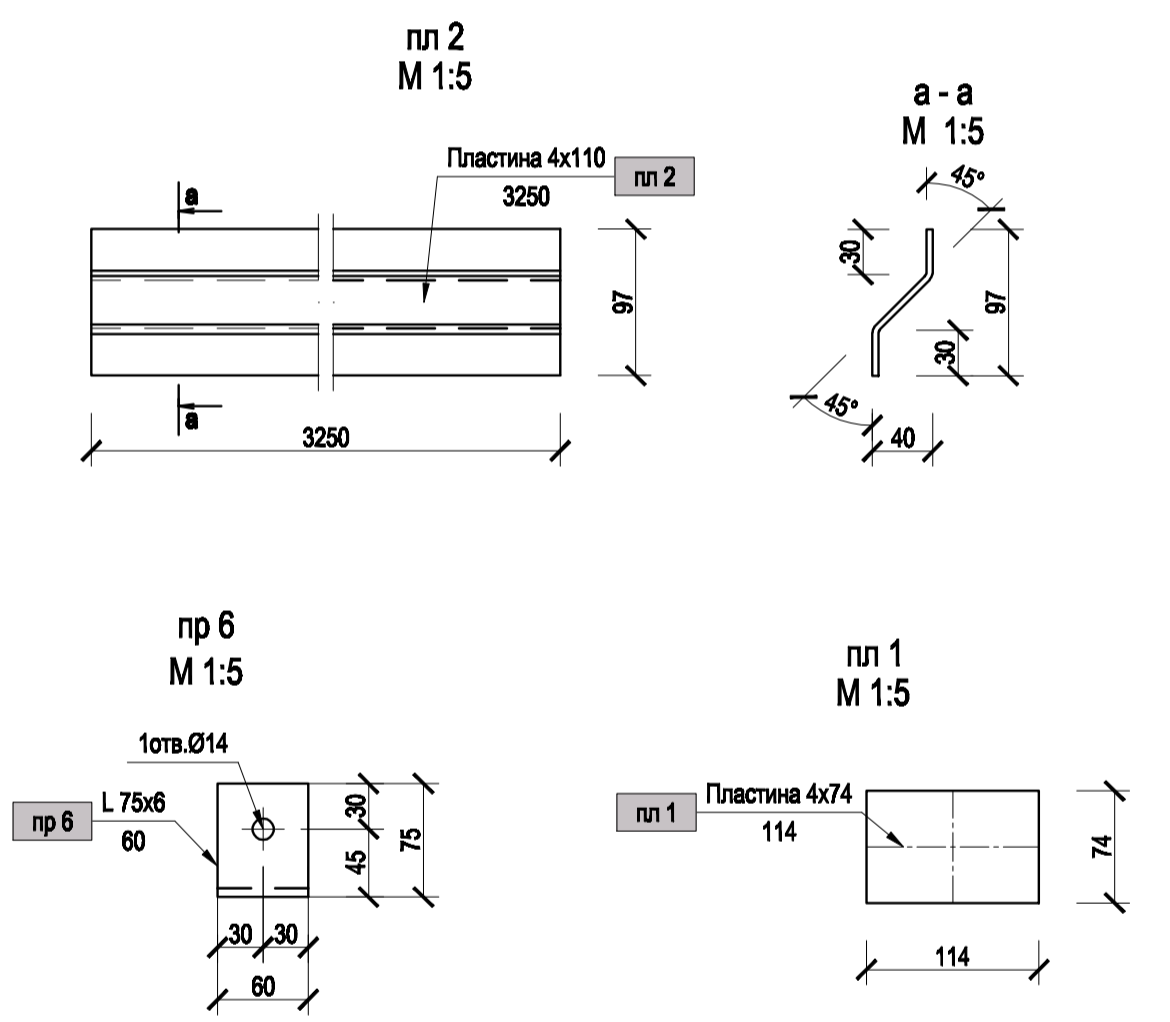


Техническая спецификация металла									
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, № п.л., мм	№ п.л.	Код			Кол., шт.	Длина (мм)	Масса Всего (кг)
				марки металла	вида профиля	размера профиля			
	C245 ГОСТ 27772-88	← 4x74	1				4	114	1.06
	C245 ГОСТ 27772-88	← 4x110	2				39	3250	441.71
	C245 ГОСТ 27772-88	□ 120x80x5	3				2	1016	30.07
	C245 ГОСТ 27772-88	□ 120x80x5	4				1	2792	41.32
	C245 ГОСТ 27772-88	□ 240x120x5	5				2	3490	181.52
	C245 ГОСТ 27772-88	□ 60x40x4	6				2	3890	42.79
	C245 ГОСТ 27772-88	□ 240x120x5	7				2	4130	216.00
Уголок равнополочный ГОСТ 8509-93	C245 ГОСТ 27772-88	L 75x6	8				16	60	6.61
<b>Итого (кг)</b>									<b>961.08</b>



- Примечания**
- Общие данные и указания см. лист 1
  - Схему расположения заповней решетки см. листы 2-5
  - Сварка дна на одну решетку
  - Сварка - ручная, дуговая, электродами Э42. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей
  - Детали поз. 1, 2 выполнить из листа горячекатаного толщиной 4мм, ГОСТ 19003-74\*
  - Детали поз. 3-7 выполнить из профилей стальных путей замкнутых сварных квадратов и прямоугольных для строительных конструкций по ГОСТ 30245-2003
  - Решетку покрыть порошковой окраской, цвет RAL7036

Имя, № проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №