

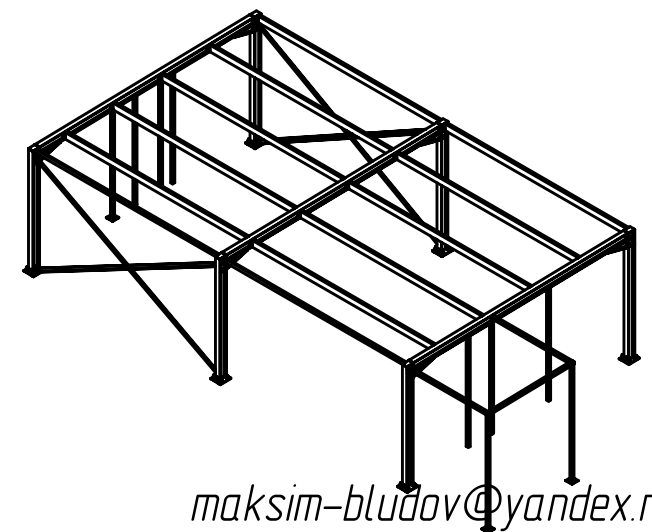
ОБЩИЕ ДАННЫЕ

- Основание для разработки проекта:
Проект разработан на основании технических заданий
- Раздел проекта: Конструкции Металлические.
- Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующей нормативно-технической документацией РФ и в частности с ГОСТ 21502-2007 «Правила выполнения проектной и рабочей документации металлических конструкций», СНиП 11-23-81* «Стальные конструкции. Нормы проектирования».
- Нагрузки приняты по СНиП 2.01.07-85* (изм. 2) «Нагрузки и воздействия»
S=240кг/м.кв – для IV снегового района,
W=38кг/м.кв – для III ветрового района.
- Температура наружного воздуха в течение самых холодных 5 дней –31°С.
- За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке 184.30.
- Стальные конструкции разработаны на стадии «КМ» и являются исходным материалом для разработки чертежей марки «КМД».
- Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-99 «Конструкции стальные строительные» и СП 53-10-98 «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций»
- Монтаж конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции»
- Все заводские соединения элементов сварные, монтажные – сварные и на болтах нормальной точности
- Заводские сварные швы следует выполнять полуавтоматической сваркой в среде инертного газа. Монтажные швы – ручной сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.
- Все стальные конструкции должны быть покрыты антикоррозионными и огнезащитными составами в следующей последовательности: антикоррозионная защита:
1) грунт металлоконструкций – ГФ-021;
2) огнезащитная краска – «Джокер-М»,
3) покрытый слой – Полифарб Ф-3А в 4 слоя.
Поврежденные сваркой при монтаже участки окраски восстановить.
- Защита от коррозии и огнезащита
1) Поверхность стальных конструкций должна быть очищена (абразивно-струйная очистка), обезжирена.
2) Ригель, колонны, балки, вертикальные связи и распорки по колоннам покрыть огнезащитным составом для обеспечения предела огнестойкости 90 минут (R90).
Балки перекрытия покрыть огнезащитным составом для обеспечения предела огнестойкости 45 минут (R45).
Лестничный марш покрыть огнезащитным составом для обеспечения предела огнестойкости 60 минут (R60).
3) Толщина требуемого сухого слоя окрасочной огнезащиты определяется в зависимости от расчетной приведенной толщины защищаемого элемента и требуемого предела огнестойкости.
4) Все стальные элементы должны быть покрыты эмалью ХВ-785 по грунтовке ХС-010.
Наружные поверхности обшивки сэндвич-панелей покрыть полимерным покрытием из поливинилденфторида (PVDF) в заводских условиях.
- Защитное покрытие наносит на очищенную от окислов, окалины, ржавчины и обезжиренную поверхность.
Работы по антикоррозионной защите выполнять в соответствии с требованиями СНиП 04.03-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».
- Контроль сварных соединений: 100% визуально-измерительный УЗК – все типы металлических конструкций в объеме не менее 0,5% длины швов, контролю должны подлежать преимущественно места с признаками дефектов и участки пересечения швов, длина контрольного участка должна быть не менее 100 мм. Согласно СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции».
- Болты для крепления металлических конструкций принимать по ГОСТ 7798-70* класса прочности 5,8 по ГОСТ 1759 4-87 с клеевым заводом и маркировкой класса прочности. Гайки принимать по ГОСТ 5915-70* класса прочности 5 по ГОСТ 1759 5-87. Шайбы принимать по ГОСТ 11371-78.
- Все работы выполнять в соответствии с требованиями:
– СНиП 12-01-2004 «Организация строительства»
– СНиП 12.03-2001, СНиП 12.04-2002 «Безопасность труда в строительстве»
- Перечень видов работ, по которым необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ:
– пескоструйная обработка металлоконструкций перед ошкуривкой;
– ошкуривка металлоконструкций, изготовляемых на площадке;
– устройство стыков перед нанесением антикоррозионной защиты.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ

Наименование профиля ГОСТ. ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ. ТУ	Номер или размеры профиля	Масса металла по элементам конструкций, кг				Общая масса кг	
			Проземы, раскосы, балки	Колонны	Связи, распорки, стальные диафрагмы	Прочие		
Прокат листовой горячекатаный по ГОСТ 19903-74	С235 ГОСТ 27772-88	-d5				0.7	0.7	
		-d10		7.0		3.1	10.1	
			-d15		14.5		63.9	78.4
	Итого			215		67.8	89.3	
	С245 ГОСТ 27772-88		-d4	0.4				0.4
			-d8				15	15
			-d10	29.8	42.9		19.0	91.7
			-d12		31.7			31.7
			-d15		14.5			14.5
			-d16			21.7		21.7
Итого			30.2	24.10	21.7	20.5	313.3	
Всего профиля			30.2	262.4	21.7	88.3	402.6	
Двутавр шкоропалочный по СТО АСЧМ 20-93	С345 ГОСТ 27772-88	І 25Ш1		1103.9		1206.0	2309.9	
		Итого		1103.9		1206.0	2309.9	
	Всего профиля			1103.9		1206.0	2309.9	
Узлы равнополочные ГОСТ 8509-93	С235 ГОСТ 27772-88	L 80x6				0.6	0.6	
		Итого				0.6	0.6	
	Всего профиля					0.6	0.6	
Узлы стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	L 50x5		62.5			62.5	
		L 90x6			269.2		269.2	
	Итого		62.5	269.2			331.7	
Всего профиля			62.5	269.2			331.7	
Профили гнутые замкнутые сварные квадратные по ГОСТ 30245-2003	С245 ГОСТ 27772-88	Гнь 80x4	86.9		312.2		399.1	
		Итого	86.9		312.2		399.1	
	Всего профиля		86.9		312.2		399.1	
Швеллеры с параллельными гранями по ГОСТ 8240-97	С235 ГОСТ 27772-88	С 12П			145.9		145.9	
		С 22П	1473.0				1473.0	
	Итого	1473.0			145.9		1618.9	
Всего профиля			1473.0		145.9		1618.9	
Всего масса металла			1590.0	1428.8	603.1	1440.8	5062.8	
В том числе по маркам или наименованиям								
С235			1473.0	215		214.3	1708.8	
С245			117.0	269.2		196.5	582.7	
С345				1103.9		1206.0	2309.9	

3д вид здания



maksim-bludov@yandex.ru

Ведомость рабочих чертежей ПР 23-2015 КМ

Обоз	Наименование	Примеч
1	Общие данные	
2	План колонн	
3	Разрезы 3-3...7-7	
4	План балок. Узлы 3-7	

ПР 23-2015 КМ

г. Челябинск, Курчатовский район, ул. Чичерина, д. 24					
Изм.	Кол. уч.	Лист	М. год	Погр.	Дата
Разработал	Блугов				09.26
Атмосервис			Лист	Листов	Смагия
			1	4	п
Общие данные					

Инф. И подл. Подпись и дата. Взам. инв. И

maksim-bludov@yandex.ru