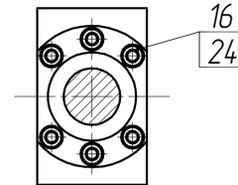
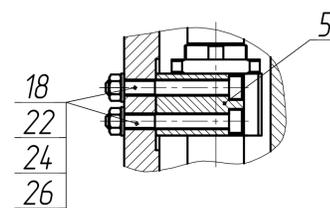


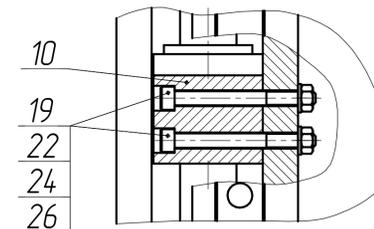
Д-Д(1:2)



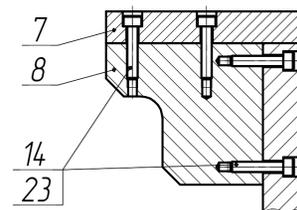
Ж(1:2)



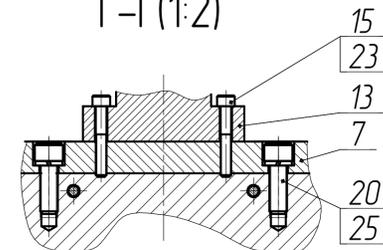
З(1:2)



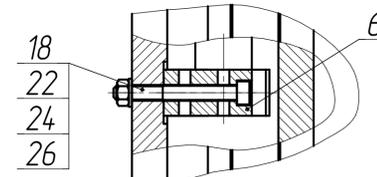
В-В(1:2)



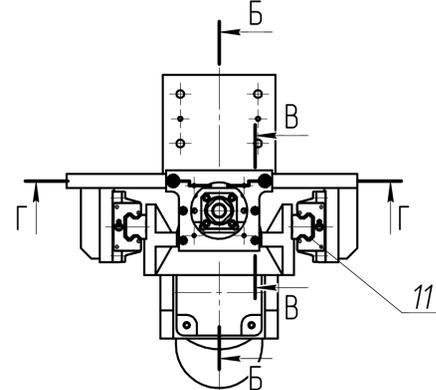
Г-Г(1:2)



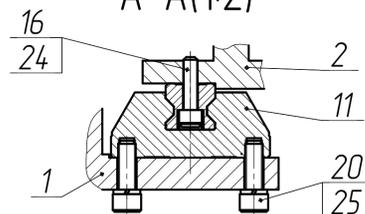
И(1:2)



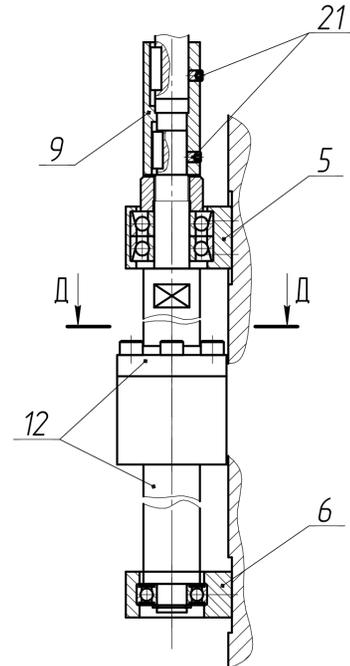
На виде условно не показан электродвигатель деталь поз 14



А-А(1:2)



Б-Б(1:2)



- * Размеры для справок
- Максимальный вертикальный ход шпиндельной головки 385 мм.
- Максимально допустимый крутящий момент при обработке отверстий 10 Нм, осевое усилие не более 2000 Н, максимальные обороты шпинделя 1300 об/мин.

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
A2	1	П 0101.00	Плита базовая		1	
A2	2	П 0102.00	Плита подвижная		1	
A3	3	П 0103.00	Шпиндель		1	
A3	4	П 0104.00	Кронштейн крепления		1	
A3	5	П 0105.00	Опора ШВП основная		1	
A3	6	П 0106.00	Опора ШВП вспомогательная		1	
			Детали			
A3	7	П 0100.01	Пластина крепежная		1	
A3	8	П 0100.02	Ребра		2	
A3	9	П 0100.03	Втулка соединительная		1	
A3	10	П 0100.04	Кронштейн крепления гайки ШВП		1	
			Прочие изделия			
	11		Подшипник линейного перемещения HGW35CC2R1000ZOC+ZZ		2	HiWIN (Корея)
	12		ШВП EBB3205-6RRG0+630LCP5R-J2K		1	THK(Япония)
	13		Электродвигатель NX420EAV 73 01		1	
	14		Винт М6 х 30 ГОСТ 11738-84		8	
	15		Винт М6 х 40 ГОСТ 11738-84		4	
	16		Винт М8 х 30 ГОСТ 11738-84		30	
	17		Винт М10 х 40 ГОСТ 11738-84		4	
	18		Винт М8 х 70 ГОСТ 11738-84		6	
	19		Винт М8 х 80 ГОСТ 11738-84		4	
	20		Винт М10 х 30 ГОСТ 11738-84		34	
	21		Винт М6 х 8 ГОСТ 11074-93		2	
	22		Гайка М8 ГОСТ 5927-70		10	
	23		Шайба 6 Н ГОСТ 6402-70		12	
	24		Шайба 8 Н ГОСТ 6402-70		42	
	25		Шайба 10 Н ГОСТ 6402-70		34	
	26		Шайба 8 ГОСТ 11371-78		10	

П 0100.00 СБ

Сверлильное приспособление для станка 1A512МФЗ
Сборочный чертеж

Лист 15
Масса
Масштаб

Изм Лист № док. Подп. Дата
Разраб. Ходыкин М.И.
Проб.
Т.контр.
Н.контр. Алексеев А.В.
Утв. Алексеев А.В.

Лист 1
Листов 1
проектная компания
Пять элементов