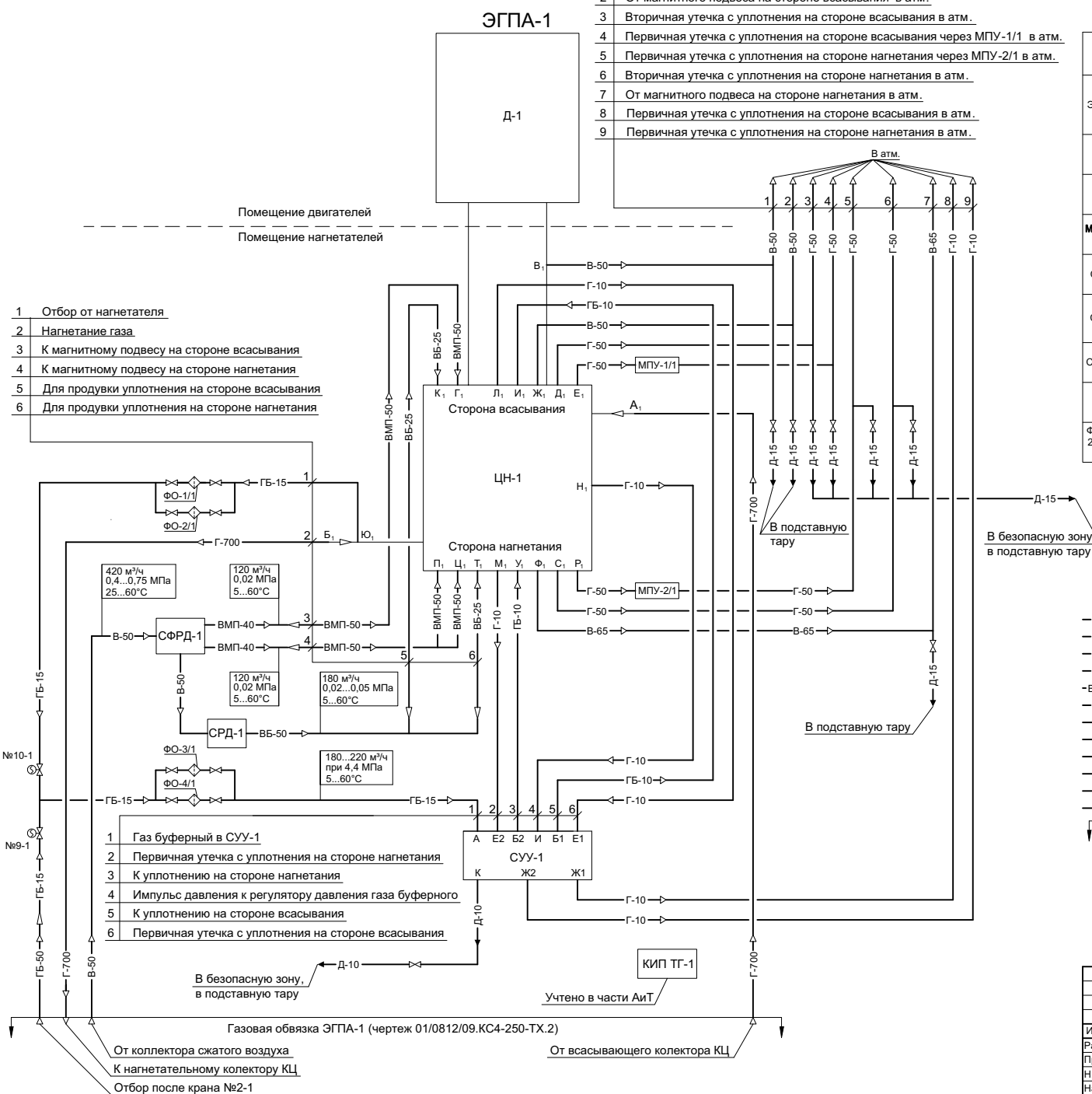


- 1 От кожуха трансмиссии в атм.
- 2 От магнитного подвеса на стороне всасывания в атм.
- 3 Вторичная утечка с уплотнения на стороне всасывания в атм.
- 4 Первичная утечка с уплотнения на стороне всасывания через МПУ-1/1 в атм.
- 5 Первичная утечка с уплотнения на стороне нагнетания через МПУ-2/1 в атм.
- 6 Вторичная утечка с уплотнения на стороне нагнетания в атм.
- 7 От магнитного подвеса на стороне нагнетания в атм.
- 8 Первичная утечка с уплотнения на стороне всасывания в атм.
- 9 Первичная утечка с уплотнения на стороне нагнетания в атм.

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
ЭГПА-1	ЭГПА-4,0/8200-56/1,26-P ТУ 3382-0207/1439231-2007	Комплексный электроприводной газоперекачивающий агрегат в том числе:	1	ЗАО "РЭП Холдинг" г. Санкт-Петербург
ЦН-1	220-11-1СМП чертеж 4375 МЧ	Центробежный нагнетатель, Q=12,5 млн. м³/сутки	1	
Д-1	1ТА2832-4АУ01-Z	Двигатель трехфазный асинхронный, N=3800 кВт, n=8200 об/мин	1	
МПУ-1/1; 2/1	чертеж "ТРЭМ-Казань" 400.181 ГЧ	Мембранное предохранительное устройство, Ду50 Рразр.=0,4 МПа	2	
СУУ-1	чертеж "ТРЭМ-Казань" 301.010 ГЧ	Система управления уплотнениями, Рраб=7,5 МПа	1	
СРД-1	чертеж ИЯТЛ.422369.007 СБ	Стойка регуляторов давления РДО-1, Рраб=0,8 МПа	1	ЗАО "Электроуль- Инжиниринг" г. Санкт-Петербург
СФРД-1	чертеж ИЯТЛ.422369.006 СБ	Стойка фильтров DDp150 и регуляторов давления РДО-1, Рраб=0,8 МПа	1	ЗАО "Электроуль- Инжиниринг" г. Санкт-Петербург
КИП ТГ-1	чертеж ИЯТЛ.422369.003 СБ	Стойка КИП и А технологического газа	1	ЗАО "Электроуль- Инжиниринг" г. Санкт-Петербург
ФО-1/1; 2/1;3/1; 4/1	ФО15-100 000 ТУ3683-012-12317765-97	Фильтр-осушитель, PN10 МПа	4	ЗАО "Уромгаз" г. Екатеринбург



- 1 Отбор от нагнетателя
- 2 Нагнетание газа
- 3 К магнитному подвесу на стороне всасывания
- 4 К магнитному подвесу на стороне нагнетания
- 5 Для продувки уплотнения на стороне всасывания
- 6 Для продувки уплотнения на стороне нагнетания

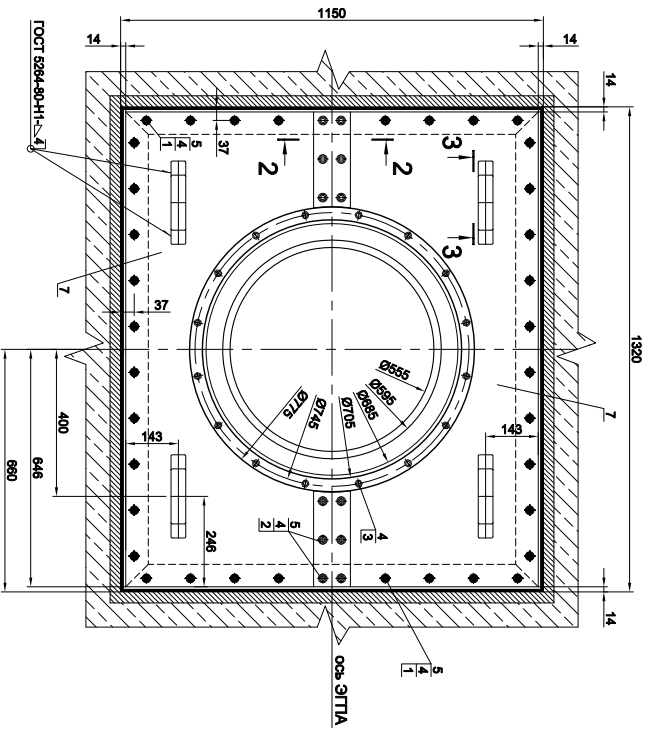
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- Г-700— Газ - DN
- ГБ-15— Газ буферный - DN
- В-50— Воздух - DN
- ВБ-25— Воздух барьерный - DN
- ВМП-50— Воздух охлаждения магнитных подвесов - DN
- Д-10— Дренаж - DN
- → Направление потока газа
- → Направление потока жидкости
- → Переход с большего диаметра на меньший
- ⊗ ⊗ Кран, вентиль
- ⊗ ⊗ Клапан отсечной с электромагнитным приводом
- ⊗ ⊗ Фильтр газовый
- ⊗ ⊗ Граница проектирования

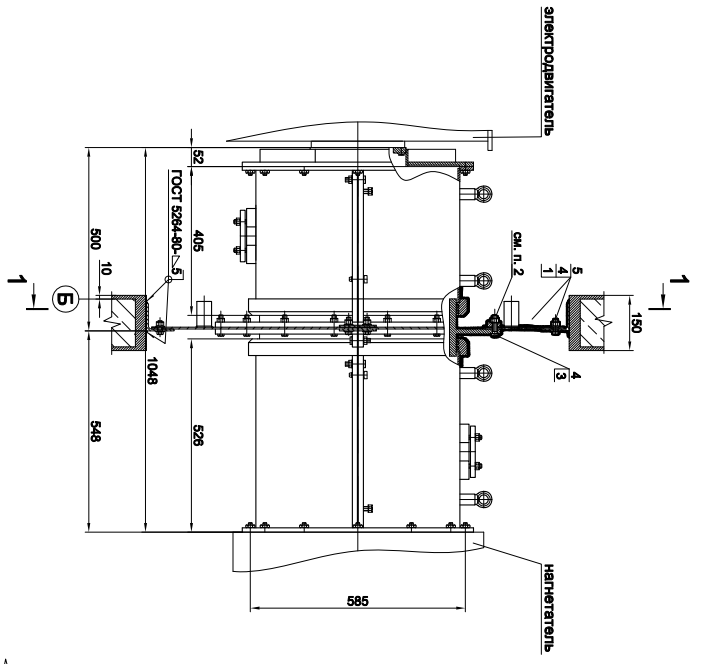
Согласовано:

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

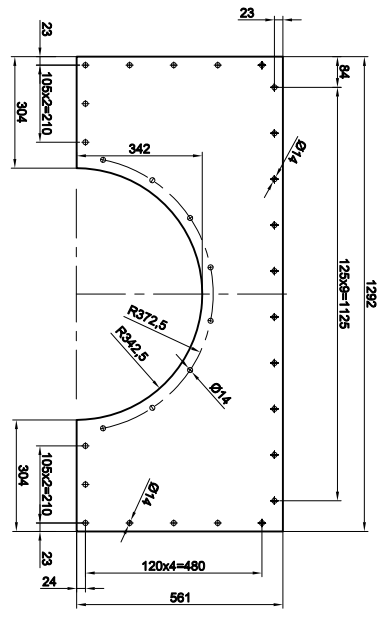
01/0812/09.КС4-250-ТХ.3					
Реконструкция и техническое перевооружение электроприводных КС газопровода НВ ГПЗ-Парабель-Кузбасс ООО "Томсктрансгаз".					
КС "Чакалто"					
Изм.	Копуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал					07.10
Проверил					07.10
Н. контр.					07.10
Нач.отд.					07.10
ГИП					07.10
Компрессорный цех				Стадия	Лист
Обвязка нагнетателя ЭГПА-1 Технологическая схема				Р	1



1-1

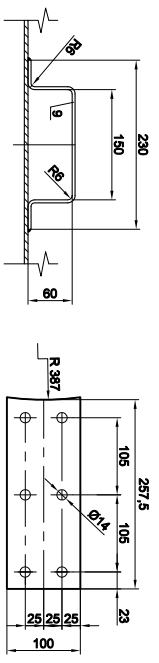


Деталь поз. 7

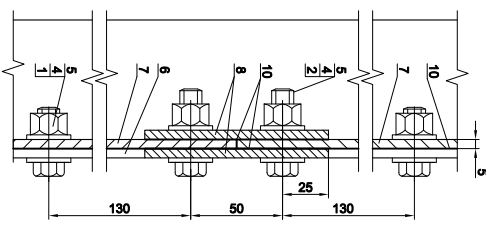


3-3 (1:5)

Деталь поз. 8 (1:5)



2-2 (1:2)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.и.т.	Масса	Примечание
1	ГОСТ 7798-70	Болт М12-6х35-58.016	36	0,045	
2	ГОСТ 7798-70	Болт М12-6х40-58.016	12	0,050	
3	ГОСТ 7798-70	Болт М12-6х50-58.016	16	0,059	
4	ГОСТ 5915-70	Гайка М12-6х15.016	64	0,016	
5	ГОСТ 11371-78	Шайба А 12.01.08.016	48	0,008	
6	ГОСТ 11371-78	Уплотн. Е-7,6х7,6х6 ГОСТ 8509-93	4,94	5,80	М
7		Мембрана	2	21	шт
8		Полоса 6х100 Б ГОСТ 103-78	4	1,03	шт
9		Полоса 4х40 Б ГОСТ 103-78	4	0,44	шт
10	ТУ2394-031-056867/94-96	Автогерметик-прокладка	0,52		кг

- 1 Для уплотнения поверхностей соприсоединения деталей поз. 6 и поз.7, поз. 7 и поз.8, поз. 7 и фланца стальной муфты использовать автогерметик-прокладку
- 2 После окончания монтажа раздвигательной мембраны, металлические поверхности покрыть олеоустойчивой краской "Програм Стиль" фирмы "А-Н" (Россия, г.Москва) по лицензиям фирмы "Лайвс Продакт" Италия ТУ 23116-001-20842052-04 общей толщиной не менее Е1 45 по грунтовке Г с обеих сторон раздвигательной мембраны по оси Б

01/0812/09.КС4-250-ТХ.19
М 1:10

Искл.	Копия	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработчик					07.10
Проверил					07.10
Н. контр.					07.10
Нач. отд.					07.10
ЛПТ					07.10

Реконструирующая и техническое перевооружение электроприводных КС газопровода НВ ПТЗ-Парабел-Юзбаск ООО "Томсктрансгаз".
КС "Чайкенто"

Компьютерный чех	Склад	Лист	Листов
Раздвигательная мембрана	Р		1

Файл: 01_0812_09.КС4-250-ТХ.19
Формат А2