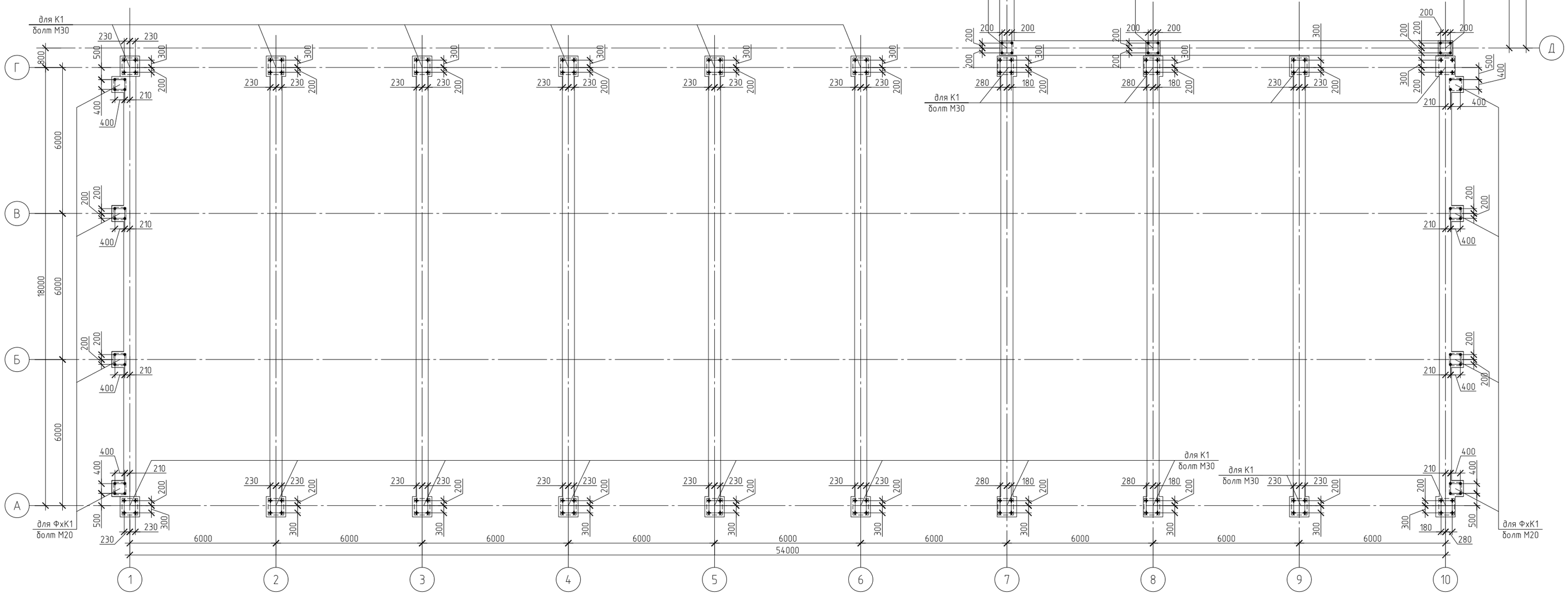
Примечания:

1. Установку фундаментных болтов производить до бетонирования ростверка на специальных кондукторах, строго фиксирующих и обеспечивающих проектное положение болтов и анкерной арматуры при бетонировании фундамента.
2. При установке болтов необходимо соблюдать следующую глубину погружения в тело ростверка (ниже отм. -0,560):
   - для фундаментных болтов тип 2 (с анкерной плиткой) не менее 15d, т.е. для применяемых М30 – 450 мм
   - для фундаментных болтов тип 1 (с отгибом) не менее 25d, т.е. для применяемых М20 – 500 мм, М12–300 мм
3. Высоту части фундаментного болта, оставляемую над ростверком, контролировать с учетом отметки баз колонн (по черт. КМ)

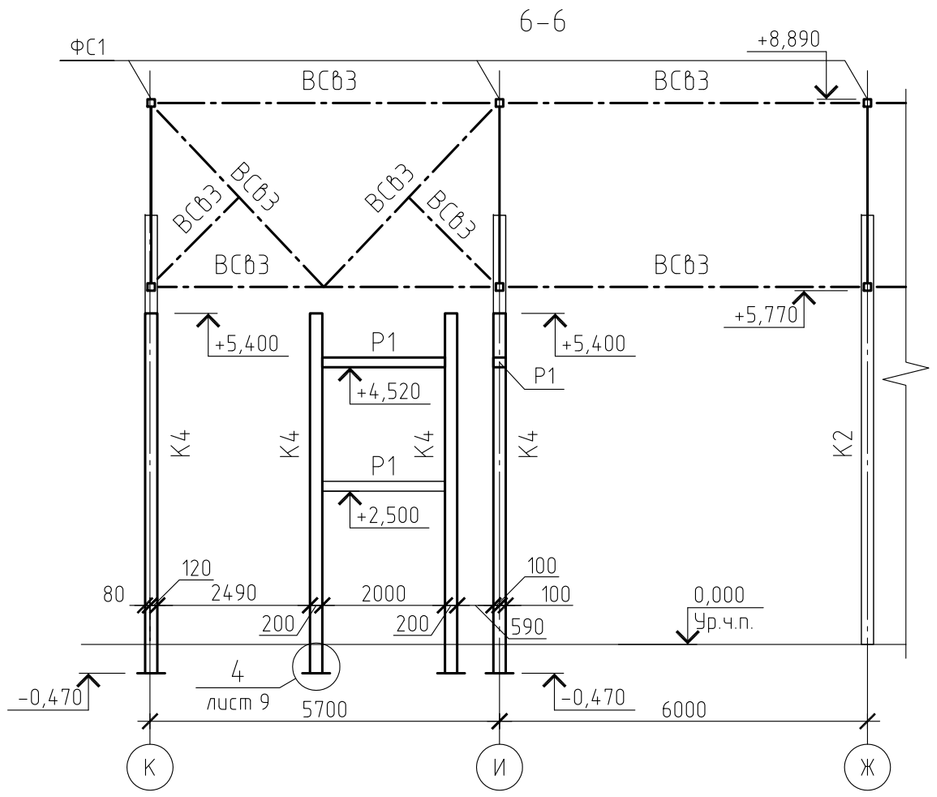
Спецификация фундаментных болтов

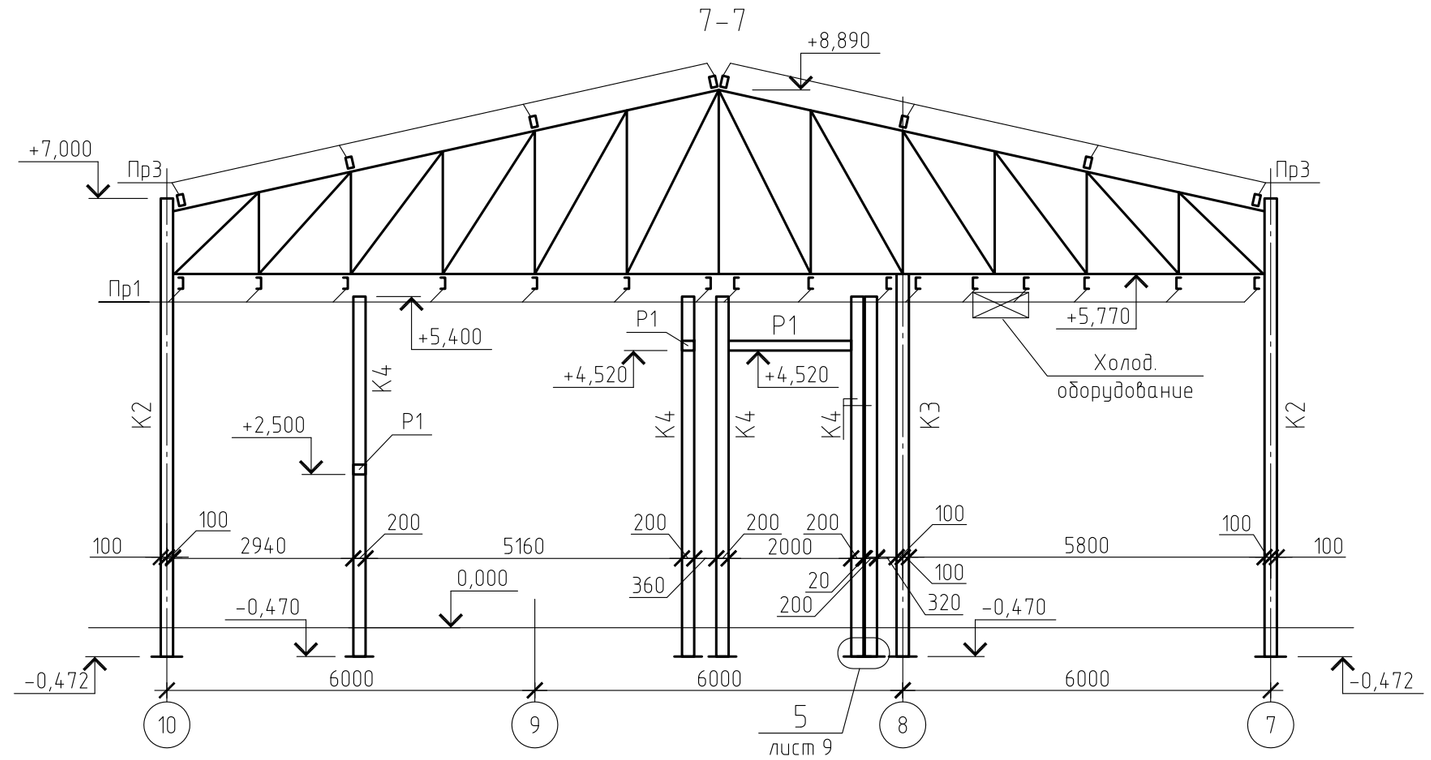
№пп	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.,кг	Примеч. всего,кг
1	ГОСТ 24379.1-80	Болт фундаментный М30 тип 2, исп. 1; L=800	80	7,75	620
2	ГОСТ 24379.1-80	Болт фундаментный М20 тип 1, исп. 2; L=800	32	2,31	74
3	ГОСТ 24379.1-80	Болт фундаментный М12 тип 1, исп. 2; L=600	104	0,61	63
					757

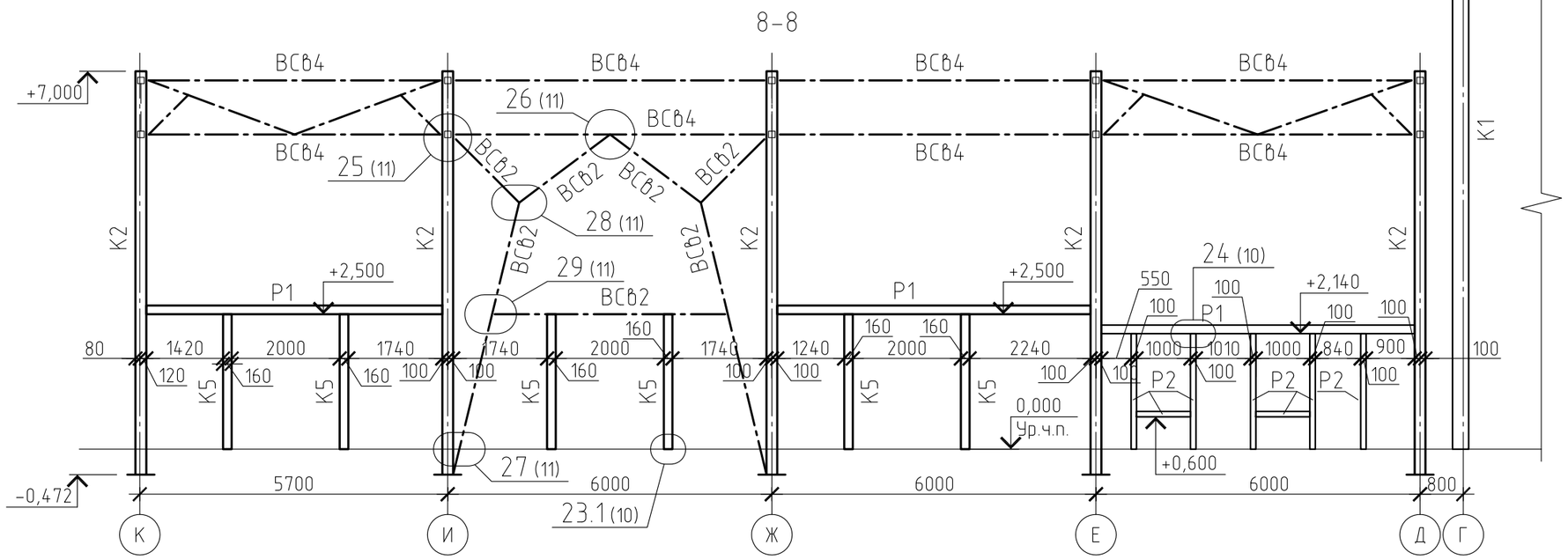
Схема расстановки фундаментных болтов

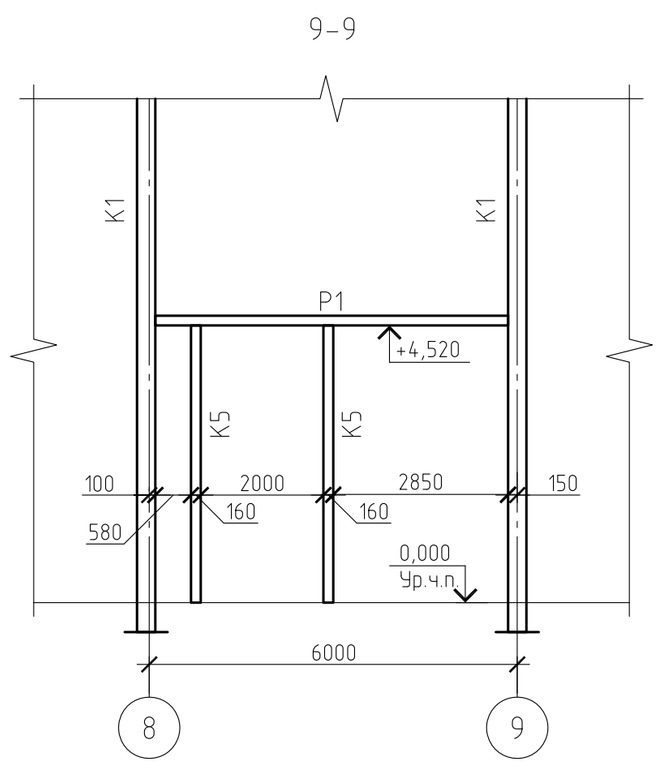


Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
Проверил		Коренбляс							









1. Общие примечания см. на заглавном листе КМ1
2. Работать совместно с листами КМ2...КМ11
3. Ведомость элементов см. лист КМ7

Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, тс	N, тс	M, тс*м		
ФС1	Сложный							см. лист 8
К1			□300х8	-2,5	-16,5	10,8	С255	
К2			□200х8	1,1	-17,7	2,6	С255	
К3			□200х8	-0,3	-23,7	0,7	С255	
К4			□200х8		-0,9	0,1	С255	
К5			□160х6				С245	
ФхК1			□200х8	1,7	-10,5	4,5	С255	
ВСб1			□80х6				С245	
ВСб2			□80х6				С245	
ВСб3			□80х6				С245	
ВСб4			□80х6				С245	
Пр1			[12				С245	
Пр2			[20				С245	
Пр3			□180х100х6				С245	
ГСВб1			□80х6				С245	
ГСВб2			□80х6				С245	
Р1			□160х6				С245	
Р2			□100х6				С245	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
Проверил		Коренбляс							