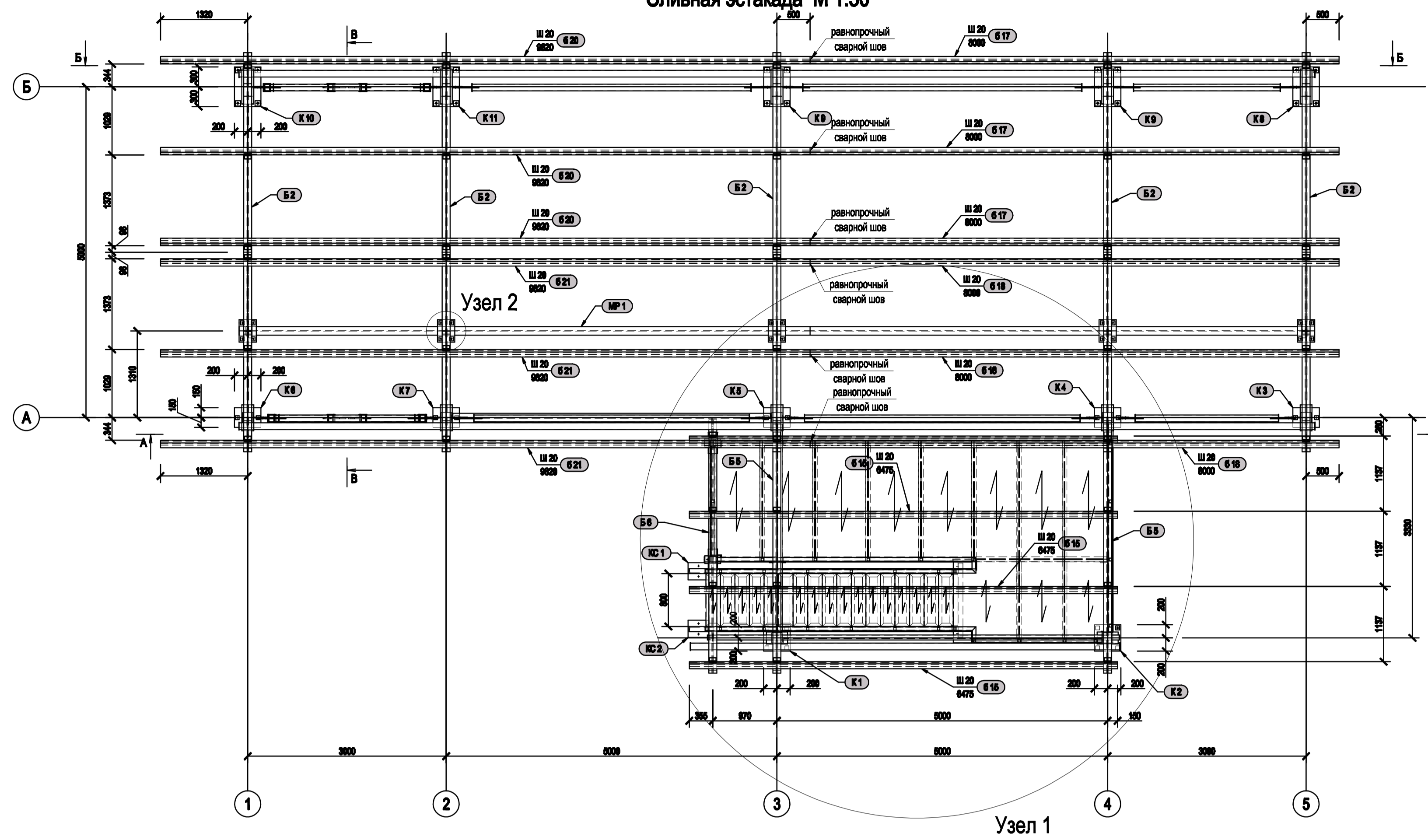
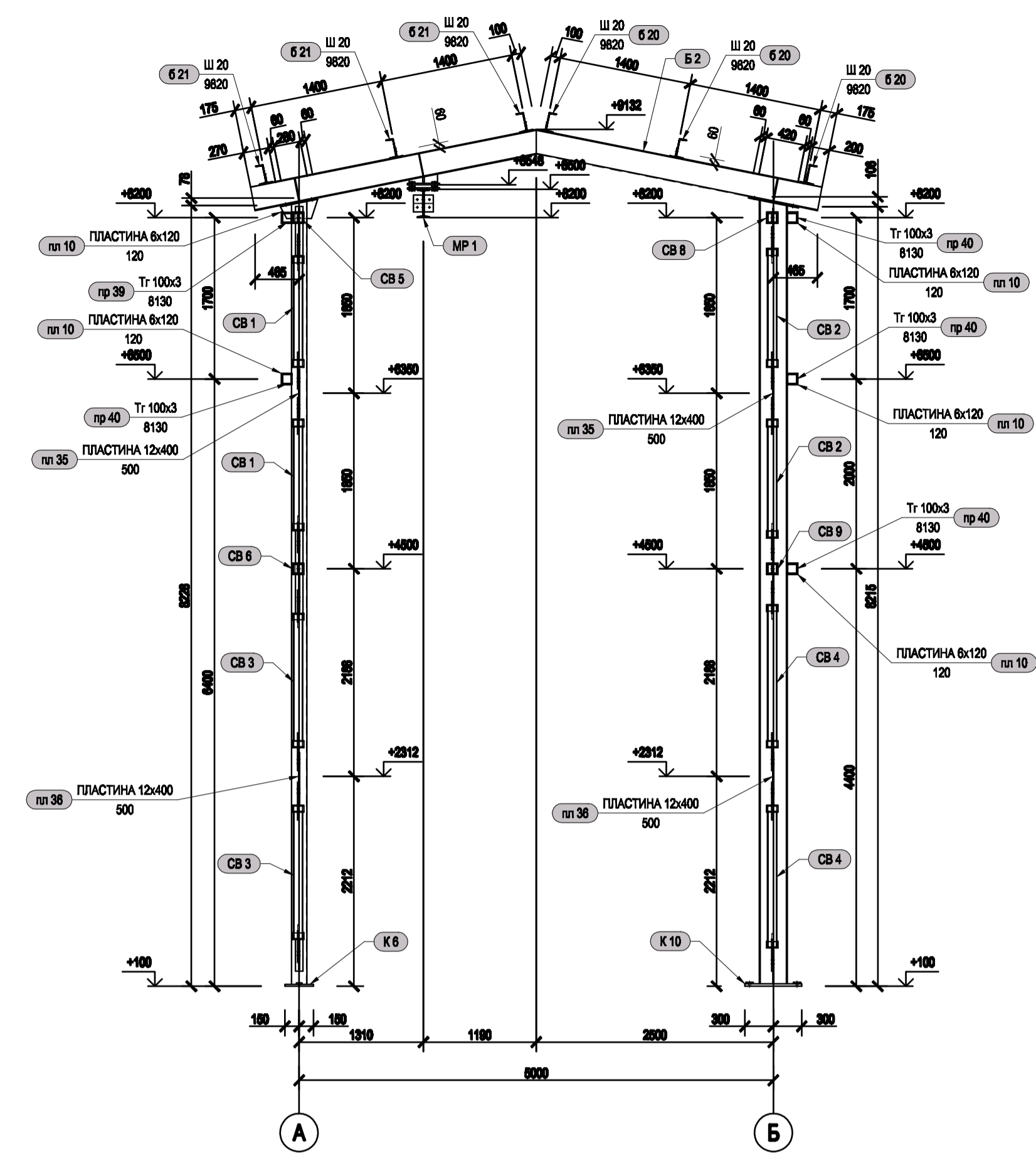


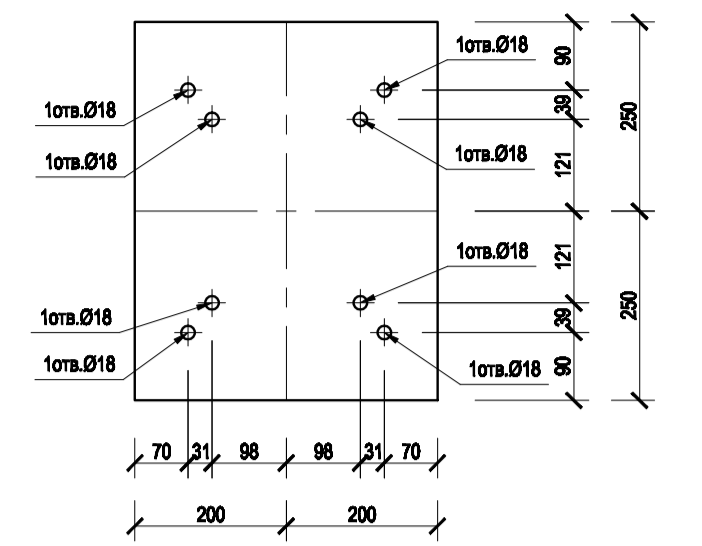
Сливная эстакада М 1:50



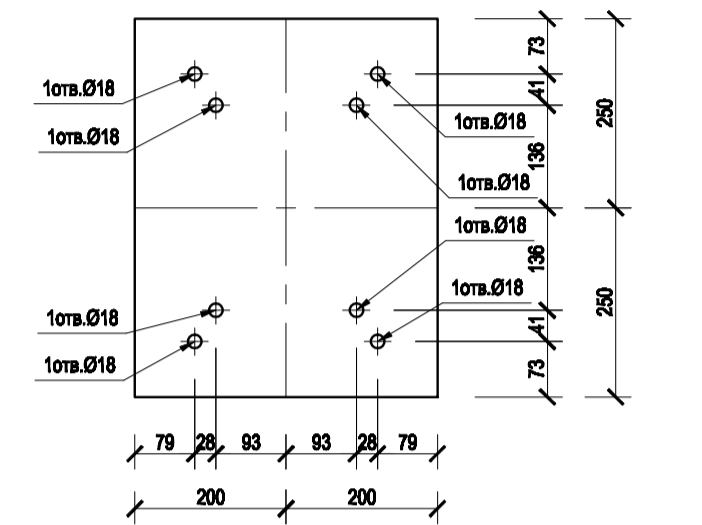
Разрез В - В М 1:50



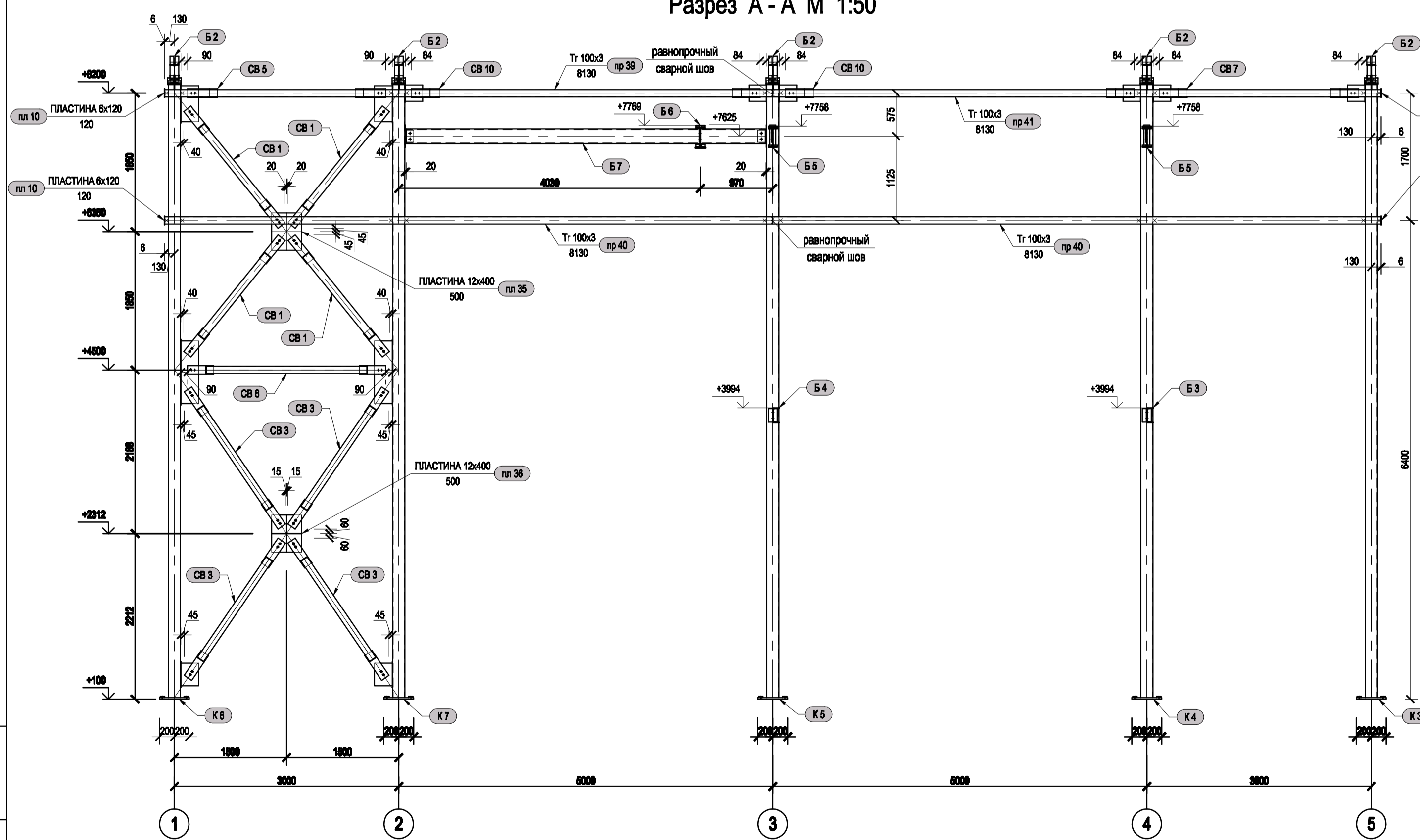
пл 35 Вид сверху М 1:10



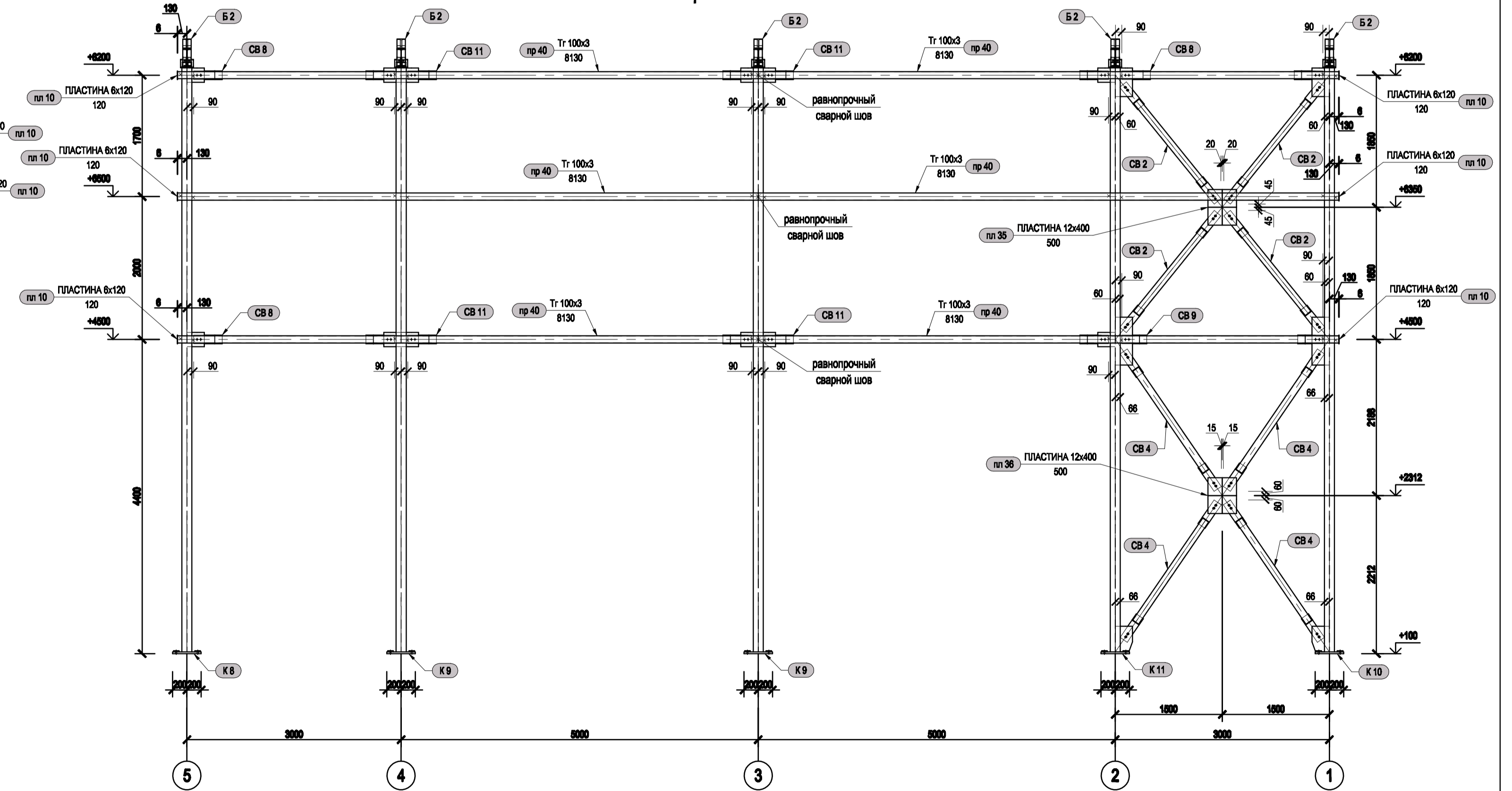
пл 36 Вид сверху М 1:10



Разрез А - А М 1:50



Разрез Б - Б М 1:50



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Общие данные и условия см. лист 1
2. Сборки и отдельные детали содержатся между собой болтами класса прочности 5.8 по ГОСТ 7805-70. Диаметр болта принимается на 2мм меньше диаметра отверстия.
3. Сварка - ручная дуговая электродом 342 по ГОСТ 9467-75. Катод сварочного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Чертежи сборок см. листы 5-68
5. Узлы 1,2 см. лист 3
6. Технологическую спецификацию металла на сливную эстакаду см. лист 4