



Спецификация

№	Кол-во, шт	Сечение	Длина, мм	Масса, кг		Примечание
				шт	общ.	
1	2	L90x90x8	7527	82,3	164,6	
2	2	L80x80x8	9038	87,2	174,4	
3	2	L80x80x8	1743	16,8	33,6	
4	2	L75x75x5	1685	9,8	19,6	
5	2	L50x50x5	1177	4,5	9	
6	2	L75x75x5	1726	9,9	19,8	
7	2	L50x50x5	1760	6,6	13,2	
8	2	L50x50x5	1246	4,7	9,4	
9	2	L50x50x5	1439	5,4	10,8	
10	1	-15x330	330	12,8	12,8	
11	1	-8x40	425	10,9	10,9	587,4
12	1	-8x200	296	3,7	3,7	
13	1	-8x260	480	7,8	7,8	
14	2	-8x260	295	3,7	7,4	
15	1	-8x260	480	7,8	7,8	
16	3	-8x230	360	5,2	15,6	
17	7	-8x60	100	0,4	2,8	
18	10	-8x60	110	0,4	4	
19	4	-8x60	70	0,3	1,2	
20	5	L40x90x8	180	2,5	12,5	
21	5	-8x70	120	0,4	2	
22	2	L50x50x5	1802	6,6	13,2	
23	2	L50x50x5	1246	4,7	9,4	
24	1	-8x225	600	8,5	8,5	
25	1	-12x208	600	11,8	11,8	
26	1	-8x90	180	1	1	

Примечания

1. Детали производятся заводскими Э 42, ГОСТ 9402-75.
2. Сталь выпускается по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки деталей перед сборкой по возможности очищаются от окислов.
4. Заводам-изготовителям конструкций на чертежах должны быть указаны в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85. Заводские спецификационные конструкции на чертежах и ГОСТ 9402-80.
5. Расчеты конструкций над кровлей выполняются по п. 2.10 ГОСТ 9402-80. Все детали и конструкции по заводским чертежам изготавливаются в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.
6. Проверить заводские чертежи, материалы, цены материалов перед сборкой.

Видимость	Кол-во, шт	Масса, кг	
		шт	общ.
Формы элементов	3	587,4	1762,2

№ п/п	Код	Наименование	Единица измерения	Количество	Масса, кг	Примечание
1	01	Формы элементов	шт	3	587,4	1762,2
2	02	Сталь	лист			
3	03	Лист	лист			
4	04	Лист	лист			
5	05	Лист	лист			