

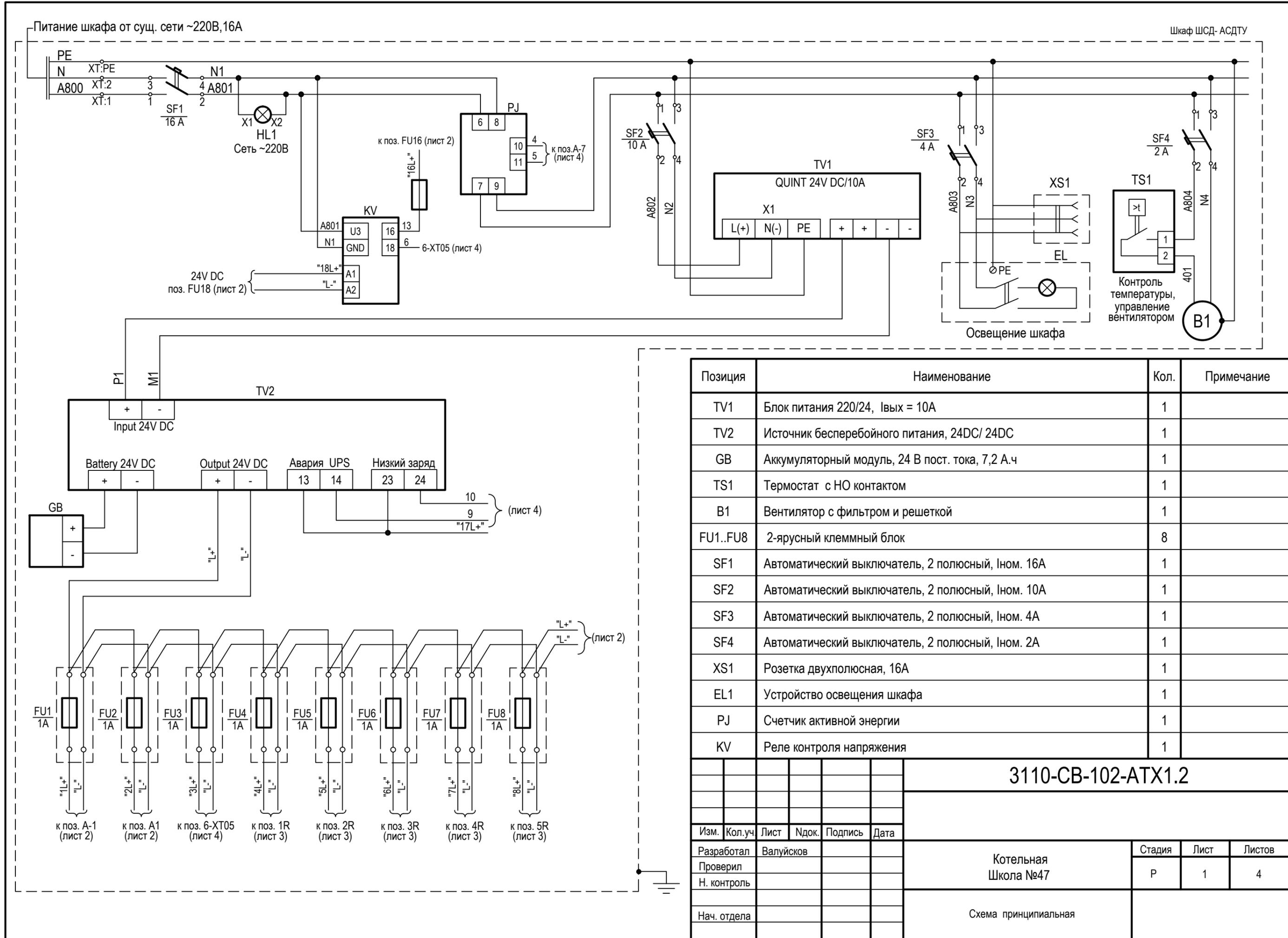
По месту		1	2	3	4	5	6	7			
		0..150° C	0..150° C	-50..70° C	0..25кгс/см²	0..25кгс/см²					
Шкаф сбора данных ШСД-АСДТУ		ШСД-АСДТУ									
Advantys	AI	7									
	AO										
	DI	2									
	DO										
Hz	2										
Ethernet											
Наименование параметра	Температура ПВ	Температура ОВ	Температура в помещении	Давление ПВ	Давление ОВ	Показания счетчика электроэнергии	Контроль электропитания АСДТУ	Контроль доступа в шкаф АСД ТУ	Расход воды трубопровод ПВ	Расход воды трубопровод ОВ	Передача данных в ЦДП ул. Байзакова 221 GPRS- канал

Позиция	Наименование	Кол.	Примечание
TE1, TE2	Термопреобразователь 1xPt 100, 3-проводный, Omnigrad TR-10	2	"Endress+Hauser"
	встроенный трансмиттер 4...20mA, диапазон конфигурации 0..150°С,		
	Lмонт.= 110 мм		
TE3	Термопреобразователь 1xPt 100, 3-проводный, Omnigrad TR-10	1	"Endress+Hauser"
	встроенный трансмиттер 4...20mA, диапазон конфигурации -50..+70°С,		
	Lмонт.= 100 мм		
	Защитная стальная гильза SF4, d1=11, G 1/2" внутр.x G 1/2" В,	2	MANOTHERM
	L=110; U1=65, 1.4571		
PT1..PT2	Преобразователь давления, PMC 51, резьбовое присоединение G1/2"	2	"Endress+Hauser"
	изм. давление 0...25 bar		
Y1..Y2	Вентиль для установки приборов измеряющих давление,	2	MANOTHERM
	G1/2"-male, G1/2"-female, t°изм. среды=-10...120°С, корпус латунь		
	Отборное устройство для подключения датчиков давления	2	MANOTHERM
	присоединение к процессу под приварку ,присоединение к датчику G1/2"		
	100 005 20 04		
FE1..FT1 FE2..FT2	Электромагнитный расходомер, температура изм. среды до 170°С,	2	
	Promag 50P		
ШСД-АСД ТУ	Шкаф сбора данных ШСД-АСД ТУ, черт. 3110-СВ-102-01 000	1	Силумин-Восток

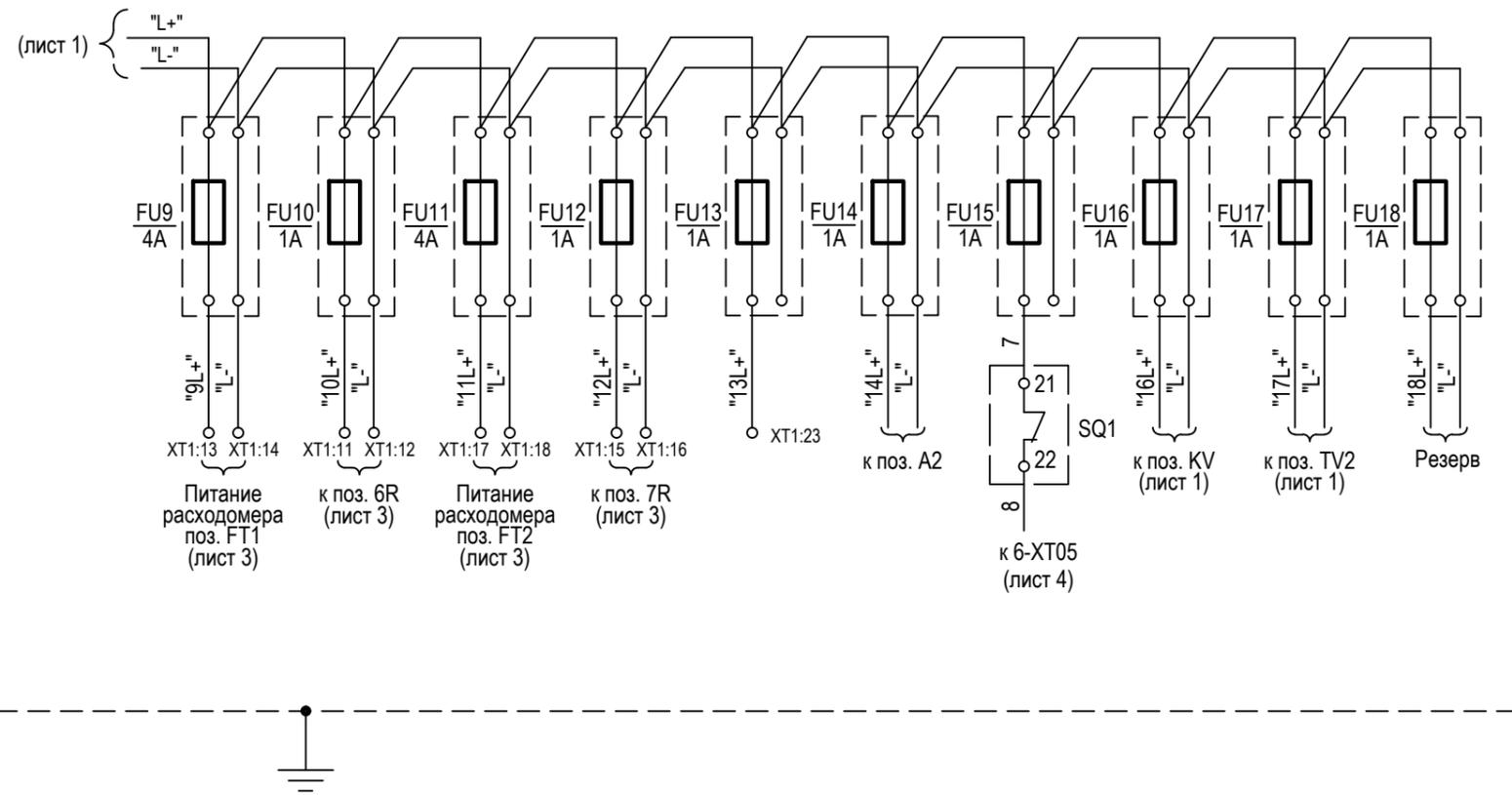
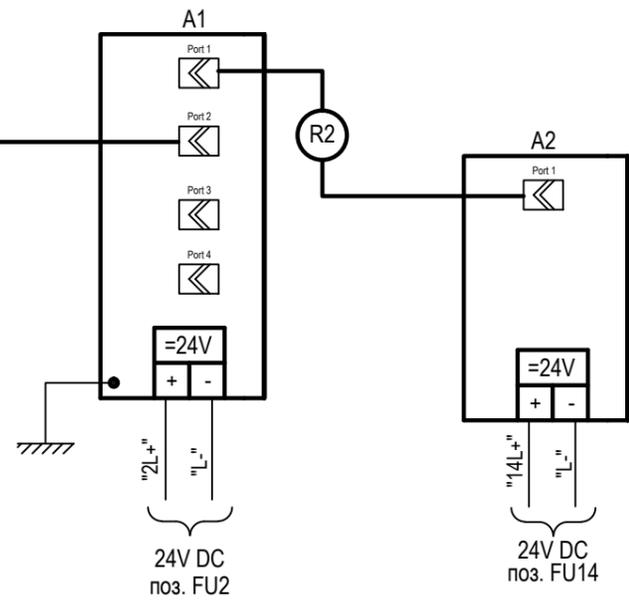
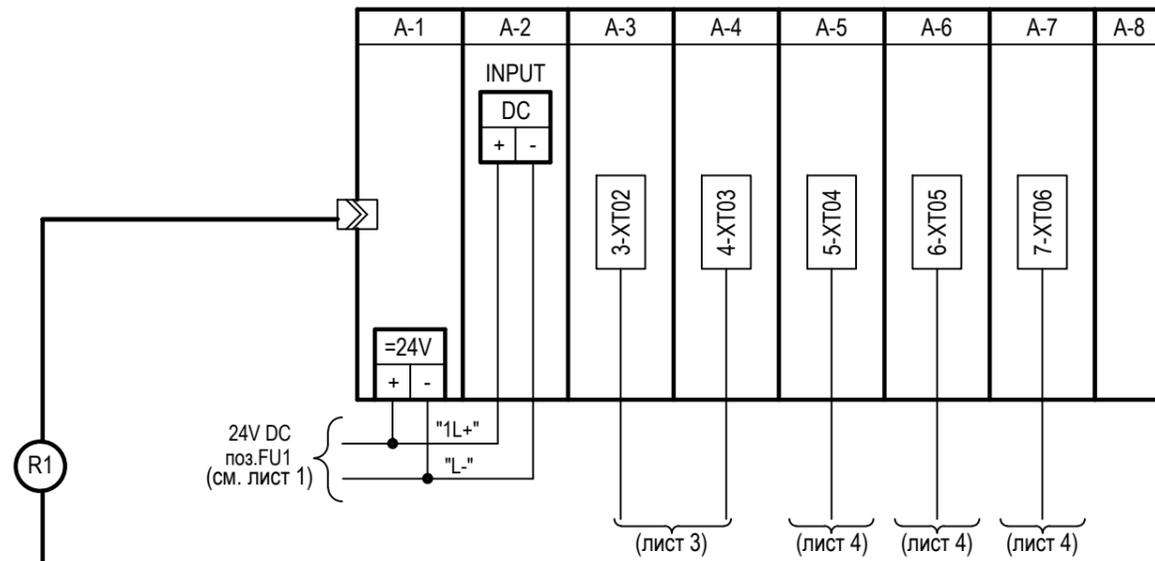
Условные обозначения:



						3110-СВ-102-АТХ1.1				
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата					
Разработал	Валуйсков					Котельная Школа №47		Стадия	Лист	Листов
Проверил								Р		1
Н. контроль						Схема автоматизации				
Нач. отдела										

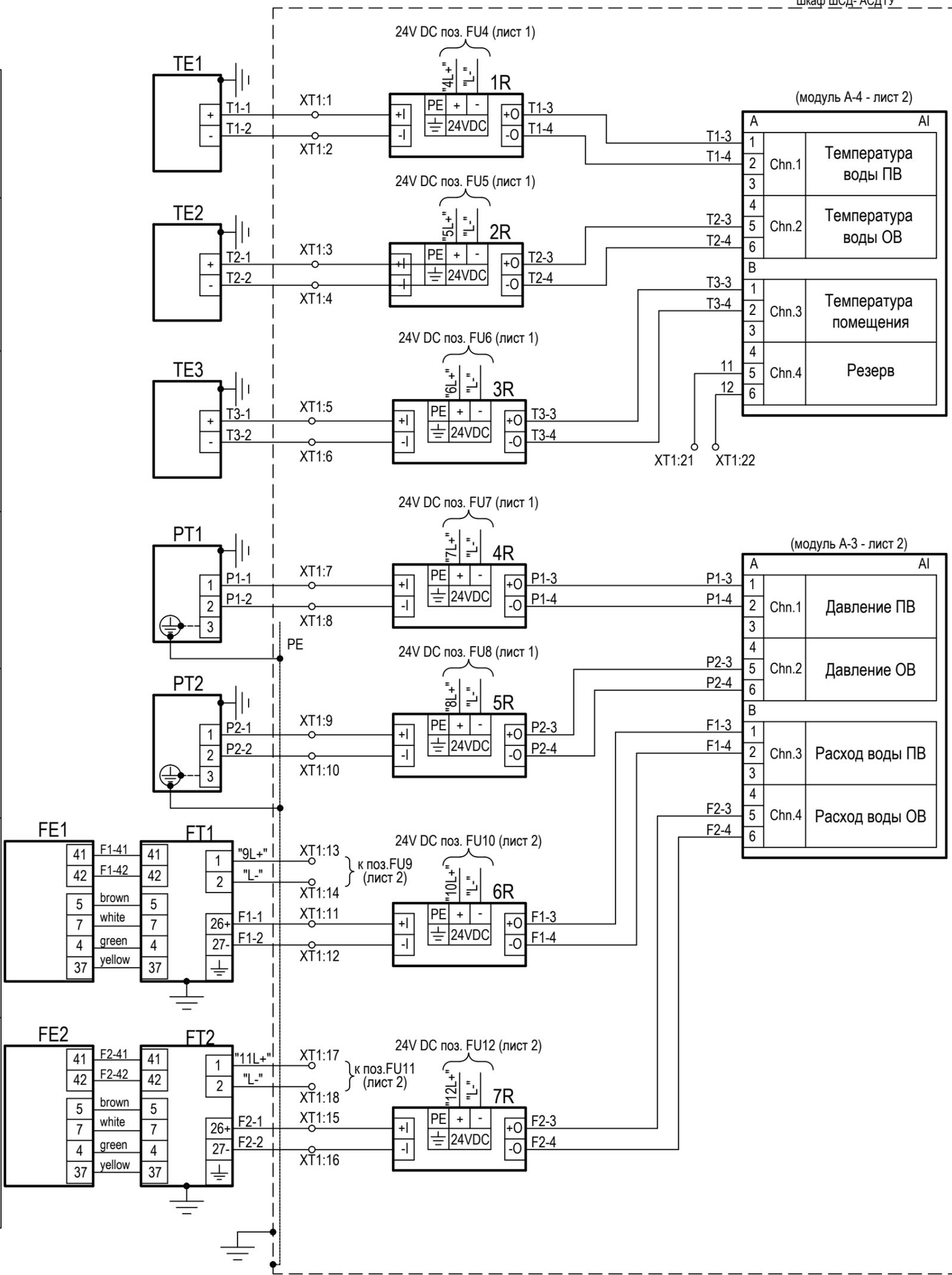


Позиция	Наименование	Кол.	Примечание
A-1	Модуль связи Ethernet	1	
A-2	Модуль распредел. питания, Упит.=24VDC	1	
A-3...A-5	Модуль аналогового ввода, 4-20 mA, 4 канала	3	
A-6	Модуль дискретных входов, 24VDC, 16 каналов	1	
A-7	Счетный модуль	1	
A-8	Плата завершения	1	
A1	Коммутатор сети	1	
R1,R2	Патчкорд 2xRJ45	2	
FU9..FU18	2-ярусный клеммный блок для установки предохранителей 5x20	10	
A2	GPRS модем	1	
SQ1	Конечный выключатель двери	1	



Изм	Кол.уч	Лист	Н док	Подп.	Дата
-----	--------	------	-------	-------	------

Температура ПВ
Температура ОВ
Температура помещения
Давление ОВ
Давление ОВ
Расход воды ПВ
Расход воды ОВ



Позиция	Наименование	Кол.	Примечание
TE1..TE3	Термопреобразователь 1xPt 100, 3-проводный, выход 4...20mA	3	
PT1..PT2	Преобразователь давления, изм. давление 0...25 bar	2	
FE1..FT1 FE2..FT2	Электромагнитный расходомер	2	
1R..7R	Барьер искрозащиты	7	

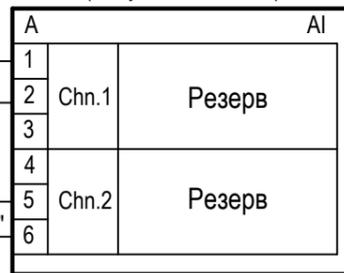
Изм	Кол.уч	Лист	Н док	Подп.	Дата
-----	--------	------	-------	-------	------

3110-СВ-102-АТХ1.2



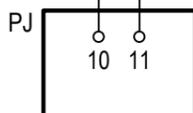
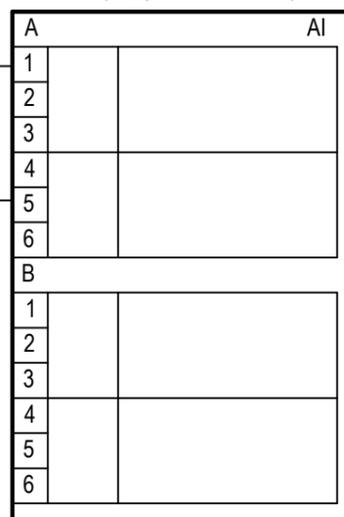
ХТ1:19
ХТ1:20

(модуль А-5 - лист 2)

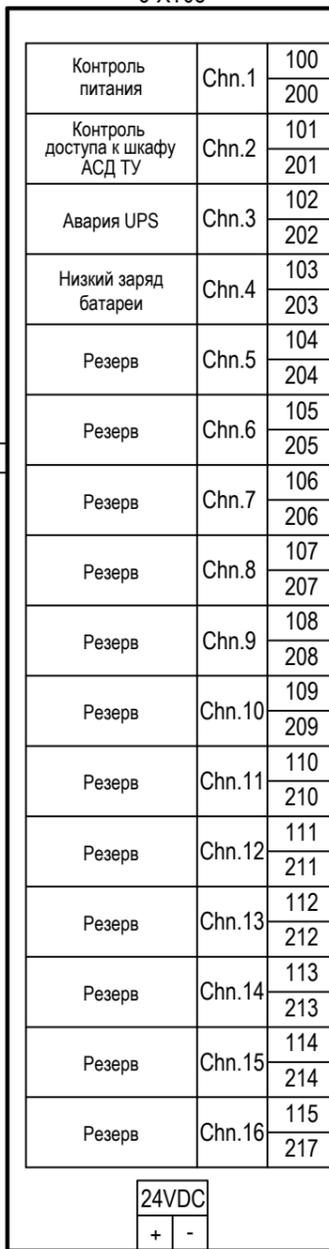


ХТ1:24 — 3
к поз. FU13 (лист 2) — "L-"

(модуль А-7 - лист 2)



6-ХТ05



Разъём 6ХТ05 (модуль А6 - лист 2)



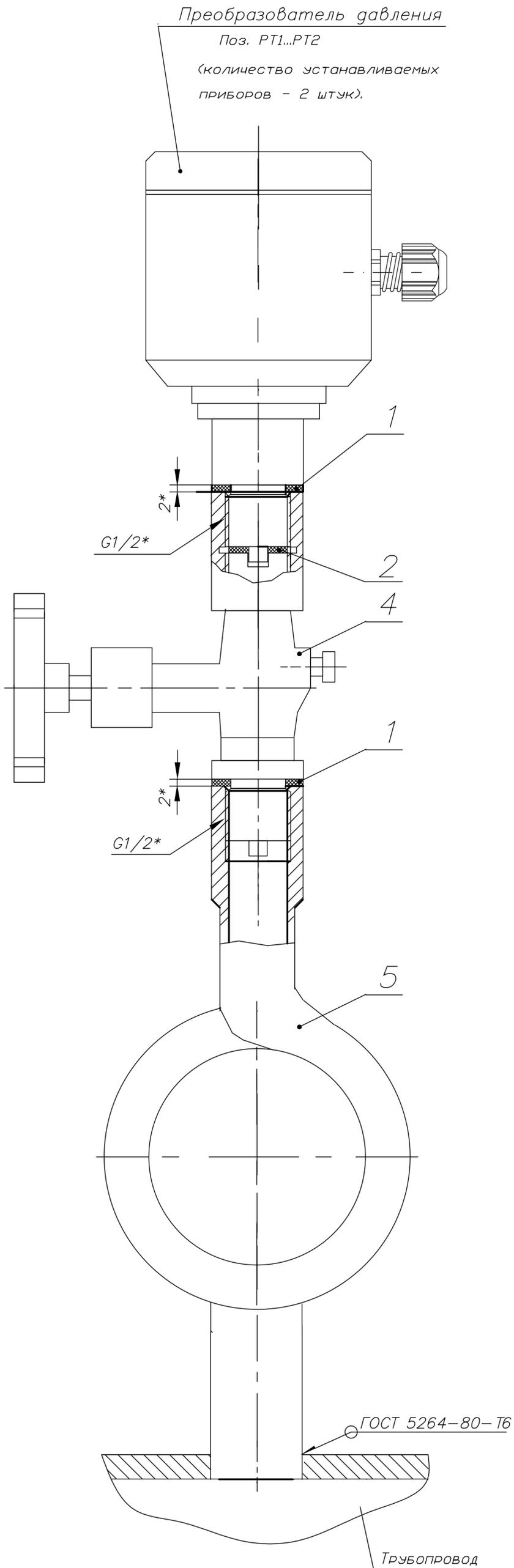
24VDC
+ -

"3L+"
"L-"
24V DC
поз. FU3 (лист 1)

Позиция	Наименование	Кол.	Примечание
6ХТ05	Клеммная колодка telefast, 16 вх. дискретных сигналов	1	
L1	Кабель DEY/DSY	1	

Изм	Кол.уч	Лист	Н док	Подп.	Дата
-----	--------	------	-------	-------	------

3110-СВ-102-АТХ1.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Прокладка		
				Фторпласт-4, ГОСТ 10007-80:		
Б4		1		φ20Н16/φ28h16	2	
Б4		2		φ7Н16/φ18h16	2	
		4		Вентиль приборный, male G1/2, female G1/2, корп. латунь,	1	
		5		Отборное устройство, сталь, G1/2*-к датчику, к процессу под приварку	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Лента Ф-4, марка ПН 3х90, ГОСТ 24222-80.	1	рулон

- *Размеры для справок.
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей поз.1- Rz80.
- H14, h14, ±t2/2.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Напльвы и неровности швов обработать с плавным переходом к основному металлу. Шероховатость поверхности после обработки Rz40.
- Сварные швы проверить на герметичность.
- Уплотнения резьбовых соединений выполнить с использованием ленты Ф-4 марки ПН 3,0х90, ГОСТ 24222-80.

Инв. N подл.	Подп. и дата
Взам. инв. N	Подп. и дата
Инв. N дубл.	Подп. и дата

3110-СВ-102-02 000						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	N*докум.	Подп.	Дата	Установка датчика давления на трубопроводе (установочный чертеж)	Р		-
Разраб.	Валуйсков							
Проб.								
Н. контр.						Лист	Листов 1	
Утв.								

000 50-201-BC-0113

Электромагнитный расходомер Promag 50P1F, DN100, PN40

Фланцы - 316L/1.4571 (DIN2501)

Поз. FT1, FT2

(количество устанавливаемых приборов - 1 штука).

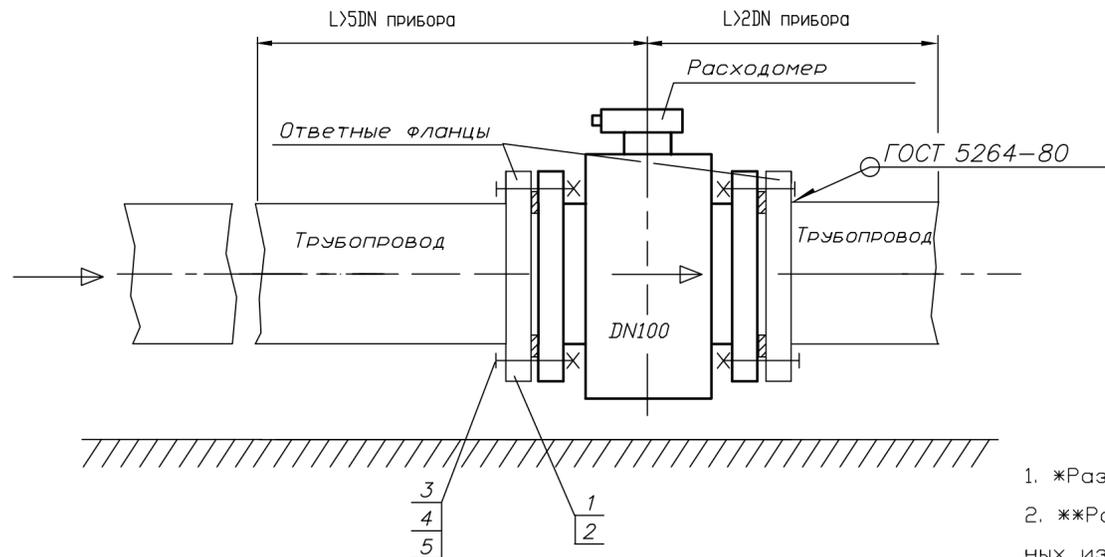
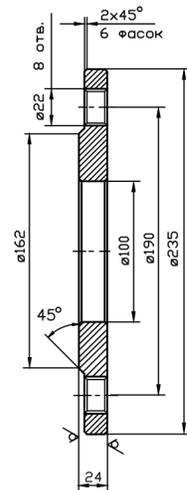


Рис. 1.

Поз. 1



1. *Размеры для справок.
2. **Размеры уточнить по размерам трубы. Размеры фланцев, крепежных изделий и прокладок корректировать при наличии расходомеров.
3. Соединения фланцев с трубой, сварные швы выполнить согласно рекомендации ГОСТ 12820-80.
4. Напльвы и неровности швов обработать с плавным переходом к основному металлу. Шероховатость поверхности после обработки Rz40.
5. Сварные швы проверить на герметичность.
6. При установке прибора на трубопроводах обеспечить длину прямых участков : входной участок >5xDу; выходной >2Dу (см. рис. 1).
7. Установку приборов выполнить на трубопроводах тепловой насосной станции.
8. Расположение приборов должно обеспечивать свободный доступ к ним и удобство обслуживания.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Детали</i>		
		1		Фланец DN100, PN40, DIN2501,		6,38кг
				Лист В24 ГОСТ 19903-74	2	Изготовить
		2		Прокладка		
				Паронит ПМБ 4 ГОСТ481-80	2	Изготовить
		3		Болт M20-6gx60 ГОСТ7798-70	16	
		4		Гайка M20-6H.5 ГОСТ 5916-70	16	
		5		Шайба 37.03 ГОСТ 11371-78	32	

3110-СВ-102-05 000

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка расходомера на трубопроводе (установочный чертеж)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Пров.	Валуйсков				P		-
Н.контр.	Утв.					Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4х3