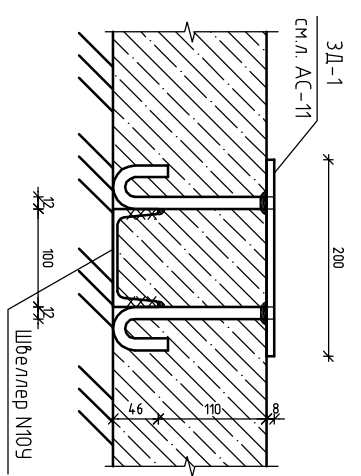
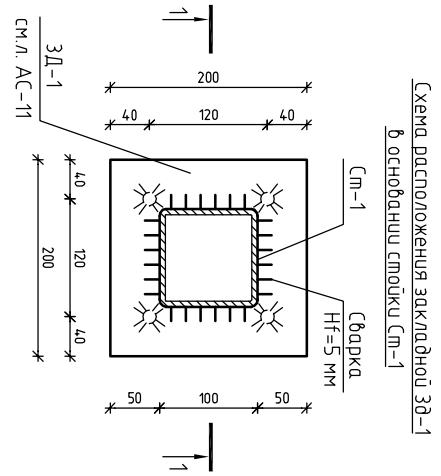
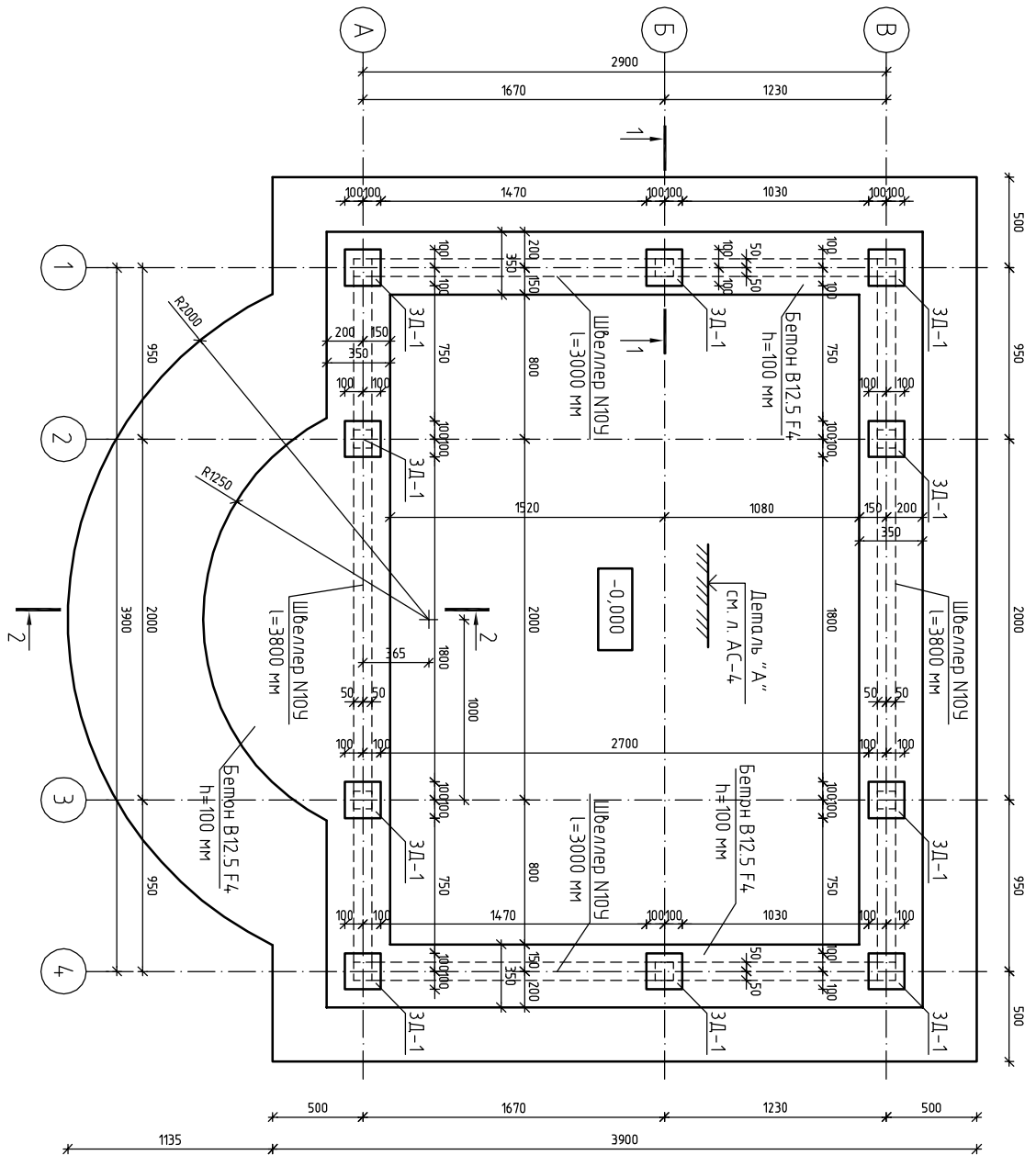


Согласовано	

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N



- Примечания:
1. Старка металлических элементов производится электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75\*. Каплет сварного шва h = 6мм.
  2. Расход швеллера N10У – 13,86 м.л. (131,1 кг)

Изм.	Кол.уч.	Лист	Издок.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусарьев	Гусарьев	Гусарьев	Гусарьев	Гусарьев
Рук. зр.	Гусарьев	Гусарьев	Гусарьев	Гусарьев	Гусарьев
ТИП	Видекина	Видекина	Видекина	Видекина	Видекина
Нач. отд.	Баскаков	Баскаков	Баскаков	Баскаков	Баскаков
Н. Компр.	Гусарьев	Гусарьев	Гусарьев	Гусарьев	Гусарьев
Р. 11-1 АС-					
Заказчик: ЧП Андрей В.В.					
Реконструкция бульвара Свердловца					
Торговый киоск					
Схема расположения закладных деталей					
ГП РМЗ БТИ "Марийскрайпроект" 2. Мушкар-Ола					