ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1. Основание для разработки проекта:

Проект разработан на основании технических заданий

Раздел проекта: Конструкции Металлические.

2. Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующией нормативно-технической документацией РФ и в частности с ГОСТ 21.502-2007 «Правила выполнения проектной и рабочей документации металлических конструкций», СНиП 11-23-81* "Стальные конструкции. Нормы проектирования".

3. Нагрузки приняты по СНиП 2.01.07-85* (изм. 2) "Нагрузки и воздействия"

S=240кг/м.кв - для IV снегового района,

W=38кг/м.кв - для III ветрового района.

4. Температура наружного воздуха в течение самых холодных 5 дней -31°С.

5. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке 184.30.

6. Стальные конструкции разработаны на стадии "КМ" и являются исходным материалом для разработки чертежей марки "КМД".

7. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные" и СП 53-10-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"

8. Монтаж конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции"

9. Все заводские соединения элементов сварные, монтажные - сварные и на болтах нормальной точности.

10. Заводские сварные швы следует выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа. Монтажные швы - ручной сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.

11. Все стальные конструкции должны быть покрыты антикоррозионными и огнезащитными составами в следующей последовательности: антикоррозионная защита:

1) грунт металлоконструкций - ГФ-021;

2) огнезащитная краска-"Джокер-М";

3) покрывной слой - Полифарб Ф-3А в 4 слоя.

Поврежденные сваркой при монтаже участки окраски восстановить.

12. Защита от коррозии и огнезащита

1) Поверхность стальных конструкций должна быть очищена (абразивно-струйная очистка), обеспылена, обезжирена.

2) Ригели, колонны, балки, вертикальные связи и распорки по колоннам покрыть огнезащитным составом для обеспечения предела огнестойкости 90 минут (R90).

Балки перекрытия покрыть огнезащитным составом для обеспечения предела огнестойкости 45 минут (R45).

Лестничный марш покрыть огнезащитным составом для обеспечения предела огнестойкости 60 минут (R60).

3) Толщина требуемого сухого слоя окрасочной огнезащиты определяется в зависимости от расчетной приведенной толщины защищаемого элемента и требуемого предела огнестойкости.

4) Все стальные элементы должны быть покрыты эмалью ХВ-785 по грунтовке ХС-010.

Наружные поверхности обшивки сэндвич-панелей покрыть полимерным покрытием из поливинилденфторида (PVDF) в заводских условиях.

13. Защитное покрытие наносить на очищенную от окислов, окалины, ржавчины и обезжиренную поверхность.

Работы по антикоррозионной защите выполнять в соответствии с требованиями СНиП 04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии".

14. Контроль сварных соединений: 100% визуально-измерительный. УЗК - все типы металлических конструкций в объеме не менее 0,5% длины швов, контролю должны подлежать преимущественно места с признаками дефектов и участки пересечения швов, длина контрольного участка должна бы мм. Согласно СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

15. Болты для крепления металлических конструкций принимать по ГОСТ 7798-70* класса п ГОСТ 1759.4-87 с клеймом завода и маркировкой класса прочности. Гайки принимать по ГОСТ прочности 5 по ГОСТ 1759.5-87. Шайбы принимать по ГОСТ 11371-78.

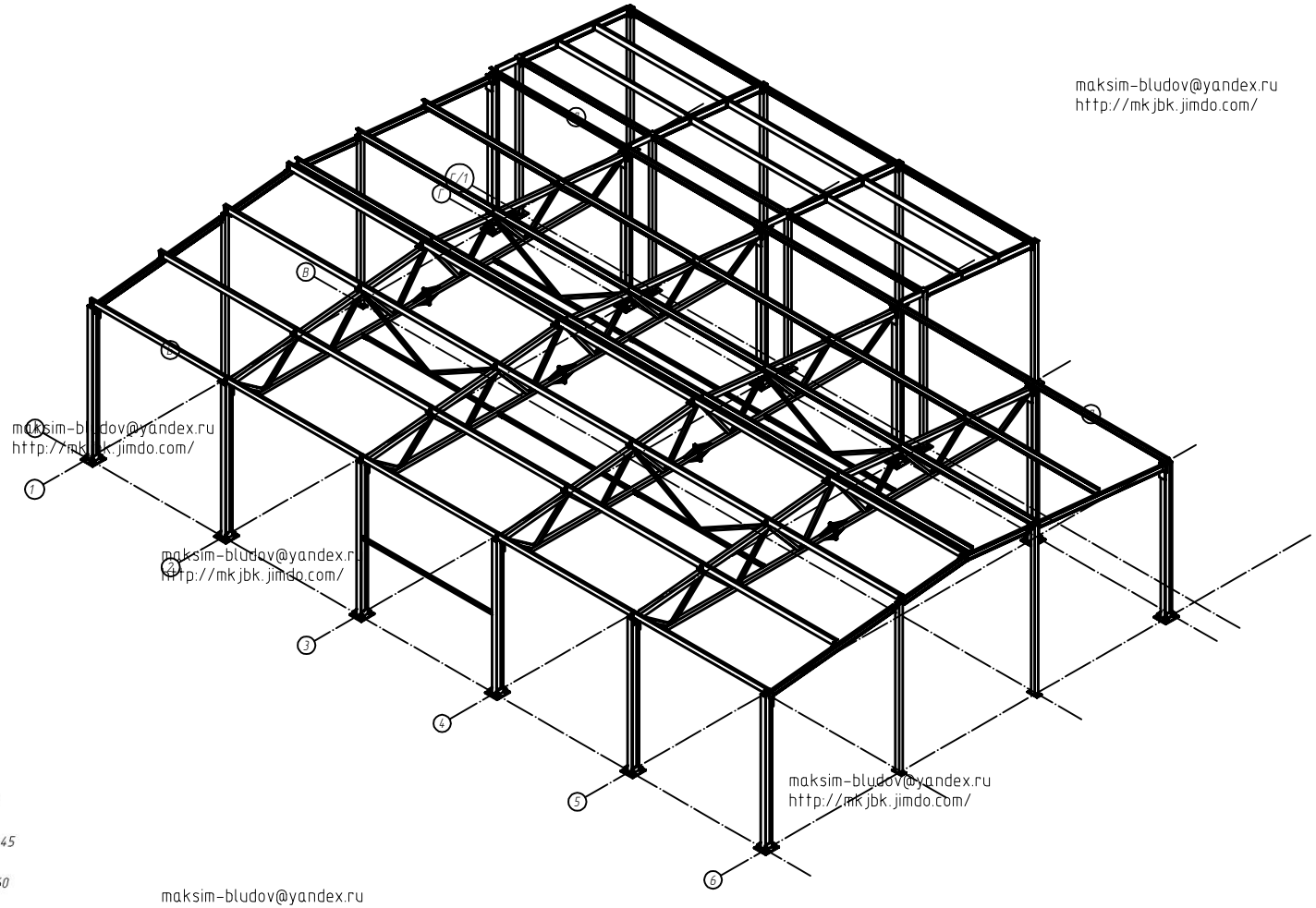
16. Все работы выполнять в соответствии с требованиями:

- СНиП 12-01-2004 "Организация строительства"
- СНиП 12.03-2001, СНиП 12.04-2002 "Безопасность труда в строительстве"

17. Перечень видов работ, по которым необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ:

- пескоструйная обработка металлоконструкций перед огрунтовкой;
- огрунтовка металлоконструкций, изготовляемых на площадке;
- устройство стыков перед нанесением антикоррозионной защиты.

Общий вид 3д (М1:75)



maksim-bludov@yandex.ru
http://mkjbk.jimdo.com/

Ведомость рабочих чертежей		
Обоз	Наименование	Примеч
1	Общие данные	
2	План колонн	
3	План балок	
4	Разрезы 1-1, 2-2, 4-4, 5-5	
5	Разрезы 3-3, 6-6	
6	Узлы	
7	Техническая спецификация металла	
8	Ферма ФП-1	

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	Общие данные	Стадия	Лист	Листов
								1	

Согласовано

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

maksim-bludov@yandex.ru
metal proekt group

Формат А1