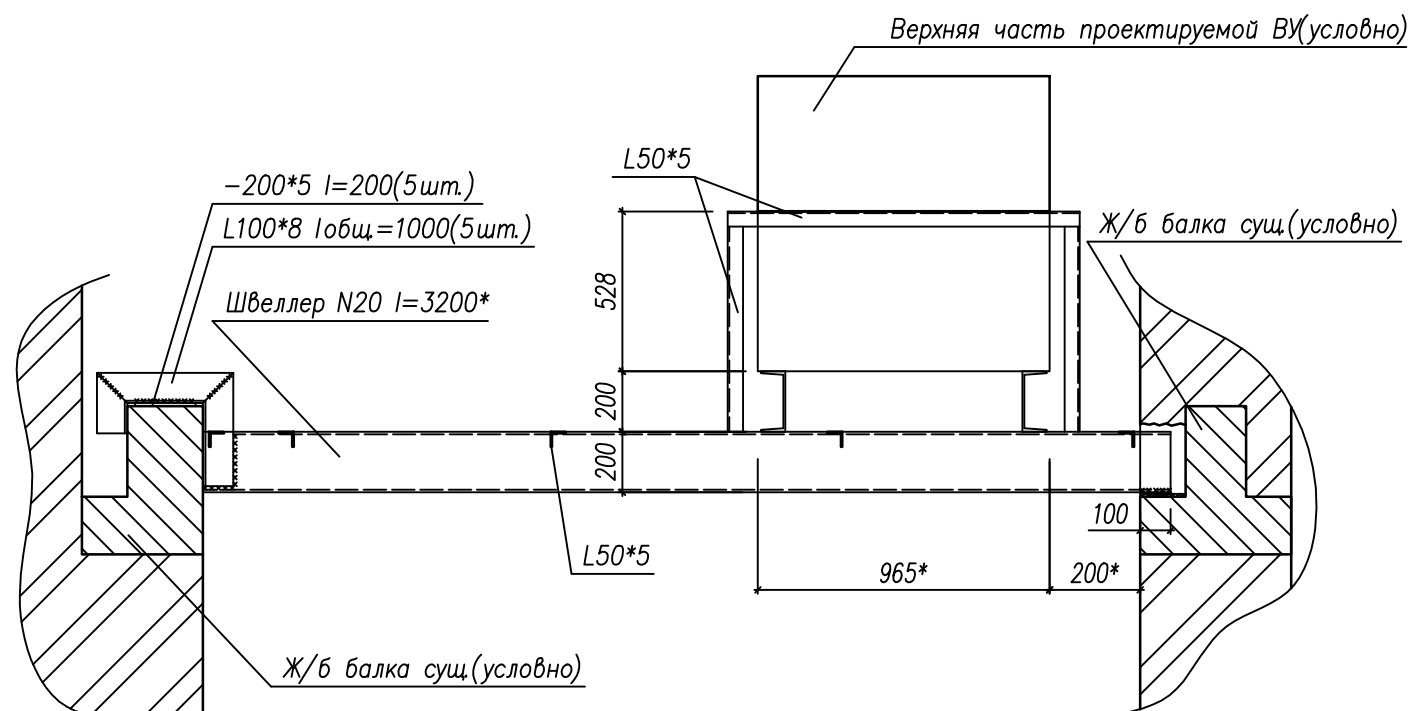


Порядок производства работ:

1. Выполнить во внутр.кирп.стене ниши размером 250*250(г)*150(г) для опирания балок из швеллера №20 I=3200.
2. Собрать на сварке опорные части из L100*8 и -200*5 I=200, установить их в проектное положение и зафиксировать самоанкерующимися распорными болтами БСР 8х85(по одному на узел).
3. Опорные части балок из -100*5 I=200 уложить по слою цем.-песч.раствора марки 100.
4. Смонтировать балки из швеллера №20 I=3200, зафиксировать их в проектном положении сварными швами.
5. По смонтированным балкам собрать балочную клетку из L50*5 и швеллеров №20 I=3430, смонтировать поддерживающую раму из L50*5.
6. Смонтировать вентустановку(ВУ).
7. Ниши во внутр.кирп.стене, выполненные для монтажа балок, тщательно заполнить мелкозернистым бетоном кл.В7.5.
8. Выполнить настил из просечно-вытяжной стали ПВ 506.
9. По окончании работ все стальные детали покрыть огнезащитной краской для обеспечения огнестойкости конструкции не ниже REI60.

1. Данный лист см. совместно с л.1,2.
2. Все размеры и длины элементов уточнить по месту при обязательном согласовании с организацией, осуществляющей монтаж вентиляционного оборудования.
3. Все сварные швы выполнить электродами Э42 с катетом шва, равным толщине меньшего из свариваемых элементов.

ВНИМАНИЕ !!! При проведении работ исключить применение инструментов и устройств ударного действия – ударных молотков, кувалд и т.д.



Изм.	К.уч.	Лист	N док	Подпись	Дата				
ГИП							Стадия	Лист	Листов
Исполн.							Р	3	
							Устройство основания под вентустановку VS-21-L-RHC(начало)		
					2014				

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N