Ведомость робочих креслень комплекту ОВ

Аркуш	Найменування	Примітка
ТХ-1	Загальні дані	
ТХ-2	Розташування обладнання	
ТХ-3	План, розрізи	
ТХ-4	Загальні віди	
ТХ-5	Схема вузла керування холодильною машиною	

Ведомость посилальних документів, що додаються

Позначення	Найменування	Примітка
	Посилальні документи	
ДСТУ Б А 2.4-1-95	Умовні позначення трубопроводів санітарно-технічних систем	
ДСТУ БА 2.4-8-95	Умовні позначення елементів санітарно-технічних систем	
(ГОСТ 21.205-93)		
СНиП 2.04.14-88*	Теплова ізоляція устаткування і трубопроводів	
Документи, що додаються		
П/Л-111836/НЮ/5-5-ТХ.СО	Спецификация оборудования	

1. Загальні дані
   1.1. Проект холодопостачання виконаний на підставі:
   - Завдання на проектування;
   - Архітектурно-будівельних креслень;
   - СНиП 3.05.01-85 "Внутрішні санітарно-технічні системи"
   - СНиП 2.04.05-91*У "Опалення, вентиляція и кондиціювання"

   1.2. Місцезнаходження об'єкта:
   - Об'єкт знаходиться за адресою: м. Харків, вул. Котлова, 199а.

2. Принципові рішення
   2.1 Для об'єкта передбачаються такі основні системи холодопостачання, водопроводу і каналізації:
   Т5 - трубопроводи системи холодопостачання з температурою +8 ° С (що подають трубопроводи);
   Т6 - трубопроводи системи холодопостачання з температурою +14 ° С (зворотні трубопроводи);
   В1 - водопостачання для заправки та підживлення системи холодною водою;
   2.2. Джерелом холоду є чиллер "Windex" (Італія), модель LXA MP 826-P загальної холодопродуктивністю 256 кВт.
   2.3. Споживачі холоду фанкойли (65 шт.), Встановлені в приміщеннях адміністративно-виробничого комплексу з загальною потребою у холоді 226 кВт;
   2.4. Всі джерела і споживачі холоду в цілях резервування об'єднані в загальний гідравлічний контур, виконаний із сталевих електрозварних та поліпропіленових труб PN20. Циркуляція холодоносія (вода) забезпечується зовнішнім гідромодулем. Насосна група гідромодуля складається з двох насосів, кожний з яких забезпечує необхідний обсяг циркуляції холодоносія. З міркувань рівномірного зносу устаткування автоматика гідромодуля в робочому режимі забезпечує одночасну роботу двох насосів в розвантаженому режимі. При виході з ладу будь-якого з насосів, що залишився забезпечує необхідний обсяг циркуляції, а автоматика виводить на щит управління сигнал "Аварія".
   2.5. Запірна арматура забезпечує виведення з експлуатації для ремонту / заміни будь-якої одиниці холодильного обладнання без впливу на експлуатацію залишившегося в роботі устаткування. Передбачена регулювальна арматура (балансувальні клапани) забезпечують настройку рівності гідравлічних опорів всіх гілок системи холодопостачання.
   2.6. Заповнення і підживлення водою систем Т5 і Т6 здійснюється з системи теплопостачання калориферів припливних установок.
   2.7. Дренаж системи забезпечується через дренажні крани, установлені в нижніх точках.
3. Вимоги до монтажу та ізоляції
   3.1. При виконанні монтажних робіт необхідно дотримуватися всіх вимог по техніці безпеки і по техніці пожежної безпеки.
   3.2. При монтажі елементів систем холодопостачання, водопостачання та дренажу необхідно виконання наступних заходів:
   - Відгородити зону виконання робіт від знаходиться в експлуатації ІТ-обладнання;
   - Не допускати знаходження сторонніх осіб у зоні виконання робіт;
   - Призначити відповідальних осіб за дотримання правил техніки безпеки і пожежної безпеки.

   3.3. Монтаж, встановлення та наладку оборуовання необхідно виконати відповідно до заводської технічною документацією на даний тип обладнання.
   3.4. Монтаж систем Т5, Т6 і їх випробування перед закриттям фальш-стелі та здачею в експлуатацію виконати відповідно до вимог СНиП 3.05.01-85 "Правила виробництва і приймання робіт. Внутрішні санітарно-технічні системи" з оформленням актів прихованих робіт і актів гідростатичних / манометричних випробувань. Випробування проводити в присутності відповідального представника Замовника.
   3.5. При монтажі трубопроводів дотримуватися максимальні відстані між опорами. Нерухомі опори виконати згідно поекту.
   3.6. Маркування запірно-регулюючої арматури виконати згідно ГОСТ 14202-69.3.7. Монтаж обладнання та елементів трубопроводів виконати у відповідності з проектними рішеннями. У разі необхідності допускається коректування за місцем після узгодження з Головним інженером проекту.

Основні показники по кресленнях опалення і вентиляції

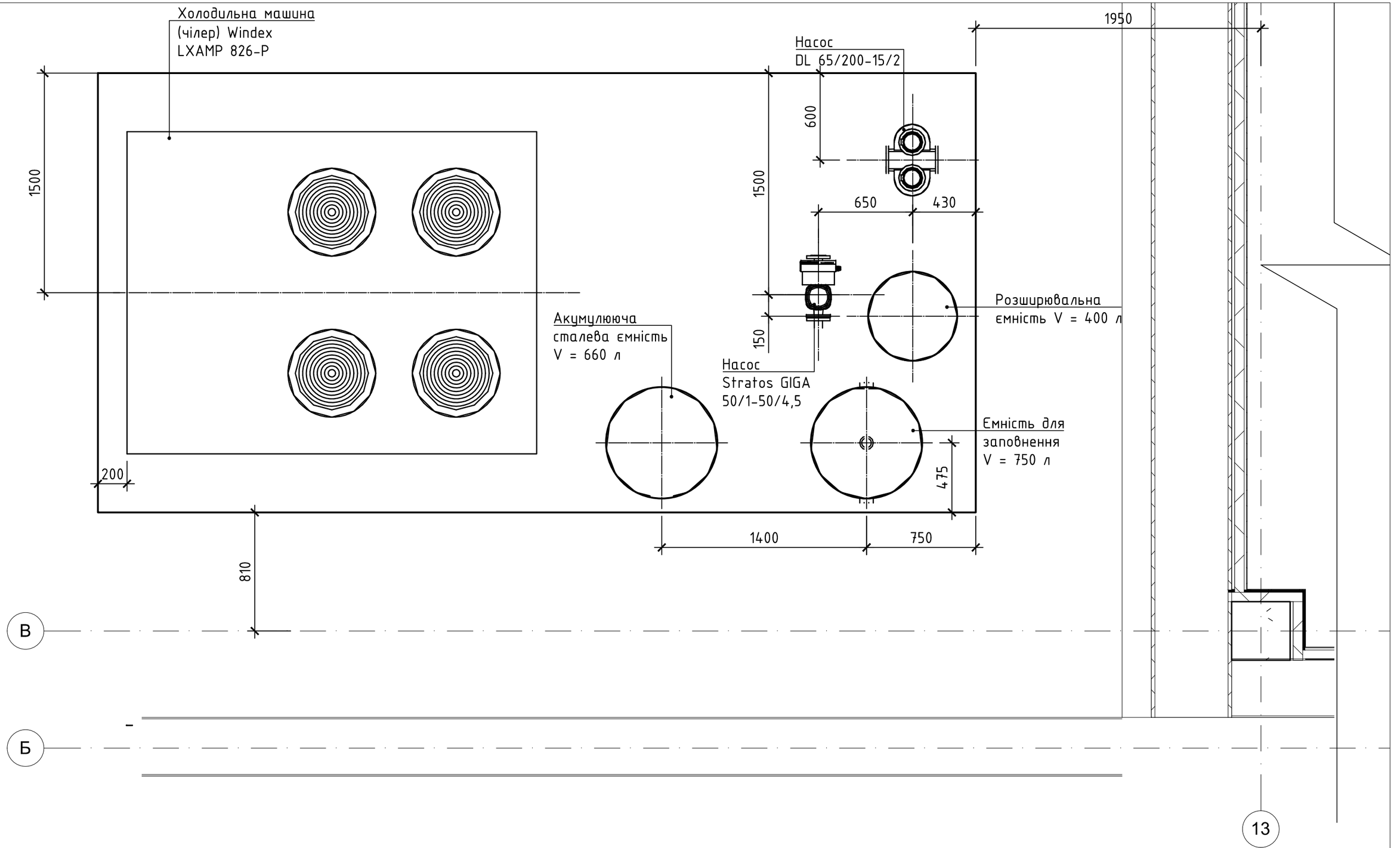
Найменування будинку (споруди), приміщення	Об'єм, м³	Період року при $t_{зовн}$, °С	Витрати тепла, Вт (ккал/год)				Витрата холоду, Вт (ккал/год)	Встановлена потужність електродвигуна, кВт
			на опалення	на вентиляцію	на гаряче водопостачання	всього		
Адміністративно-побутовий корпусо	22005	30.5					225180	
							193620	

Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Реконструкція ремонтно-екіпірувального депо для технічного обслуговування міжрегіональних поїздів. Реконструкція адміністративно-виробничого корпусу			
Розробив						Холодильна станція системи кондиціонування повітря	Стадия	Лист	Листов
Перевірив							РП	1	5
ГІП									
Н. контроль						Загальні дані			

Взам. инв. №

Подпись и дата

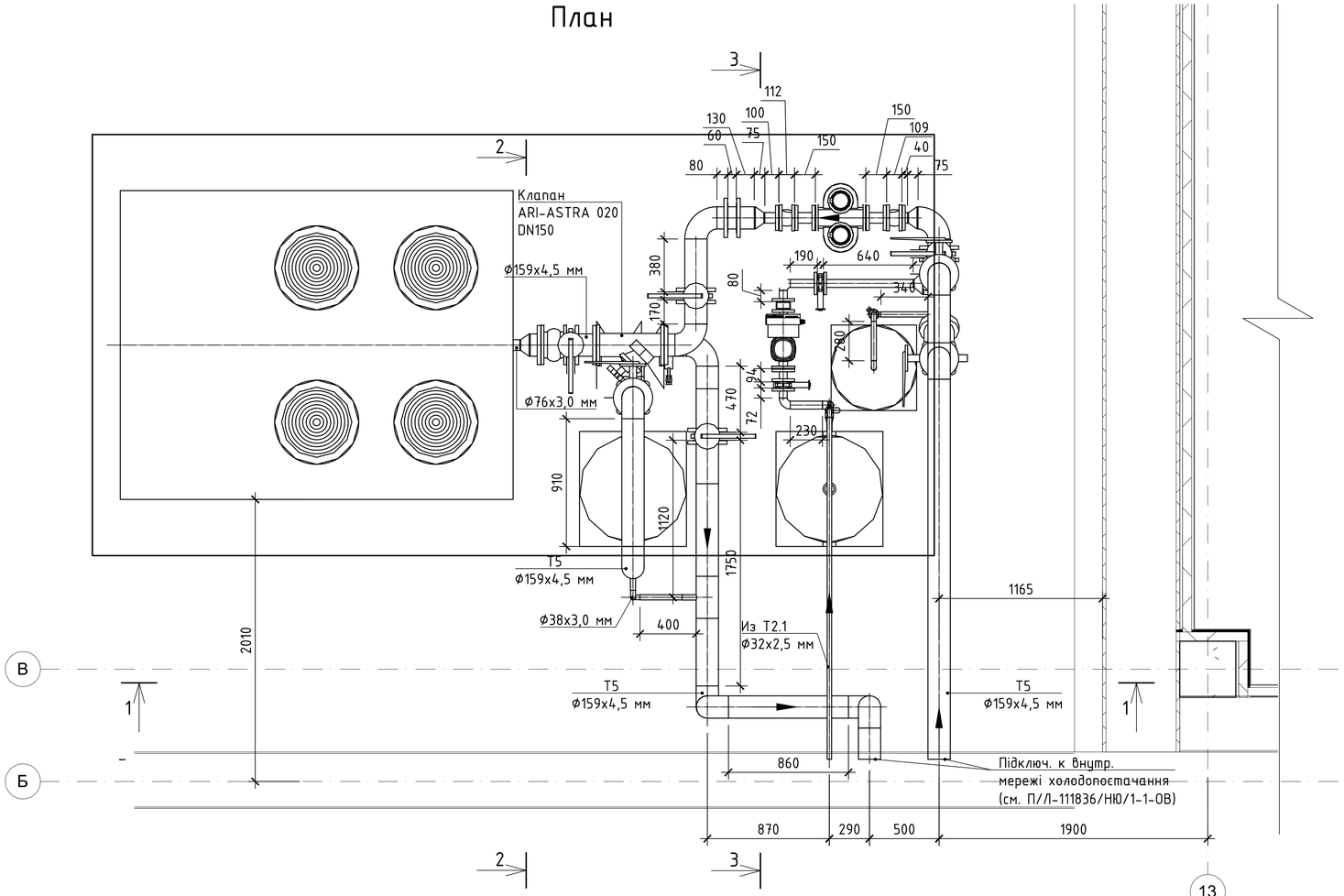
Инв. № подл.



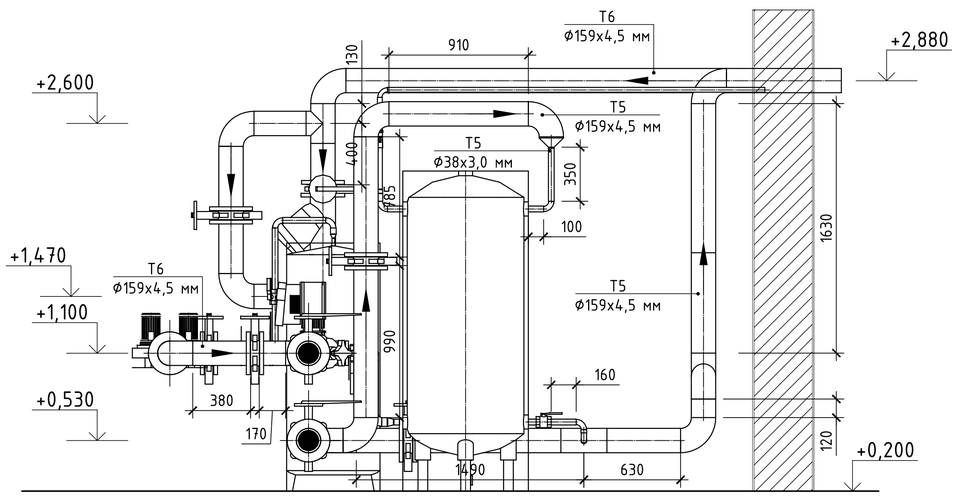
						Реконструкція ремонтно-екіпірувального депо для технічного обслуговування міжрегіональних поїздів. Адміністративно-виробничого корпусу
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Розробив						Холодильна станція системи кондиціонування повітря
Перевірив						
ГІП						
Н. контроль						Розташування обладнання

Стадия	Лист	Листов
РП	2	5

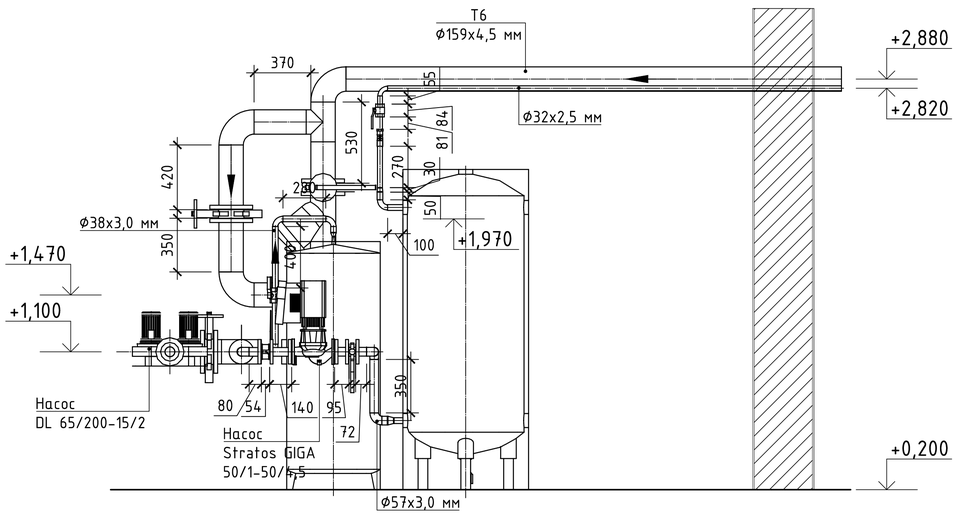
План



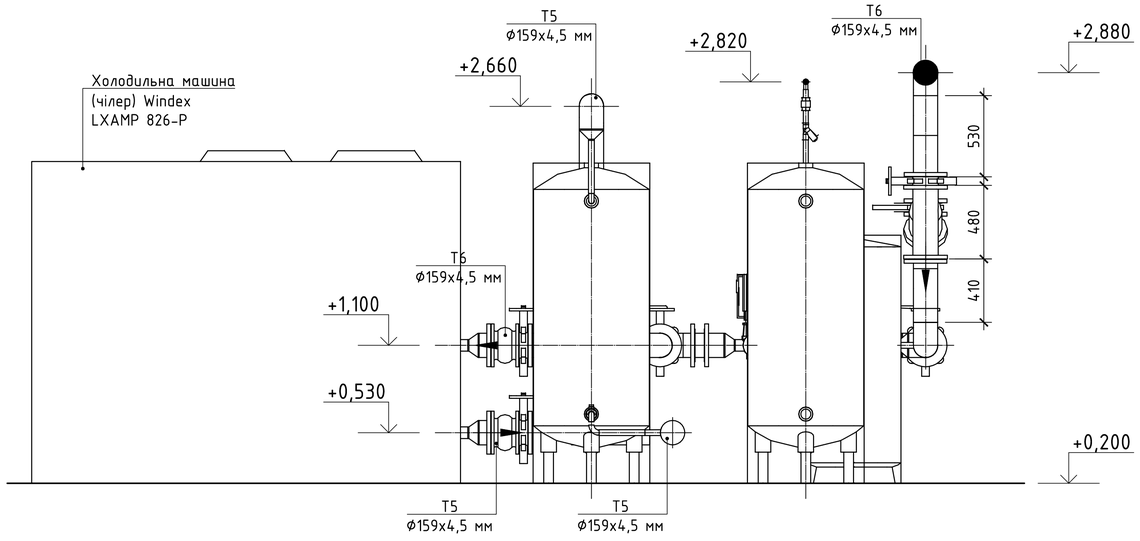
Розріз 2-2



Розріз 3-3



Розріз 1-1



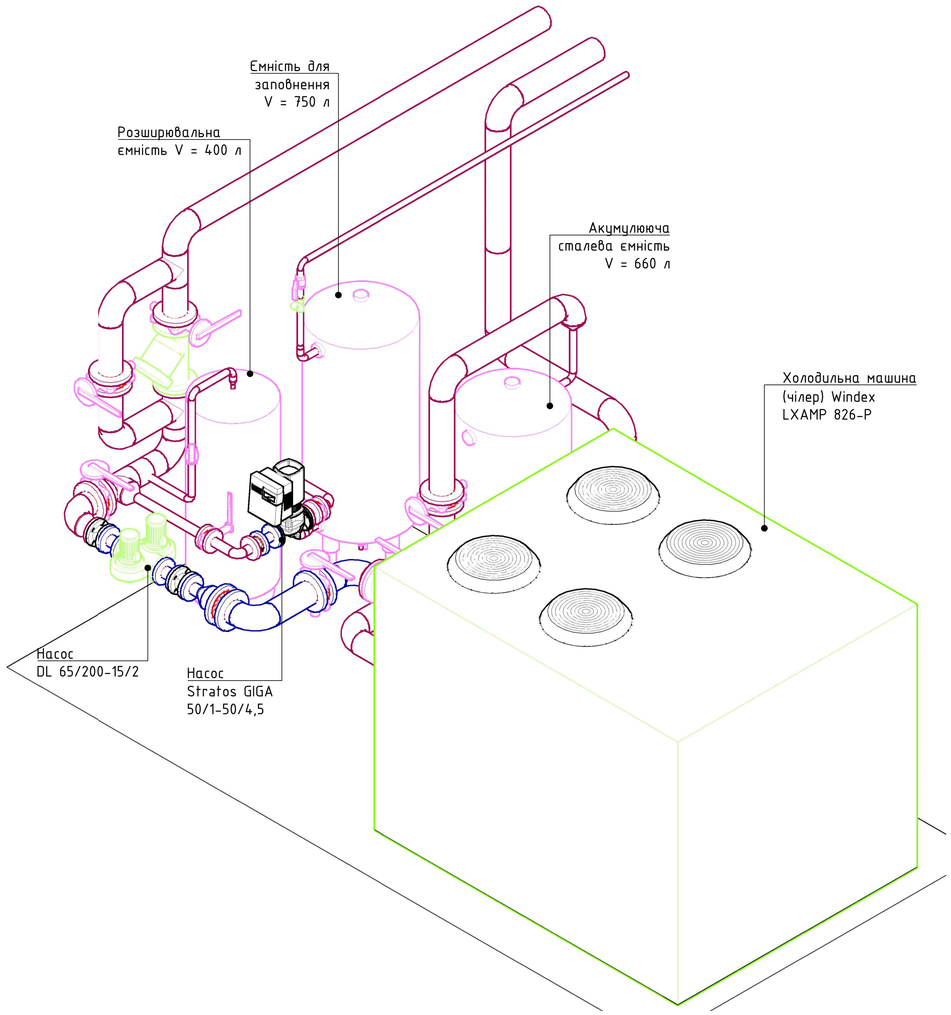
						Реконструкція ремонтно-екіпірувального депо для технічного обслуговування міжрегіональних поїздів. Адміністративно-виробничого корпусу	
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Розробив						Холодильна станція системи кондиціонування повітря	Стадия: РП; Лист: 3; Листов: 5
Перевірив							
ГІП							
Н. контроль						План, розрізи	

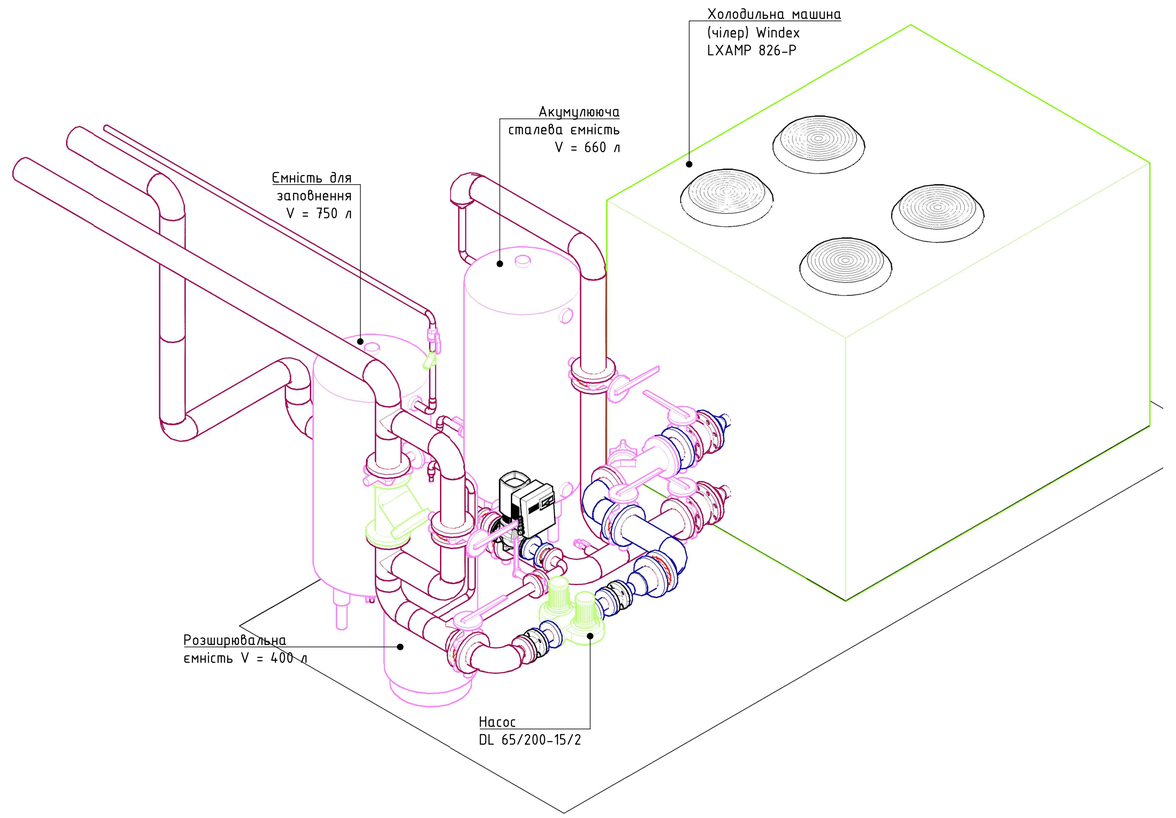
Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.





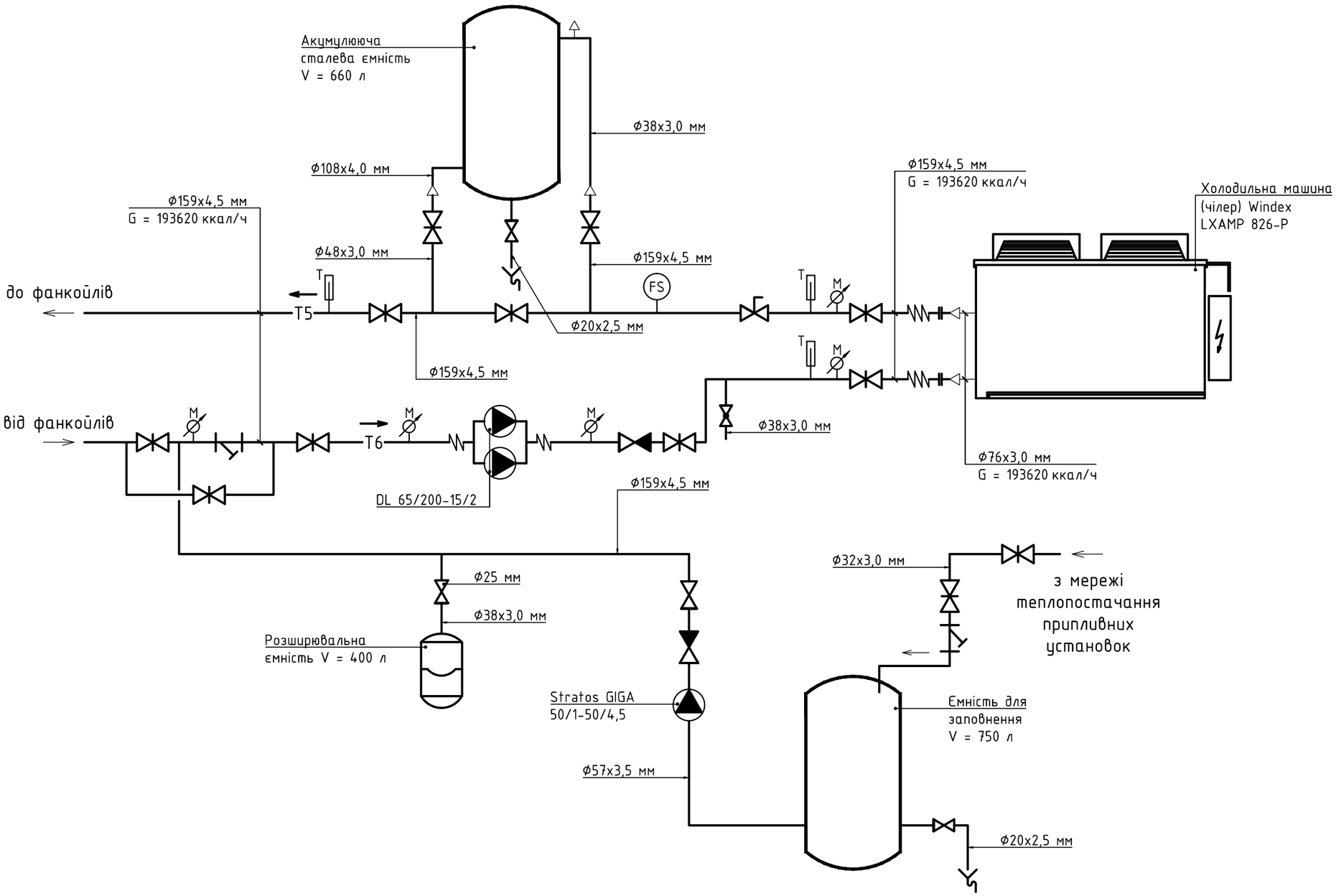
Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

						Реконструкція ремонтно-екіпірувального депо для технічного обслуговування міжрегіональних поїздів. Адміністративно-виробничого корпусу
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Розробив						Холодильна станція системи кондиціонування повітря
Перевірив						
ГІП						
Н. контроль						Загальні віди

Стадия	Лист	Листов
РП	4	5

Схема вузла керування холодильною машиною



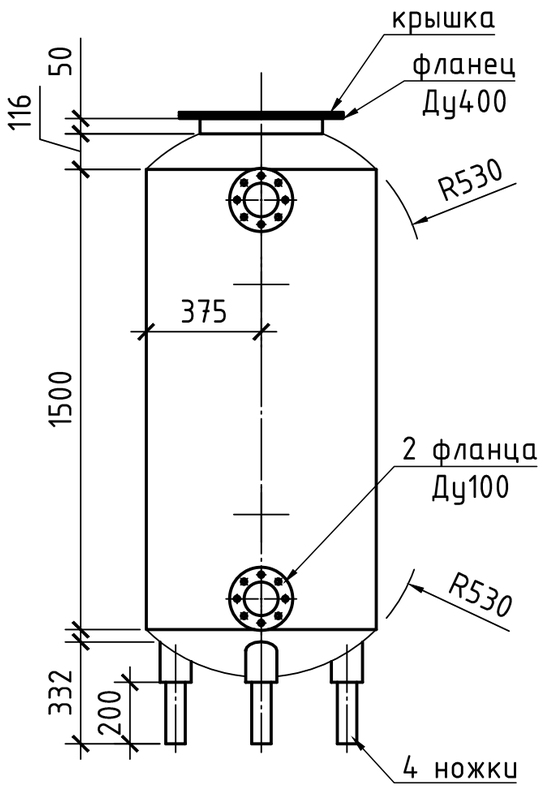
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Реконструкція ремонтно-екіпірувального депо для технічного обслуговування міжрегіональних поїздів. Адміністративно-виробничого корпусу			
Розробив						Холодильна станція системи кондиціонування повітря	Стадия	Лист	Листов
Перевірив							РП	5	5
ГІП									
Н. контроль						Схема вузла керування холодильною машиною			

Взам. инв. №

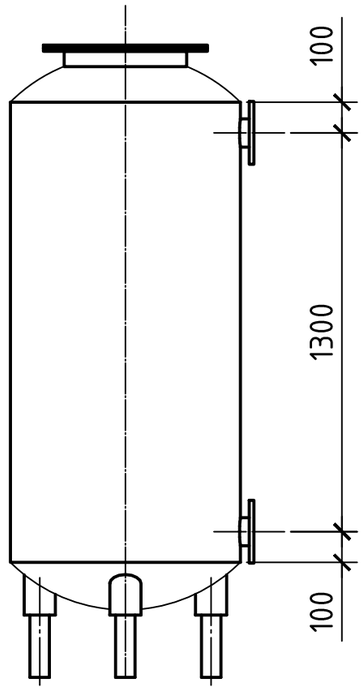
Подпись и дата

Инв. № подл.

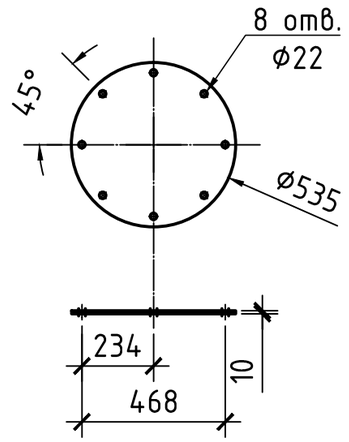
Емкость 660 л из нержавеющей стали



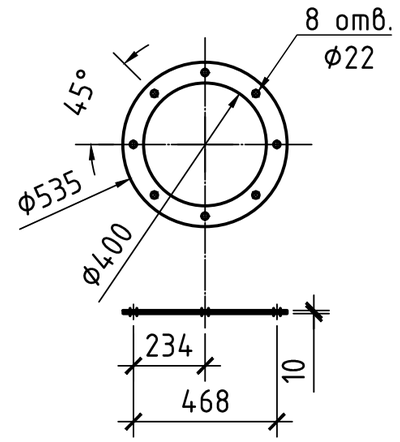
Вид сбоку



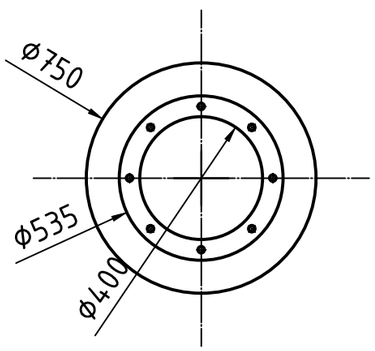
Крышка



Фланец горловины



Вид сверху



1. Класс стали Ст. 18ХН10Т. Толщина 6 мм

						Реконструкція ремонтно-екіпірувального депо для технічного обслуговування міжрегіональних поїздів. Адміністративно-виробничого корпусу
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Розробив						Холодильна станція системи кондиціонування повітря — Стадия: РП; Лист; Листов
Перевірив						
ГІП						
Н. контроль						Емкость 660 л из нержавеющей стали

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.