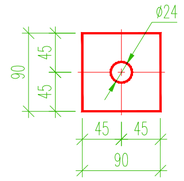
после сварки



Поз. 2

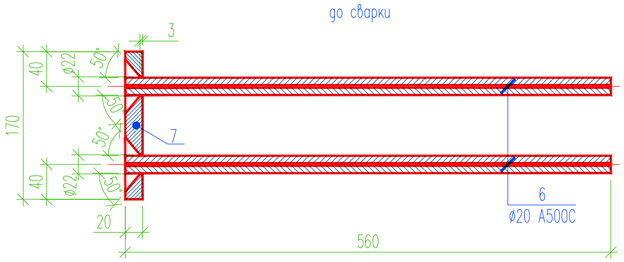


Поз. 4

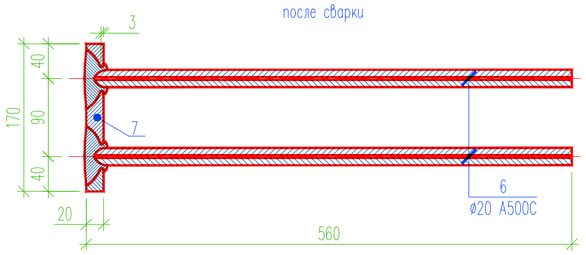


3Д-4

до сварки

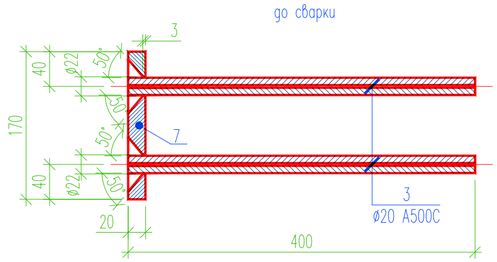


после сварки

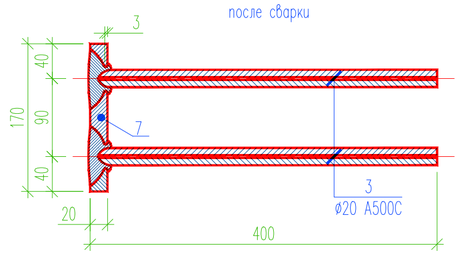


3Д-5

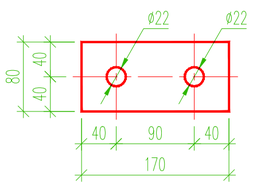
до сварки



после сварки



Поз. 7



Спецификация элементов на изделия 3Д-1 ... 3Д-5

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
3Д-1	1	ø20 A 500C L=580	1	1.43	2.43
	2	–20x80x80 ГОСТ 19903-74* / C235 ГОСТ 27772-88	1	1.0	
3Д-2	3	ø22 A 500C L=400	1	1.19	2.45
	4	–20x90x90 ГОСТ 19903-74* / C235 ГОСТ 27772-88	1	1.26	
3Д-3	5	ø20 A 500C L=680	1	1.68	2.68
	2	–20x80x80 ГОСТ 19903-74* / C235 ГОСТ 27772-88	1	1.0	
3Д-4	6	ø20 A 500C L=560	2	1.38	3.5
	7	–20x80x170 ГОСТ 19903-74* / C235 ГОСТ 27772-88	1	2.12	
3Д-5	3	ø20 A 500C L=400	2	1.19	3.31
	7	–20x80x170 ГОСТ 19903-74* / C235 ГОСТ 27772-88	1	2.12	

1. Общие указания см. на листе 1.
2. Опалубку плиты покрытия Пм-45 см. на листе 2, плит покрытия Пм-46 ... Пм-49 см. на листе 3.
3. Минимальный защитный слой бетона – 25 мм до грани арматуры.
4. Расстояние между торцом арматуры и опалубкой – 20 мм.
5. Детали 3Д-1 ... 3Д-3 обозначены на листе 14.
6. Детали 3Д-4 ... 3Д-5 обозначены на листе 15.
7. Спецификацию на плиты Пм-45...Пм-49 см. на листе 17.

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

изм.	кол.уч.	лист	N док.	подпись	дата
Зам. нач. отд.					
Гл. спец.					
РГИ					
Инженер	Макаренков				
Н. контр.					

Корпус 3. Плита покрытия	Стадия	Лист	Листов
	Р	16	
Детали 3Д-1 ... 3Д-5.			

Формат А2

Спецификация элементов на плиты Пм-45 ... Пм-49.

(начало)

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Пм-45					
1	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = п.м	43560	0.888	
2	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = п.м	3822	0.888	
3*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 230	5651	0.09	
4*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 650	2968	0.26	
5	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 990	2460	0.88	
6*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 740	1571	0.29	
7*	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 2540	2246	2.26	
8*	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 2040	984	1.81	
9*	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 1650	453	1.47	
10	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 1310	453	1.16	
11*	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 1850	177	1.64	
12	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 1510	177	1.34	
22	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = п.м	1652	0.888	
23	ГОСТ Р 52544-2006	ø16 А500С L = п.м	589	1.578	
24	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = п.м	697	2.466	
25	ГОСТ Р 52544-2006	ø25 А500С L = 1780	8	6.85	
27*	ГОСТ 5781-82*	ø6 А240 L = 970	1514	0.22	
28*	ГОСТ 5781-82*	ø6 А240 L = 770	3611	0.17	
29*	ГОСТ 5781-82*	ø6 А240 L = 1170	39	0.26	
30*	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 1070	1173	0.95	
35	ГОСТ Р 52544-2006	ø16 А500С L = 4140	239	6.53	
36	ГОСТ Р 52544-2006	ø16 А500С L = 2980	28	4.7	
37	ГОСТ Р 52544-2006	ø16 А500С L = 2060	131	3.25	
38	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 1350	230	1.2	
39	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 2050	30	1.82	
40	ГОСТ Р 52544-2006	ø16 А500С L = 3430	29	5.41	
41	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 1800	86	1.6	
42*	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = 1540	19	3.8	
43	ГОСТ Р 52544-2006	ø25 А500С L = 2280	26	8.78	
44*	ГОСТ Р 52544-2006	ø25 А500С L = 1380	33	5.31	
45	ГОСТ Р 52544-2006	ø16 А500С L = 1600	56	2.52	
46	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = 2120	107	5.23	
47	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = 2620	61	6.46	
48*	ГОСТ Р 52544-2006	ø16 А500С L = 1720	189	2.71	
49	ГОСТ Р 52544-2006	ø16 А500С L = 2360	35	3.72	
50	ГОСТ Р 52544-2006	ø25 А500С L = 2960	51	11.4	
51	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 2760	13	2.45	
52*	ГОСТ Р 52544-2006	ø16 А500С L = 2210	33	3.49	
53	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = 3850	2	9.49	
54	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = 1010	208	2.71	
55	ГОСТ Р 52544-2006	ø25 А500С L = 3850	2	14.82	
56	ГОСТ Р 52544-2006	ø25 А500С L = 1250	4	4.81	
57*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 1260	52	0.5	
58	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = 3100	2	7.65	
59	ГОСТ Р 52544-2006	ø25 А500С L = 3100	2	11.94	
60	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = 5960	16	14.7	
61	ГОСТ Р 52544-2006	ø25 А500С L = 5960	16	22.95	
62	ГОСТ Р 52544-2006	ø25 А500С L = 600	60	2.31	
63	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = 6100	8	15.04	
64	ГОСТ Р 52544-2006	ø25 А500С L = 6100	8	23.49	
65	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = 5920	4	14.6	
66	ГОСТ Р 52544-2006	ø25 А500С L = 5920	4	22.79	
68	ГОСТ Р 52544-2006	ø22 А500С L = 2340	16	6.98	
69	ГОСТ Р 52544-2006	ø22 А500С L = 5900	2	17.61	
70	ГОСТ Р 52544-2006	ø25 А500С L = 5900	2	22.72	
71	ГОСТ Р 52544-2006	ø22 А500С L = 1110	16	3.31	
72	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = п. м	819	2.466	
73	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = 480	40	1.18	
74*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 1400	1509	0.55	
75*	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = 990	3	2.44	
76*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 1140	740	0.45	
Сборочные единицы					
Кш-1	Лист 11	Каркас шпоночный Кш-1	72	8.8	
Кш-2	Лист 11	Каркас шпоночный Кш-2	90	4.9	
Кш-3	Лист 11	Каркас шпоночный Кш-3	162	8.15	
Закладные изделия					
ЗД-1	Лист 16	Закладная деталь ЗД-1	4	2.43	
ЗД-2	Лист 16	Закладная деталь ЗД-2	16	2.45	
ЗД-3	Лист 16	Закладная деталь ЗД-3	2	2.68	
ЗД-4	Лист 16	Закладная деталь ЗД-4	78	3.5	
Материалы					
		Бетон класса В 25	582		м³

(продолжение)

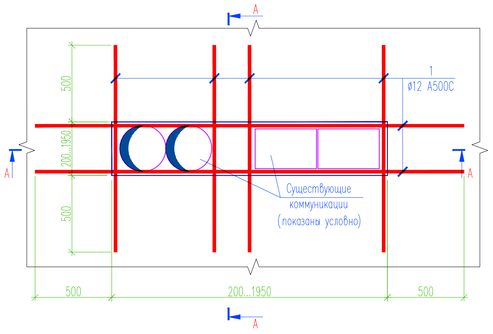
Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Пм-46					
1	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = п.м	1036	0.888	
2	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = п.м	284	0.888	
3*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 230	470	0.09	
4*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 650	235	0.26	
13	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 1090	196	0.97	
14*	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 2110	72	1.87	
15*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 640	41	0.25	
16*	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 2490	138	2.21	
19	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 1140	6	1.01	
20	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 730	8	0.65	
23	ГОСТ Р 52544-2006	ø16 А500С L = п.м	73	1.578	
26	ГОСТ Р 52544-2006	ø25 А500С L = 2140	4	8.24	
31*	ГОСТ 5781-82*	ø6 А240 L = 680	14	0.15	
32*	ГОСТ 5781-82*	ø6 А240 L = 890	4	0.2	
33*	ГОСТ 5781-82*	ø6 А240 L = 1080	7	0.24	
34*	ГОСТ 5781-82*	ø6 А240 L = 1020	20	0.23	
54	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = 1010	2	2.71	
67	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = 3560	4	8.78	
68	ГОСТ Р 52544-2006	ø22 А500С L = 2340	4	6.98	
74*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 1400	28	0.55	
76*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 1140	13	0.45	
Закладные изделия					
ЗД-2	Лист 16	Закладная деталь ЗД-2	8	2.45	
ЗД-5	Лист 16	Закладная деталь ЗД-5	3	3.31	
Материалы					
		Бетон класса В 25	17.5		м³
Пм-47					
1	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = п.м	1018	0.888	
2	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = п.м	269	0.888	
3*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 230	470	0.09	
4*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 650	235	0.26	
13	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 1090	212	0.97	
14*	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 2110	72	1.87	
15*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 640	39	0.25	
16*	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 2490	138	2.21	
17	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 2200	2	1.95	
18	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 2700	2	2.4	
19	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 1140	6	1.01	
20	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 730	8	0.65	
23	ГОСТ Р 52544-2006	ø16 А500С L = п.м	73	1.578	
32*	ГОСТ 5781-82*	ø6 А240 L = 890	4	0.2	
33*	ГОСТ 5781-82*	ø6 А240 L = 1080	7	0.24	
34*	ГОСТ 5781-82*	ø6 А240 L = 1020	4	0.23	
54	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = 1010	2	2.71	
67	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = 3560	4	8.78	
68	ГОСТ Р 52544-2006	ø22 А500С L = 2340	4	6.98	
74*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 1400	28	0.55	
76*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 1140	13	0.45	
Закладные изделия					
ЗД-2	Лист 16	Закладная деталь ЗД-2	8	2.45	
ЗД-5	Лист 16	Закладная деталь ЗД-5	3	3.31	
Материалы					
		Бетон класса В 25	17.5		м³

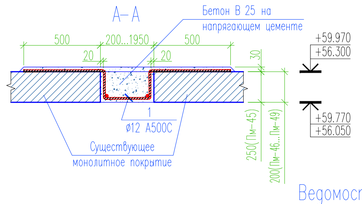
(окончание)

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Пм-48					
1	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = п.м	1018	0.888	
2	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = п.м	271	0.888	
3*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 230	470	0.09	
4*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 650	235	0.26	
13	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 1090	212	0.97	
14*	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 2110	72	1.87	
15*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 640	39	0.25	
16*	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 2490	138	2.21	
18	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 2700	2	2.4	
19	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 1140	6	1.01	
20	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 730	8	0.65	
21	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 1800	2	1.6	
23	ГОСТ Р 52544-2006	ø16 А500С L = п.м	73	1.578	
32*	ГОСТ 5781-82*	ø6 А240 L = 890	4	0.2	
33*	ГОСТ 5781-82*	ø6 А240 L = 1080	7	0.24	
34*	ГОСТ 5781-82*	ø6 А240 L = 1020	4	0.23	
54	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = 1010	2	2.71	
67	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = 3560	4	8.78	
68	ГОСТ Р 52544-2006	ø22 А500С L = 2340	4	6.98	
74*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 1400	28	0.55	
76*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 1140	13	0.45	
Закладные изделия					
ЗД-2	Лист 16	Закладная деталь ЗД-2	8	2.45	
ЗД-5	Лист 16	Закладная деталь ЗД-5	3	3.31	
Материалы					
		Бетон класса В 25	18		м³
Пм-49					
1	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = п.м	1037	0.888	
2	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = п.м	283	0.888	
3*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 230	470	0.09	
4*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 650	235	0.26	
13	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 1090	196	0.97	
14*	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 2110	72	1.87	
15*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 640	41	0.25	
16*	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 2490	138	2.21	
19	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 1140	6	1.01	
20	ГОСТ Р 52544-2006	ø12 А500С L = 730	8	0.65	
23	ГОСТ Р 52544-2006	ø16 А500С L = п.м	73	1.578	
26	ГОСТ Р 52544-2006	ø25 А500С L = 2140	4	8.24	
31*	ГОСТ 5781-82*	ø6 А240 L = 680	14	0.15	
32*	ГОСТ 5781-82*	ø6 А240 L = 890	4	0.2	
33*	ГОСТ 5781-82*	ø6 А240 L = 1080	7	0.24	
34*	ГОСТ 5781-82*	ø6 А240 L = 1020	20	0.23	
54	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = 1010	2	2.71	
67	ГОСТ Р 52544-2006	ø20 А500С L = 3560	4	8.78	
68	ГОСТ Р 52544-2006	ø22 А500С L = 2340	4	6.98	
74*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 1400	28	0.55	
76*	ГОСТ 5781-82*	ø8 А240 L = 1140	13	0.45	
Закладные изделия					
ЗД-2	Лист 16	Закладная деталь ЗД-2	8	2.45	
ЗД-5	Лист 16	Закладная деталь ЗД-5	3	3.31	
Материалы					
		Бетон класса В 25	18		м³

* – смотри ведомость деталей

Узел замоноличивания отверстий после монтажа коммуникаций.





Ведомость расхода стали на элемент

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные			Общий расход, кг.
	Арматура класса											Прокат марки		Всего	
	А240			А500С							Всего	С 235			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ Р 52544-2006								ГОСТ 19903-74*			
	ø6	ø8	Итого	ø10	ø12	ø16	ø20	ø22	ø25	Итого		– 20	Итого		
ПМ-45	978	2925	3903	391	55875	4103	6055	219	1943	68586	72489	192	192	192	72681
ПМ-46	9.2	135	144		1815	115	43.5	37.5	33	2044	2188	17	17	17	2205
ПМ-47	3.4	135	138		1811	115	43.5	37.5		2007	2145	17	17	17	2162
ПМ-48	3.4	135	138		1811	115	43.5	37.5		2007	2145	17	17	17	2162
ПМ-49	9.2	143	152		1815	115	43.5	37.5	33	2044	2196	17	17	17	2214

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
3	115; 55; 55	30	150; R30; 475
4	270; 115	31	220; 120; 390
6	250; 120; 125; 120; 125	32	330; 120; 450
7	R30; 155; 1200	33	420; 120; 550
8	R30; 640; 1400	34	R30; 100; 475
9	190; R30; 1300	42	140; R50; 1430
11	190; R30; 1500	44	140; 60; 1270
14	R30; 660; 1450	48	140; R40; 1590
15	70; 250; 125; 70; 125	52	140; R40; 2080
16	R30; 105; 1200	57	235; 400; 635
27	320; 170; 490	74	285; 440; 685
28	220; 170; 390	75	470; R50; 550
29	420; 170; 590	76	225; 350; 565

Общие указания см. на листе 1.

изм.	кол.уч.	лист	N док.	подпись	дата
Зм. нач. отд.					
Гл. спец.					
Инженер	Макаренков				
Н. контр.					

Корпус 3. Плита покрытия.

Стадия	Лист	Листов
Р	17	

Спецификация элементов на плиты Пм-45 ... Пм-49. Ведомость расхода стали на элемент. Ведомость деталей. Узел замоноличивания отверстий после монтажа коммуникаций.

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат А1