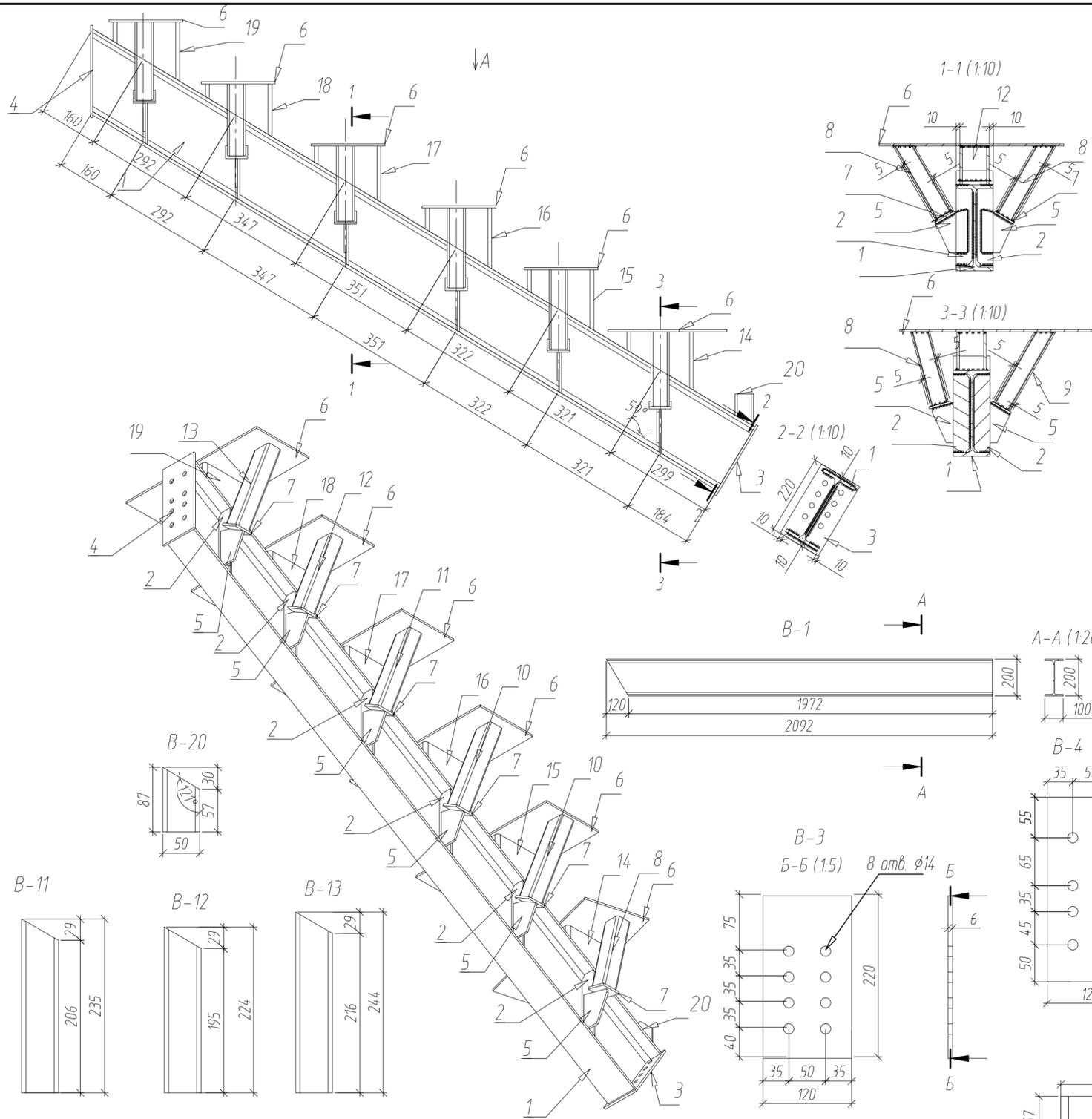


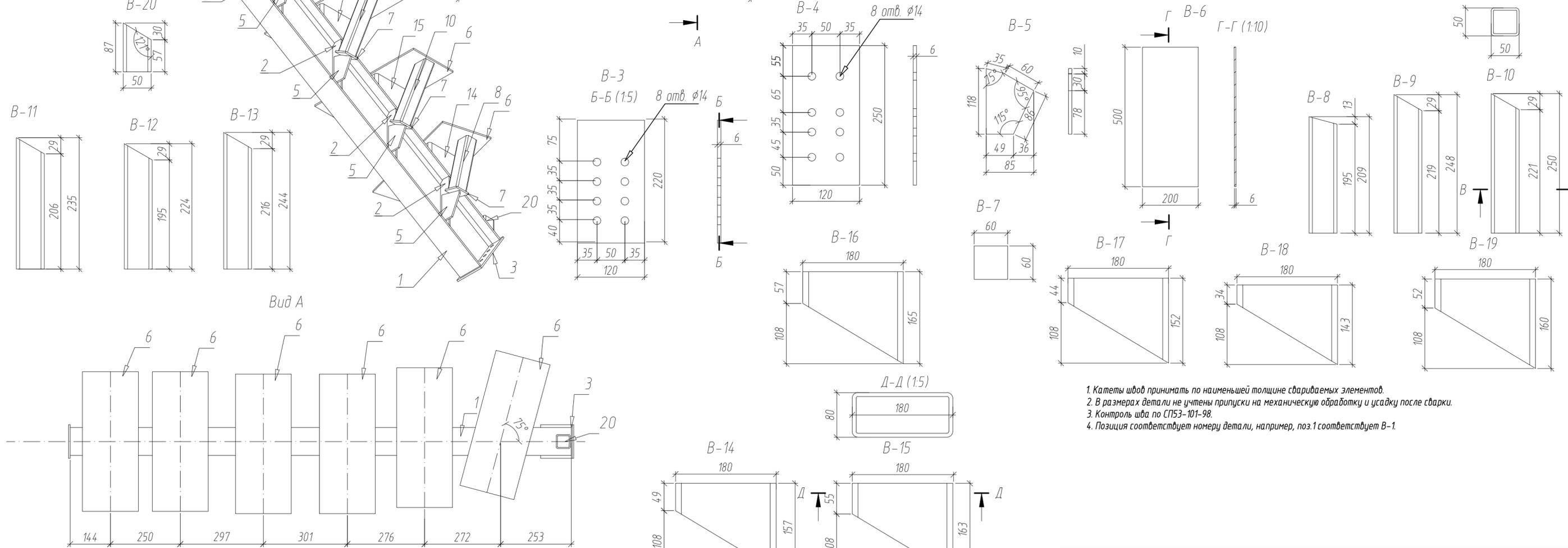
7. Лестница металлическая по дизайнерским чертежам

Местоположение – Ленинградская обл.



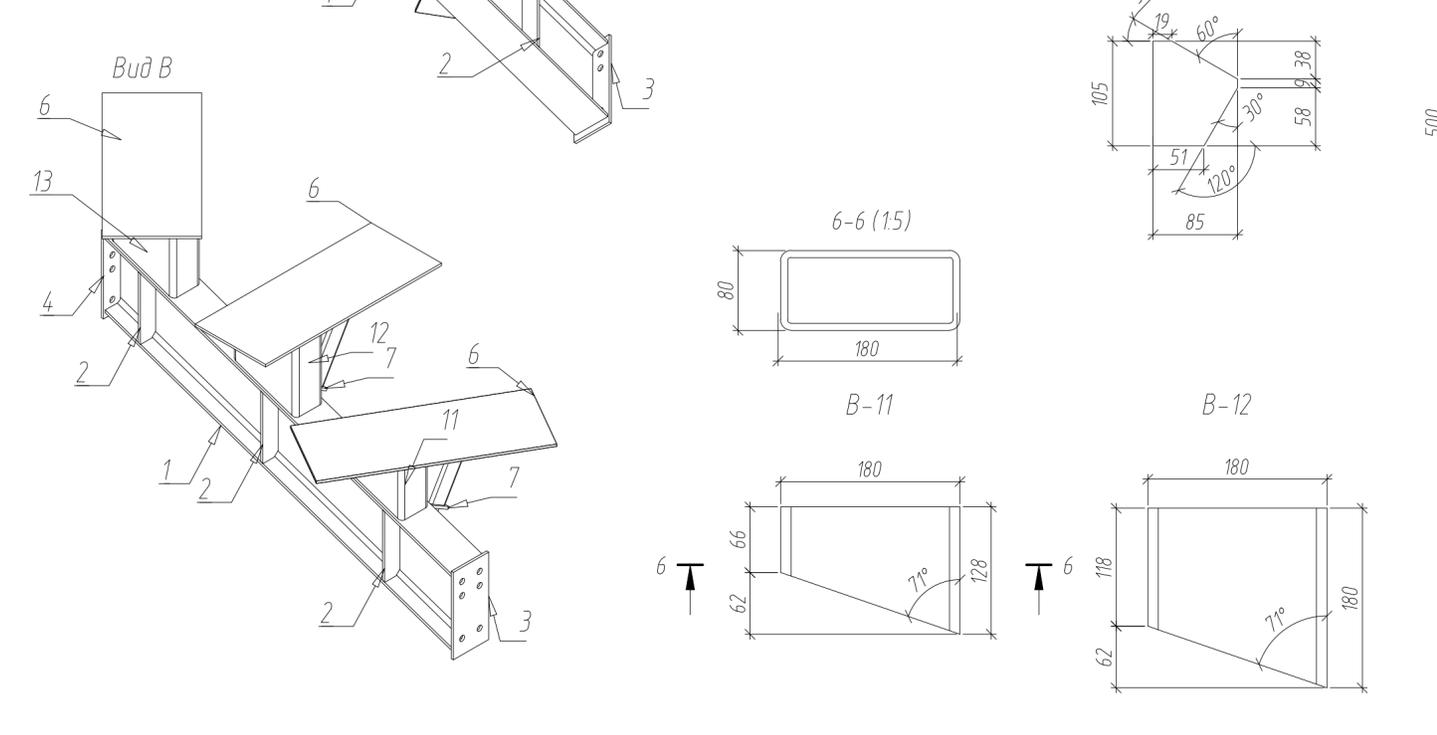
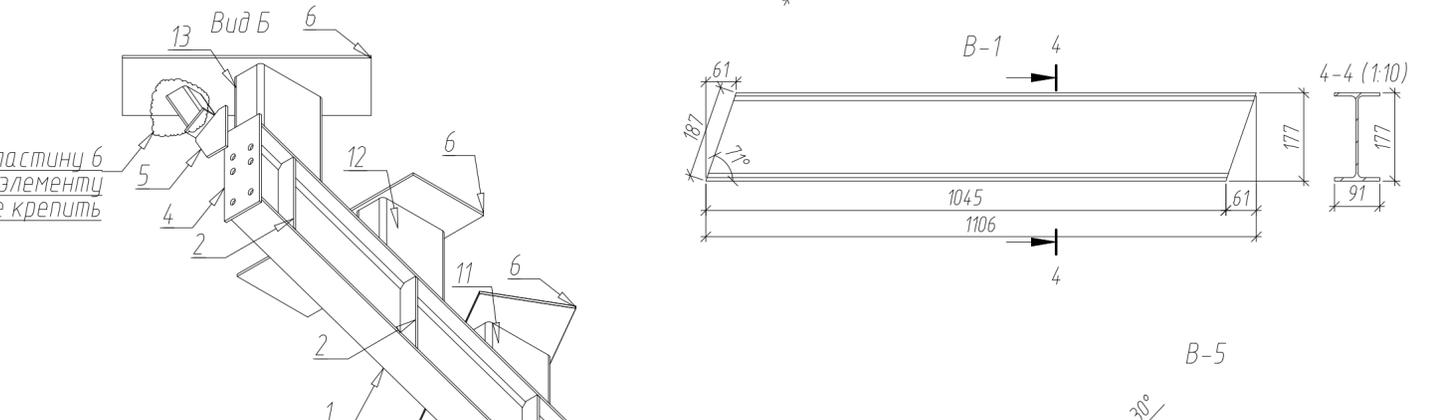
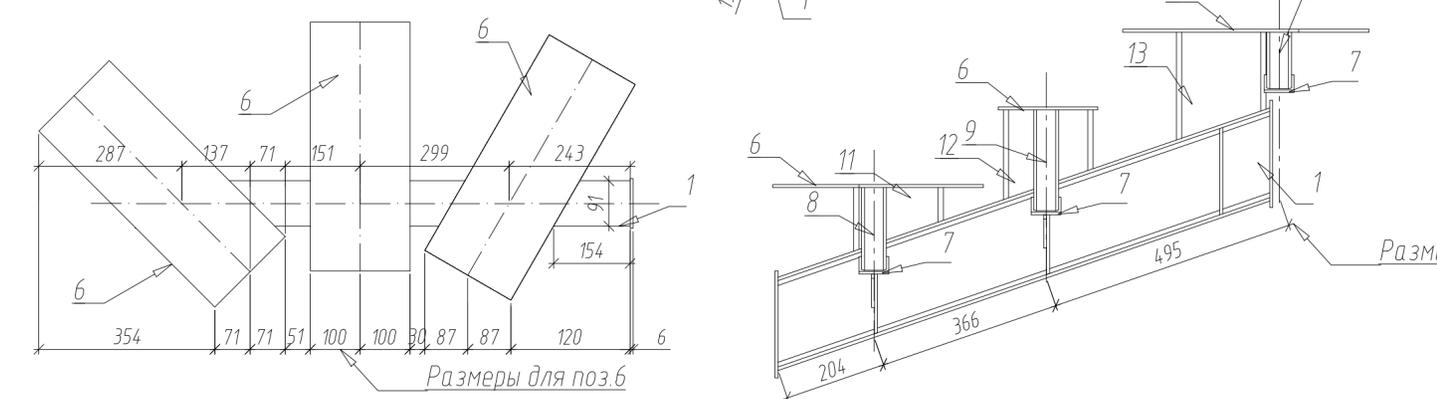
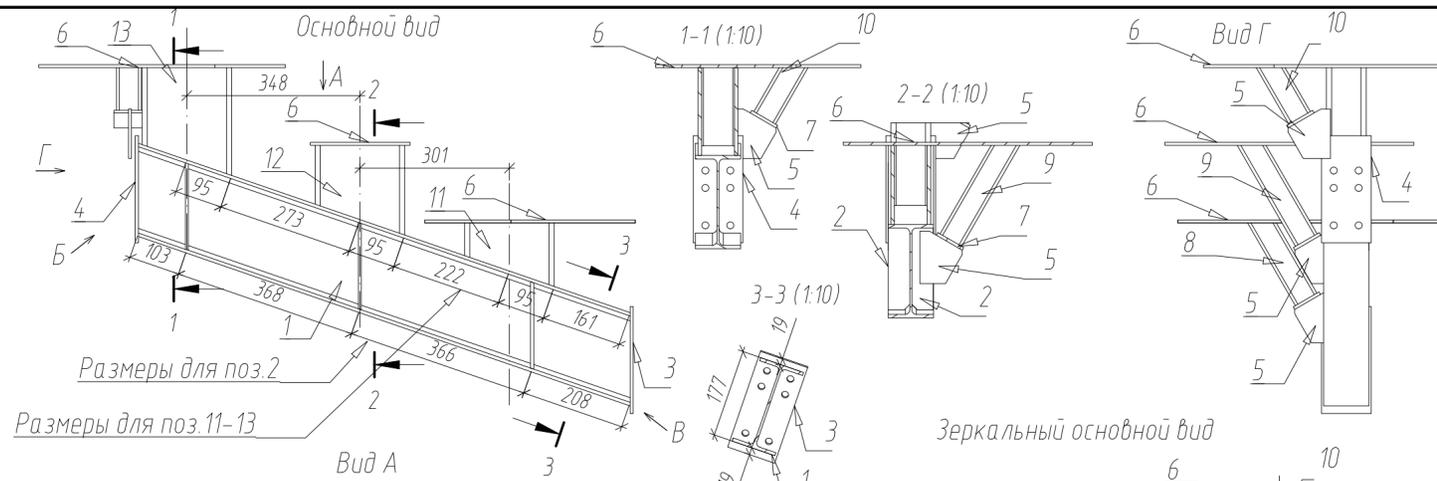
Ведомость отработанных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	Профиль
		одного элемента	всех
Б-6	1	135	135,40
		Итого: 135,40	
Выборка металла			
Профиль	Масса, кг	Марка стали	
-6 мм	43,27	С255	
120Б1	46,86	С255	
□50*4	16	С255	
□180*80*7	24,16	С255	

Спецификация элементов									
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марка		
Б-6	Б-1	1	ГОСТ 260220-83 I 20Б1	2092	46.86	46.86		С255	
	Б-2	12	-6*43	195	0.39	4.68		С255	
	Б-3	1	-6*120	220	1.24	1.24		С255	
	Б-4	1	-6*120	250	1.41	1.41		С255	
	Б-5	12	-6*85	118	0.47	5.64		С255	
	Б-6	6	-6*200	500	4.71	28.26		С255	
	Б-7	12	-6*60	60	0.17	2.04		С255	
	Б-8	1	ГОСТ 30245-2003 □50*4	209	1.16	1.16		С255	
	Б-9	1	ГОСТ 30245-2003 □50*4	248	1.38	1.38		С255	
	Б-10	4	ГОСТ 30245-2003 □50*4	250	1.39	5.56		С255	
	Б-11	2	ГОСТ 30245-2003 □50*4	235	1.30	2.60		С255	
	Б-12	2	ГОСТ 30245-2003 □50*4	224	1.24	2.48		С255	
	Б-13	2	ГОСТ 30245-2003 □50*4	244	1.36	2.72		С255	
	Б-14	1	ГОСТ 30245-2003 □180*80*7	157	4.03	4.03		С255	
	Б-15	1	ГОСТ 30245-2003 □180*80*7	163	4.19	4.19		С255	
	Б-16	1	ГОСТ 30245-2003 □180*80*7	165	4.24	4.24		С255	
	Б-17	1	ГОСТ 30245-2003 □180*80*7	152	3.91	3.91		С255	
	Б-18	1	ГОСТ 30245-2003 □180*80*7	143	3.68	3.68		С255	
	Б-19	1	ГОСТ 30245-2003 □180*80*7	160	4.11	4.11		С255	
	Б-20	1	ГОСТ 30245-2003 □50*4	87	0.48	0.48		С255	
Масса нап. металла 1%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3%: 6,5 кг					135,40				Б-В (15)



1. Катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки.
3. Контроль шва по СП53-101-98.
4. Позиция соответствует номеру детали, например, поз.1 соответствует Б-1.

Согласовано
 Изм. № подл.
 Подп. и дата
 Взам. инв. №

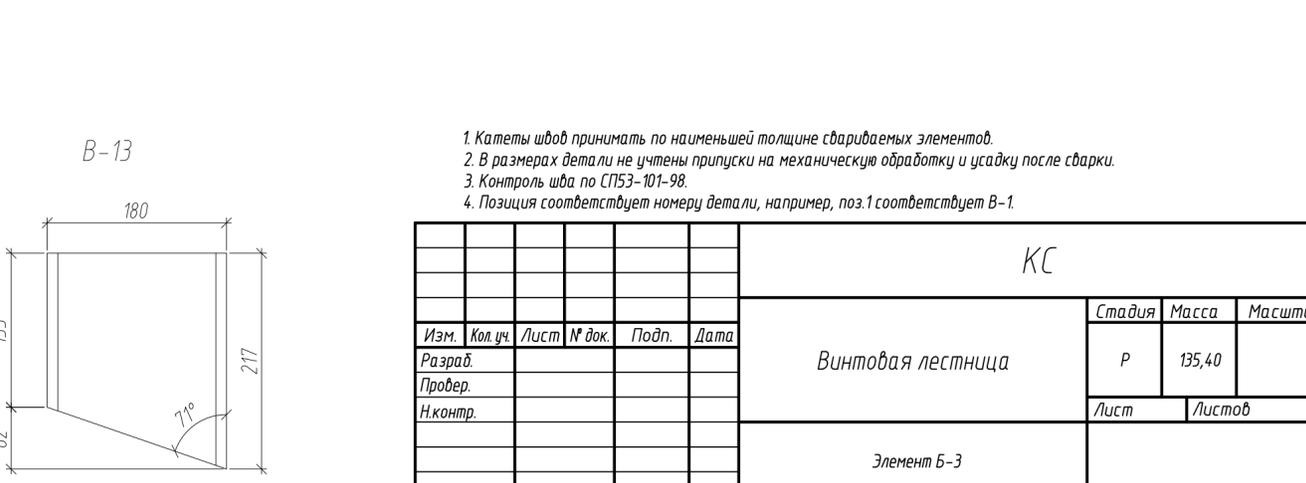
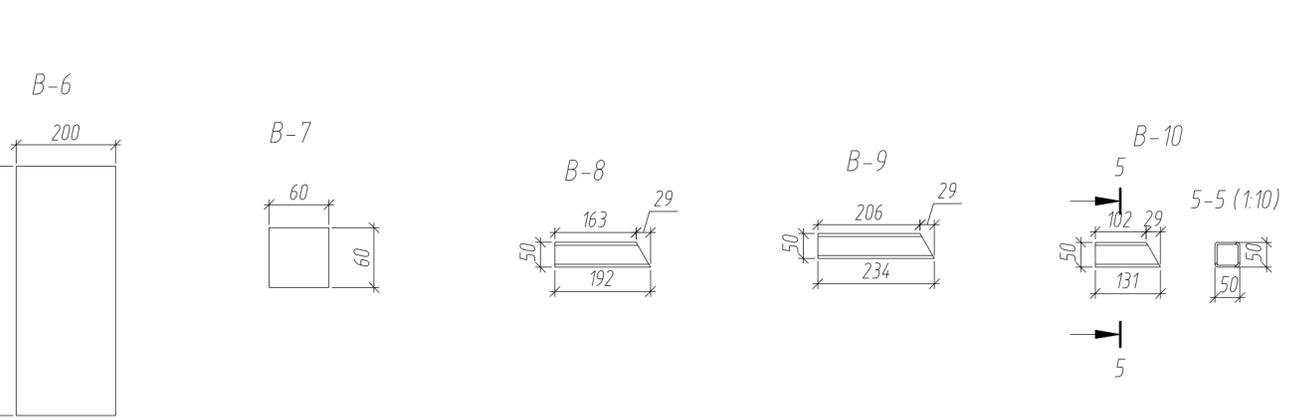
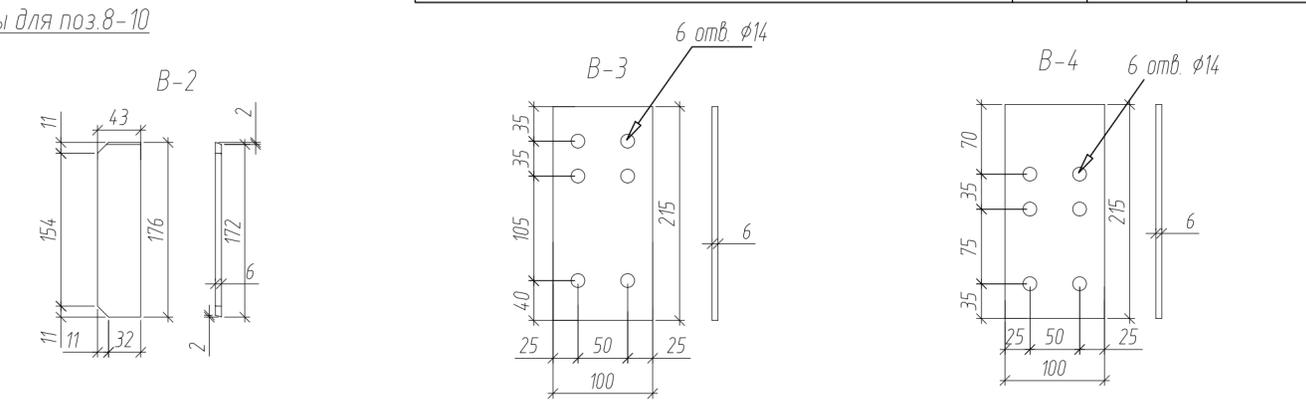


Ведомость отбрачочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	Профиль
		одного элемента	всех
Б-3	1	48	48.02
		Итого: 48.02	
Выборка металла			
Профиль	Масса, кг	Марка стали	
-6 мм	19.85	С255	
120Б1	20.30	С255	
□50*4	3.10	С255	
□180*80*7	2.92	С255	

Спецификация элементов

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марка		
Б-6	В-1	1	ГОСТ 260220-83 18Б1	1106	20.30	20.30		С255	
	В-2	6	-6*43	175	0.35	2.10		С255	
	В-3	1	-6*100	215	1.00	1.00		С255	
	В-4	1	-6*100	215	1.00	1.00		С255	
	В-5	3	-6*85	105	0.37	1.11		С255	
	В-6	3	-6*200	500	4.71	14.13		С255	
	В-7	3	-6*60	60	0.17	0.51		С255	
	В-8	1	ГОСТ 30245-2003 □50*4	192	1.07	1.07		С255	
	В-9	1	ГОСТ 30245-2003 □50*4	234	1.30	1.30		С255	
	В-10	1	ГОСТ 30245-2003 □50*4	131	0.73	0.73		С255	
	В-11	1	ГОСТ 30245-2003 □180*80*7	128	0.71	0.71		С255	
	В-12	1	ГОСТ 30245-2003 □180*80*7	180	1.00	1.00		С255	
	В-13	1	ГОСТ 30245-2003 □180*80*7	217	1.21	1.21		С255	
					Масса нап. металла 1%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3%: 6.5 кг				
					48.02				



- Катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки.
- Контроль шва по СП53-101-98.
- Позиция соответствует номеру детали, например, поз.1 соответствует В-1.

КС					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Провер.					
Н.контр.					
Винтовая лестница					
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	135,40	
			Лист	Листов	
Элемент Б-3					

Согласовано
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.