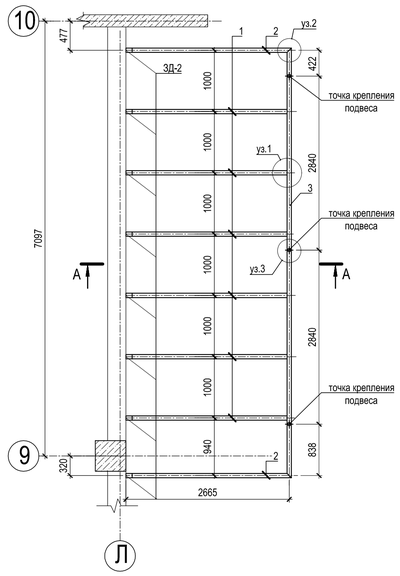
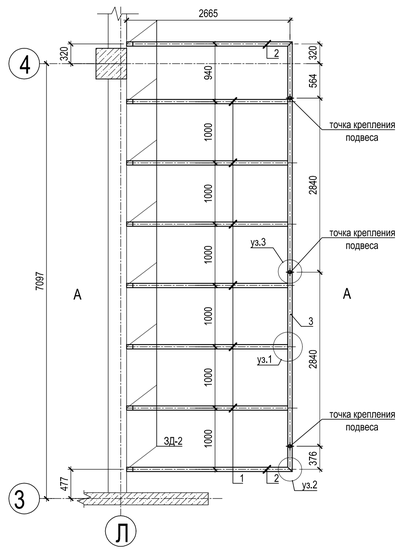
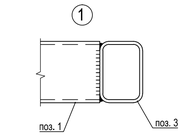
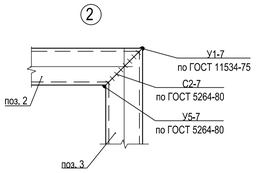
Входной навес №2

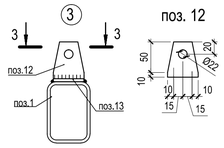


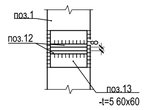
Входной навес №3





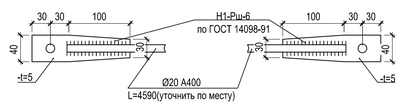




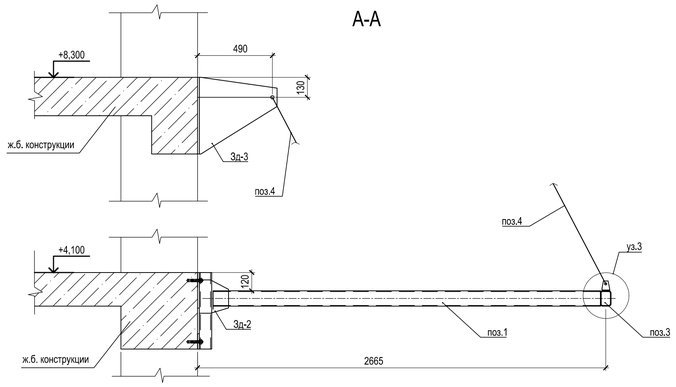


Подвеска поз.4

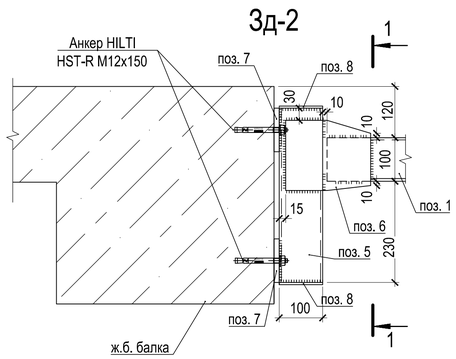
монтаж производится на болтах М20.



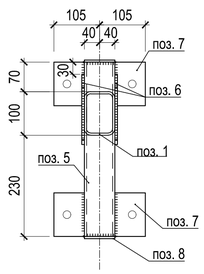
А-А



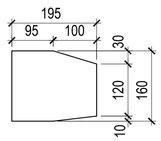
3д-2



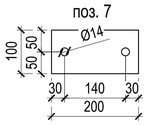
1-1



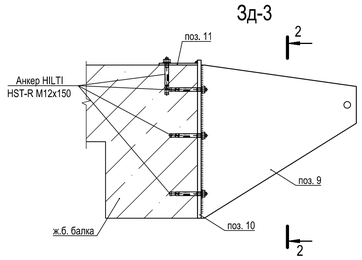
поз. 6



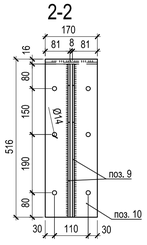
поз. 7



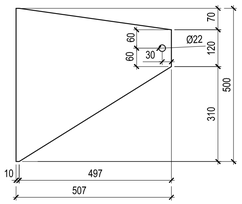
3д-3



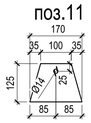
2-2



поз.9



поз.11



Спецификация.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		Входной навес №2,3	2шт.		465.6020
1	ГОСТ 30245-2003	Тр.100х80х5 L= 2508	6	32.60	195.62
2	ГОСТ 30245-2003	Тр.100х80х5 L= 2578	2	33.51	67.03
3	ГОСТ 30245-2003	Тр.100х80х5 L= 7010	1	91.13	91.13
4		Подвеска	3	2.7200	8.9100
	ГОСТ 5781-82	Ø20А400 L= 4590	1	2.47	2.47
	ГОСТ 19903-74	-t=6 axb=130x40	2	0.25	0.50
		3д-2	8		12.5200
5	ГОСТ 30245-2003	Тр.100х80х5 L= 400	1	5.20	5.20
6	ГОСТ 19903-74	-t=6 axb=195x160	2	1.46	2.92
7	ГОСТ 19903-74	-t=12 axb=200x100	2	1.90	3.80
8	ГОСТ 19903-74	-t=6 axb=100x70	2	0.30	0.60
		3д-3	3		90.3900
9	ГОСТ 19903-74	-t=6 axb=507x500	2	12.00	24.00
10	ГОСТ 19903-74	-t=6 axb=170x516	1	4.13	4.13
11	ГОСТ 19903-74	-t=6 axb=170x125	1	2.00	2.00

Анкера фирмы HILTI устанавливать строго в соответсвии с рекомендациями производителья.
Перед навеской фасада и монтажом остекления покрытия, произвести приемку конструкции авторсим надзором.

1. Металлоконструкции покрыть грунтом по металлу и окрасить цинкосодержащей краской типа ZINGA за два раза.
2. Сварку вести по ГОСТ 5462-80 электродами типа Э46 (ГОСТ 9467-75).
3. Высота всех сварных швов 6 мм (кроме указанных).
4. После сварки швы зачистить, покрыть грунтовкой по металлу и окрасить цинкосодержащей краской типа ZINGA за два раза.
5. Конструкцию отделки см. чертежи АР.
6. Марка стали для всех металлоконструкций С255.
7. Все не закрытые торцы труб заглушить пластиной 6 мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
							Р	3	-
						Конструкции входных навесов, Навес №2 в осях 9-10/Л. Навес №3 3-4/Л			

СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.