



Схема является предварительной.

1. Резервуар - V=50 м³ выполнить из листового стали s - 4 мм 12X18Н10Т.
2. Люки доступа в колодцы выполнить двойными с герметичными уплотнениями "Фторопласт-4"
3. Колодец обслуживания, колодец доступа, замерные, отводные и резервные трубопроводы, фитинги (Ст. 12X18Н10Т) монтируются на месте.
4. Все трубопроводы и фитинги выполнить из стали 12X18Н10Т.
5. Опоры и крепежные хомуты выполнить из стали О9Г2С.
6. Обеспечить между резервуаром и опорами слой цементно - песчаного раствора М-150 толщиной 50 мм.
7. Монтажную сварку трубопроводов производить электродами ОК6135. Катет шва по толщине деталей.
8. Предварительно произвести опрессовку приемных трубопроводов ДУ-150, ДУ-300, после монтировать заглушки фитингов.
9. * - При необходимости подрезать по месту.

Т.П.704-1-164.83.КМД				Лит.	Масса	Масштаб
1	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	11736,97	1:1
	Разраб.	Курочкин ДН		04.09.2015		
	Проб.	Красных П.В.				
	Т.контр.					
	Н.контр.					
	Утв.	Ольхов М.В.				
Копировал				Лист Листов 1		
				"АМЭнерго"		
				Формат А1		

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № дробл., Подп. и дата, Спроб. №, Перв. примен.