



Спецификация к схемам расположения

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|----------------------------------------------------|-------------|--------------------------------------------------|------|---------------|---------|
| Прямые ПРМ1 | | | | | |
| Плита дивана ПДМ1 | | | | | |
| 1 | | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=167,0м.л. | - | 166,1 | |
| 2 | | Ø8 АI ГОСТ 5781-82*, L=880 | 19 | 0,35 | |
| 3 | | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=980 | 49 | 0,87 | |
| 4 | | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=1480 | 45 | 1,31 | |
| Стены СТМ1 | | | | | |
| 4 | | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=1480 | 4 | 1,31 | |
| 5 | | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=48,0 м.л. | - | 42,7 | |
| 6 | | Ø8 АI ГОСТ 5781-82*, L=495 | 8 | 0,20 | |
| 7 | | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=1360 | 8 | 1,21 | |
| 8 | | Ø8 АI ГОСТ 5781-82*, L=340 | 16 | 0,13 | |
| МН1 | | 141 ГОСТ 6249-97 Швеллер С245 ГОСТ 2772-88 L=400 | 2 | 4,92 | |
| МН2 | | Закладное изделие МН2, L=2,025м.л. | - | 29,5 | |
| МН3 | | Закладное изделие МН3, L=9,350м.л. | - | 38,0 | |
| МН4 | | Закладное изделие МН4 | 2 | 9,87 | |
| Материалы: Бетон кл. В25. W8.F150 | | | | | |
| Прямые ПРМ2 | | | | | |
| Плита дивана ПДМ2 | | | | | |
| 1 | | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=241,0 м.л. | - | 214,1 | |
| 2 | | Ø8 АI ГОСТ 5781-82*, L=880 | 20 | 0,35 | |
| 9 | | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=2080 | 15 | 1,85 | |
| 10 | | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=1690 | 51 | 1,50 | |
| 11 | | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=1380 | 32 | 1,23 | |
| Материалы: Бетон кл. В25. W8.F150 | | | | | |
| Стены СТМ2 | | | | | |
| 5 | | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=157,6м.л. | - | 140,0 | |
| 6 | | Ø8 АI ГОСТ 5781-82*, L=495 | 4 | 0,20 | |
| 7 | | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=1360 | 6 | 1,21 | |
| 8 | | Ø8 АI ГОСТ 5781-82*, L=340 | 21 | 0,13 | |
| 12 | | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=1400 | 3 | 1,24 | |
| 13 | | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=1220 | 3 | 1,08 | |
| 14 | | Ø8 АI ГОСТ 5781-82*, L=360 | 24 | 0,14 | |
| 15 | | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=1485 | 26 | 1,32 | |
| 16 | | Ø8 АI ГОСТ 5781-82*, L=550 | 10 | 0,22 | |
| 17 | | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=1210 | 8 | 1,08 | |
| 18 | | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=1840 | 6 | 1,63 | |
| МН2 | | Закладное изделие МН2, L=2,025м.л. | - | 29,5 | |
| МН3 | | Закладное изделие МН3, L=9,350м.л. | - | 38,0 | |
| МН4 | | Закладное изделие МН4 | 2 | 9,87 | |
| МН5 | | Закладное изделие МН5, L=7,05м.л. | - | 58,2 | |
| МН6 | | Закладное изделие МН6 | 2 | 2,09 | |
| Материалы: Бетон кл. В25. W8.F150 | | | | | |
| 1011 ГОСТ 6249-97 Швеллер С245 ГОСТ 2772-88 L=3025 | | | | | |
| Б1 | | Уголок С245 ГОСТ 8509-93 | 2 | 26,0 | |
| У1 | | Уголок С235 ГОСТ 2772-88 L=7,5м.л. | - | 28,3 | |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | Изделия закладные | | | | | | | | | | | |
|----------------|--------------------|------|-------|-------|-------|-----|-----------------------|--------------|-------------------|-------|-------------------|-------|-------------------|-------|-------------------|-------|-------|--|
| | Арматура класса АI | | А500С | | Всего | | Арматура класса А500С | | C235 ГОСТ 2772-88 | | C245 ГОСТ 2772-88 | | Прокат марки C245 | | C245 ГОСТ 2772-88 | | Всего | |
| | Ø8 | Ø12 | Ø12 | Итого | Ø8 | Ø12 | Итого | швеллер L141 | швеллер L141 | Итого | Итого | Итого | Итого | Итого | Итого | Итого | Итого | |
| ПРМ1 | 10,3 | 10,3 | 325,3 | 325,3 | 335,6 | 3,7 | 7,0 | 10,7 | 35,3 | 35,3 | 24,8 | 24,8 | 17,4 | 17,4 | 9,9 | 9,9 | 98,1 | |
| ПРМ2 | 16,1 | 16,1 | 564,7 | 564,7 | 580,8 | 7,2 | 7,0 | 14,2 | 35,3 | 35,3 | 24,8 | 24,8 | 76,2 | 76,2 | | | 150,5 | |

Ведомость деталей

| Поз. | Эскиз | Поз. | Эскиз | Поз. | Эскиз |
|------|-------|------|-------|------|-------|
| 2 | | 8 | | 14 | |
| 3 | | 9 | | 15 | |
| 4 | | 10 | | 17 | |
| 6 | | 12 | | 18 | |
| 7 | | 13 | | | |

Спецификация на МН2...МН6

| Марка изделия | Поз. дет. | Наименование | Кол. | Масса дет., кг | Масса изделия, кг |
|---------------|-----------|---------------------------------------------------------|------|----------------|-------------------|
| МН2 | 19 | Уголок 100x100 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 2772-88 L=1,0м.л. | 1 | 12,25 | |
| | 20 | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=320 | 5 | 0,28 | 14,55 |
| | 21 | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=200 | 5 | 0,18 | |
| МН3 | 22 | Уголок 50x50 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 2772-88 L=1,0м.л. | 1 | 3,77 | |
| | 23 | Ø8 А500С ГОСТ Р52544, L=200 | 5 | 0,08 | 4,17 |
| МН4 | 24 | Лист 10x300 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=300 | 1 | 7,07 | |
| | 25 | Лист 10x50 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=50 | 8 | 0,20 | 9,87 |
| МН5 | 26 | Ø12 А500С ГОСТ Р52544, L=170 | 8 | 0,15 | |
| | 27 | Лист 10x100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=1,0м.л. | 1 | 7,85 | 8,25 |
| МН6 | 28 | Лист 10x150 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=150 | 1 | 1,77 | 2,09 |
| | 29 | Ø8 А500С ГОСТ Р52544, L=200 | 4 | 0,08 | |

- Общие технические требования приведены на листах 1,3.
- Схемы расположения прямых смонтировать на л. 2,3.
- Защитный слой бетона нижней арматуры плит ПДМ1, ПДМ2 принят 45мм, верхней - 35мм.
- Соединение отдельных стержней выполнять с использованием вязальной проволоки Ø1,2мм.
- Бетонирование производить с вибрированием и соблюдением рабочих швов.
- Проектное расположение арматурных изделий в конструкциях должно обеспечивать установку поддерживающих устройств, шаблонов, дисков, подставок, прокладок и подложек. Запрещается применение подложек из обрезков арматуры, деревянных брусков и щебня.
- Ненарезанно перед бетонированием опалубка должна быть очищена от мусора и грязи, а арматура - от налета ржавчины.
- Под плитой ПДМ1, ПДМ2 перед устройством гидроизоляции выложить подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм.
- Выполнить гидроизоляцию прямых ПРМ1, ПРМ2. Принципиальный узел выполнения гидроизоляции см. лист 34. Базовые поверхности прямые выше отмеченной гидроизоляции, сопрягающиеся с арматурой, окрасить холодной битумно-полимерной мастикой за 2 раза.
- Стержни закладывать при бетонировании ФЛП1.
- При бетонировании закладывать закладные изделия в соответствии с данными чертежа.
- Батны Б1 в узлах У1 приварить к закладным изделиям МН5, МН6.
- Все закладные изделия покрыть эмалью ПБ-115 (ГОСТ 6465-76) за два раза по арматуре ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).
- Сварку вести электродом Э-42, ГОСТ 9467-75. Высоту стержня шва принять по меньшей толщине свариваемых элементов.
- Плиту пола бетонировать совместно со стенами СТМ1, СТМ2.
- Размеры со знаком * уточнить по месту (защитный слой арматуры плит пола см. чертёж комплекта 156-08/2013-КР).

| | | | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|-----------------|----------------------------|------|--------|
| | | | | МО-ЕК-РД, КОЖ02 | | | |
| Мультифункциональный административно-ожилово-комплекс с элементами социальными по адресу: Московская область, Ленинский муниципальный район, с.п. Булатинское, д. Булатинское, квартал № 8 | | | | | | | |
| Изм. | Коп. | Лист | № док. | Дата | Страниц | Лист | Листов |
| И.д.пр. | И.д.пр. | И.д.пр. | И.д.пр. | 01.14 | р | 36 | |
| Разраб. | Прим. | И.д.пр. | И.д.пр. | 01.14 | ООО "Архитектурное ателье" | | |