

Поз.	Обозначение	Наименование	Фор.	Кол.	Примечание
		Чертежи			
1	МКС-67ВО	Общий вид	А3		
2	МКС-67.1.1Сб - Лист 1	Тумба 1	А3		
3	МКС-67.1.1Сб - Лист 2	Тумба 1 - Детали	А3		
4	МКС-67.1.1Сб - Лист 3	Тумба 1 - Боковины	А3		
5	МКС-67.1.2Сб - Лист 1	Тумба 2	А3		
6	МКС-67.1.2Сб - Лист 2	Тумба 2 - Детали	А4		
7	МКС-67.1.2Сб - Лист 3	Тумба 2 - Боковина 1	А3		
8	МКС-67.1.2Сб - Лист 4	Тумба 2 - Боковина 2	А3		
9	МКС-67.1.3Сб - Лист 1	Угловая часть	А3		
10	МКС-67.1.3Сб - Лист 2	Угловая часть - Детали	А3		
11	МКС-67.2.1Сб	Цоколь 1	А3		
12	МКС-67.2.2Сб	Цоколь 2	А3		
13	МКС-67.3Сб	Ширма	А3		
14	МКС-67.4Сб	Пилястра	А3		
15	МКС-67.5Сб	Столешница	А3		
16	МКС-67.6	Фасад	А4		
		Сборочные единицы			
17	МКС-67.1.1Сб	Тумба 1		1 шт.	
18	МКС-67.1.2Сб	Тумба 2		1 шт.	
19	МКС-67.1.3Сб	Угловая часть		1 шт.	
20	МКС-67.2.1Сб	Цоколь 1		1 шт.	
21	МКС-67.2.2Сб	Цоколь 2		1 шт.	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Фролов Н. Ю.					12.4.15

1-я Машиностроения 10к1 163 - Стол

Спецификация

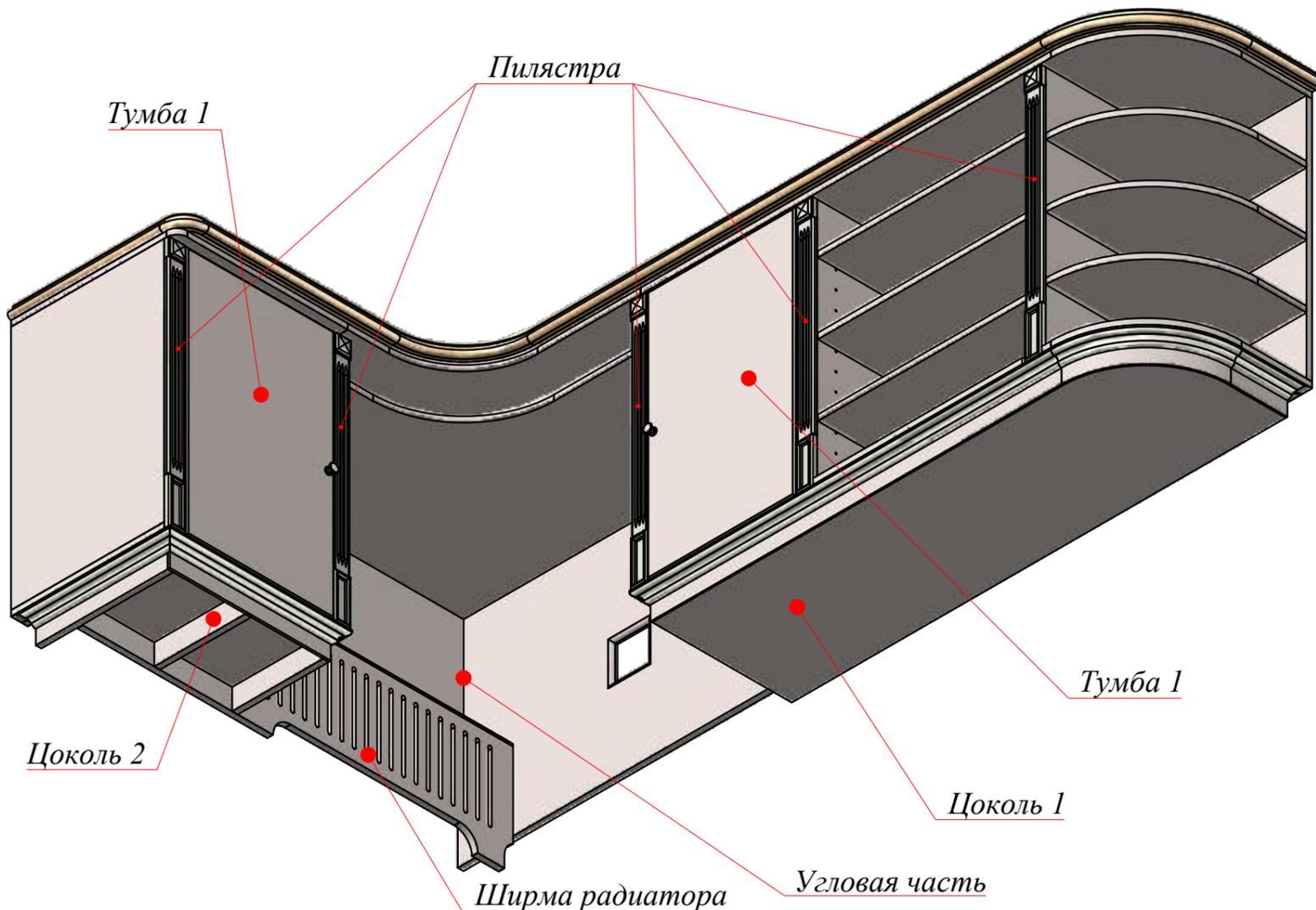
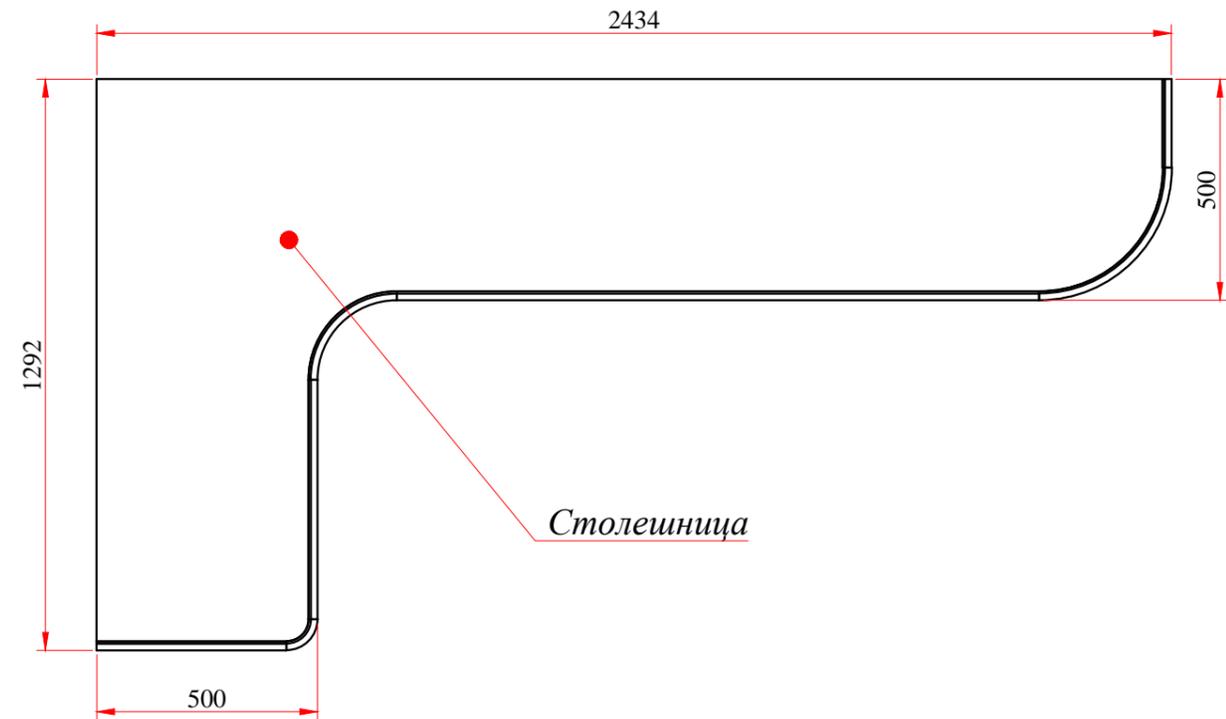
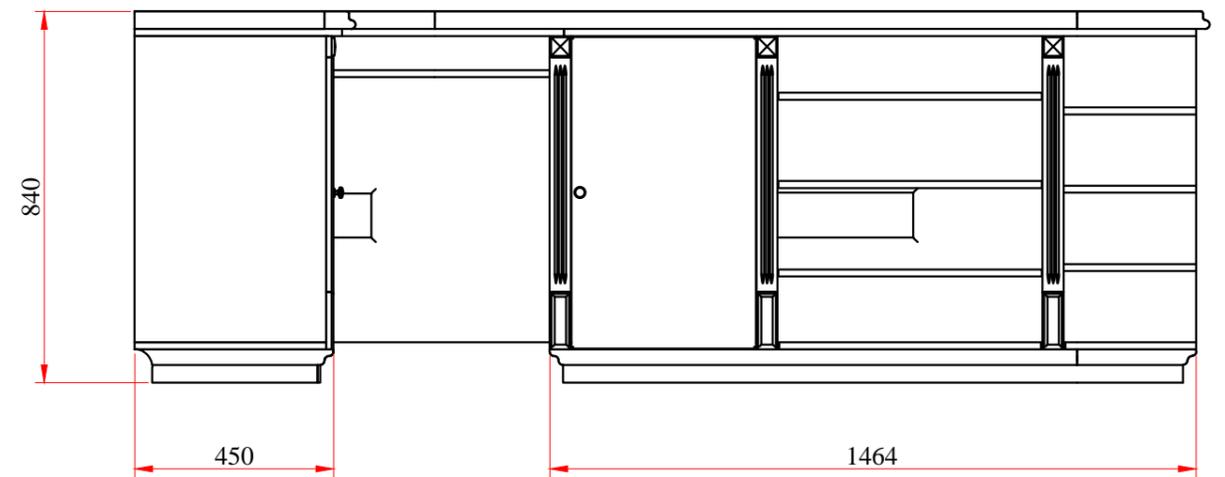
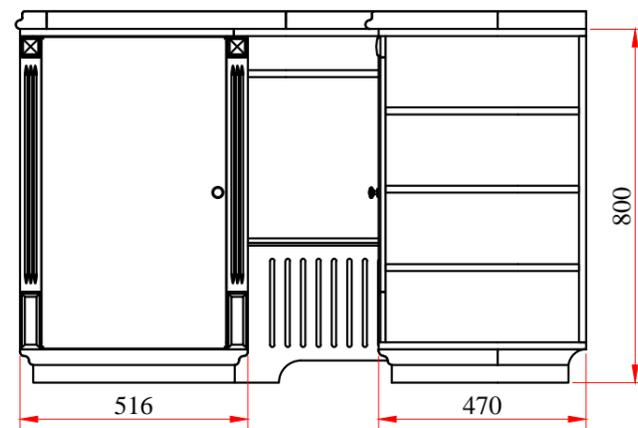
Стадия	Лист	Листов
РП	1	2

Kondoor

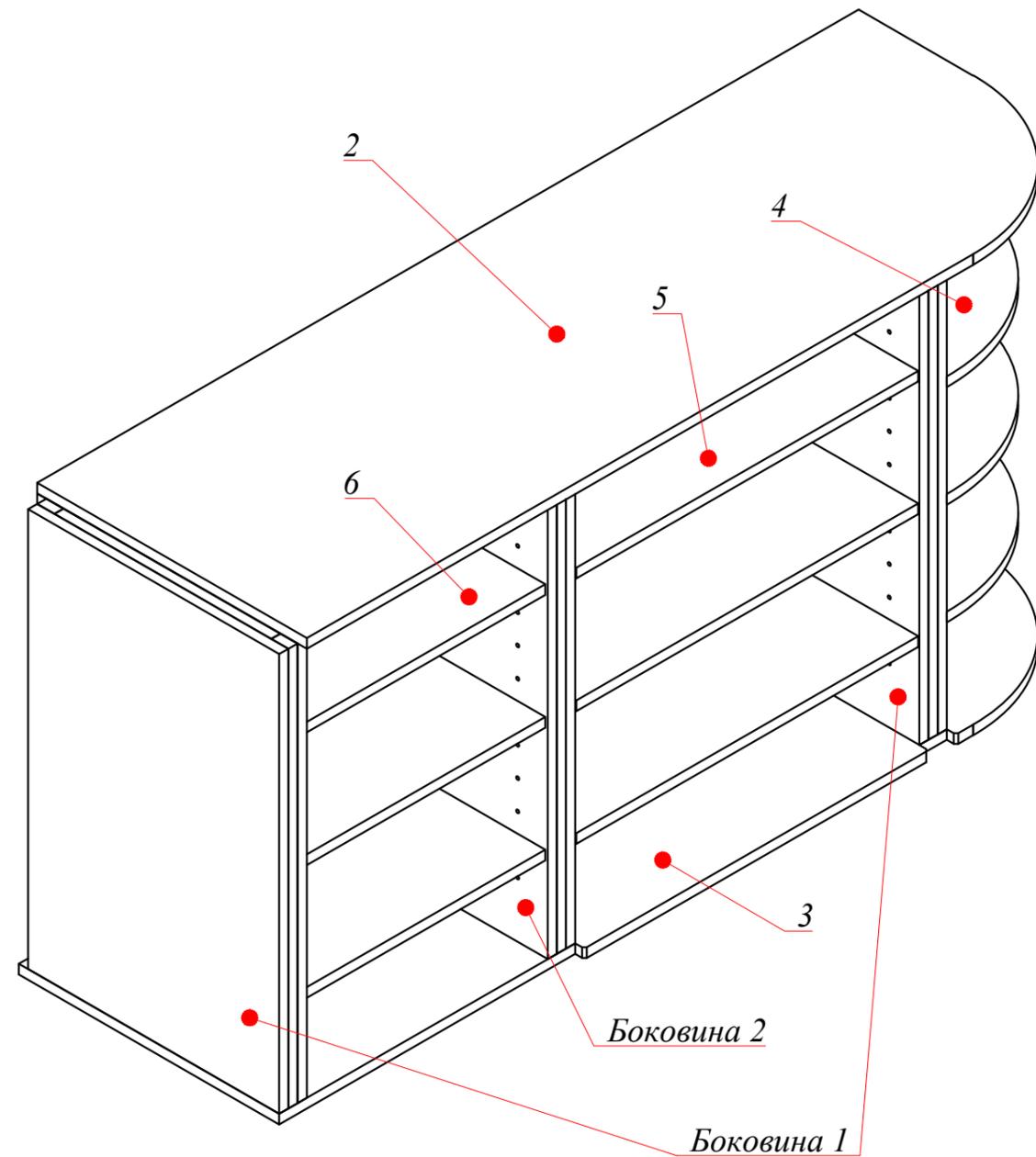
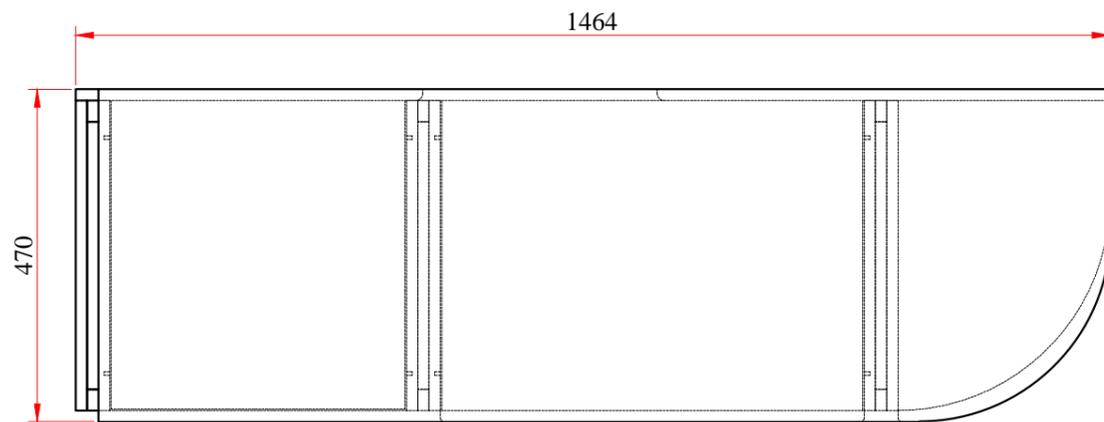
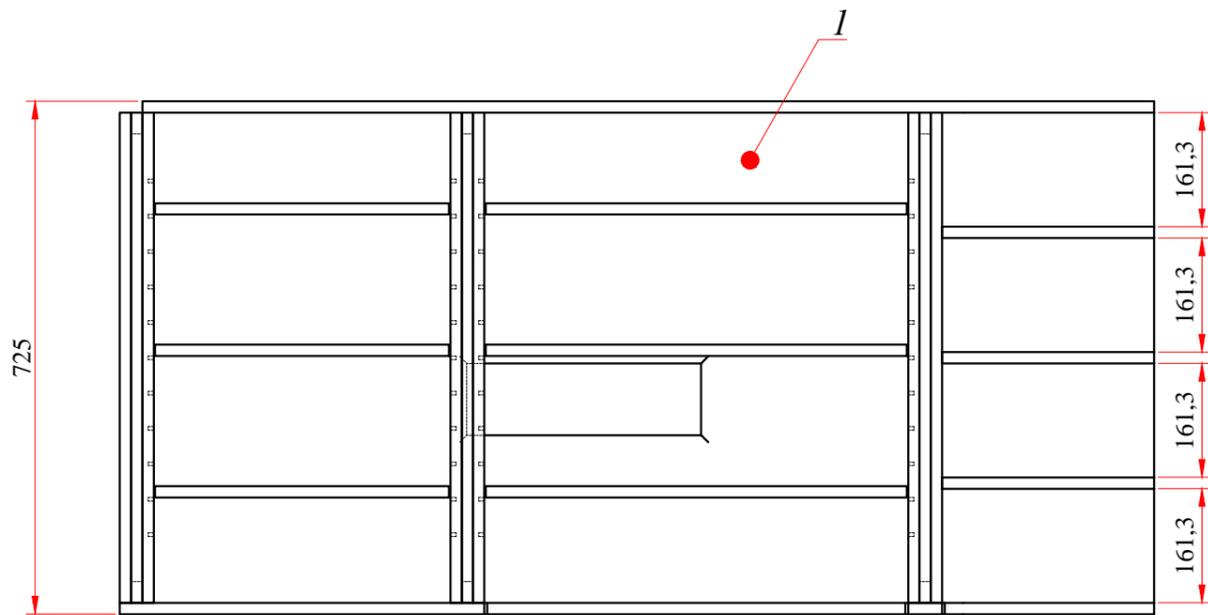
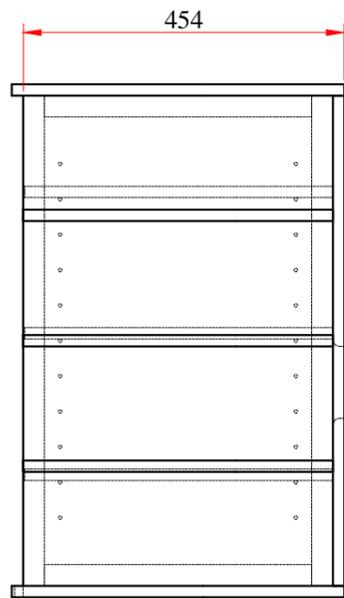
Поз.	Обозначение	Наименование	Фор.	Кол.	Примечание
22	МКС-67.3С6	Ширма		1 шт.	
23	МКС-67.4С6	Пилястра		5 шт.	
24	МКС-67.5С6	Столешница		1 шт.	
25	МКС-67.6	Фасад		2 шт.	
		Покупные изделия			
26	Clip top Blumotion	Петля для вкладных фасадов		4 шт.	Blum
27	PK5,0X16 (МДМ-Комплект)	Полкодержатель		36 шт.	Согласовать модель с заказчиком
28		Ручка мебельная		2 шт.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Спецификация



1-я Машиностроения 10к1					МКС-67ВО						
163 - Стол											
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Общий вид			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.		Фролов Н.Ю.		12.4.15							1:16
Пров.											
Т.контр.								Лист	Листов		
Н.контр.								Цвет - слоновая кость с патиной			Kondoor
Утв.											



**1-я Машиностроения 10к1
163 - Стол**

МКС-67.1.1С6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Фролов Н.Ю.		12.4.15
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Тумба 1
(показано без фасада и тылястр)

МДФ, укрывная эмаль

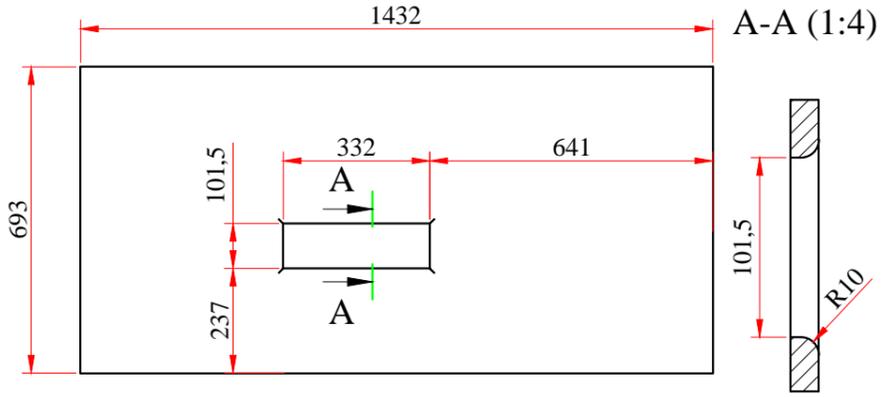
Лит.	Масса	Масштаб
		1:10
Лист 1	Листов 3	

Kondoor

Материал	№	Длина	Ширина	Толщина	Кол-во
МДФ	5	596	438	16	3
МДФ	6	416	438	16	3

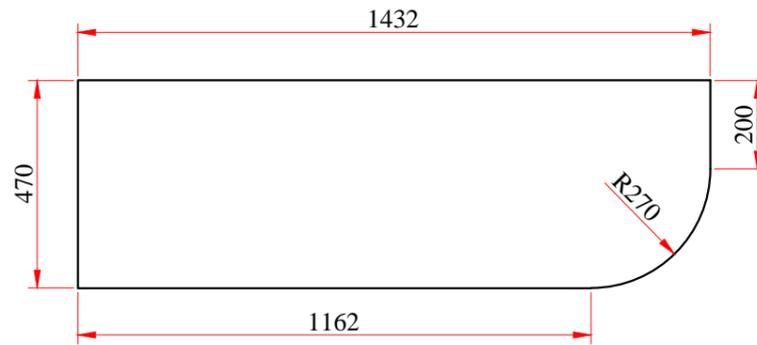
Деталь 1 (1:16)

Изг. 1 шт. из МДФ $\delta=16$ мм



Деталь 2 (1:16)

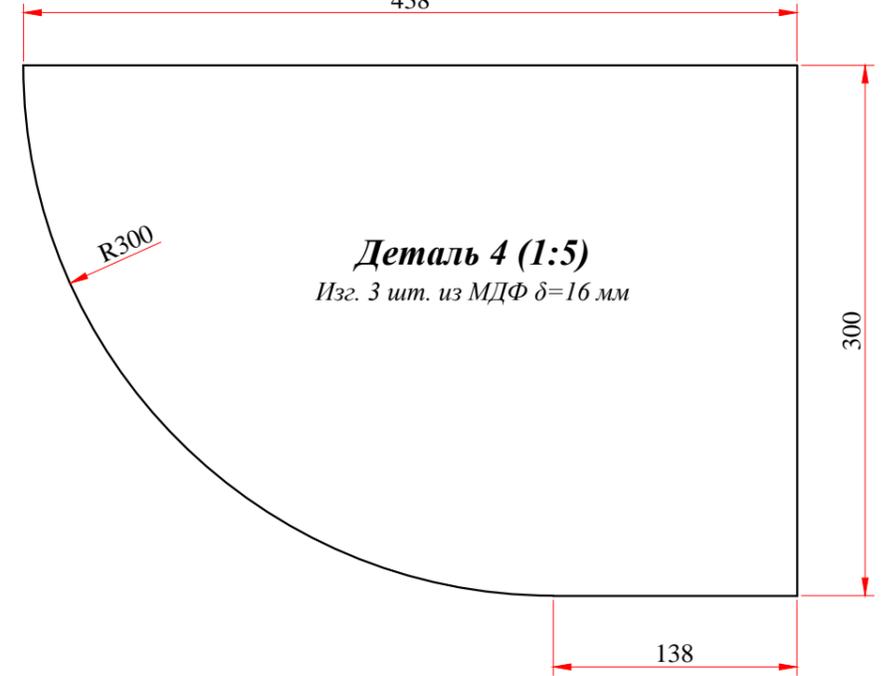
Изг. 1 шт. из МДФ $\delta=16$ мм



438

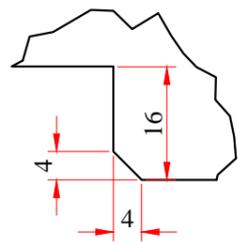
Деталь 4 (1:5)

Изг. 3 шт. из МДФ $\delta=16$ мм



1464

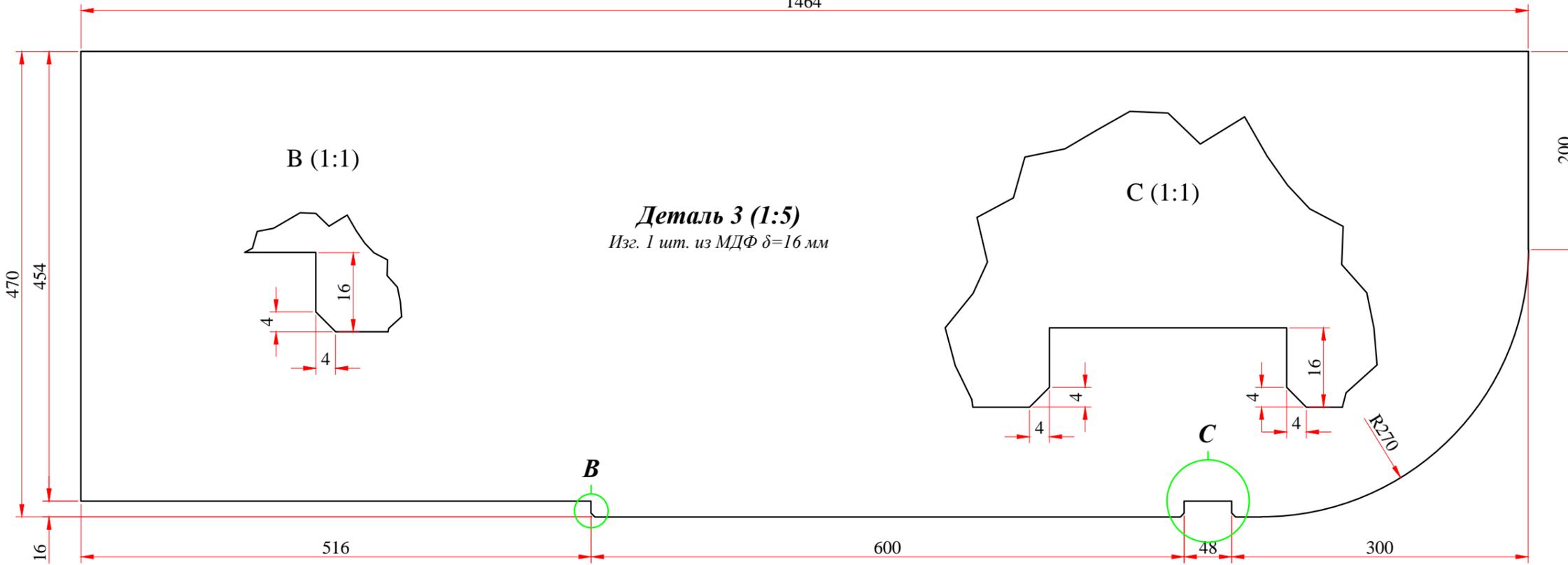
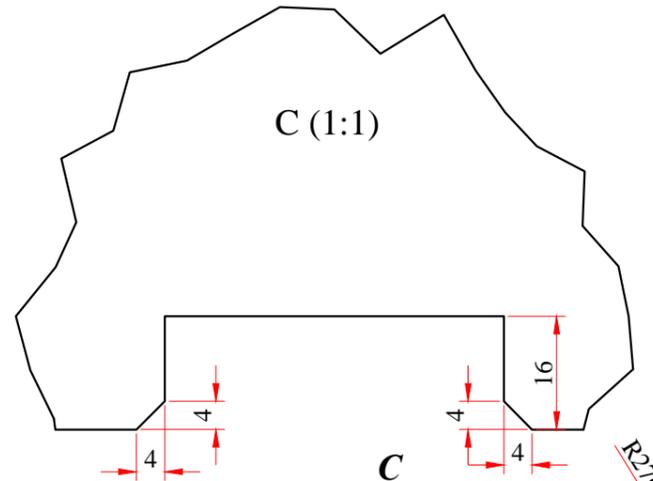
В (1:1)



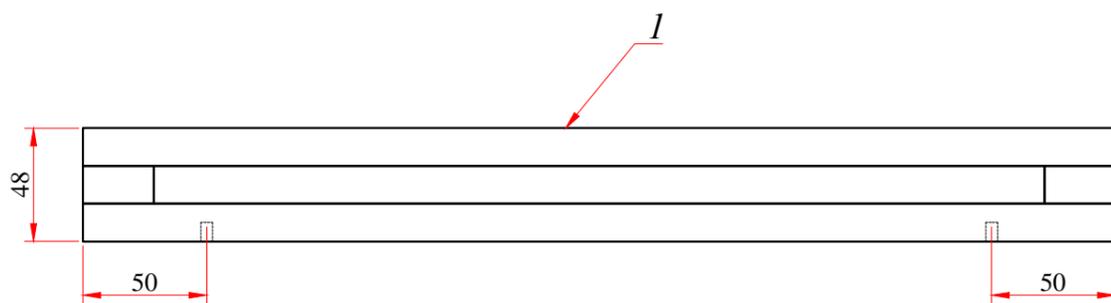
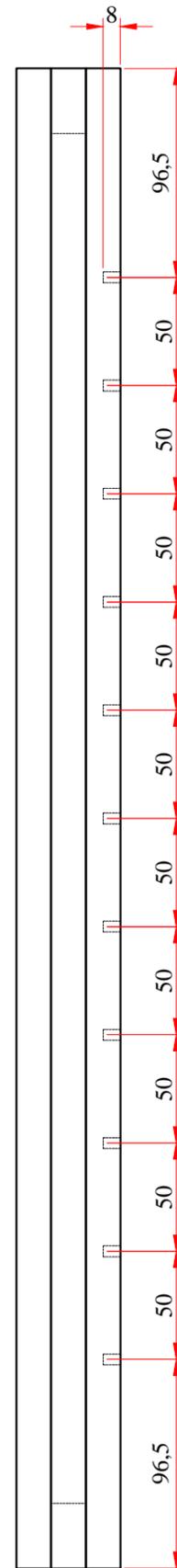
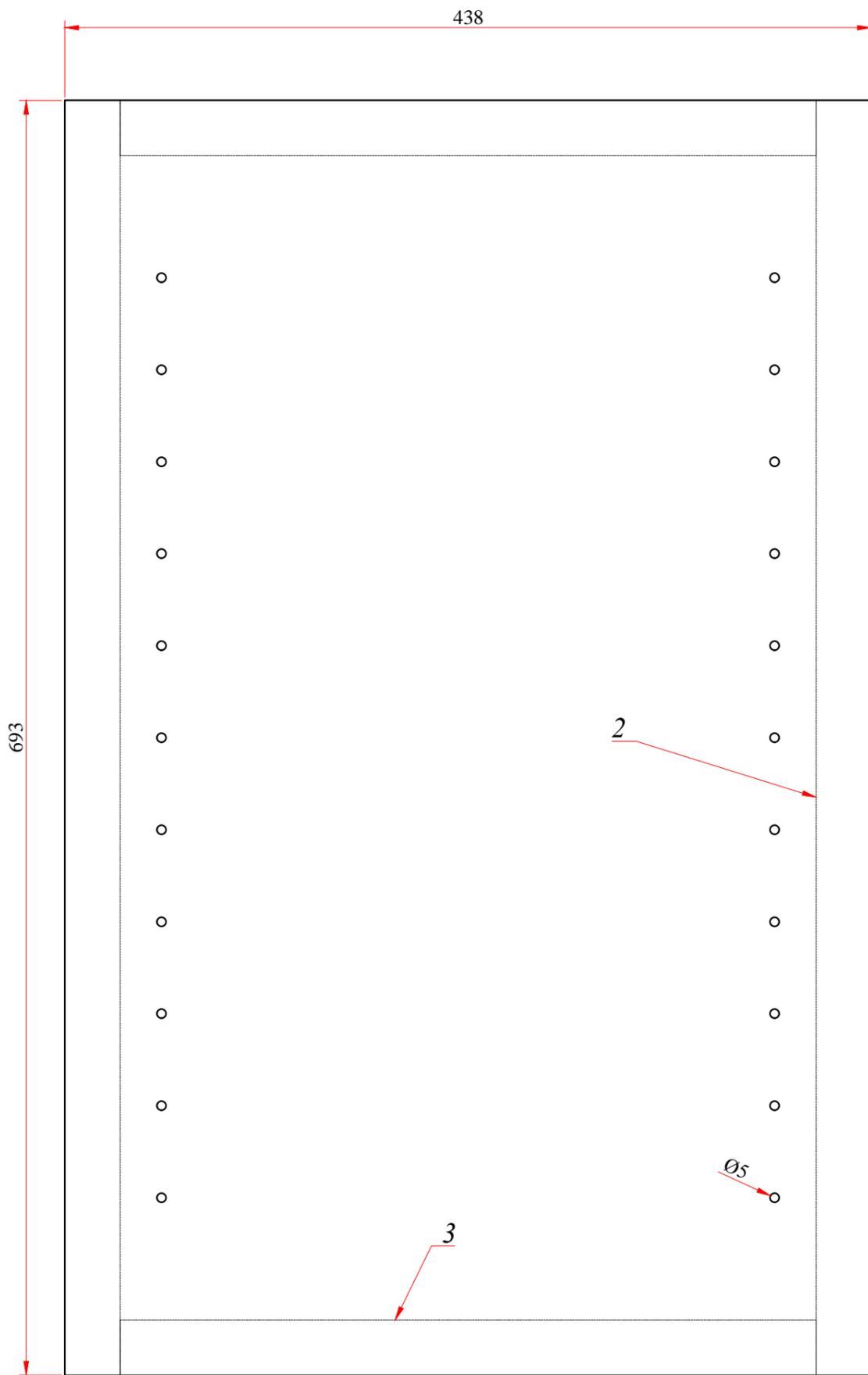
Деталь 3 (1:5)

Изг. 1 шт. из МДФ $\delta=16$ мм

С (1:1)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

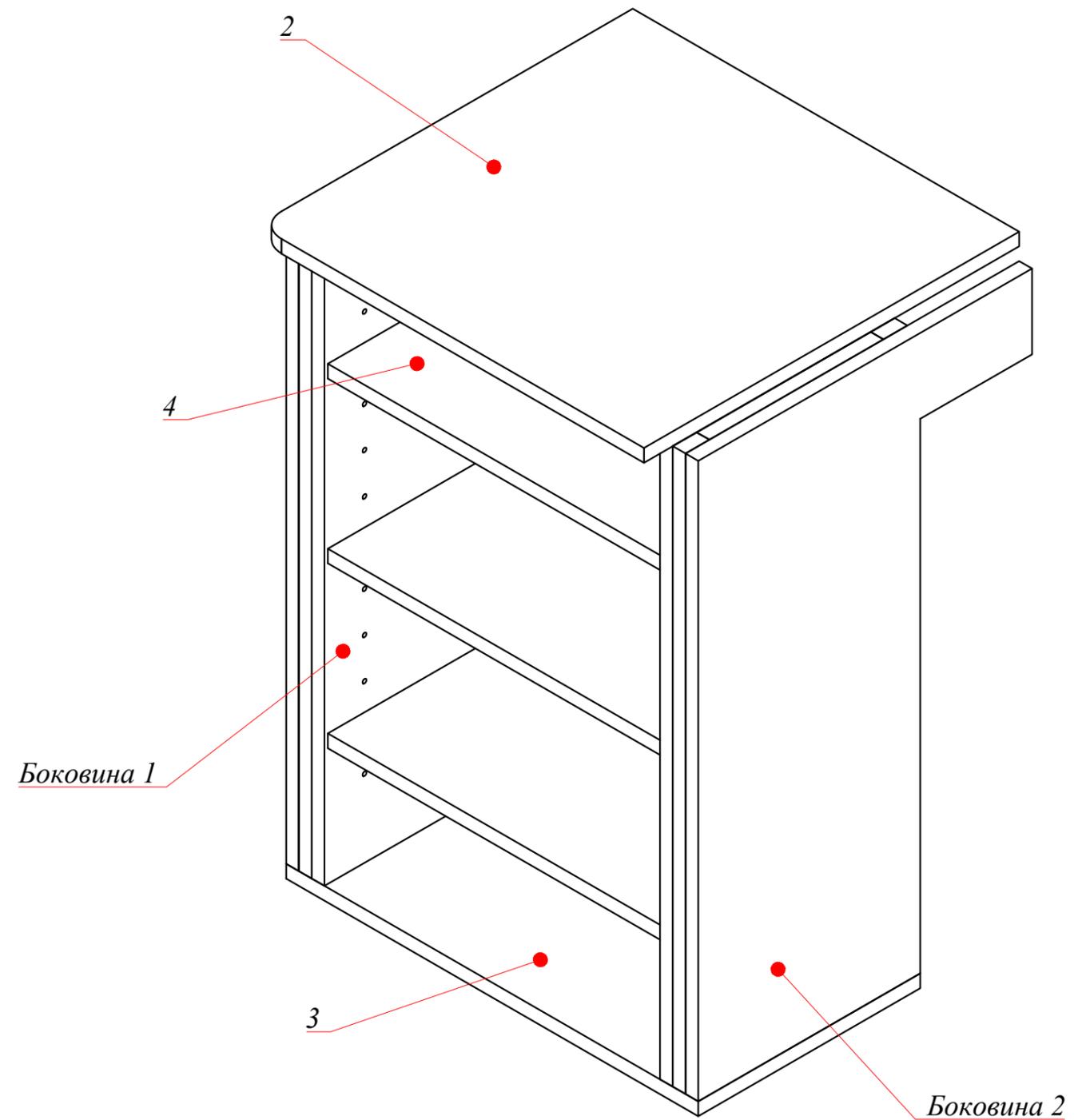
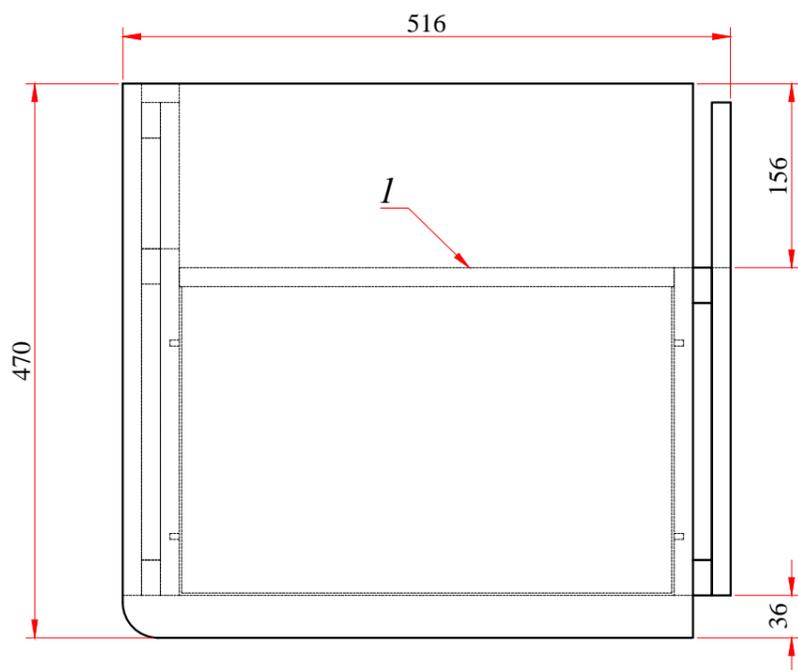
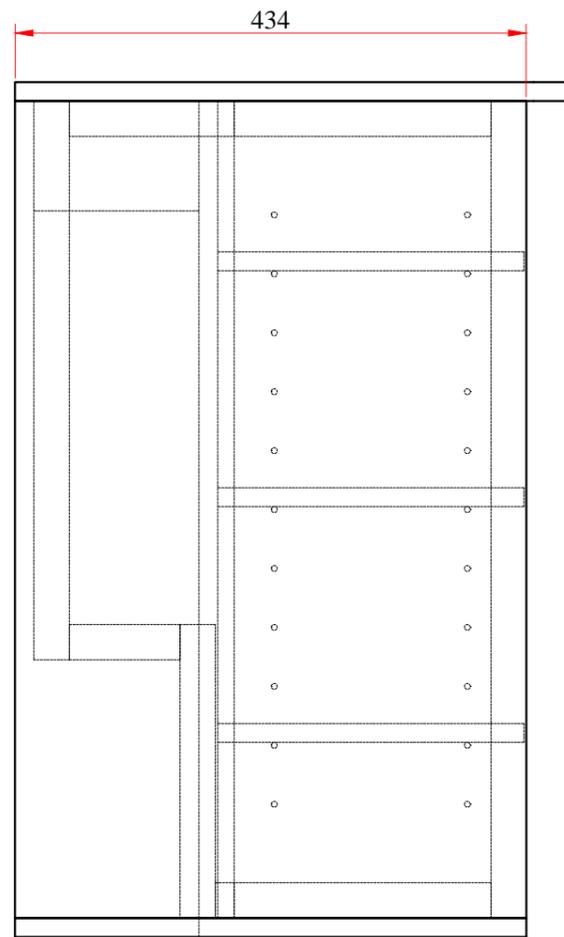
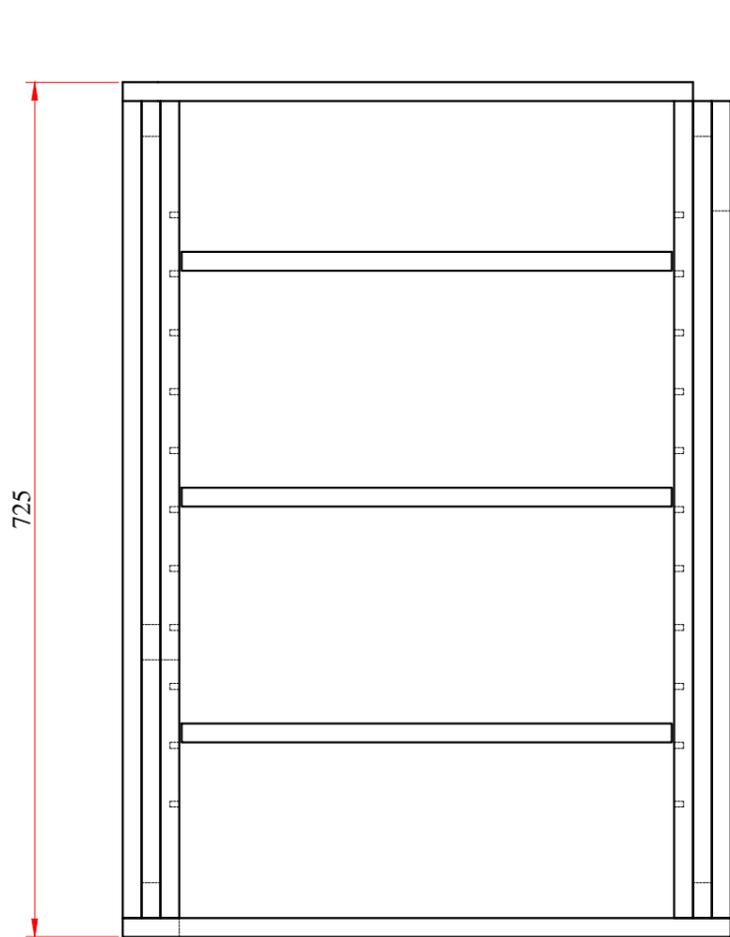


1. Показана Боковина 1. У Боковины 2 присадка выполняется с обеих сторон.
 2. Все отверстия Ø5 мм, глубина - 8 мм.
 3. Диаметр и глубина отверстий даны для указанных в спецификации полкодержателей.
 В случае утверждения иной модели, габариты отверстий получить из ТУ полкодержателей.

Материал	№	Длина	Ширина	Толщина	Кол-во
МДФ	1	693	438	16	6
МДФ	2	693	30	16	6
МДФ	3	378	30	16	6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Тумба 1 - Боковины
 Изг. Боковина 1 - 2 шт.; Боковина 2 - 1 шт.

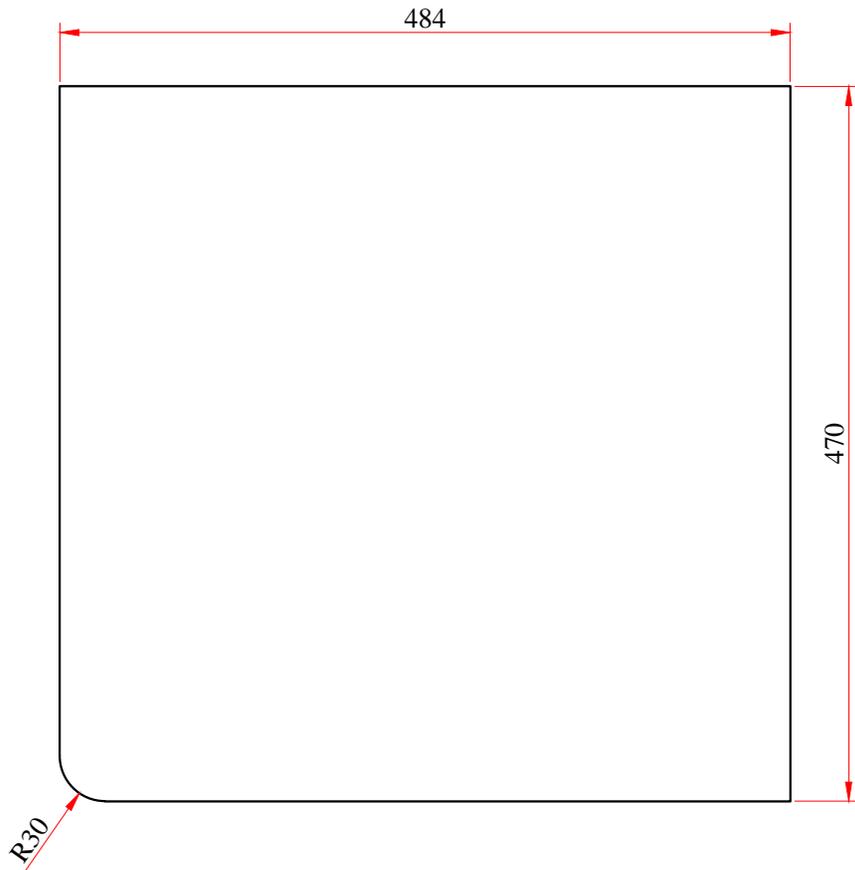


1-я Машиностроения 10к1					МКС-67.1.2С6					
163 - Стол										
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тумба 2 <i>(показано без фасада и тылястр)</i>			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		<i>Фролов Н.Ю.</i>		<i>12.4.15</i>						1:6
Пров.										
Т.контр.								Лист 1	Листов 4	
Н.контр.					<i>МДФ, укрывная эмаль</i>			Kondoor		
Утв.										

Материал	№	Длина	Ширина	Толщина	Кол-во
<i>МДФ</i>	<i>1</i>	<i>693</i>	<i>420</i>	<i>16</i>	<i>1</i>
<i>МДФ</i>	<i>4</i>	<i>416</i>	<i>260</i>	<i>16</i>	<i>3</i>

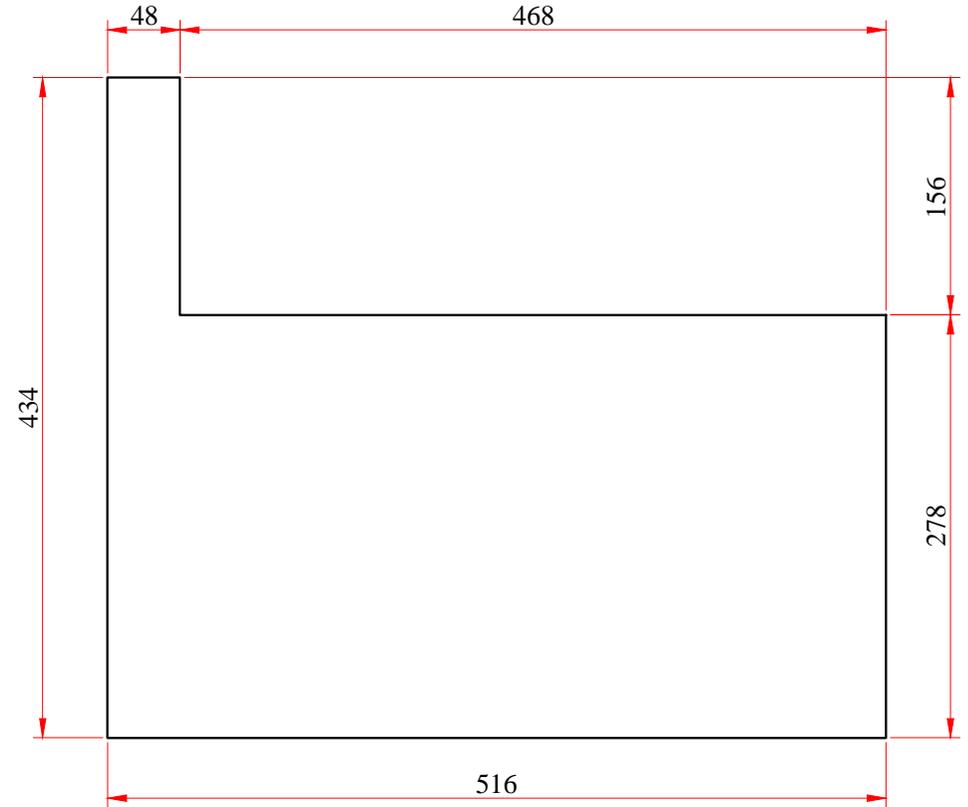
Деталь 2 (1:5)

Изг. 1 шт. из МДФ $\delta=16$ мм



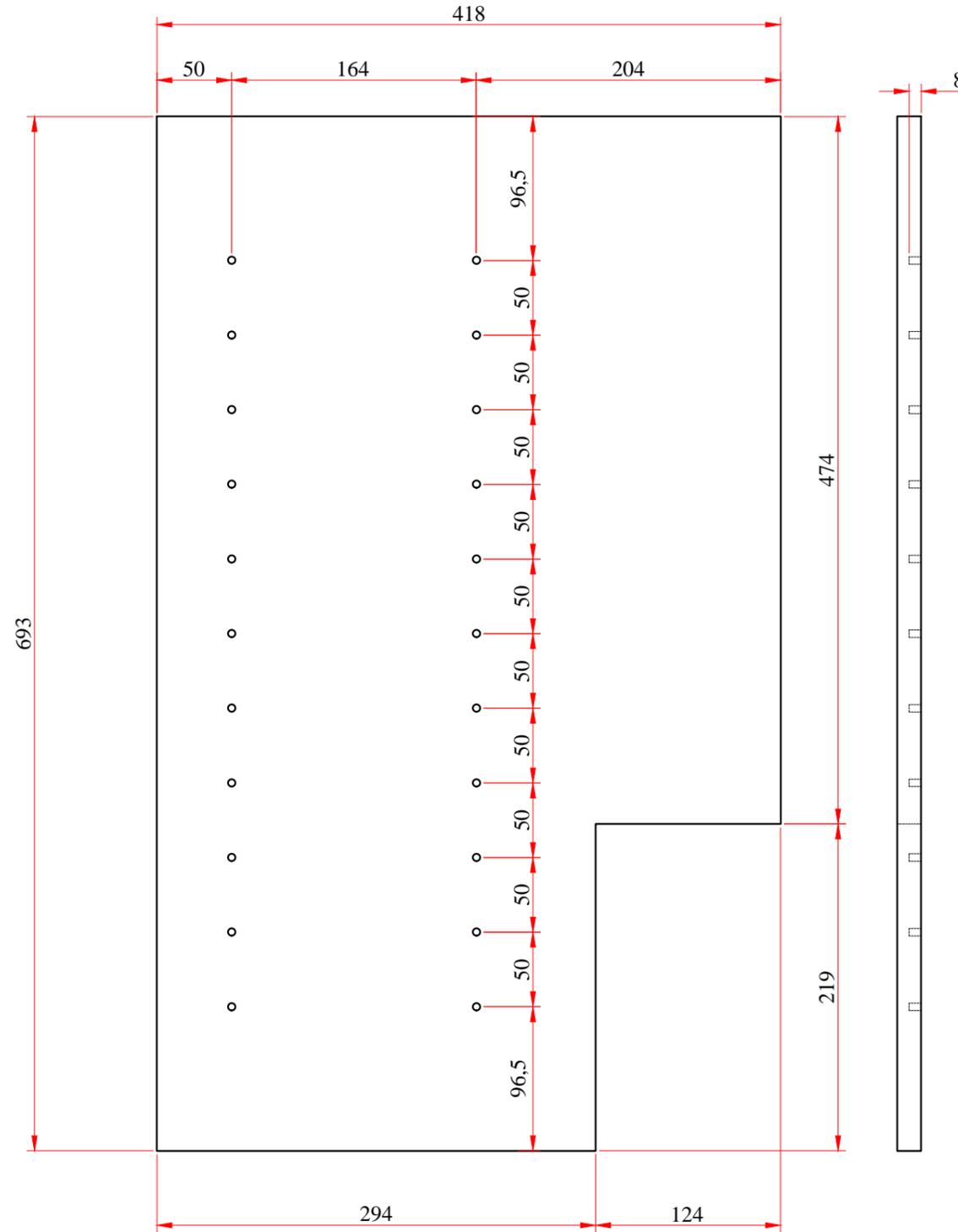
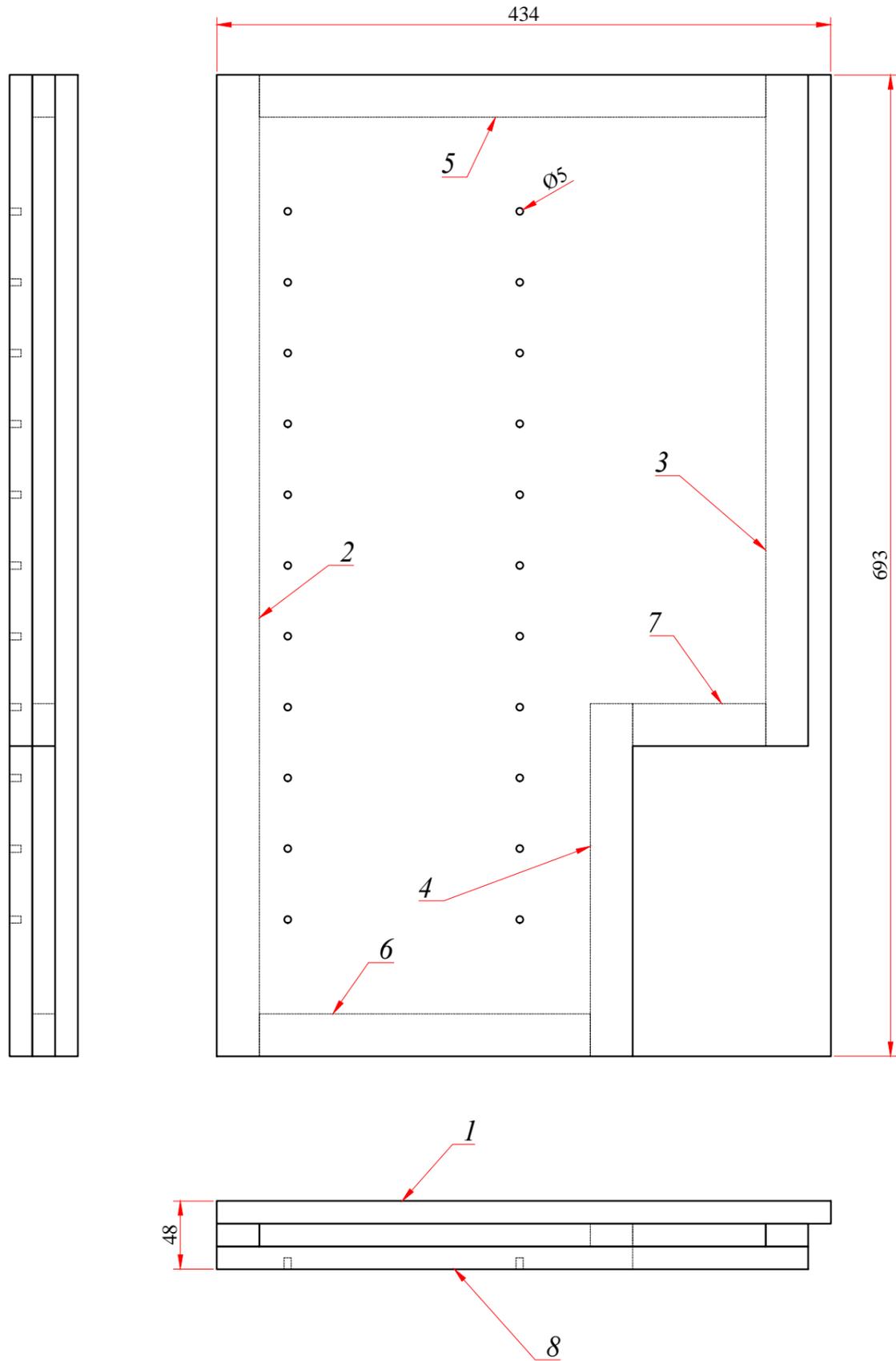
Деталь 3 (1:5)

Изг. 1 шт. из МДФ $\delta=16$ мм



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Деталь 8 (1:4)
Изг. 1 шт. из МДФ δ=16 мм

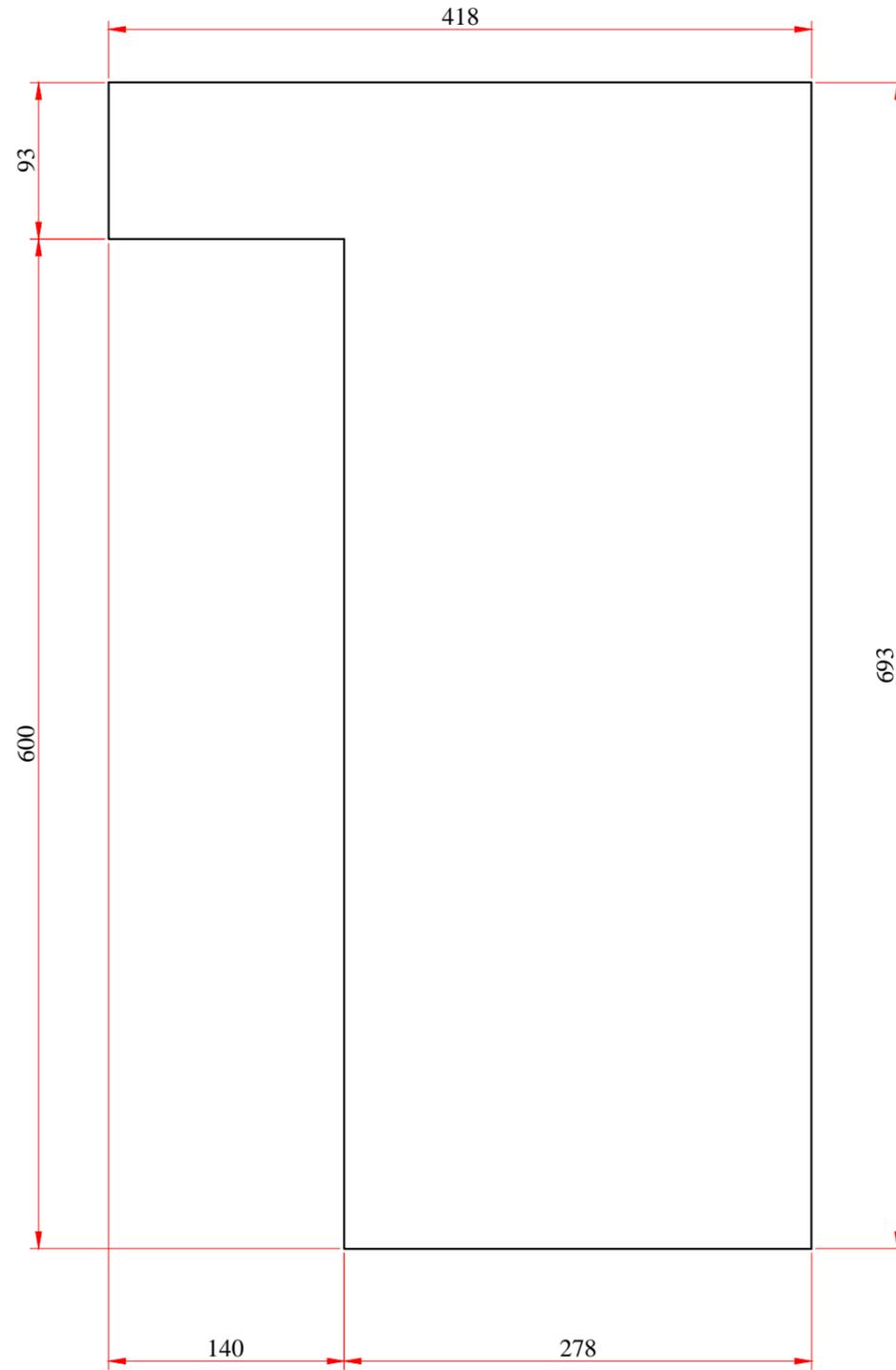
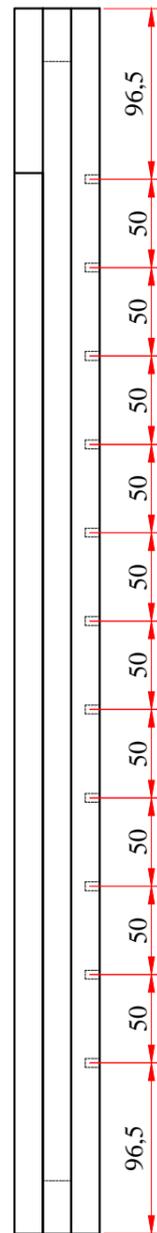
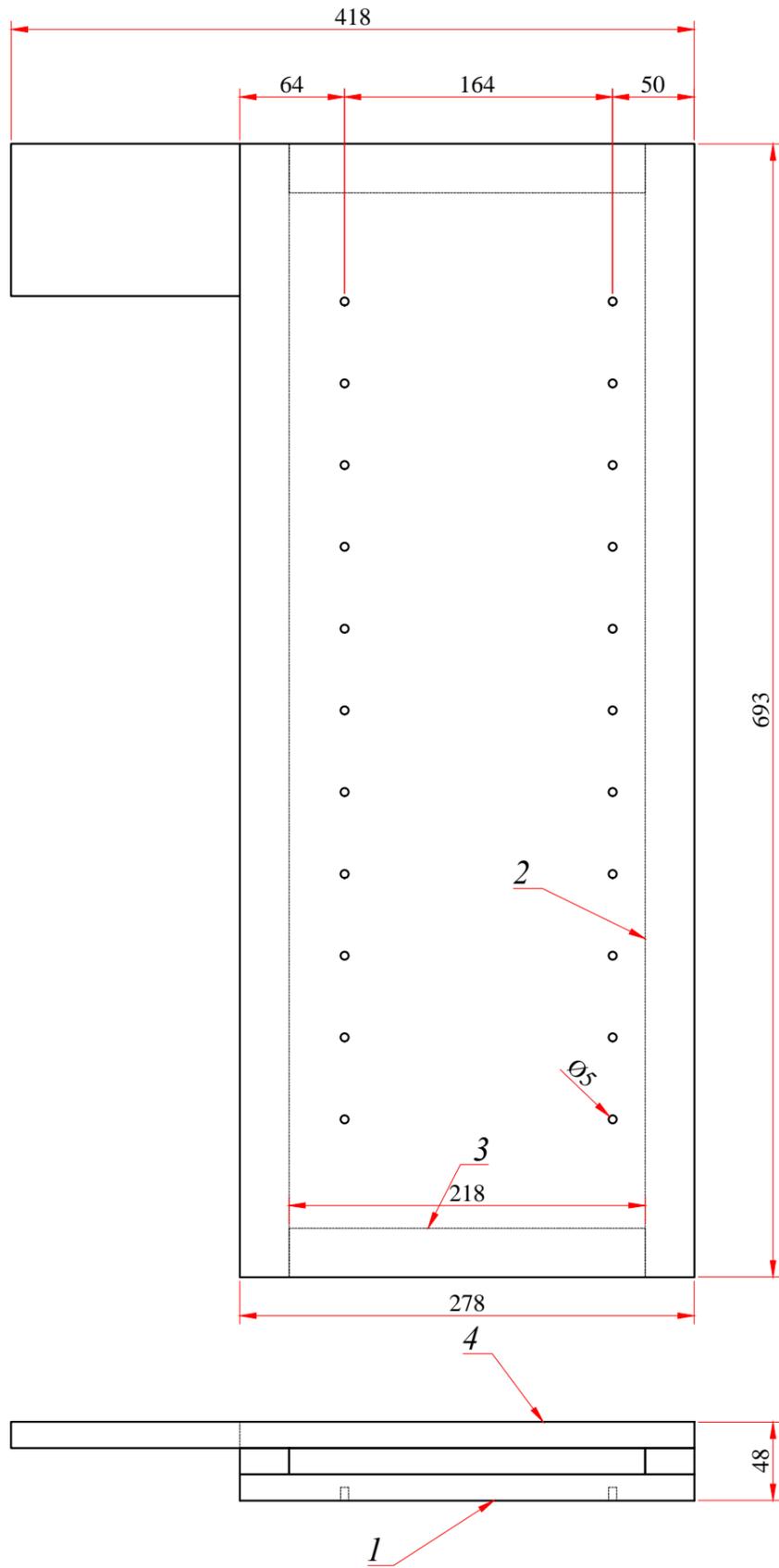


Материал	№	Длина	Ширина	Толщина	Кол-во
МДФ	1	693	434	16	1
МДФ	2	693	30	16	1
МДФ	3	474	30	16	1
МДФ	4	249	30	16	1
МДФ	5	358	30	16	1
МДФ	6	234	30	16	1
МДФ	7	94	30	16	1

1. Все отверстия Ø5 мм, глубина - 8 мм.
2. Диаметр и глубина отверстий даны для указанных в спецификации полкодержателей. В случае утверждения иной модели, габариты отверстий получить из ТУ полкодержателей.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

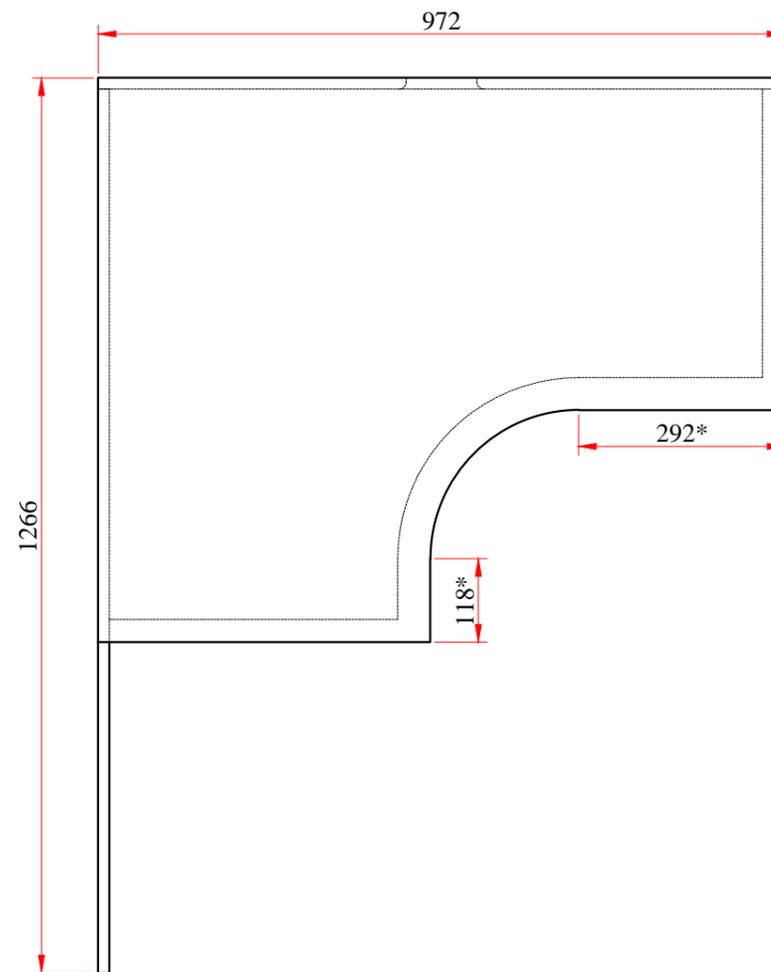
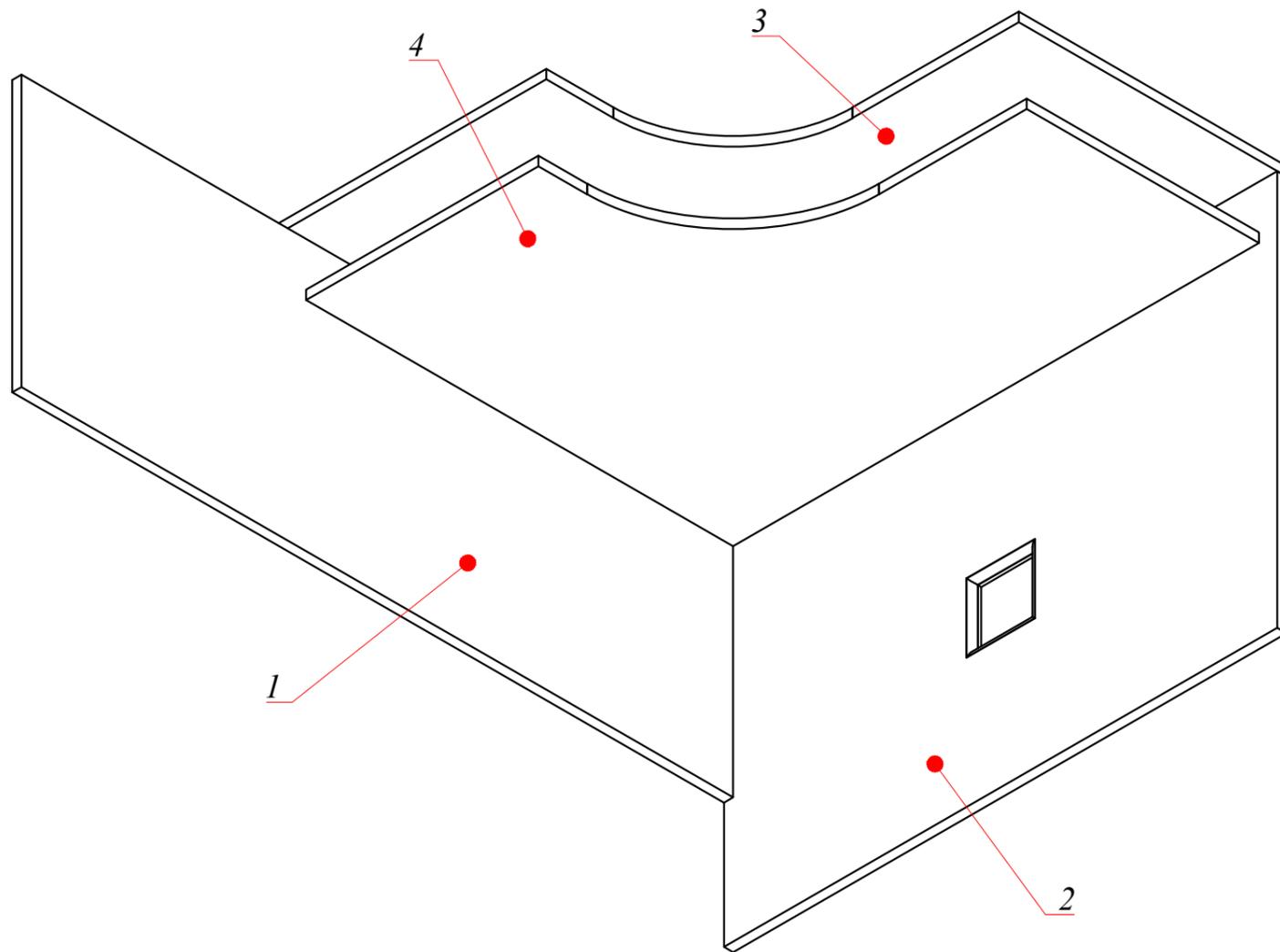
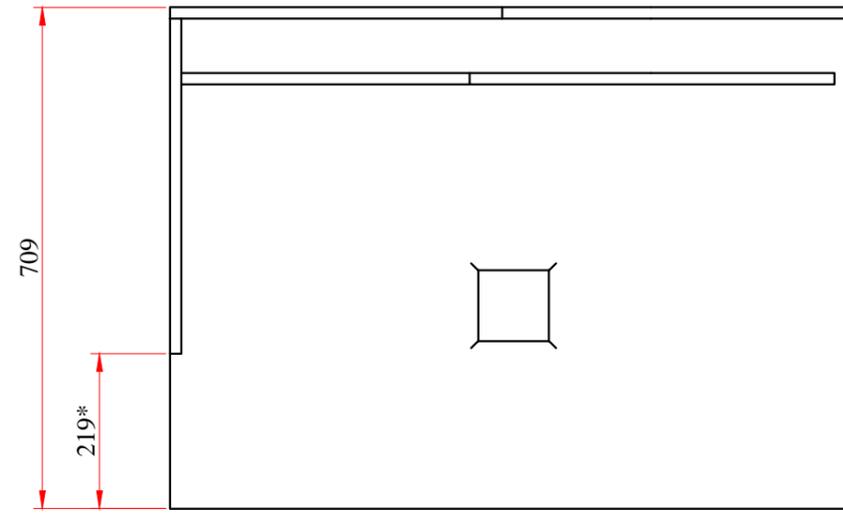
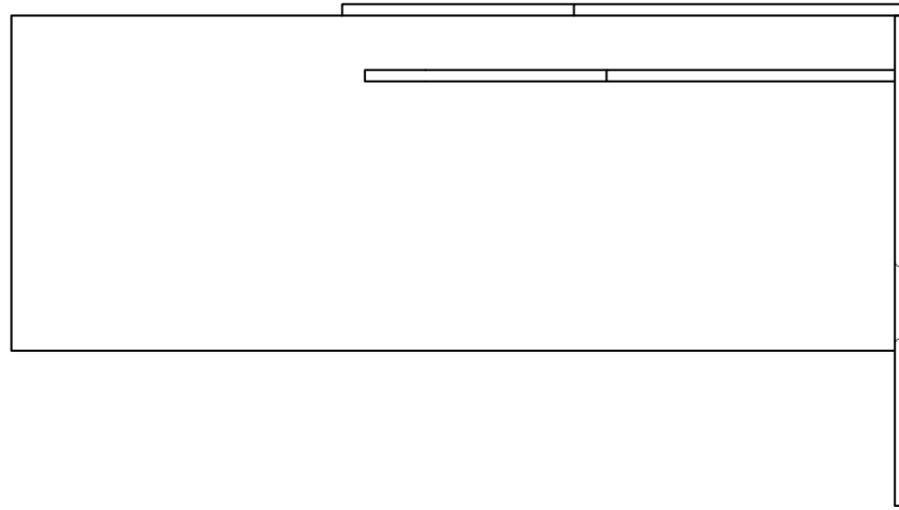
Деталь 4 (1:4)
 Изг. 1 шт. из МДФ $\delta=16$ мм



Материал	№	Длина	Ширина	Толщина	Кол-во
МДФ	1	693	278	16	1
МДФ	2	693	30	16	2
МДФ	3	218	30	16	2

1. Все отверстия $\text{Ø}5$ мм, глубина - 8 мм.
 2. Диаметр и глубина отверстий даны для указанных в спецификации полкодержателей. В случае утверждения иной модели, габариты отверстий получить из ТУ полкодержателей.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



* - размер для справок

**1-я Машиностроения 10к1
163 - Стол**

МКС-67.1.3Сб

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Фролов Н.Ю.		12.4.15
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Угловая часть

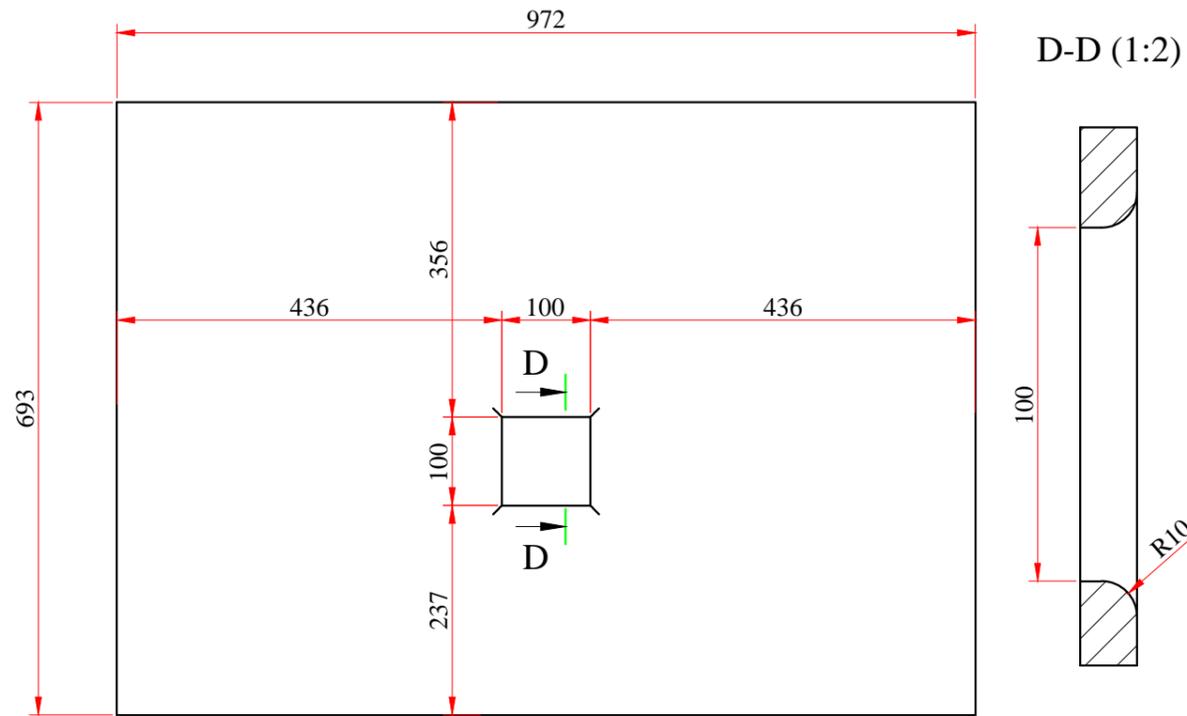
МДФ, укрывная эмаль

Лит.	Масса	Масштаб
		1:10
Лист 1	Листов 2	

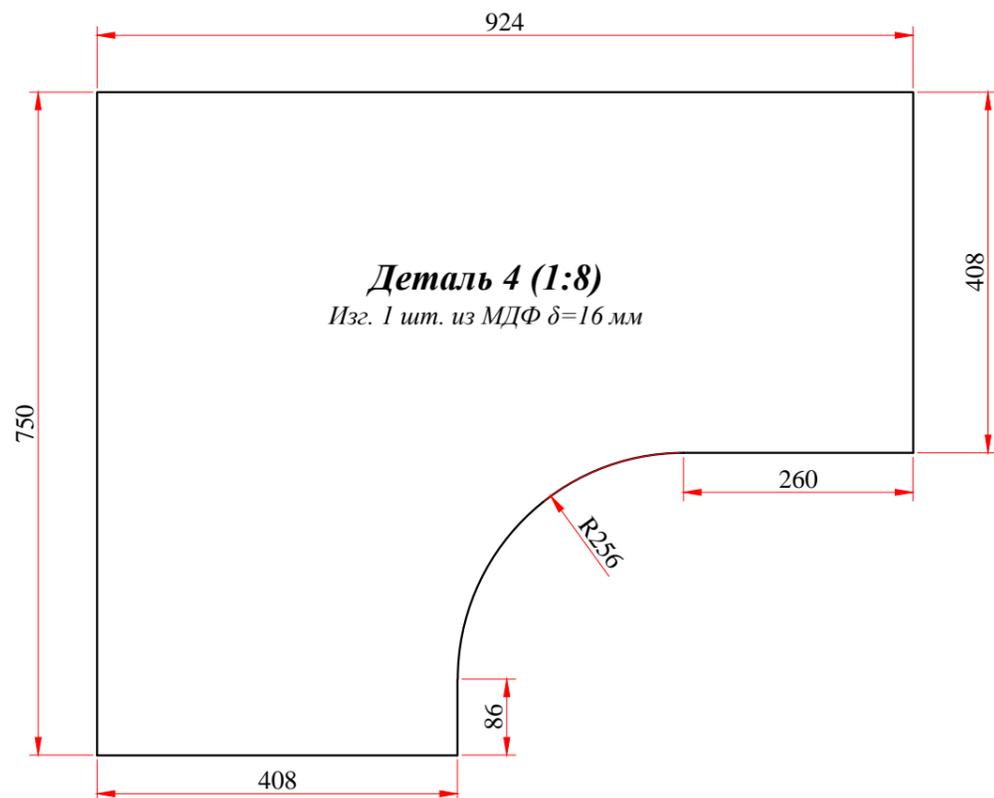
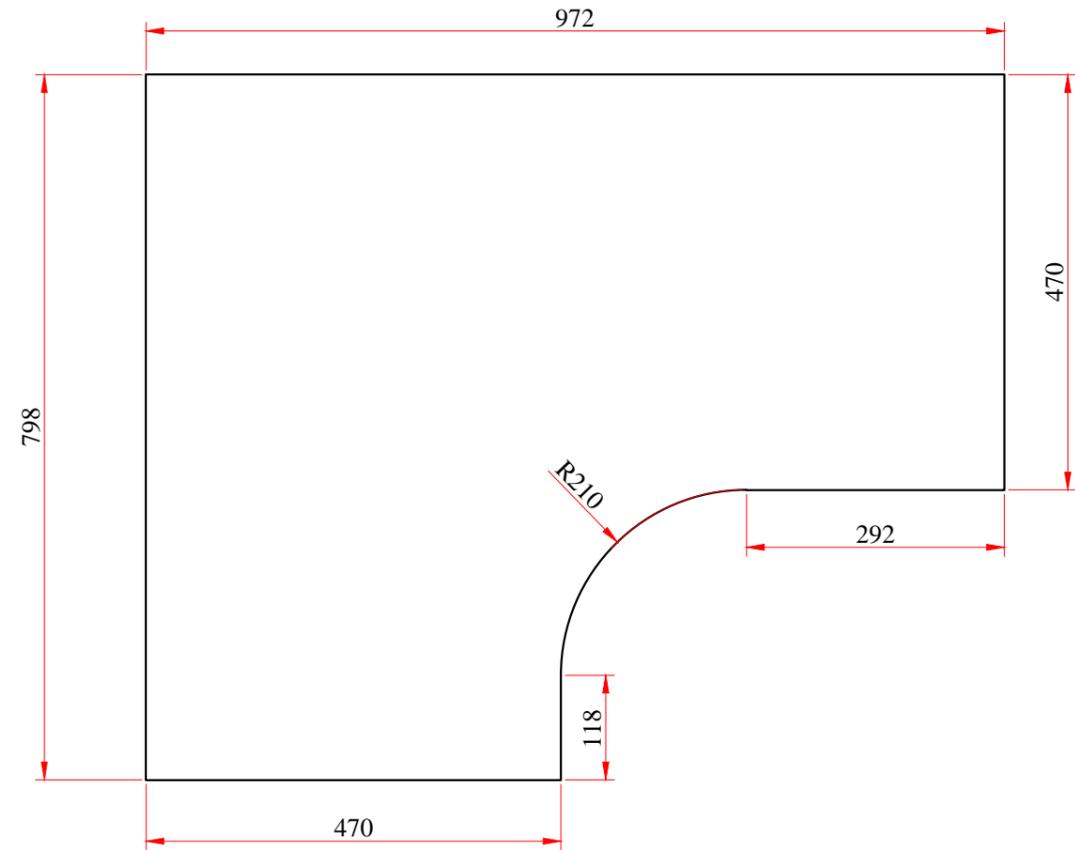
Kondoor

Материал	№	Длина	Ширина	Толщина	Кол-во
МДФ	1	1250	474	16	1

Деталь 2 (1:8)
 Изг. 1 шт. из МДФ $\delta=16$ мм



Деталь 3 (1:8)
 Изг. 1 шт. из МДФ $\delta=16$ мм

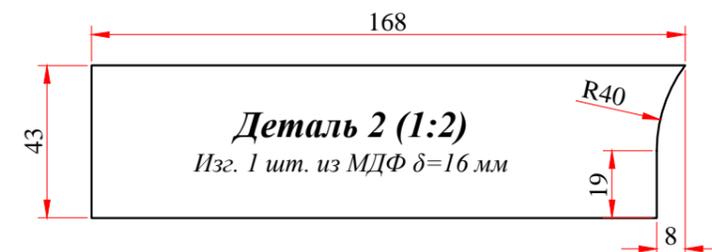
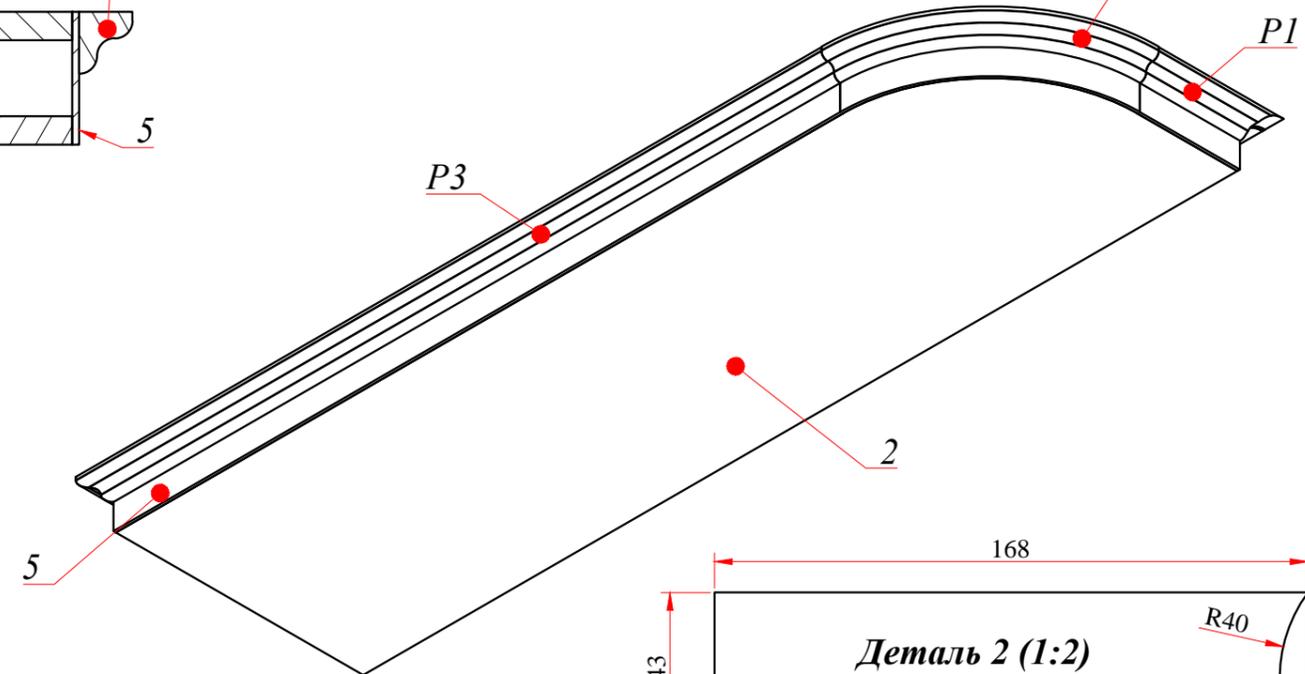
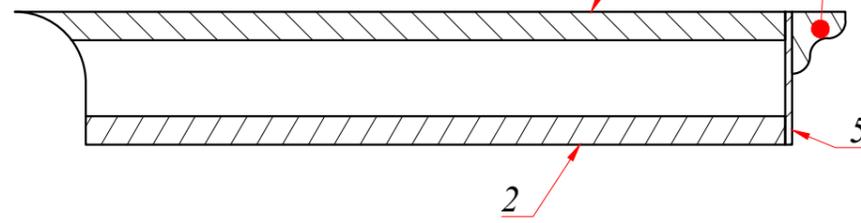
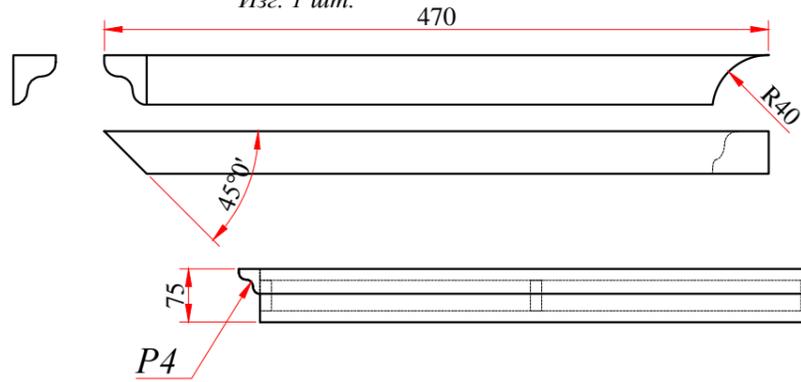


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Материал	№	Длина	Ширина	Толщина	Кол-во
МДФ	5	1741	75	4	1

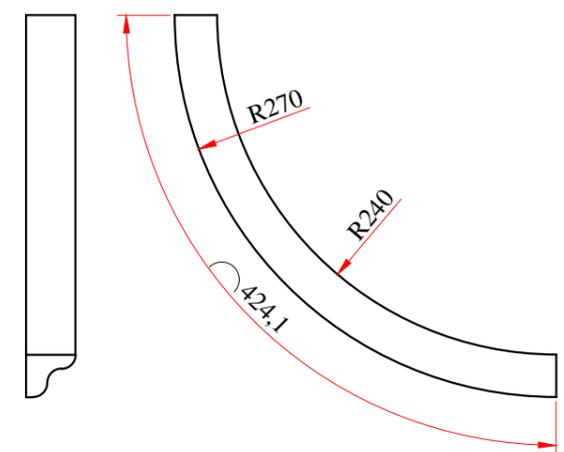
Деталь раскладки 4 (1:5)

Изг. 1 шт.



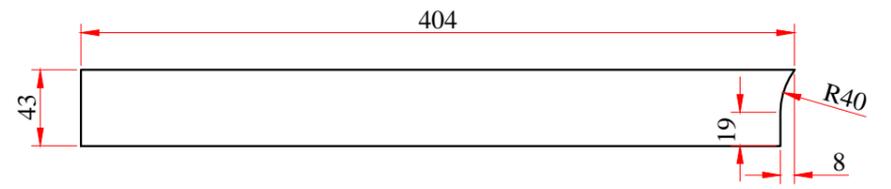
Деталь раскладки 2 (1:5)

Изг. 1 шт.



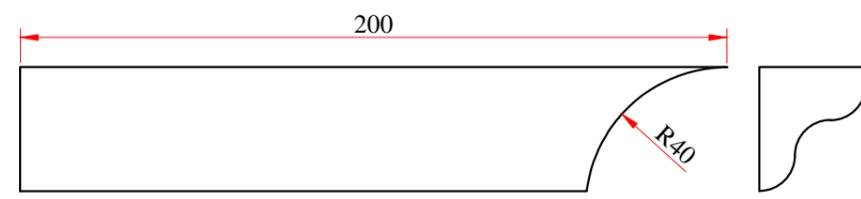
Деталь 3 (1:4)

Изг. 4 шт. из МДФ δ=16 мм



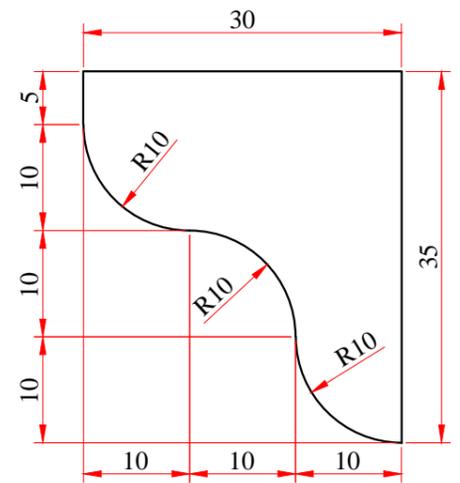
Деталь раскладки 1 (1:2)

Изг. 1 шт.

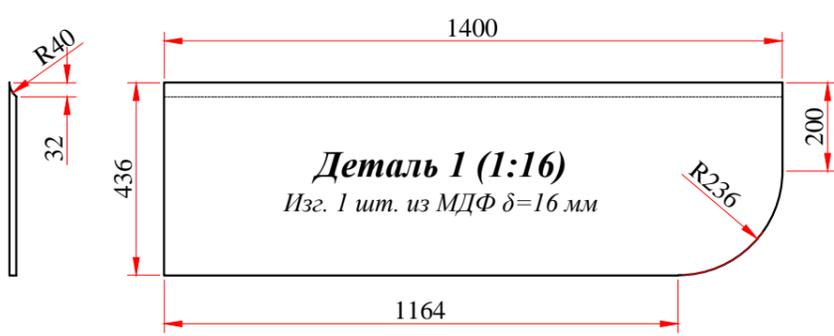


Сечение раскладки (3:2)

Изг. 3,7 м.п. из массива ясеня

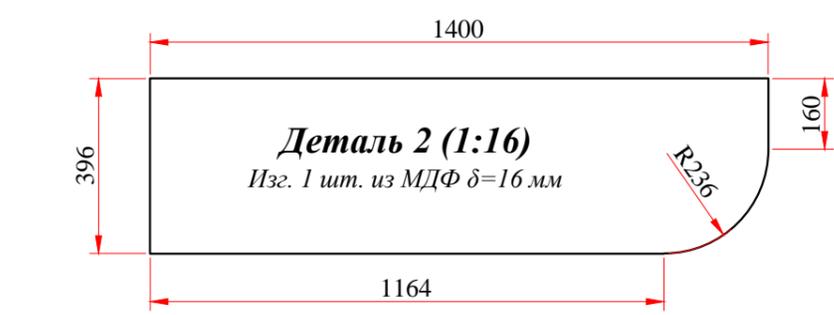


1. Погонаж раскладки указан для всех деталей, включая радиусные.
2. Соответствующий торец Детали 5 обрезать заподлицо с остальными деталями (1 и 4).



Деталь 1 (1:16)

Изг. 1 шт. из МДФ δ=16 мм

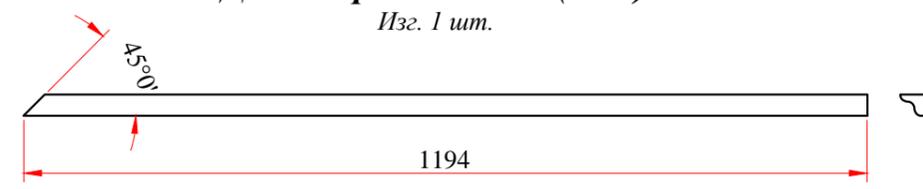


Деталь 2 (1:16)

Изг. 1 шт. из МДФ δ=16 мм

Деталь раскладки 3 (1:10)

Изг. 1 шт.



**1-я Машиностроения 10к1
163 - Стол**

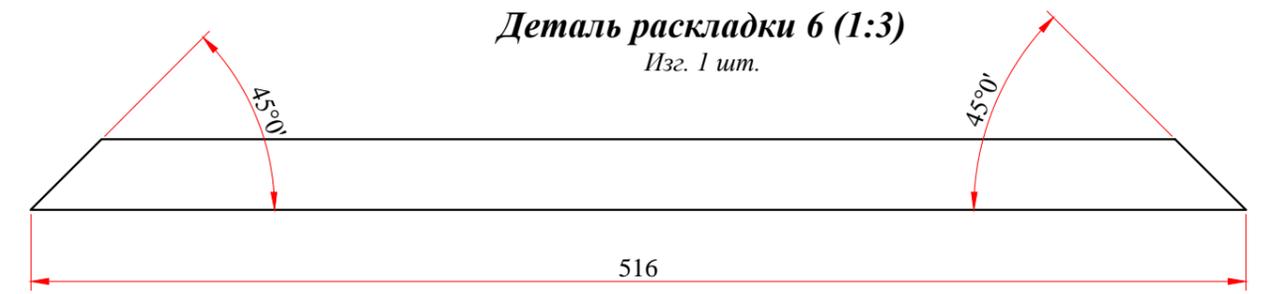
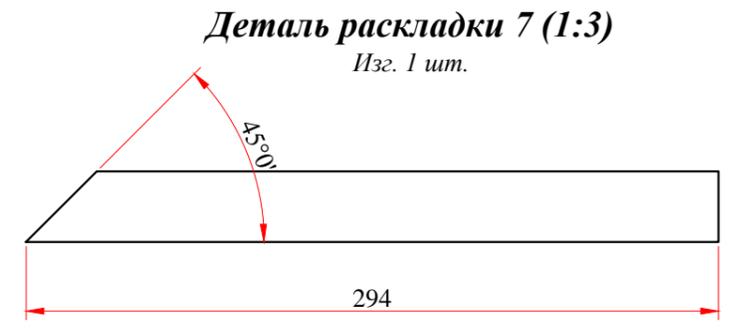
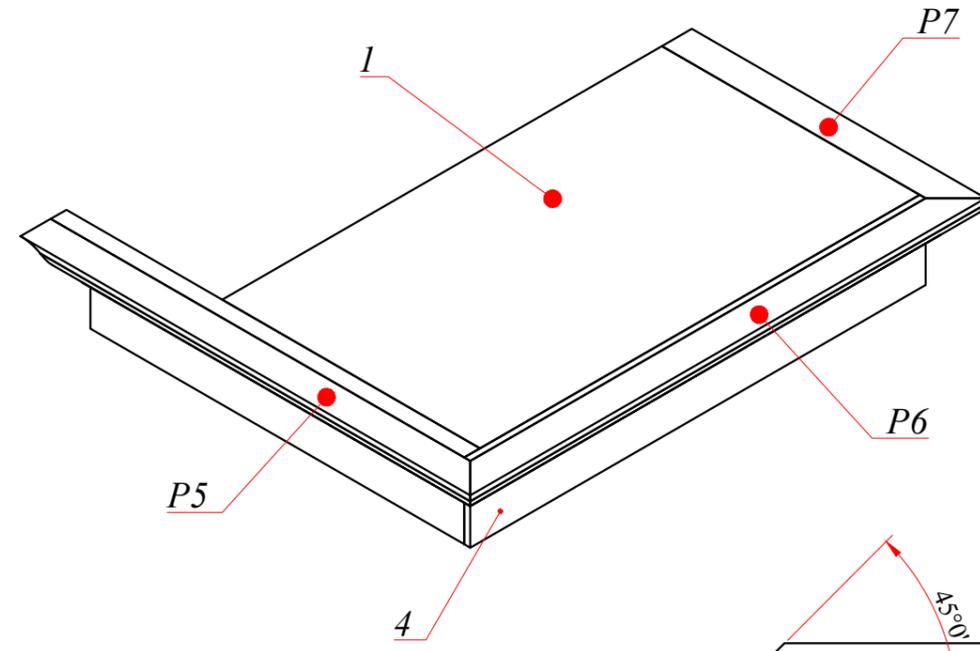
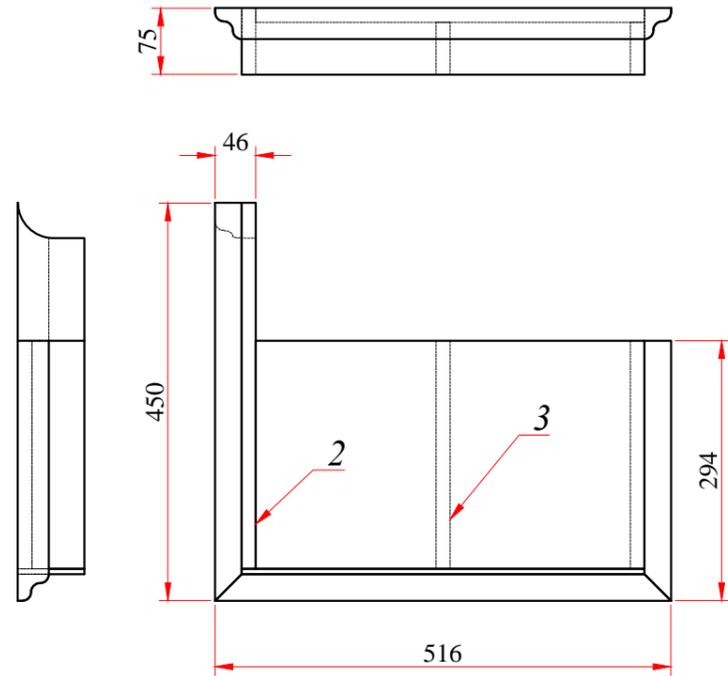
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Фролов Н.Ю.		12.4.15
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

МКС-67.2.1С6

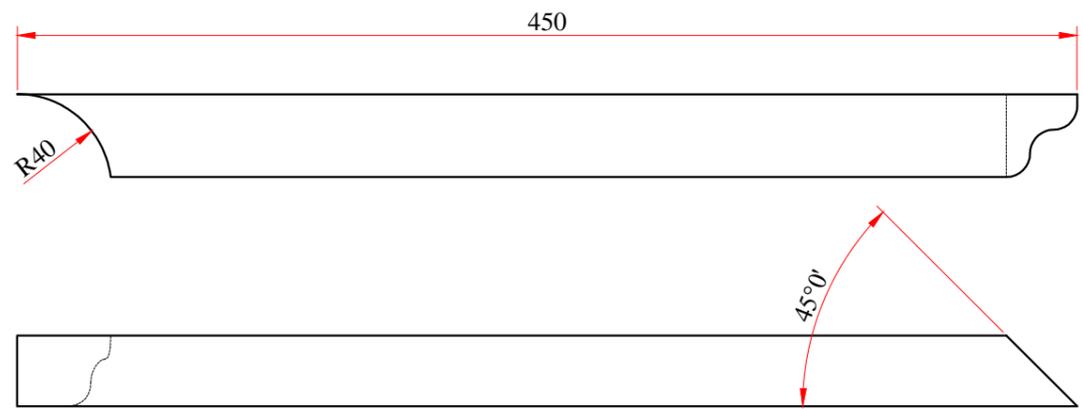
Цоколь 1

Лит.	Масса	Масштаб
		1:10
Лист	Листов	
Kondoor		

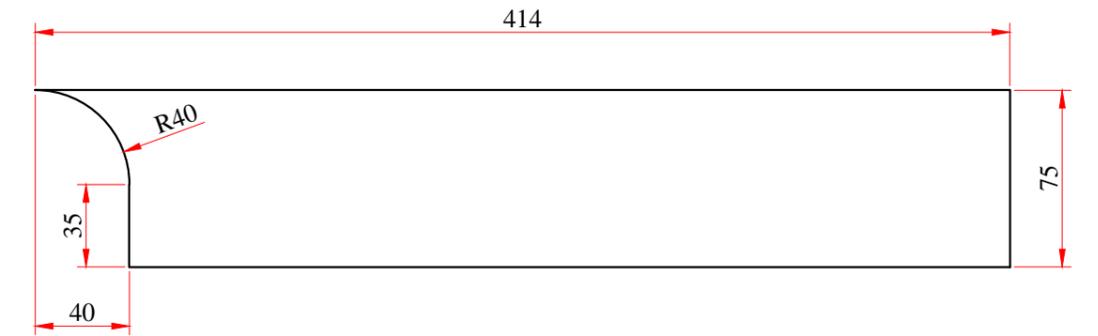
МДФ, массив ясеня, укрывная эмаль



Деталь раскладки 5 (1:3)
Изг. 1 шт.



Деталь 2 (1:3)
Изг. 1 шт. из МДФ δ=16 мм

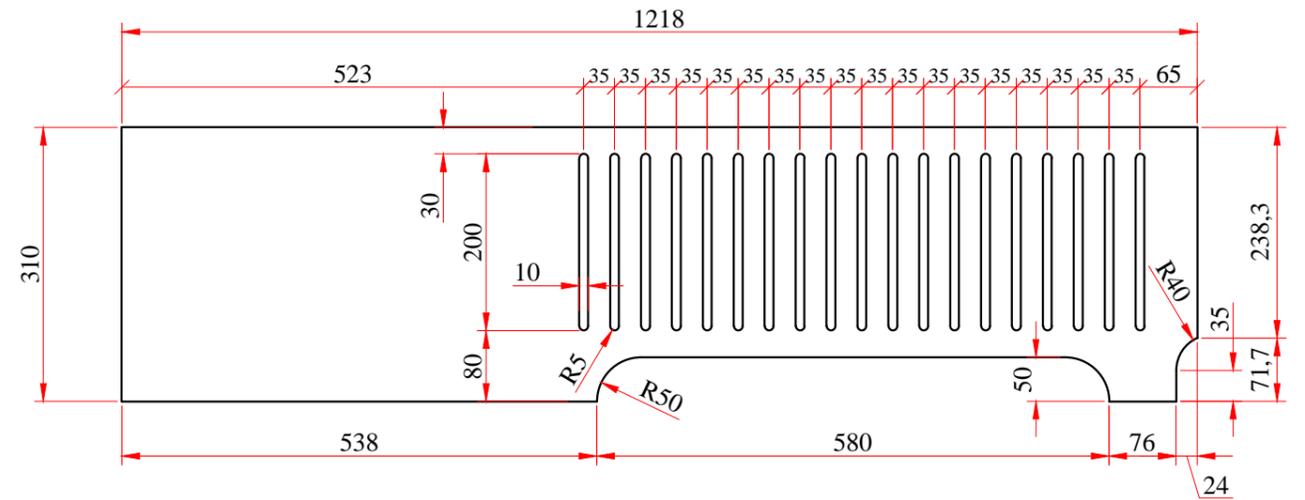
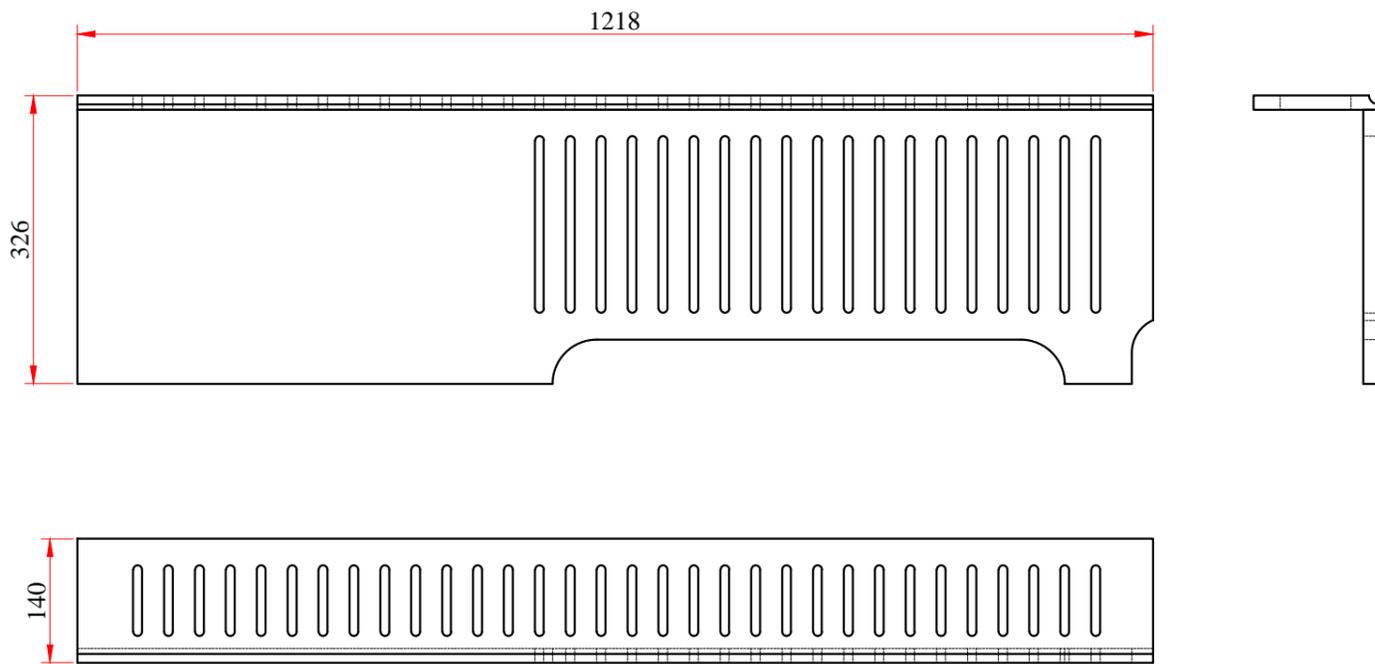


Сечение раскладки см. "Цоколь 1".

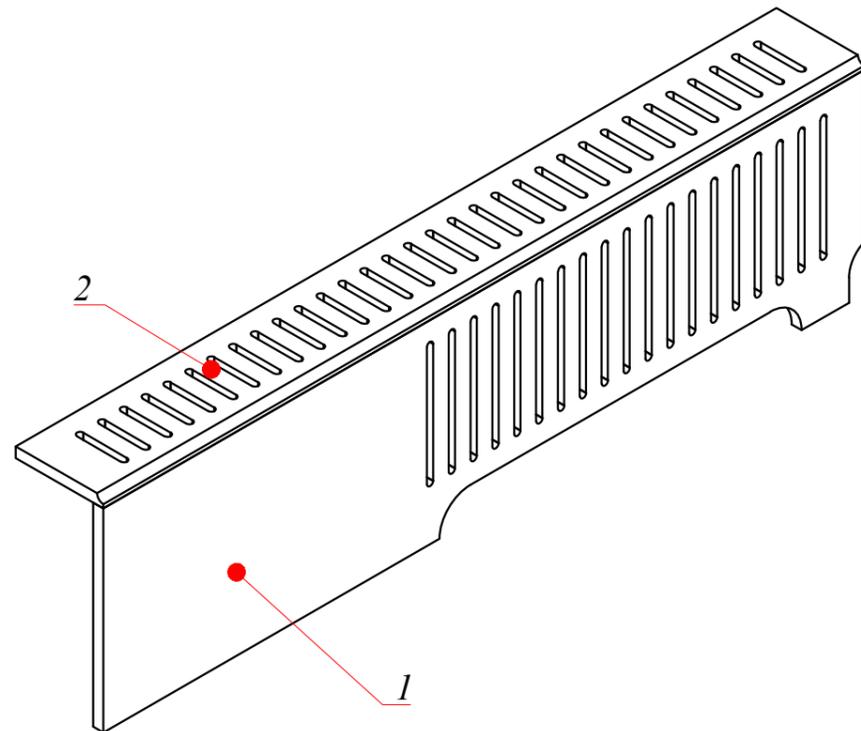
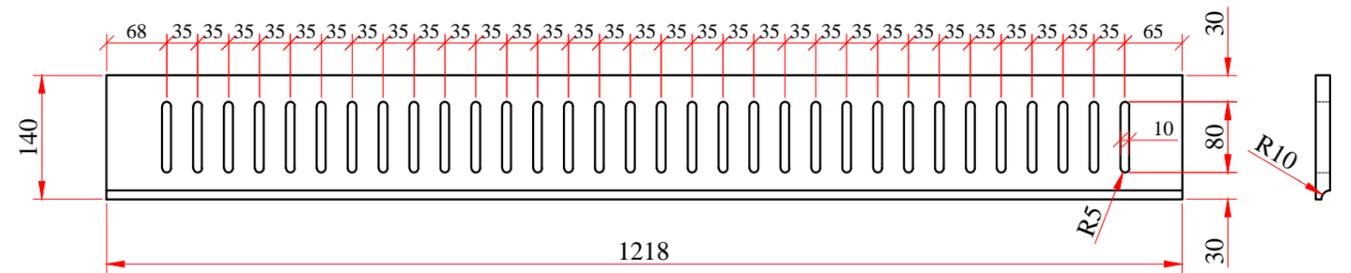
Материал	№	Длина	Ширина	Толщина	Кол-во
МДФ	1	440	258	16	1
МДФ	3	258	59	16	2
МДФ	4	456	75	6	1

1-я Машиностроения 10к1 163 - Стол					МКС-67.2.2С6			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Цоколь 2	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Фролов Н.Ю.		12.4.15				1:8
Пров.						Лист	Листов	
Т.контр.								
Н.контр.					МДФ, массив ясеня, укрывная эмаль			
Утв.					Kondoor			

Деталь 1
Изг. 1 шт. из МДФ $\delta=16$ мм

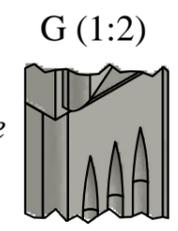
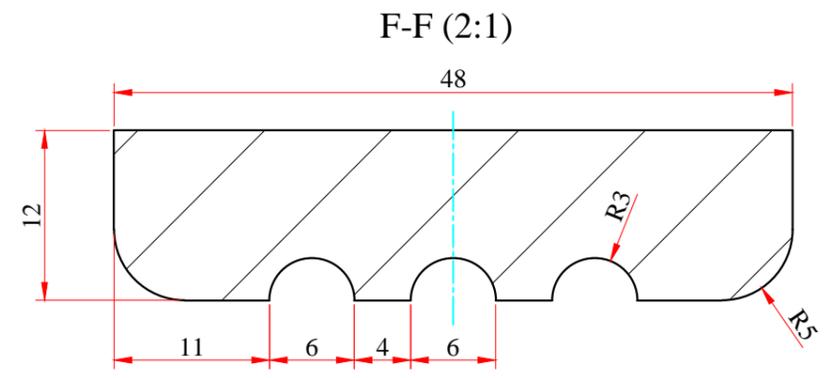
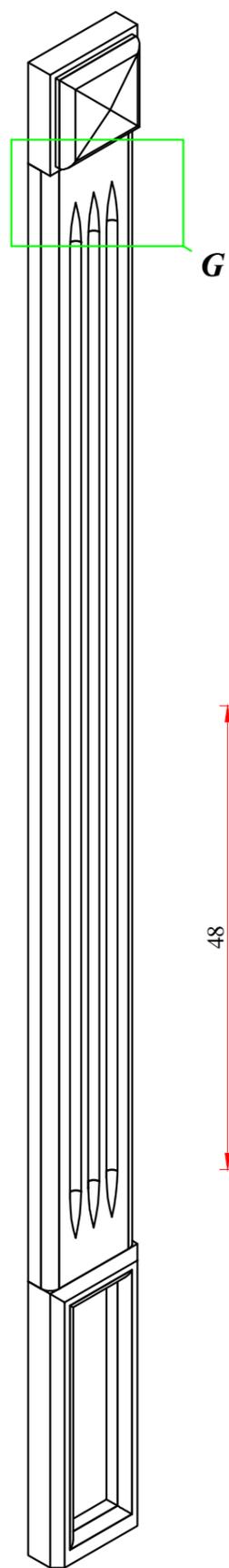
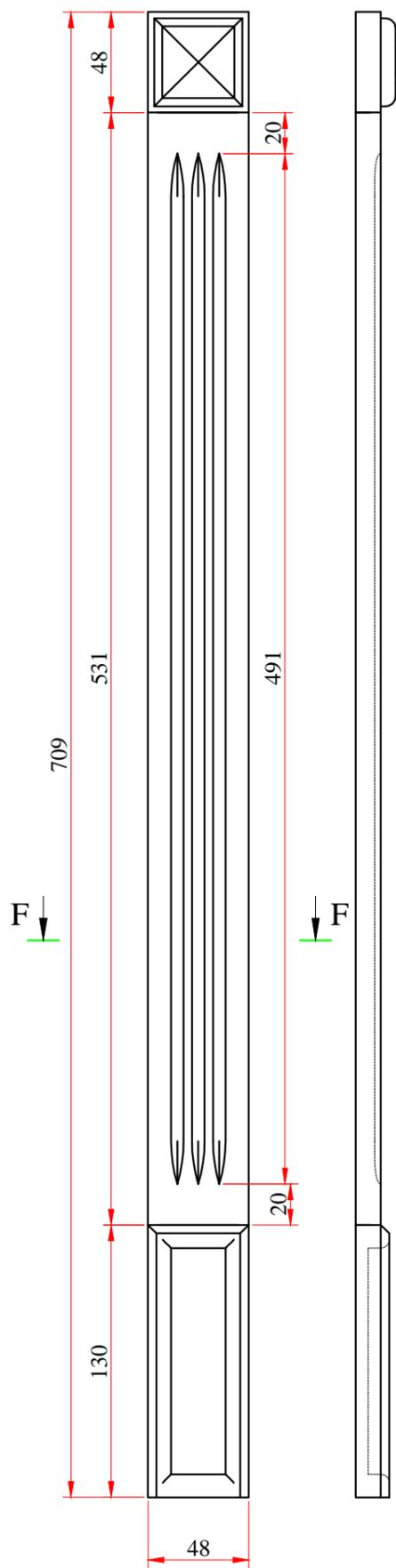


Деталь 2
Изг. 1 шт. из МДФ $\delta=16$ мм



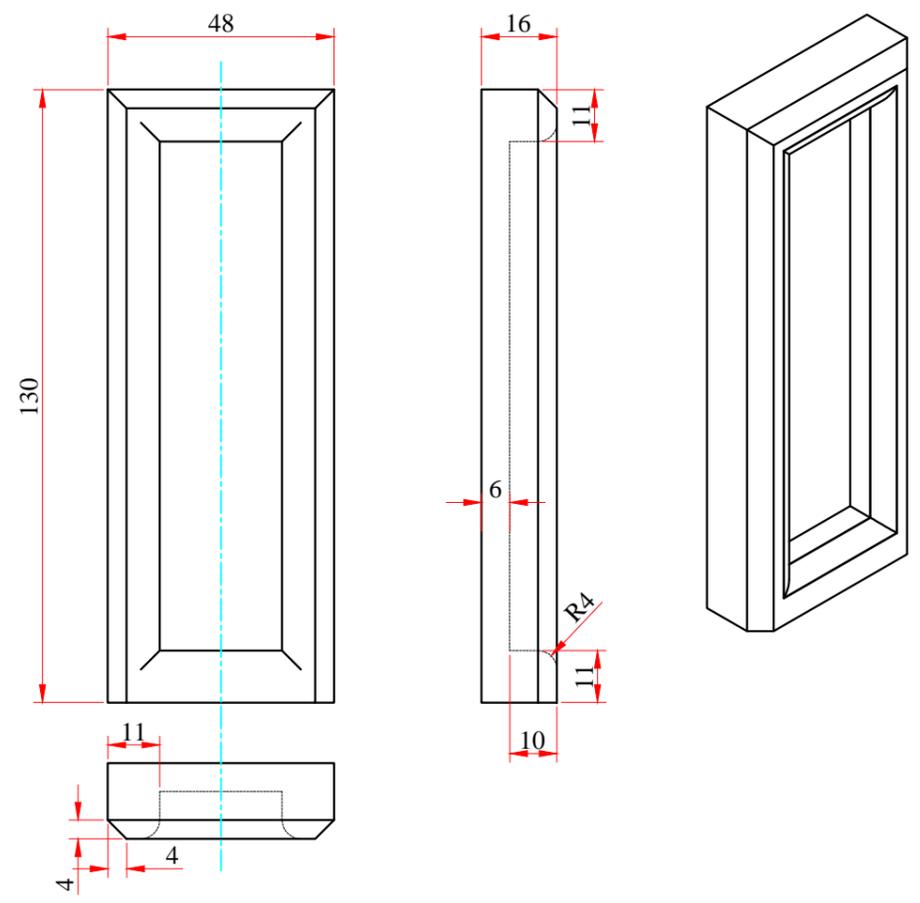
Расстояние до радиатора достаточное: при необходимости для скрепления деталей можно использовать брусок $\approx 30 \times 30$ мм.

1-я Машиностроения 10к1					МКС-67.3Сб			
163 - Стол								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ширма радиатора	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Фролов Н.Ю.		12.4.15				1:8
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	
Н.контр.								
Утв.					МДФ, укрывная эмаль	Kondoor		

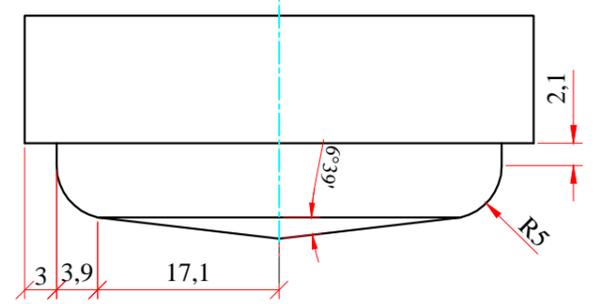
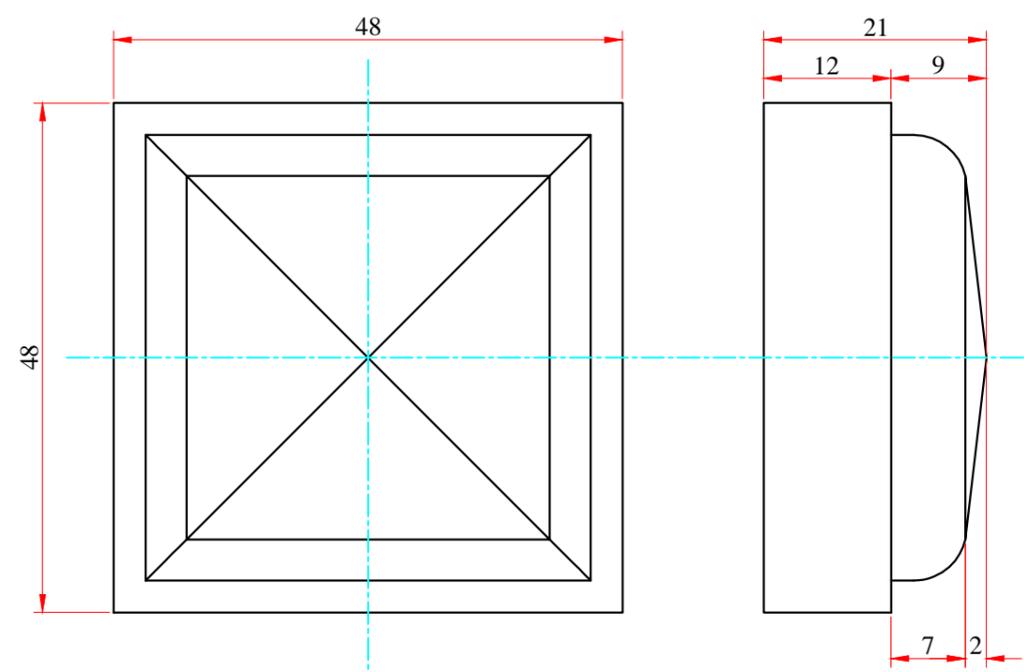


Стрельчатое завершение канелюров.

Основание (2:3)



Капитель (3:2)



1-я Машиностроения 10к1
163 - Стол

МКС-67.4Сб

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Фролов Н.Ю.		12.4.15
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Пилэстра
Изг. 5 шт.

Лит.	Масса	Масштаб
		1:3
Лист	Листов	

МДФ, массив ясеня, укрывная эмаль

Kondoor

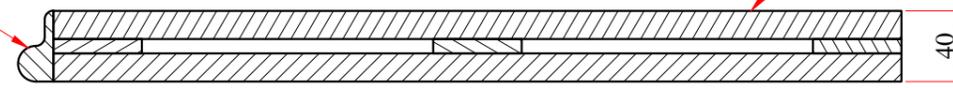
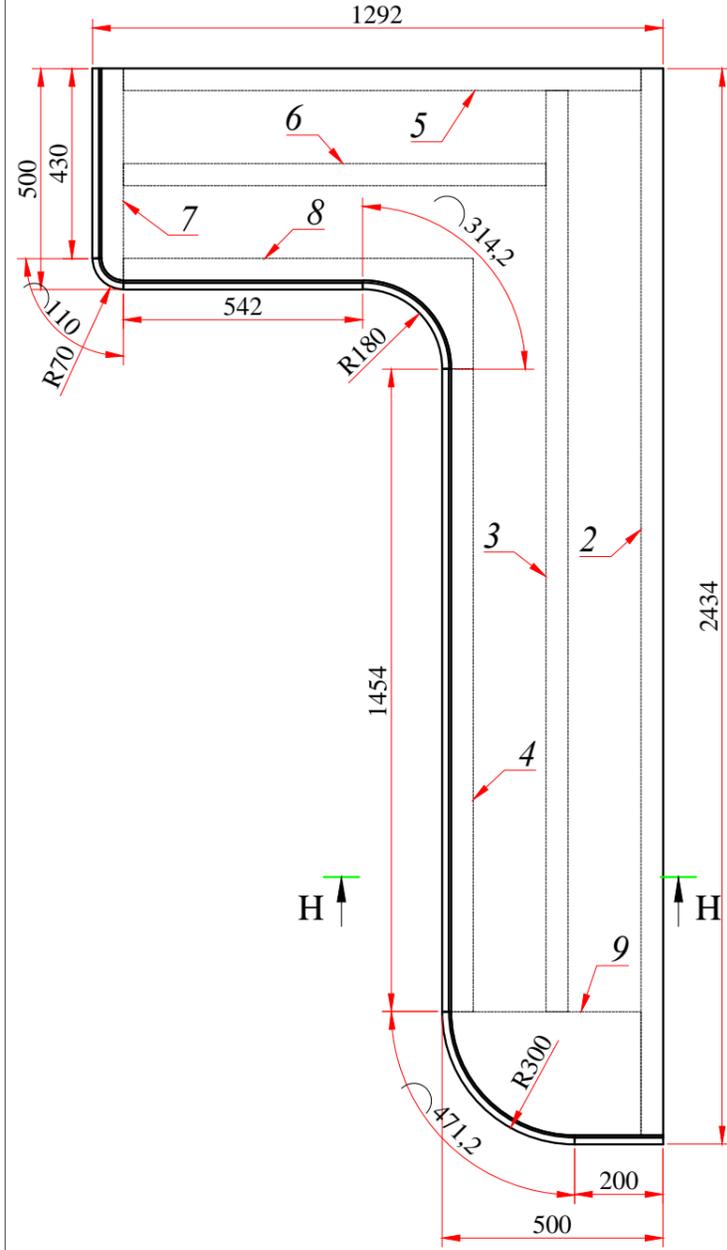
Н-Н (1:4)

Шпон

Обкладка

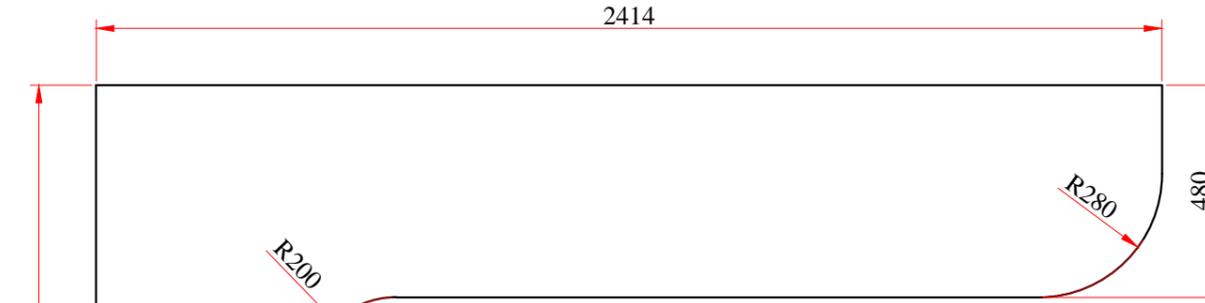
Обкладка (2:1)

Изг. 3,2 м.п. из массива ясеня



Деталь 1 (1:16)

Изг. 2 шт. из МДФ $\delta=16$ мм



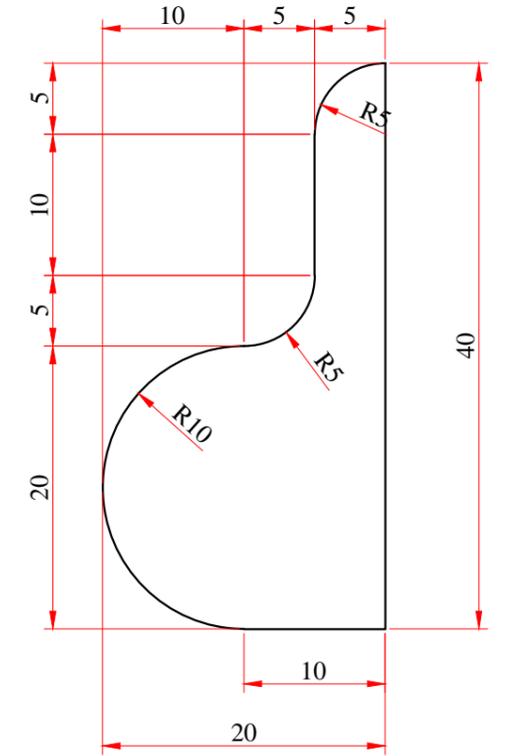
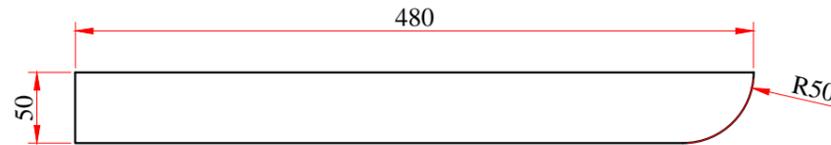
Деталь 8 (1:8)

Изг. 1 шт. из МДФ $\delta=8$ мм



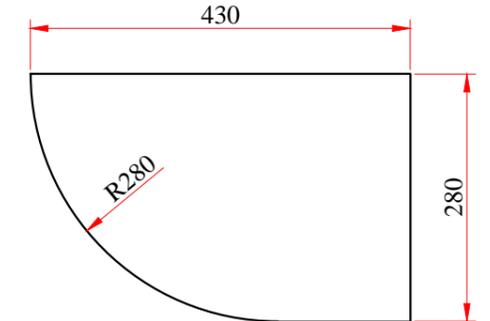
Деталь 7 (1:5)

Изг. 1 шт. из МДФ $\delta=8$ мм



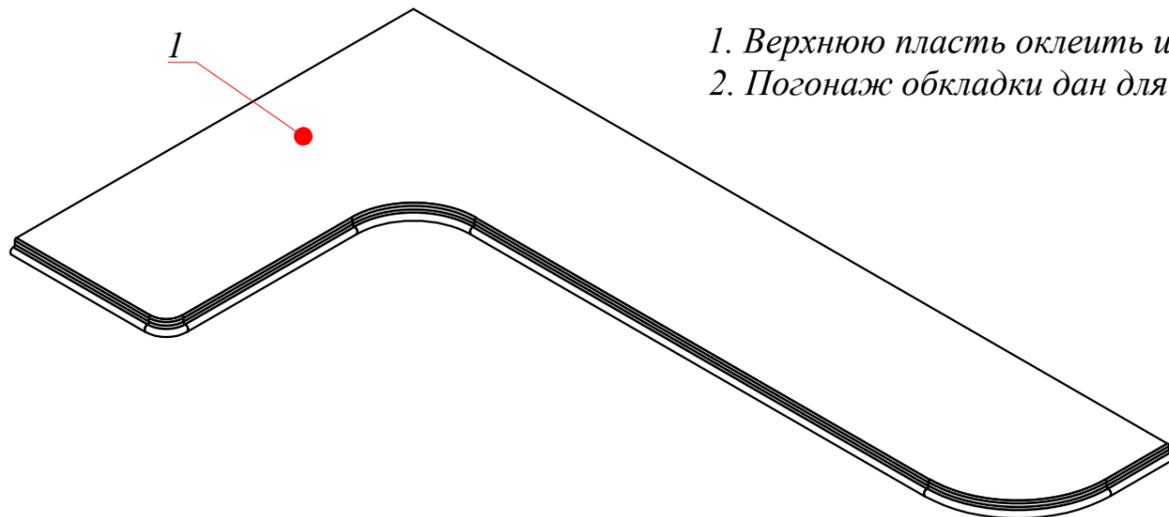
Деталь 9 (1:8)

Изг. 1 шт. из МДФ $\delta=8$ мм



Материал	№	Длина	Ширина	Толщина	Кол-во
МДФ	2	2414	50	8	1
МДФ	3	2084	50	8	1
МДФ	4	1454	50	8	1
МДФ	5	1172	50	8	1
МДФ	6	957	50	8	1

1. Верхнюю пластъ оклеить шпоном. Ориентация - по длинной стороне столешницы.
2. Погонаж обкладки дан для всех деталей, включая радиусные.



1-я Машиностроения 10к1
163 - Стол

МКС-67.5Сб

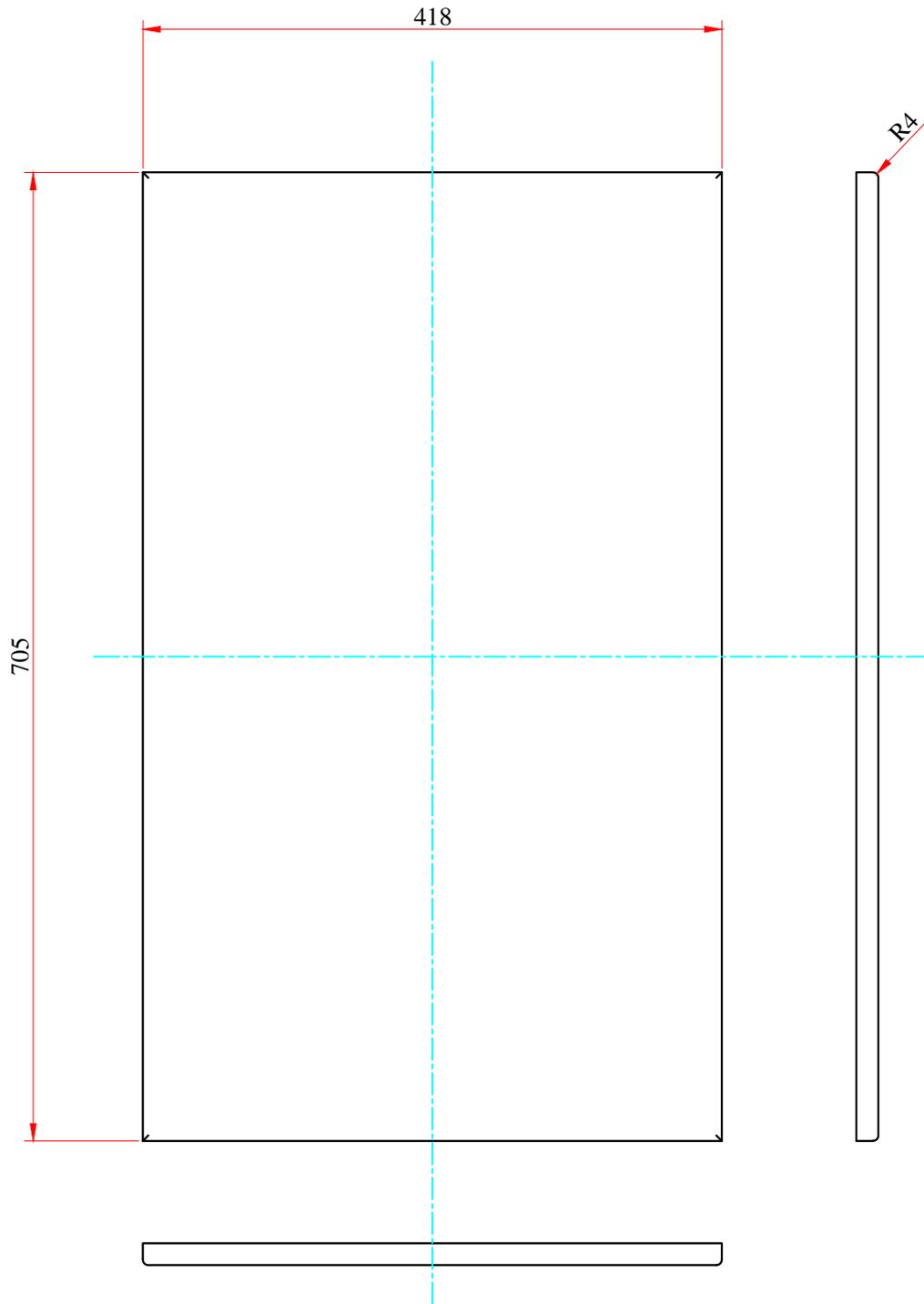
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Фролов Н.Ю.		12.4.15

Столешница

МДФ, массив ясеня, шпон ясеня, укрывная эмаль

Лит.	Масса	Масштаб
		1:16
Лист	Листов	

Kondoor



1-я Машиностроения 10к1					МКС-67.6						
163 - Стол											
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фасад <i>Изг. 2 шт.</i>			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.		<i>Фролов Н.Ю.</i>		<i>12.4.15</i>							1:5
Пров.											
Т.контр.											
					<i>МДФ δ=16 мм, укрывная эмаль</i>			Лист			
Н.контр.								Листов			
Утв.								Kondoor			