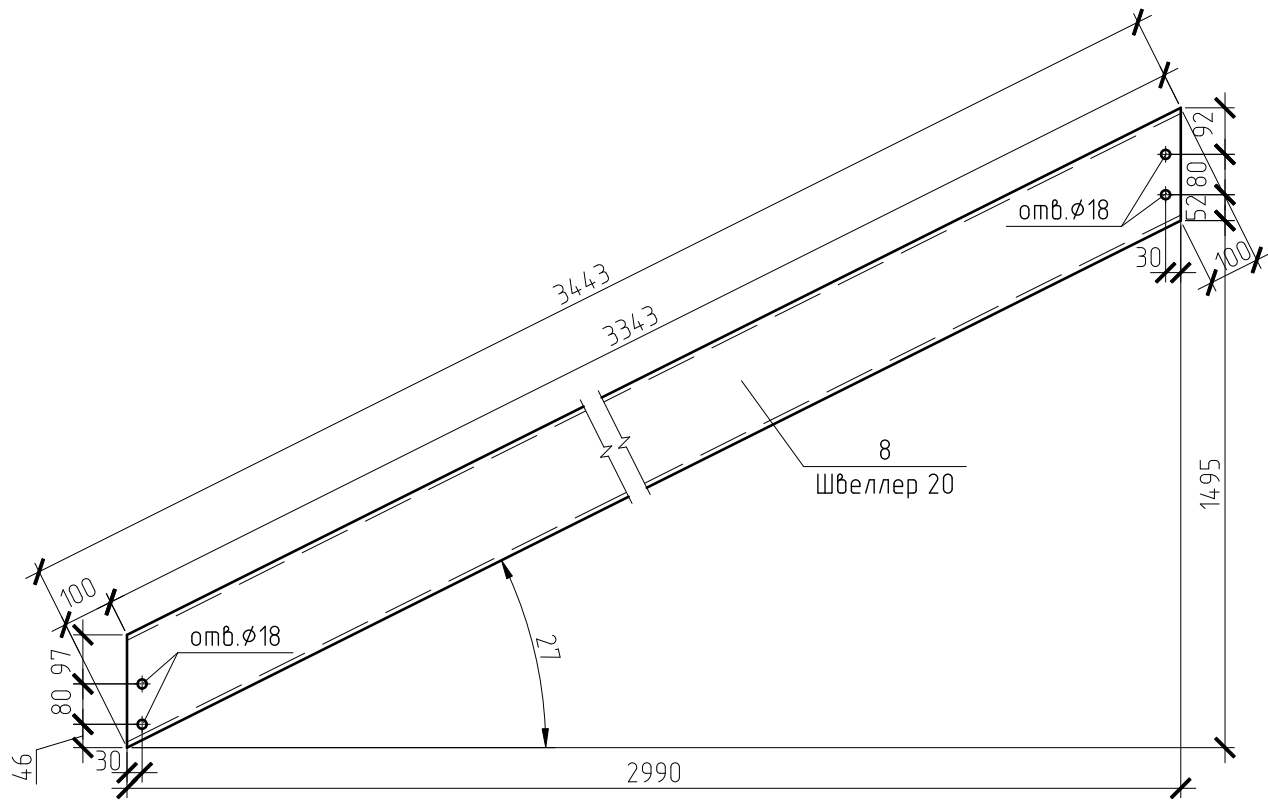
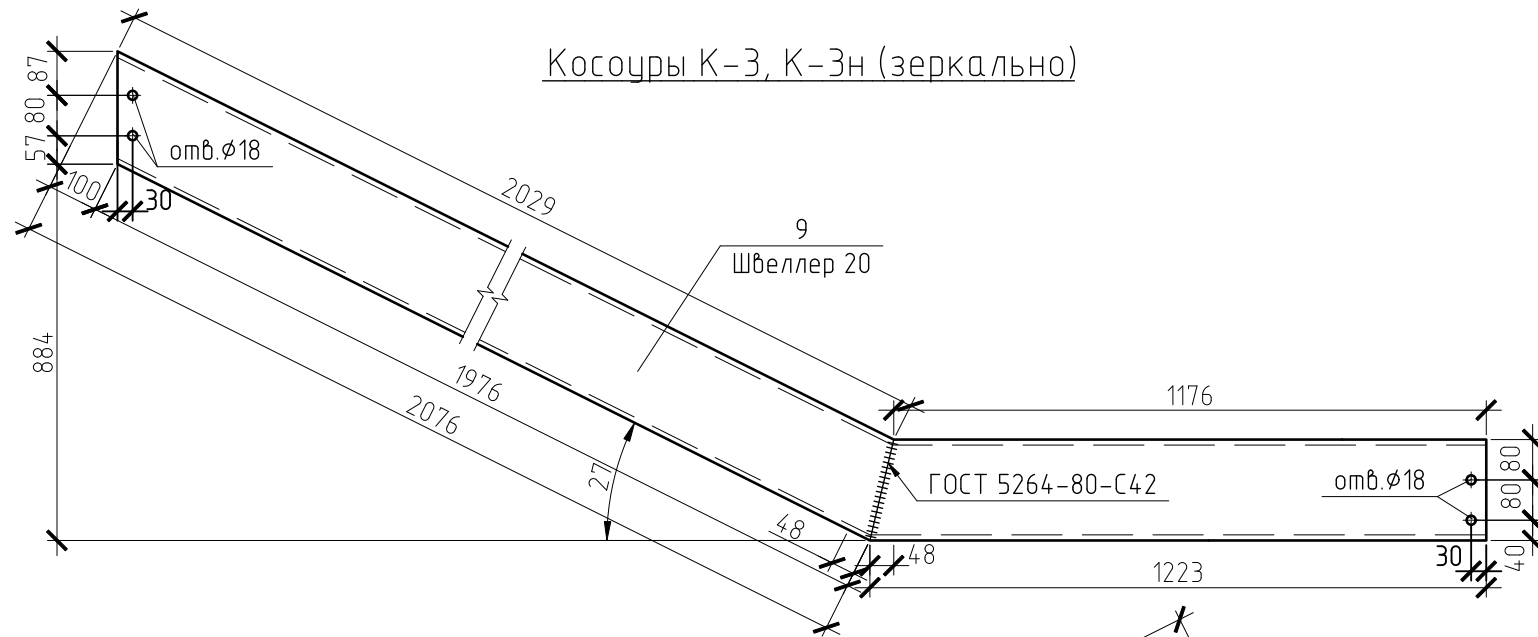


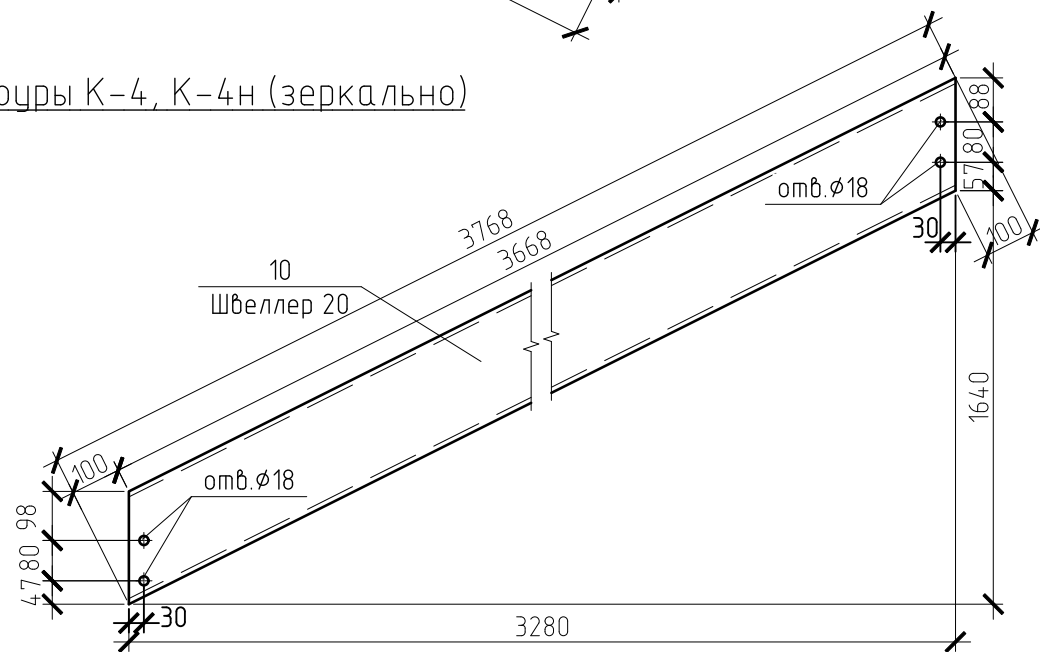
Косоуры К-2, К-2н (зеркально)



Косоуры К-3, К-3н (зеркально)



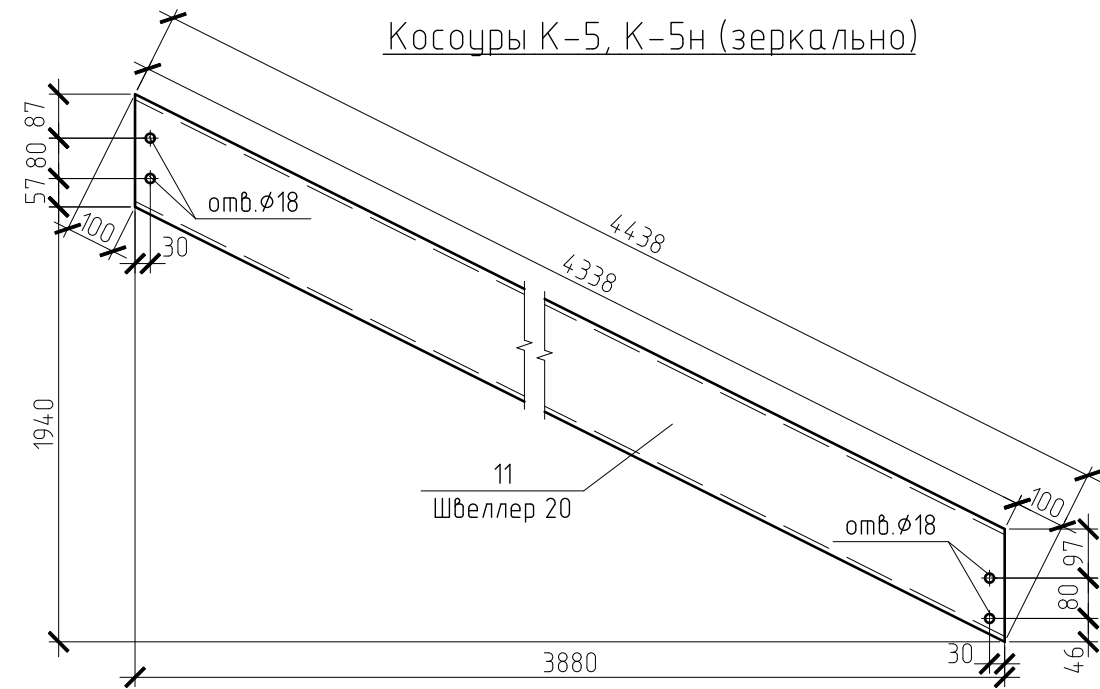
Косоуры К-4, К-4н (зеркально)



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		<u>Косоуры К-2, К-2н</u>	2	63,35	
8	ГОСТ 8240-97	С20, L=3443мм	1	63,35	
		<u>Косоуры К-3, К-3н</u>	2	60,70	
9	ГОСТ 8240-97	С20, L=3299мм	1	60,70	
		<u>Косоуры К-4, К-4н</u>	8	69,33	
10	ГОСТ 8240-97	С20, L=3768мм	1	69,33	
		<u>Косоуры К-5, К-5н</u>	4	81,66	
11	ГОСТ 8240-97	С20, L=4438мм	1	81,66	

Косоуры К-5, К-5н (зеркально)



1. Сварку производить электродами Э-42, высота сварных швов не менее толщины свариваемой детали.
2. Данный лист см. совместно с листами КР23-27.
3. Металлические изделия ошпаковать грунтовкой ГФ 021 (ГОСТ 25129-82) за два раза, затем по грунту покрыть эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-70.
4. Косоуры и балки оштукатурить по сетке "Рабица" (ГОСТ 5336-80), толщина слоя 3мм.
5. Косоуры в местах контакта с балками прикрепить предварительно с помощью монтажных болтов М16. Узлы соединений см. КР-30.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

					Медико-диагностический центр.			
Изм.	Ил.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал								
Проверил								
Гл. спец.								
ГИП								
Н. контроль						Косоуры К-2, К-2н, К-3, К-3н, К-4, К-4н, К-5, К-5н.		