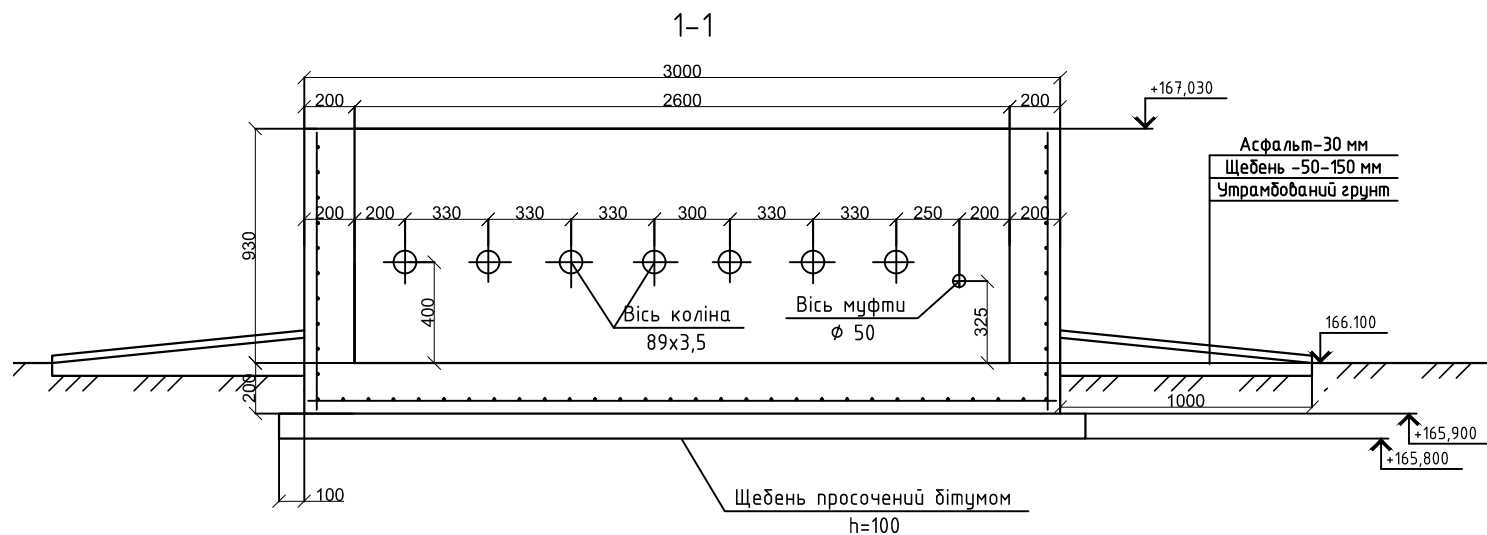
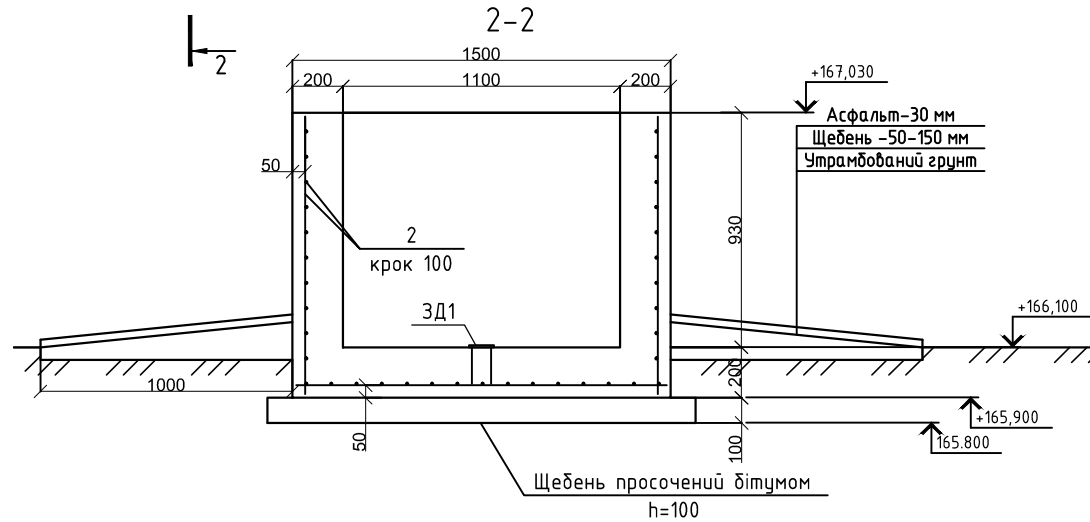
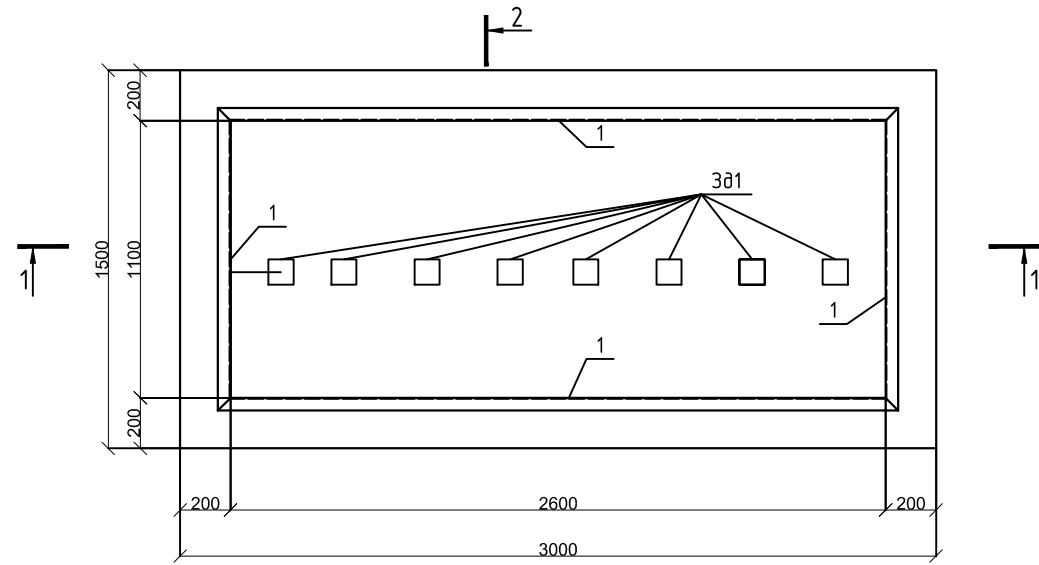


Зливний колодязь ЗК1



Відомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні		Вироби закладні								Загальні витрати
	Арматура класу		Арматура класу		Прокал марки		Сталь листова				
	А400С		А400С		С235		С235				
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		ГОСТ 8509-86		ГОСТ19903-74 *				
	φ10	Всього	φ8	φ12	Всього	L50x3	Всього	-8	Всього		
ЗК1	108,6	108,6	2,3	4,16	6,46	16,9	16,9	9,10	9,10	141,1	

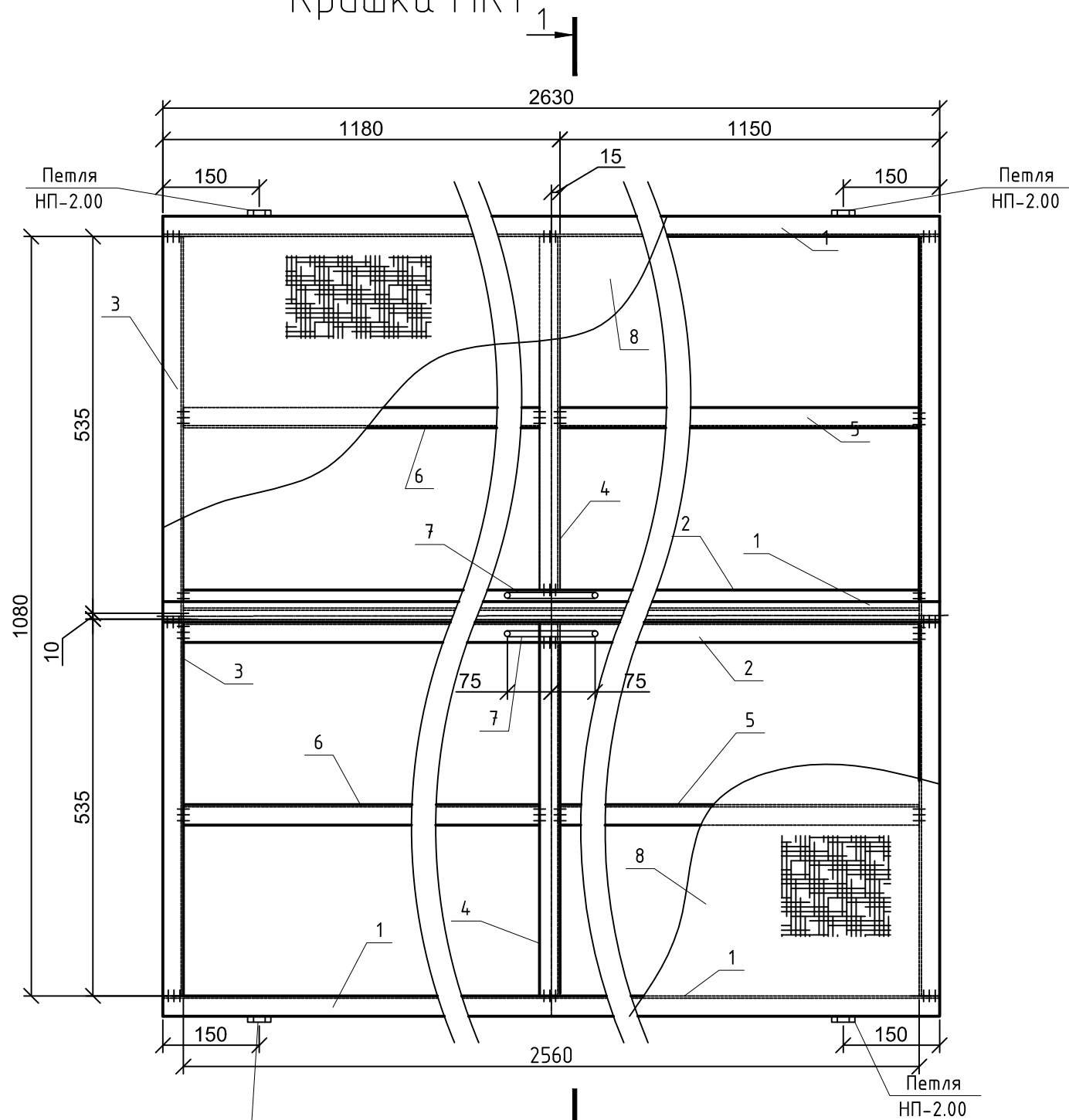
Марк. поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Примітка
Зк1	Даний аркуш	Зливний колодязь	1	
Мк1	03-12-6-КБ аркуш	Кришка зливного колодязя	1	55,41
НП-2.00		Петля НП-2.00	4	2,4 кг

Поз.	Позначення	Найменування	Кількість	Маса од. кг	Примітка
		ЗК1	1		
		Збірні одиниці			
1	1.400-15 б.1	Вибір закладний М552	7,6		м
		ЗД1	8		
		-100x8 ГОСТ19903-74* L=180	1	1,13	
		Ø12A400С ДСТУ 3760:2006 L=150	4	0,13	
		Деталі			
2		φ10 400С ДСТУ 3760:2006 Lзаг	176		м
		Матеріал			
		Бетон В15	1,86		м ³

1. Зварку всіх металокопструкцій проводити електродами Э42 по всій довжині стикання елементів, які зварюються. Товщина шва h=4мм.

Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата			
						Стадія	Аркуш	Аркушів
						п	2	
						Зливний колодязь ЗК1		

Кришка МК1

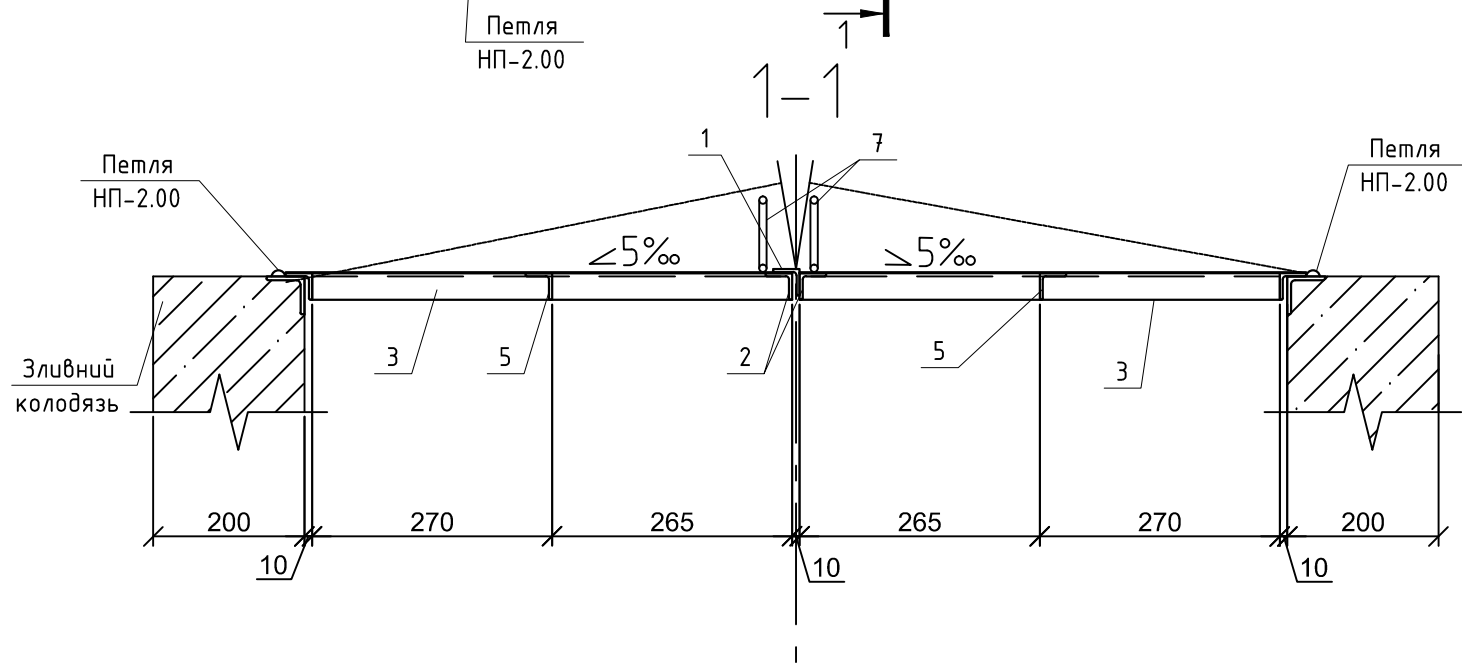


Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.кз.	Примітка
МК1					
Деталі					
1	L35x4	ГОСТ8509-86 L=2630	3	5.52	16.57
2	L35x4	ГОСТ8509-86 L=2560	2	5.38	10.75
3	L35x4	ГОСТ8509-86 L=535	4	1.12	4.49
4	L35x4	ГОСТ8509-86 L=530	2	1.11	2.23
5	L35x4	ГОСТ8509-86 L=1150	2	2.42	4.83
6	L35x4	ГОСТ8509-86 L=1175	2	2.47	4.94
7	∅10	240С ДСТУ 3760:2006 L=450	2	0.28	0.56
8	-560x1,5	ГОСТ19903-74 L=2630	2	5.52	11.05
Разом					55.41

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
7	

- Зварку всіх металоконструкцій проводити електродами Э42 по всім довшині стикання елементів, які зварюються. Товщина шва h=4мм.
- Кришку МК1 пофарбувати емаллю ПФ-115 по ґрунту ГФ-021 за два рази



Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
						Зливний колодязь	п	3
							Кришка зливного колодязя МК1. М 1:10	
					07.12			