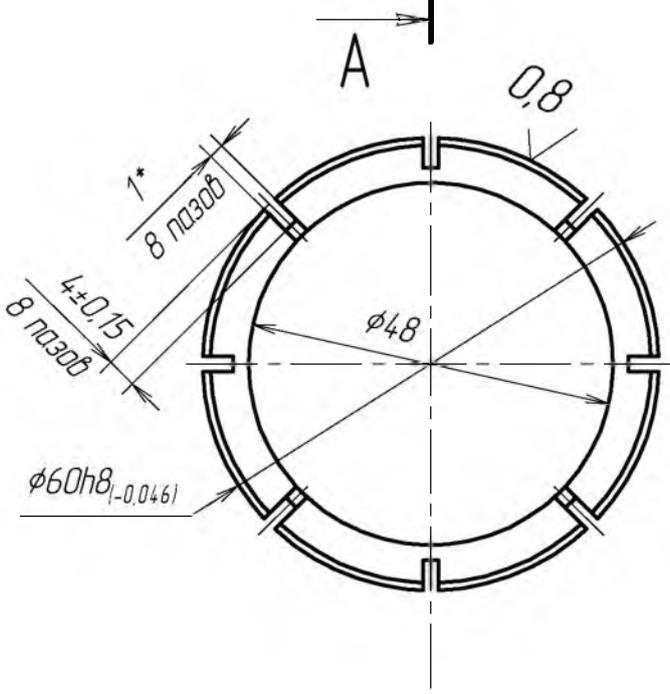
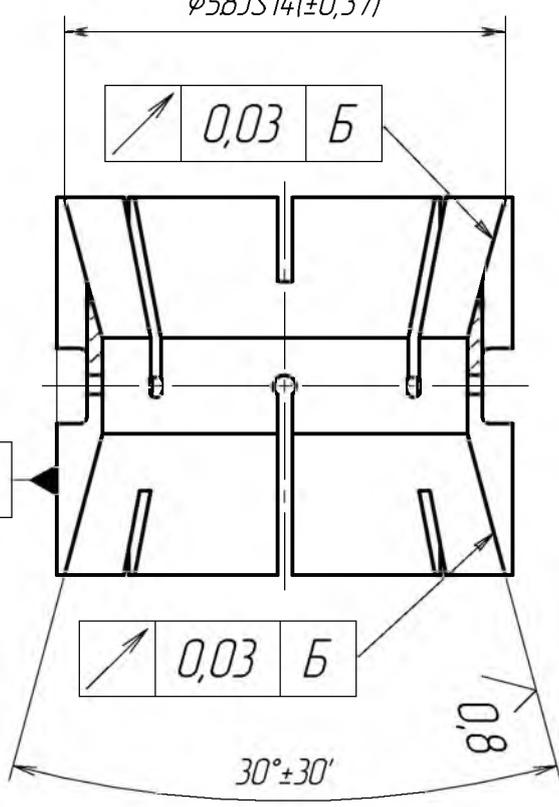
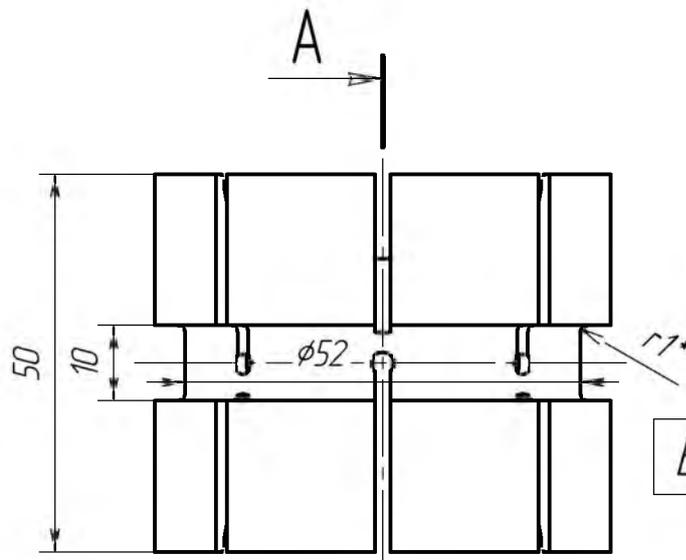


Rz 20
√(✓)

A-A

φ58JS14(±0,37)



1. H12, h12, ± IT12/2.
2. HRC₃ 38..45.
- 3*. Размер для справок.
4. Не указанные технологические радиуса r0,6*.

Справ. №
Перв. примен

Подп. и дата
Инв. № дцкл.
Взам. инв. №

Подп. и дата
Инв. № подл.
Изм. Лист
Разраб.
Пров.
Т.контр.
Н.контр.
Утв.

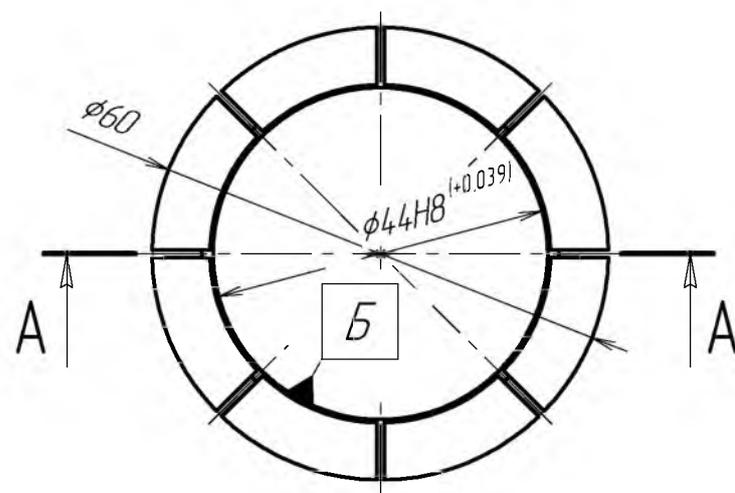
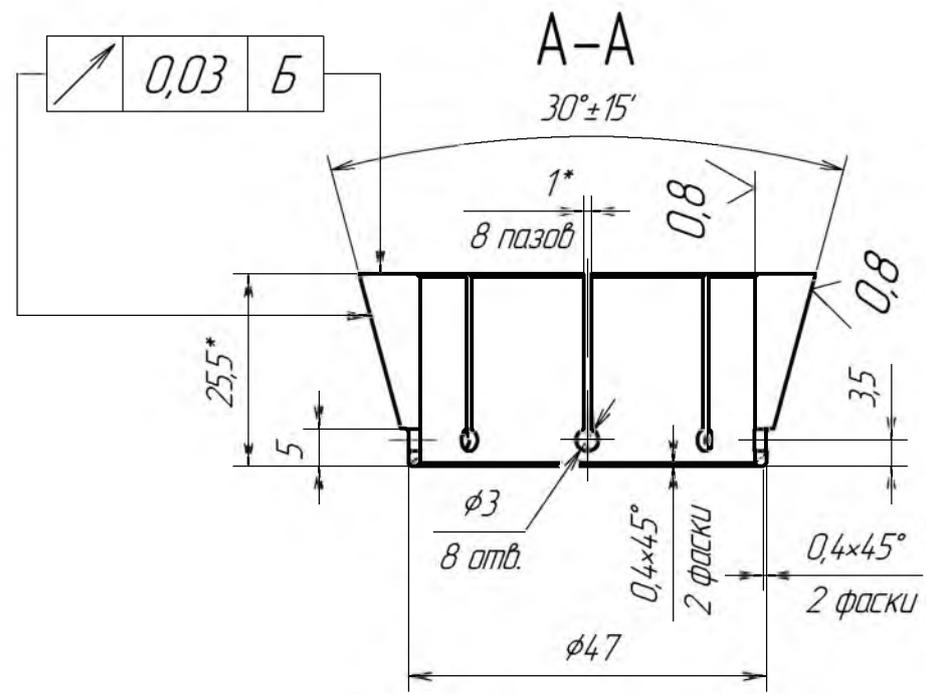
Изм. Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разраб.	Королев		22.04.09
Пров.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

Цанга

Сталь 65Г ГОСТ 14959-79

Лит.	Масса	Масштаб
	0,208	1:1
Лист	Листов	1

Rz 20 $\checkmark(\checkmark)$



1. H12, h12, $\pm \frac{IT12}{2}$.
 2. HRC₃ 38...45.
 3*. Размер для справок

Перв. примен.										
Справ. №										
Подп. и дата										
Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №						
Взам. инв. №										
Подп. и дата										
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ док-им	Подп.	Дата	Цанга-вкладыш	Лист	Масса	Масштаб	
	Разраб.	Королев			28.04.09			0,133	1:1	
	Пров.						Лист	Листов. 1		
	Т.контр.						Сталь 65Г ГОСТ 14959-79			
	Н.контр.									
	Утв.									