

Ведомость чертежей марки КМ

№ листа	Наименование	Примечание
1	Общие указания	
2	Схема расположения кондукторов	
3	Схема покрытия. Схема балок на отм. 3.000	
4	Разрез 1-1, 2-2	
5	Разрезы 3-3, 4-4, 5-5. Узлы 9-14	
6	Узлы 1-5	
7	Узлы 6-8	
8	Фрагмент "А". Разрезы 6-6, 7-7	
9	Общий вид. Ведомость элементов. Техническая спецификация стали	

- Проект разработан на основании технического задания в составе договора на проектирование.
- За отм. 0,00 принята отм. верха плиты фундамента.
- Чертежи являются исходным материалом для разработки чертежей марки "КМД".
- При разработке основных конструктивных решений, расчете несущих элементов каркаса и элементов жесткости были учтены требования следующих нормативных документов:
 - СП 16.13330-2011 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
 - СП 20.13330-2011 "Нагрузки и воздействия"
 - СНиП 2.03.11-85* "Защита строительных конструкций"
- Расчет конструкций выполнен в программе Robot Structural.
- Основные опорные усилия для расчета болтов и сварных швов приведены в ведомости элементов. Не замаркированные конструкции и элементы без указанных усилий крепить на минимальное усилие 2 тс (20 кН).
- Нагрузки на фундаменты от колонн К1 и К2 при наиболее неблагоприятном сочетании указаны в ведомости элементов см. лист 8.
- При расчете конструкций были приняты следующие условия:
 - Место строительства: Всеволожский р-н Ленинградская область
 - Снеговой район: IV
 - Ветровой район: III
 - Тип местности: В
- Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями:
 - СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции";
 - СНиП 12-03-2001 "Техника безопасности в строительстве";
 - СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве, часть 2. Строительное производство";
 - СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии";
 - СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций";
 - ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия";
 - СНиП 12-01-2004* "Организация строительства"

- Конструкция покрытия:
 - Профлист Н60-750-0.7 ГОСТ 24045-94 932 кв. м.
 - Прозоны
 - Профлист МП20 912 кв. м.
- Требования к технологии изготовления и монтажа м/к
 - Для сварки элементов в заводских условиях применять полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85 или в смеси углекислого газа с аргоном (по ГОСТ 10157-79*); сварочная проволока марки СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Допускается применение порошковой проволоки ПП-АН-8. При ручной дуговой сварке применять для сварки деталей из низколегированной стали электроды типа Э50А, для сварки деталей из углеродистой стали электроды типа Э42. Сварные стыковые соединения выполнять с полным вываром с применением выводных планок, которые удаляются после окончания сварки. Все сварные швы с разделкой кромок, проверяются физическими методами контроля и должны выполняться с подваркой корня шва.
 - Для болтовых соединений использовать болты класса точности В и С, класса прочности 4.6. Гайки постоянных болтов после выверки конструкций должны быть закреплены от самоотвинчивания постановкой двух гаек или пружинных шайб.
 - На период производства работ все стальные конструкции должны быть закреплены от потери устойчивости. Все монтажные приспособления и временные крепления после окончания монтажа должны быть удалены, а нарушенное антикоррозионное покрытие восстановлено.
 - Элементы замкнутого сечения должны иметь по торцам заглушки. Прорезы в этих элементах должны быть заварены сплошными швами, предотвращающими попадание влаги внутрь элемента.
 - Во время монтажа окончательное закрепление основных конструкций производить только после их тщательной выверки и рихтовки.
 - Защиту стальных конструкций от коррозии осуществлять в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85*. Конструкции должны быть окрашены в заводских условиях грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82*. После монтажа металлоконструкции окрасить 2 слоями ПФ-115 по ГОСТ 6465-76.
 - Поверхность конструкций, соединяемых монтажной сваркой не грунтовать и не окрашивать на 100мм в каждую сторону от шва. Защита от коррозии таких узлов должна быть выполнена после окончания монтажных работ.
 - Разбивка элементов на отправочные марки осуществляется при разработке чертежей КМД и ППР в зависимости от наличия транспортных средств и грузоподъемных механизмов.
 - Все примененные материалы и изделия должны соответствовать спецификациям и требованиям, указанным в проекте, Государственным стандартам, техническим условиям и иметь паспорта и другие документы, удостоверяющие соответствующее качество материалов и изделий.

Согласовано

Tekla structures
Инд. № подл.

Взам. инд. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

						2012/05-КМ			
						Ленинградская обл. Всеволожский р-н пос. Вартемяги Старая Графская, 5			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Складское здание	Стация	Лист	Листов
							Общие указания	Р	1
						СтройПроект			
Нач. отдела									
ГИП									
Н. контроль									
Нач. группы									
Проверил	Яловнича								
Исполнил	Голубев								

Схема покрытия

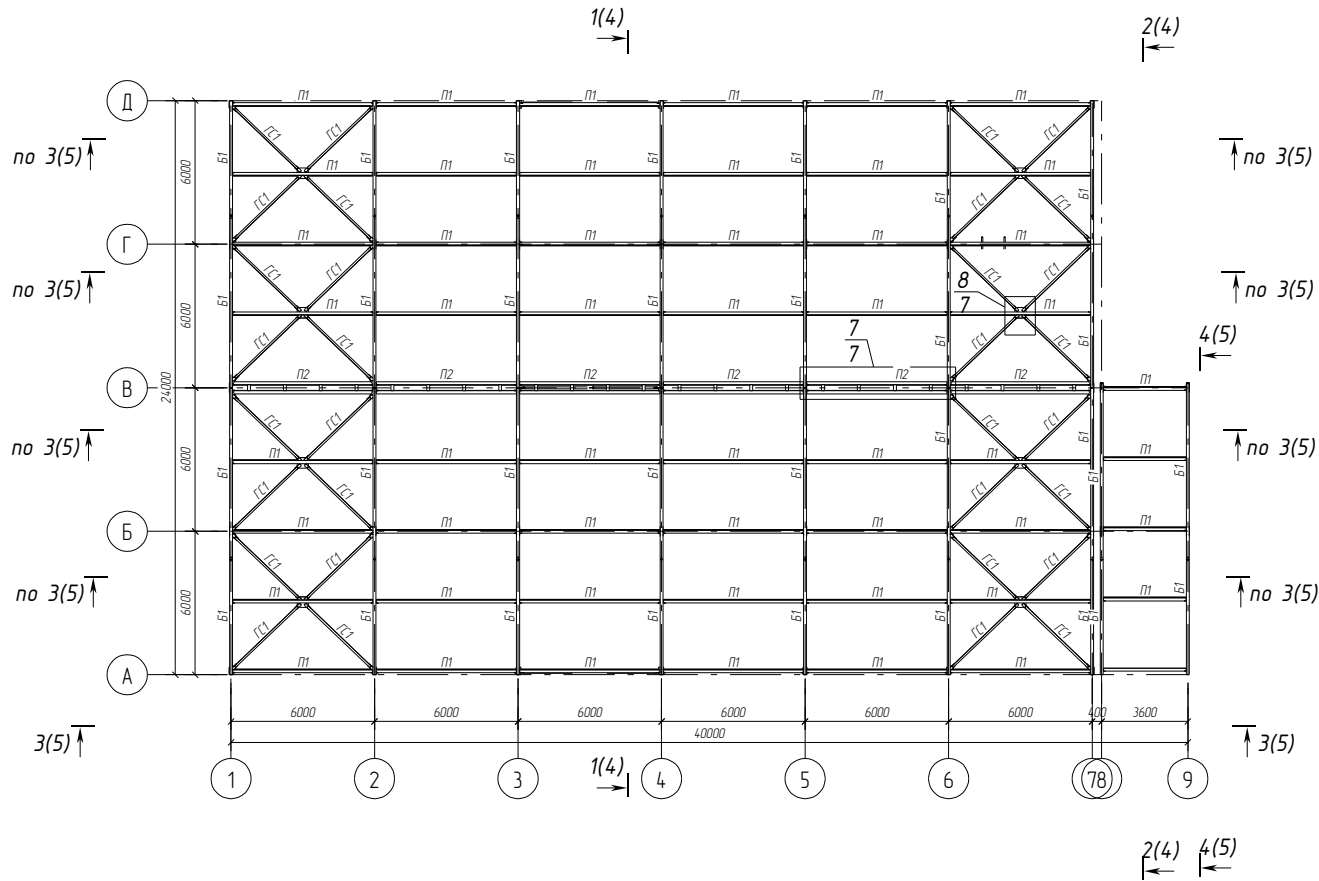
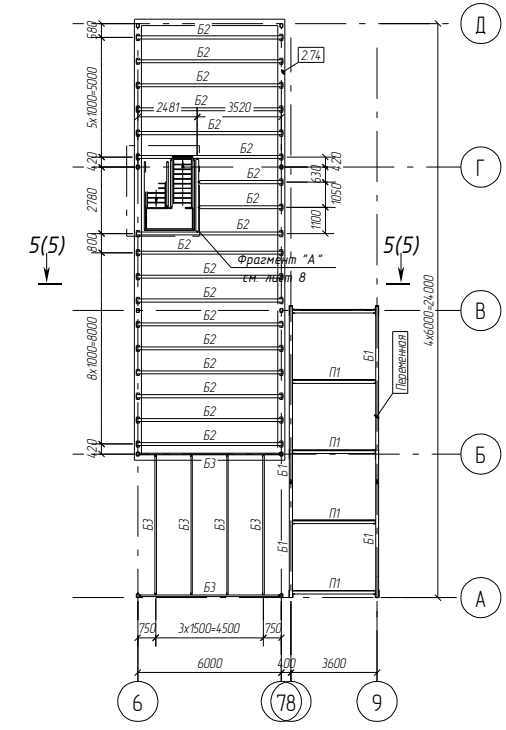


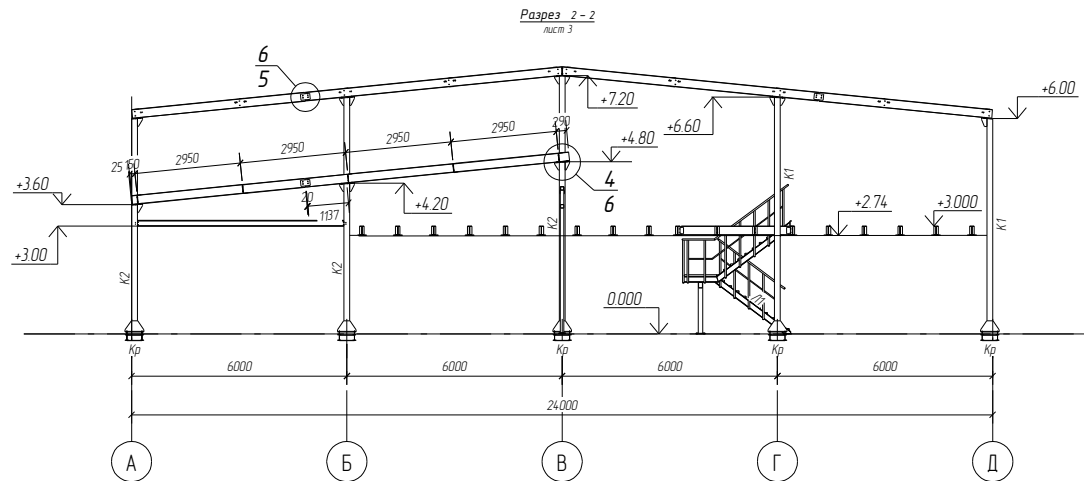
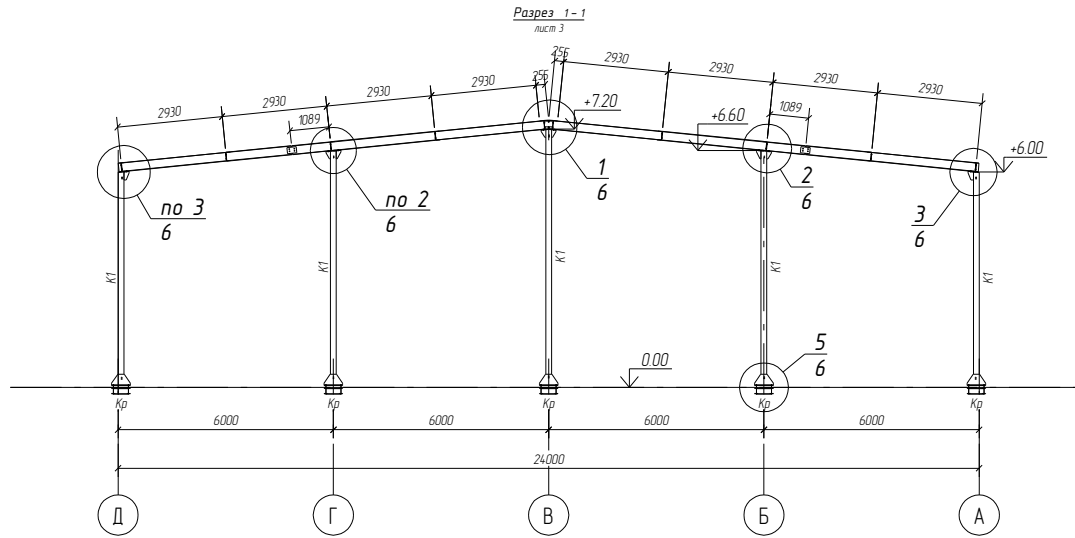
Схема балок на отм. 3.00



1. Общие указания см. лист 1
2. Ведомость элементов см. лист 9

Тема: складское	Лист: 1 из 1
Имя: И.И. Иванов	Век: 2012
Пол: м	Дата: 2012.05.05

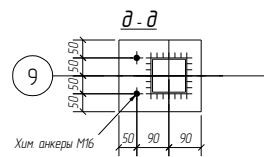
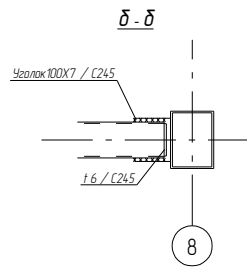
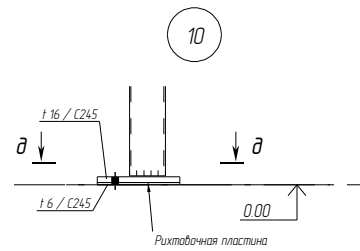
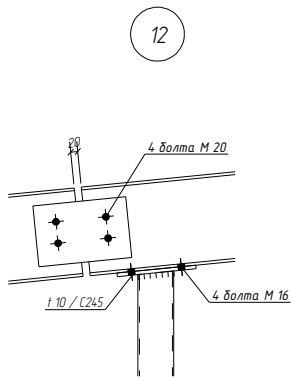
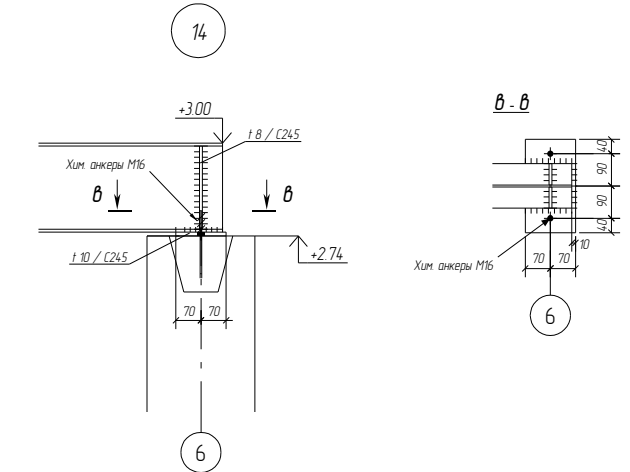
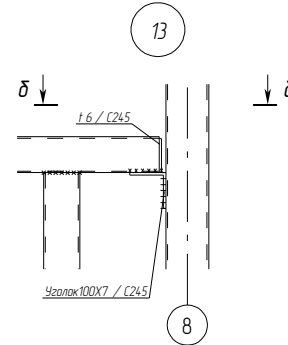
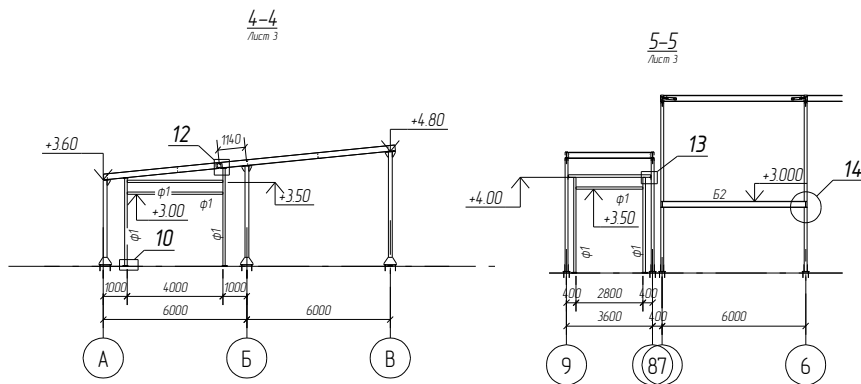
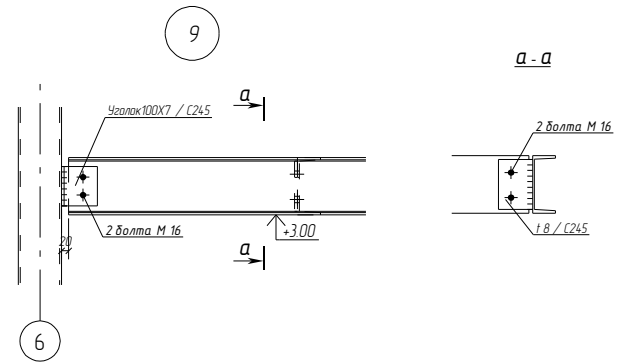
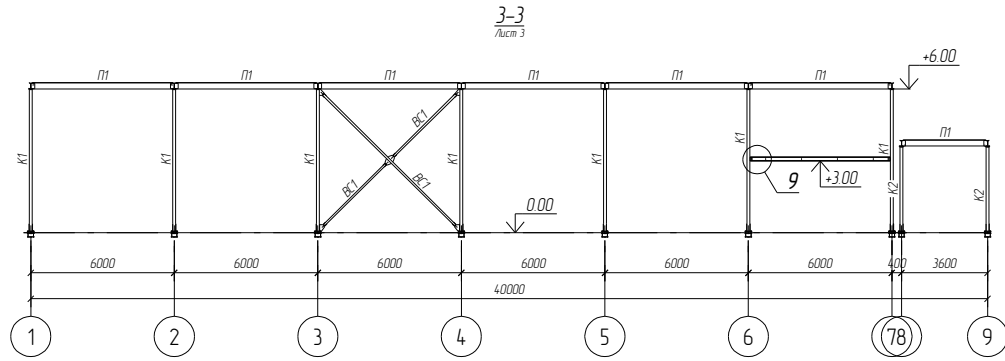
2012/05-КМ					
Ленинградская обл. Всеволожский р-н пос. Вартемяги Старая Графская, 5					
Изм.	Колуч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Нач. отдела					
ГИП					
Контроль					
Нач. группы					
Проверил	Яковичная				
Исполнил	Гольцвейб				
Складское здание			Р	3	9
Схема покрытия			Схема балок на отм. 3.00		
СтройПроект					



1. Общие указания см. лист 1
2. Ведомость элементов см. лист 9

						2012/05-КМ			
						Ленинградская обл. Всеволожский р-н пос. Вартемяги Старая Графская, 5			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Складское здание	Стадия	Лист	Листов
Нач. отдела							Р	4	9
Исполнитель	Голубев					Разрез 1-1, 2-2	СтройПроект		
Проверил	Яковичная								
Контроль									

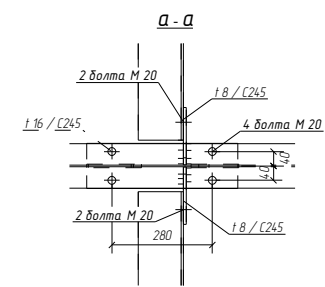
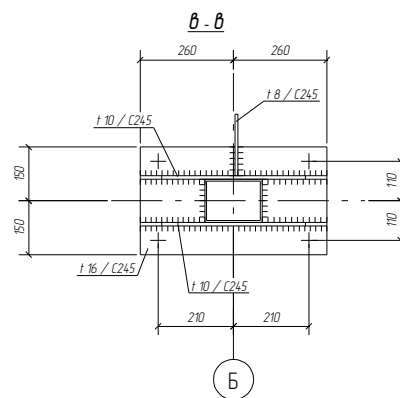
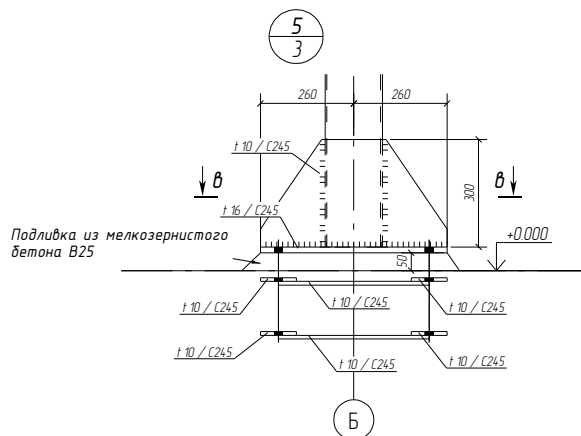
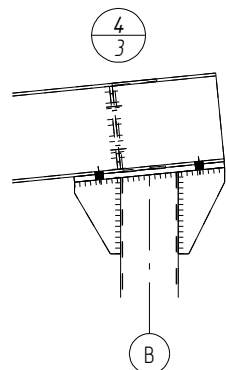
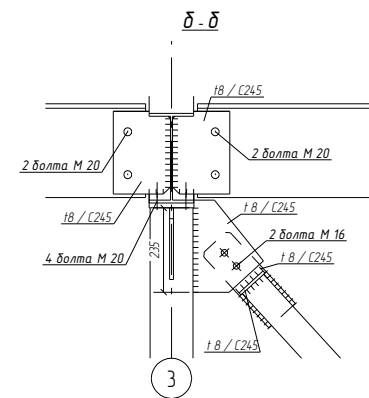
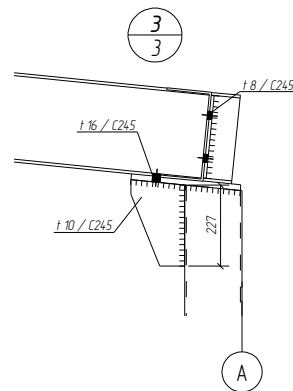
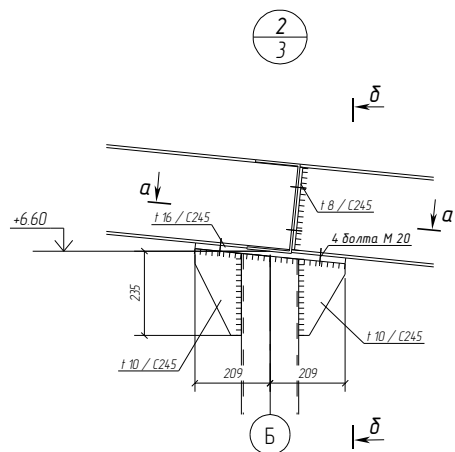
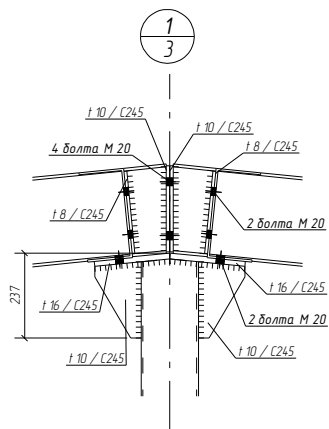
Тема: складское здание	Лист: 3
Имя: Яковичная	Век: 12/12
Имя: Голубев	Век: 12/12



- Общие указания см. лист 1
- Ведомость элементов см. лист 9

						2012/05-КМ			
						Ленинградская обл. Всеволожский р-н пос. Вартемяги Старая Графская, 5			
Изм.	Колуч	Лист	№вж	Подпись	Дата	Складское здание	Стация	Лист	Листов
							Р	5	9
						Разрезы 3-3, 4-4, 5-5 Узлы 9-14			
						СтройПроект			

Тема проекта	Складское здание
Имя, № листа	Лист 3
Имя, № листа	Лист 3
Имя, № листа	Лист 3

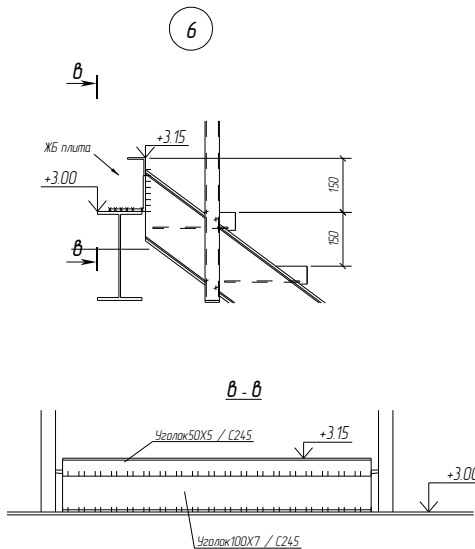
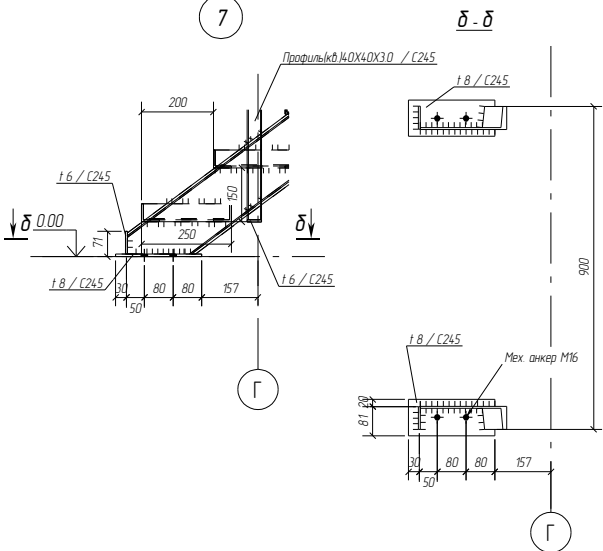
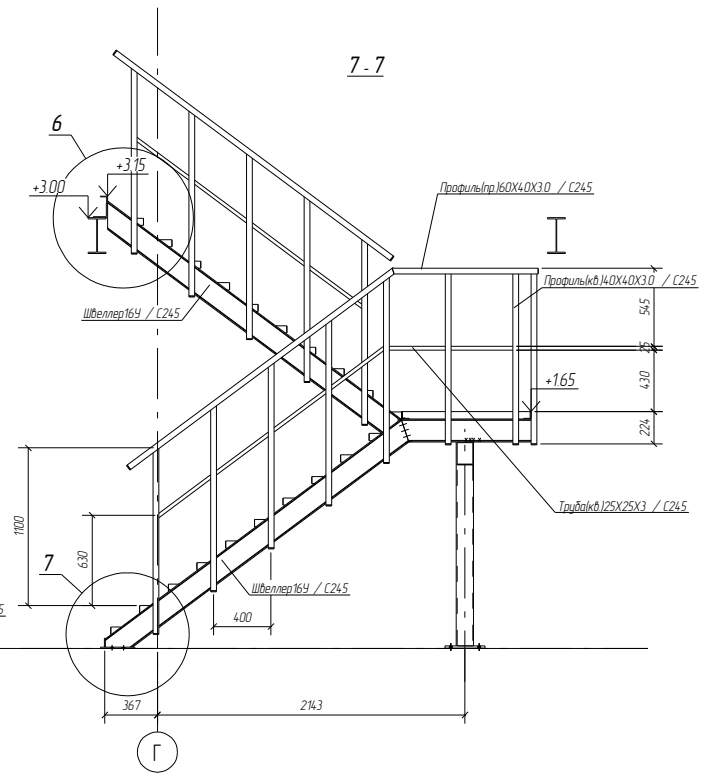
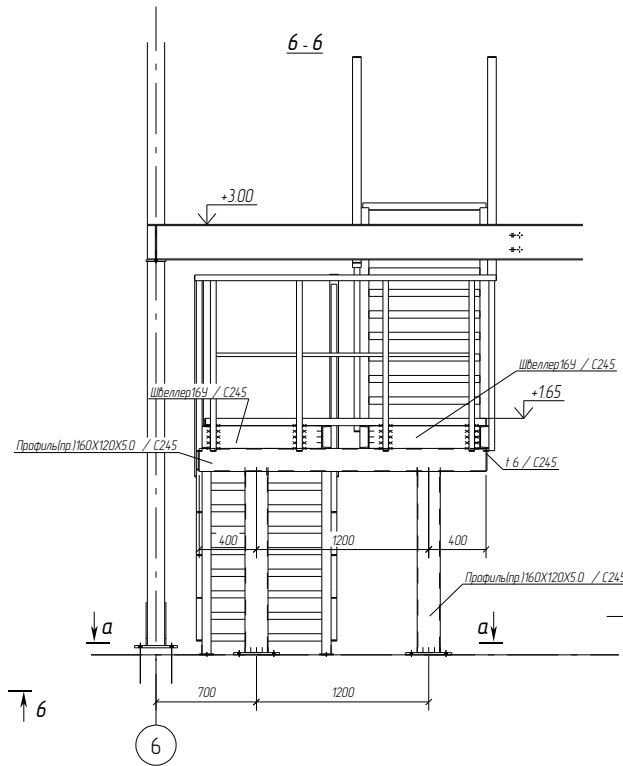
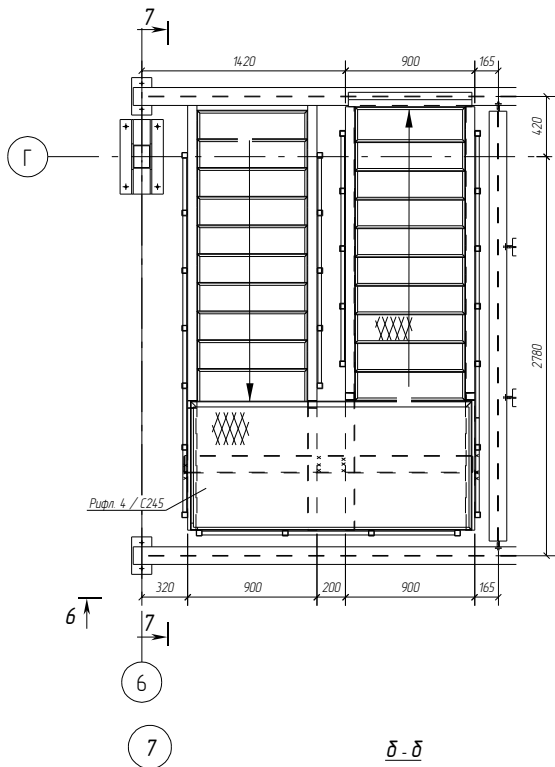


Общие указания см. лист 1

Тема проекта	Складское здание
Имя, И.Ф. латин.	
Имя, И.Ф. латин.	
Имя, И.Ф. латин.	
Имя, И.Ф. латин.	
Имя, И.Ф. латин.	
Имя, И.Ф. латин.	
Имя, И.Ф. латин.	
Имя, И.Ф. латин.	
Имя, И.Ф. латин.	

						2012/05-КМ			
						Ленинградская обл. Всеволожский р-н пос. Вартемяги Старая Графская, 5			
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Складское здание	Стация	Лист	Листов
Нач. отдела							Р	6	9
ГИП						Узлы 1 - 5	СтройПроект		
Инженер									
Проверил	Яковичная								
Исполнил	Голубев								

Фрагмент "А" (3)

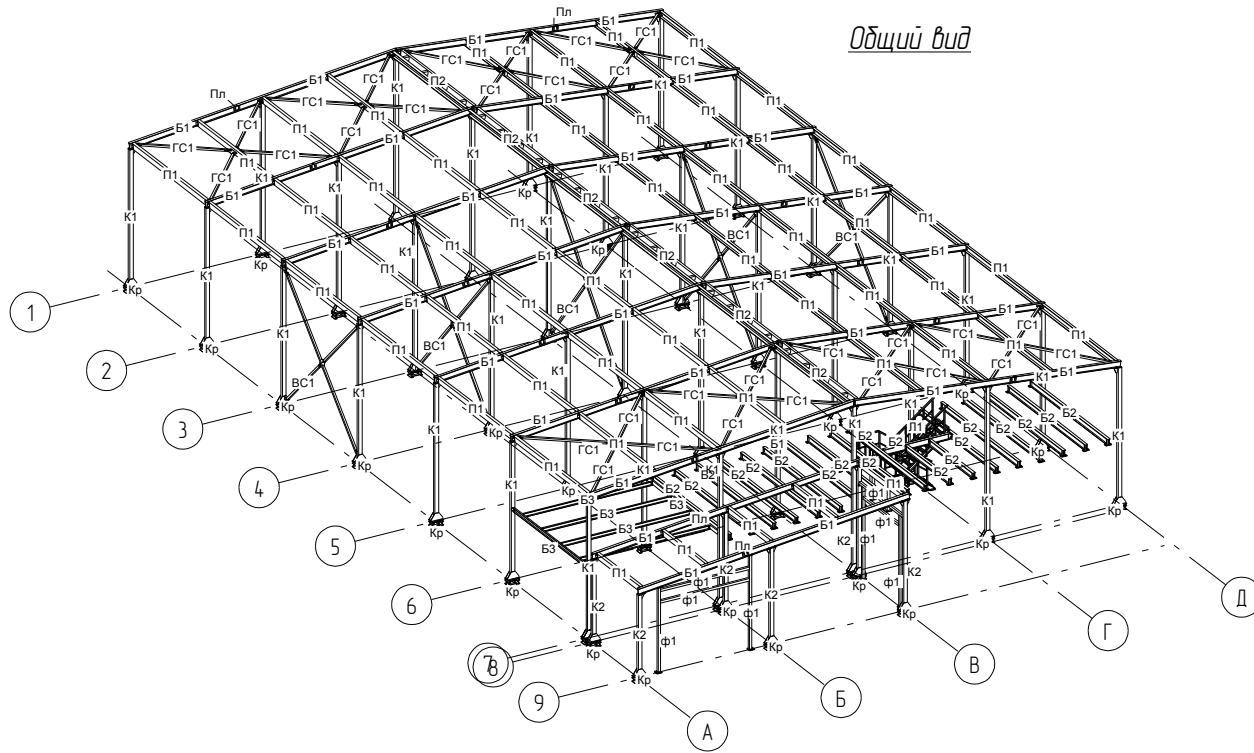


1. Общие указания см. лист 1
2. Ведомость элементов см. лист 9

						2012/05-КМ			
						Ленинградская обл. Всеволожский р-н пос. Вартемяги Старая Графская, 5			
Изм.	Колуч.	Лист	№взк.	Подпись	Дата	Складское здание	Стация	Лист	Листов
Нач. отдела							Р	8	9
ГИП						Фрагмент "А"	СтройПроект		
Инженер									
Нач. группы									
Проверил	Яковичная								
Исполнил	Голубев								

Создано	
Введен	
Проверено	
Исполнено	

Общий вид



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Усилие для прикрепления			Марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	А, кН	Н, кН		
Б1	I		I 2561	90.0			С245
Б2	I		I 2561	30.0			С245
Б3	C		C 164	2.0			С245
П1	C		C 250X125X6	22.5			С245
П2	C		C 250X125X6	22.5			С245
Кр	—	—	— 10x100	90.0			С245
Пл	—	—	— 8x170	90.0			С245
ВС1	□		□ 80x80x4.0				С245
ГС1	□		□ 80x80x4.0				С245
К1	□		□ 160x120x5.0	90.0	35.0		С245
К2	□		□ 160x120x5.0	60.0	10.0		С245
П1	□		□ 160x120x5.0				С245
Ф1	□		□ 100x100x4.0				С245

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Обозначение профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ	Наименование профиля	Масса металла по категориям, кг					Общая масса, кг	
			Колонны	Балки	Связи	Прогоны	Лестницы		Прочие
ГОСТ 8568-77	С245	Рифл. 4	0	0	0	0	136	136	
ГОСТ 19903-74	С245	Лист 6	0	0	0	0	8	8	
ГОСТ 19903-74	С245	Лист 8	65	428	146	16	2	657	
ГОСТ 19903-74	С245	Лист 10	1140	96	0	160	0	576	1972
ГОСТ 19903-74	С245	10x124	0	0	0	0	2	2	
ГОСТ 19903-74	С245	Лист 16	1058	0	0	0	22	20	1100
СТО АСЧМ 20-93	С245	ДВУТАВР25Б1	0	7704	0	0	0	0	7704
ГОСТ 8509-93	С245	Уголок50X5	0	0	0	0	103	0	103
ГОСТ 8509-93	С245	Уголок100X7	6	0	0	0	9	0	15
ГОСТ 19903-74	С245	Труба(кб.)25X25X3	0	0	0	0	18	0	18
ГОСТ 30245-200	С245	Профиль(кб.)40X40X3.0	0	0	0	0	104	0	104
ГОСТ 30245-200	С245	Профиль(пр.)60X40X3.0	0	0	0	0	53	0	53
ГОСТ 30245-200	С245	Профиль(кб.)80X80X4.0	0	0	1773	0	0	0	1773
ГОСТ 30245-200	С245	Профиль(кб.)100X100X4.0	0	0	0	0	0	346	346
ГОСТ 30245-200	С245	Профиль(пр.)160X120X5.0	5137	0	0	120	93	0	5350
ГОСТ 8240-97	С245	Швеллер164	0	494	0	0	218	0	712
ГОСТ 8278-83	С245	Швеллер250X125X6	0	0	0	8185	0	0	8185
Всего металла			7406	8722	1919	8481	758	952	28238

1. Общие указания см. лист 1
2. Общая масса металла с учетом 1% на сварку и 3% на КМД 29368 кг

						2012/05-КМ		
						Ленинградская обл. Всеволожский р-н пос. Вартемяги Старая Графская, 5		
Изм.	Колуч.	Лист	№вж.	Подпись	Дата	Складское здание		
Нач. отдела								
Исполнитель						р	9	9
Общий вид Ведомость элементов Техническая спецификация стали						СтройПроект		