

Перв. примен.

Справ. N

Подп. и дата

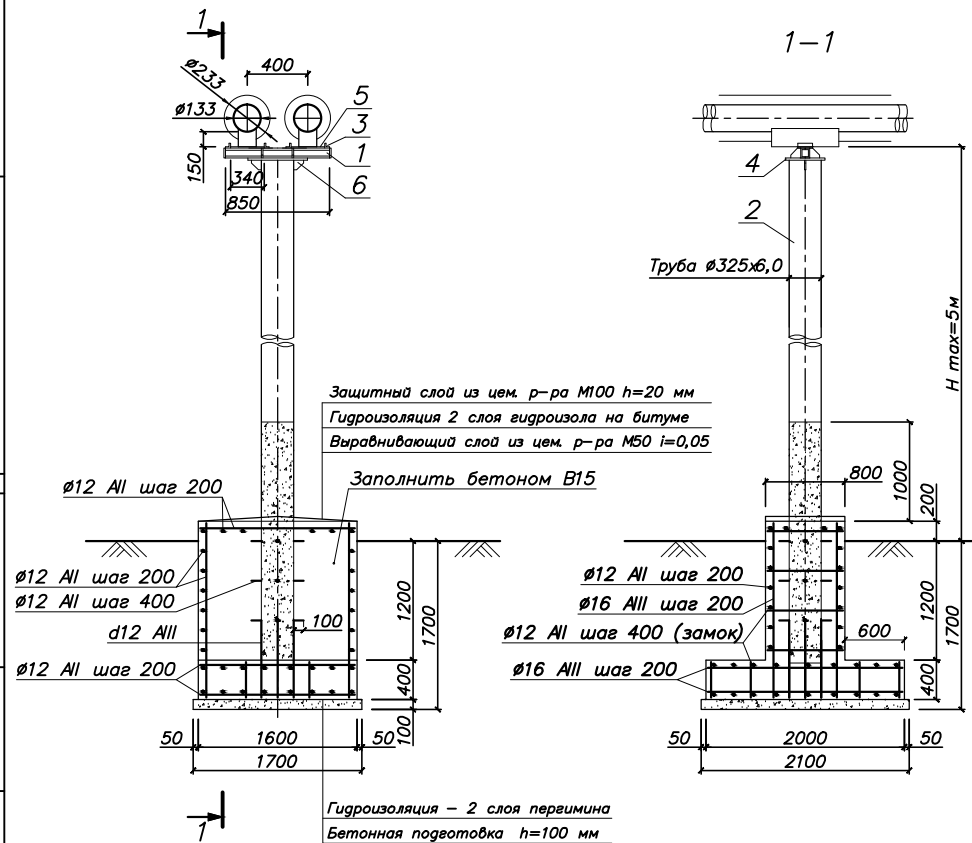
Инв. N дубл.

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Конструкция опоры



Примечание:

1. Максимальные нагрузки на опору – $R_{верт}=4400 \text{ кгс}$ $R_{ос}=1320 \text{ кгс}$ (запас прочности – 20%);
2. Максимальная высота опоры – $H_{\text{max}}=5 \text{ м}$;
3. Расчетное сопротивление грунта – $1,5 \text{ кг/см кв}$;
4. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75;
5. Высота сварного шва определяется наименьшей толщиной свариваемых элементов;
6. Одну из двух подвижных опор футляра замертвить.

Спецификация

1	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Масса, кг		Прим.
					ед.	общ.	
1	ГОСТ 8240-72	Швеллер 10 Ст3 ГОСТ 535-58	п. м	1,7		14,60	
2	ГОСТ 10704-91, 10705-80	Труба 325х6,0 вр. В Ст20 ГОСТ 1050-88	п. м	6,1		287,8	
3	ГОСТ 8509-86	Уголок 50х50х5 L=150 мм	шт.	4		2,5	L=0,6 м
4	ГОСТ 8568-77	Лист Ст3 600х400х8,0	шт.	1		15,08	
5	ГОСТ 8568-77	Лист Ст3 340х150х8,0	шт.	2	3,2	6,4	
6	ГОСТ 8568-77	Косынка Ст3 100х100х6,0	шт.	6	0,5	3,0	
Арматура подошвы							
7		d16A-III L=1800	шт.	16			
8		d16A-III L=2000	шт.	16			
9		d12A-II L=1800	шт.	8			
10		d12A-II L=800	шт.	18			
11		d12A-II L=1600	шт.	34			
12		d12A-II L=500 (замок)	шт.	16			
13		d12A-II L=900 (замок)	шт.	16			
14		d12A-II L=100	шт.	12			
15		d12A-II L=800	шт.	4			
Общее количество арматуры							
16		d16A-III	п. м	60,8		96,1	
17		d12A-II	п. м	110,0		97,7	
18		Бетон подошвы (В15)	м ³	3,08			
19		Бетон подготовки и заполнения стойки (В7,5)	м ³	0,57			
20		Защит. и выравнив. слой (h=20-40мм) цемент М50	м ³	0,05			
21		Пергамин (2 слоя)	м ²	7,14			
22		Обмазка горячим битумом (за два раза)	м ²	10,2			

Заказчик ООО "АлЦеКо-Инвест"

06-06-ТС

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Проект прокладки теплопроводов 2Ду125 к автономному комплексу с развитой сферой услуг в районе Капотня, МКАД 15-й км.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Наумов И.В.						1:50
Инженер						Лист	Листов	
					Конструкция высокой опоры для труб 2Ø125 м.т.1-2	ЗАО "ТС-групп"		