



Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Кол., шт.	Длина (мм)	Масса всего (кг)
				марки металла	вида профиля	размера			
Профили стальные путевые замкнутые сварные квадратные ГОСТ 30245-2003	C255 ГОСТ 27772-88	□ 160x4	1				1	6596	128.00
Профил сортовой стальной горячекатаный полосовой ГОСТ 103-2006	C235 ГОСТ 27772-88	- 16x60	2				4	60	1.68
Профил сортовой стальной горячекатаный полосовой ГОСТ 103-2006	C235 ГОСТ 27772-88	- 12x160	3				2	114	3.30
Профил сортовой стальной горячекатаный полосовой ГОСТ 103-2006	C235 ГОСТ 27772-88	- 6x180	4				2	120	2.04
Профил сортовой стальной горячекатаный полосовой ГОСТ 103-2006	C235 ГОСТ 27772-88	- 12x180	5				1	320	5.36
Профил листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74	C235 ГОСТ 27772-88	- 20x400	6				1	400	24.97
Итого (кг)									165.35

Ведомость отправочных элементов

Позиция	Сечение	Количество	Длина (мм)	Класс стали	Масса	
					элемента (кг)	всего (кг)
Поз.-К 1 Количество=1 Масса всего=165.35(кг)						
к 1	Тг 160x4	1	6596	C255 ГОСТ 27772-88	128.00	128.00
пл 3	ПЛАСТИНА 16x60	4	60	C235 ГОСТ 27772-88	0.42	1.68
пл 9	ПЛАСТИНА 12x160	2	114	C235 ГОСТ 27772-88	1.65	3.30
пл 11	ПЛАСТИНА 6x180	2	120	C235 ГОСТ 27772-88	1.02	2.04
пл 23	ПЛАСТИНА 12x180	1	320	C235 ГОСТ 27772-88	5.36	5.36
пл 45	ПЛАСТИНА 20x400	1	400	C235 ГОСТ 27772-88	24.97	24.97
						165.35

Примечания

- Общие данные и указания см. лист 1
- Схему расположения сборок и элементов см. листы 2-4
- Сварка - ручная дуговая электродом 342 по ГОСТ 9467-75. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.

Имя, No подл. Подпись и дата. Взам. инв. No