



**ЭЛЕКТРОМАШ**  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ



**НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ**

**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ  
СБОРКИ РОТОРА СО СТАТОРОМ  
04.03.36 ПС**

**ПАСПОРТ**



г. Новочеркасск  
2011 г.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособление для сборки ротора со статором предназначено для установки статора на ротор электродвигателя.

## 2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Масса ротора максимальная, кг	1000
2.2. Диаметр ротора макс, мм	800
2.3. Габариты станда, мм	
длина	1720
ширина	1000
высота	1270
2.4. Масса, кг	230

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. Приспособление для сборки ротора со статором, 04.03.36, шт	1
3.2. Паспорт 04.03.36 ПС	1

## 4. УСТРОЙСТВО

Приспособление для сборки ротора со статором состоит из рамы и направляющих, по которым перемещается блок с двумя призмами, одна из которых подвижна. Перемещение блока и подвижной призмы осуществляется вручную, винтами.

## 5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 5.1. С помощью грузоподъемного механизма подвести ротор к приспособлению для сборки ротора со статором.
- 5.2. Выставить блок в среднее положение по рискам. Установить призмы так, чтобы вал ротора проходил между ними.
- 5.3. Завести вал ротора между призмами и зажать его так, чтобы он находился в горизонтальном положении.
- 5.4. Застропить статор, подвести его к ротору, и перемещением верхнего винта совместить оси ротора и статора. Передвижением грузоподъемного механизма (статор перемещать только в горизонтальном направлении по оси ротора) подвинуть статор на ротор.

**Категорически запрещается вертикальное перемещение статора во время установки его на ротор. Точного совпадения осей добиваться перемещением подвижного блока с закрепленным в нем ротором.**

- 5.5. Передвижением блока, опустить ротор на расточку статора.
- 5.6. Разжать подвижную призму и вывести вал ротора

## 6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1. Не допускается опирание статора на ротор.
- 6.2. При снятии строп с закрепленного ротора, необходимо убедиться в надежности его закрепления в призмах и горизонтальности расположения.

## **7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям нормативно-технической документации.

7.2. Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки изделия при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных НТД и настоящим паспортом.

## **8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Приспособление для сборки ротора со статором 04.03.36 заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует комплекту чертежей 04.03.36, опробовано и признано годным к эксплуатации.

Служба качества \_\_\_\_\_

М.П.

### **Изготовитель:**

**НПП “Электромаш”**

346428 г. Новочеркасск, Ростовская обл, ул. Михайловская 164 А

тел/факс (863-5) 22-53-50, 22-53-51, 22-53-71

E-mail: [elmash@novoch.ru](mailto:elmash@novoch.ru)

[www.electromash.com](http://www.electromash.com)

**В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем издании и не влияющие на условия эксплуатации.**