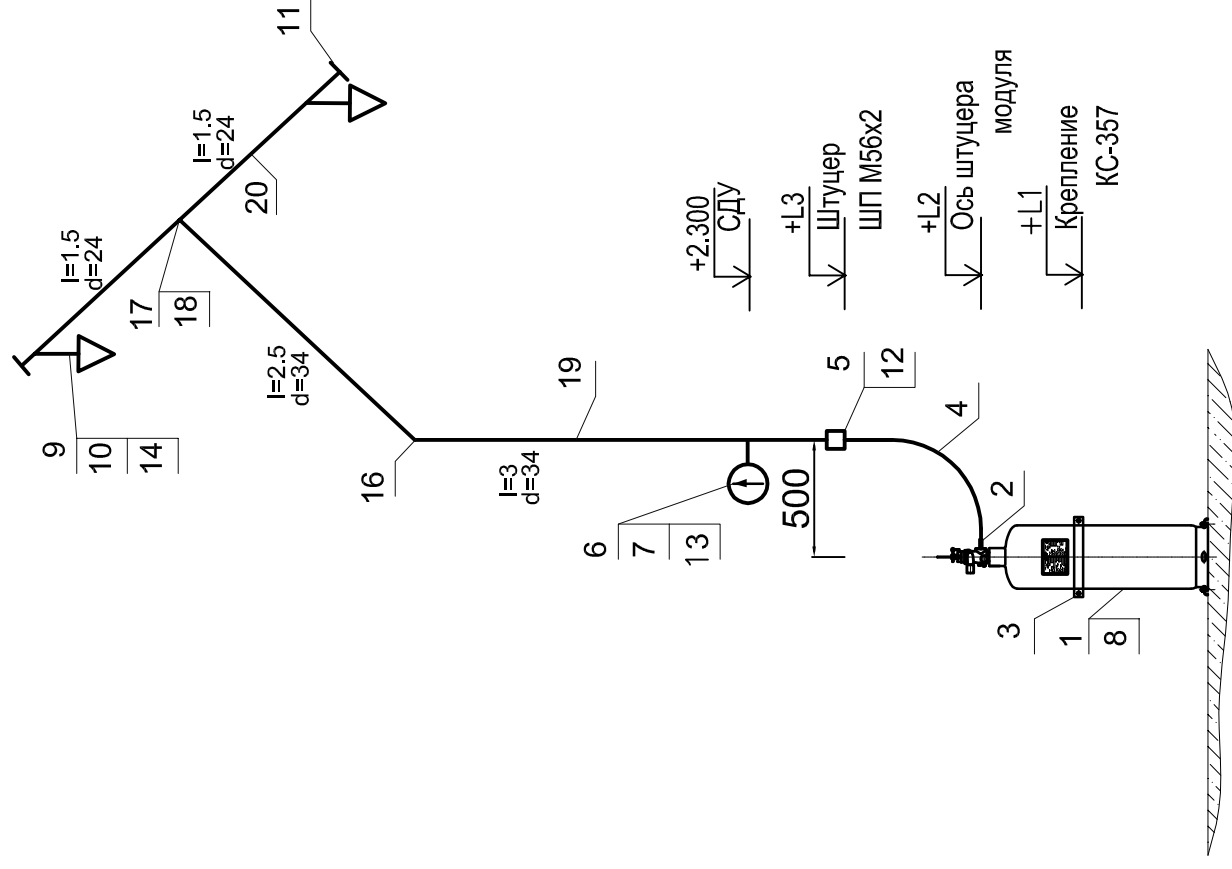


Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Изм.	Примеч.
1	МПТХ 65-100-33 ЭМ	Модуль ГПТ	1	шт.	
2	ЗПУ-РВД	Переходник	1	шт.	
3	КС-357	Крепление	1	шт.	
4	РВД У-38-65	Рукав высокого давления	1	шт.	
5	ШП-М56x2	Штуцер приварной	1	шт.	
6	МП-СДУ	Муфта приварная	1	шт.	
7	СДУ-М	Сигнализатор давления	1	шт.	
8	Хладон 227га	ГОС с учетом заправки	107	кг.	
9	ШП G1"	Штуцер приварной	4	шт.	
10	А-НВ 001-04 (1")	Насадок струйный	4	шт.	
11	Dу=25	Заглушка приварная	4	шт.	
12	ЗИ-В М56x2	Заглушка испытательная	1	шт.	
13	ЗИ-Н G1/2"	Заглушка испытательная	1	шт.	
14	ЗИ-В G1"	Заглушка испытательная	4	шт.	
15	ПИМ G 1" - M20x1,5	Переходник испытательный	4	шт.	
16	Dу=25	Отвод стальной гнутый	1	шт.	
17	D=33,7, Ду=25	Тройник стальной приварной	3	шт.	
18	45x32	Переход стальной бесшовный	5	шт.	
19	D=42, Ду=34	Трубы бесшовные холоднодеформированные	5	м.	
20	D=32, Ду=24	Трубы бесшовные холоднодеформированные	5	м.	

Примечания:

1. Монтаж трубопроводов установки пожаротушения производить с учетом строительных конструкций и светильников.
- В случае совпадения мест расположения светильников и насадков, последние сдвинуть на расстояние.
2. Расстояние от последнего насадка до заглушки должно быть не менее 100мм. От светильников 100 мм. Отметки трубопроводов уточнять при монтаже.
3. Расстояние от строительных конструкций до трубопроводов должно быть не менее 20мм.
4. Сварку производить электродами марки УОНИИ 13/45А или сварочной проволокой СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70. Тип сварного шва - У19 по ГОСТ 5264-80.



Ив. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N
-------------	----------------	--------------

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндоп.	Подп.	Дата	Стадия		Лист	Листов
						П	3		
						Аксометрическая схема размещения оборудования АУГП			