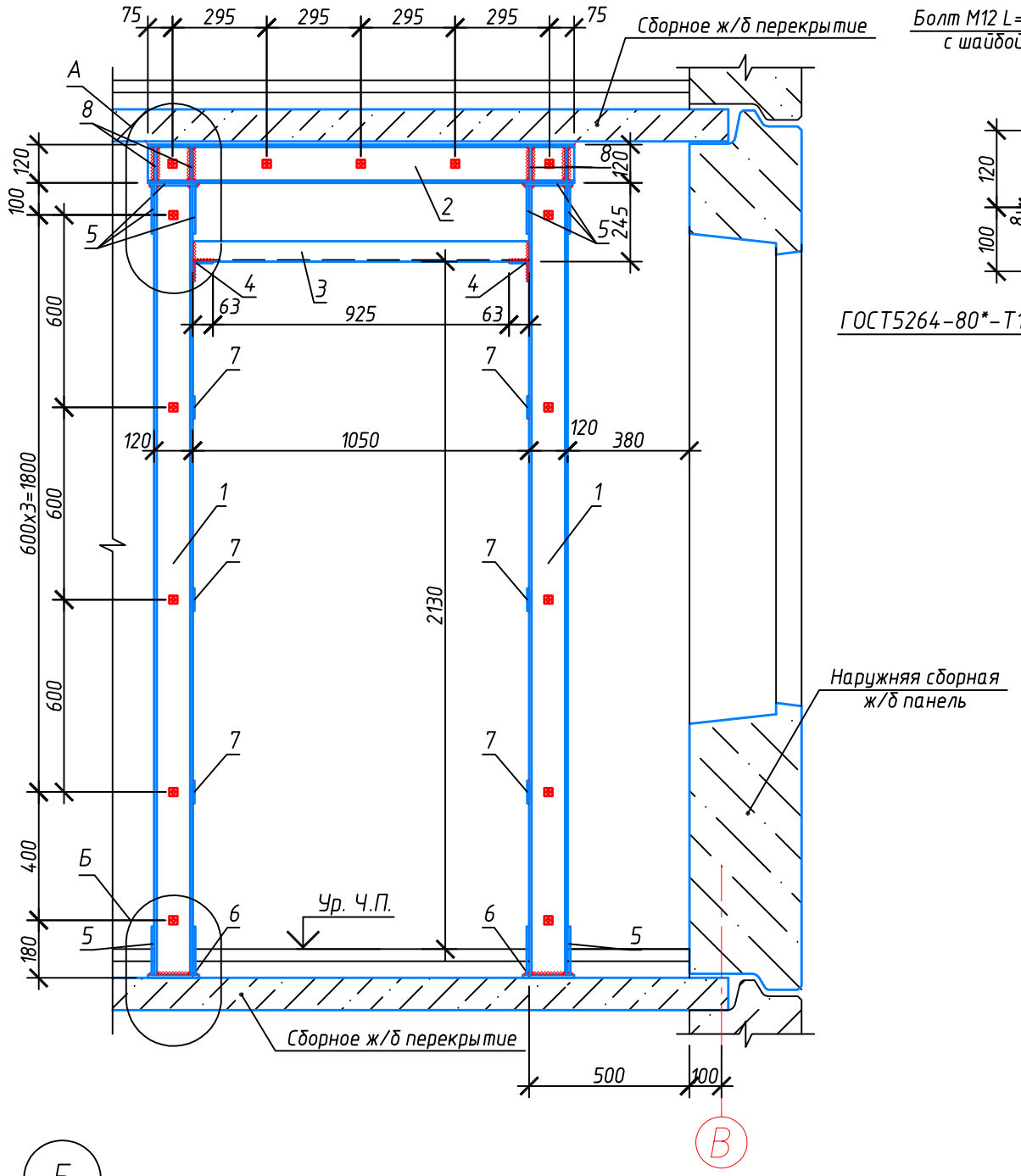
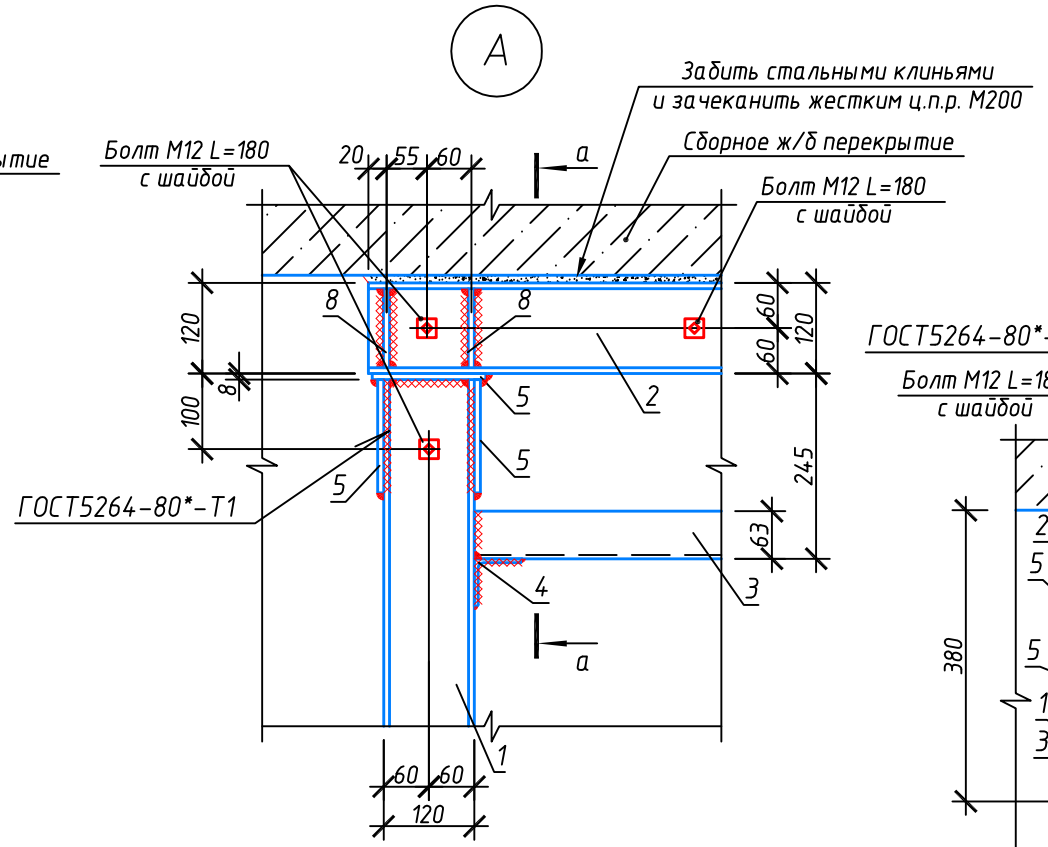
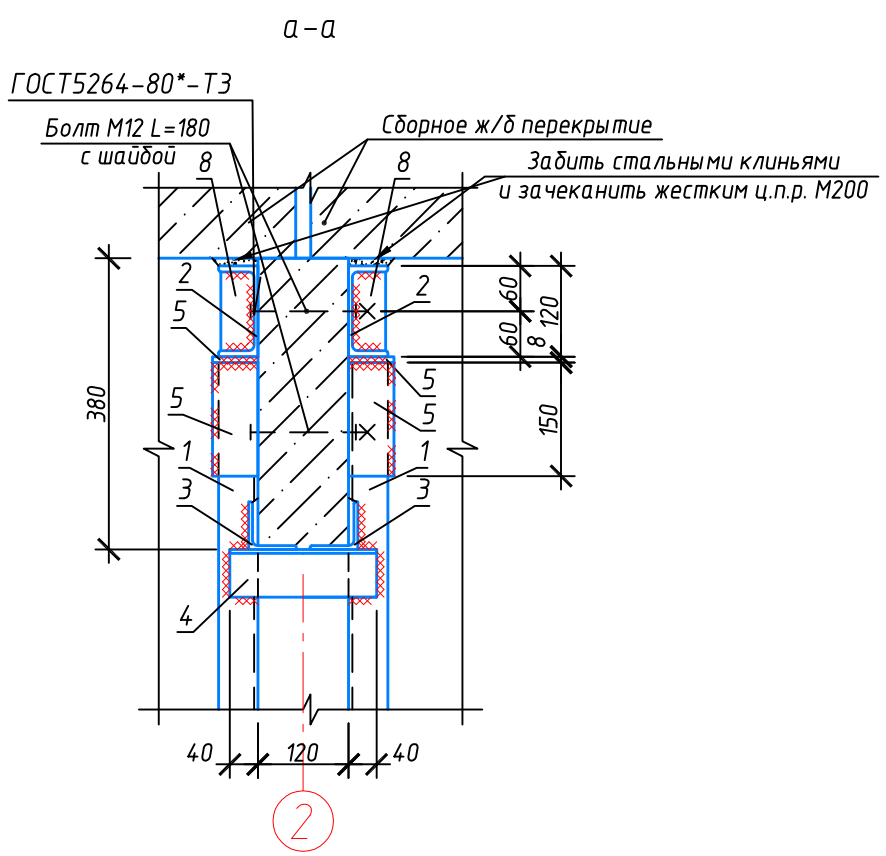
1–1
(рама усиления проема)



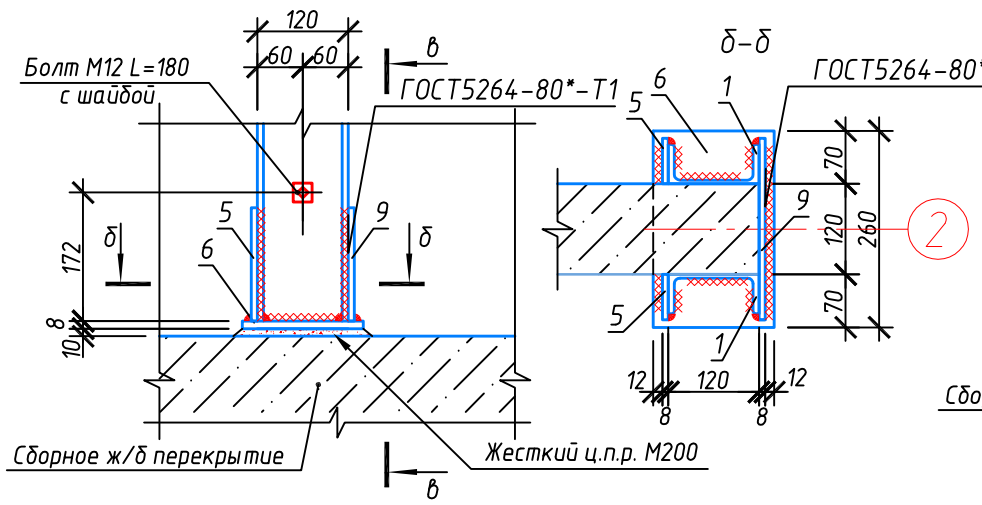
А



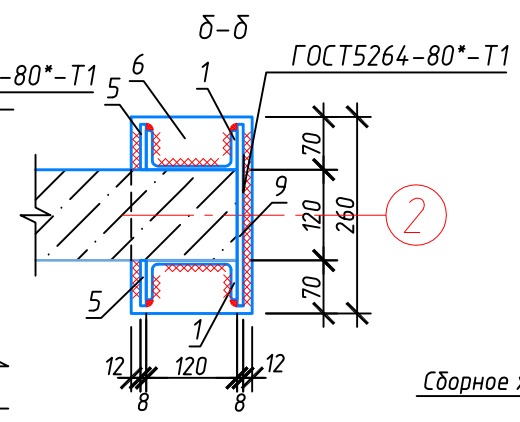
а–а



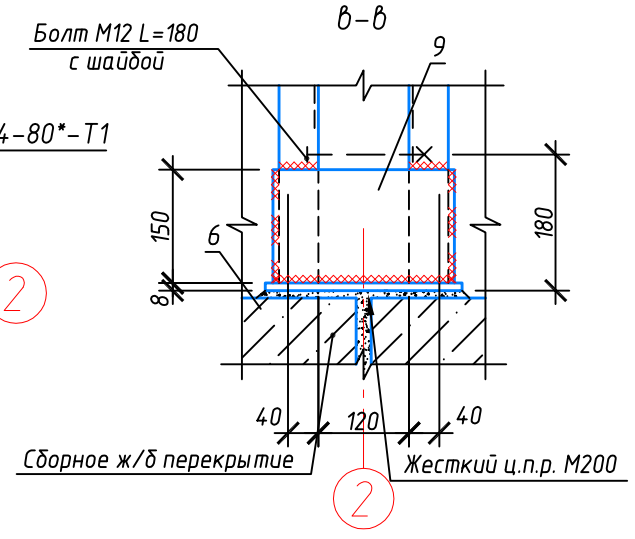
Б



б–б



в–в



1. Все размеры уточнить по месту.
2. Все стальные конструкции выполнить из стали С245 по ГОСТ27772–88*.
3. Все стальные конструкции перед установкой в проектное положение должны быть окрашены за 1 раз грунтовкой ГФ–21, по ГОСТ 25129–82.
4. Все отверстия – ⌀15, кроме оговоренных на чертеже.
5. Монтажные соединения – сварные и на болтах.
6. Ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264–80* электродами типа Э42 по ГОСТ 9467–75*.
7. Катеты всех сварных швов – 5мм, кроме оговоренных на чертежах.
8. Болты принять класса точности В по ГОСТ 7798–70*, класса прочности 5.6 по ГОСТ 1759.4–87.
9. Указания по выполнению работ и спецификацию – см. л. АС–4.

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Приложение 1			
							Стадия	Лист	Листов
ГИП								3	
Проверил									
Выполнил						Разрез 1–1 рама усиления выполненного проема			