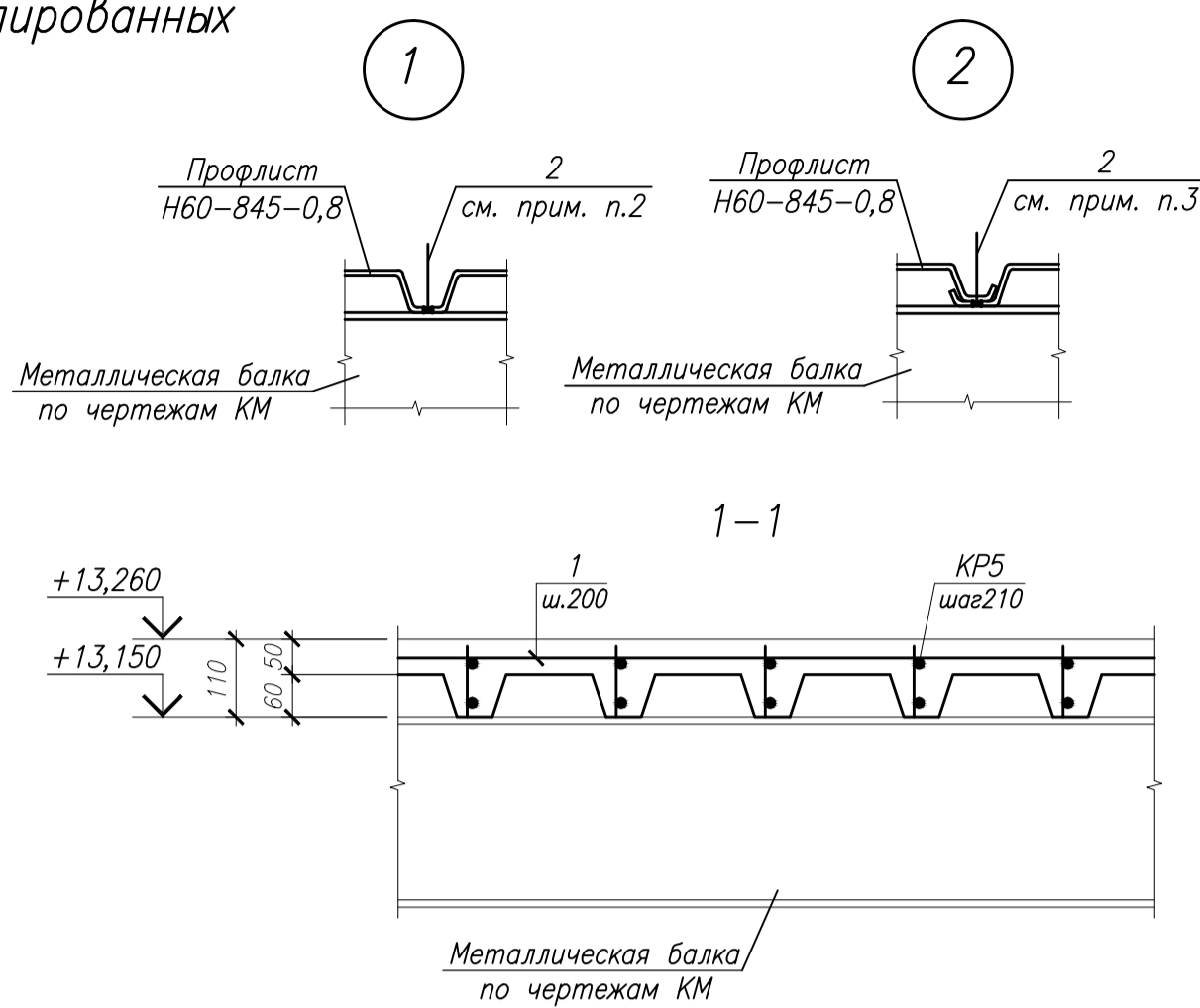
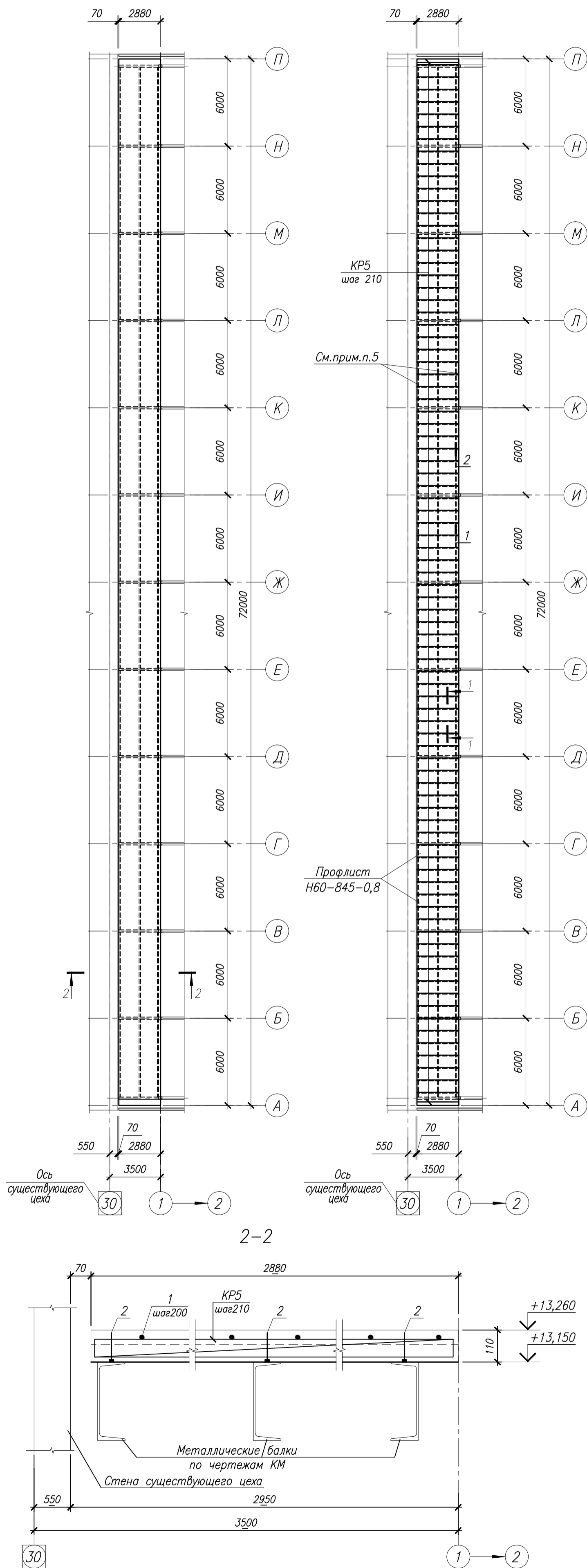


Плита Пм1. Опалубка

Пм1. Схема расположения профилированных листов и армирования



Спецификация элементов к плите Пм1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Масса ед., кг	Примечание
КР5		Каркас плоский КР5	340	8,08	
1	ГОСТ 5781-82*	Ø10AIII, Лобц	1193,4	0,62	м.п.
2	ГОСТ 5781-82*	Ø12AIII, L=100	900	0,09	
	ГОСТ 24045-94	Профлист Н60-845-0,8	245,0	8,4	м.п.
		Бетон кл. В25	16,0		м³

1. Монолитная плита Пм1 запроектирована с использованием в качестве несъемной опалубки профилированного настила марки Н60-845-0,8 по ГОСТ 24045-94.
2. Для крепления профнастила к металлическим балкам и надежного сцепления с бетоном по концам настила установить вертикальные стержневые анкера (поз.2) не менее одного в каждой гофре и не менее одного через две гофры на промежуточной опоре при непрерывности на них настила (по узлу 1).  
Вертикальный стержневой анкер приварить в процессе монтажа через лист настила к верхней полке металлической балки. Расстояние от анкера до края настила и грани балки не менее 20 мм. Необходимо обеспечить плотное примыкание профнастила к металлическим балкам в местах приварки поз.2 (не более 0,5 мм) и отсутствие прожогов настила.  
Приварка вертикальных анкеров (поз.2) производится в соответствии с требованиями "Рекомендации по технологии приварки втавр под флюсом стержней и оцинкованного профилированного настила к стальным конструкциям" (М.: НИИЖБ, 1984).
3. Стыки листов в поперечном направлении выполнять путем нахлестки боковых горизонтальных кромок листов настила (по узлу 2), соединяя их между собой в продольном шве комбинированными заклепками с шагом 600мм.
4. При монтаже профнастила ориентировать его узкими гофрами вниз к металлическим балкам.
5. Профлист обрезать по месту при монтаже.
6. Стыки арматурных стержней поз.1 выполнять внахлестку. Длина нахлестки не менее 500 мм. Стыки соседних стержней располагать с разбежкой не менее 750 мм.
7. Защитный слой бетона для верхней арматуры плиты 15 мм.
8. Расстояние от нижнего стержня каркаса до стенок стального профилированного настила и нижней полки не менее 20 мм.
9. Марки стали арматурных изделий:
  - арматурная сталь класса АI марки Ст3пс по ГОСТ 535-2005;
  - арматурная сталь класса АIII марка стали 35ГС.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стация	Лист	Листов
						Р		