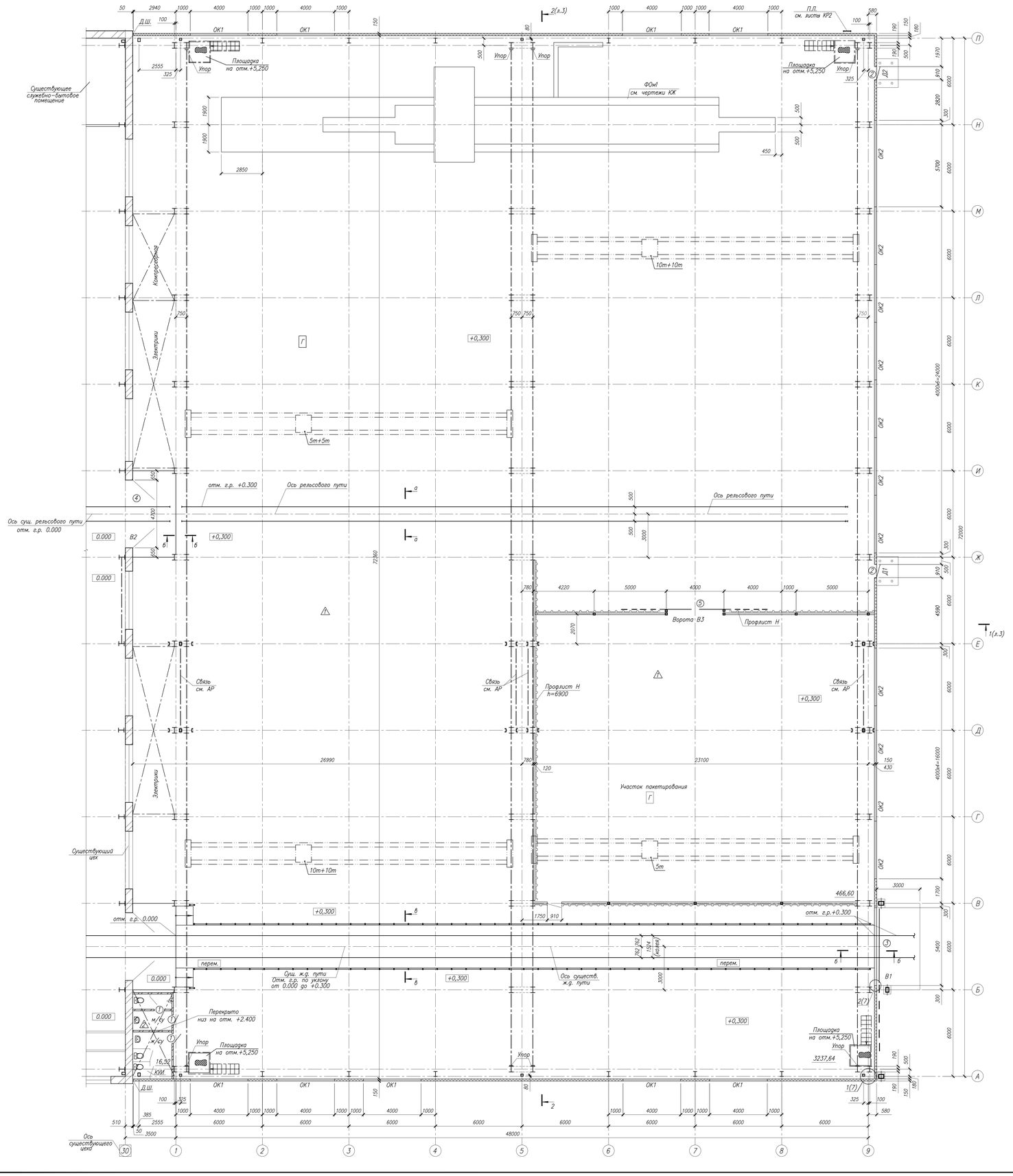
План на отм. +0,300



Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
В1	Индивидуальное изготовление	Ворота откатные металлические 5000x6050(h)	1		Лев. откр. с калиткой
В2	Индивидуальное изготовление	Ворота распашные металлические противопожарные 4700x (h)	1		
В3	Индивидуальное изготовление	Ворота откатные металлические 4000x3100(h)	1		
Д1	Индивидуальное изготовление	Двери наружные металлопластик 910 x 2070(h)	1		Лев. откр.
Д2	Индивидуальное изготовление	Двери метал. противопожарные 910 x 2070(h)	1		Лев. откр.
Д3	ГОСТ 6629-88	ДГ 21-7П	2		
ОК 1	Изготовит. Группа А	Окно пластиковое индивидуального изготовления 4000x3600(h)	12		
ОК 2	Изготовит. Группа А	Окно пластиковое индивидуального изготовления 4000x3000(h)	10		
ОК 3	Изготовит. Группа А	Окно пластиковое индивидуального изготовления 5300x3000(h)	1		
ОК 4	Изготовит. Группа А	Окно пластиковое индивидуального изготовления 4000x1800(h)	20		
ОК 5	Изготовит. Группа А	Окно пластиковое индивидуального изготовления 6000x1800(h)	10		
ОК 6	Изготовит. Группа А	Окно пластиковое индивидуального изготовления 6000x2100(h)	9		
ОК 7	Изготовит. Группа А	Окно пластиковое индивидуального изготовления 4000x2100(h)	1		
	1.038.1-1 в.1	1ПБ13-1	2	25	

Ведомость проемов

Позиция	Размер проема, мм
1	710x2070 (h)
2	910x2070 (h)
3	5000x6050 (h)
4	4700x??? (h)
5	4000x3100 (h)

Условные обозначения:

- ① -номер проема
- △1 -тип пола
- -сэндвич-панели, б=150мм
- -кирпичные стены, перегородки

1. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа существующего цеха.

Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата

Стадия	Лист	Листов

Формат А0

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взамен инв. N