

*ПРОЕКТ*  
*специализированной стоянки ГКУ «АМПП»*  
*по адресу:*  
*г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3.*

*РАЗДЕЛ*  
*Конструктивные решения*

*Руководитель проекта*

*М.В. Кондрашов*

*Главный инженер проекта*

*М.В. Кондрашов*

*г. Москва*

*2014г*

*Ведомость основных комплектов рабочих чертежей*

Обозначение	Наименование	Примечание
АР	Архитектурные решения	Том 1
КР	Конструктивные решения	Том 2

*Ведомость рабочих чертежей основного комплекта*

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения элементов несущих конструкций административного здания	
4	Схема расположения элементов несущих конструкций навеса	
5	Разрез 1-1, Разрез 2-2, Разрез 3-3	
6	Схемы расположения элементов несущих конструкций КПП, Разрез 4-4	
7	Ведомость элементов	
8	Узлы 1 - 5	
9	Узлы 6 - 9	
10	Балка покрытия 1	
11	Балка покрытия 2	
12	Балка покрытия 3	
13	Балка покрытия 4	
14	Балка покрытия 5	
15	Балка покрытия 6	
16	Балка покрытия 7	
17	Балка покрытия 8	
18	Балка покрытия 9	
19	Спецификация металлопроката (балки покрытия)	
20	Колонны К1 - К3	
21	Колонны К4 - К6	
22	Колонна К7	
23	Спецификации металлопроката (колонны)	
24	Схема расположения элементов фундамента	
25	Фундамент Ф1	

*Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение)*

Лист	Наименование	Примечание
26	Фундамент Ф2	
27	Фундамент Ф3	
28	Фундамент Ф4	
29	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
30	Схема расположения элементов ограждения	
31-32	Ворота откатные / Ворота откатные. Спецификация. Арматурный каркас	
33-35	Устройство пандуса / Устройство ограждения пандуса	
36	Спецификация элементов ограждения. Конструкции столбов ограждения.	
37	Калитка распашная	
38-42	Панель ограждения ОГ-1 - ОГ-5	
43-47	Ограждение. Развертки	

*Ведомость ссылочных и прилагаемых документов*

Обозначение	Наименование	Примечание
	<i>Ссылочные документы</i>	
СНиП 31.06-2009	Общественные здания и сооружения	
СНиП 21.02-99	Стоянки автомобилей	
СНиП 2.07.01-89*	Градостроительство. Планировка и застройка городских и сельских поселений	
ГОСТ 13229-78	Профили стальные гнутые зетовые	
ГОСТ 57.81-82	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций	
ГОСТ 26020-83	Двутавр балочный. Сортамент	
ГОСТ 8639-82	Трубы стальные квадратные. Сортамент	
ГОСТ 8509-93*	Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
						Р	1	
Н. контроль						Общие данные		
ГИП	Кондрашов							
						ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"		

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Здание Специализированной стоянки ГКУ "АМПП" запроектировано по ул. Проезд Энтузиастов, владение 3 в г. Москва.
2. Степень огнестойкости здания –III.
3. Площадка строительства находится в следующих природно-климатических условиях:  
расчетная зимняя температура – минус 25 С; нормативная ветровая нагрузка – 0,3 кПа.  
нормативная глубина промерзания – 1,4 м; по весу снегового покрова для II географического района 160 кг/м2;
4. За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола здания с абсолютным значением 148,75.
5. Фундамент здания запроектированы столбчатые под колоннами каркаса.
6. Несущие колонны здания двутаврового сечения 360 мм  
Наружные стены утеплены минераловатными плитами "ISOVER"–140мм.
7. Внутренние перегородки сендвич панели 60 мм. Утеплитель минераловатная вата SUPERROCK – 50мм
8. Полы – на первом этаже по грунту. Экспликацию полов и ведомость отделки помещений см. лист 14.
9. Кровля – плоская из полимерной мембраны. Покрытие – профнастил по прогонам, уложенным на двутавровые балки 360 мм. Утеплить жесткими минераловатными плитами "DACHROCK" 200мм.
10. Дверные блоки входных тамбуров, санузлов, душевых выполнить с уплотненными притворами и оборудовать приборами самозакрывания.
11. Наружная отделка (паспорт отделки см. листы 6–9):  
– наружные стены – Фасадная система из штампованного листового металла «CONCERTTO» – 4 оттенка зеленого цвета;  
– окна – из алюминиевого профиля темно-серого цвета;
12. Строительство объекта вести в соответствии с СНиП III–4–80 "Техника безопасности в строительстве".
13. Изготовление и приемку конструкций производить согласно СНиП III–18–75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ".
14. Монтаж конструкций производить согласно СНиП 3.03.01–87 "Несущие и ограждающие конструкции".

15. Перечень видов работ, на которые необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ:

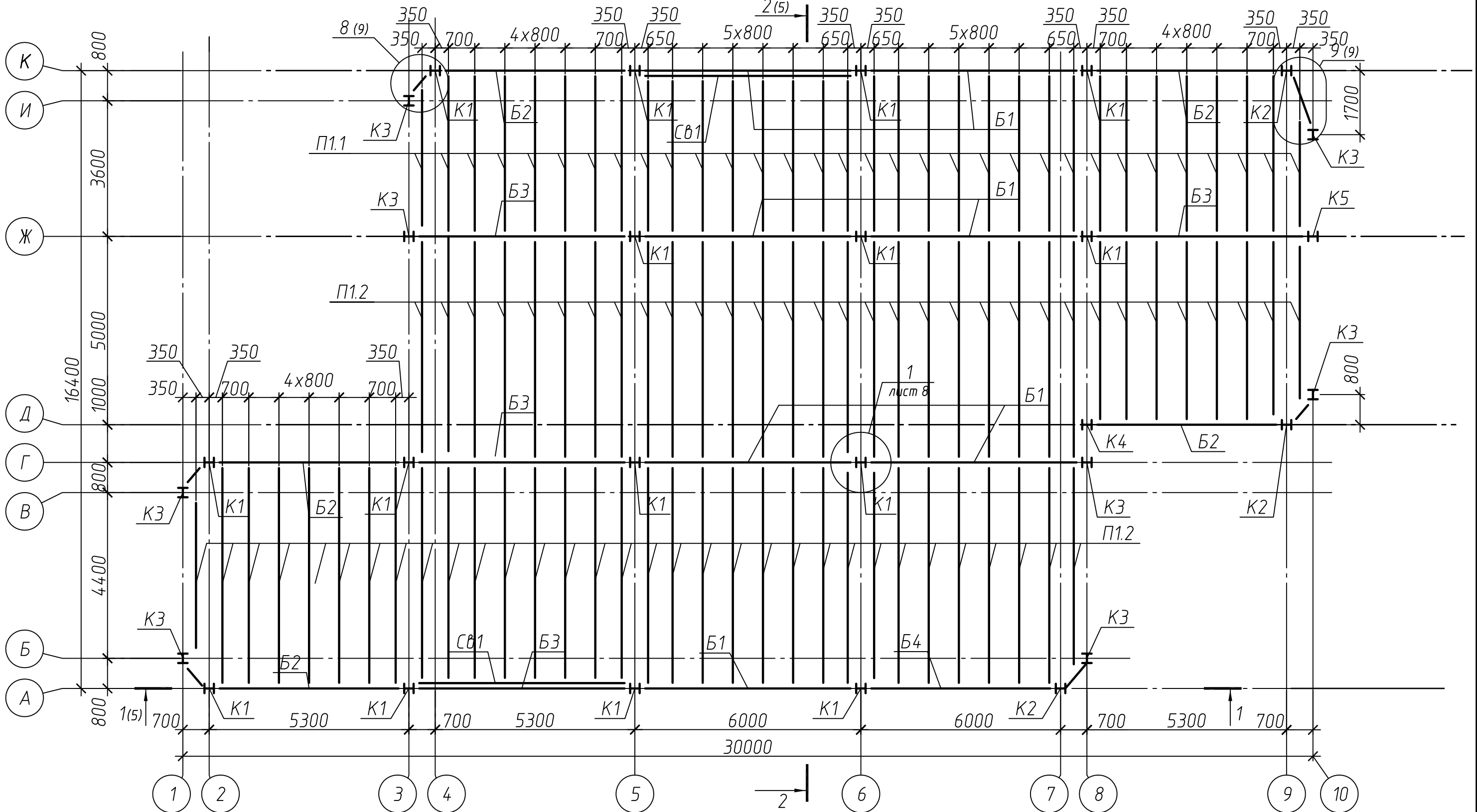
- разбивка осей здания;
- гидроизоляция фундаментов;
- устройство утепления наружных стен,
- устройство полов по грунту;
- устройство утепления кровли ;
- устройство полов с гидроизоляцией.
- антикоррозийная защита металлических конструкций;
- контроль сварных швов.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Площадь земельного участка:	- 1,5 га
Площадь застройки:	- 414,71 м кв.
Строительный объем здания:	- 341,2 м.куб.
Общая площадь помещений:	-310,59 м.кв.

						Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист
							Р	2
Разраб.								
Н. контроль								
ГИП		Кондрашов				Общие данные	ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"	

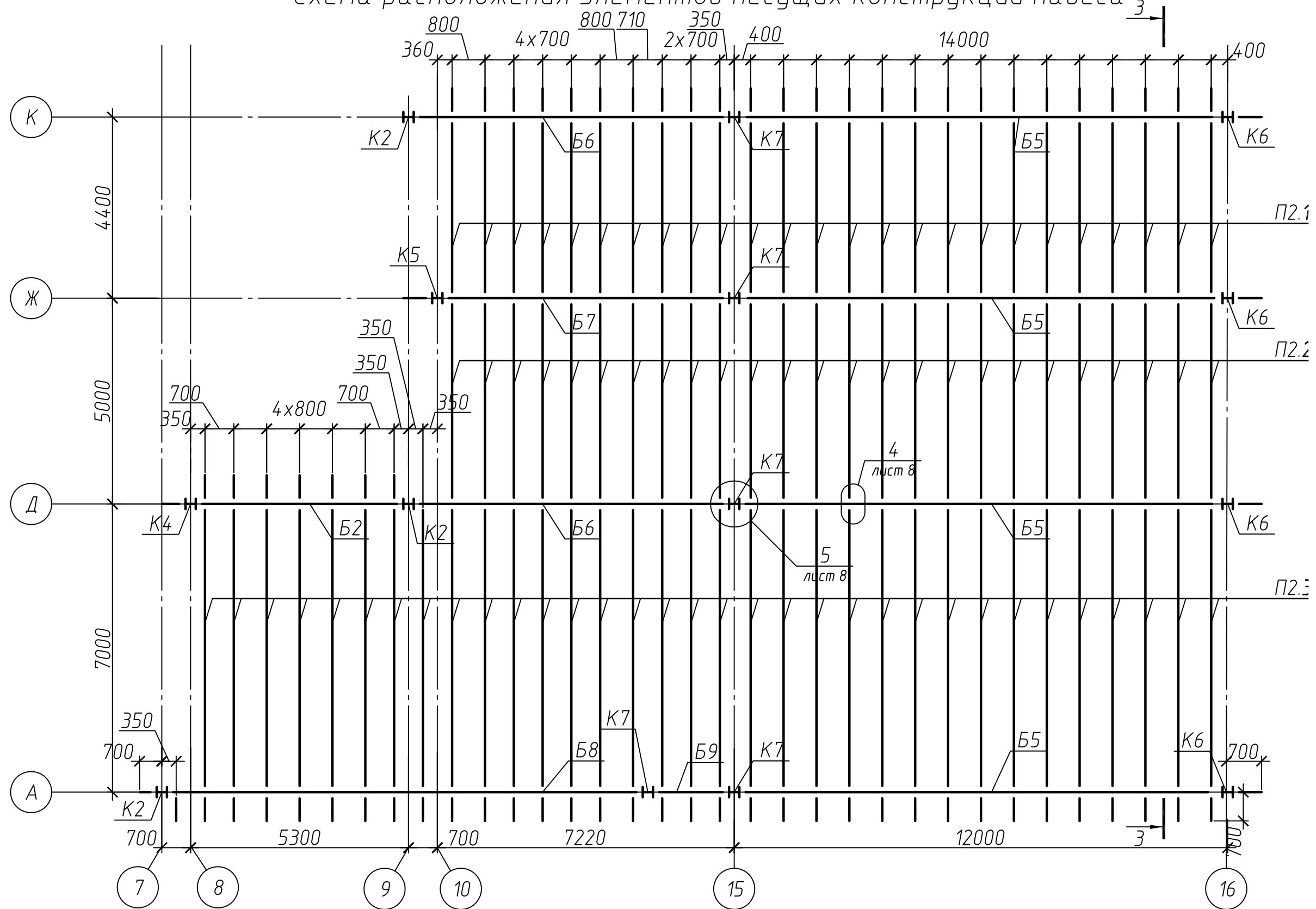
# Схема расположения элементов несущих конструкций административного здания



1. Общие указания к работе см. лист 1.  
2. Ведомость элементов см. лист 7.

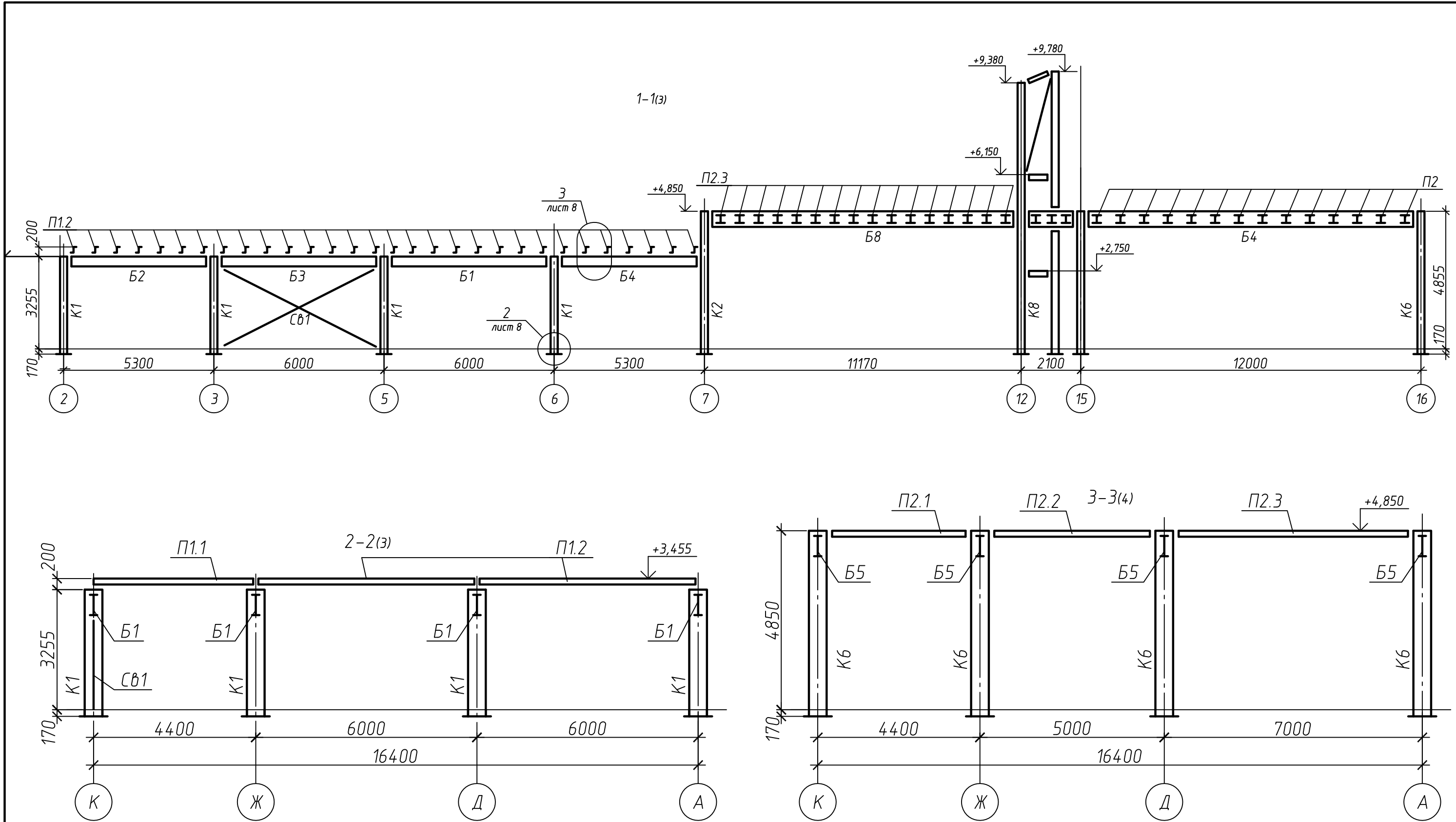
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3						Стадия	Лист	Листов	
Разраб.												Р	3		
Н. контроль						Схема расположения элементов несущих конструкций административного здания						ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"			
ГИП			Кондрашов												

# Схема расположения элементов несущих конструкций навеса



1. Общие указания к работе см. лист 1.  
 2. Ведомость элементов см. лист 7.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3			
Разраб.									Стадия
Н. контроль						Схема расположения элементов несущих конструкций навеса	Р	4	
ГИП	Кондрашов						ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"		



1. Общие указания к работе см. лист 1.  
 2. Ведомость элементов см. лист 7.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3			
Разраб.									Стадия
Н. контроль						Разрез 1-1, Разрез 2-2, Разрез 3-3	Р	5	000 "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"
ГИП	Кондрашов								

Схема расположения несущих элементов КПП на отм. 0,000

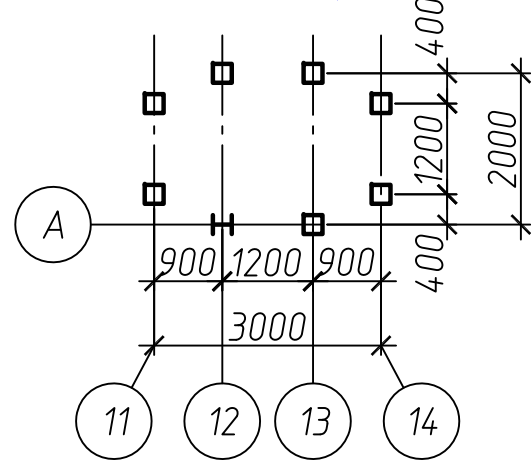


Схема расположения несущих элементов КПП на отм. +6,150

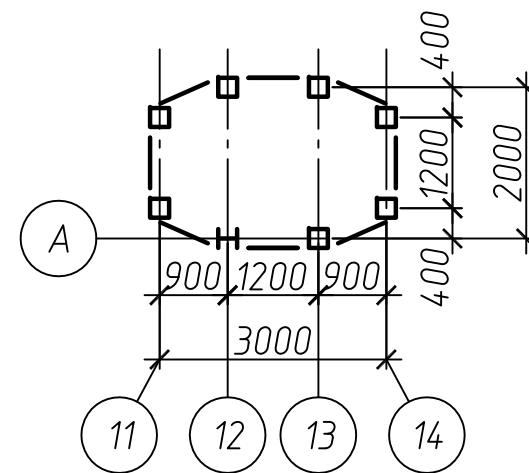


Схема расположения несущих элементов КПП на отм. +2,750

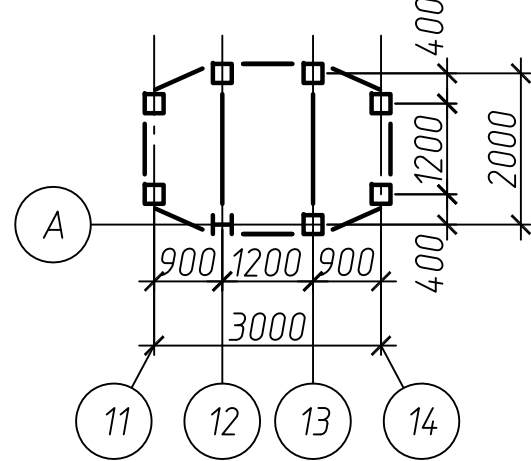


Схема расположения элементов кровли КПП

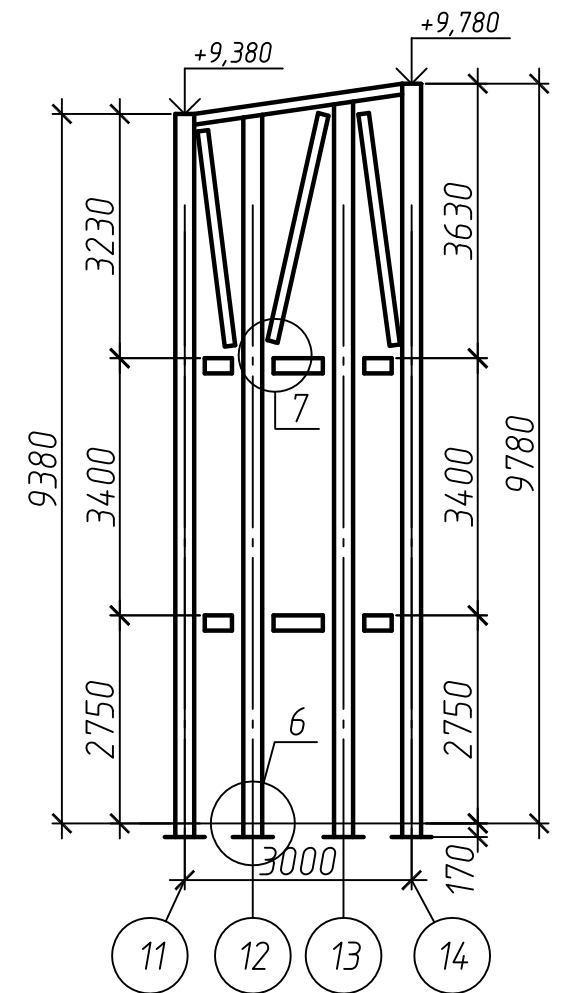
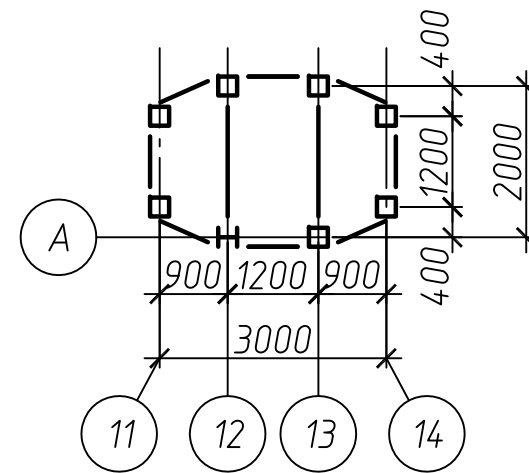
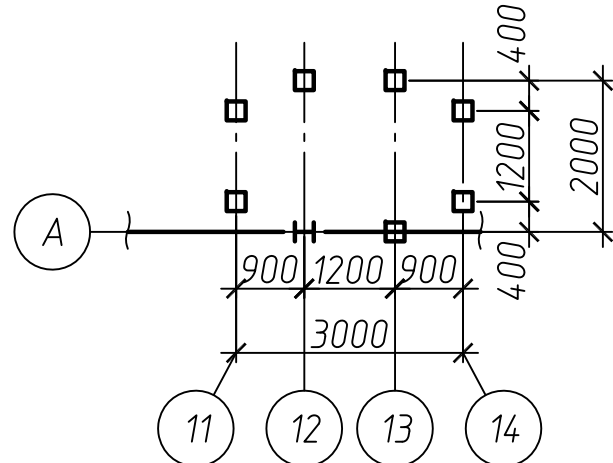


Схема расположения несущих элементов КПП на отм. +4,850



1. Общие указания к работе см. лист 1.
2. Ведомость элементов см. лист 7.

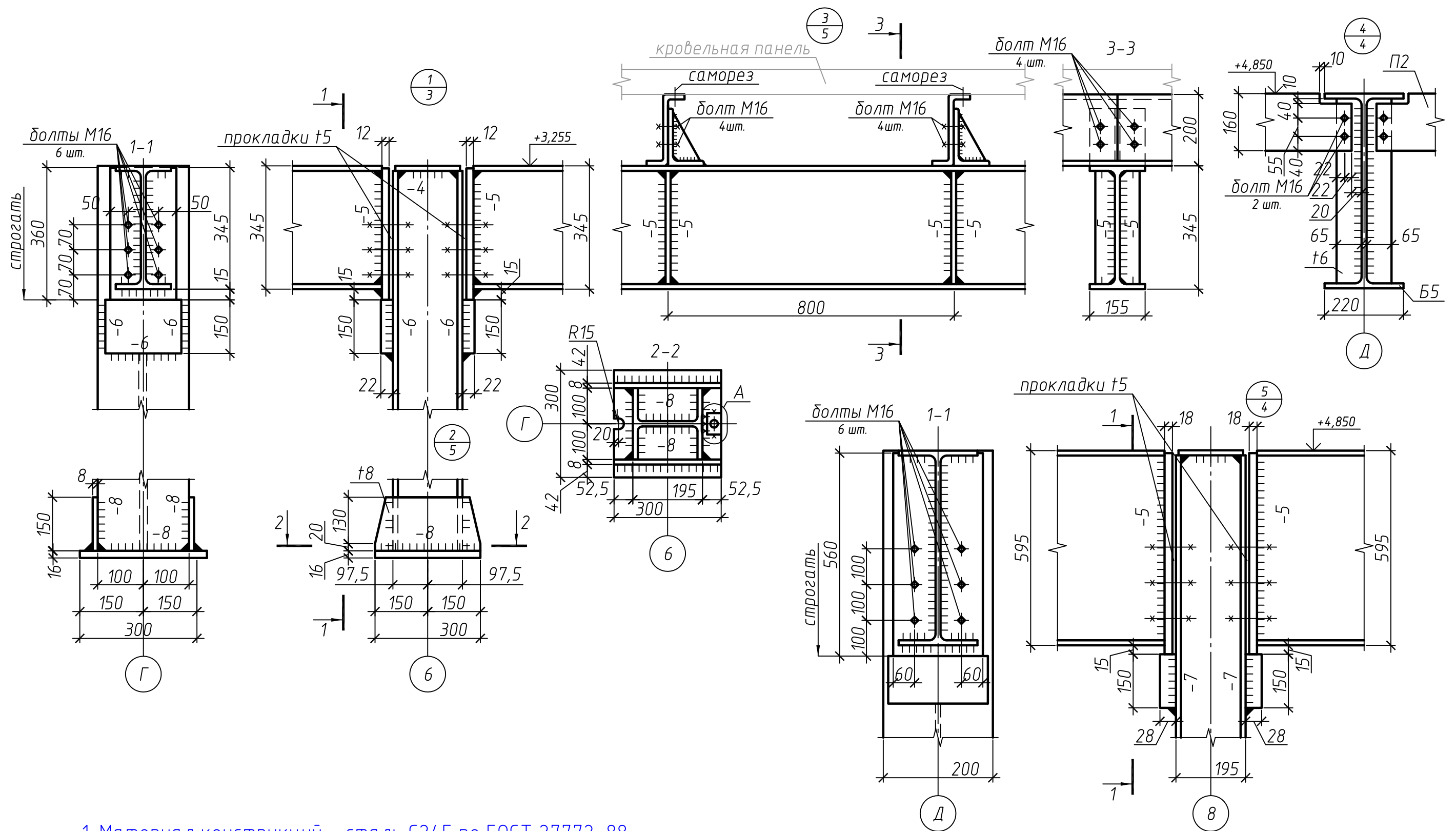
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов	
Н. контроль						Р	6		
ГИП		Кондрашов				Схемы расположения несущих элементов КПП Разрез 4-4			ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"

Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН*м		
К1-К8			І20К1		190		С245	
Б1-Б4			І35Б1	61		98		
Б5-Б6			І60Б1	137		409		
П1			Л200х60х5	8		13		
П2			І35Б1	10		17		

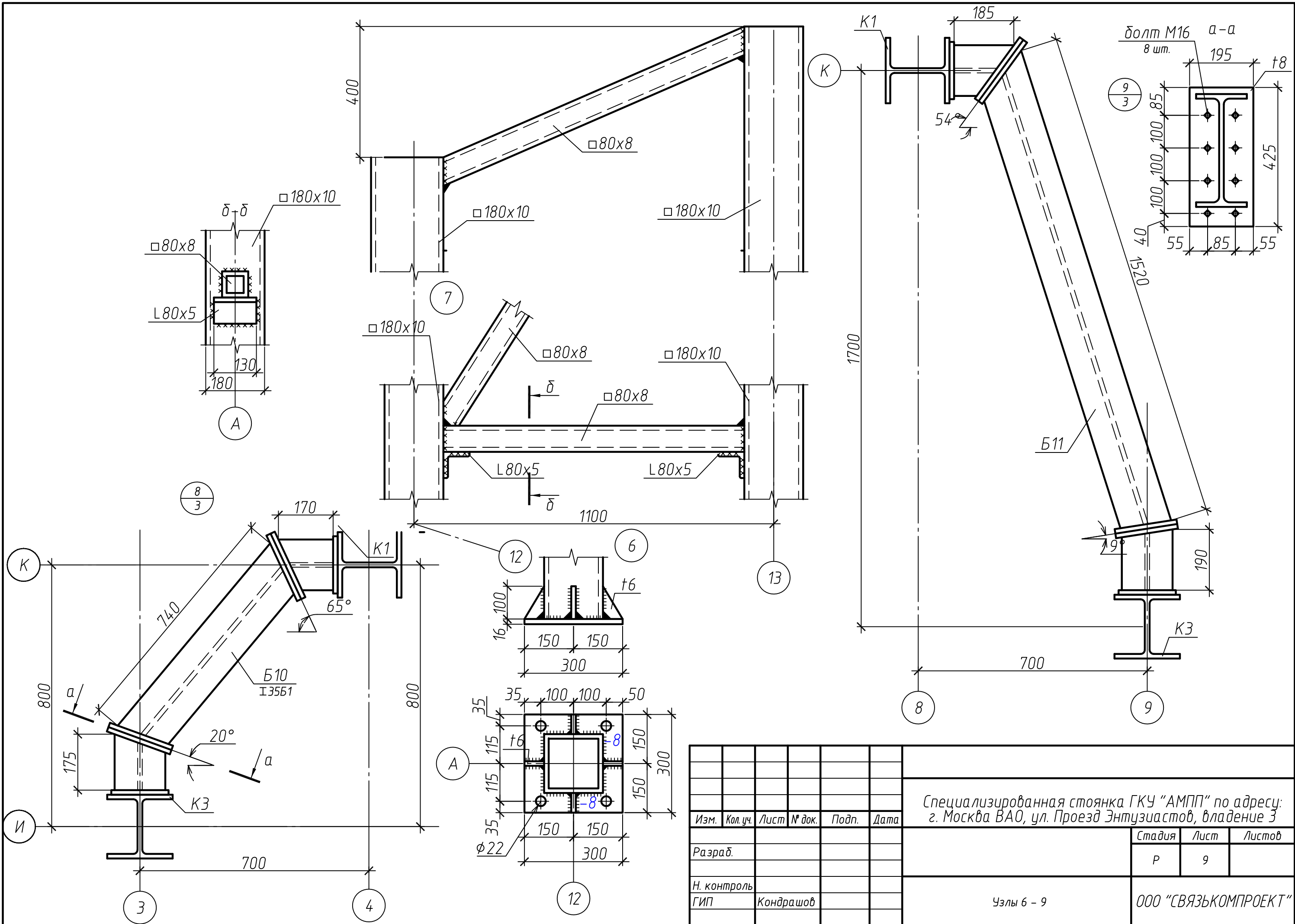
							Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	7	
Н. контроль							ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"		
ГИП	Кондрашов					Ведомость элементов Спецификация металлопроката			





1. Материал конструкций – сталь С245 по ГОСТ 27772-88.
2. Все швы катетом Кf = 4 мм, кроме оговоренных.  
Заводские швы варить полуавтоматической сваркой.
3. Полуавтоматическую сварку варить проволокой  $\phi$  до 14 мм Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 2246-70, автоматическую сварку варить проволокой Св-08А

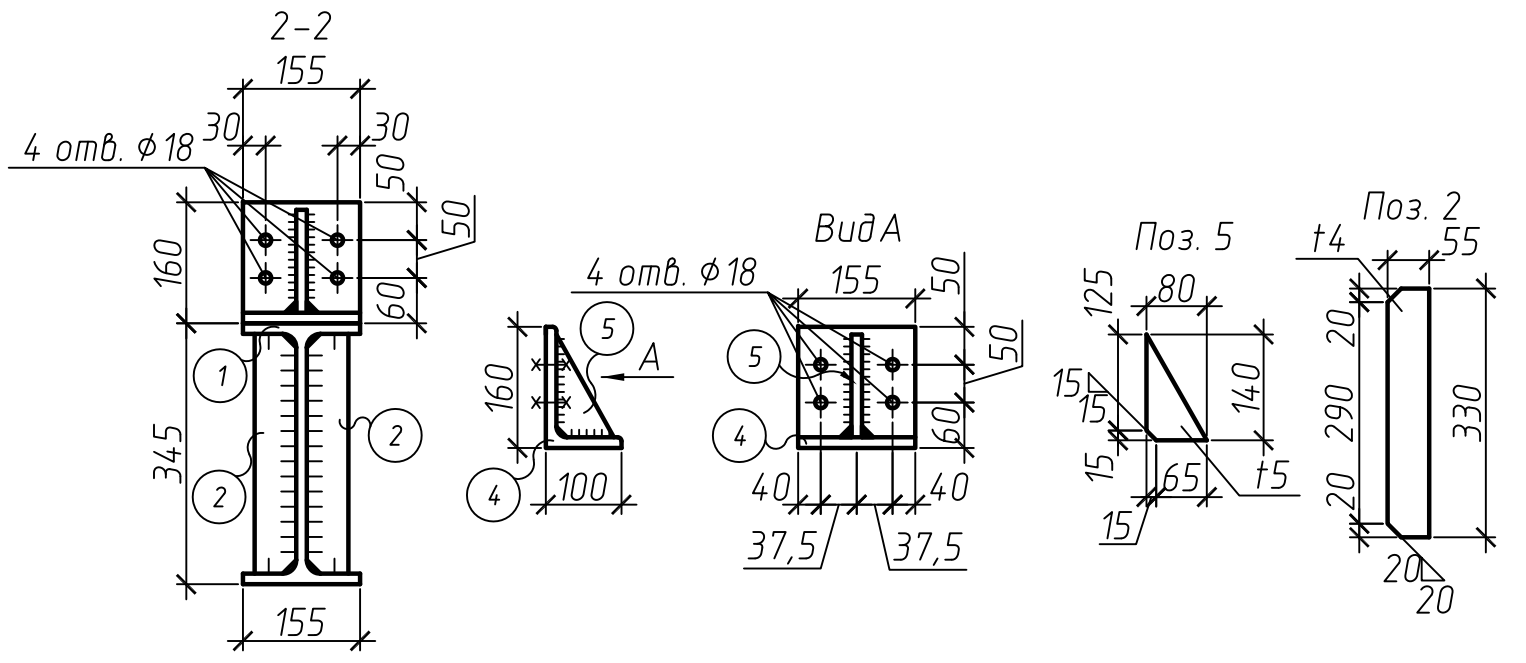
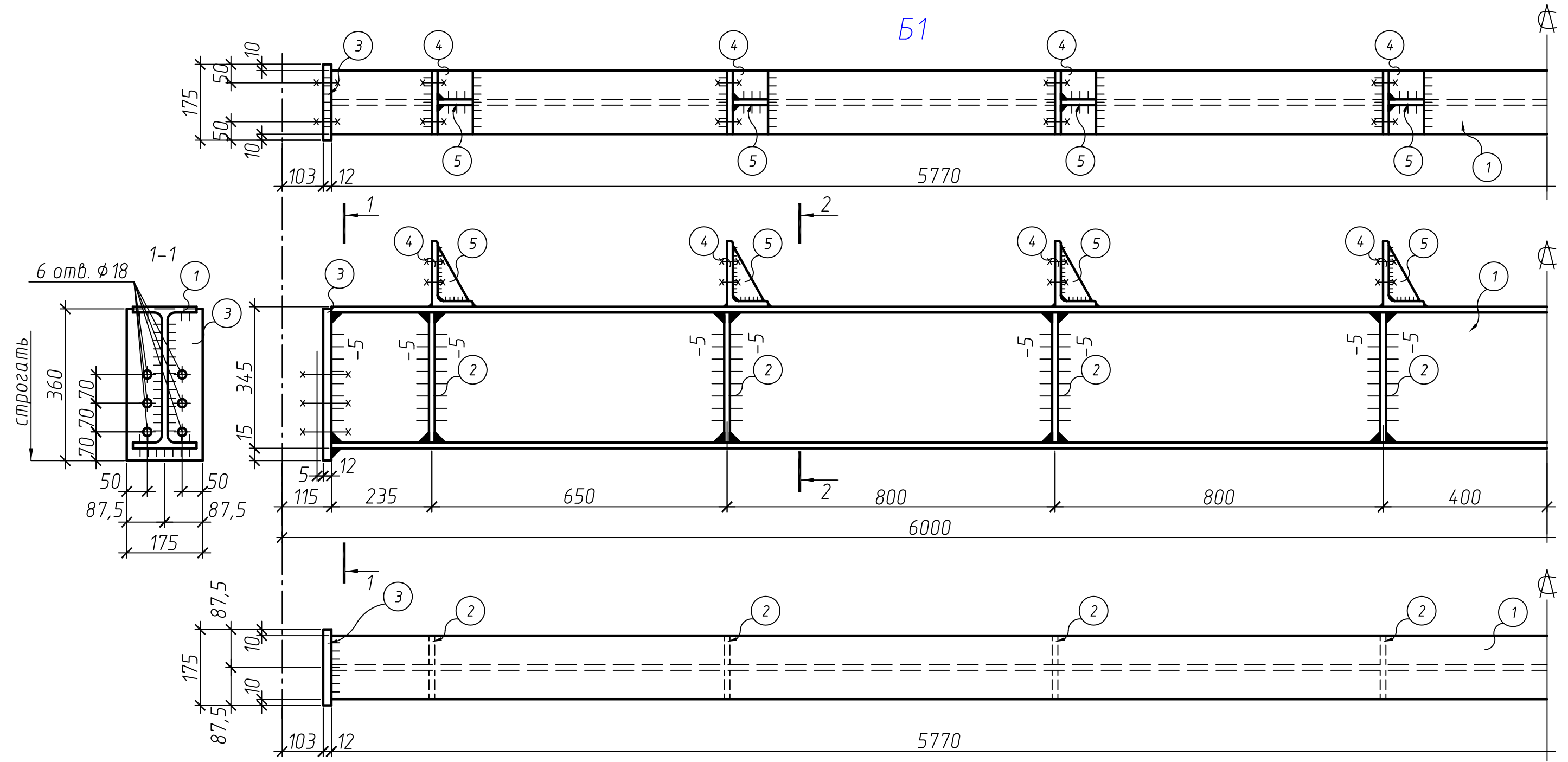
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Н. контроль						Р	8	
ГИП	Кондрашов					Узлы 1 - 5		ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"



Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Н. контроль					
ГИП	Кондрашов				

Специализированная стоянка ГКУ "АМП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Стадия	Лист	Листов
Р	9	
Узлы 6 - 9		ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"

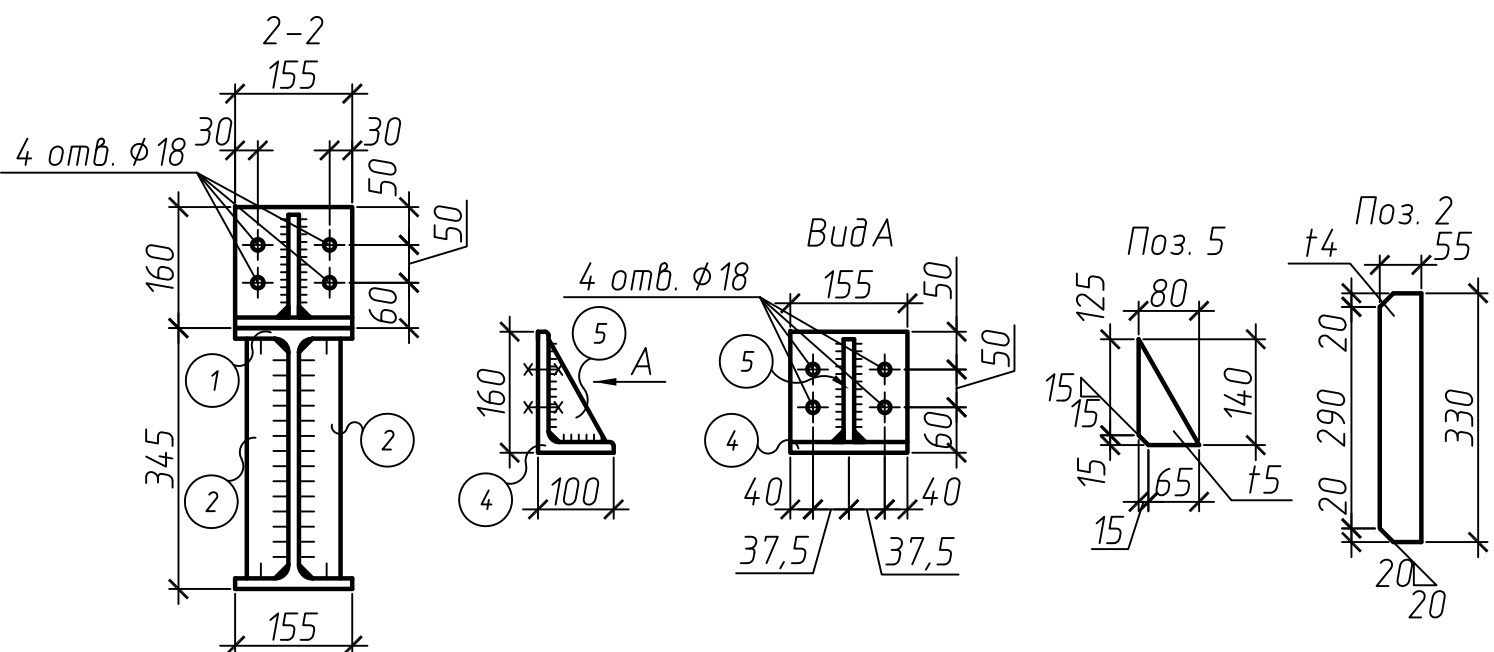
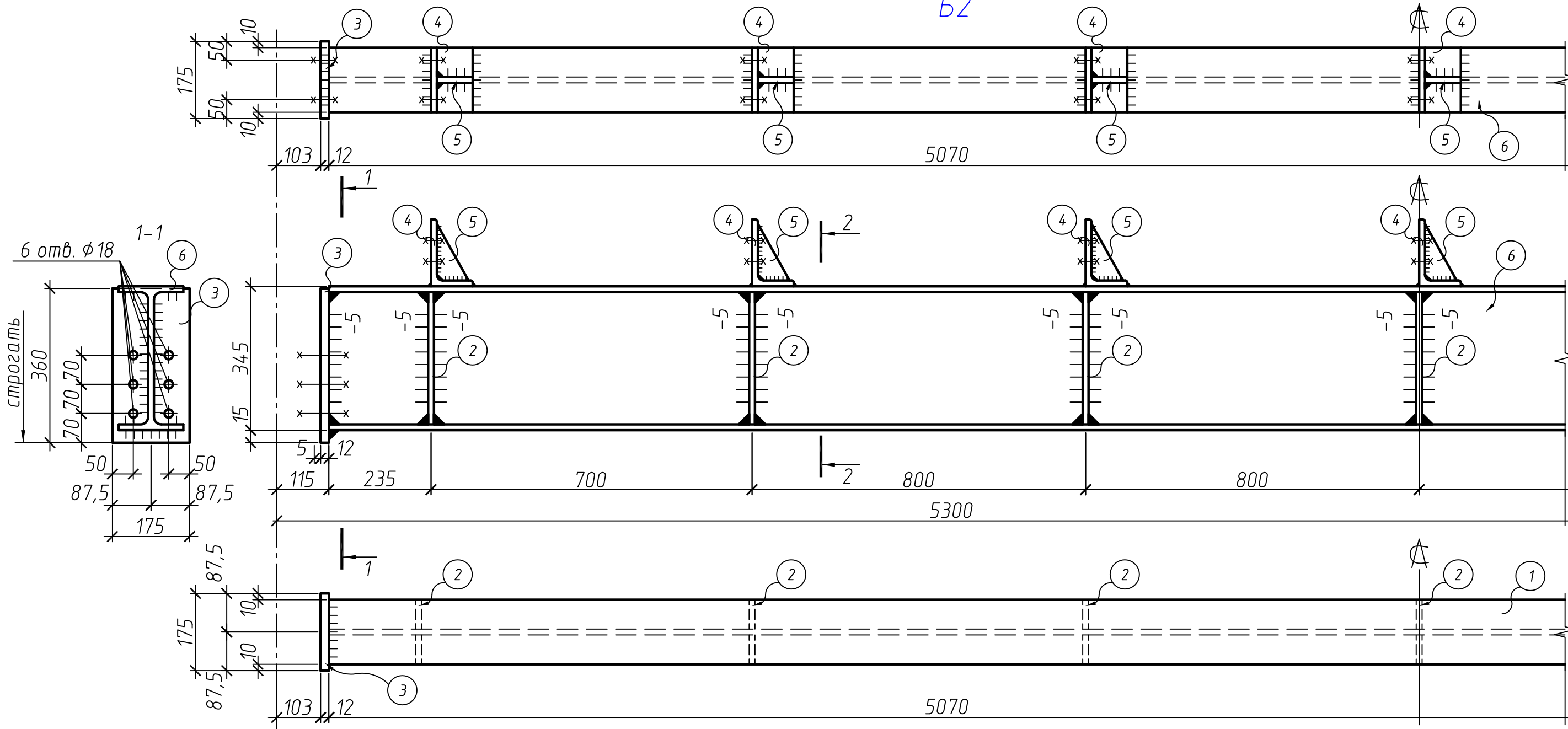
Б1



1. Материал конструкций – сталь С245 по ГОСТ 27772-88.
2. Все швы катетом Кf =4 мм, кроме оголовных.  
Заводские швы варить полуавтоматической сваркой.
3. Полуавтоматическую сварку варить проволокой φдо 14 мм  
Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 2246-70,  
автоматическую сварку варить проволокой Св-08А

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3			
Разраб.									Стадия
Н. контроль						Балка покрытия Б1	Р	10	ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"
ГИП	Кондрашов								

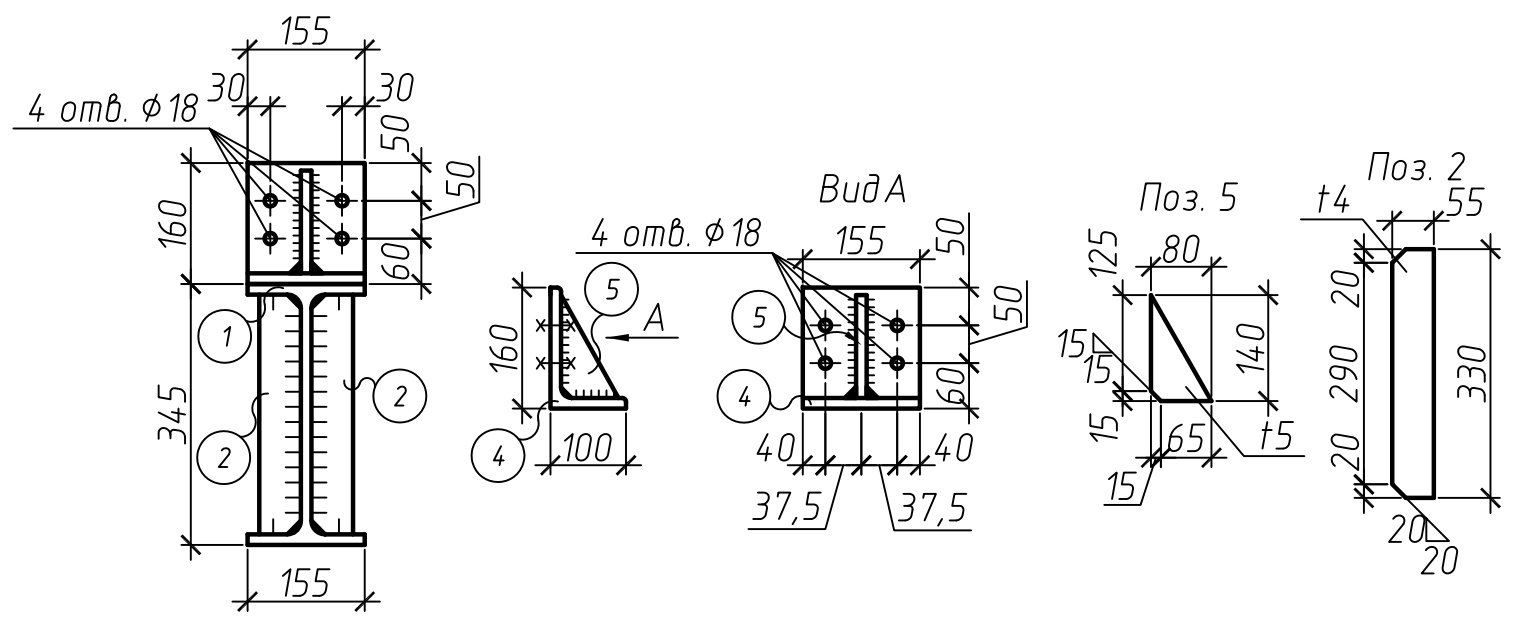
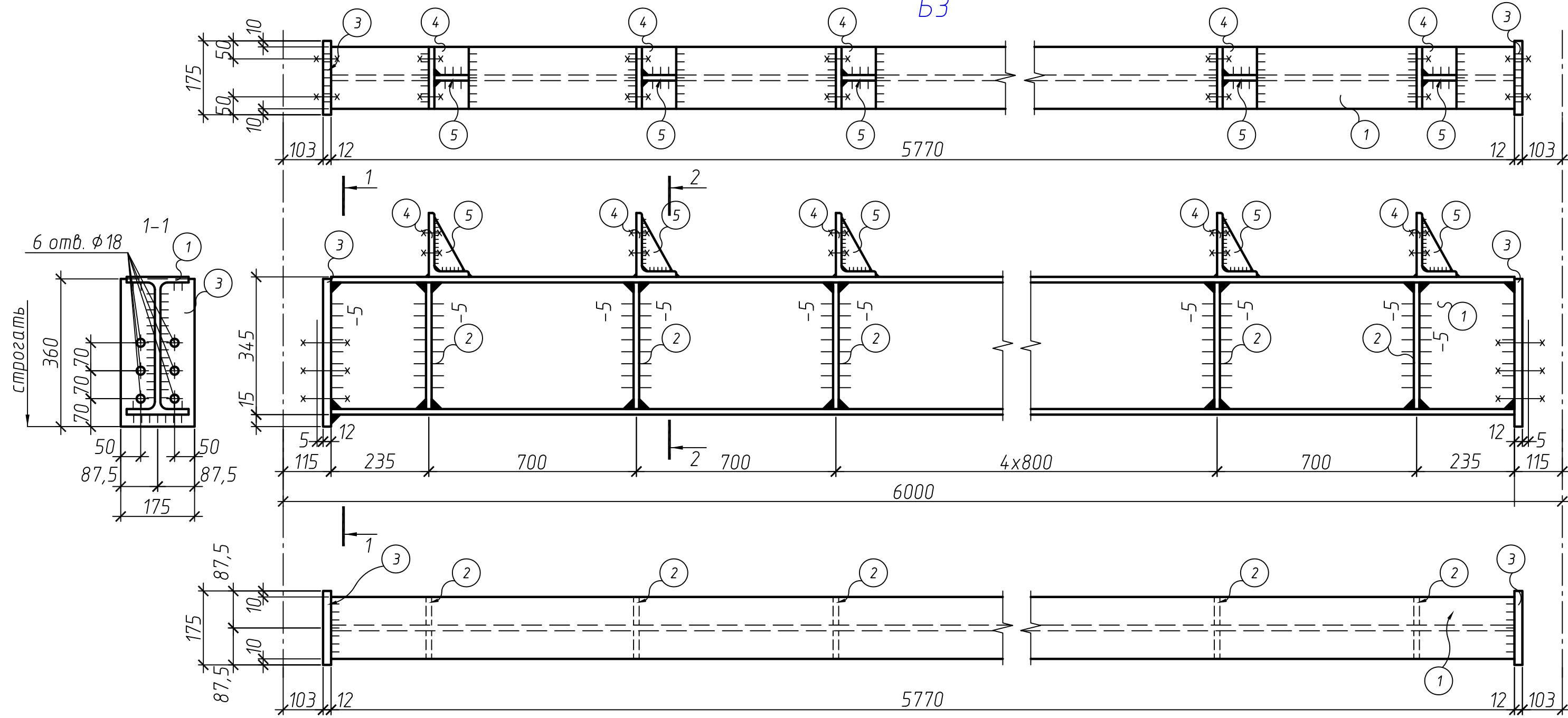
Б2



1. Материал конструкций – сталь С245 по ГОСТ 27772-88.
2. Все швы катетом Кf =4 мм, кроме оголовных. Заводские швы варить полуавтоматической сваркой.
3. Полуавтоматическую сварку варить проволокой фдо 14 мм Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 2246-70, автоматическую сварку варить проволокой Св-08А

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Н. контроль						Р	11	
ГИП	Кондрашов					Бадка покрытия Б2		ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"

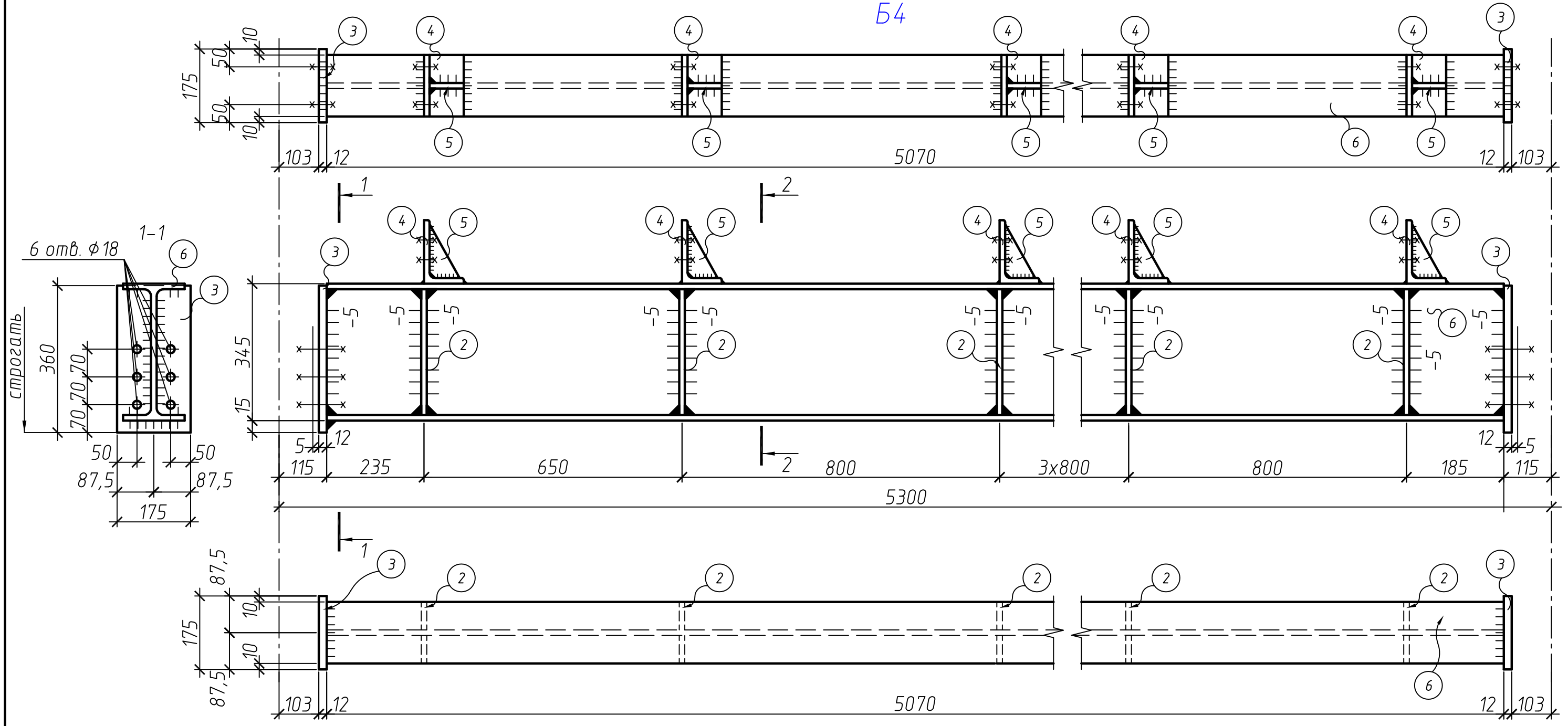
БЗ



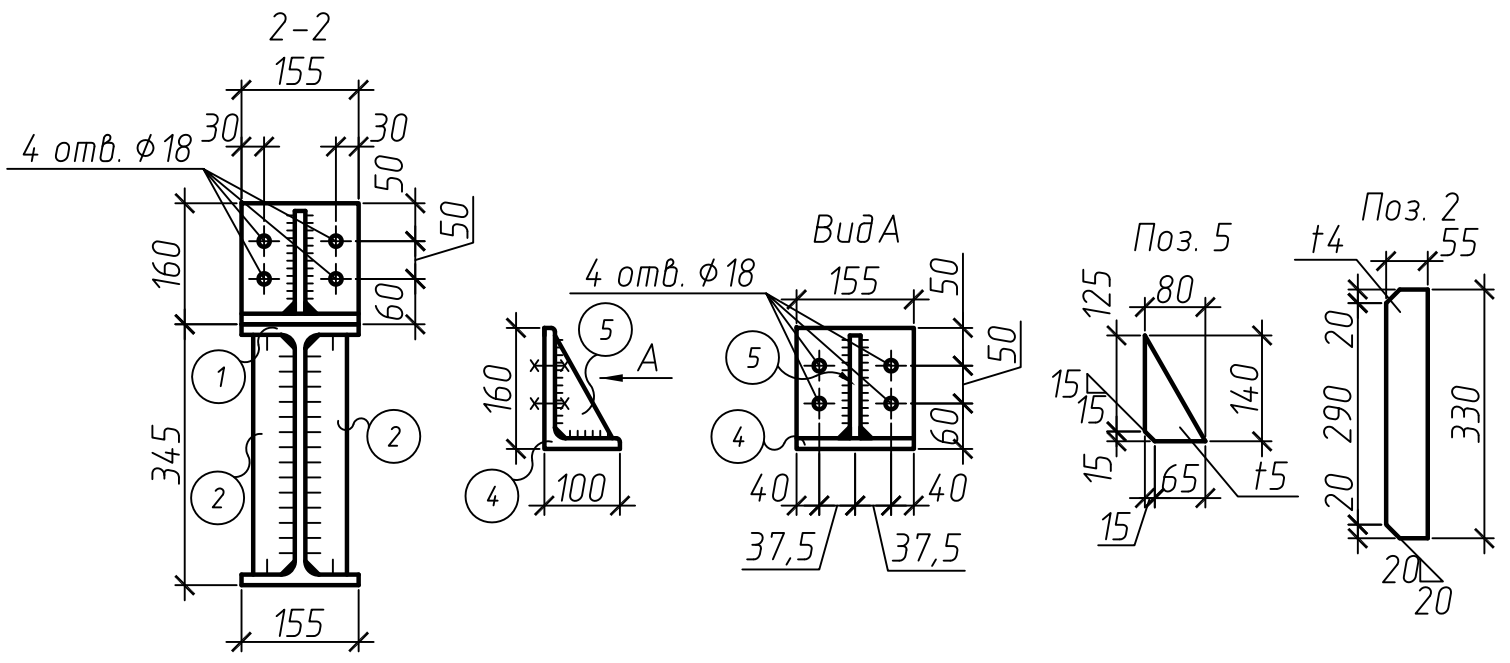
- 1. Материал конструкций – сталь С245 по ГОСТ 27772-88.
- 2. Все швы катетом Кf =4 мм, кроме оголовных. Заводские швы варить полуавтоматической сваркой.
- 3. Полуавтоматическую сварку варить проволокой фдо 14 мм Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 2246-70, автоматическую сварку варить проволокой Св-08А

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Н. контроль						Р	12	
ГИП	Кондрашов					Балка покрытия БЗ		ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"

Б4



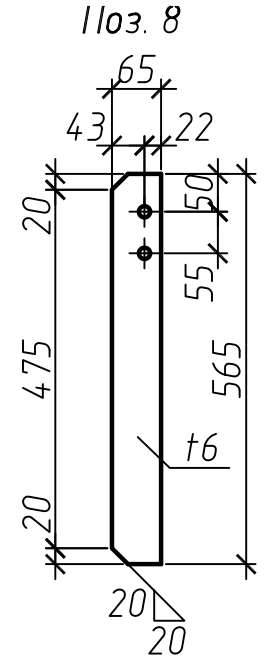
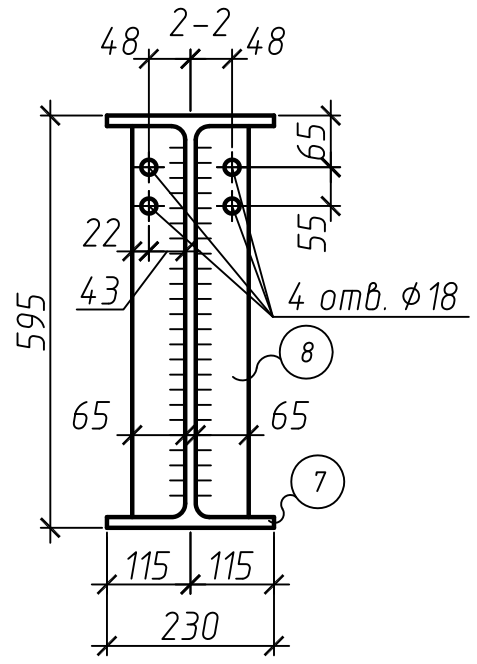
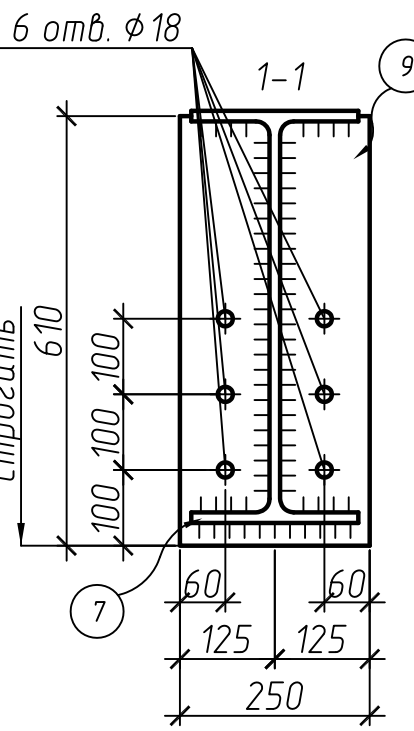
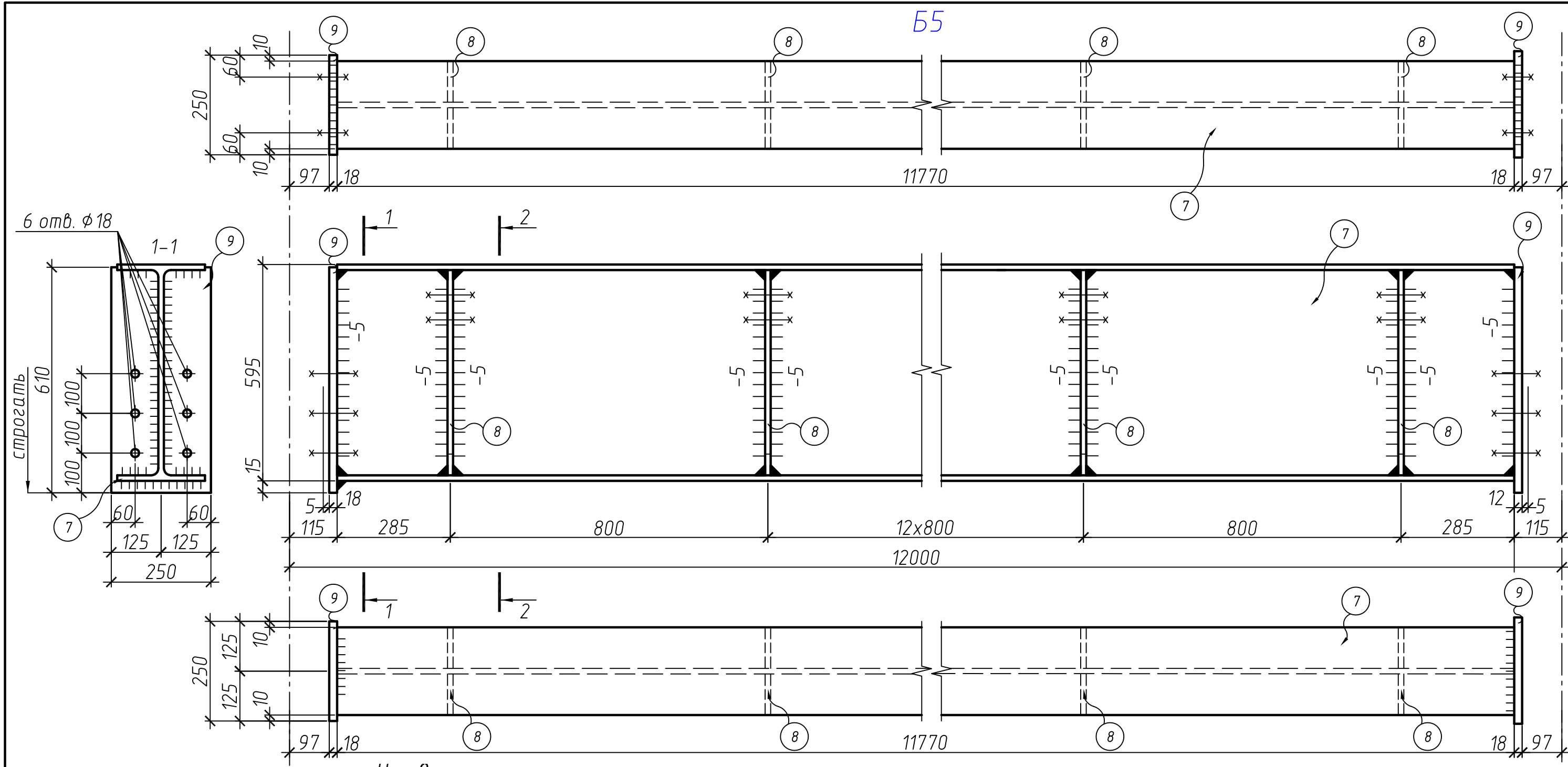
- 1. Материал конструкций – сталь С245 по ГОСТ 27772-88.
- 2. Все швы катетом Кf =4 мм, кроме огоборенных. Заводские швы варить полуавтоматической сваркой.
- 3. Полуавтоматическую сварку варить проволокой фдо 14 мм Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 2246-70, автоматическую сварку варить проволокой Св-08А



Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Н. контроль						Р	13	
ГИП	Кондрашов					Балка покрытия Б4 Спецификация металлопроката		ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"

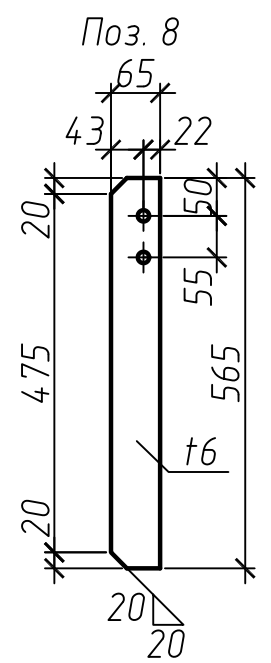
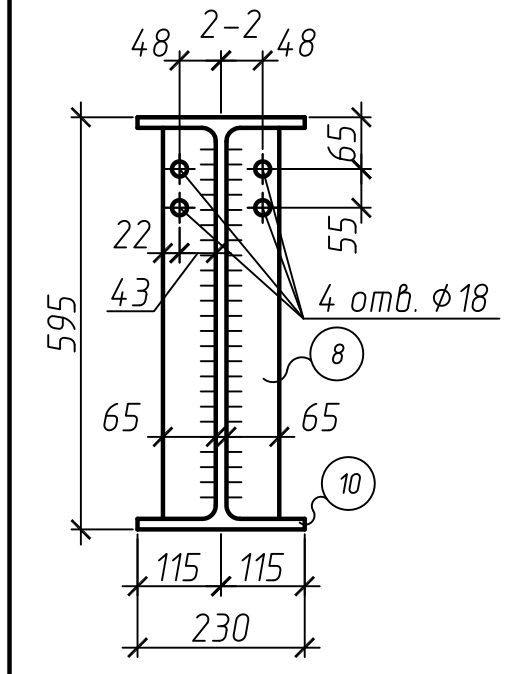
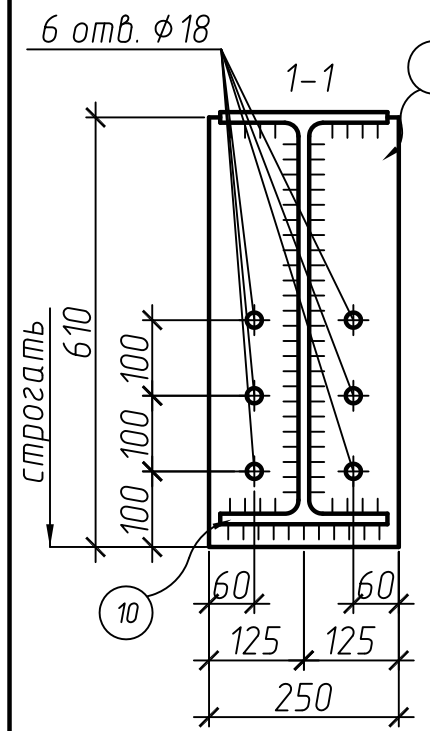
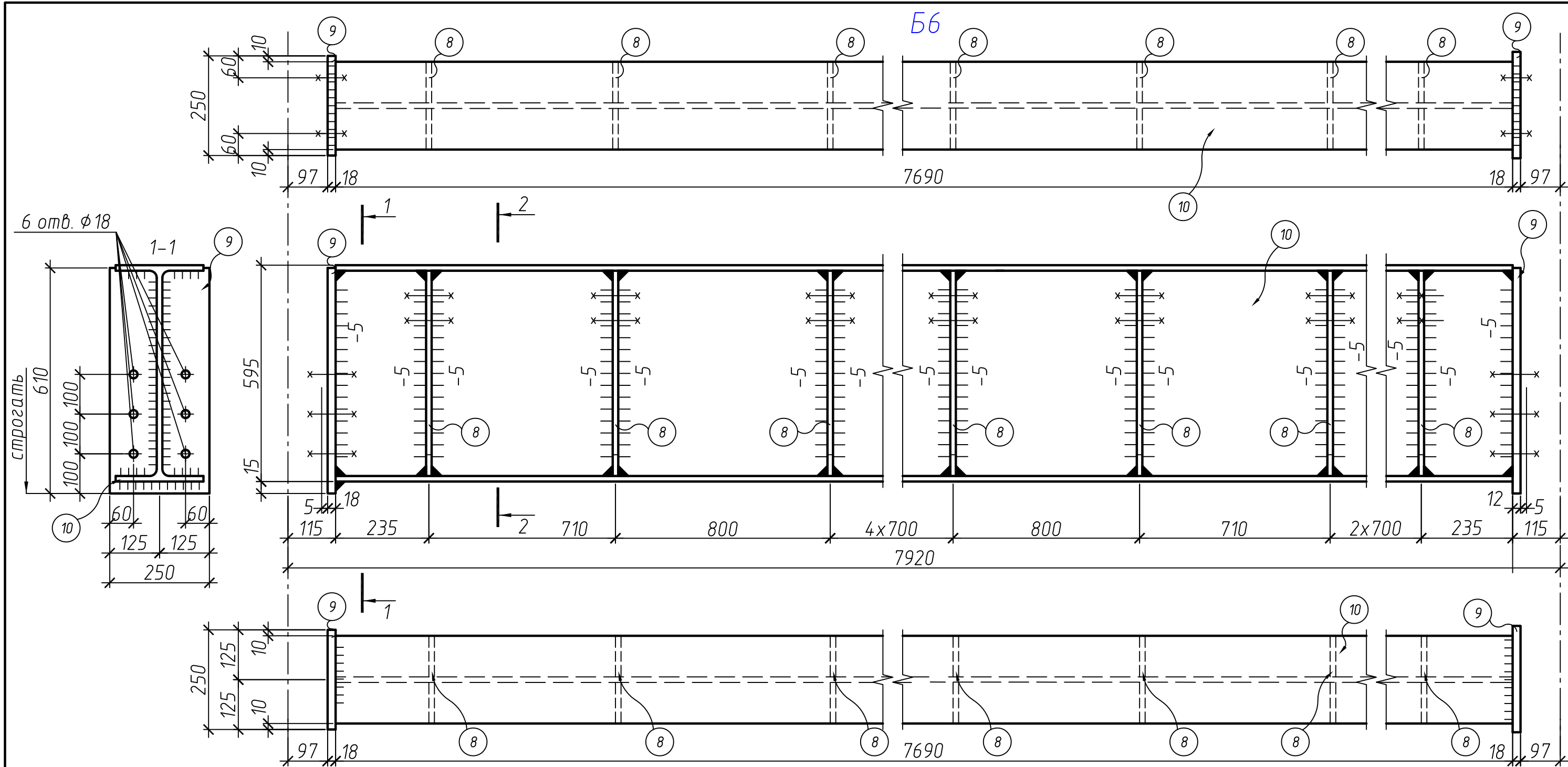


Б5



1. Материал конструкций – сталь С245 по ГОСТ 27772-88.
2. Все швы катетом Кf =4 мм, кроме оголовных. Заводские швы варить полуавтоматической сваркой.
3. Полуавтоматическую сварку варить проволокой  $\phi$ до 14 мм Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 2246-70, автоматическую сварку варить проволокой Св-08А

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.								
Н. контроль						Р	14	
ГИП	Кондрашов					Балка покрытия Б5		ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"

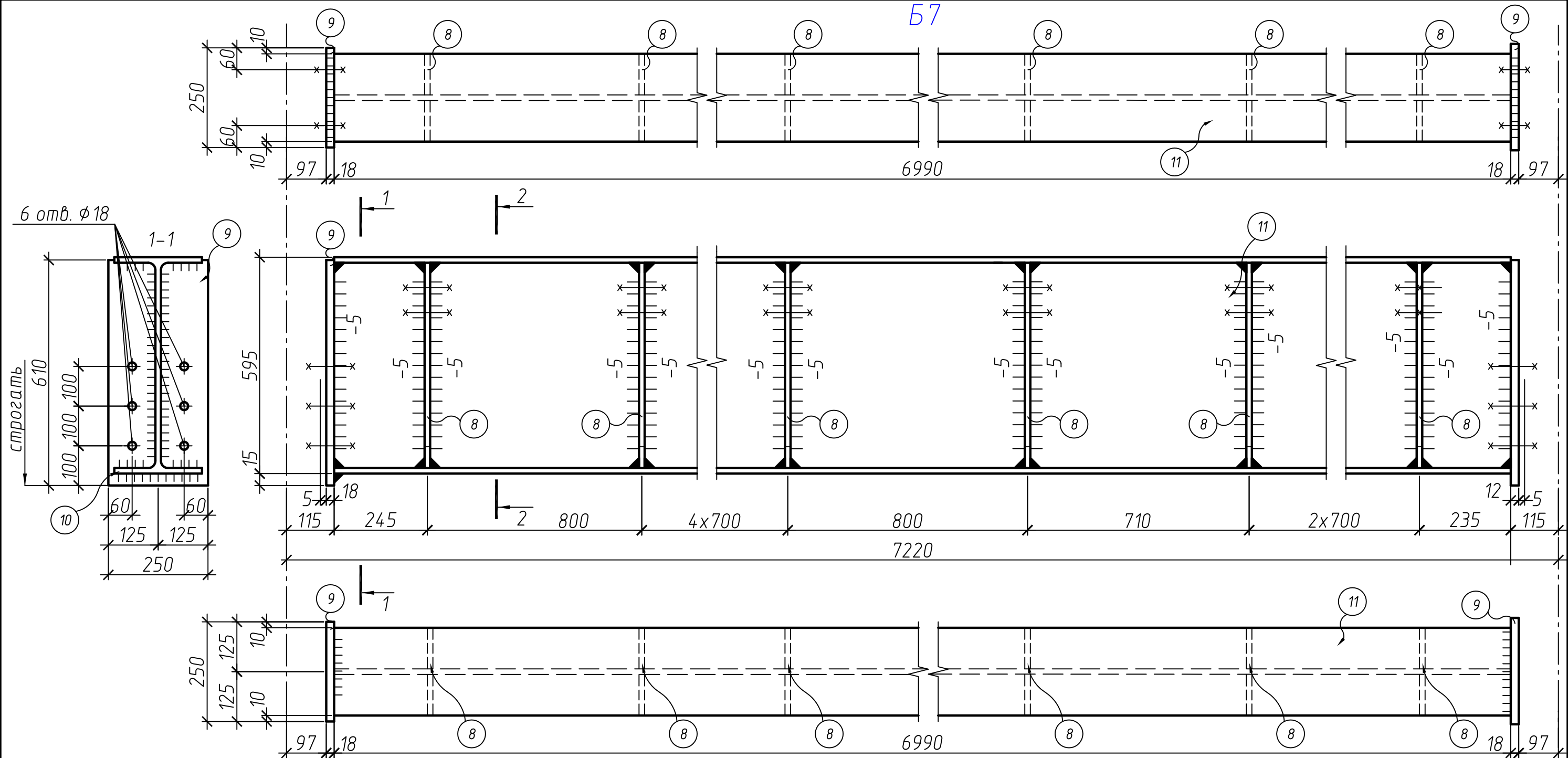


1. Материал конструкций – сталь С245 по ГОСТ 27772-88.
2. Все швы катетом Кf =4 мм, кроме оголовных. Заводские швы варить полуавтоматической сваркой.
3. Полуавтоматическую сварку варить проволокой φдо 14 мм Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 2246-70, автоматическую сварку варить проволокой Св-08А

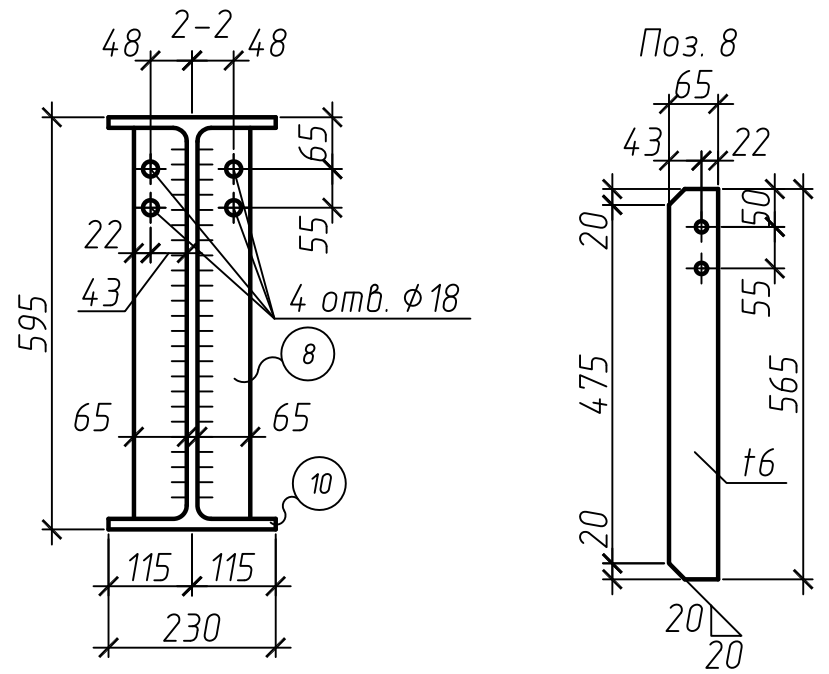
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.								
Н. контроль						Р	15	
ГИП	Кондрашов					Балка покрытия Б6		ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"



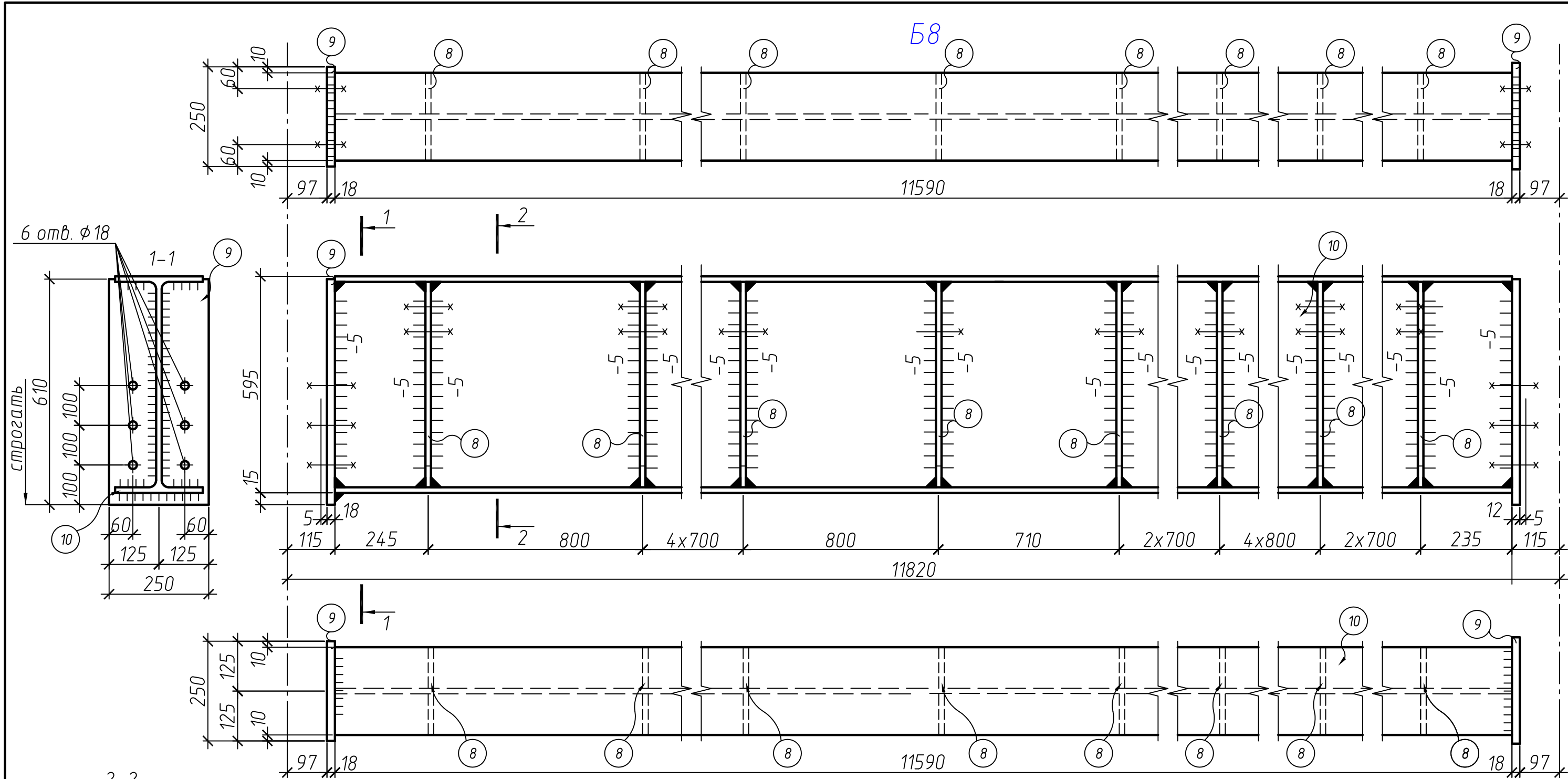
Б7



1. Материал конструкций - сталь С245 по ГОСТ 27772-88.
2. Все швы катетом Кf =4 мм, кроме огоборенных.  
Заводские швы варить полуавтоматической сваркой.
3. Полуавтоматическую сварку варить проволокой фдо 14 мм  
Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 2246-70,  
автоматическую сварку варить проволокой Св-08А



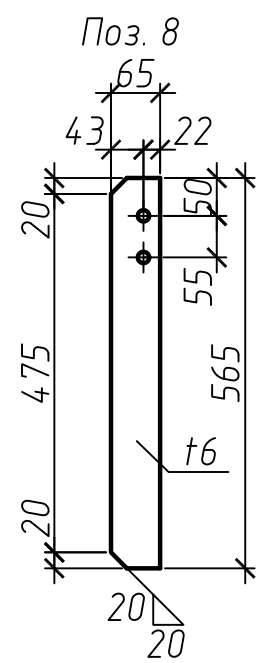
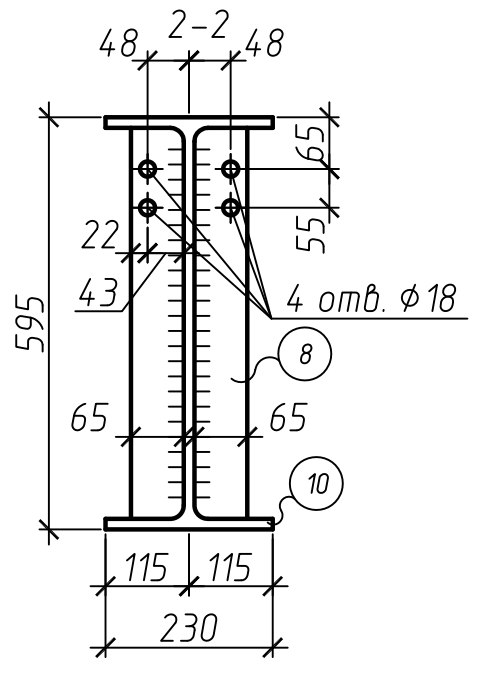
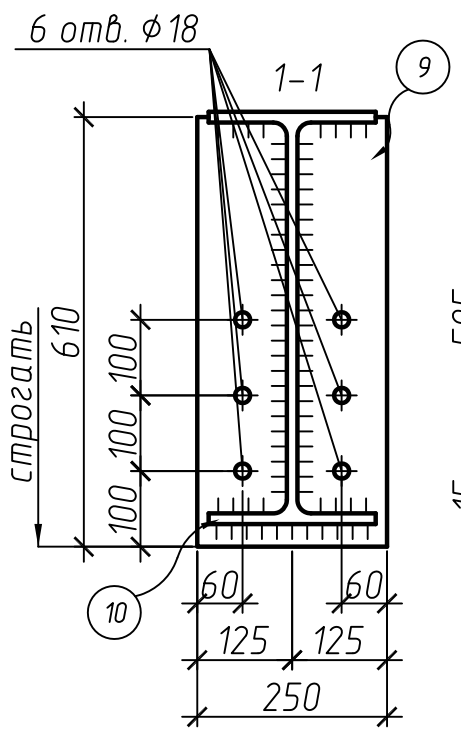
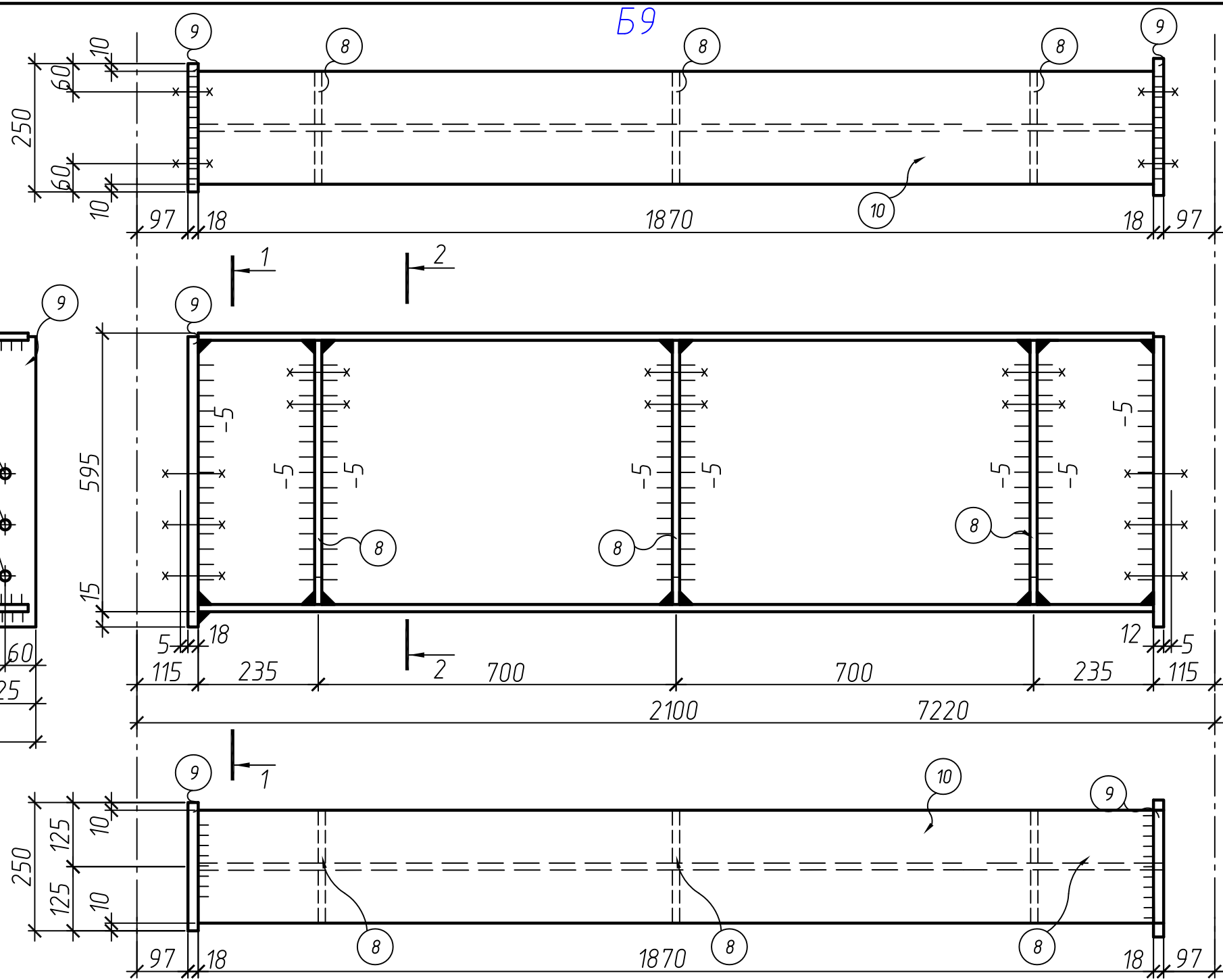
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.								
Н. контроль						Р	16	
ГИП	Кондрашов					Балка покрытия Б7		ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"



Б8

1. Материал конструкций - сталь С245 по ГОСТ 27772-88.
2. Все швы катетом Кf = 4 мм, кроме оговоренных.  
Заводские швы варить полуавтоматической сваркой.
3. Полуавтоматическую сварку варить проволокой фдо 14 мм Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 2246-70, автоматическую сварку варить проволокой Св-08А

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.								
Н. контроль						Р	17	
ГИП	Кондрашов							
Балка покрытия Б8						ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"		



1. Материал конструкций – сталь С245 по ГОСТ 27772-88.
2. Все швы катетом Кf =4 мм, кроме оголовных. Заводские швы варить полуавтоматической сваркой.
3. Полуавтоматическую сварку варить проволокой фдо 14 мм Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 2246-70, автоматическую сварку варить проволокой Св-08А

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.								
Н. контроль						Р	18	
ГИП	Кондрашов				Балка покрытия Б9			

Спецификация металлопроката (балки покрытия)

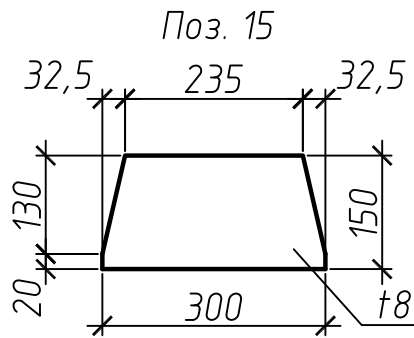
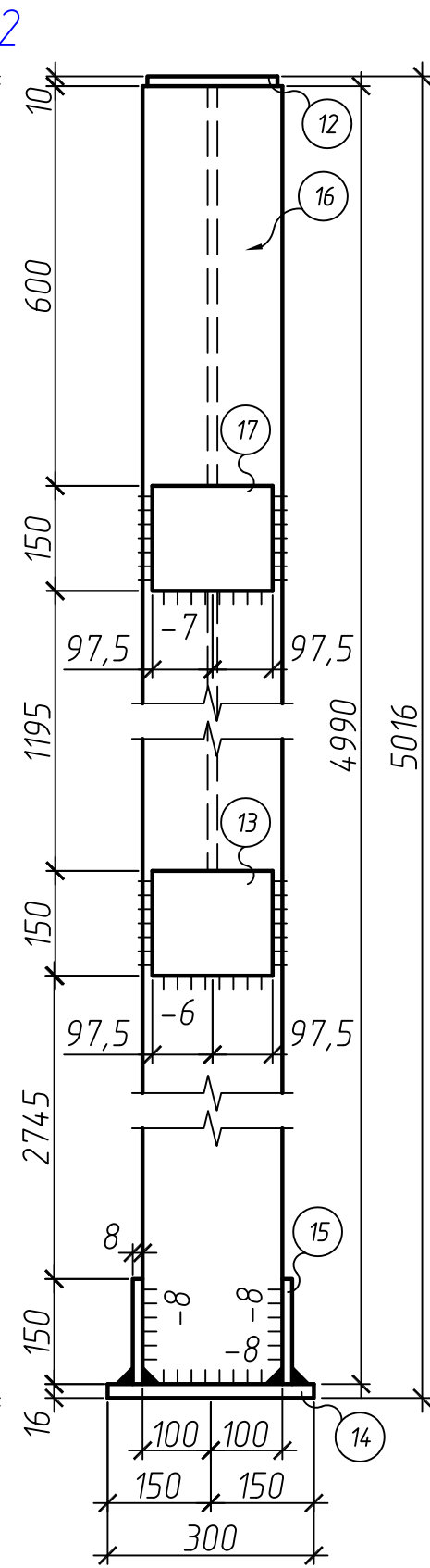
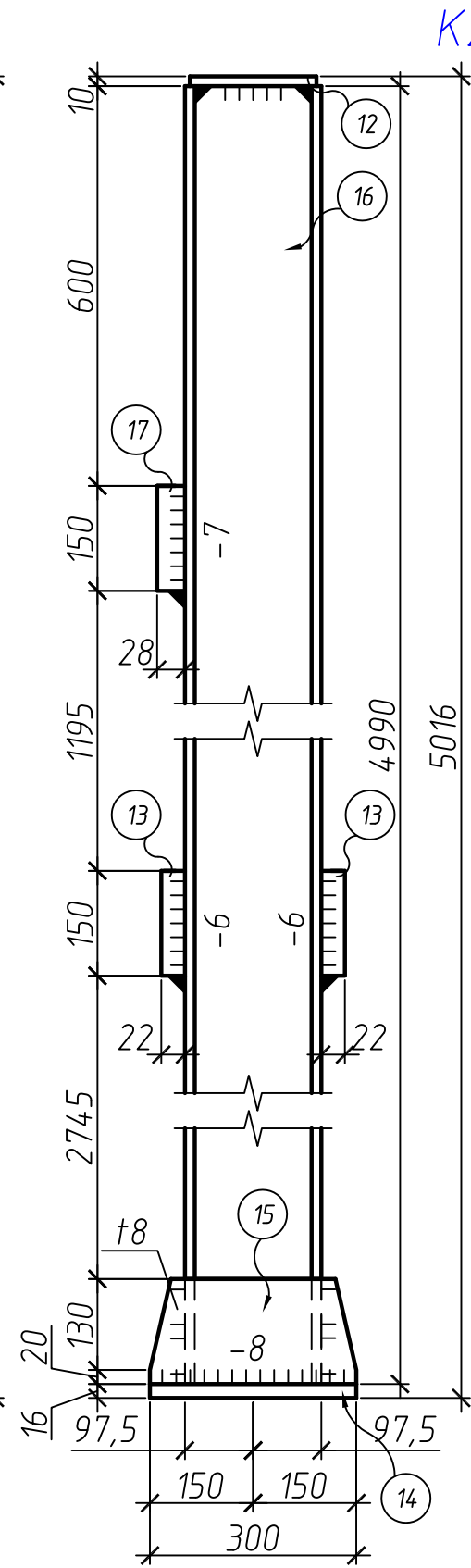
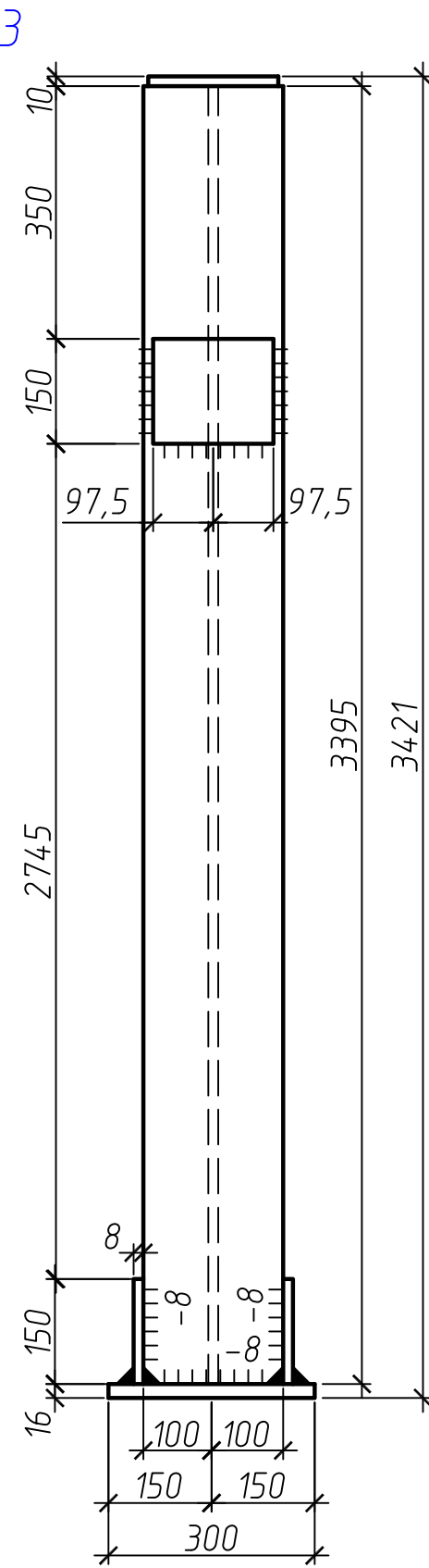
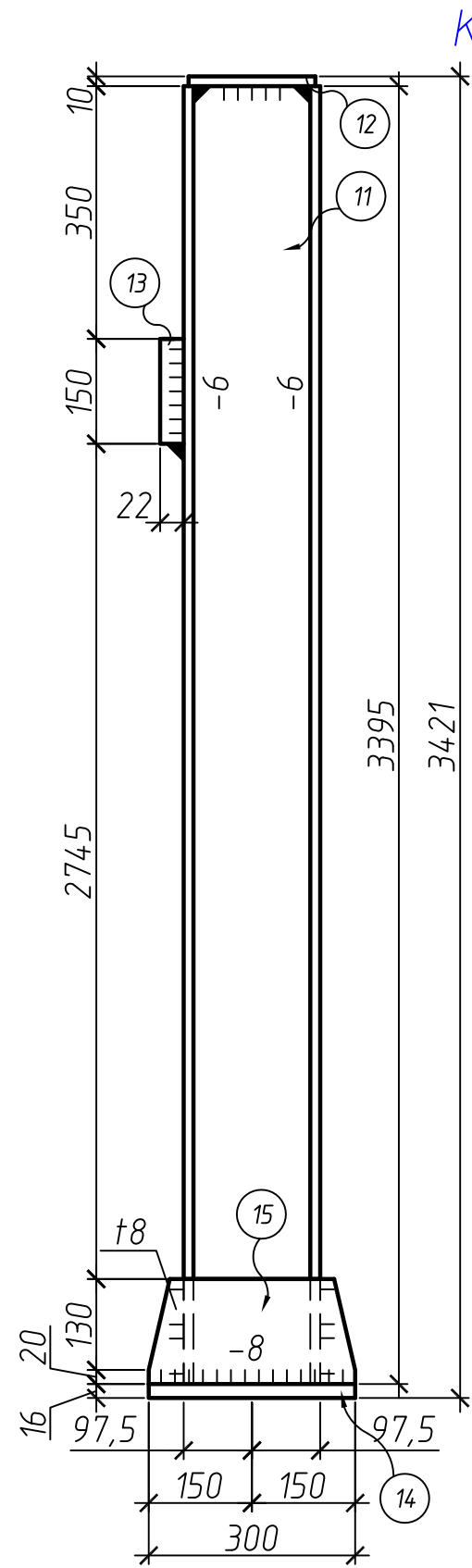
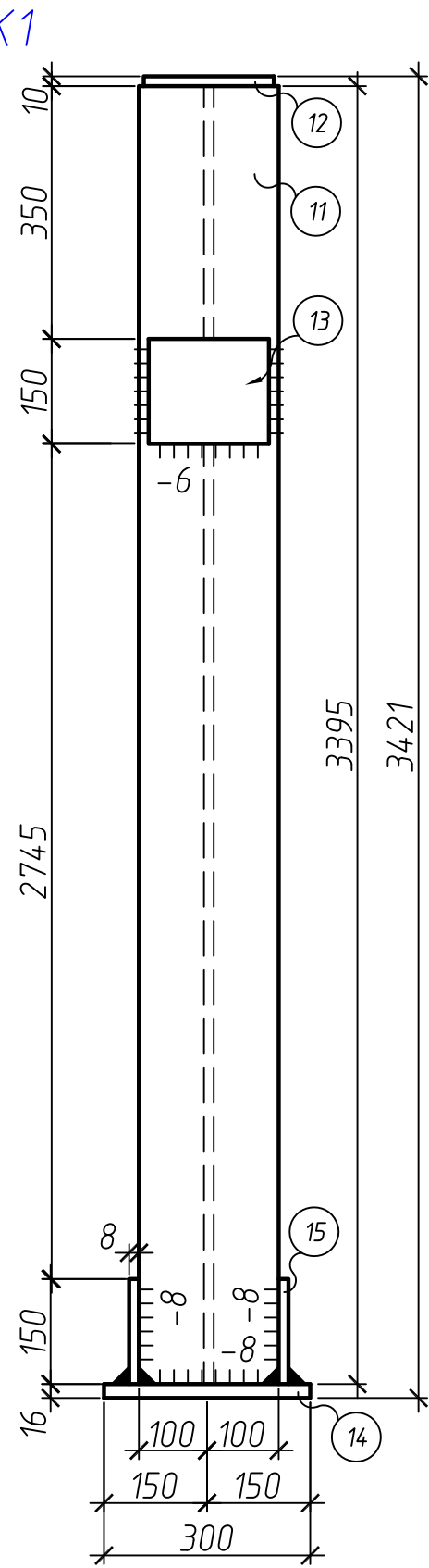
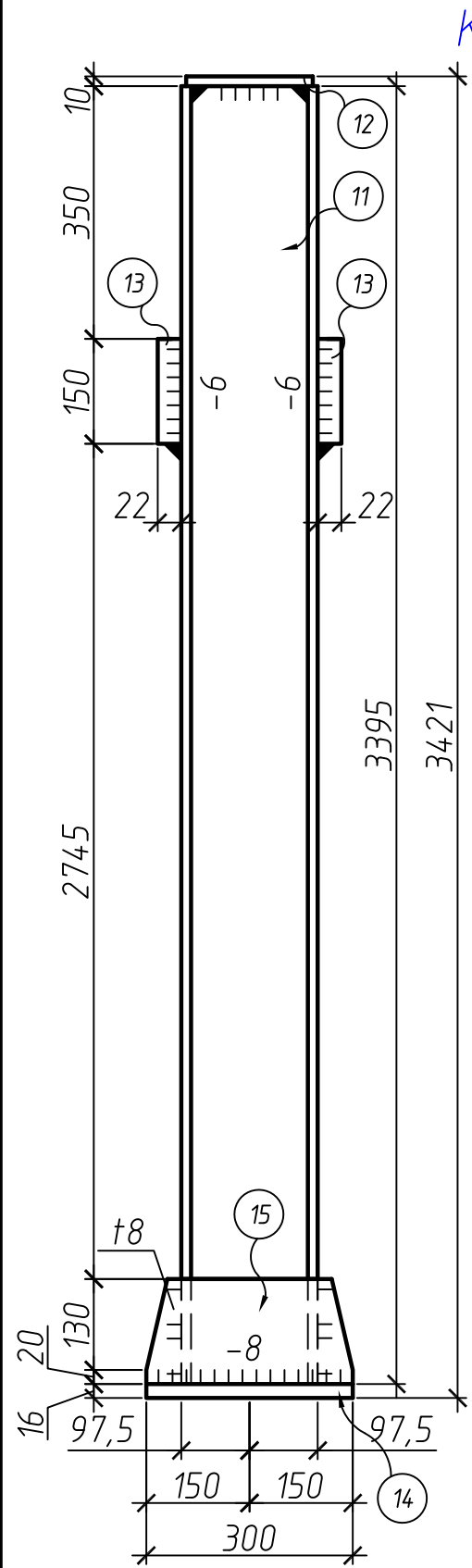
Спецификация металлопроката (балки покрытия) продолжение

Марка	N дет	Колич.		Сечение	длина	Масса, кг			Сталь	Примечание	Марка	N дет	Колич.		Сечение	длина	Масса, кг			Сталь	Примечание								
		т	н			дет.	всех	марки					т	н			дет.	всех	марки										
Б1/Б3	1	1		І35Б1	5770	224,45	224,45	276,14	С245	ГОСТ 26020-83	Б9	13	1		І55Б1	1870	198,59	198,59	254,59	С245	ГОСТ 26020-83								
	2	8	8	-55x4	330	0,57	9,12					8	3	3	-65x6	565	1,73	10,38											
	3	1	1	-175x12	360	5,85	11,7					9	1	1	-250x18	610	21,55	43,1											
	4	8		L160x100x10	155	3,08	24,61					1% на сварочные швы			2,52														
	5	8		-80x5	140	0,44	3,52																						
						1% на сварочные швы			2,73																				
Б2/Б4	6	1		І35Б1	5070	197,22	197,22	243,94	С245	ГОСТ 26020-83		2	7	7	-55x4	330	0,57	7,98		строгать	ГОСТ 8510-86								
	3	1	1	-175x12	355	5,85	11,7					4	7		L160x100x10	155	3,08	21,54											
	4	7		-80x5	140	0,44	3,08					1% на сварочные швы			2,42														
	5	7																											
							1% на сварочные швы					2,42																	
Б5	7	1		І55Б1	11770	1249,97	1249,97	1358,41	С245	ГОСТ 26020-83		8	15	15	-65x6	565	1,73	51,89		строгать									
	9	1	1	-250x18	610	21,55	43,1					1% на сварочные швы			13,45														
							1% на сварочные швы					13,45																	
Б6	10	1		І55Б1	7690	816,68	816,68	906,81	С245	ГОСТ 26020-83		8	11	11	-65x6	565	1,73	38,05		строгать									
	9	1	1	-250x18	610	21,55	43,1					1% на сварочные швы			8,98														
							1% на сварочные швы					8,98																	
Б7	11	1		І55Б1	6990	742,34	742,34	828,23	С245	ГОСТ 26020-83		8	10	10	-65x6	565	1,73	34,59		строгать									
	9	1	1	-250x18	610	21,55	43,1					1% на сварочные швы			8,2														
							1% на сварочные швы					8,2																	
Б8	12	1		І55Б1	11590	1230,86	1230,86	1342,6	С245	ГОСТ 26020-83		8	16	16	-65x6	565	1,73	55,35		строгать									
	9	1	1	-250x18	610	21,55	43,1					1% на сварочные швы			13,29														
							1% на сварочные швы					13,29																	

Ведомость отправочных элементов (балки)

Марка элемента	Колич.	Масса, кг	
		ед.	всех
Б1	7	276,14	1932,98
Б2	6	243,94	1463,64
Б3	4	276,14	1104,56
Б4	1	243,94	243,94
Б5	4	1358,41	5433,64
Б6	2	906,81	1813,62
Б7	1	828,23	828,23
Б8	1	1342,6	1342,6
Б9	1	254,49	254,49

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
						Р	19	
Н. контроль						Спецификация металлопроката (балки покрытия)		
ГИП	Кондрашов					ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"		



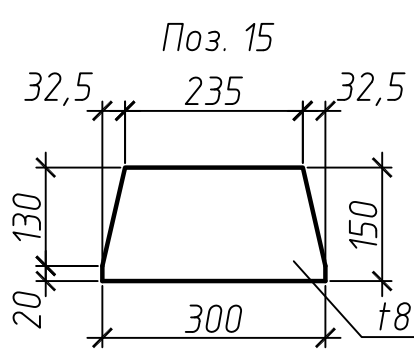
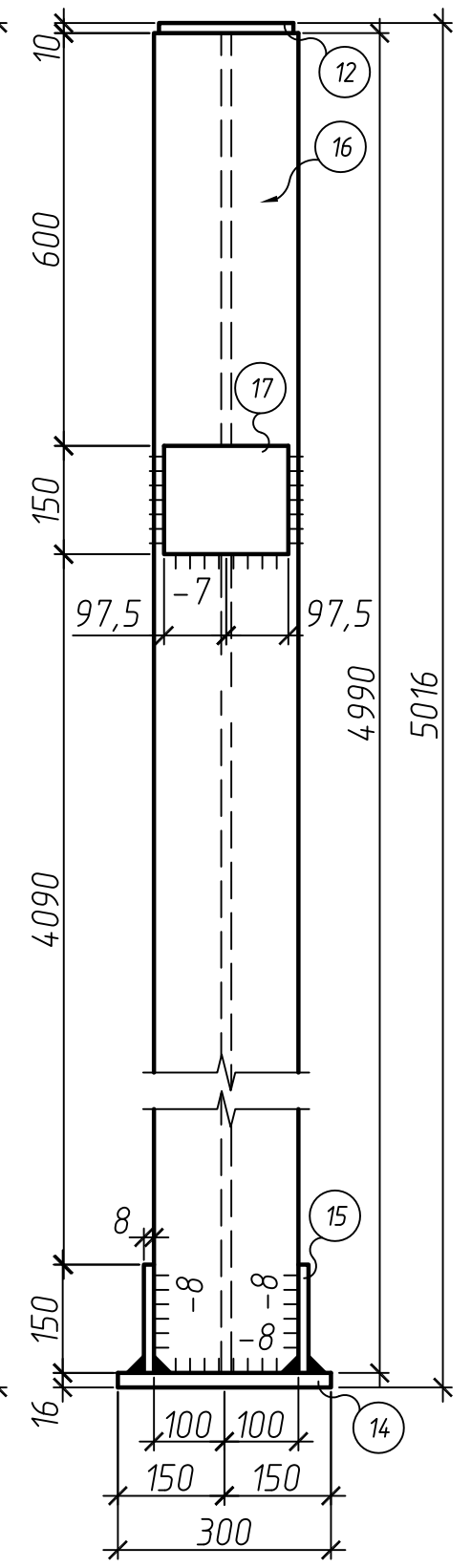
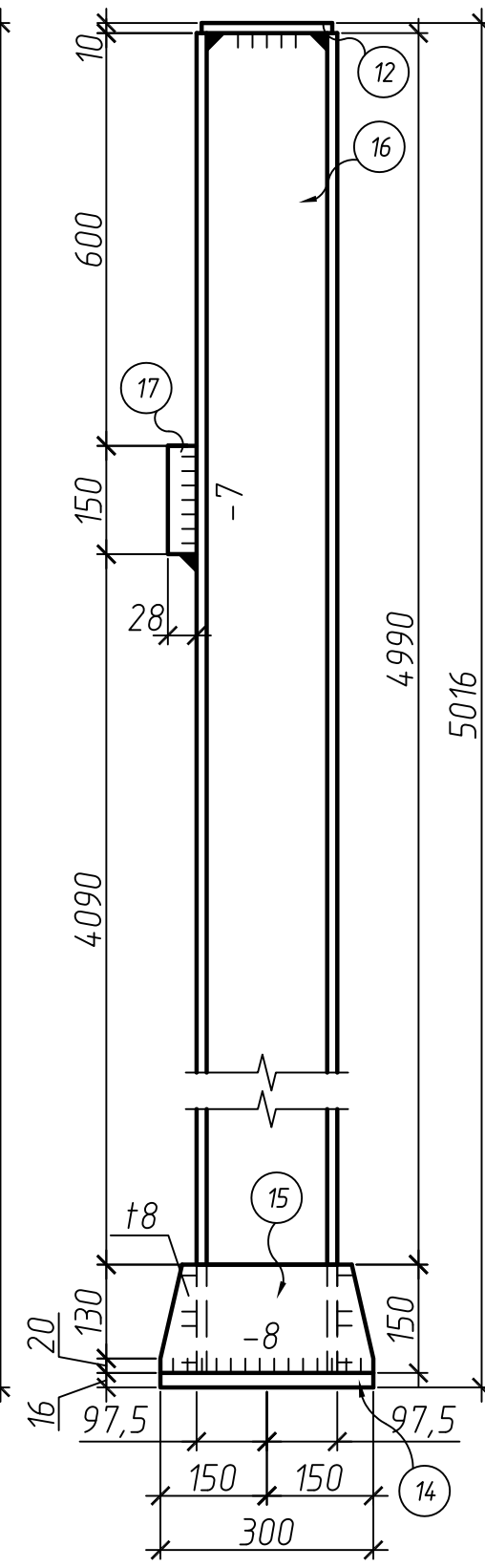
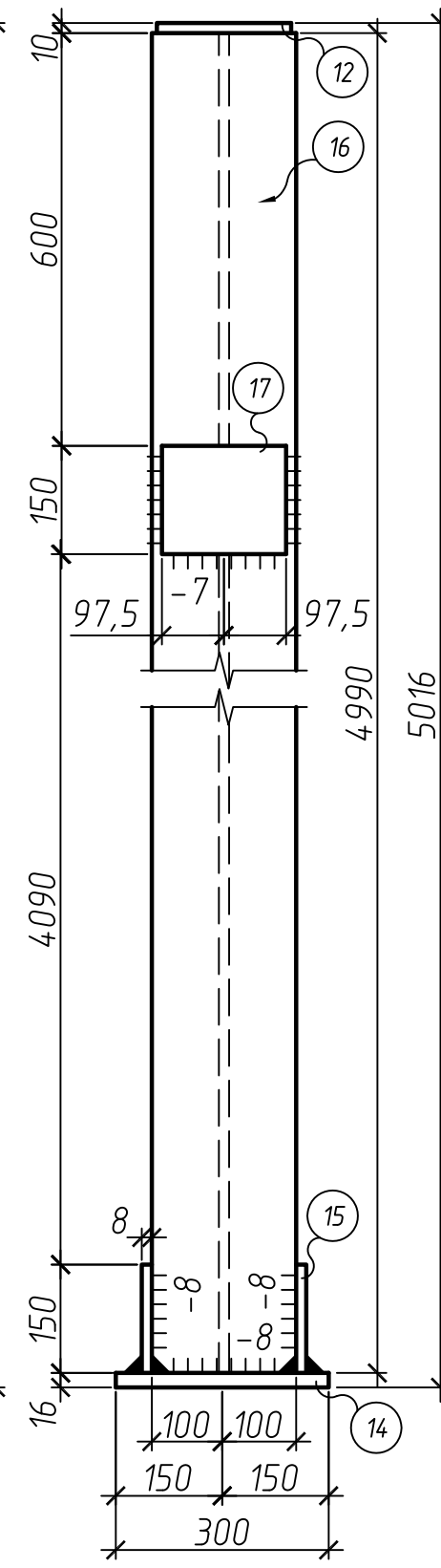
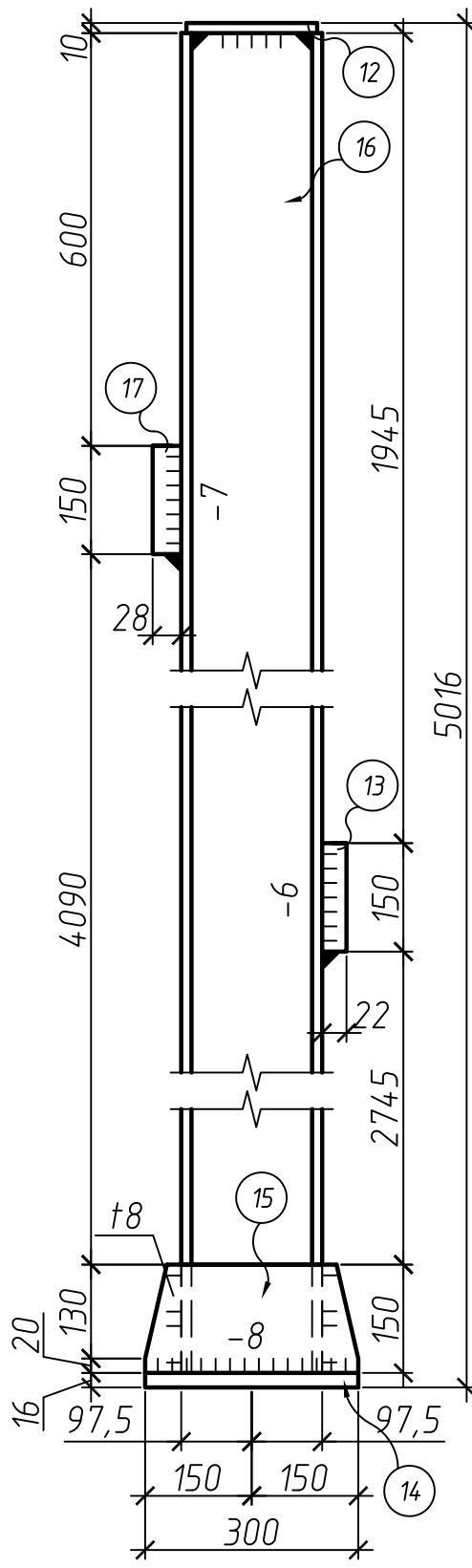
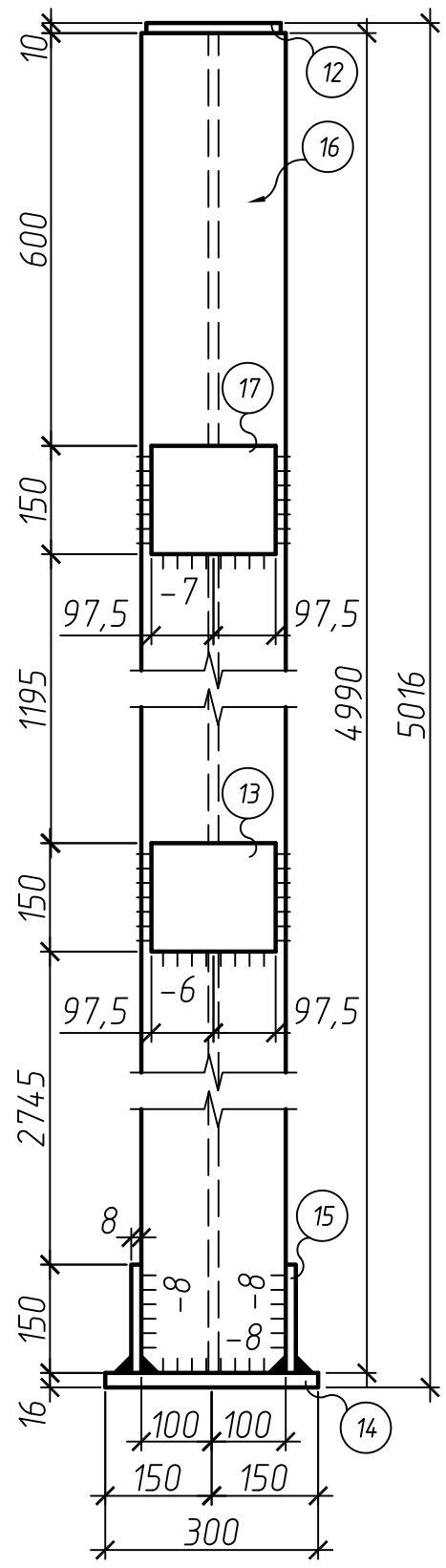
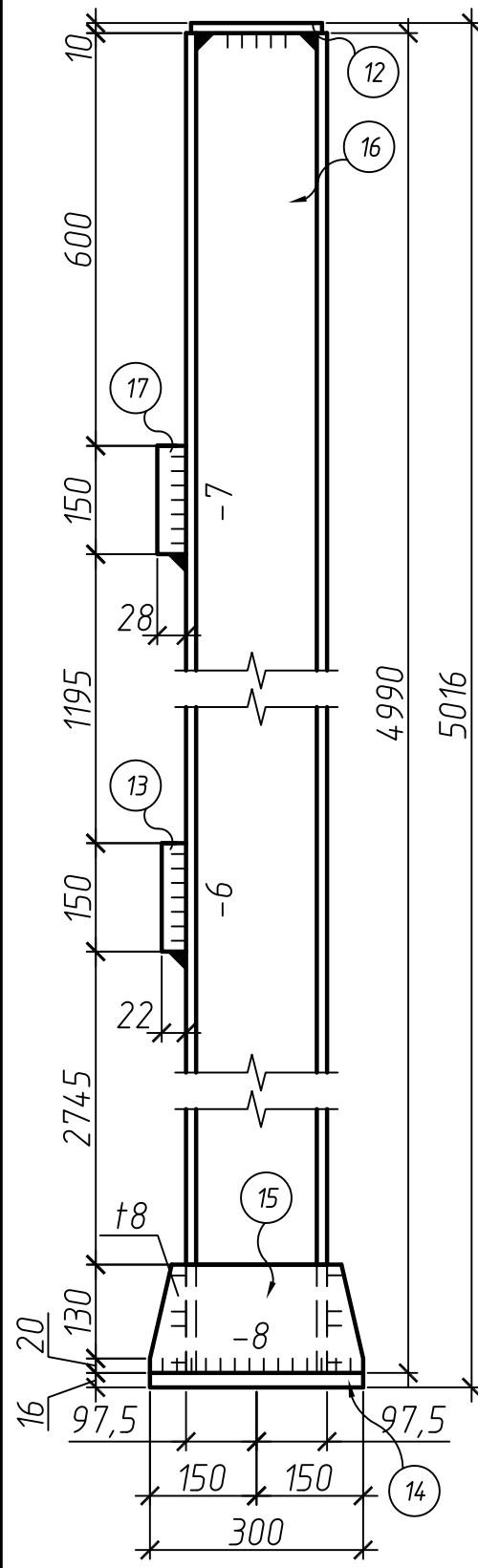
1. Материал конструкций – сталь С245 по ГОСТ 27772-88.
2. Все швы катетом Кf =4 мм, кроме огоборенных. Заводские швы варить полуавтоматической сваркой.
3. Полуавтоматическую сварку варить проволокой фдо 14 мм Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 2246-70, автоматическую сварку варить проволокой Св-08А

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Н. контроль						Р	20	
ГИП	Кондрашов					Колонны К1 - К3		ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"

K4

K5

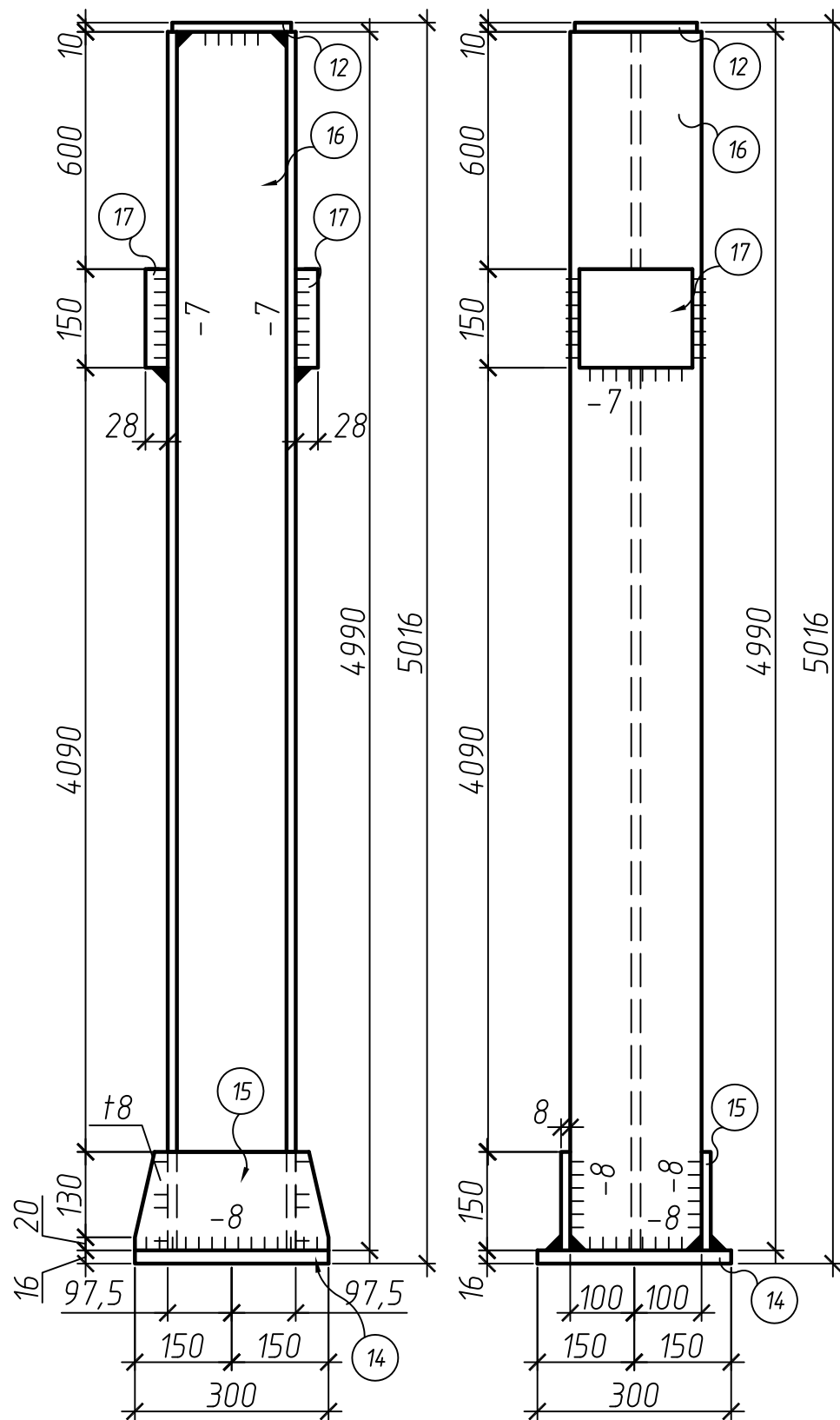
K6



1. Материал конструкций – сталь С245 по ГОСТ 27772-88.
2. Все швы катетом Kf =4 мм, кроме огоборенных. Заводские швы варить полуавтоматической сваркой.
3. Полуавтоматическую сварку варить проволокой  $\Phi$ до 14 мм Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 2246-70, автоматическую сварку варить проволокой Св-08А

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Н. контроль						Р	21	
ГИП	Кондрашов					Колонны К4 - К6		ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"

K7



1. Материал конструкций – сталь С245 по ГОСТ 27772-88.
2. Все швы катетом Кf = 4 мм, кроме оговоренных.  
Заводские швы варить полуавтоматической сваркой.
3. Полуавтоматическую сварку варить проволокой  $\phi$  до 14 мм Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 2246-70, автоматическую сварку варить проволокой Св-08А

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов	
						Р	22		
Н. контроль						ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"			
ГИП	Кондрашов								Колонна К7

Спецификация металлопроката (колонны)

Спецификация металлопроката (колонны) продолжение

Марка	N дет	Колич.		Сечение	длина	Масса, кг			Сталь	Примечание	Марка	N дет	Колич.		Сечение	длина	Масса, кг			Сталь	Примечание																																																																																																				
		т	н			дет.	всех	марки					т	н			дет.	всех	марки																																																																																																						
К1	11	1		І20К1	3395	140,89	140,89	176,85	С245	ГОСТ 26020-83	К6	16	1		І20К1	4990	207,09	207,09	239,99		ГОСТ 26020-83																																																																																																				
	12	1		-190x10	195	2,91	2,91					12	1		-190x10	195	2,91	2,91																																																																																																							
	13	2		-150x22	195	5,05	10,1					14	1		-300x16	300	15,54	15,54																																																																																																							
	14	1		-300x16	300	15,54	15,54					15	2		-150x8	300	2,83	5,65																																																																																																							
	15	2		-150x8	300	2,83	5,65					17	1		-150x28	195	6,43	6,43																																																																																																							
	1% на сварочные швы						1,75					1% на сварочные швы						2,38																																																																																																							
К2	16	1		І20К1	4990	207,09	207,09	250,2	С245	ГОСТ 26020-83	К7	16	1		І20К1	4990	207,09	207,09	246,36		ГОСТ 26020-83																																																																																																				
	12	1		-190x10	195	2,91	2,91					12	1		-190x10	195	2,91	2,91																																																																																																							
	13	2		-150x22	195	5,05	10,1					14	1		-300x16	300	15,54	15,54																																																																																																							
	14	1		-300x16	300	15,54	15,54					15	2		-150x8	300	2,83	5,65																																																																																																							
	15	2		-150x8	300	2,83	5,65					17	2		-150x28	195	6,43	12,86																																																																																																							
	1% на сварочные швы						2,48					1% на сварочные швы						2,31																																																																																																							
К3	11	1		І20К1	3395	140,89	140,89	171,75	С245			<p style="text-align: center;">Ведомость отправочных элементов (колонны)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Марка элемента</th> <th rowspan="2">Колич.</th> <th colspan="2">Масса, кг</th> </tr> <tr> <th>ед.</th> <th>всех</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>К1</td> <td>15</td> <td>176,85</td> <td>2652,75</td> </tr> <tr> <td>К2</td> <td>3</td> <td>250,2</td> <td>750,6</td> </tr> <tr> <td>К3</td> <td>8</td> <td>171,75</td> <td>1374</td> </tr> <tr> <td>К4</td> <td>1</td> <td>245,1</td> <td>245,1</td> </tr> <tr> <td>К5</td> <td>1</td> <td>245,1</td> <td>245,1</td> </tr> <tr> <td>К6</td> <td>4</td> <td>239,99</td> <td>959,96</td> </tr> <tr> <td>К7</td> <td>4</td> <td>246,36</td> <td>985,44</td> </tr> </tbody> </table>										Марка элемента	Колич.	Масса, кг		ед.	всех	К1	15	176,85	2652,75	К2	3	250,2	750,6	К3	8	171,75	1374	К4	1	245,1	245,1	К5	1	245,1	245,1	К6	4	239,99	959,96	К7	4	246,36	985,44																																																																		
	Марка элемента	Колич.	Масса, кг																																																																																																																						
			ед.	всех																																																																																																																					
	К1	15	176,85	2652,75																																																																																																																					
	К2	3	250,2	750,6																																																																																																																					
К3	8	171,75	1374																																																																																																																						
К4	1	245,1	245,1																																																																																																																						
К5	1	245,1	245,1																																																																																																																						
К6	4	239,99	959,96																																																																																																																						
К7	4	246,36	985,44																																																																																																																						
12	1		-190x10	195	2,91	2,91																																																																																																																			
13	1		-150x22	195	5,05	5,05																																																																																																																			
14	1		-300x16	300	15,54	15,54																																																																																																																			
15	2		-150x8	300	2,83	5,65																																																																																																																			
1% на сварочные швы						1,7																																																																																																																			
К4/К5	16	1		І20К1	4990	207,09	207,09	245,1	С245	ГОСТ 26020-83		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td colspan="10" style="text-align: center;">                     Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу:                      г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3                 </td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td style="width: 10%;">Изм.</td> <td style="width: 10%;">Кол. уч.</td> <td style="width: 10%;">Лист</td> <td style="width: 10%;">№ док.</td> <td style="width: 10%;">Подп.</td> <td style="width: 10%;">Дата</td> <td colspan="6"></td> <td style="width: 10%;">Стадия</td> <td style="width: 10%;">Лист</td> <td style="width: 10%;">Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="10">Разраб.</td> <td style="text-align: center;">Р</td> <td style="text-align: center;">23</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="10">Н. контроль</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">Спецификация металлопроката (колонны)</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"</td> </tr> <tr> <td colspan="10">ГИП</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">Ведомость отправочных элементов (колонны)</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>																															Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3													Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата							Стадия	Лист	Листов	Разраб.										Р	23		Н. контроль										Спецификация металлопроката (колонны)						ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"			ГИП										Ведомость отправочных элементов (колонны)								
	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3																																																																																																																								
	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата																Стадия	Лист	Листов																																																																																																	
	Разраб.																					Р	23																																																																																																		
	Н. контроль																					Спецификация металлопроката (колонны)						ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"																																																																																													
ГИП										Ведомость отправочных элементов (колонны)																																																																																																															
12	1		-190x10	195	2,91	2,91																																																																																																																			
13	1		-150x22	195	5,05	5,05																																																																																																																			
14	1		-300x16	300	15,54	15,54																																																																																																																			
15	2		-150x8	300	2,83	5,65																																																																																																																			
17	1		-150x28	195	6,43	6,43																																																																																																																			
1% на сварочные швы						2,43																																																																																																																			

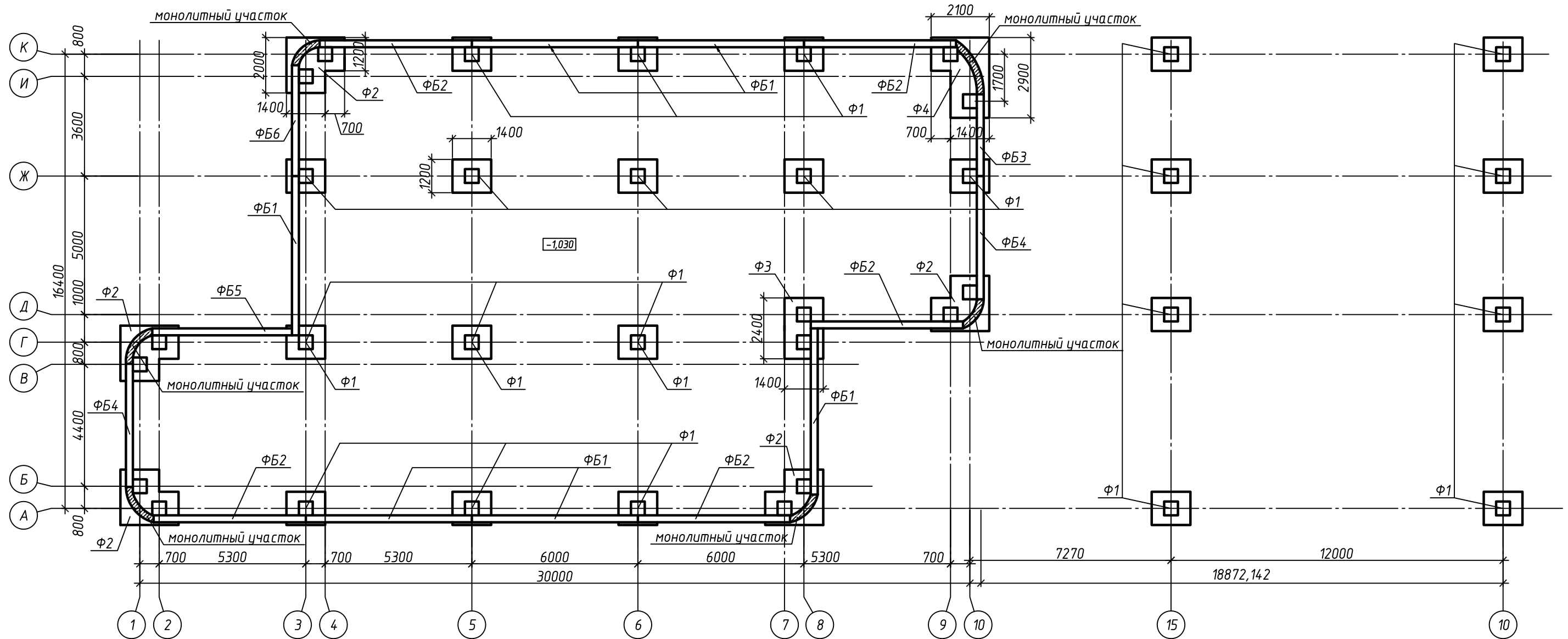
Ведомость отправочных элементов (колонны)

Марка элемента	Колич.	Масса, кг	
		ед.	всех
К1	15	176,85	2652,75
К2	3	250,2	750,6
К3	8	171,75	1374
К4	1	245,1	245,1
К5	1	245,1	245,1
К6	4	239,99	959,96
К7	4	246,36	985,44

Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3																				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата							Стадия	Лист	Листов						
Разраб.										Р	23									
Н. контроль										Спецификация металлопроката (колонны)						ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"				
ГИП										Ведомость отправочных элементов (колонны)										

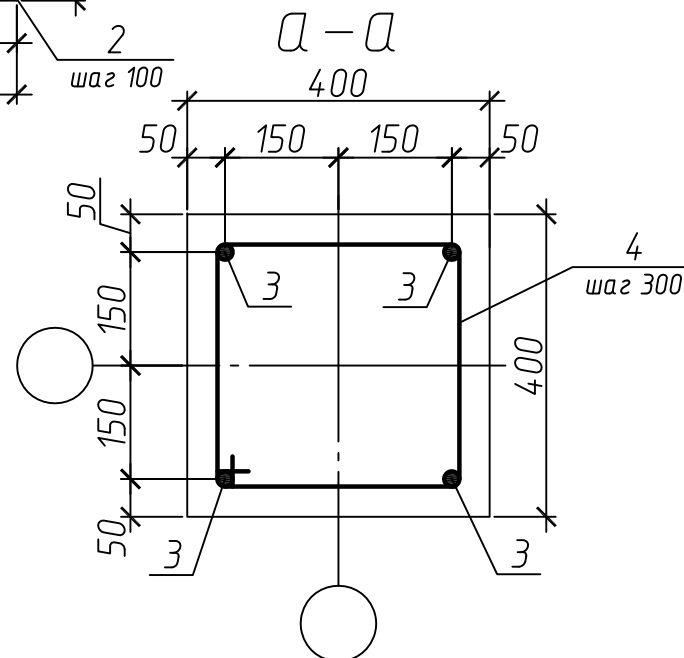
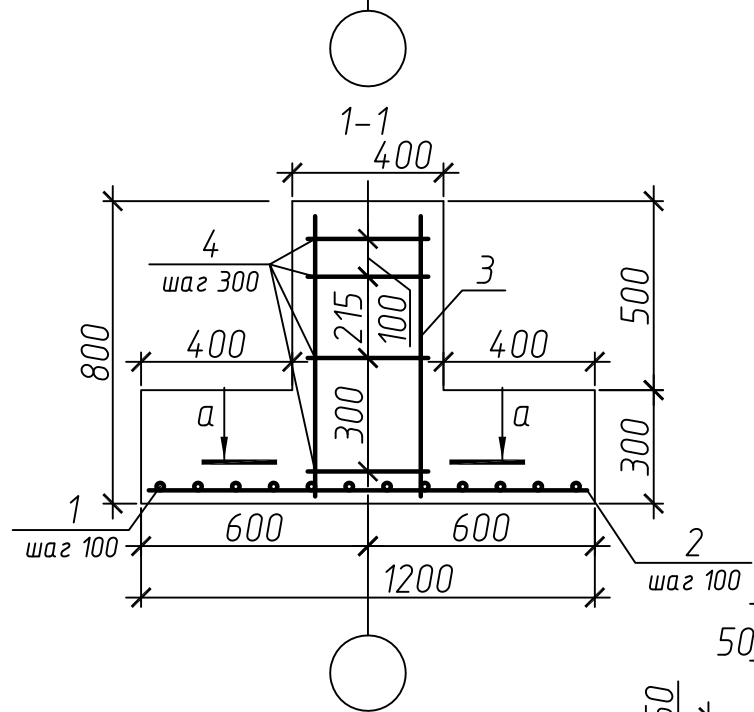
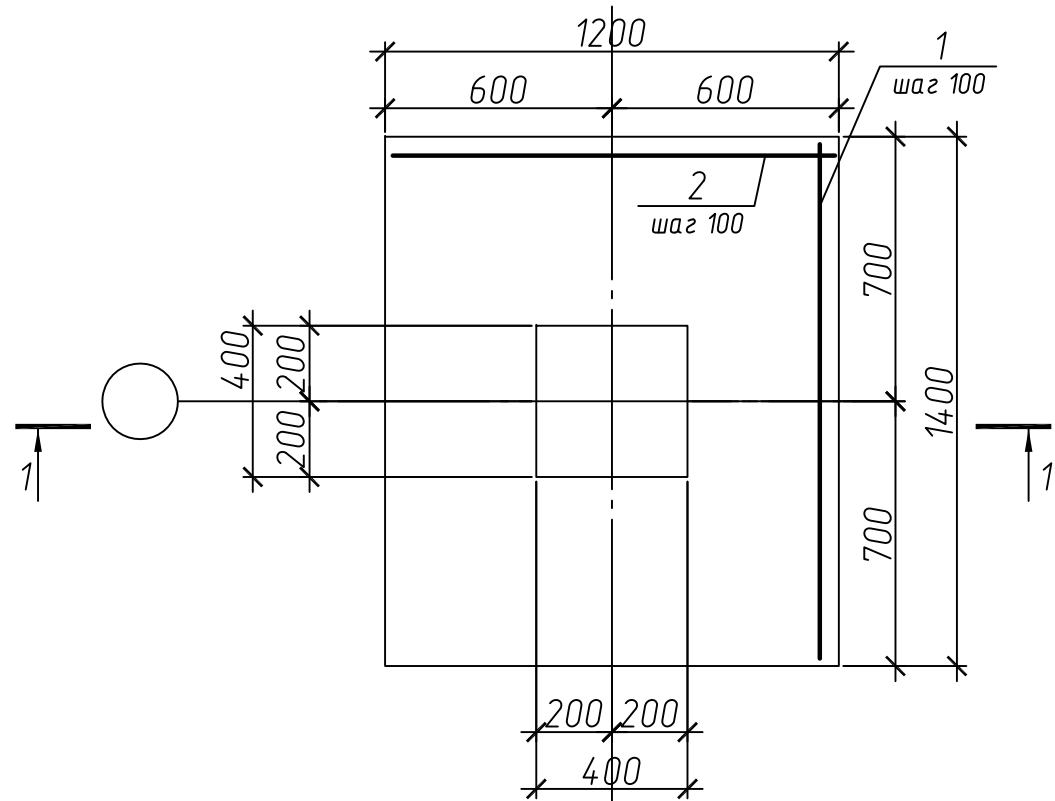


Схема расположения элементов фундаментов



						Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.						Р	24	
Н. контроль						ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"		
ГИП	Кондрашов					Схема расположения элементов фундамента		

# Фундамент Ф1



## Спецификация к монолитному фундаменту Ф1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Арматура по ГОСТ 5781-82					
1		φ12A400C, L=1360 мм	12	1,21	
2		φ12A400C, L=1160 мм	14	1,03	
3		φ16A400C, L=640 мм	4	1,01	
4	см. ведомость деталей	φ6A240C L=1380 мм	4	0,33	
Материалы					
		Бетон класса В25			0,629 м3

### Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

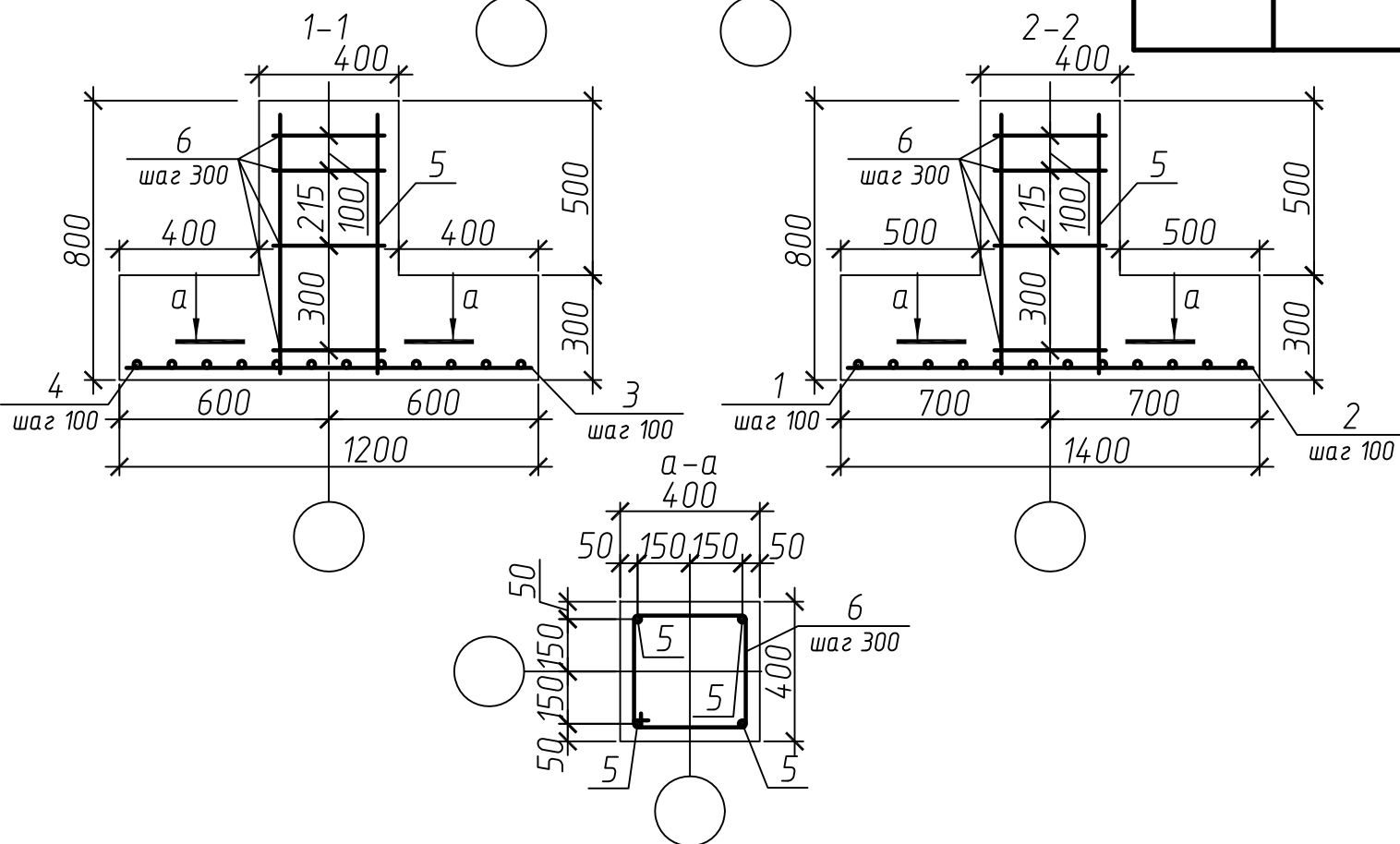
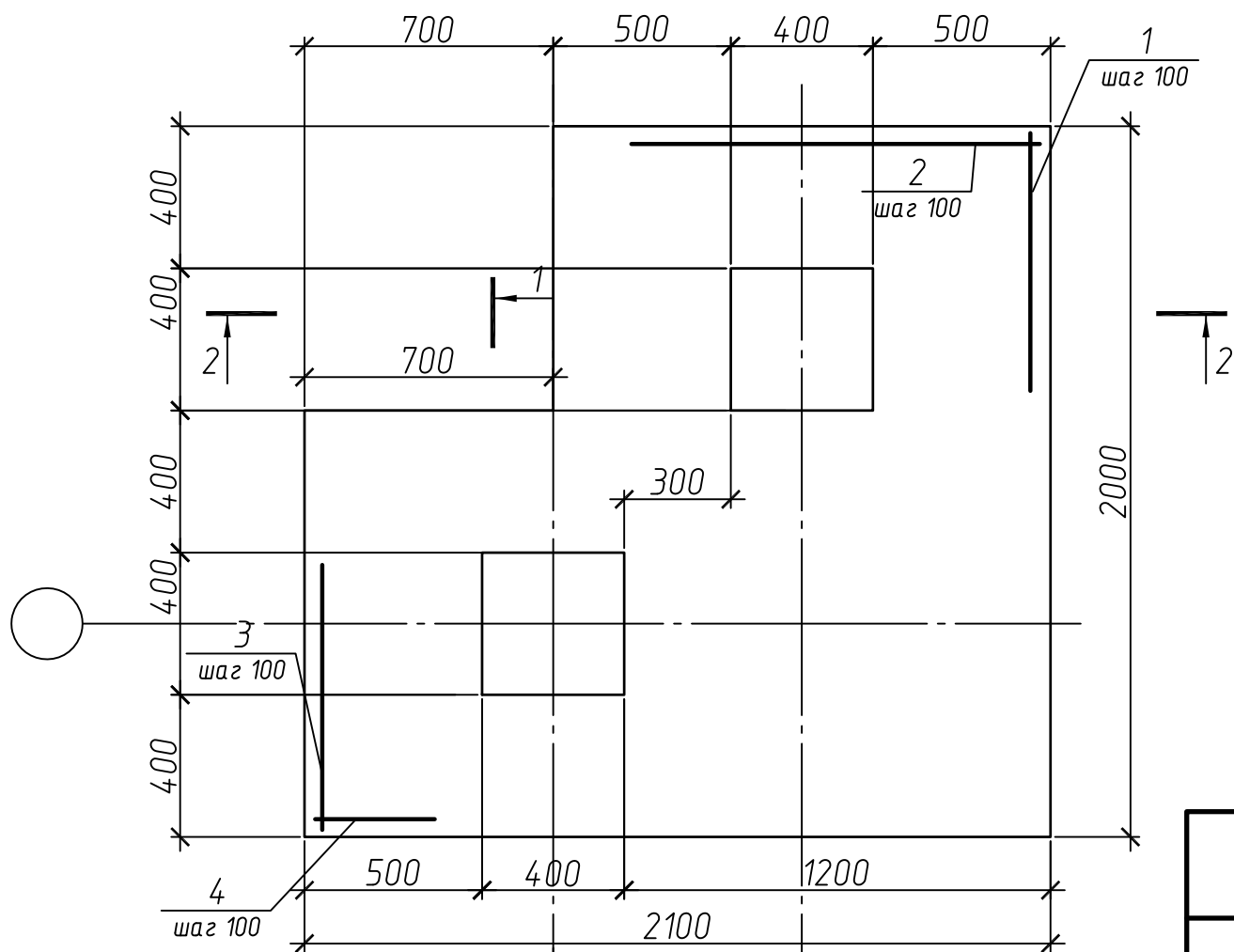
### Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	A400C			A240C		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	φ12	φ16	Итого	φ6	Итого	
Ф1	28,94	4,04	32,98	1,32	1,32	68,6

1. Примечания см. лист 2
2. Расположение фундаментов см. лист 24
3. В ведомости расхода стали указан расход на один фундамент. Количество фундаментов см. в спецификации на листе 29
4. Защитный слой бетона не менее 35 мм.
5. Фундамент армировать вязанным каркасом.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Н. контроль						Р	25	
ГИП	Кондрашов					Фундамент Ф1	ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"	

# Фундамент Ф2



## Спецификация к монолитному фундаменту Ф2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Арматура по ГОСТ 5781-82					
1		φ12А400С, L=1960 мм	14	1,74	
2		φ12А400С, L=1360 мм	8	1,21	
3		φ12А400С, L=1110 мм	7	0,99	
4		φ12А400С, L=2060 мм	12	1,83	
5		φ16А400С, L=640 мм	8	1,01	
6	см. ведомость деталей	φ6А240С L=1380 мм	8	0,33	
Материалы					
		Бетон класса В25			1,342 м <sup>3</sup>

### Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	

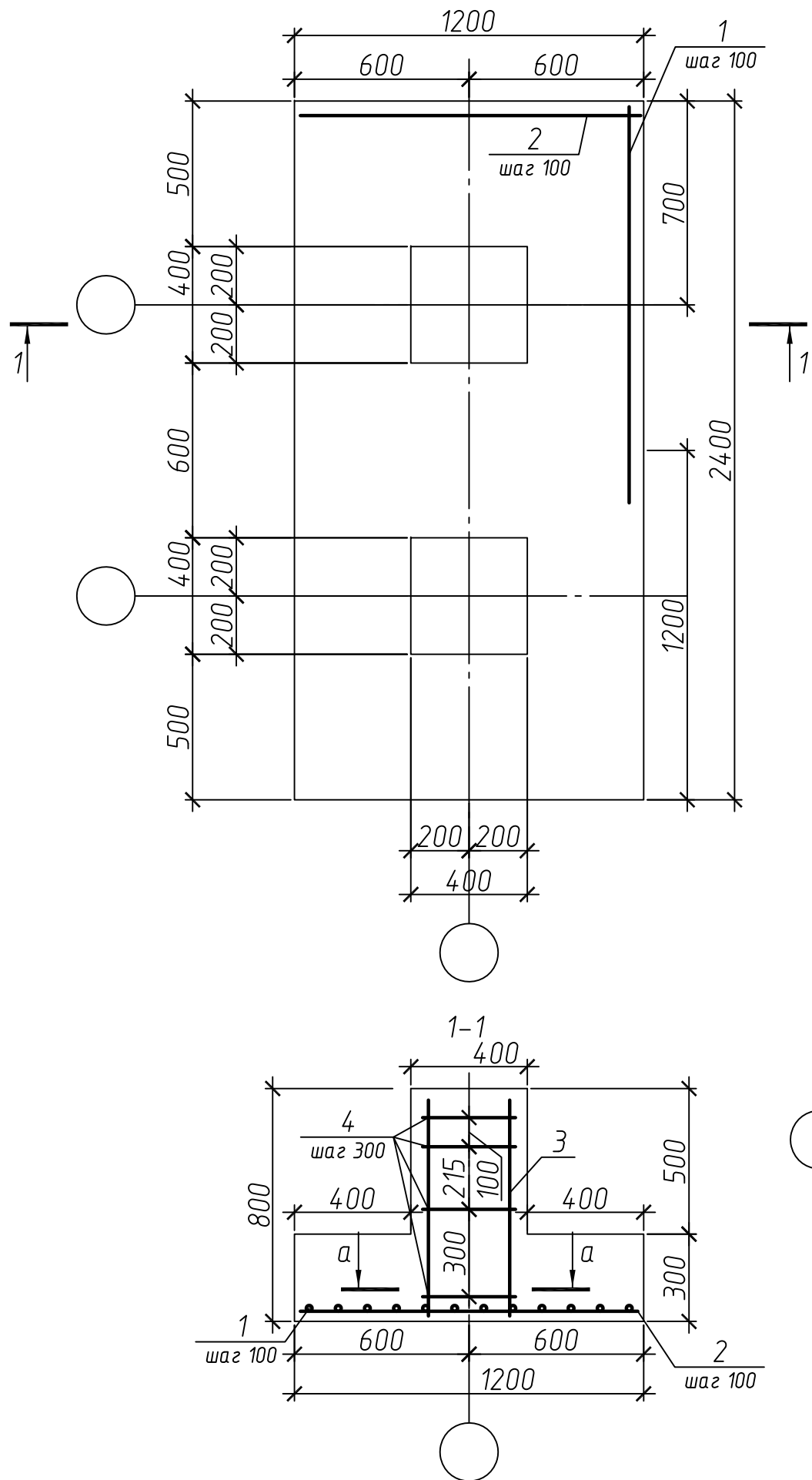
### Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А400С			А240С			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
	φ12	φ16	Итого	φ6	Итого		
Ф2	62,9	8,08	69,8	3,64	2,64	73,65	

1. Примечания см. лист 2
2. Расположение фундаментов см. лист 24
3. В ведомости расхода стали указан расход на один фундамент. Количество фундаментов см. в спецификации на листе 29
4. Защитный слой бетона не менее 35 мм.
5. Фундамент армировать вязанным каркасом.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Н. контроль						Р	26	
ГИП	Кондрашов					Фундамент Ф2	ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"	

# Фундамент Ф3



## Спецификация к монолитному фундаменту Ф3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Арматура по ГОСТ 5781-82					
1		φ12A400С, L=2360 мм	12	2,1	
2		φ12A400С, L=1160 мм	24	1,03	
3		φ16A400С, L=640 мм	8	1,01	
4	см. ведомость деталей	φ6A240С L=1380 мм	8	0,33	
Материалы					
		Бетон класса В25			1,114 м3

### Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

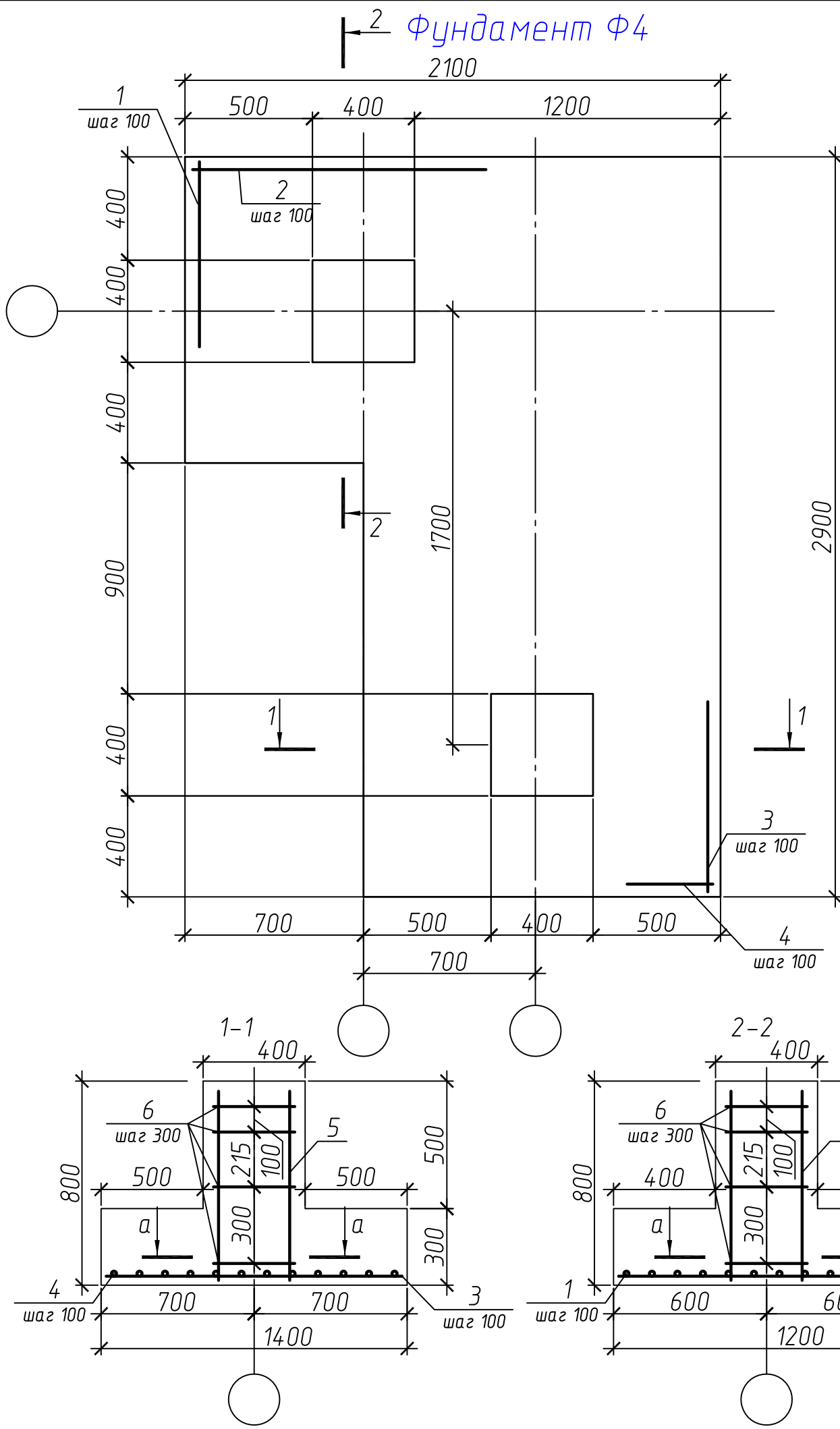
### Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	А400С			А240С		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	φ12	φ16	Итого	φ6	Итого	
Ф3	49,92	8,08	58	2,64	2,64	60,65

1. Примечания см. лист 2
2. Расположение фундаментов см. лист 24
3. В ведомости расхода стали указан расход на один фундамент. Количество фундаментов см. в спецификации на листе 29
4. Защитный слой бетона не менее 35 мм.
5. Фундамент армировать вязанным каркасом.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКЧ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Н. контроль						Р	27	
ГИП	Кондрашов					Фундамент Ф3		ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"

# Фундамент Ф4



## Спецификация к монолитному фундаменту Ф4

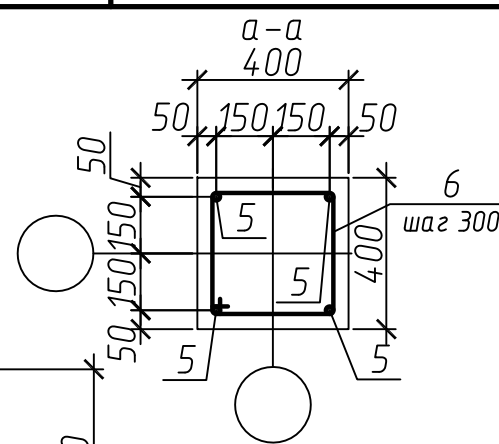
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Арматура по ГОСТ 5781-82					
1		φ12A400C, L=1560 мм	7	1,39	
2		φ12A400C, L=2060 мм	15	1,83	
3		φ12A400C, L=2860 мм	14	2,54	
4		φ12A400C, L=1360 мм	16	1,21	
5		φ16A400C, L=640 мм	8	1,01	
6	см. ведомость деталей	φ6A240C L=1380 мм	8	0,33	
Материалы					
		Бетон класса В25			1,72 м3

### Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	

### Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	A400C			A240C		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	φ12	φ16	Итого	φ6	Итого	
Ф4	92,1	8,08	100,18	2,64	2,64	73,65



1. Примечания см. лист 2
2. Расположение фундаментов см. лист 24
3. В ведомости расхода стали указан расход на один фундамент. Количество фундаментов см. в спецификации на листе 29
4. Защитный слой бетона не менее 35 мм.
5. Фундамент армировать вязанным каркасом.

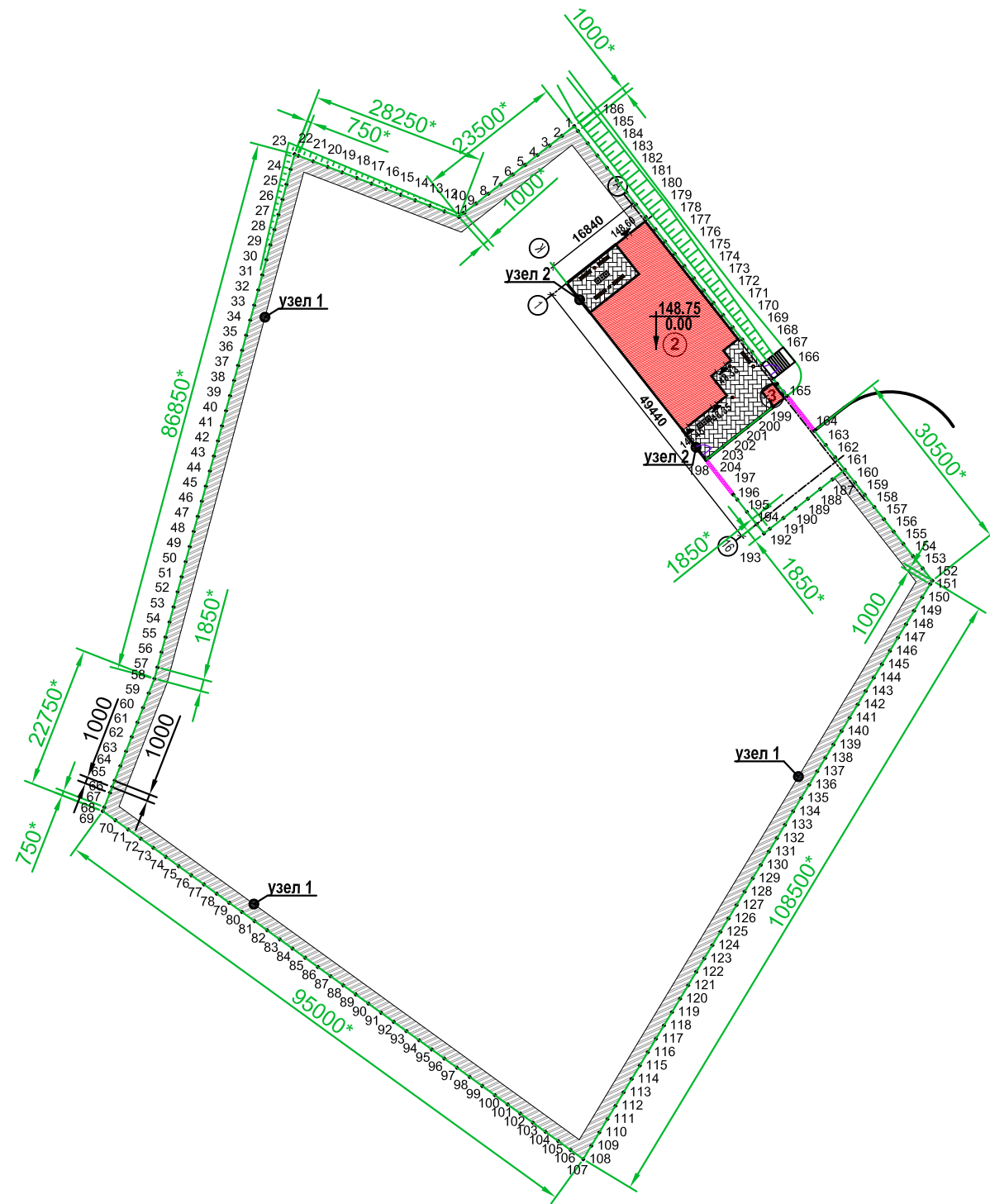
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Н. контроль						Р	28	
ГИП	Кондрашов					Фундамент Ф4	ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"	

Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Фундаменты монолитные			
Ф1		Фундамент столбчатый Ф1	22		
Ф2		Фундамент столбчатый Ф2	5		
Ф3		Фундамент столбчатый Ф3	1		
Ф4		Фундамент столбчатый Ф4	1		
		Балки фундаментные			
ФБ1	ГОСТ 28737-90	2БФ60	6		
ФБ2	ГОСТ 28737-90	2БФ55	5		
ФБ3	ГОСТ 28737-90	2БФ24	1		
ФБ4	ГОСТ 28737-90	2БФ45	2		
ФБ5	ГОСТ 28737-90	2БФ51	1		
ФБ6	ГОСТ 28737-90	2БФ40	1		
		Материалы			
	стопки бетонные 400x400x200h	Бетон В15	32		1,024 м3
		монолитный участок h=500	6		1,458 м3
		подготовка бетон В7,5			2,721 м3

						Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							Р	29	
Разраб.									
Н. контроль									
ГИП		Кондрашов				Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"		

Схема расположения элементов ограждения



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

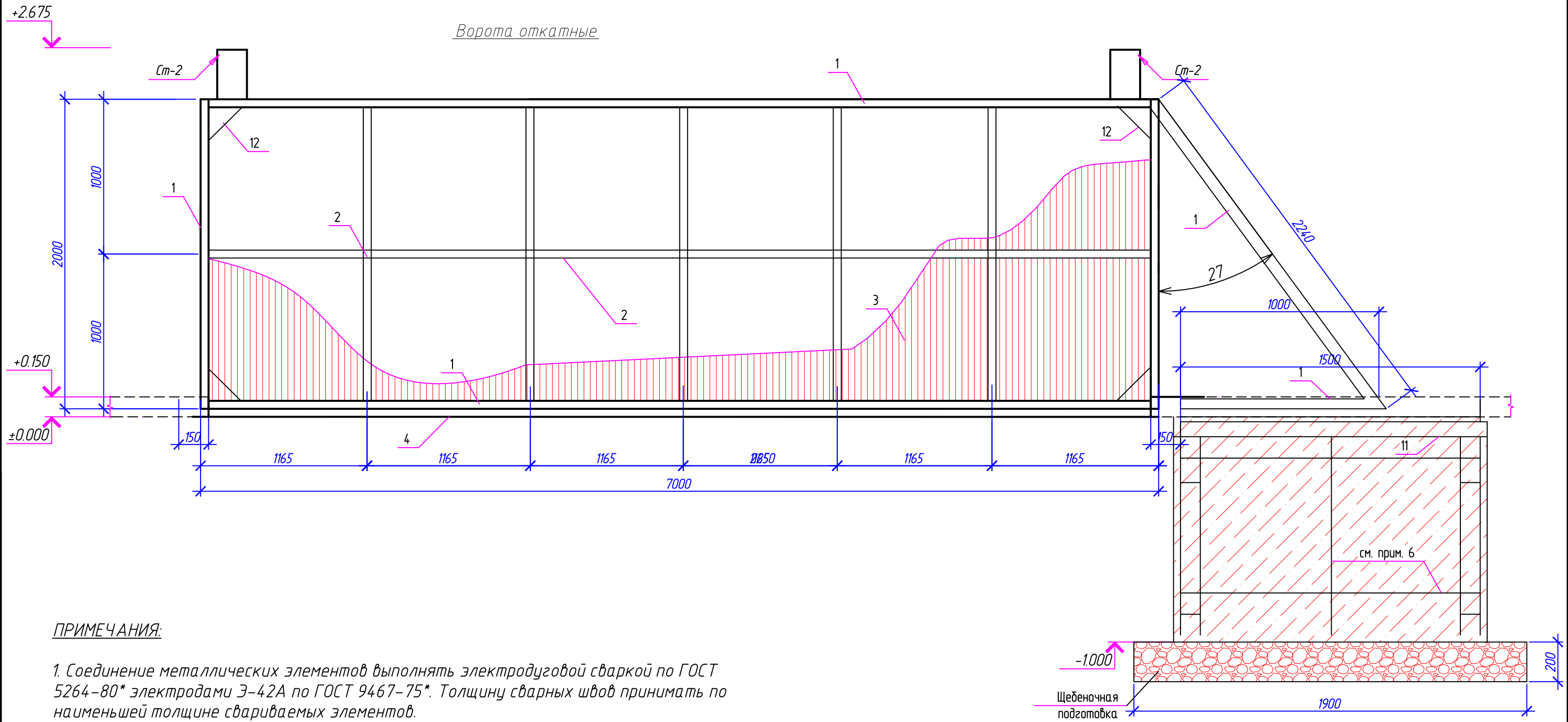
- 1-208    стойка ограждения
- ворота откатные

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Чертеж выполнен в М 1:1000.
2. Разбивку вести от створа.
3. Угол поворота ограждения определить по месту.
4. Ограждение объекта выполнить по краю границы участка, исключив выход за территорию участка.
5. Размеры со знаком \* уточнить по месту.
6. Перед началом выполнения работ вызвать представителей заинтересованных организаций.
7. Ограждение территории, ворота откатные с дистанционным управлением выполнены по указанию заказчика.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Н. контроль						Р	30	
ГИП	Кондрашов					Схема расположения элементов ограждения		ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"

Ворота откатные



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Соединение металлических элементов выполнять электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80\* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75\*. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Сварные швы должны быть прочными, цельными, иметь плавный переход к основному металлу, равномерную чешуйчатость и равномерное заполнение шва по всей длине. В сварных швах не допускаются раковины, непровары, пропалыны, наплывы. Сварные швы должны быть очищены и окрашены.
3. Материал конструкций - сталь С245 ГОСТ 27772-88.
4. Металлические элементы окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82\* с последующей окраской 2-мя слоями эмали ПФ115.
5. Размеры ворот уточнить по месту.
6. Каркас из арматуры, см. лист 32.
7. Все элементы крепления ворот, а также автоматика ворот приняты производства фирмы DOORHAN.

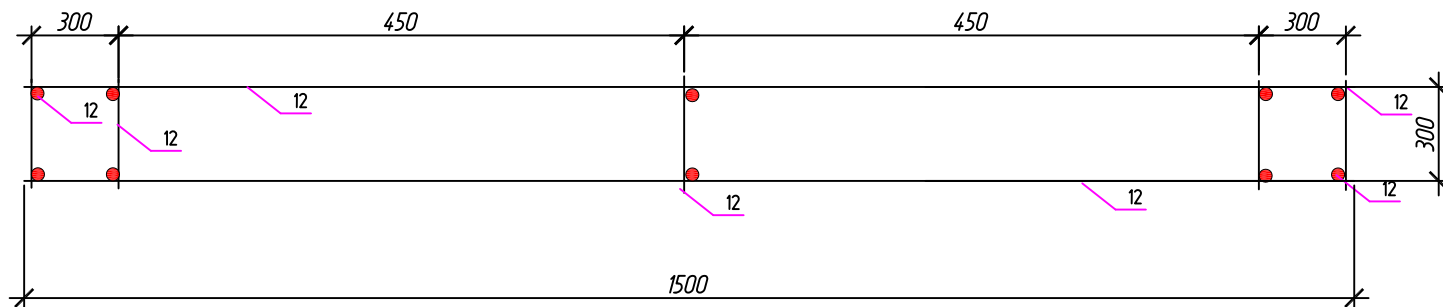
						Специализированная стоянка ГКУ «АМПП» по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3.		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.						Р	31	
Н. контроль						ООО		
ГИП						«СВЯЗЬКОМПРОЕКТ»		
						Ворота откатные		



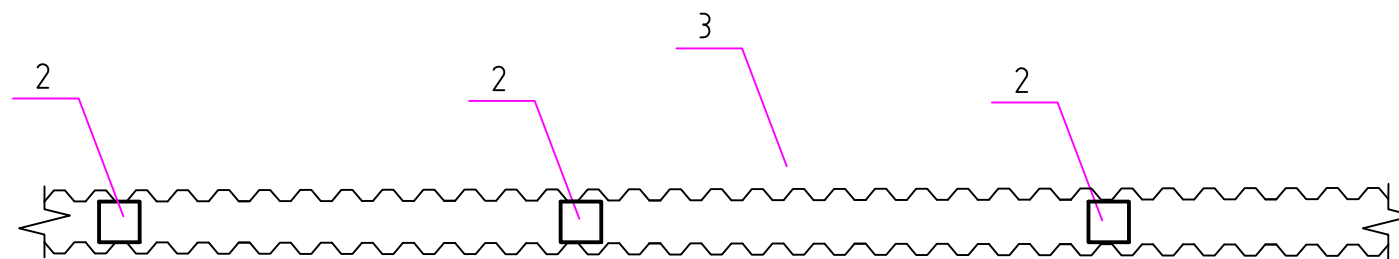
Спецификация элементов откатных ворот

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Ворота откатные	2	280	
		Детали:			
1	ГОСТ 8645-68	Труба 60x40x3 L=21,5 п.м.		3,83	82,4
2	ГОСТ 30245-2003	Труба 40x40x3 L=17п.м.		2,31	39,3
3	ГОСТ 24045-94	Профнастил С21-1000-0,7, м2	28	1,85	51,8
4	ГОСТ 8639-82	зубчатый элемент - рельс L=14000 мм.	1		
5		Роликовая каретка	2		
6		Верхний захват	1		
7		Нижний захват	1		
8		Ролик концевой	1		
9		Ролик концевой	1		
10		Заглушка	2		
11	ГОСТ 8240-89	Швеллер №20, L=1500мм	1	18,4	27,6
12	ГОСТ 82-70	Косынка -5x150, L=150	4	0,44	1,76
		Материалы			
13	ГОСТ 2590-88	Ф12AIII L=м.п.	25	0,888	22,2
		Бетон кл. В20, м3	1		
		Щебень, м3	1		

Арматурный каркас



Ворота откатные в разрезе



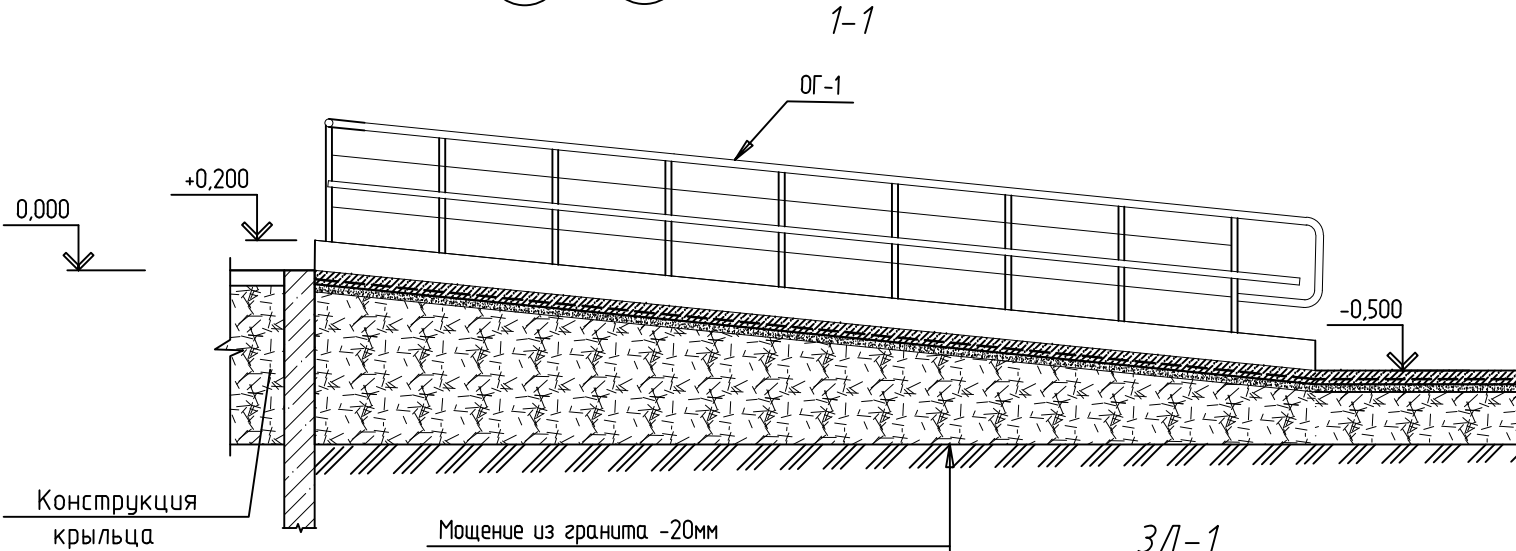
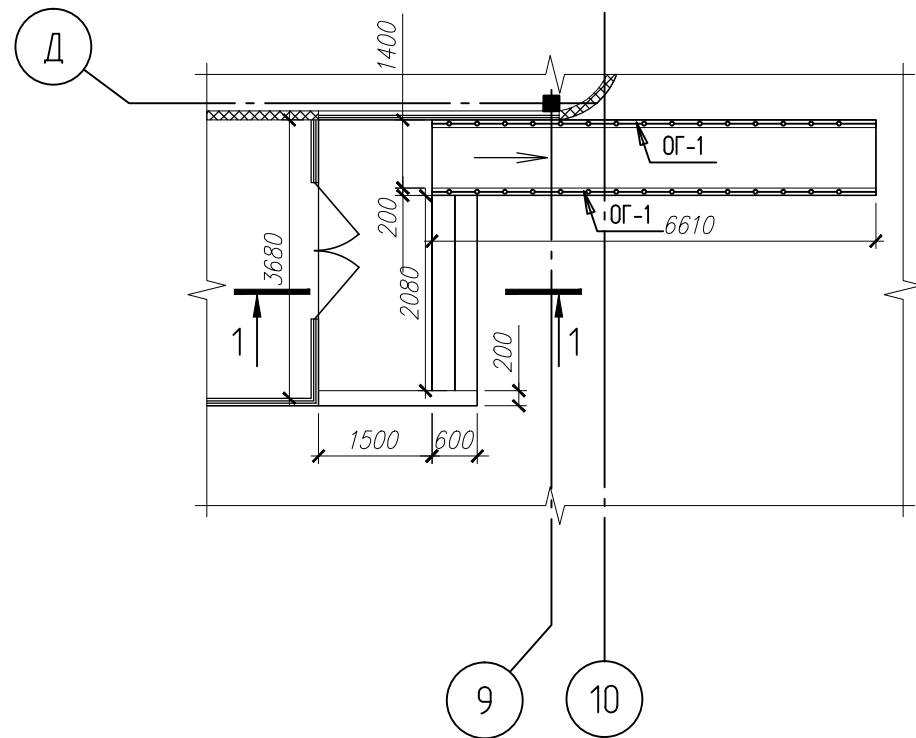
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Соединение металлических элементов выполнять электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80\* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75\*. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Сварные швы должны быть прочными, цельными, иметь плавный переход к основному металлу, равномерную чешуйчатость и равномерное заполнение шва по всей длине. В сварных швах не допускаются раковины, непровары, пропалыны, наплывы. Сварные швы должны быть очищены и окрашены.
3. Материал конструкций - сталь С245 ГОСТ 27772-88.
4. Все элементы крепления ворот, а также автоматика ворот приняты производства фирмы DOORHAN.

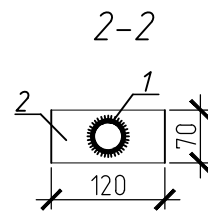
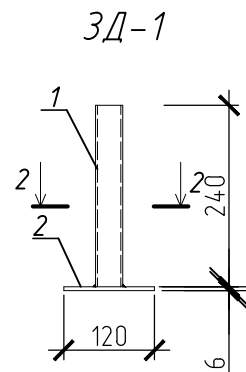
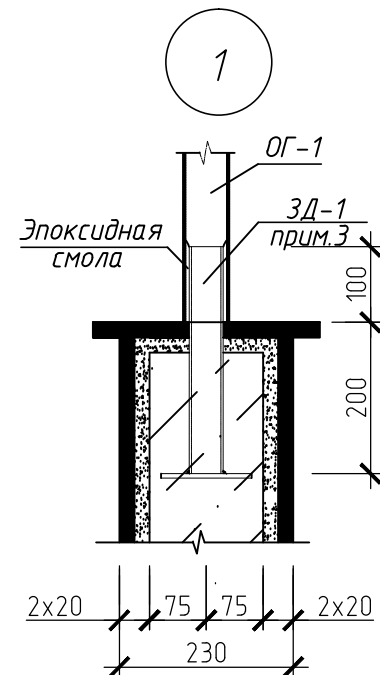
						Специализированная стоянка ГКУ «АМПП» по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3.			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	32	
Н. контроль						Ворота откатные. Спецификация. Арматурный каркас.		ООО «СВЯЗЬКОМПРОЕКТ»	
ГИП		Кондрашов							

Устройство крыльца главного входа

Спецификация элементов пандуса



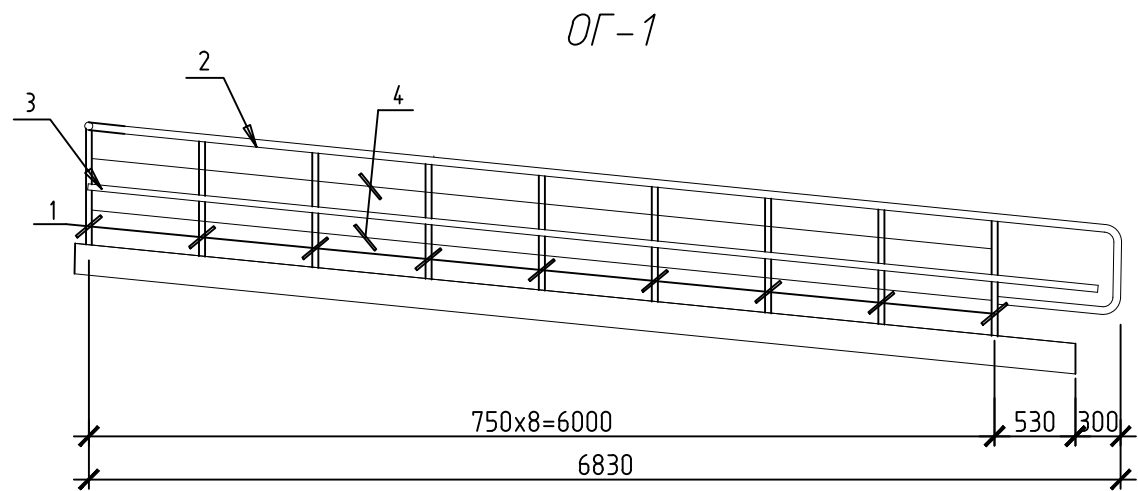
Мощение из гранита -20мм  
 Цементно-песчаная стяжка -25мм  
 Монолитная ж-б плита из бетона кл.В25 армир. сеткой из арм. 10-АIII ячейками 150x150мм -100мм  
 Бетонная подготовка из бетона кл. В 7.5 -100мм  
 Уплотненная песчано-гравийная смесь



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Ограждения			
ОГ-1		ОГ-1	2	87,91	175,82
		Детали			
		Сетка			
	ГОСТ 5781-82	10-АIII, м.п.	200	0,617	123,4
		Закладная деталь ЗД-1			
1	ГОСТ 10704-91	труба 45x3 L=300	18	0,93	16,74
2	ГОСТ 119903-74*	-70x6 ГОСТ 19903-74 L=120	18	0,4	7,2
		Материалы:			
		Бетон кл. В25, F100	1,9		м³
		Бетон кл. В7,5	5,1		м³
		Гидроизоляция "бикрост"	18,5		м²

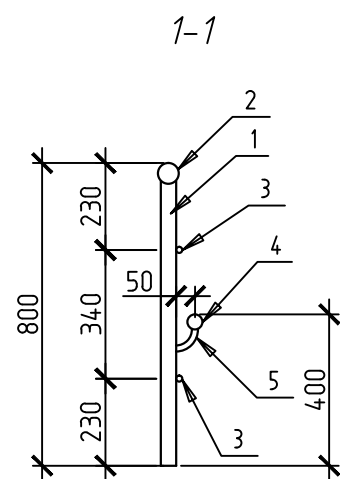
1. Ручную сварку сеток элементов производить электродами Э-42А ГОСТ 9467-85 в соответствии с ГОСТ 5264-80, толщину сварных швов принять не менее 6мм
2. Антикоррозийную защиту конструкций выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-86 покрытием эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 за 2 раза по огрунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
3. Закладную деталь ЗД-1 заложить в стенку пандуса в процессе возведения.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ «АМПП» по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3.		
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
						Р	33	
Н. контроль						Устройство пандуса		ООО «СВЯЗЬКОМПРОЕКТ»
ГИП		Кондрашов						



Спецификация элементов ограждений

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Ограждение ОГ-1	1	87,91	
1	Сталь нержавеющая	Труба 45x3, L=800	9	2,49	22,41
2	Сталь нержавеющая	Труба 51x3, м.п.	8	3,55	28,4
3	Сталь нержавеющая	Труба 51x3, м.п.	6,7	3,55	23,8
4	Сталь нержавеющая	Труба 22x2, м.п.	11,96	0,986	11,78
5	Сталь нержавеющая	Круг $\phi$ 16, L=120	8	0,19	1,52



ЛОЗЛАСОБАНУ

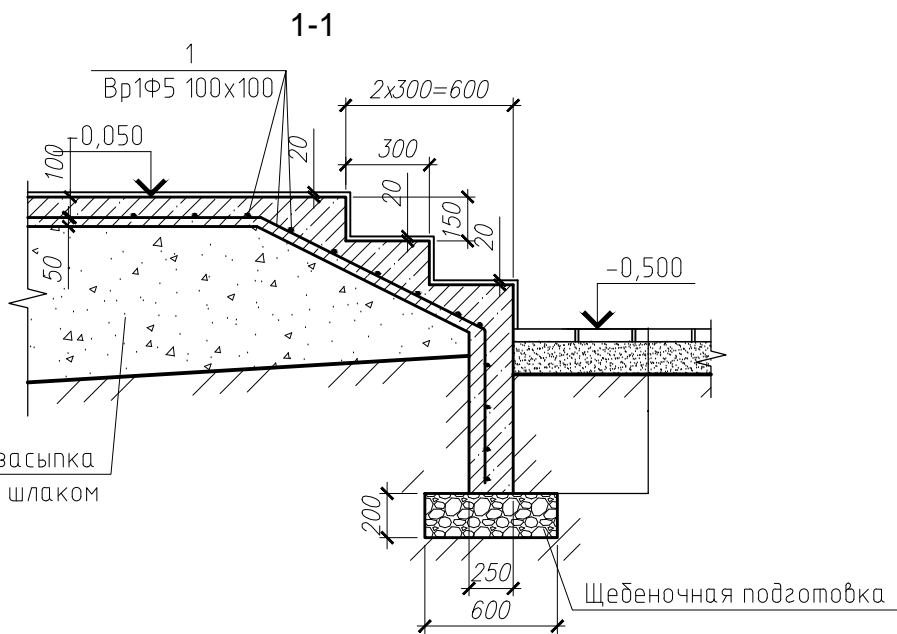
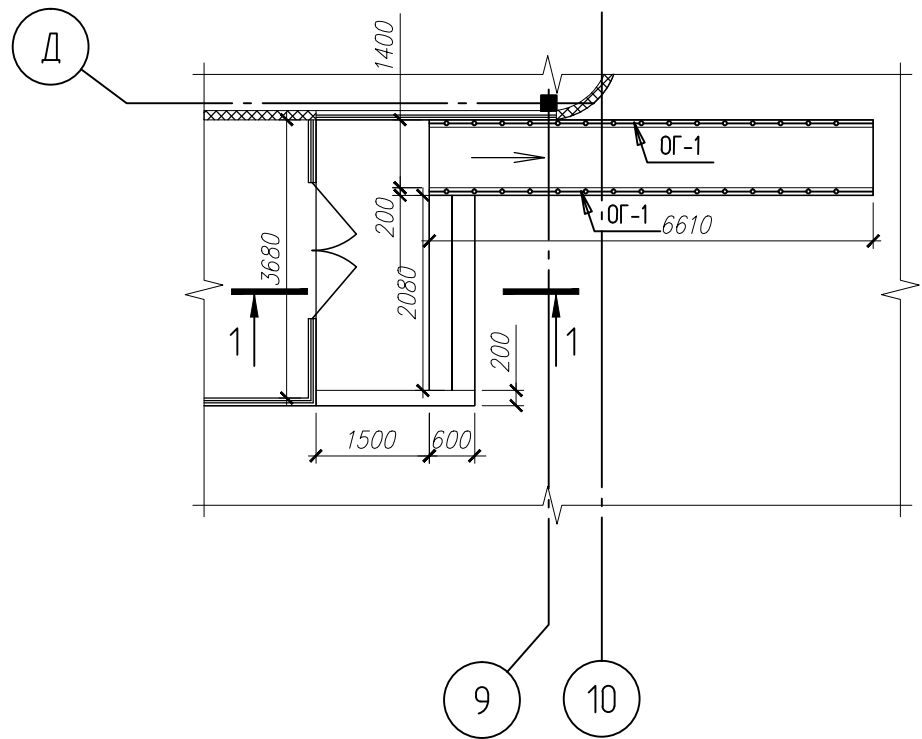
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ «АМПП» по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3.			
Разраб.							Стадия	Лист	Листов
							Р	34	
Н. контроль									
ГИП		Кондрашов							
						Устройство ограждения пандуса			
									ООО «СВЯЗЬКОМПРОЕКТ»

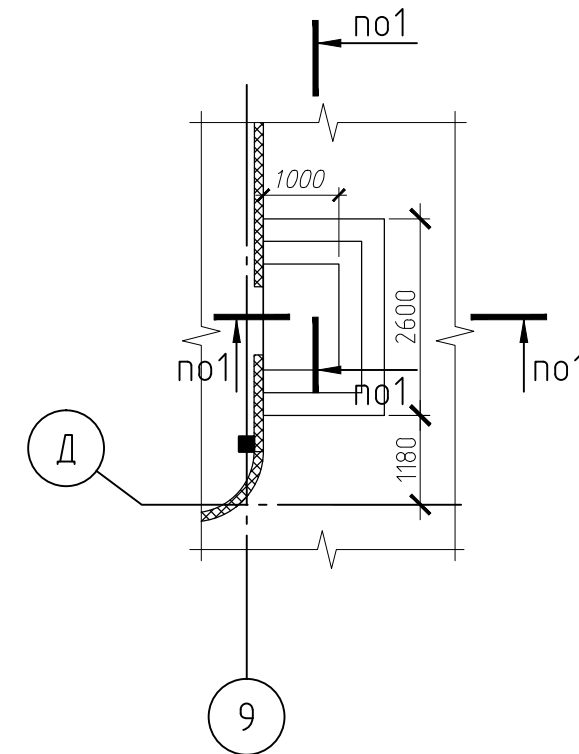
Устройство крыльца главного входа



Спецификация к схеме расположения элементов крыльца

Марка	Наименование	Обозначение	К-во	Масса ед., кг	Примеч.
		Крыльцо главного входа			
1		Ф5А240С, L=145 п.м.		0.144	20.88 кг
		Ф12А400С, L=250 мм.	11	0.222	2 кг
		Бетон класса В12,5			1.5 м <sup>3</sup>
		Крыльцо служебного входа	2		
1		Ф5А240С, L=75 п.м.		0.144	10.8 кг
		Ф12А400С, L=250 мм.	7	0.222	1.56 кг
		Бетон класса В12,5			0.7 м <sup>3</sup>

Устройство крыльца по оси Д, К



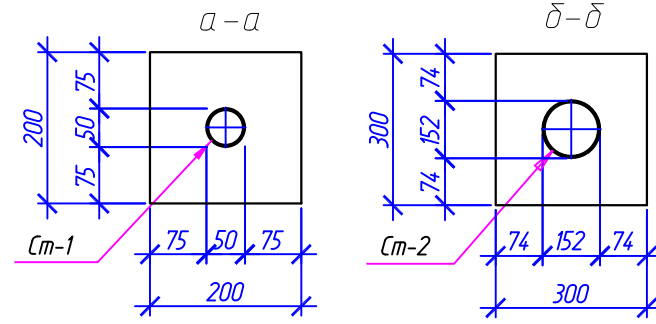
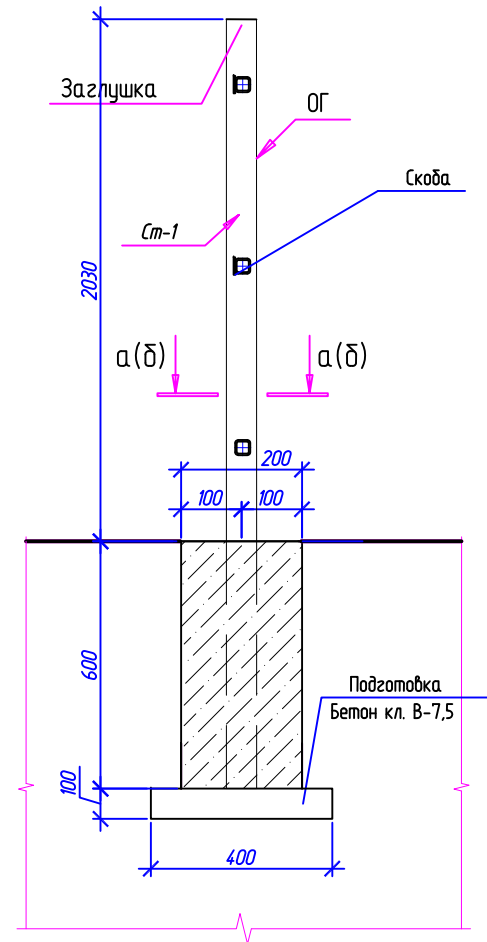
ЛОЗЛАСОВО

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

1. За относительную отметку 0.000 принята отметка уровня чистого пола первого этажа.
2. В местах примыкания фундамента забить штыри в фундамент на 100мм из арматуры Ф12 А400С L=250мм с шагом 200мм.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ «АМПП» по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3.		
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
						Р	35	
Н. контроль						ООО «СВЯЗЬКОМПРОЕКТ»		
ГИП	Кондрашов					Устройство ограждения пандуса		

Конструкция стойки ограждения



0,000  
Ур.з.

2. Сварные швы должны быть прочными, цельными, иметь плавный переход к основному металлу, равномерную чешуйчатость и равномерное заполнение шва по всей длине. В сварных швах не допускаются раковины, непровары, пропалыны, наплывы. Сварные швы должны быть очищены и окрашены.
3. Материал конструкций – сталь С245 ГОСТ 27772-88.
4. Металлические элементы окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82\* с последующей окраской 2-мя слоями эмали ПФ115.
5. Размеры панелей уточнить по месту.

Спецификация элементов столбов ограждения

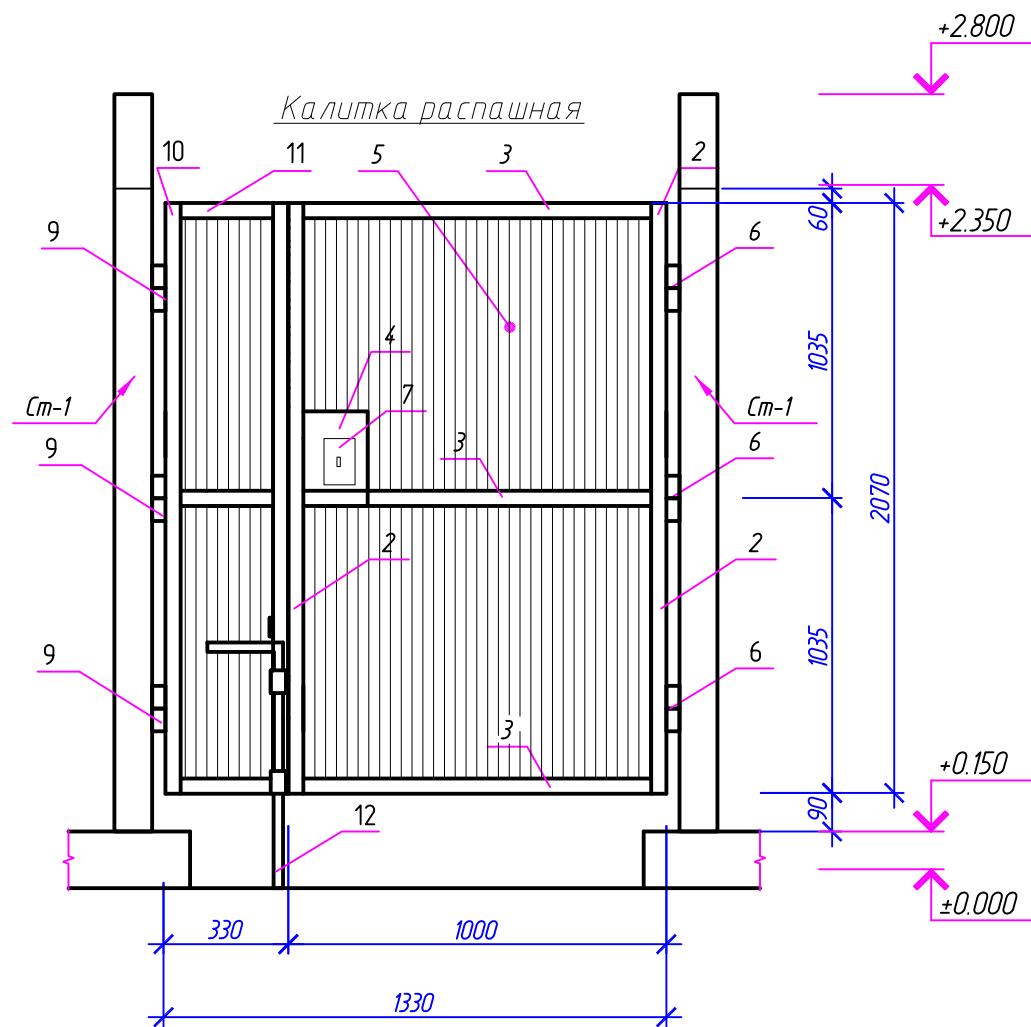
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Столб ограждения Ст-1		21,1	
		Детали			
1	ГОСТ 10704-91	Труба $\phi 70 \times 5$ L=2630	1	8,02	21,09
		Столб ограждения Ст-2		50,8	
		Детали			
1	ГОСТ 10707-80	Труба $\phi 152 \times 5$ L=2800	1	18,13	50,76

1. Соединение металлических элементов выполнять электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80\* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75\*. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Спецификация элементов ограждения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Спецификация элементов			
		Столб ограждения Ст-1	204	21,1	4304
		Столб ограждения Ст-2	4	50,8	203,2
	Системы ограждения Doorhan	Ограждение ОГ-1, м2	949		
	Системы ограждения Doorhan	Ограждение ОГ-2, м2	14,21		
	Системы ограждения Doorhan	Ограждение ОГ-3, м2	3,05		
	Системы ограждения Doorhan	Ограждение ОГ-4, м2	11,27		
	Системы ограждения Doorhan	Ограждение ОГ-5, м2	12,18		
		Калитка распашная	2	53,5	107
		Ворота откатные	2	280	560

Специализированная стоянка ГКУ «АМПП» по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3.					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Н. контроль					
ГИП	Кондрашов				
Спецификация элементов ограждения Конструкция столбов ограждения Ст-1, Ст-2. Сечение а-а. б-б.			Стадия	Лист	Листов
			Р	36	
			ООО «СВЯЗЬКОМПРОЕКТ»		



Спецификация элементов распашной калитки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Распашная калитка	2	53.5	
		Детали:			
1	ГОСТ 82-70	-5x60 (заглушки на трубы), L=40	4	0.094	0.376
2	ГОСТ 8645-68	Труба 60x40x3 L=2070	2	4.3	17.9
3	ГОСТ 8645-68	Труба 60x40x3 L=1000	3	4.3	13
4	ГОСТ 24045-94	Профнастил С21-1000-0.7, м2	2.76	7.4	20.5
5	ГОСТ 82-70	-5x170, L=250	1	1.69	1.69
6		Петли d=35 мм	3		
7		Замок с ручками в комплекте	1		
		Панель	2	31.2	
		Детали:			
8	ГОСТ 5781-82*	∅6Al L=м.п.	3.58	0.222	0.795
9		Петли d=35 мм	3		
10	ГОСТ 8645-68	Труба 60x40x3 L=2070	2	4.3	17.9
11	ГОСТ 8645-68	Труба 60x40x3 L=330	3	4.3	4.3
12	ГОСТ 2590-88	Круг ∅20 L=750	1	1.85	1.85
13	ГОСТ 8509-93	Уголок L50x4 L=м.п.	1.4	3.05	4.27

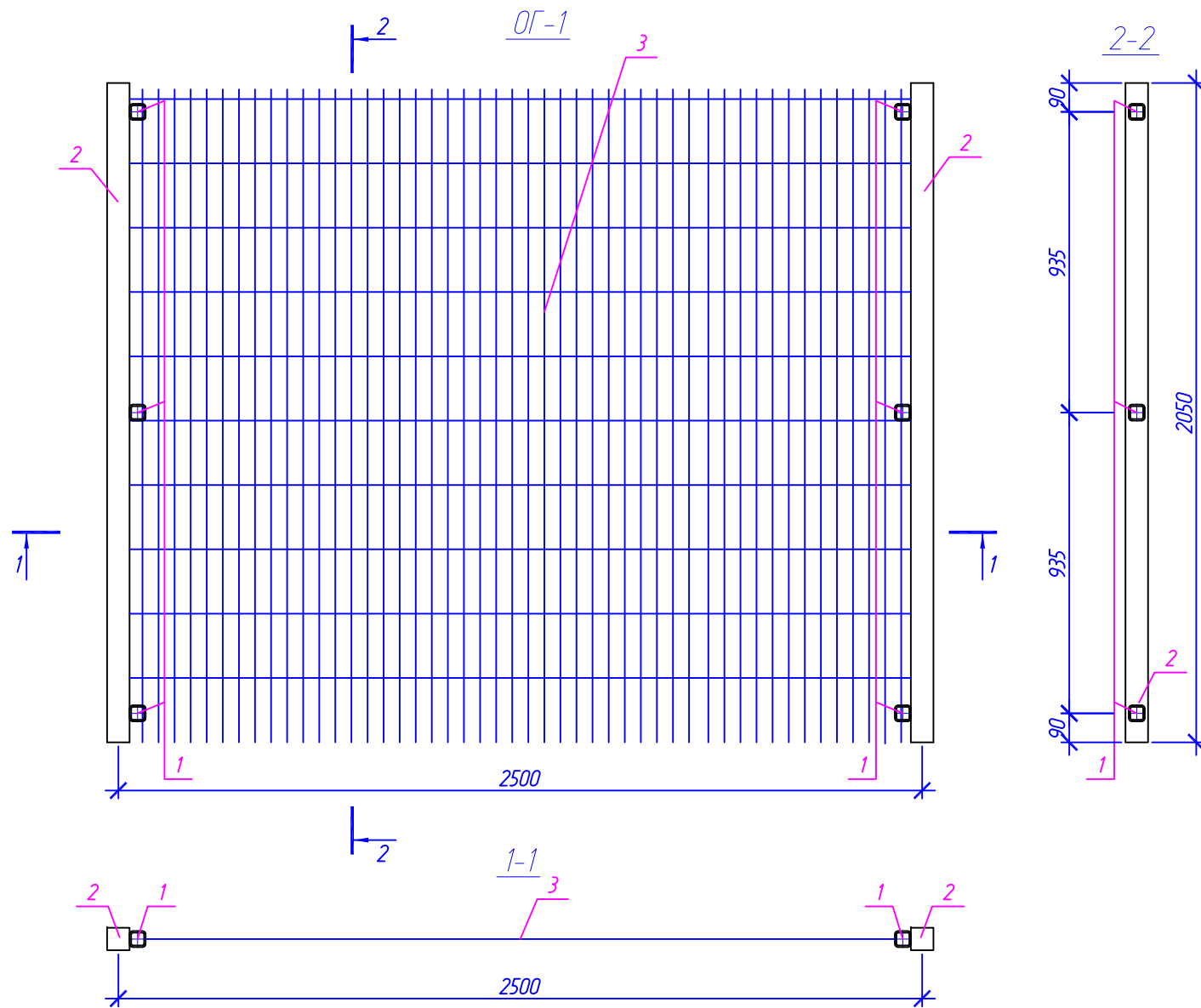
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Соединение металлических элементов выполнять электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80\* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75\*. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Сварные швы должны быть прочными, цельными, иметь плавный переход к основному металлу, равномерную чешуйчатость и равномерное заполнение шва по всей длине. В сварных швах не допускаются раковины, непровары, пропалыны, наплывы. Сварные швы должны быть очищены и окрашены.
3. Материал конструкций - сталь С245 ГОСТ 27772-88.
4. Металлические элементы окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82\* с последующей окраской 2-мя слоями эмали ПФ115.
5. Размеры калитки уточнить по месту.

						Специализированная стоянка ГКУ «АМПП» по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3.		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
						Р	37	
Н. контроль						ООО		
ГИП Кондрашов						«СВЯЗЬКОМПРОЕКТ»		

Спецификация элементов ограждения ОГ-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		ОГ-1			
		Детали			
3	Сетка ограждения фирмы Dooghan	Сетка L x H = 2430 x 2030, t = 5	1		
1		Фиксатор скоба	6		

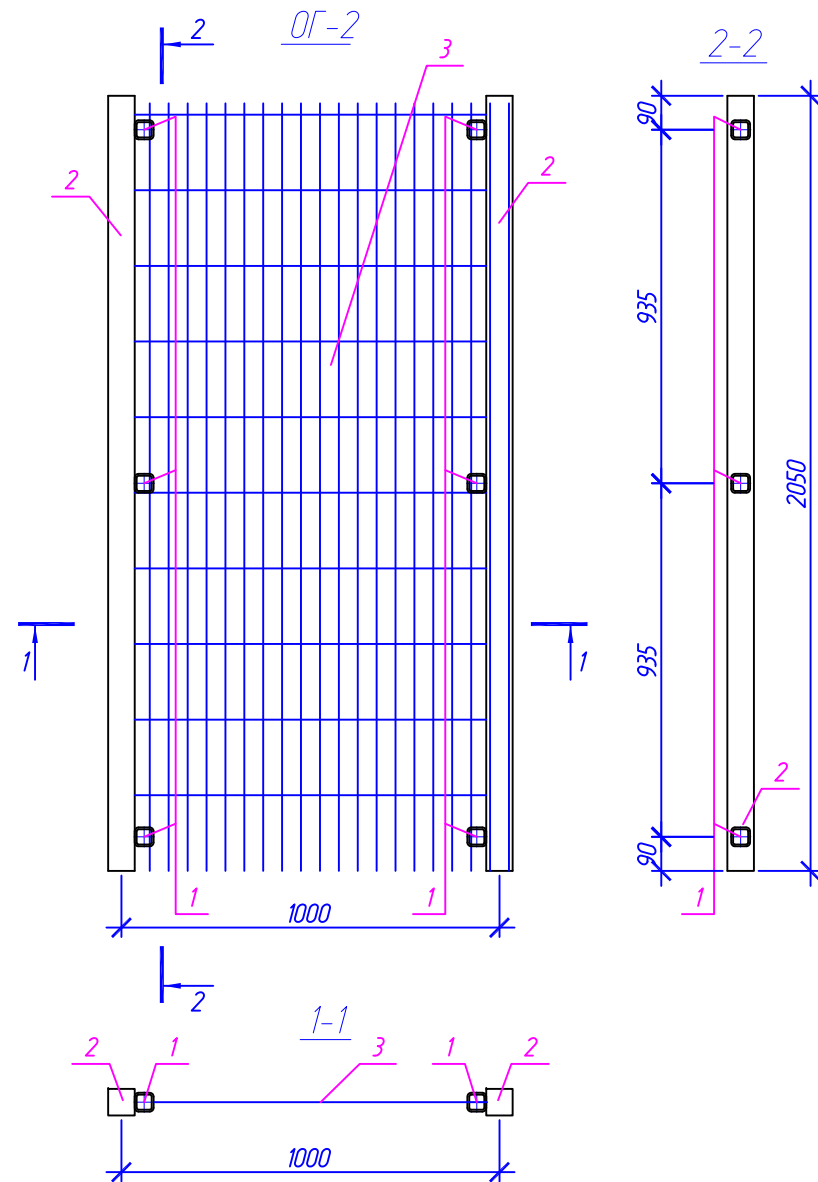


ПРИМЕЧАНИЯ

1. Тип ограждающей конструкции принять по типу фирмы Dooghan, системы ограждений Velli.
2. Размеры панелей уточнить по месту.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.						P	38	
Н. контроль						Панель ограждения ОГ-1		ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"
ГИП		Кондрашов						

Спецификация элементов ограждения ОГ-2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		ОГ-2			
		Детали			
3	Сетка ограждения фирмы Dooghan	Сетка L x H = 930 x 2030, t = 5	1		
1		Фиксатор скоба	6		

ПРИМЕЧАНИЯ

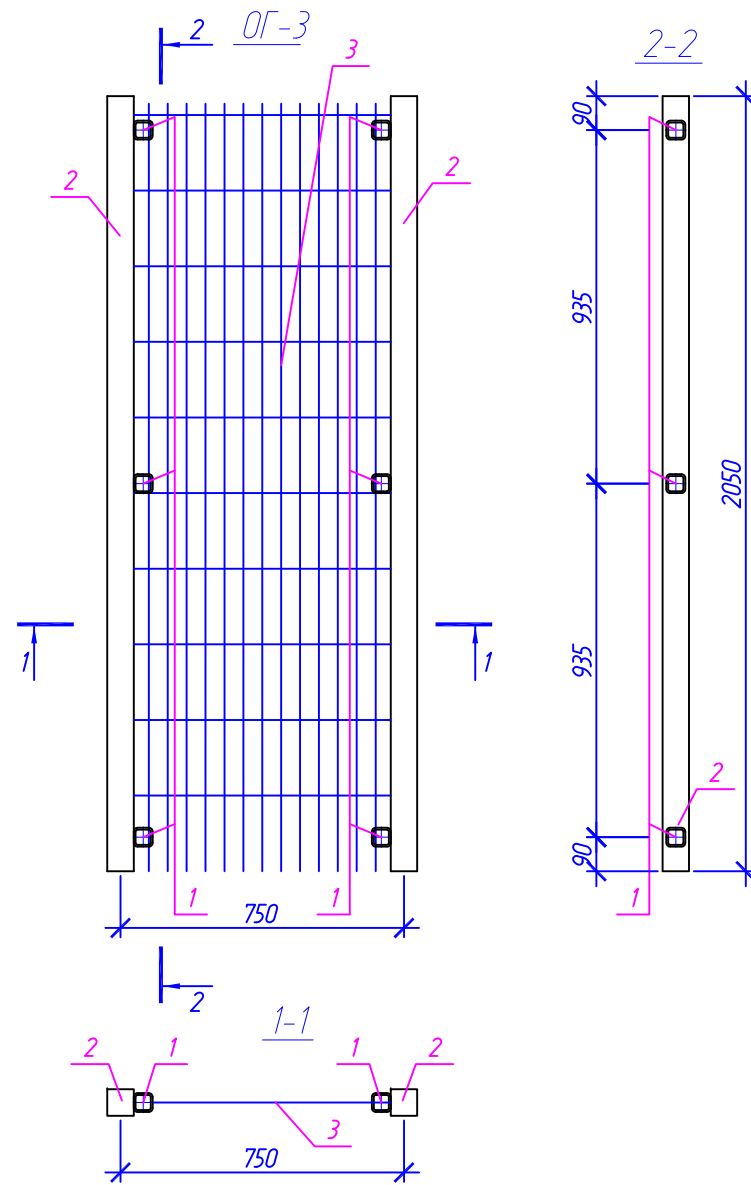
1. Тип ограждающей конструкции принять по типу фирмы Dooghan, системы ограждений Velli.
2. Размеры панелей уточнить по месту.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
						P	39	
Н. контроль						Панель ограждения ОГ-2		ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"
ГИП		Кондрашов						



Спецификация элементов ограждения ОГ-3

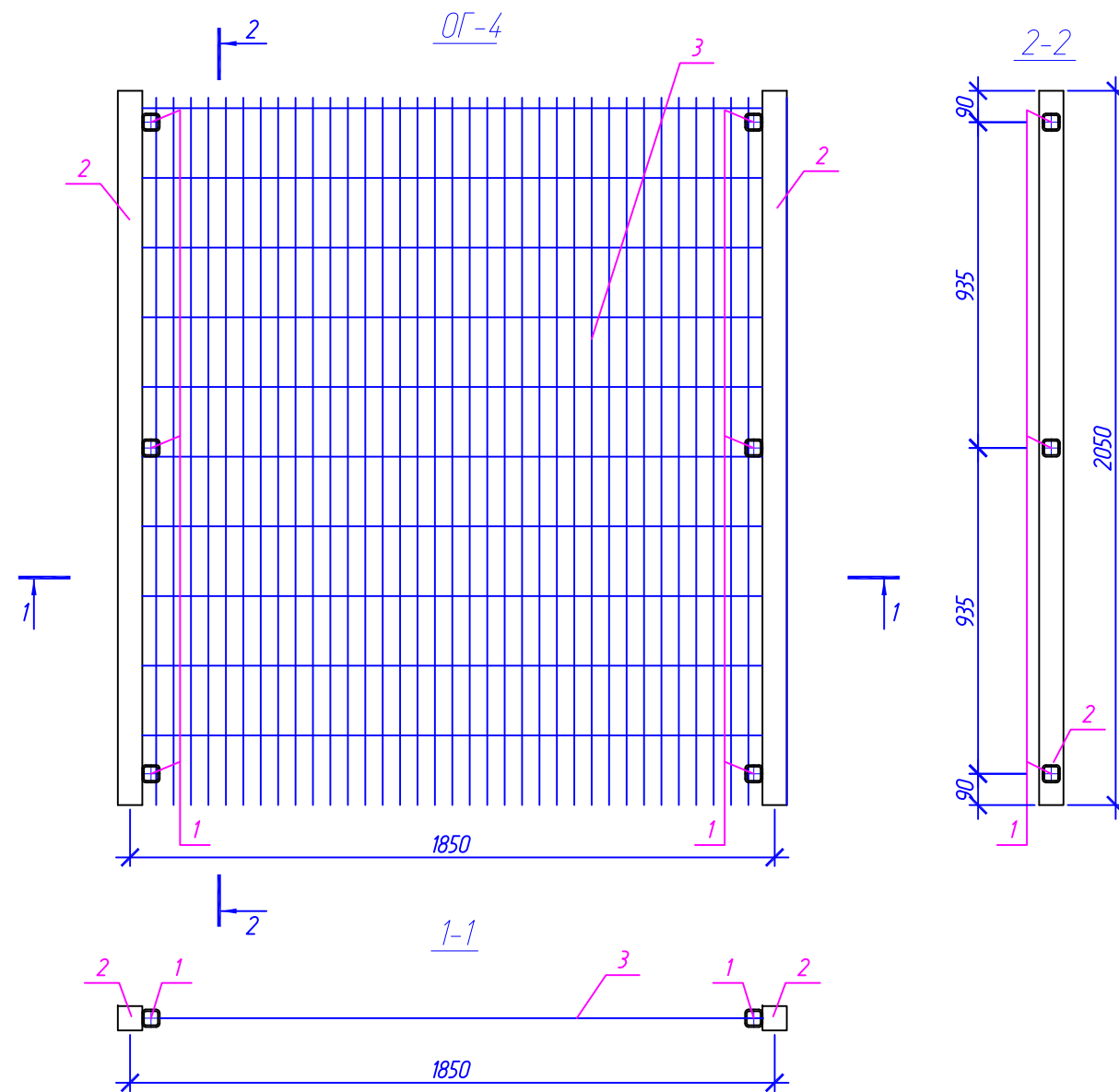
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		ОГ-3			
		Детали			
3	Сетка ограждения фирмы Dooghan	Сетка L x H = 680 x 2030, t = 5	1		
1		Фиксатор скоба	6		



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Тип ограждающей конструкции принять по типу фирмы Dooghan, системы ограждений Velli.
2. Размеры панелей уточнить по месту.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.						P	40	
Н. контроль						Панель ограждения ОГ-3		ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"
ГИП		Кондрашов						

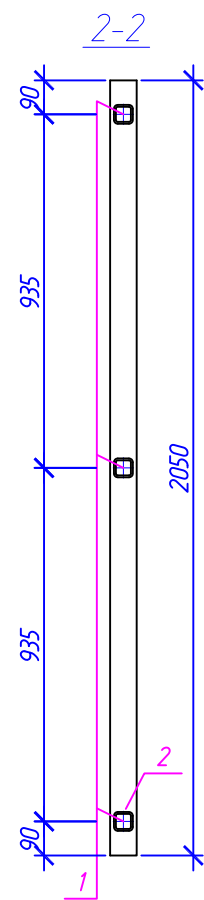
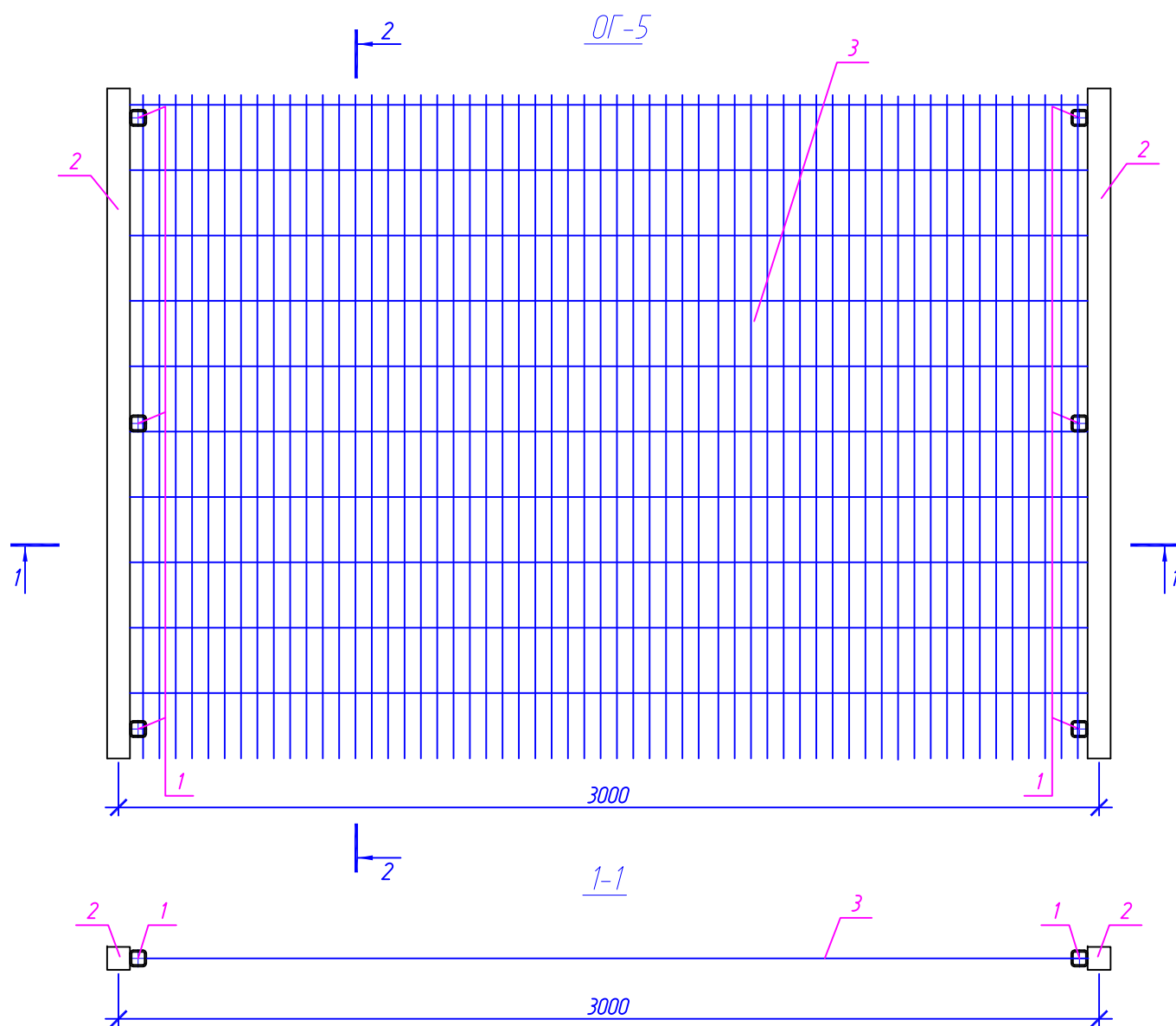


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		ОГ-4			
		Детали			
3	Сетка ограждения фирмы Dooghan	Сетка L x H = 1780 x 2030, t = 5	1		
1		Фиксатор скоба	6		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Тип ограждающей конструкции принять по типу фирмы Dooghan, системы ограждений Velli.
2. Размеры панелей уточнить по месту.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Н. контроль						Р	41	
ГИП		Кондрашов				Панель ограждения ОГ-4		ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"



ПРИМЕЧАНИЯ

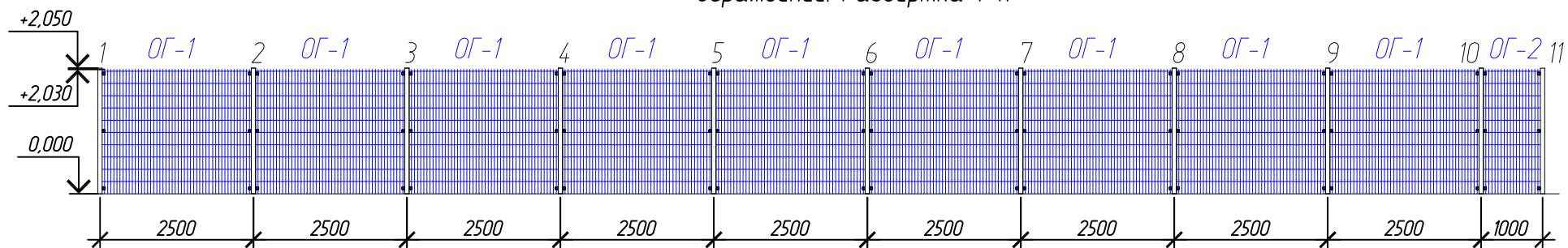
1. Тип ограждающей конструкции принять по типу фирмы Doorhan, системы ограждений Velli.
2. Размеры панелей уточнить по месту.

Спецификация элементов ограждения ОГ-3

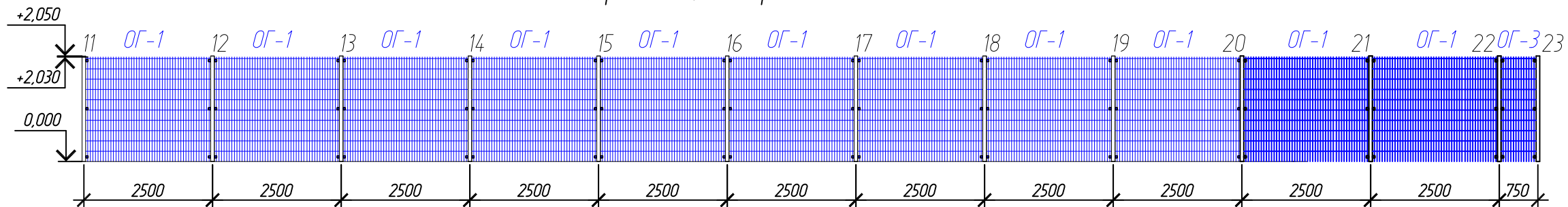
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		ОГ-3			
		Детали			
3	Сетка ограждения фирмы Doorhan	Сетка L x H = 680 x 2030, t = 5	1		
1		Фиксатор скоба	6		

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3			
									Стадия
						Разраб.	Р	42	
						Н. контроль			ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"
						ГИП	Кондрашов		
						Панель ограждения ОГ-5			

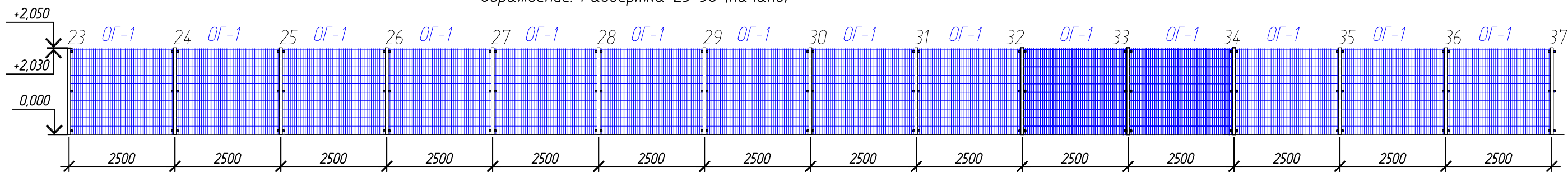
Ограждение. Развертка 1-11



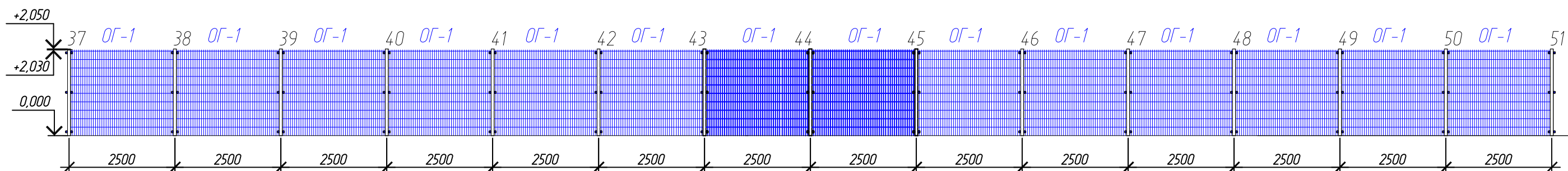
Ограждение. Развертка 11-23



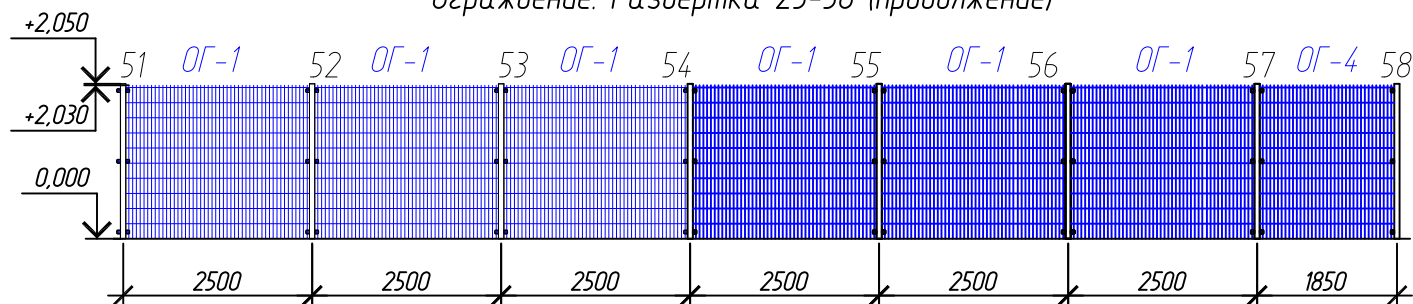
Ограждение. Развертка 23-58 (начало)



Ограждение. Развертка 23-58 (продолжение)



Ограждение. Развертка 23-58 (продолжение)

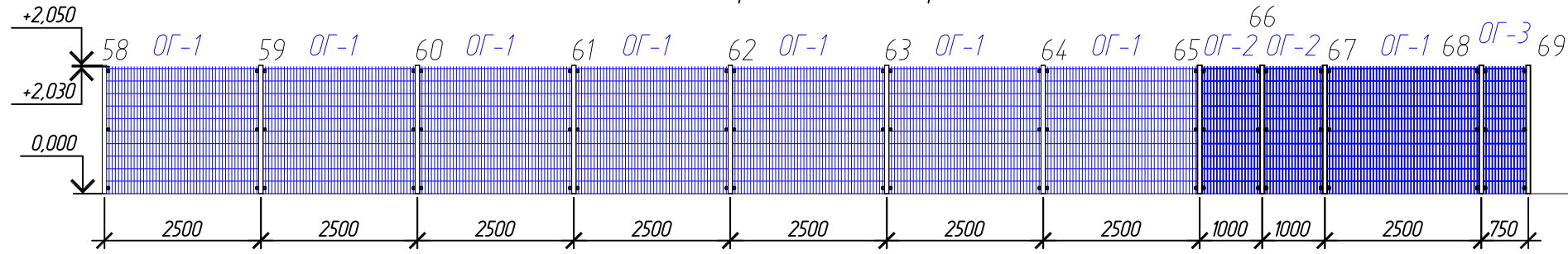


ПРИМЕЧАНИЯ

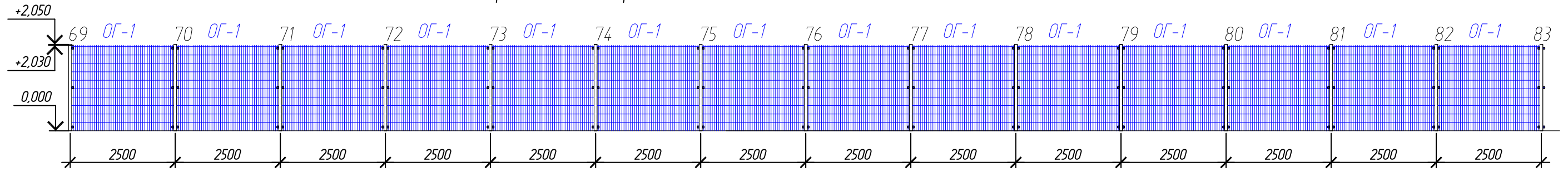
1. Чертеж выполнен в М1:100.
2. Стойки без маркировки принять Ст-1.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов	
						Р	43		
Н. контроль						ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"			
ГИП		Кондрашов				Ограждение. Развертка 1-11 Ограждение. Развертка 11-23 Ограждение. Развертка 23-58			

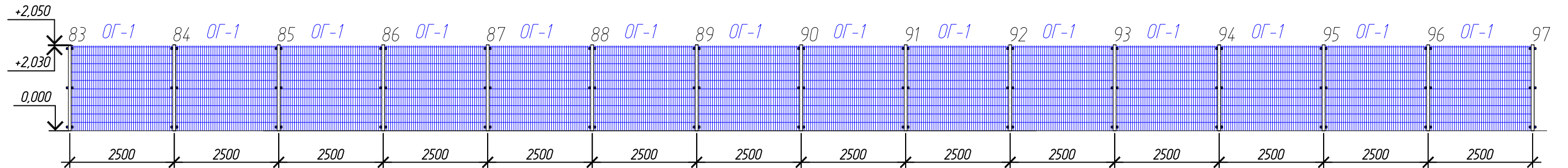
Ограждение. Развертка 58-69



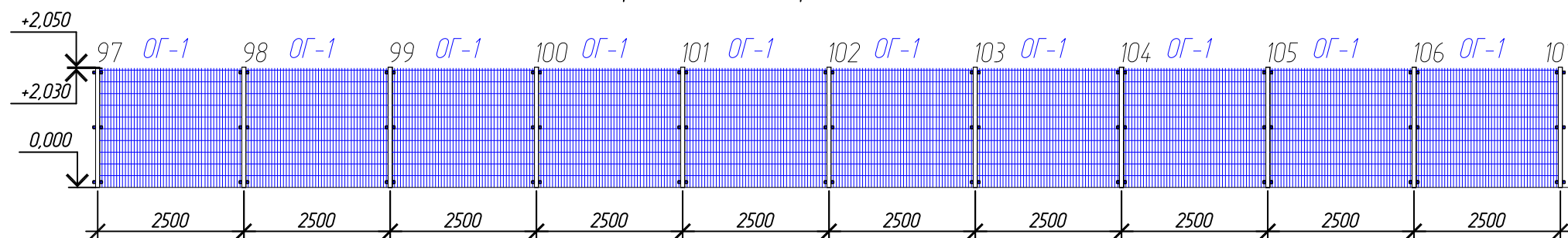
Ограждение. Развертка 69-107 (начало)



Ограждение. Развертка 69-107 (продолжение)



Ограждение. Развертка 69-107 (окончание)

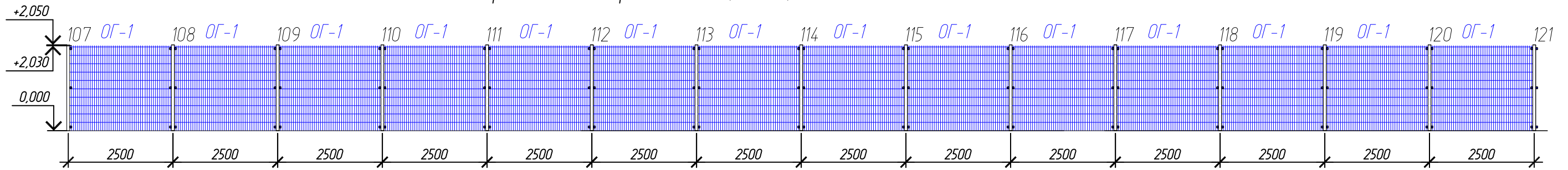


ПРИМЕЧАНИЯ

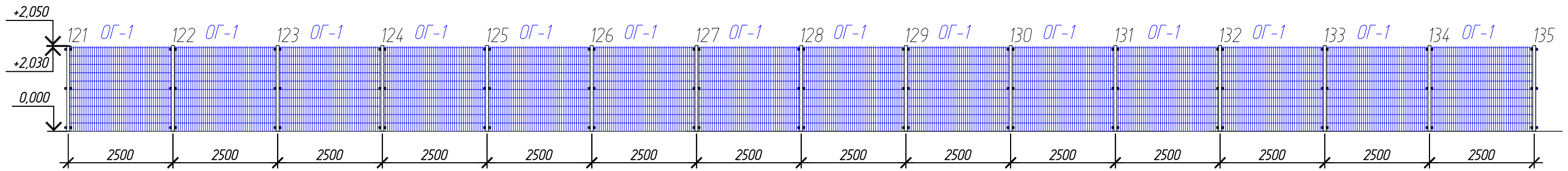
1. Чертеж выполнен в М1:100.
2. Стойки без маркировки принять Ст-1.

						Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.						Р	44	
Н. контроль						Ограждение. Развертка 58-69 Ограждение. Развертка 69-107		ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"
ГИП		Кондрашов						

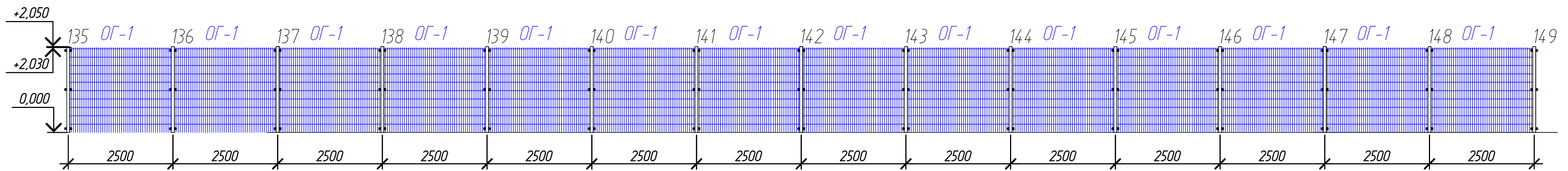
Ограждение. Развертка 107-152 (начало)



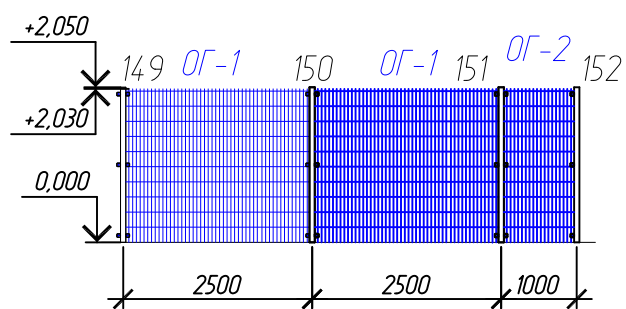
Ограждение. Развертка 107-152 (продолжение)



Ограждение. Развертка 107-152 (продолжение)



Ограждение. Развертка 107-152 (окончание)

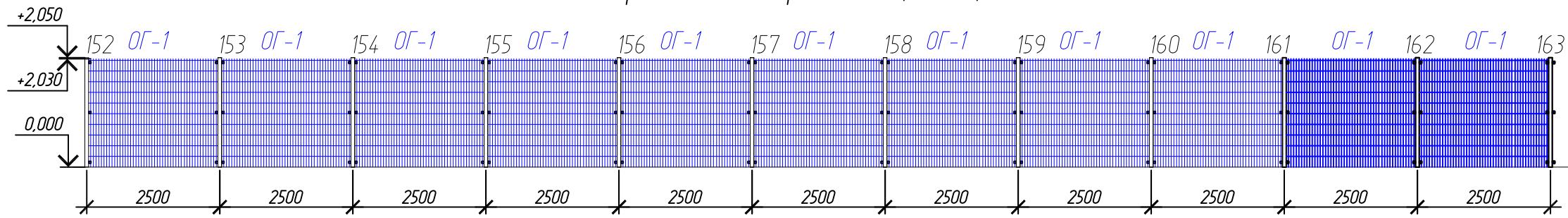


ПРИМЕЧАНИЯ

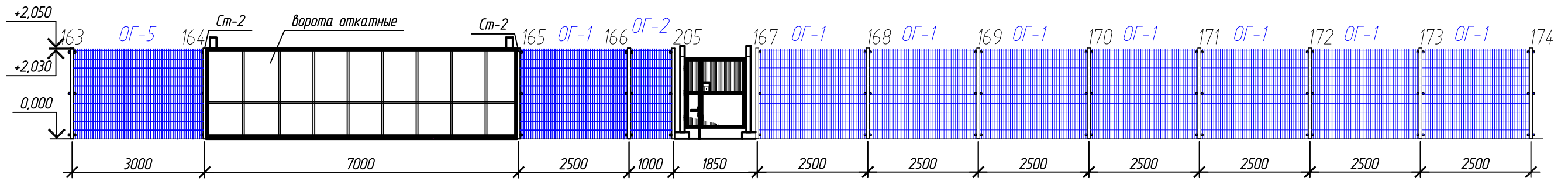
1. Чертеж выполнен в М1:100.
2. Стойки без маркировки принять Ст-1.

						Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.						Р	45	
Н. контроль						ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"		
ГИП	Кондрашов							Ограждение. Развертка 107-152

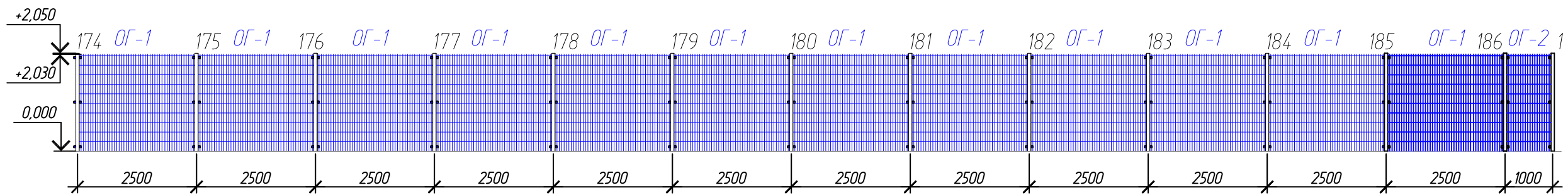
Ограждение. Развертка 152-1 (начало)



Ограждение. Развертка 152-1 (продолжение)



Ограждение. Развертка 152-1 (окончание)

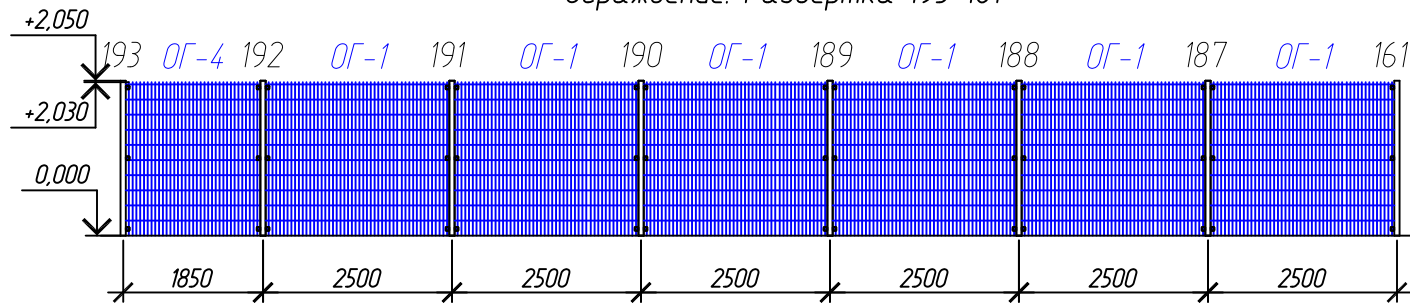


ПРИМЕЧАНИЯ

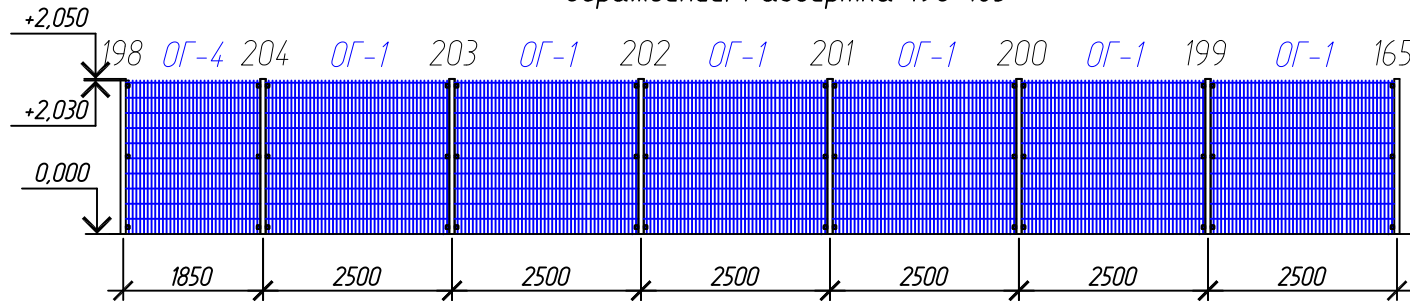
1. Чертеж выполнен в М1:100.
2. Стойки без маркировки принять Ст-1.

						Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.						Р	46	
Н. контроль						ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"		
ГИП	Кондрашов							Ограждение. Развертка 152-1

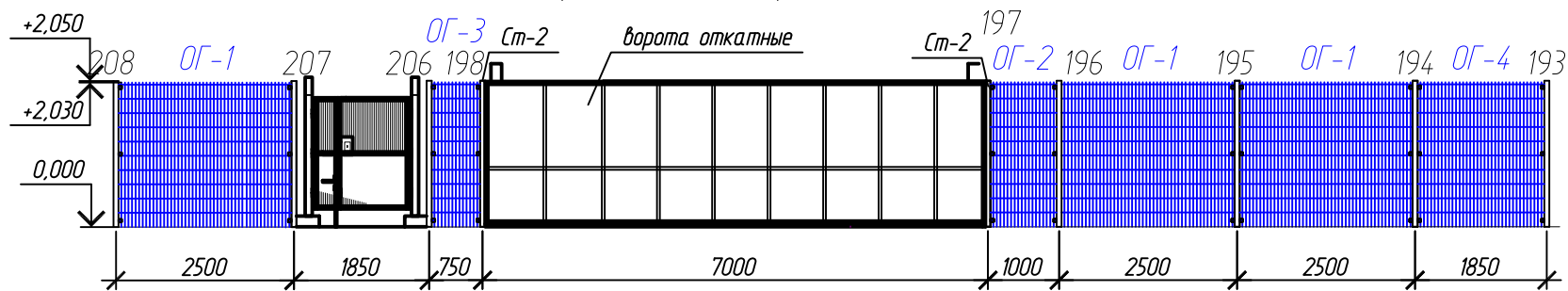
Ограждение. Развертка 193-161



Ограждение. Развертка 198-165



Ограждение. Развертка 208-193



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Чертеж выполнен в М1:100.
2. Стойки без маркировки принять Ст-1.

						Специализированная стоянка ГКУ "АМПП" по адресу: г. Москва ВАО, ул. Проезд Энтузиастов, владение 3		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.						Р	47	
Н. контроль						ООО "СВЯЗЬКОМПРОЕКТ"		
ГИП		Кондрашов						
						Ограждение. Развертка 193-161 Ограждение. Развертка 198-165 Ограждение. Развертка 208-193		