



1. Общие примечания даны на листе КМ1
2. В монтажных узлах даны решения соединений металлоконструкций. Количество и диаметр болтов, размеры сварных швов, определяются или проверяются при разработке чертежей марки КМД по расчетным усилиям.
3. Узлы замаркированы на монтажной схеме лист КМ3. КМ7
4. Все узловые решения являются типовыми для аналогичных конструкций и соединений
5. Все не обозначенные узловые решения выполняются по месту, на сборке. Сварной шов выполнять электродами Э46, с высотой катета, равной наименьшей мощности свариваемых элементов
6. Монтаж конструкций вести на болтах М20 нормальной точности, класс прочности не менее 5.8.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
Конст.д.		Пяеницын						