

Ведомость чертежей основного комплекта КЖЗ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Общий вид. Узел "А" (примыкание брандмауэра к полу)	
3	Сечения каркаса а-а...ж-ж. Перемычки Прм1-2. Сетка СГ1.	
4	Колонны К1-К3 (армирование)	
5	Ригель Рм1 (армирование)	
6	Каркасы КТ1...КТ7. Ведомость деталей	
7	Каркасы КТВ...КТ11. Ведомость деталей	
8	Спецификация	
9	Спецификация каркасов	

Ведомость расхода стали, кг

Наименование	Изделия арматурные		Всего, кг
	Арматура класса		
	A500C	A240	
Брандмауэр	265	351.7	9110
	477	110.8	
	842.3	428.4	
	1090	3942.1	
	7507	1215	
	1215	1215	
	388	388	
	388	388	

Ведомость расхода материалов

Наименование	Материалы	
	Бетон В20 М4 F50, М3	Кладка(кирпич М50), М3
Брандмауэр	ГОСТ 26633-91	ГОСТ 530-95*
	89.7	239

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Изм.	Код. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стр.	Лист	Листов
Брандмауэр.								
Общие данные								

1. Исходные данные:

1.1 Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами.

Принятые технические решения соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории РФ, и обеспечивают безопасность для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных документацией требований.

1.2 Брандмауэр – противопожарная стена 1-го типа с пределом огнестойкости 2.5 часа, предназначен для деления здания на 2 противопожарных отсека.

2. Конструктивные решения

2.1 Несущие конструкции брандмауэра решены в виде перекрестной решетки из вертикальных колонн и горизонтальных ригелей из монолитного железобетона класса В20, с заполнением проемов керамическим пантонелым кирпичом М50 на цементно-песчаном растворе М25 с последующим оштукатуриванием.

2.2 Колонны опираются на собственные фундаменты ФБМ1 и ФБМ2 разработанные в чертежах КЖ1.

2.3 За условную отметку ±0,000 принята уровень пола ангара, что соответствует абсолютной отметке +203,10 на генплане.

2.4 Каркасы КТ1-КТ11 изготавливать из отдельных стержней и хомутов, при помощи вязки оможенной проволокой по ГОСТ 3282-74.

Сетка СГ1 изготавливать из отдельных стержней контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-91.

Соединения подлежат крестообразные пересечения стержней.

3. Нагрузки

Брандмауэр рассчитан на нагрузку от собственного веса и ветровую нагрузку с нормативным значением ветрового давления 23 кгс/м², при С_е=1,4 (аэродинамический коэф. внешнего давления).

4. очередность работ

Брандмауэр устанавливать после монтажа стальных колонн ангара и пристройки. Нижний ригель Рм1 на отм.-0.500 детализировать по лосе пенополистирола толщиной 50 мм уложенного на выравнивающую песчанную подушку по уплотненному зрунцу основанию.

Нижний ригель Рм1 обмазать битумом со сторон зрунта и пола.

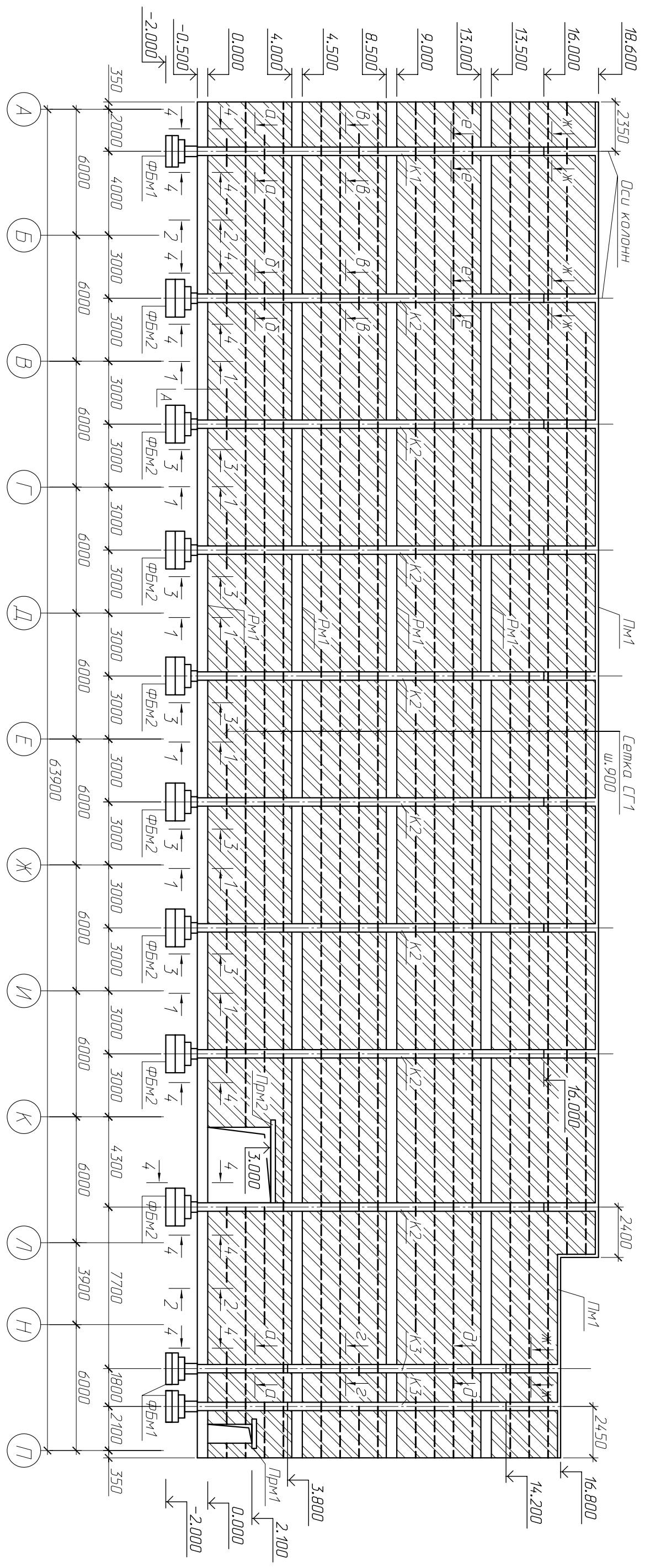
5. Все работы проводить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87

“Несущие и ограждающие конструкции”.

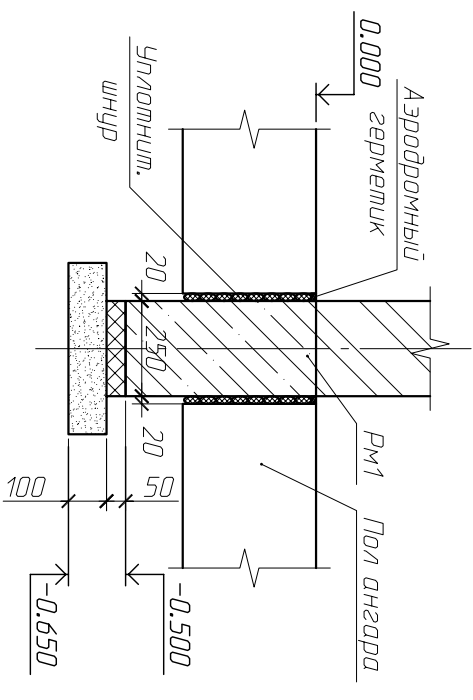
6. Проект разработан в соответствии с:

- СНиП 2.01.07-85 “Нагрузки и воздействия”
- СНиП 11-22-81 “Каменные и армокаменные конструкции”
- СНиП 52-01-2003 “Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения”
- СНиП 2.01.02-85 “Противопожарные нормы”.

Общий вид

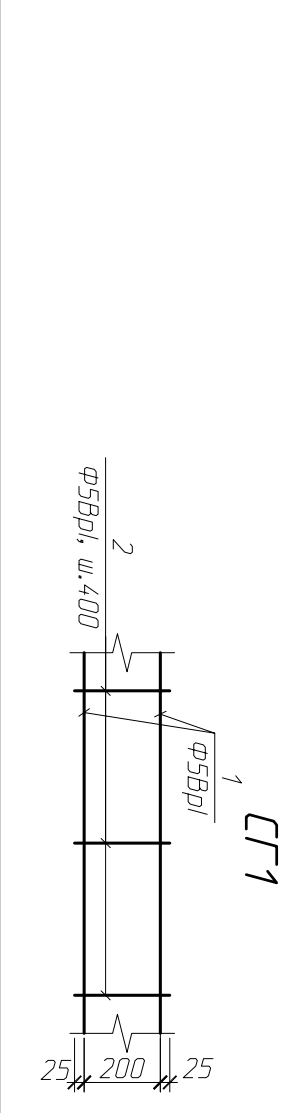
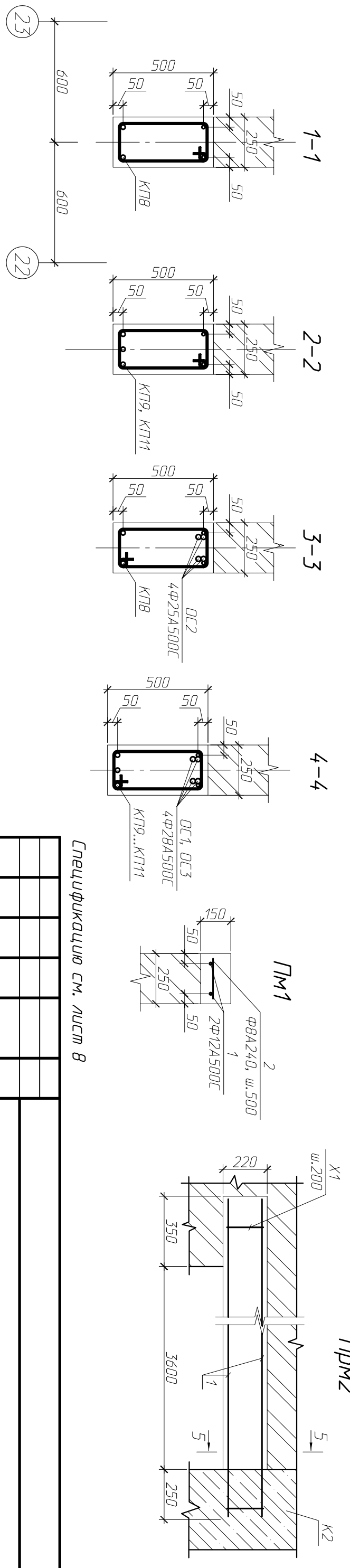
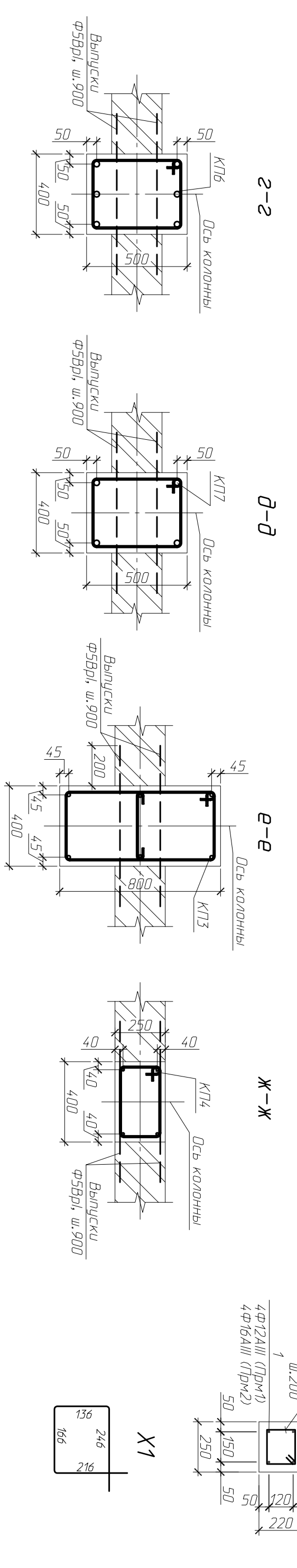
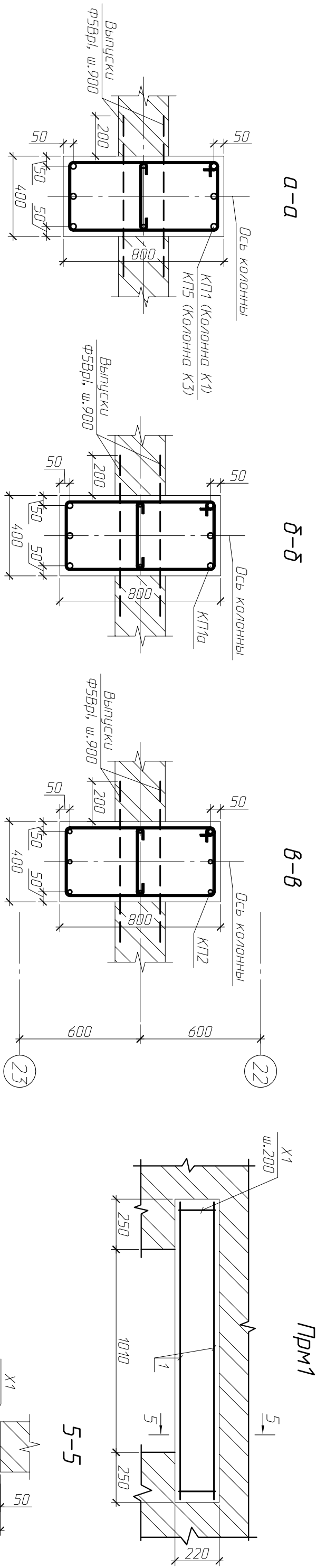


"А" (узел примыкания
брандмауэра к полу)



1. Данный лист см. совместно с листами 3-5.
2. Сетку СТ1 привязывать к выпускам проволоки (Ø5Вр) из колонн.

Изм.	Код. изм.	Лист № док.	Подп.	Дата	Страница	Лист	Листов
					Брандмауэр.		
Узел "А" (примыкание брандмауэра к полу)					Общий вид		

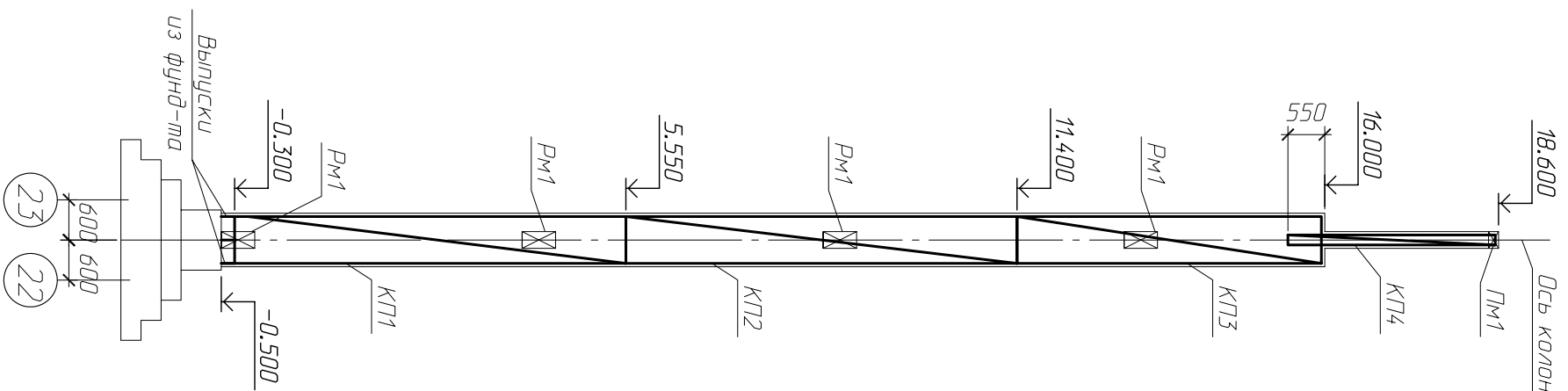


Спецификацию см. лист 8

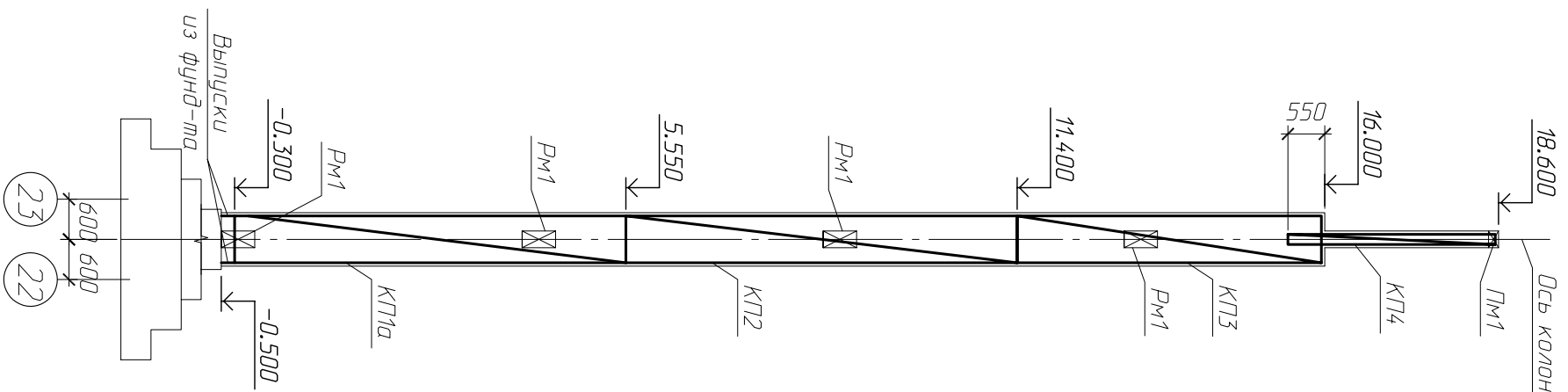
Изм.	Код. изм.	Лист № док.	Подп.	Дата	Брандмауэр.	Стандия	Лист	Листов
					Брандмауэр.	Р	3	

Легенда каркаса а-а...ж-ж.
Перемены чку ПРМ1-2. Сетка СТ1

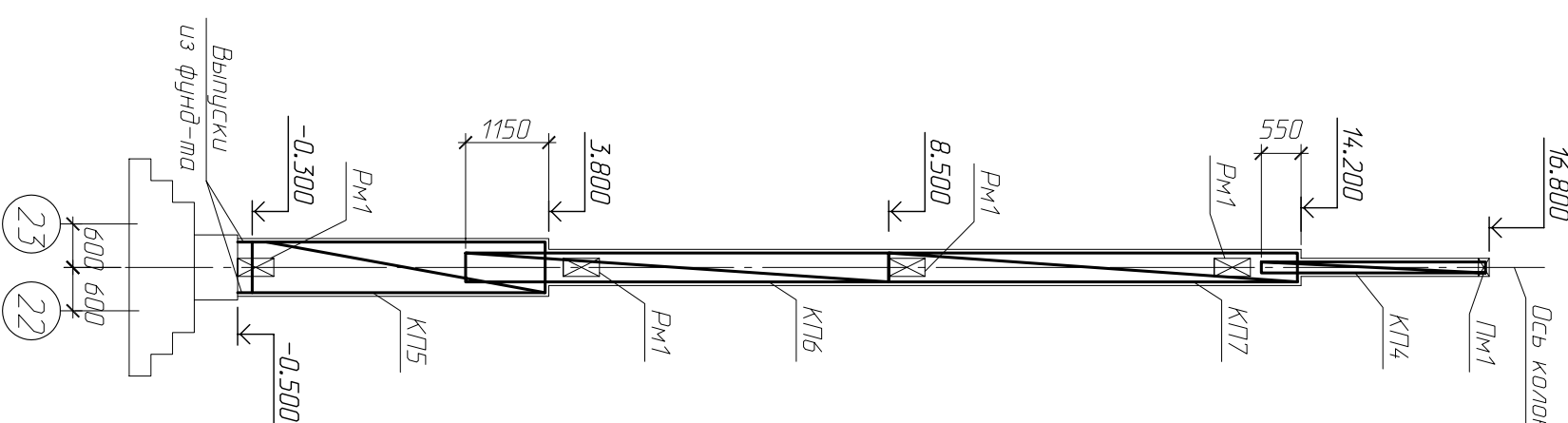
К1 (армирование)



К2 (армирование)



К3 (армирование)

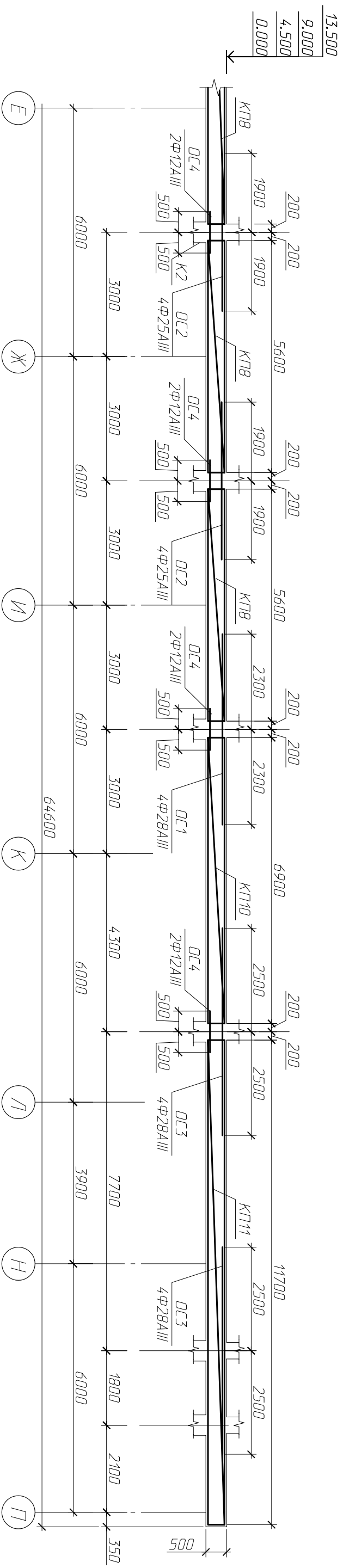
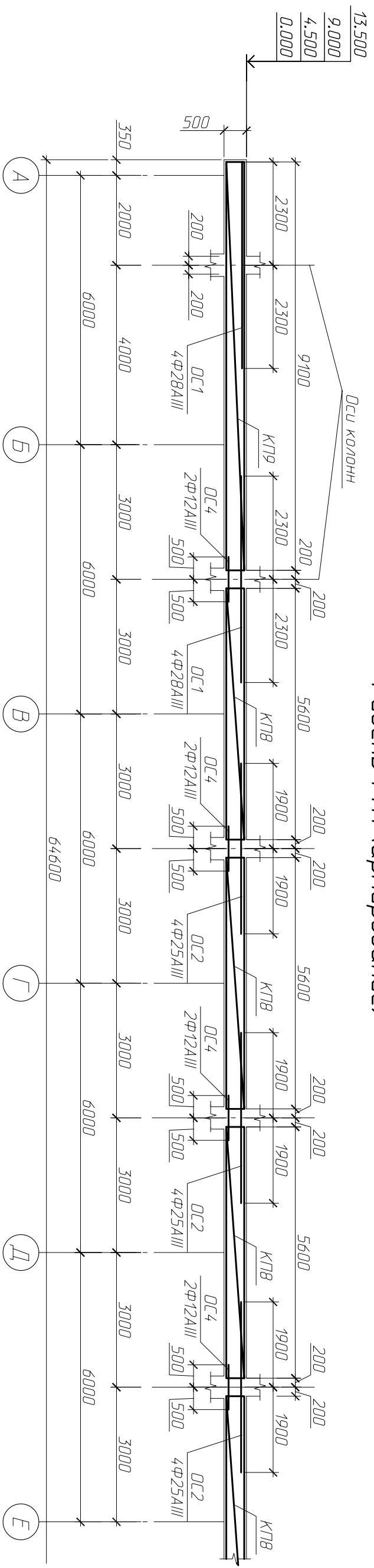


Спецификацию см. лист 8

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Брандмауэр.	Смодия	Лист	Листов
						Колонны К1-К3 (армирование)	Р	4	

Рубель Рм1 (армирование)

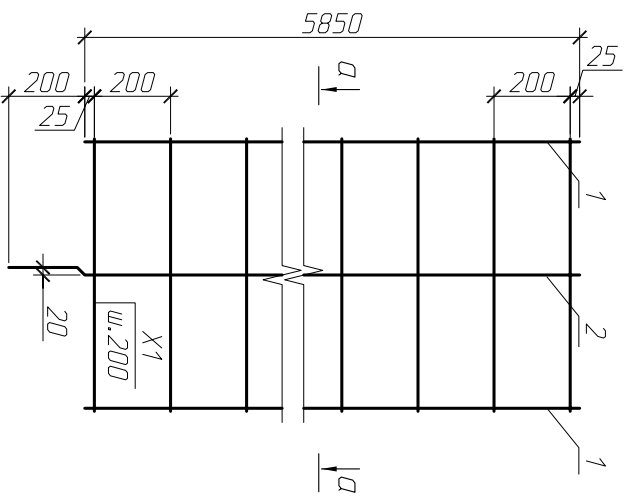


1. Спецификацию см. лист 8
2. Нижнюю опорную арматуру (OC4) приварить к нижним стержням каркасов

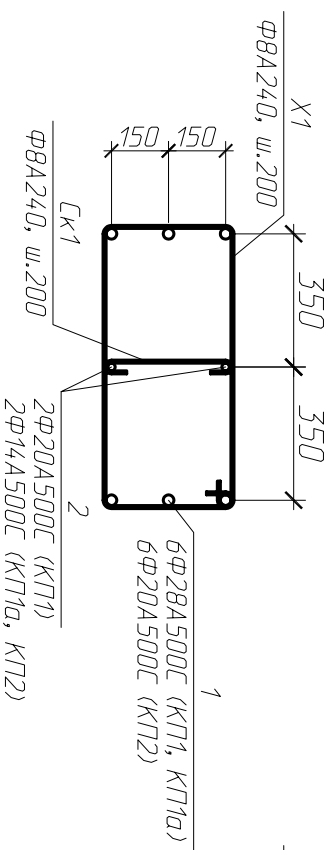
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Код. изм.	Лист № док.	Подп.	Дата	Статус	Лист	Листов
Брандмауэр.						Р	5
Рубель Рм1 (армирование)							

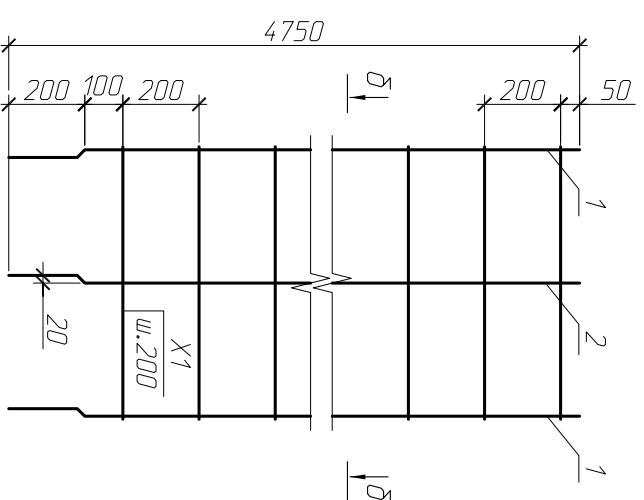
Каркасы КТ1, КТ1а, КТ2



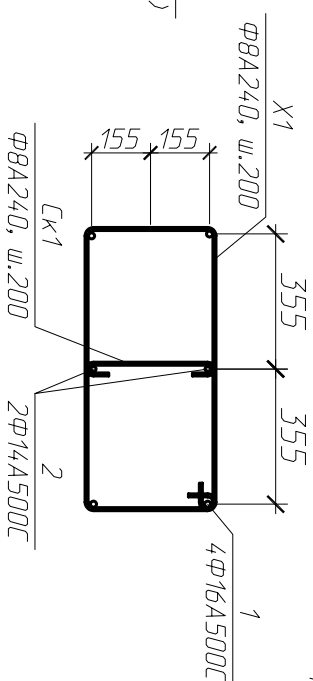
а-а



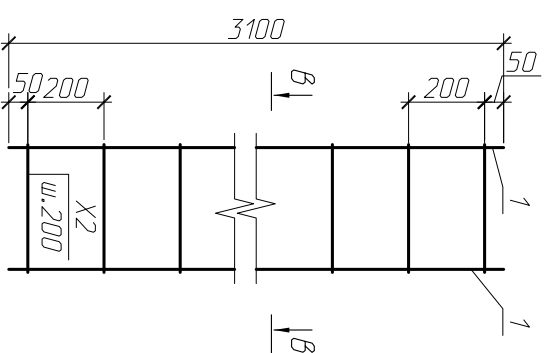
Каркас КТ3



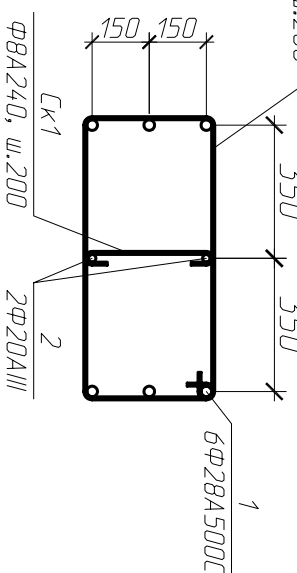
б-б



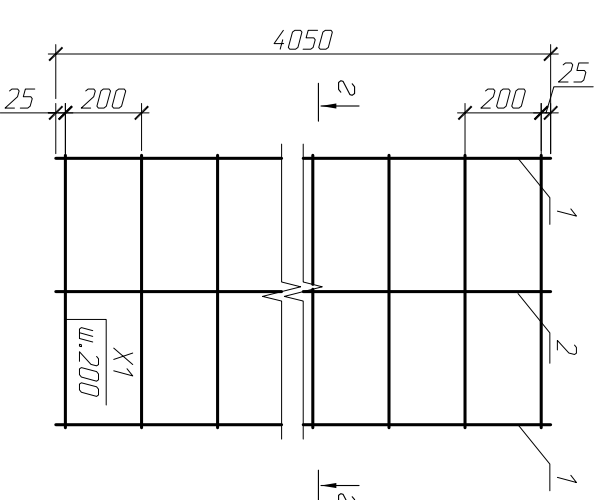
Каркас КТ4



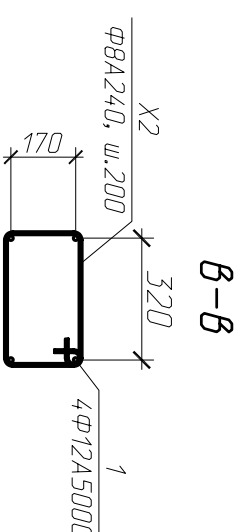
2-2



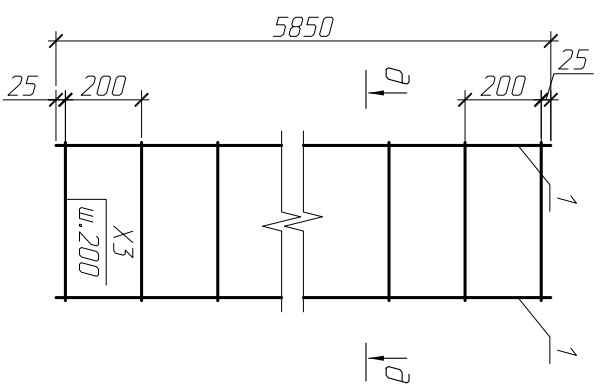
Каркас КТ5



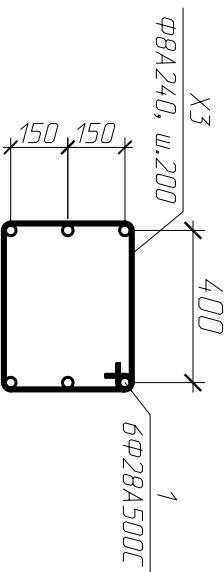
в-в



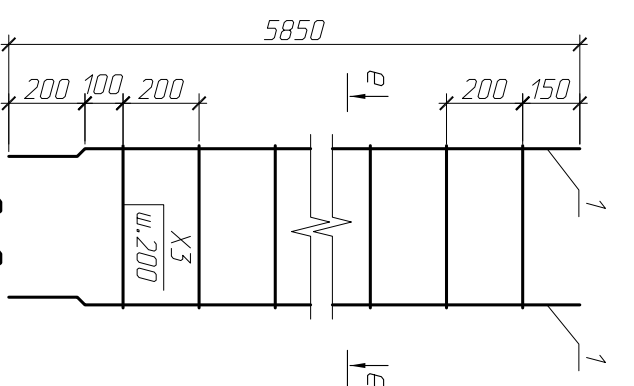
Каркас КТ6



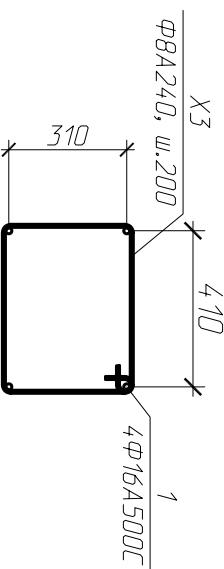
д-д



Каркас КТ7



е-е



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	
Ск1	
X2	
X3	

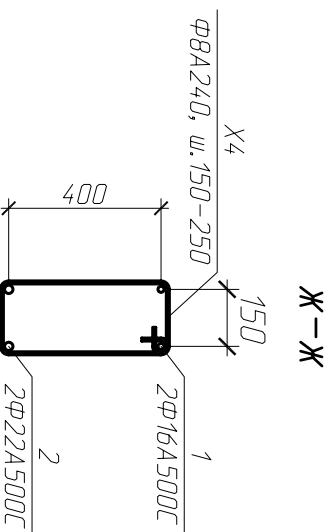
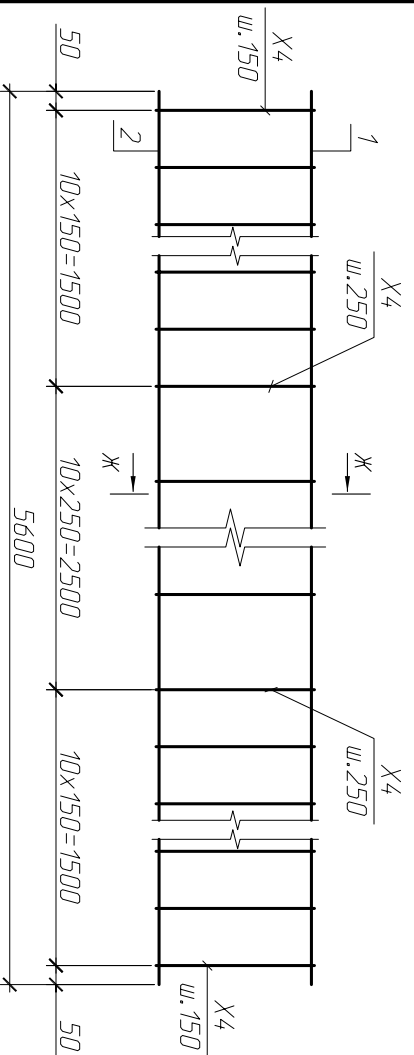
Спецификацию см. лист 9

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

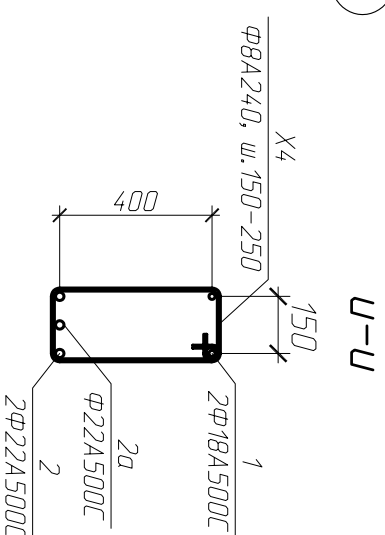
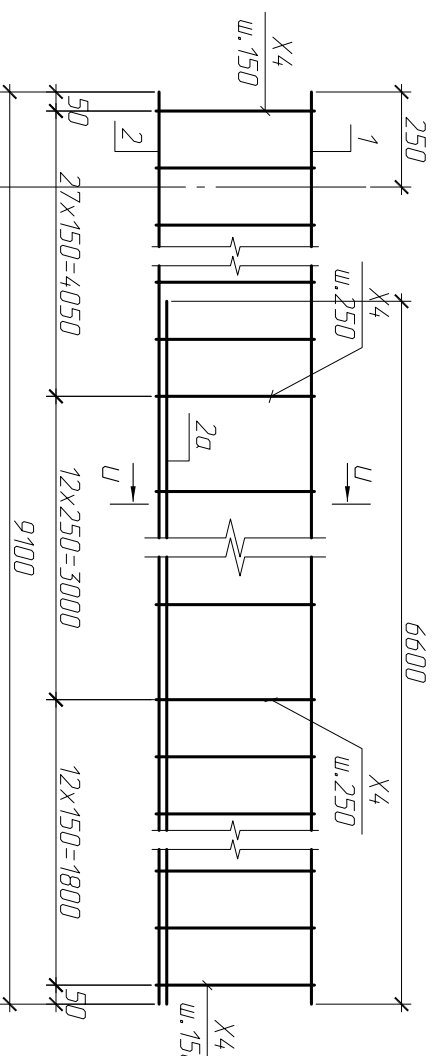
Изм.	Код. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата													

Брандмауэр.			
Каркасы КТ1...КТ7. Ведомость деталей			
	Страница	Лист	Листов
	Р	6	

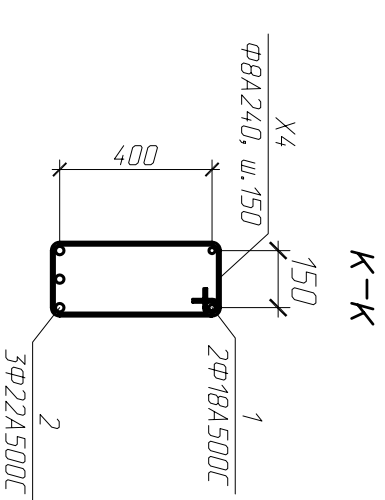
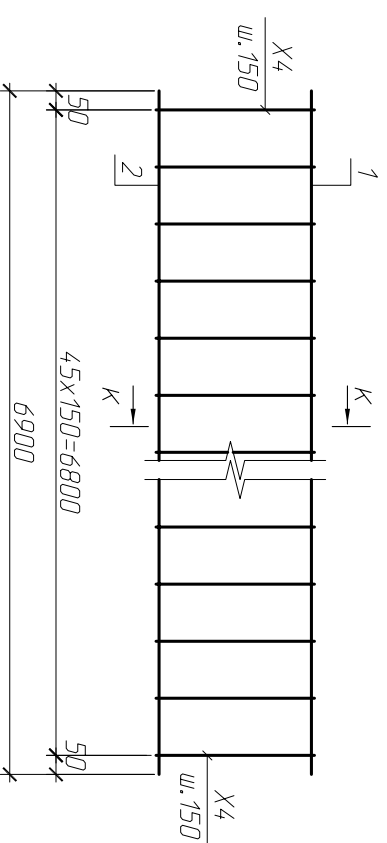
Каркас КТ8



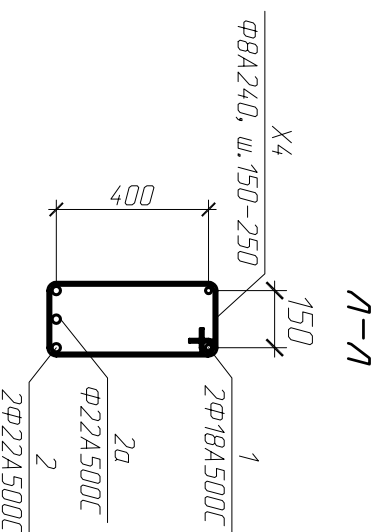
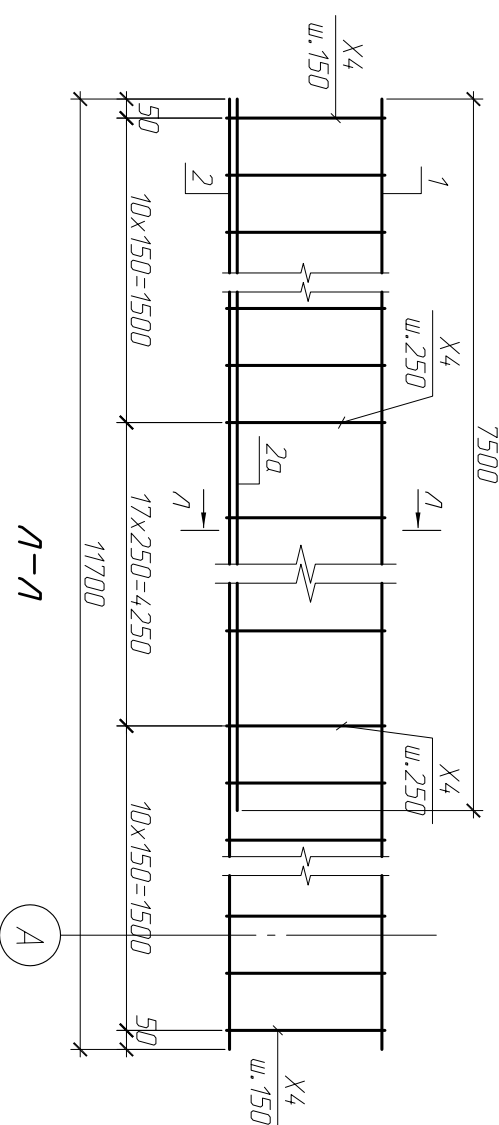
Каркас КТ9



Каркас КТ10



Каркас КТ11



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X4	

Спецификация см. лист 9

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Код. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Составитель	Лист	Листов
						Брандмауэр.	Р	7
Каркасы КТ8...КТ11. Ведомость деталей								

Спецификация брандмауэра

Марка, Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примеч. (всего, кг.)
		<u>Монолитные ж.д. конструкции</u>			
К1		Колонна К1	1		
К2		Колонна К2	8		
К3		Колонна К3	2		
Рм1		Рузель Рм1	4		
Пм1		Пояс Пм1	п.м.	66.4	
Прм1		Перемышка Прм1	1		
Прм2		Перемышка Прм2	1		
		<u>Металлические узлы</u>			
СГ1		Сетка СГ1	п.м.	1130	0.365
					412.5

Спецификация монолитных ж.д. конструкций

Марка, Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примеч. (всего, кг.)
К1		<u>Колонна К1</u>	1		
		<u>Сборочные единицы</u>			
КП1		Каркас КП1	1	232.3	232.3
КП2		Каркас КП2	1	133.5	133.5
КП3		Каркас КП3	1	66.8	66.8
КП4		Каркас КП4	1	15.1	15.1
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В20	М3	5.5	
		<u>Колонна К2</u>			
К2		<u>Сборочные единицы</u>	8		
КП1а		Каркас КП1а	1	217.3	217.3
КП2		Каркас КП2	1	133.5	133.5
КП3		Каркас КП3	1	66.8	66.8
КП4		Каркас КП4	1	16.5	16.5
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В20	М3	5.5	44
К3		<u>Колонна К3</u>	2		
		<u>Сборочные единицы</u>			
КП5		Каркас КП5	1	160.4	160.4
КП6		Каркас КП6	1	189.8	189.8
КП7		Каркас КП7	1	56.4	56.4
КП4		Каркас КП4	1	15.1	15.1
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В20	М3	3.7	7.4

Марка, Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примеч. (всего, кг.)
Рм1		<u>Рузель Рм1</u>	4		
		<u>Сборочные единицы</u>			
КП8		Каркас КП8	6	67.8	406.8
КП9		Каркас КП9	1	137.8	137.8
КП10		Каркас КП10	1	113.6	113.6
КП11		Каркас КП11	1	175	175
		<u>Детали</u>			
ОС1		ГОСТ 5781-82*	12	22.24	266.8
ОС2		ГОСТ 5781-82*	20	13.62	272.4
ОС3		ГОСТ 5781-82*	8	24.17	193.3
ОС4		ГОСТ 5781-82*	16	0.888	14.2
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В20	М3	7.5	30
Пм1		<u>Пояс Пм1</u>			
		<u>Детали</u>			
1		ГОСТ 5781-82*	138	0.888	122.5
2		ГОСТ 5781-82*	34	0.08	2.7
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В20	М3	2.5	
Прм1		<u>Перемышка Прм1</u>	1		
		<u>Детали</u>			
1		ГОСТ 5781-82*	4	1.31	5.25
Х1		ГОСТ 5781-82*	8	0.3	2.4
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В20	М3	0.08	
Прм2		<u>Перемышка Прм2</u>	1		
		<u>Детали</u>			
1		ГОСТ 5781-82*	4	6.75	27
Х1		ГОСТ 5781-82*	22	0.3	6.6
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В20	М3	0.22	

Изм.	Кол. ун.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Брандмауэр.		
						Спецификация		
						Стандия	Лист	Листов
						Р	8	

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Спецификация каркасов

Марка, Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примеч. (всего, кг.)
КП1		<u>Каркас КП1</u> <u>Детали</u>		232.3	
1	ГОСТ 5781-82*	Ø28A500C, L=5850	6	28.28	169.7
2	ГОСТ 5781-82*	Ø20A500C, L=6050	2	14.8	29.6
Х1	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240, L=2292	30	0.91	27.3
Ск1	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240, L=488	30	0.19	5.7
КП1а		<u>Каркас КП1а</u> <u>Детали</u>		217.3	
1	ГОСТ 5781-82*	Ø28A500C, L=5850	6	28.28	169.7
2	ГОСТ 5781-82*	Ø14A500C, L=6050	2	7.3	14.6
Х1	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240, L=2292	30	0.91	27.3
Ск1	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240, L=488	30	0.19	5.7
КП2		<u>Каркас КП2</u> <u>Детали</u>		133.5	
1	ГОСТ 5781-82*	Ø20A500C, L=5850	6	14.31	85.9
2	ГОСТ 5781-82*	Ø14A500C, L=6050	2	7.3	14.6
Х1	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240, L=2292	30	0.91	27.3
Ск1	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240, L=488	30	0.19	5.7
КП3		<u>Каркас КП3</u> <u>Детали</u>		66.8	
1	ГОСТ 5781-82*	Ø16A500C, L=4750	4	7.5	30
2	ГОСТ 5781-82*	Ø14A500C, L=4750	2	5.75	11.5
Х1	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240, L=2292	23	0.91	20.9
Ск1	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240, L=488	23	0.19	4.4
КП4		<u>Каркас КП4</u> <u>Детали</u>		16.5	
1	ГОСТ 5781-82*	Ø12A500C, L=3100	4	2.75	11
Х2	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240, L=1208	16	0.477	7.6
КП5		<u>Каркас КП5</u> <u>Детали</u>		160.4	
1	ГОСТ 5781-82*	Ø28A500C, L=4050	6	19.58	117.5
2	ГОСТ 5781-82*	Ø20A500C, L=4050	2	9.9	19.8
Х1	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240, L=2292	21	0.91	19.1
Ск1	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240, L=488	21	0.19	4
КП6		<u>Каркас КП6</u> <u>Детали</u>		189.8	
1	ГОСТ 5781-82*	Ø28A500C, L=5850	6	28.28	169.7
Х3	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240, L=1692	30	0.67	20.1
КП7		<u>Каркас КП7</u> <u>Детали</u>		56.4	
1	ГОСТ 5781-82*	Ø16A500C, L=5850	4	9.23	36.9
Х3	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240, L=1692	29	0.67	19.5

Марка, Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примеч. (всего, кг.)
КП8		<u>Каркас КП8</u> <u>Детали</u>		67.8	
1	ГОСТ 5781-82*	Ø16A500C, L=5600	2	8.85	17.7
2	ГОСТ 5781-82*	Ø22A500C, L=5600	2	16.7	33.4
Х4	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240, L=1360	31	0.54	16.7
КП9		<u>Каркас КП9</u> <u>Детали</u>		137.8	
1	ГОСТ 5781-82*	Ø18A500C, L=9100	2	18.2	36.4
2	ГОСТ 5781-82*	Ø22A500C, L=9100	2	27.15	54.3
2а	ГОСТ 5781-82*	Ø22A500C, L=6600	1	19.7	19.7
Х4	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240, L=1360	51	0.54	27.4
КП10		<u>Каркас КП10</u> <u>Детали</u>		113.6	
1	ГОСТ 5781-82*	Ø18A500C, L=6900	2	13.8	27.6
2	ГОСТ 5781-82*	Ø22A500C, L=6900	3	20.6	61.8
Х4	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240, L=1360	45	0.54	24.2
КП11		<u>Каркас КП11</u> <u>Детали</u>		175	
1	ГОСТ 5781-82*	Ø18A500C, L=11700	2	23.4	46.8
2	ГОСТ 5781-82*	Ø22A500C, L=11700	2	34.9	69.8
2а	ГОСТ 5781-82*	Ø22A500C, L=7500	1	22.4	22.4
Х4	ГОСТ 5781-82*	Ø8A240, L=1360	67	0.54	36

Изм.	Код. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Брандмауэр. Спецификация каркасов	Страницы	Лист	Листов
							Р	9	

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №