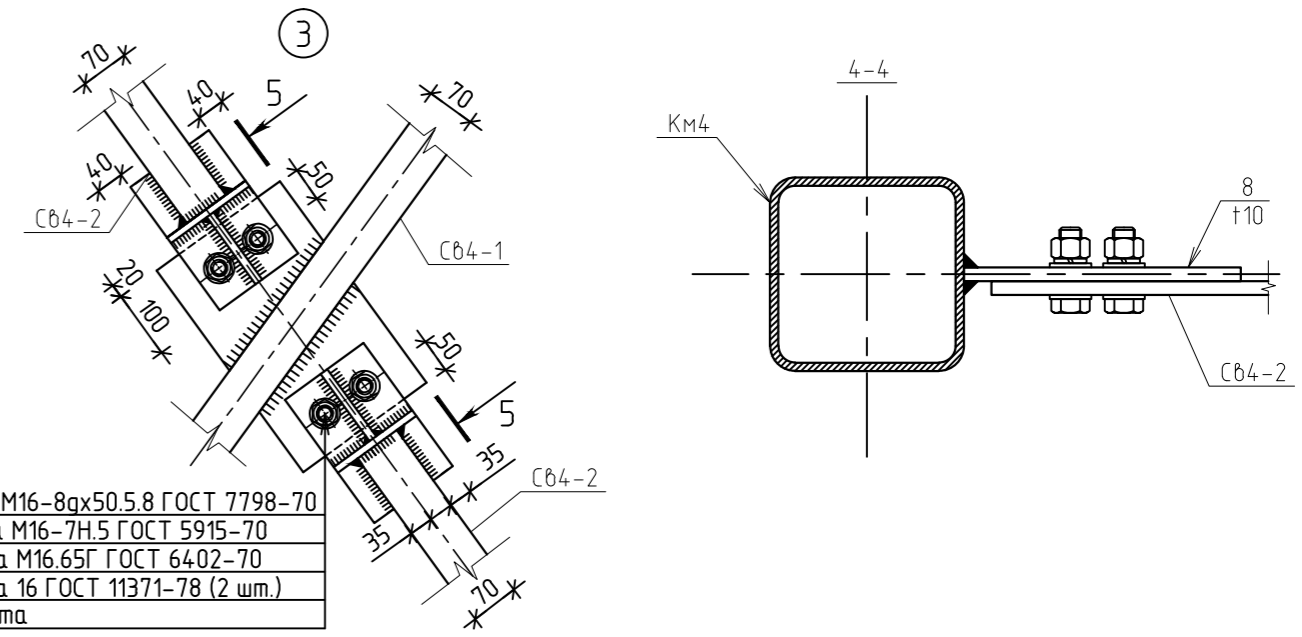
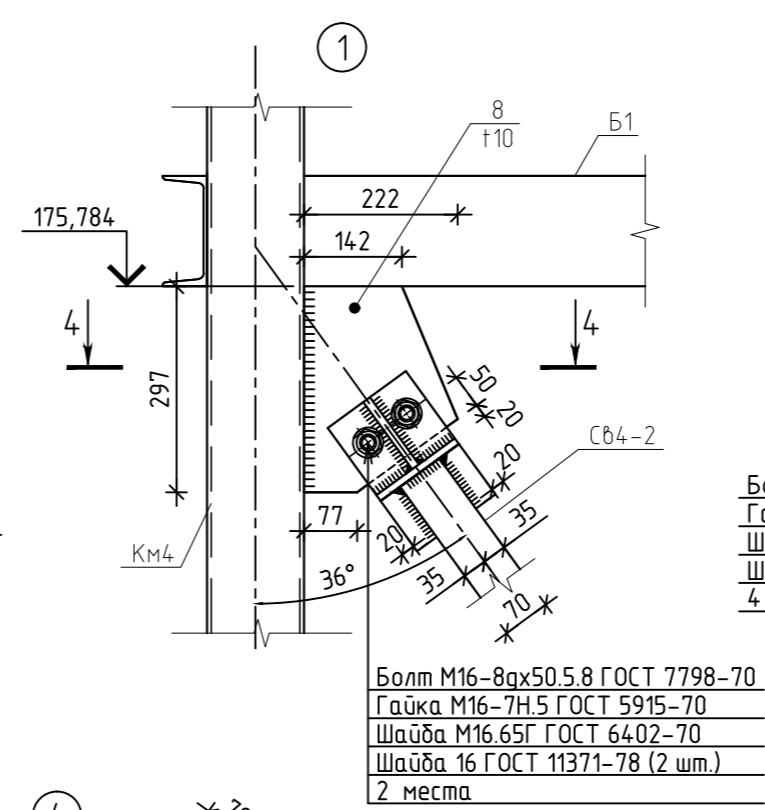
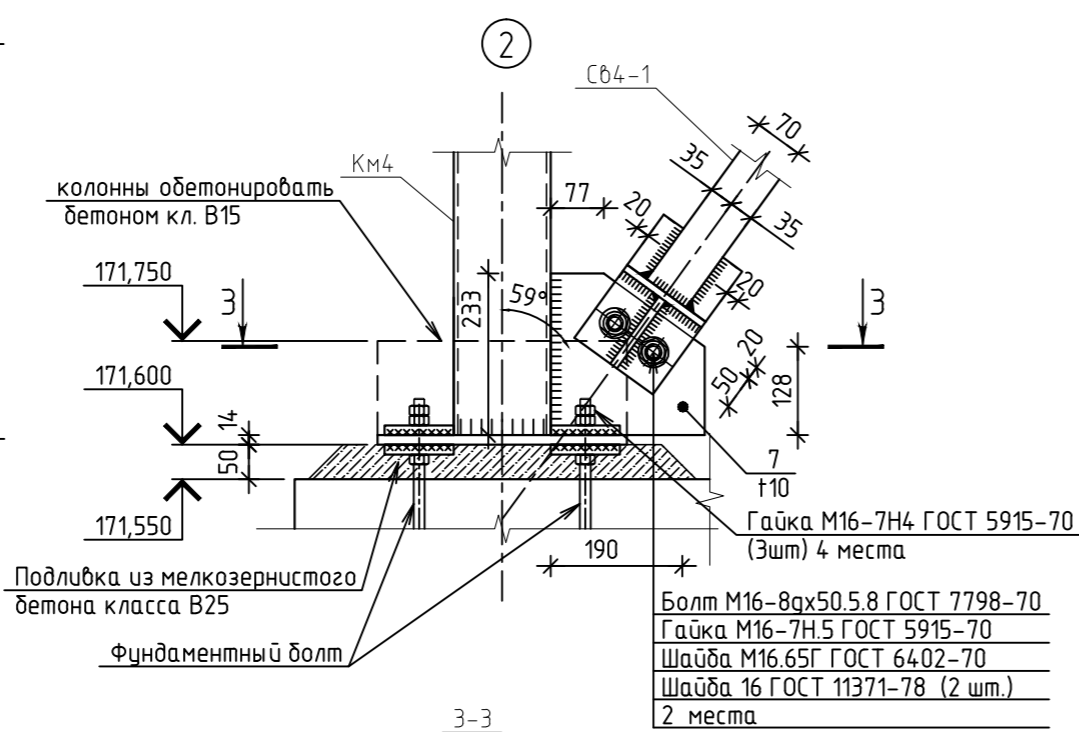
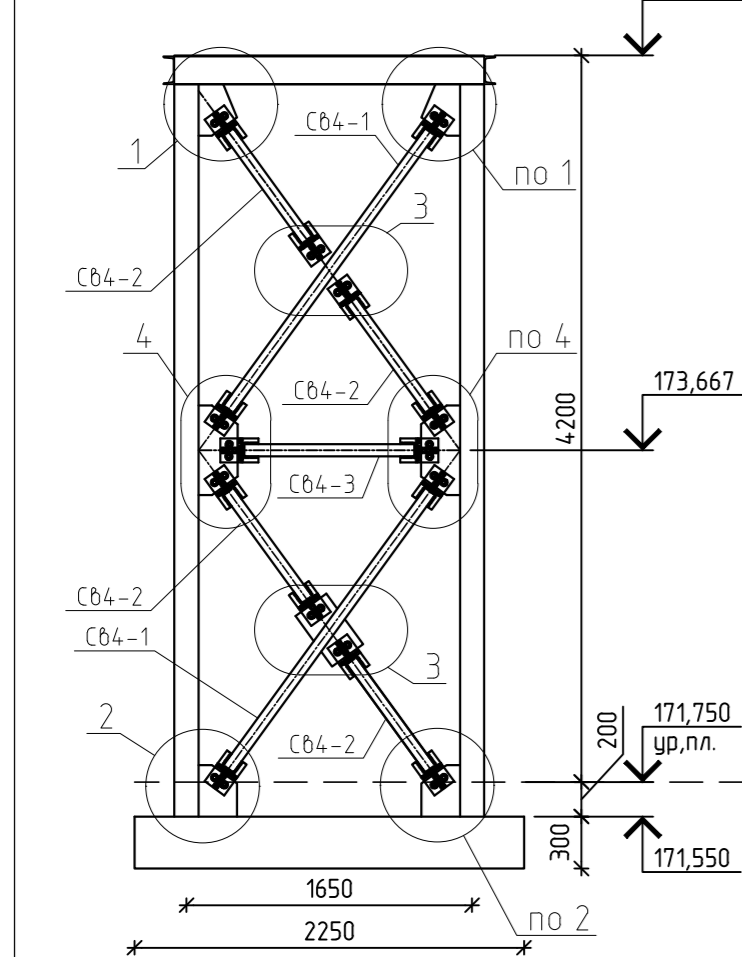
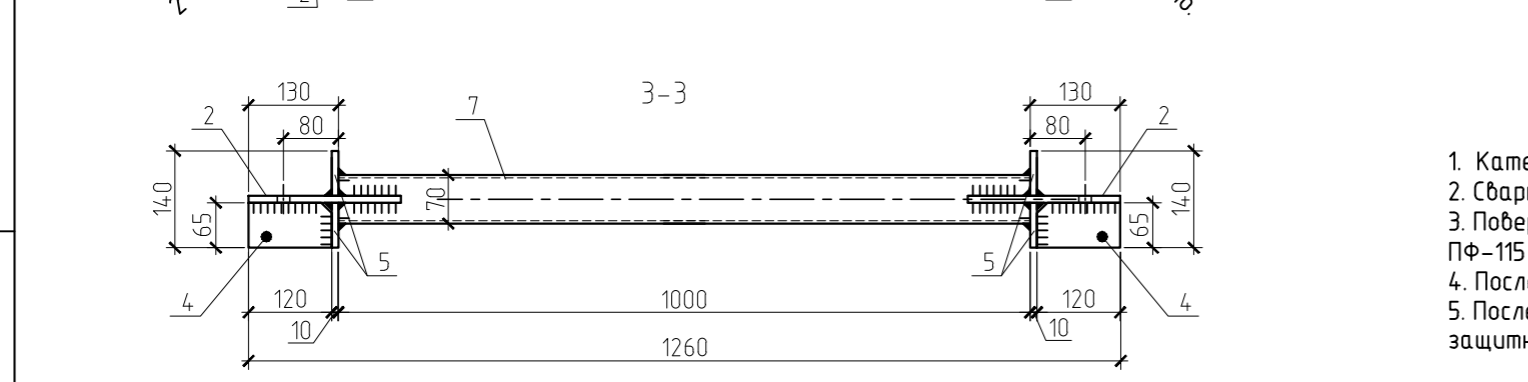
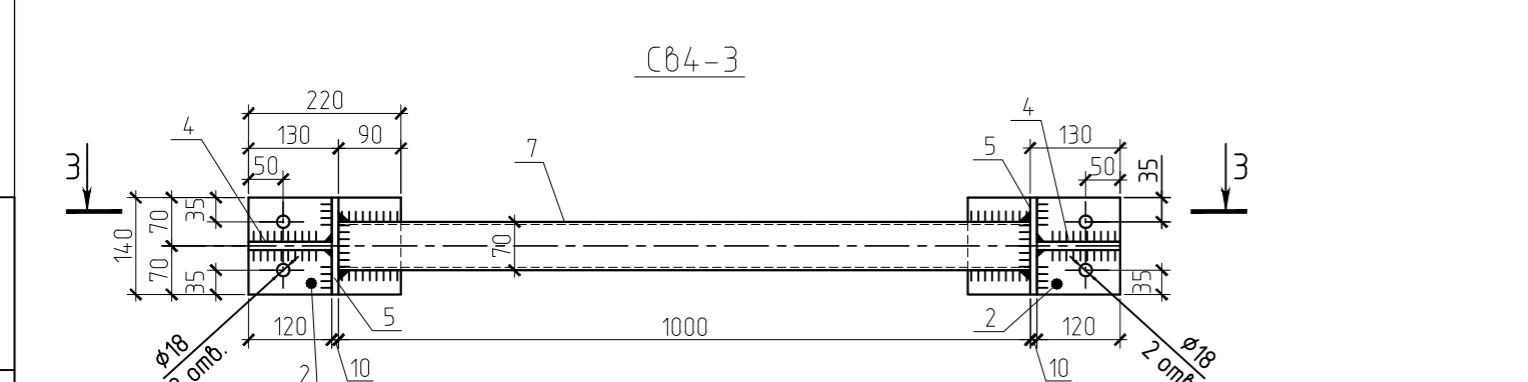
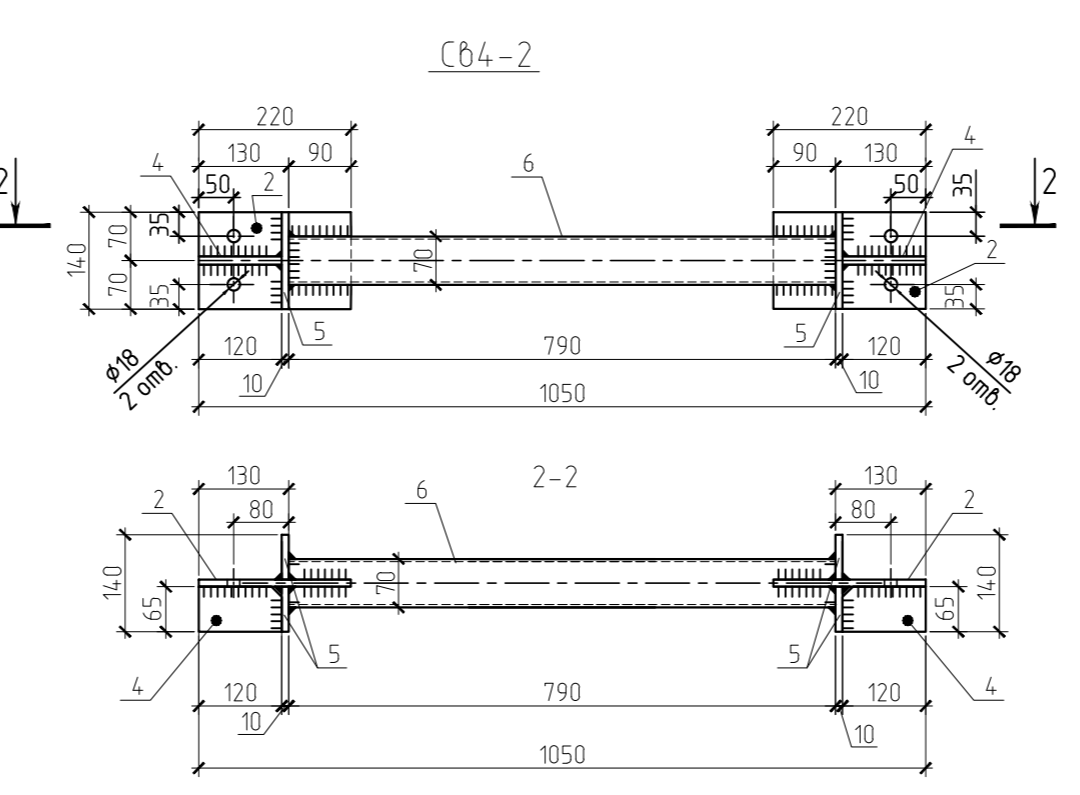
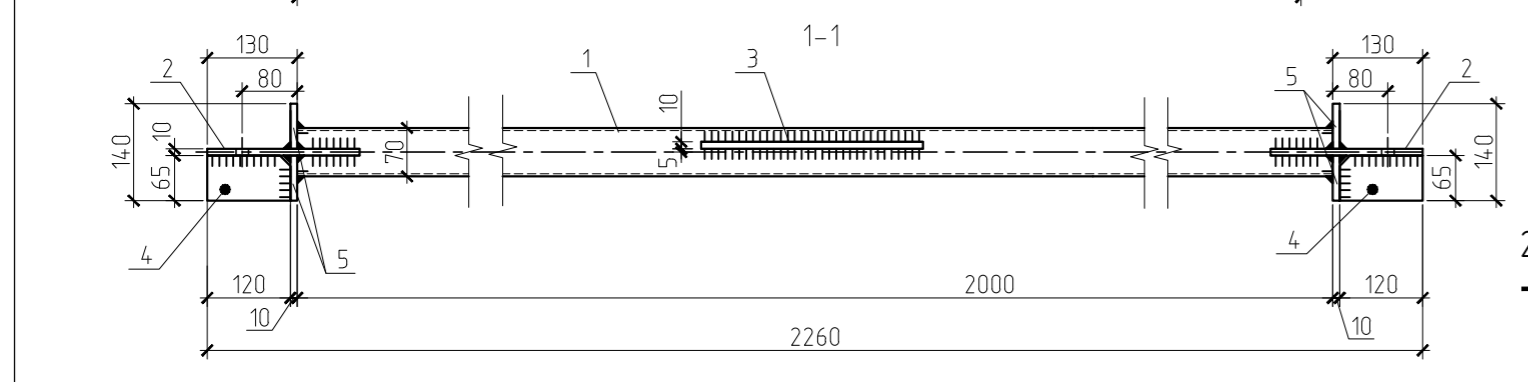
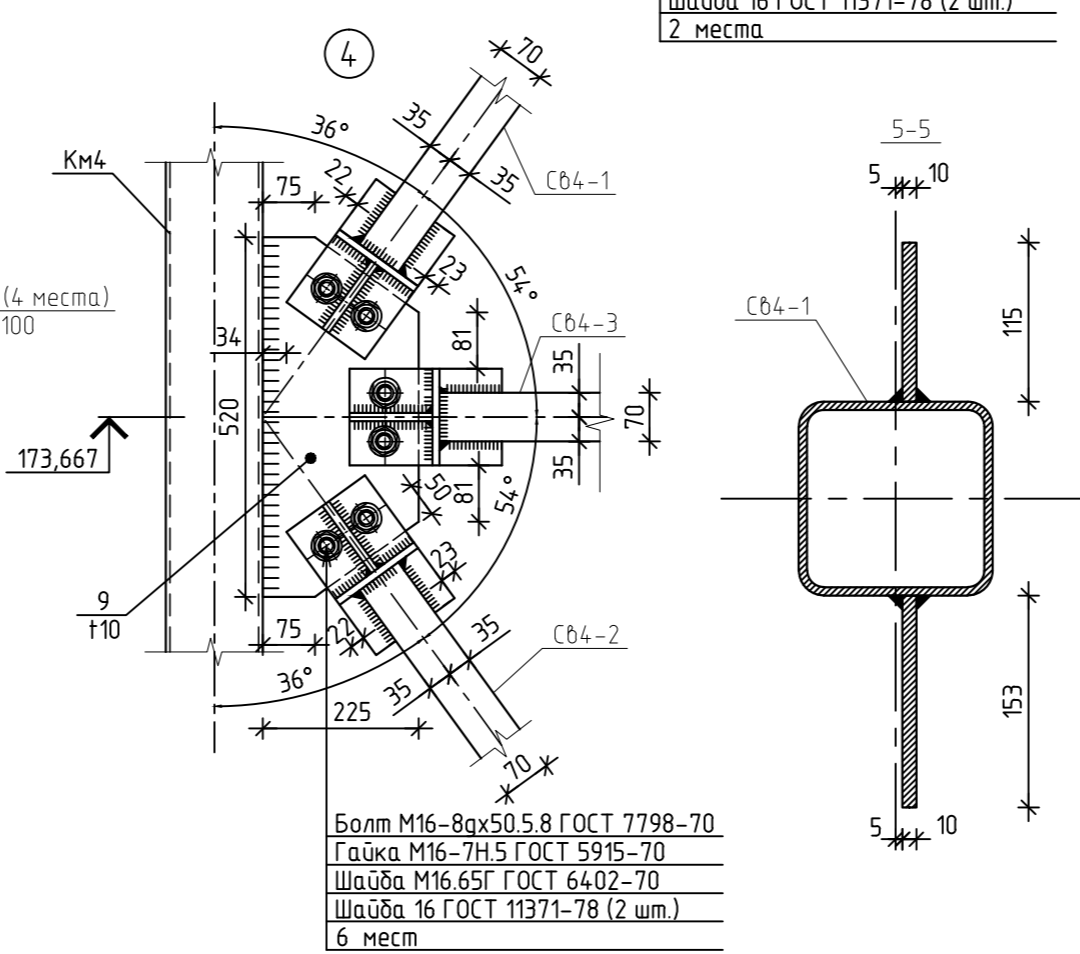
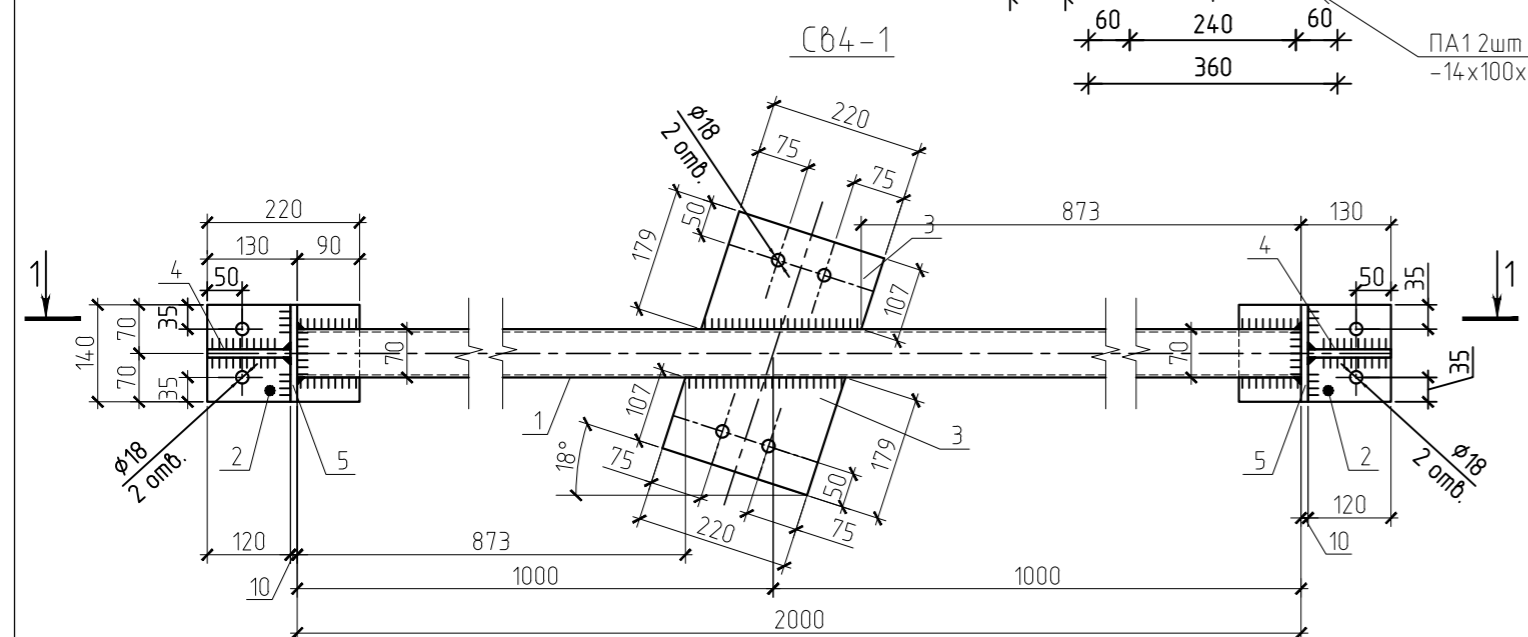


Связь вертикальная Св4



Спецификация связи вертикальной Св4

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг.	Примеч.
		Связь вертикальная Св4	1	224	
		Ригель связи Св4-1	2	38,56	
1		Профиль 100x100x4 ГОСТ 30245-2003 С 245 ГОСТ 27772-88* L=2000	1	23,46	
2		лист 140x10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88* L=220	2	2,42	
3		лист 179x10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88* L=220	2	3,10	
4		лист 65x10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88* L=120	2	0,61	
5		лист 65x10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88* L=140	4	0,71	
		Подкос связи Св4-2	4	18,17	
6		Профиль 100x100x4 ГОСТ 30245-2003 С 245 ГОСТ 27772-88* L=790	1	9,27	
2		лист 140x10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88* L=220	2	2,42	
4		лист 65x10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88* L=120	2	0,61	
5		лист 65x10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88* L=140	4	0,71	
		Распорка связи Св4-3	1	20,63	
6		Профиль 100x100x4 ГОСТ 30245-2003 С 245 ГОСТ 27772-88* L=1000	1	11,73	
2		лист 140x10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88* L=220	2	2,42	
4		лист 65x10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88* L=120	2	0,61	
5		лист 65x10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88* L=140	4	0,71	
		Детали		35,7	
7		лист 190x10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88* L=233	2	3,48	см. узел 2
8		лист 222x10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88* L=297	2	5,18	см. узел 1
9		лист 225x10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88* L=520	2	9,19	см. узел 4
		Стандартные изделия		17,92	
		Болт М16-8х50.5.8 ГОСТ 7798-70	28	0,45	
		Гайка М16-7Н.5 ГОСТ 5915-70	28	0,13	
		Шайба М16.65Г ГОСТ 6402-70	28	0,04	
		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	56	0,01	



1. Катет сварного шва принять равным толщине свариваемых деталей.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80* электродами Э42 ГОСТ 9467-75*.
3. Поверхность стальных конструкций после очистки окрасить за 2 раза пентафталевой эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по слою грунтовки ГФ 021 ГОСТ 25129-82*.
4. После монтажа элементов связей на черновые болты обдарить узлы соединения связей сваркой.
5. После сварки, поверхности с поврежденным покрытием зачистить от окалины. Восстановить защитное покрытие согласно п.3.

Взам. шиф. №
Подп. и дата
Инф. № подл.

Изм	Колуч	Лист	Док	Подпись	Дата
Подпорные стены					
Связь вертикальная Св4					