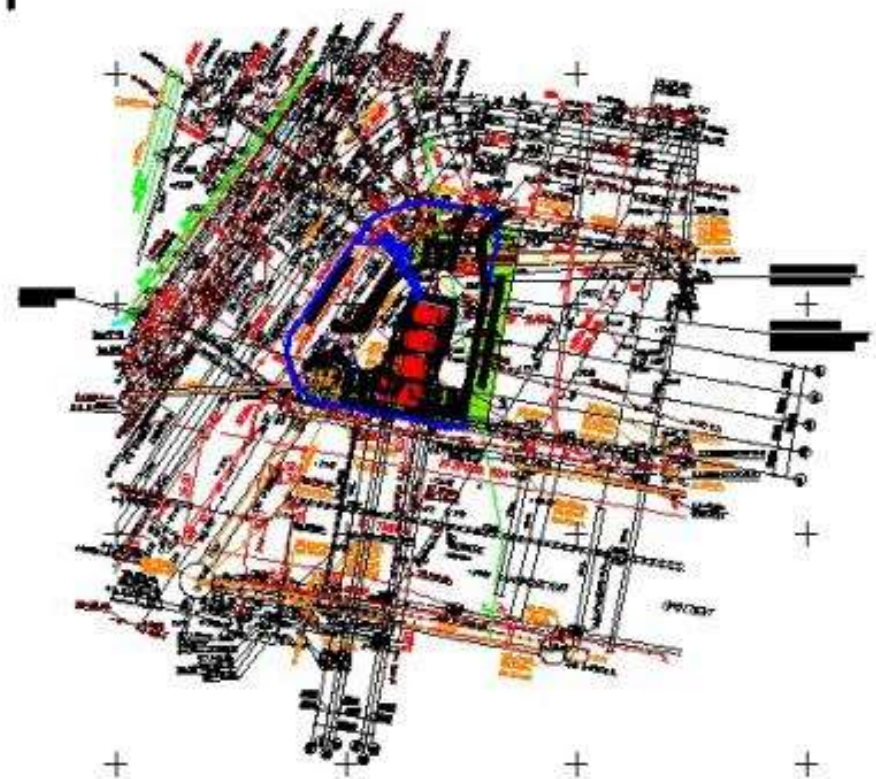


схема расположения частей 3403 К 3/2400-09-23.03.2019

1

1:10 МАСШ  
МШН Т-1



№	Наименование	Длина
1	Вал с шлицами и штифтом	100
2	Шлицевый вал с штифтом и штифтом	100
3	Шлицевый вал с штифтом	100
4	Штифт	100
5	Штифт	100

Наименование	Всего
Вал с шлицами	100
Шлицевый вал с штифтом	100
Шлицевый вал с штифтом	100
Штифт	100
Штифт	100

Материал валов: сталь 45  
 Штифты: сталь 45



Виды и размеры деталей

1	Вал с шлицами	100
2	Шлицевый вал с штифтом	100
3	Шлицевый вал с штифтом	100
4	Штифт	100
5	Штифт	100

ВАШ ПРАВОУГОЛЬНЫЙ РАБОЧИЙ  
 КАРТОН ИЛИ СЕРТИФИКАТ ДИ.С.С.С.

Этот чертеж является рабочим чертежом  
 детали и должен быть выполнен в соответствии  
 с требованиями ГОСТ 2.104-73

В работе использованы следующие материалы:  
 сталь 45, сталь 40Х, сталь 40ХН

В работе использованы следующие инструменты:  
 штангенциркуль, микрометр, линейка

ВАШ ПРАВОУГОЛЬНЫЙ РАБОЧИЙ  
 ИЛИ СЕРТИФИКАТ ДИ.С.С.С.

Чертеж составлен в соответствии с требованиями  
 ГОСТ 2.104-73 и ГОСТ 2.105-73

Деталь: Вал с шлицами

Материал: сталь 45

777

№	Наименование	Длина
1	Вал с шлицами	100
2	Шлицевый вал с штифтом	100
3	Шлицевый вал с штифтом	100
4	Штифт	100
5	Штифт	100

№	Наименование	Длина
1	Вал с шлицами	100
2	Шлицевый вал с штифтом	100
3	Шлицевый вал с штифтом	100
4	Штифт	100
5	Штифт	100