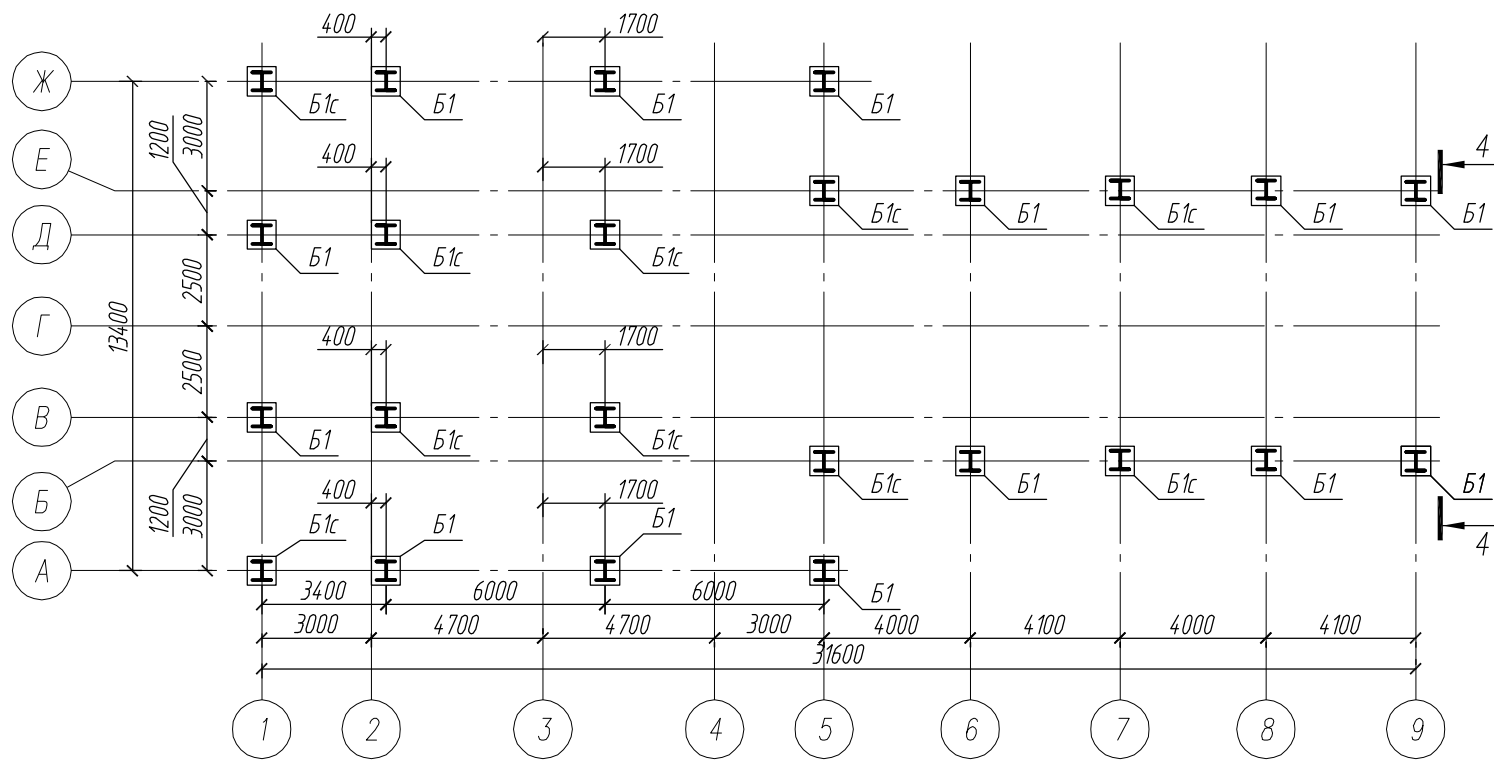
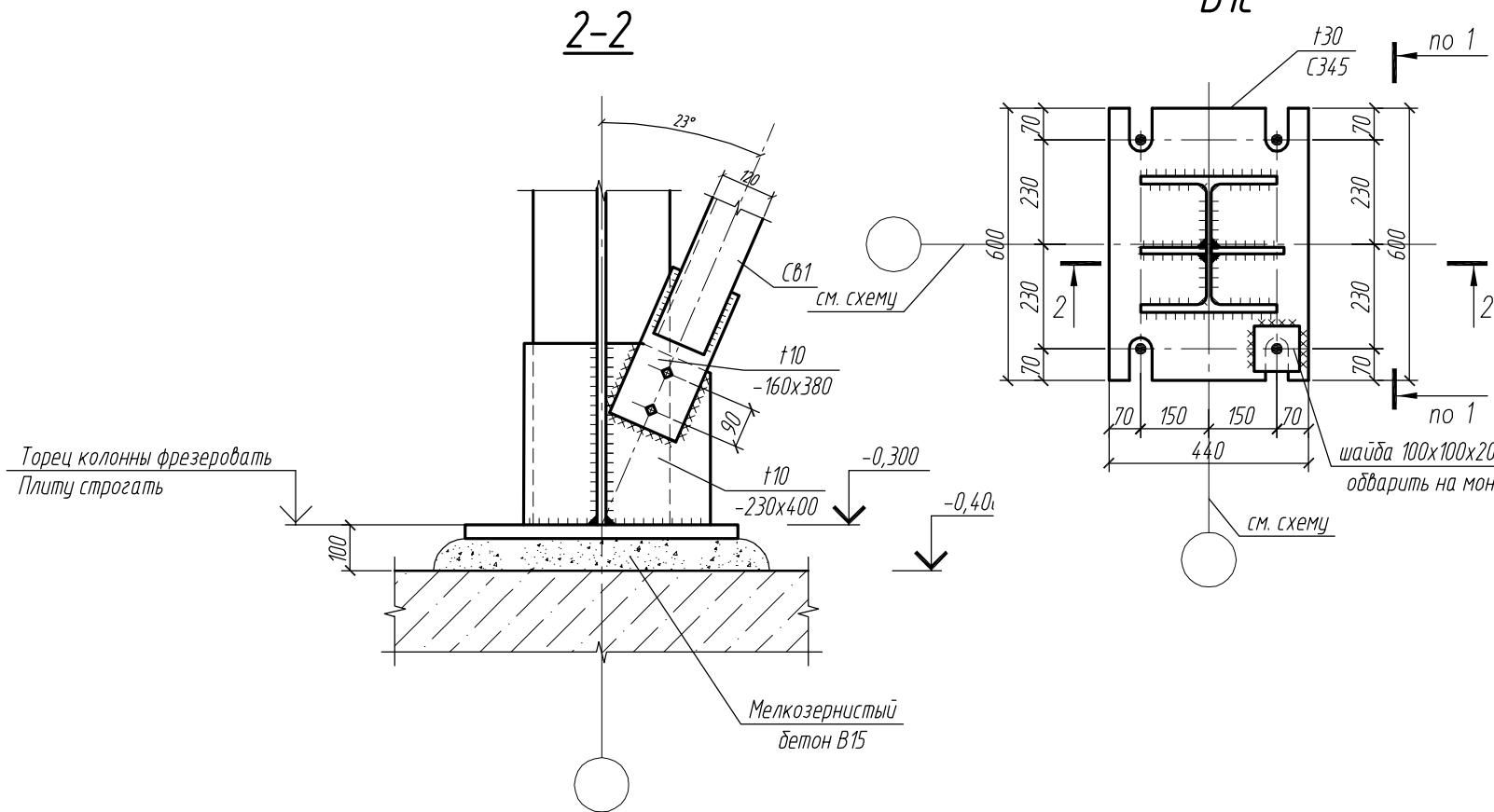


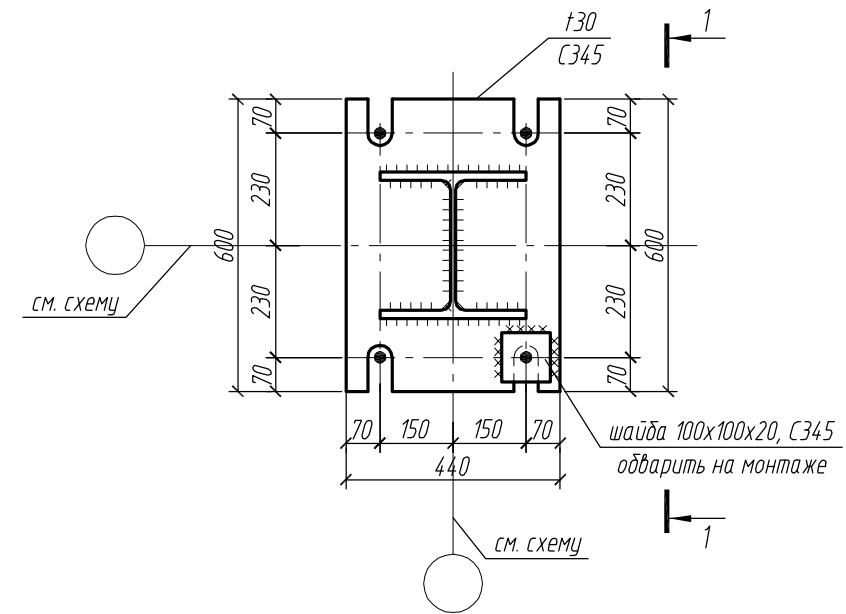
## Схема расположения баз колонн на отм. -0,300



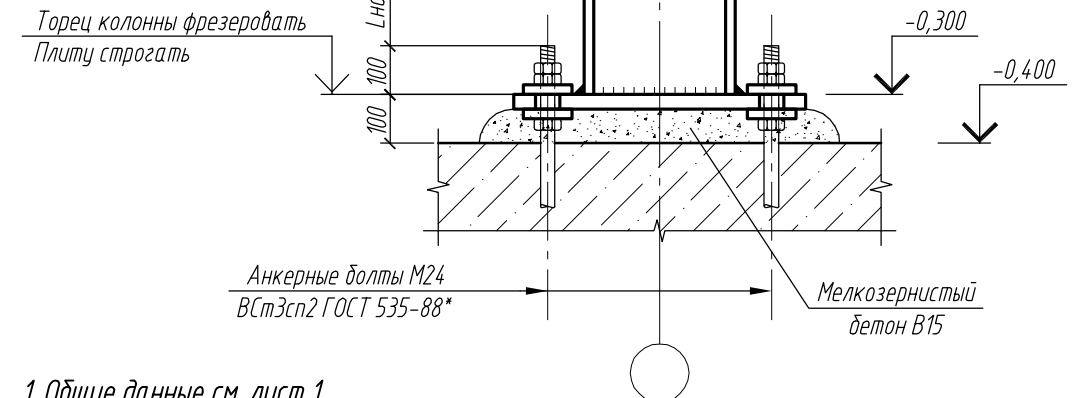
**2-2**



**Б1**

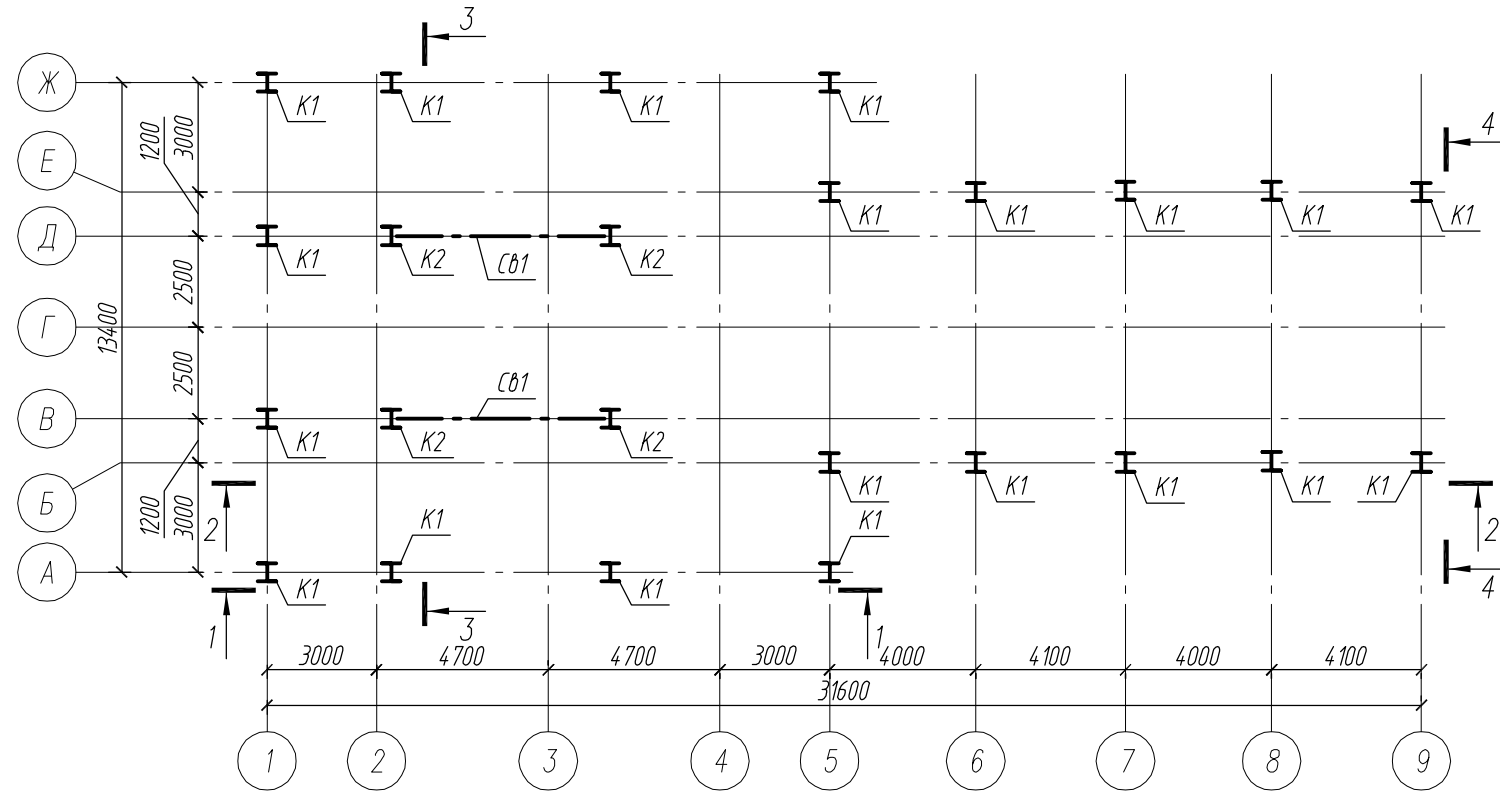


**1-1**

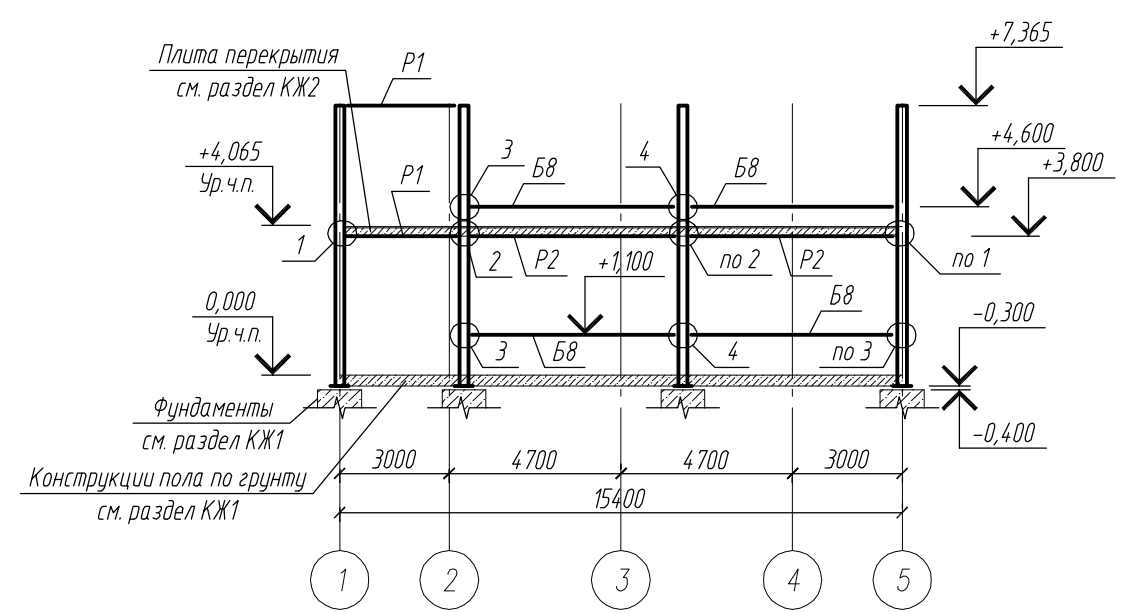


1. Общие данные см. лист 1.
2. Читать совместно с листами 3 и 4.
3. Выполнить антикоррозийную защиту всех устраиваемых стальных элементов окраской за 2 раза эмалью ПФ 1189 (быстросохнущая) ТУ6-10-1710-86 (толщина одного слоя покрытия 50-60 мкм), согласно СНиП 2.03.11-85 "Защита стальных конструкций от коррозии".
4. Катеты сварных швов принять по наименьшей толщине соединяемых деталей.

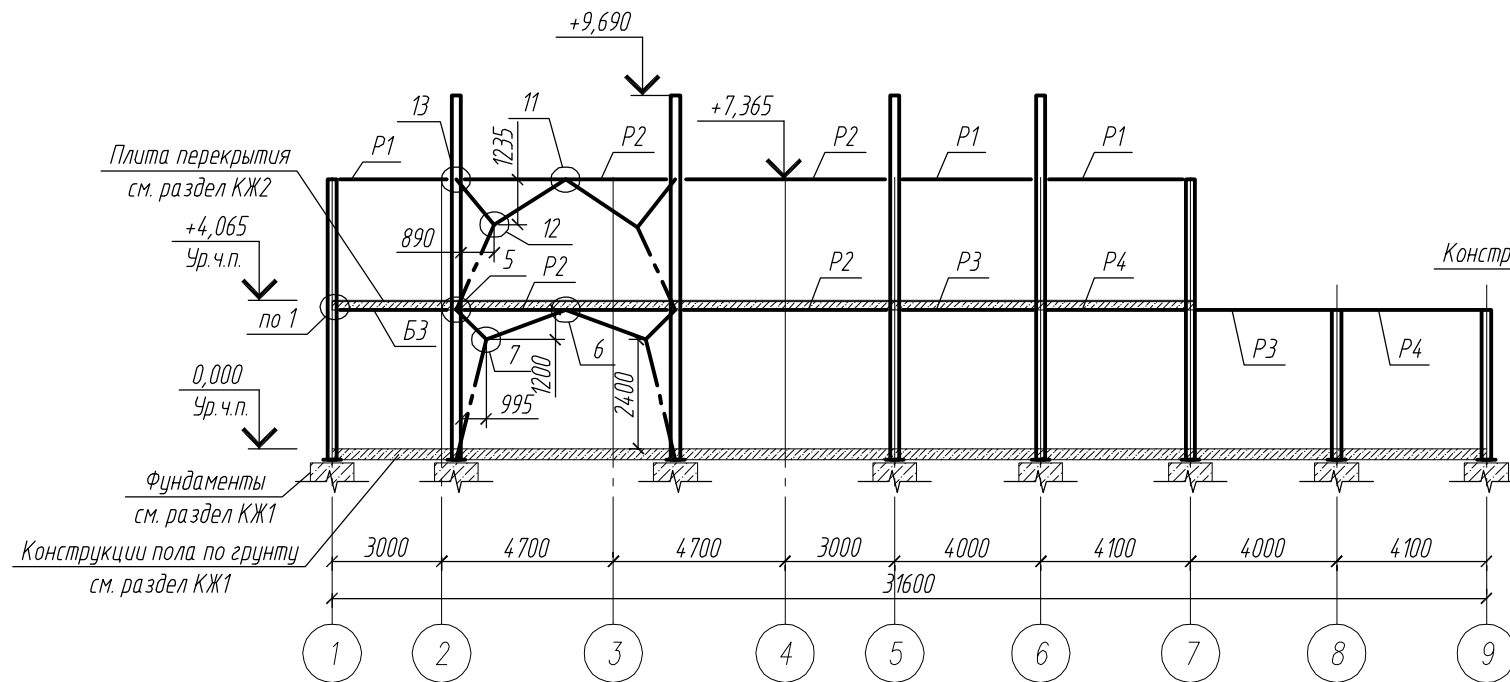
### Схема расположения колонн на отм. -0,300



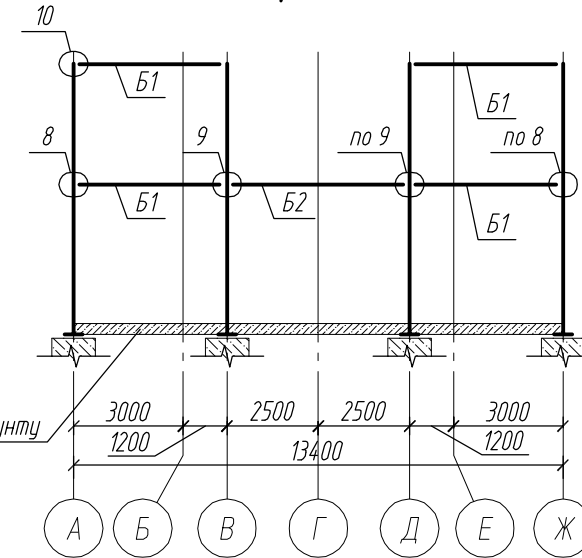
### Разрез 1-1



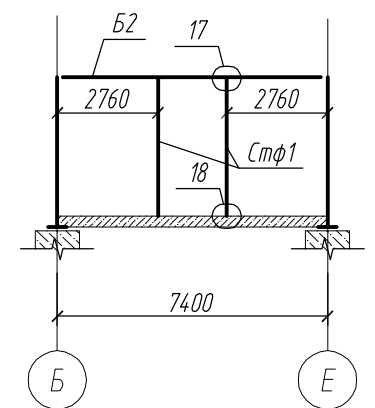
### Разрез 2-2



### Разрез 3-3



### Разрез 4-4



1. Общие данные см. лист 1.
2. Читать совместно с листами 5-7.
3. Выполнить антикоррозийную защиту всех устраиваемых стальных элементов окраской за 2 раза эмалью ПФ 1189 (быстросохнущая) ТУ6-10-1710-86 (толщина одного слоя покрытия 50-60 мкм), согласно СНиП 2.03.11-85 "Защита стальных конструкций от коррозии".

Схема расположения балок и распорок на отм. +3,800

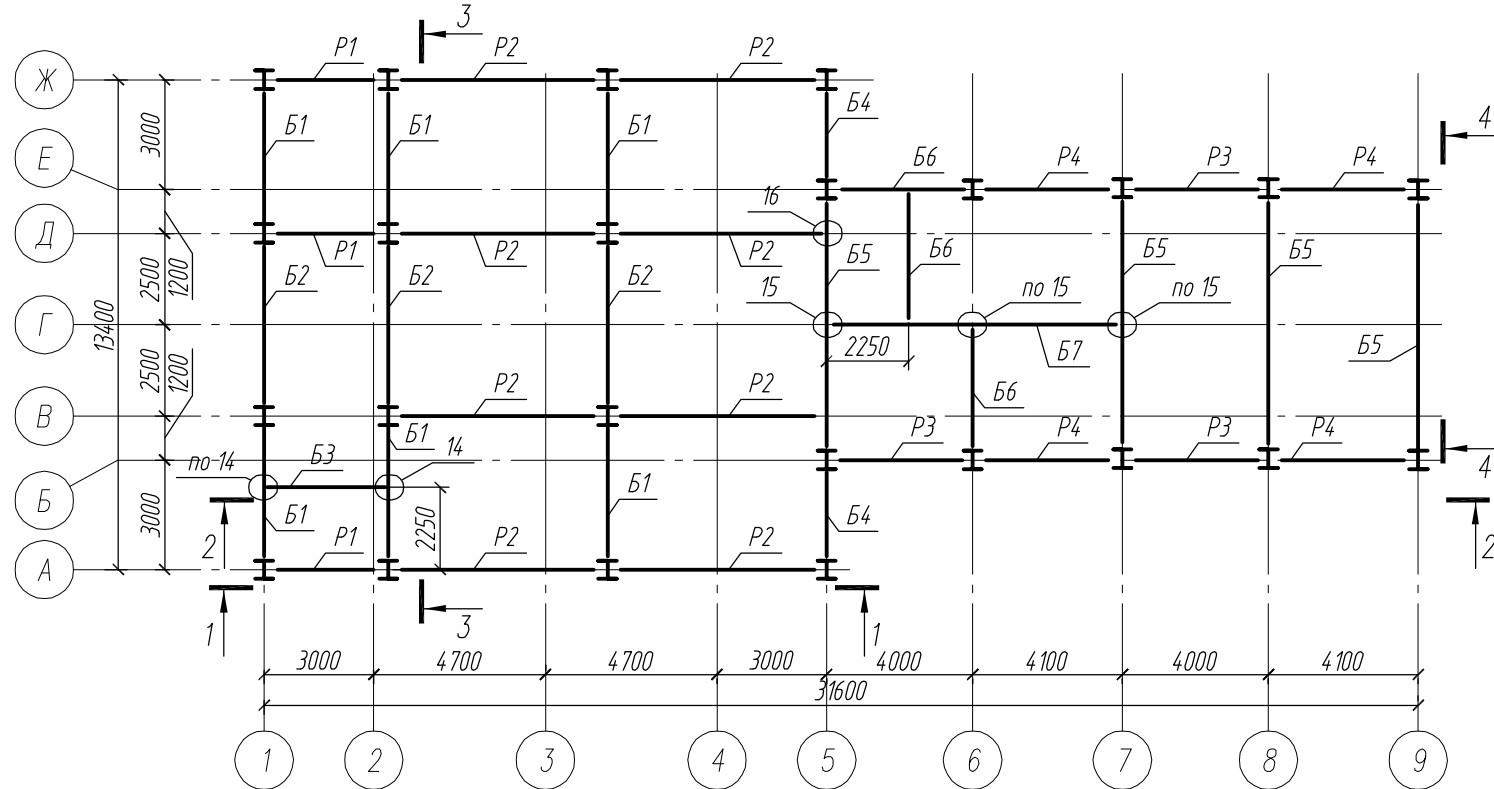
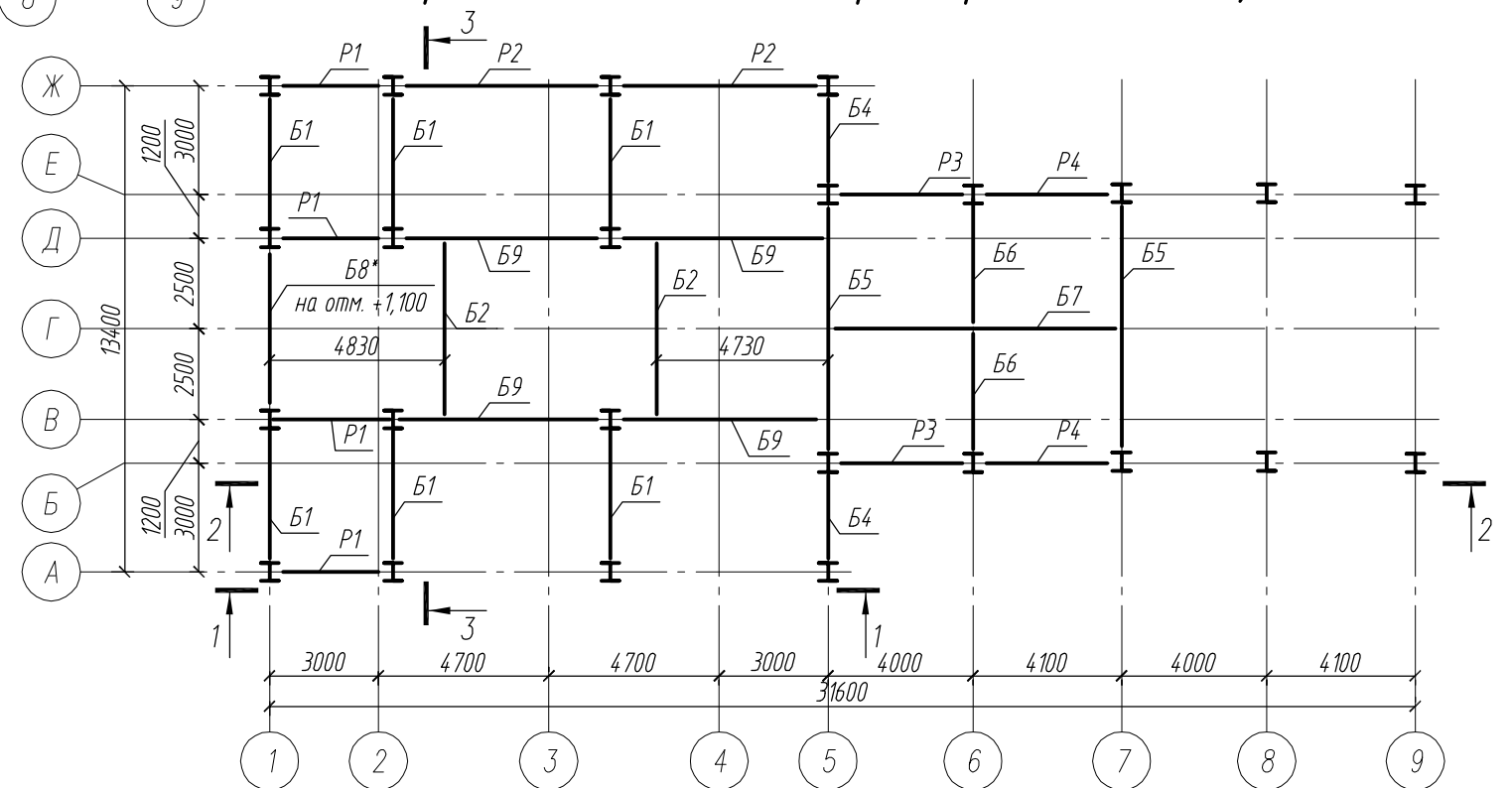


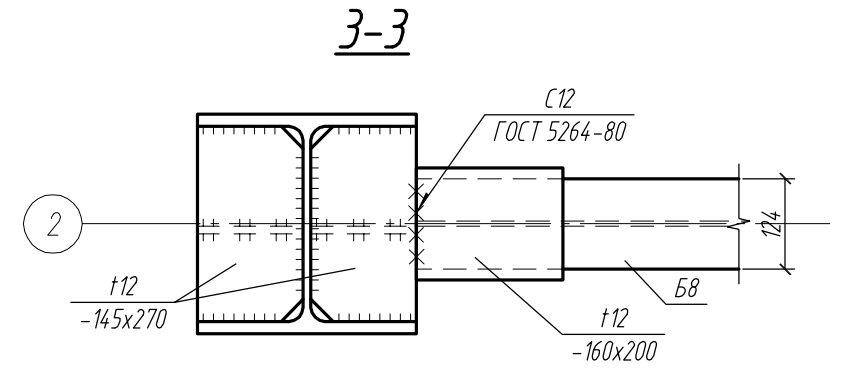
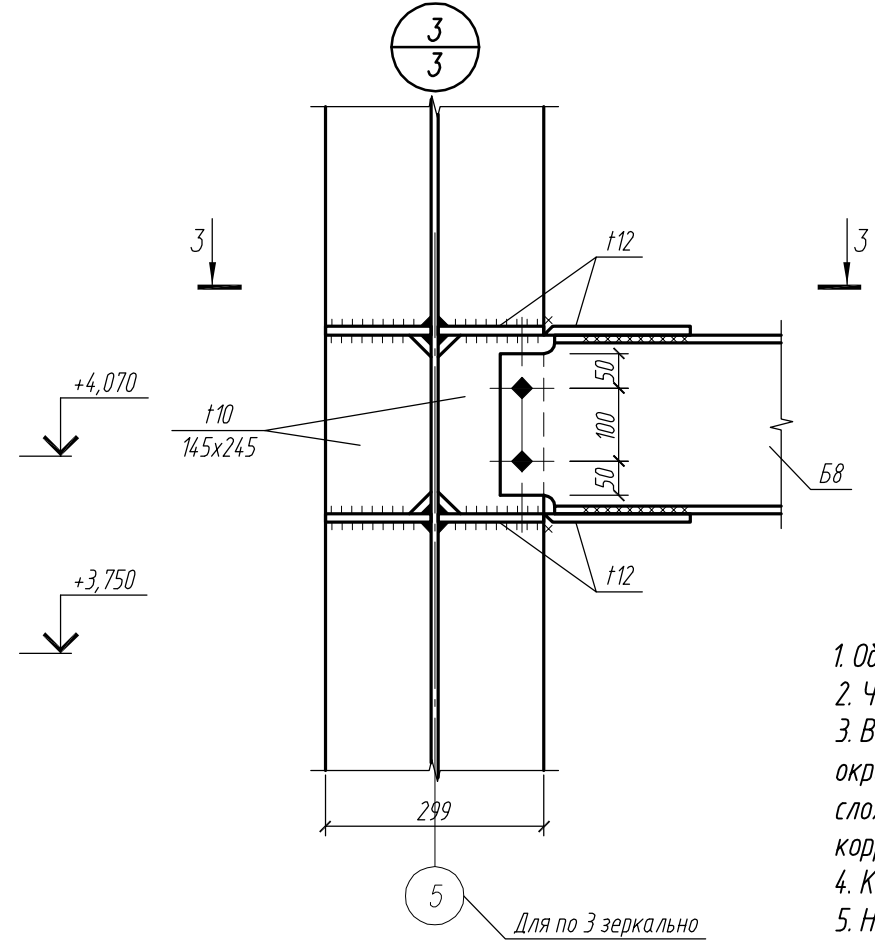
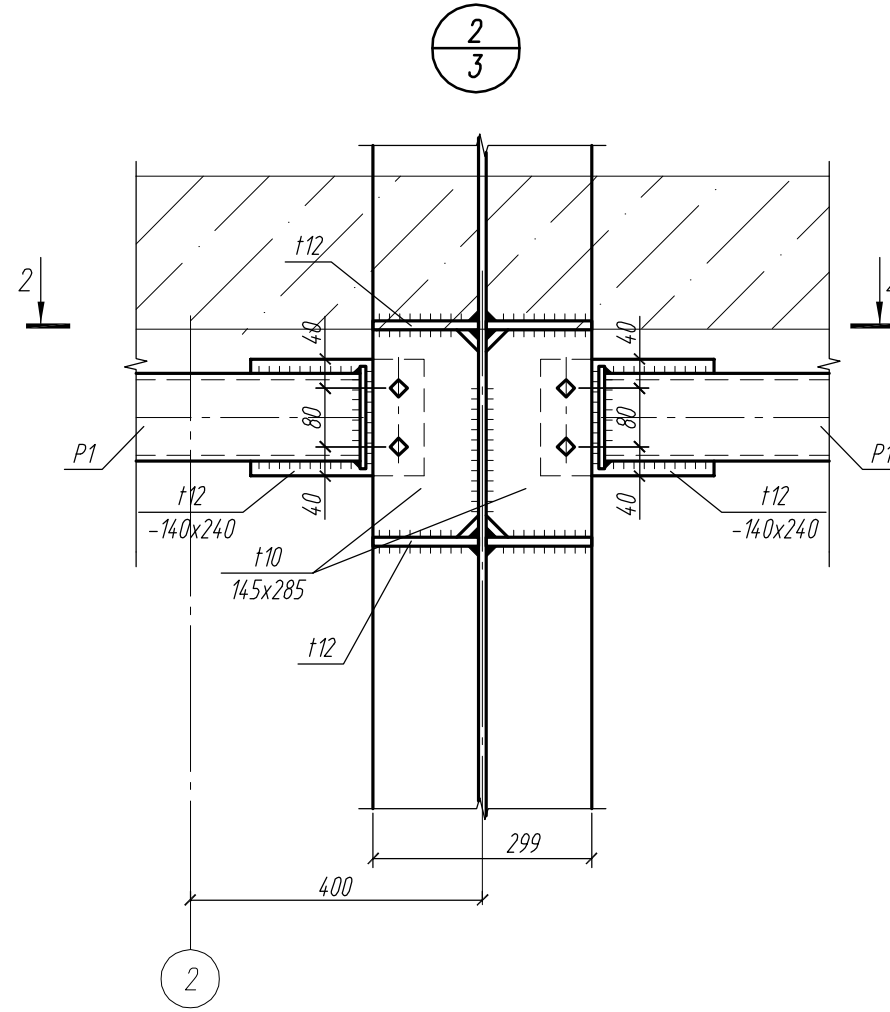
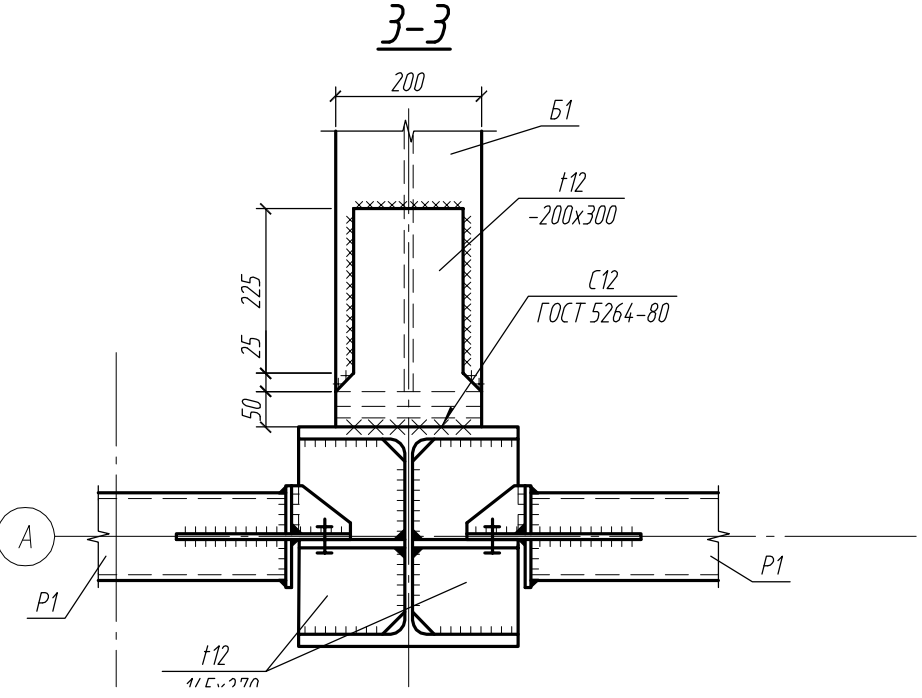
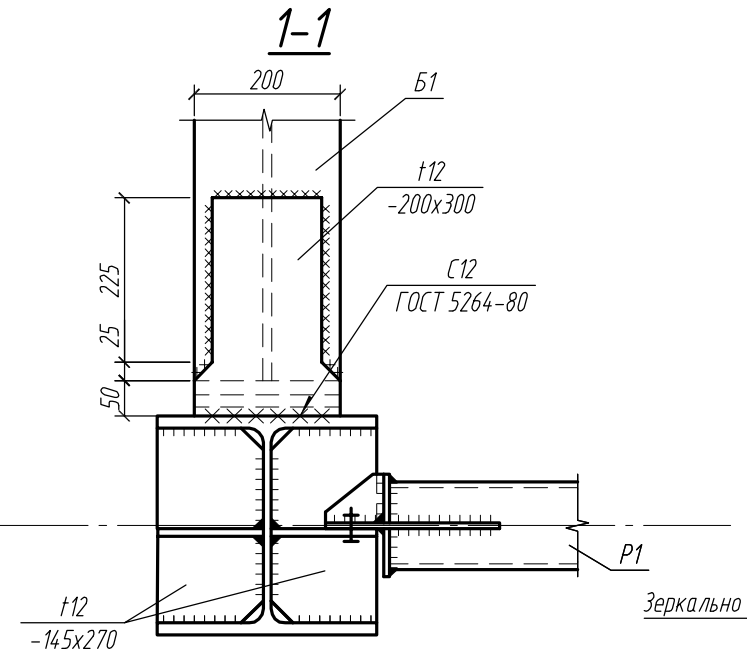
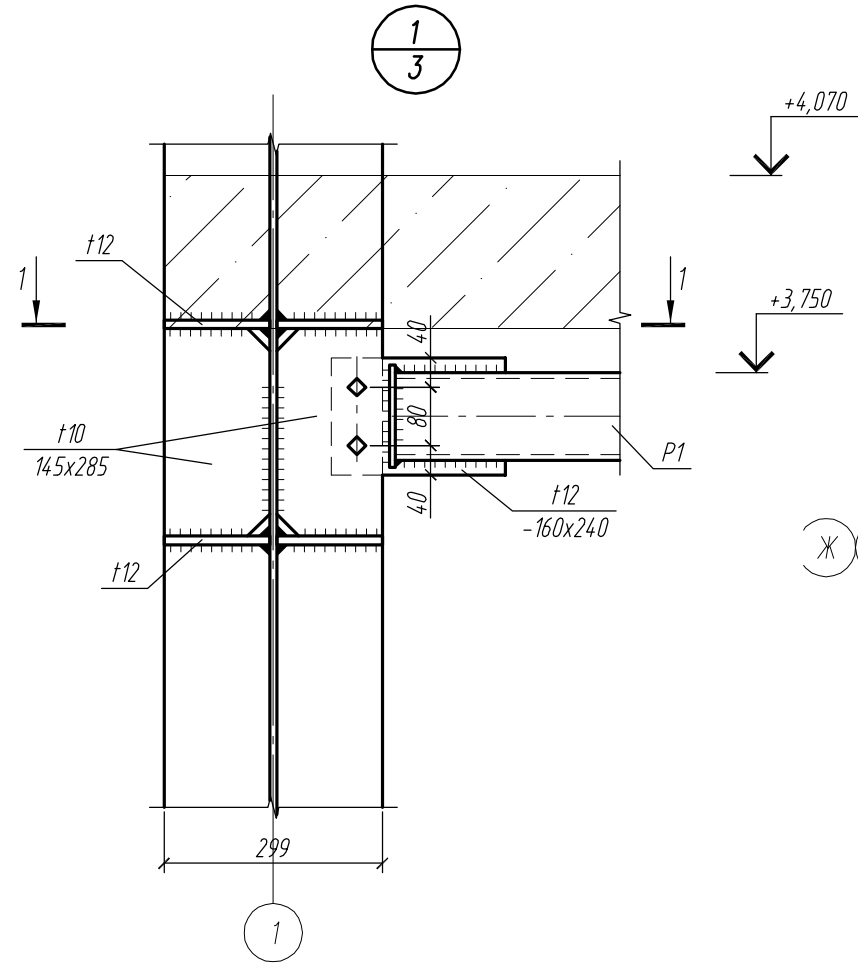
Схема расположения балок и распорок на отм. +7,320



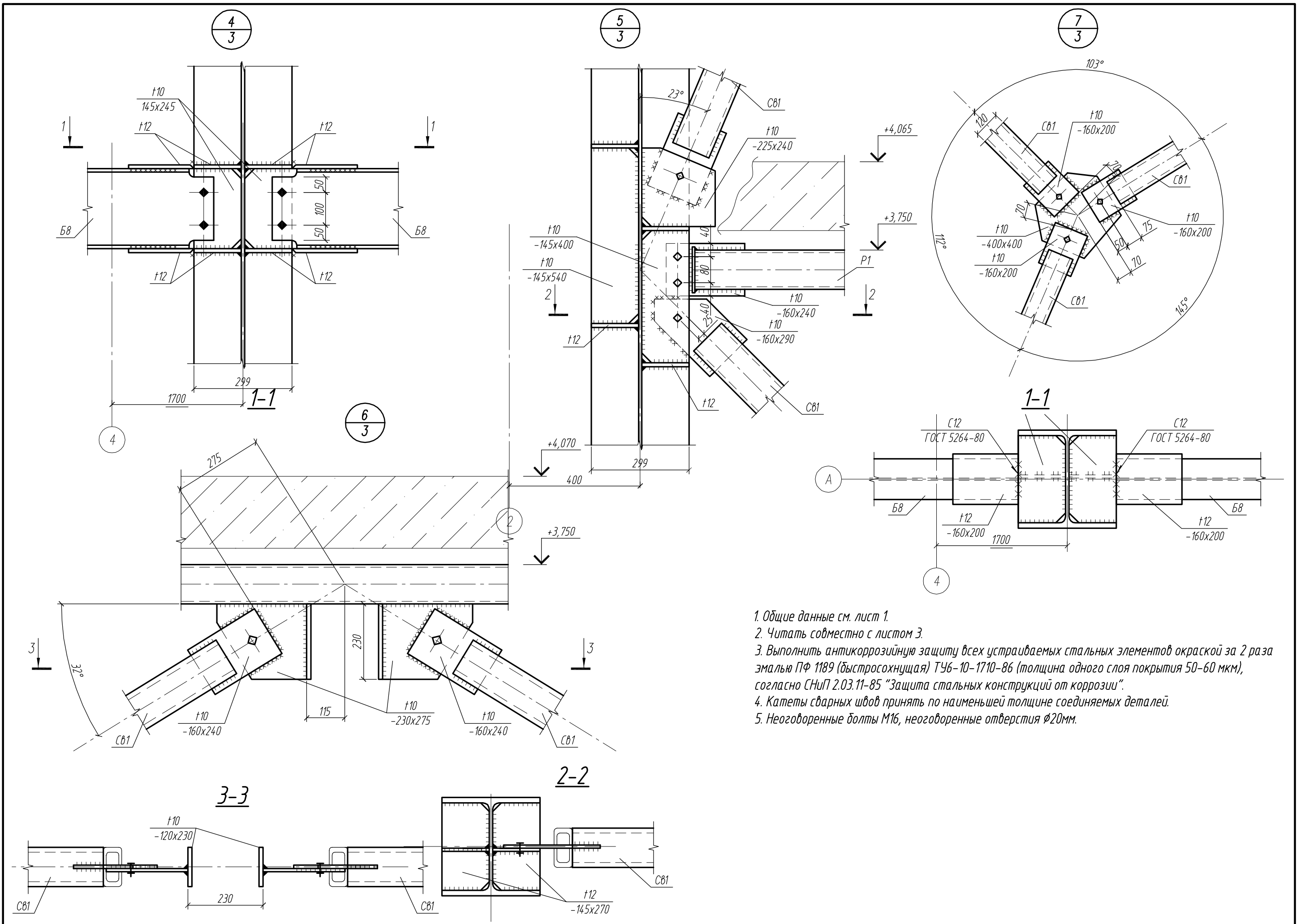
1. Общие данные см. лист 1.

2. Читать совместно с листами 3, 5-7.

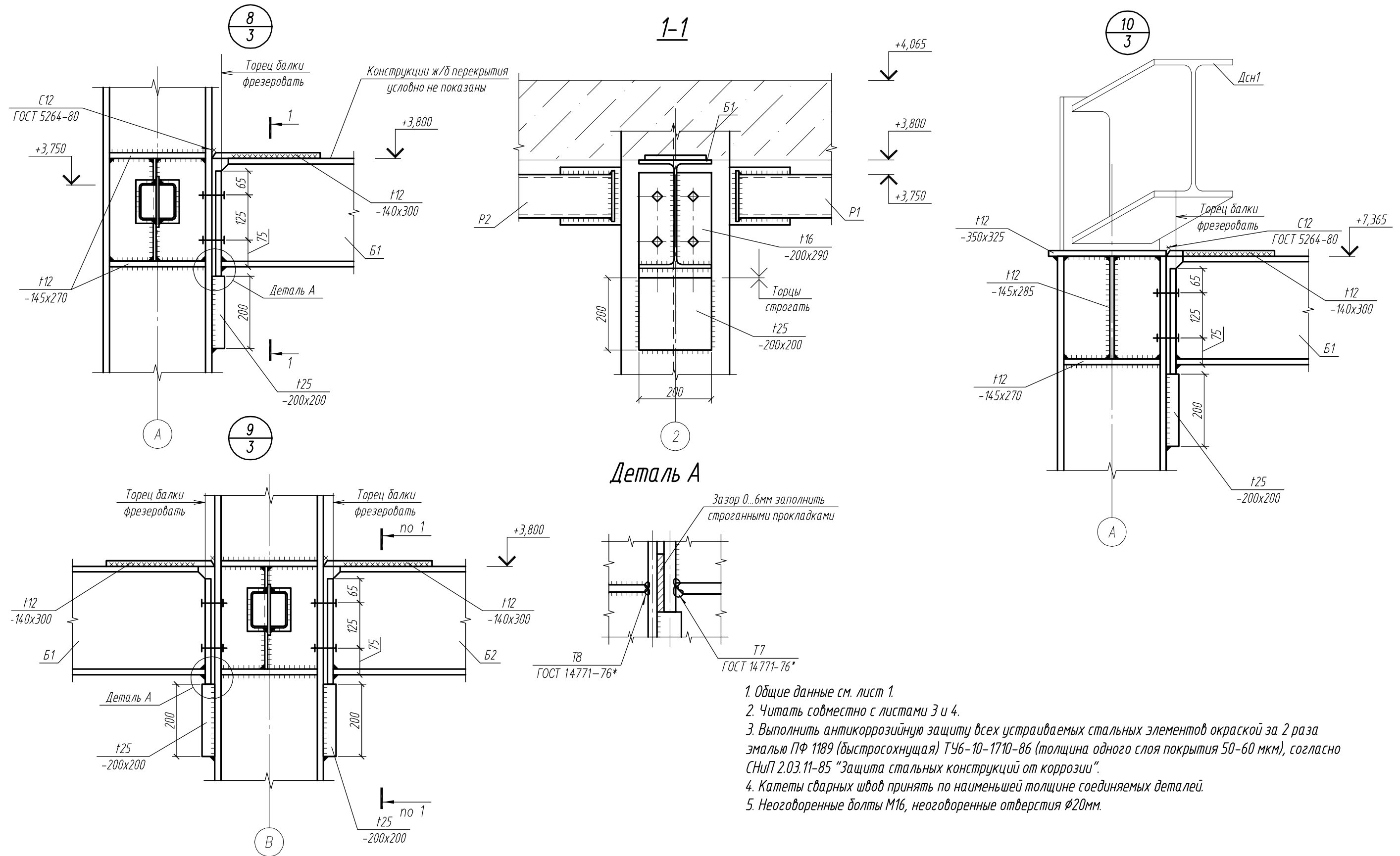
3. Выполнить антикоррозийную защиту всех устраиваемых стальных элементов окраской за 2 раза эмалью ПФ 1189 (быстросохнущая) ТУ6-10-1710-86 (толщина одного слоя покрытия 50-60 мкм), согласно СНиП 2.03.11-85 "Защита стальных конструкций от коррозии".



1. Общие данные см. лист 1.
2. Читать совместно с листом 3.
3. Выполнить антикоррозийную защиту всех устраиваемых стальных элементов окраской за 2 раза эмалью ПФ 1189 (быстросохнущая) ТУ6-10-1710-86 (толщина одного слоя покрытия 50-60 мкм), согласно СНиП 2.03.11-85 "Защита стальных конструкций от коррозии".
4. Катеты сварных швов принять по наименьшей толщине соединяемых деталей.
5. Неоговоренные болты М16, неоговоренные отверстия  $\phi 20$ мм.

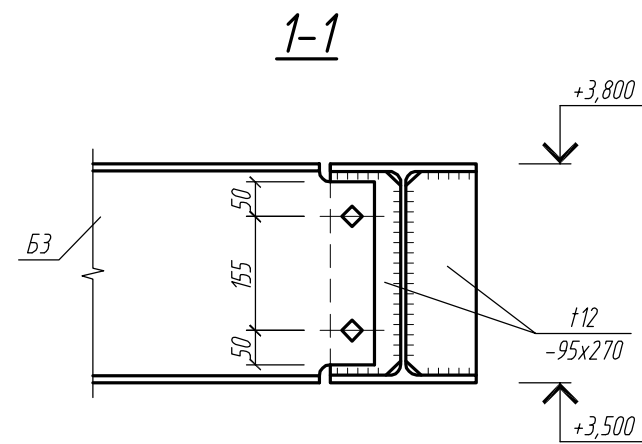
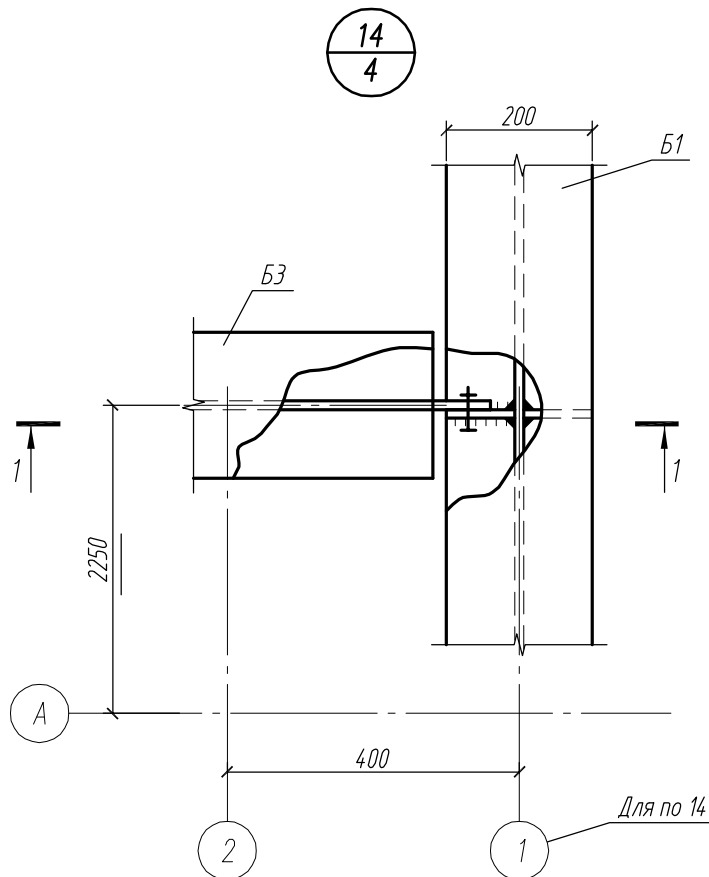
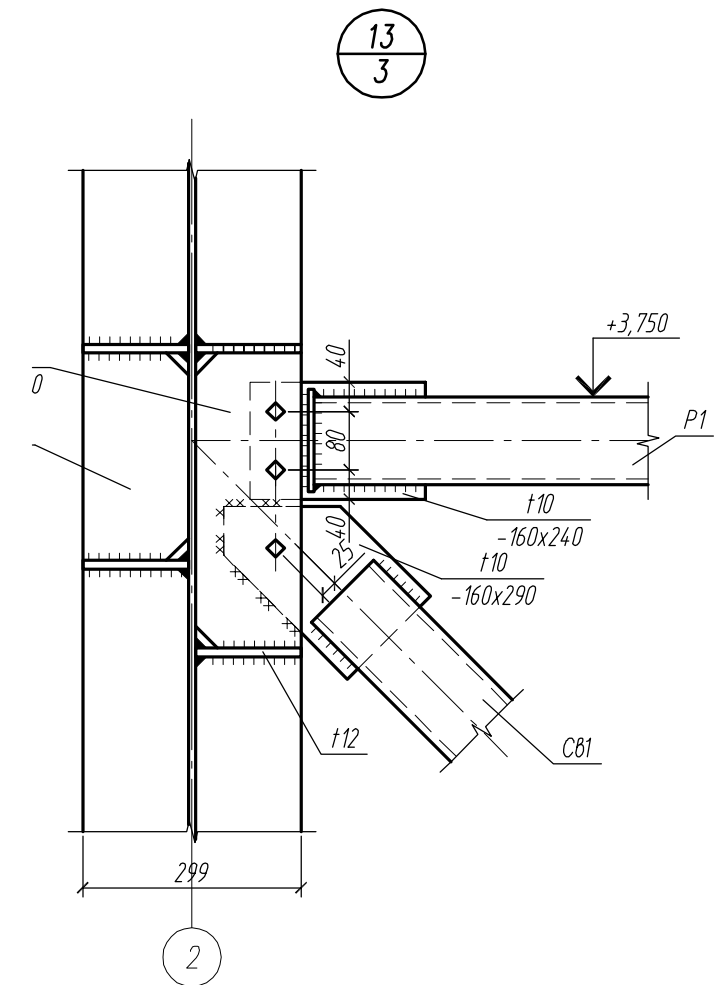
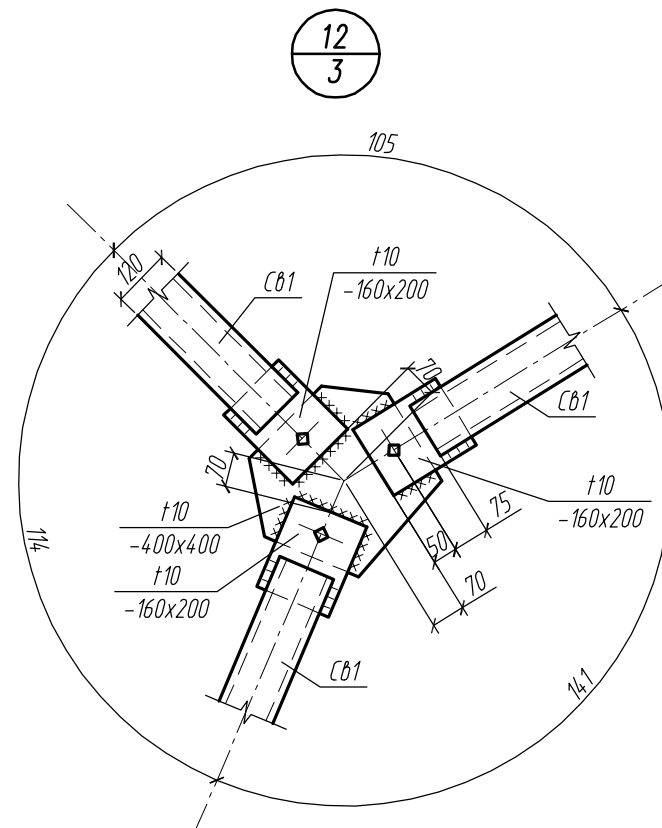
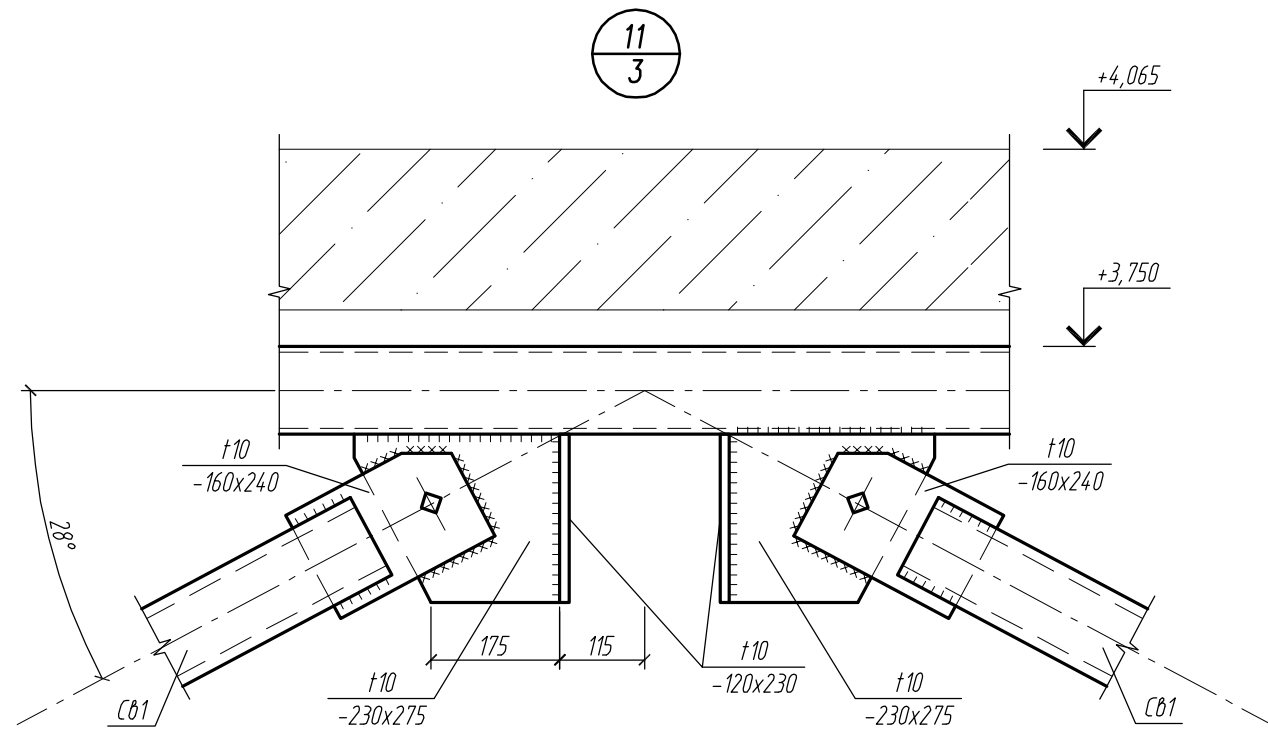


1. Общие данные см. лист 1.
2. Читать совместно с листом 3.
3. Выполнить антикоррозионную защиту всех устраиваемых стальных элементов окраской за 2 раза эмалью ПФ 1189 (быстросохнущая) ТУ6-10-1710-86 (толщина одного слоя покрытия 50-60 мкм), согласно СНиП 2.03.11-85 "Защита стальных конструкций от коррозии".
4. Катеты сварных швов принять по наименьшей толщине соединяемых деталей.
5. Неоговоренные болты М16, неоговоренные отверстия  $\phi 20$  мм.

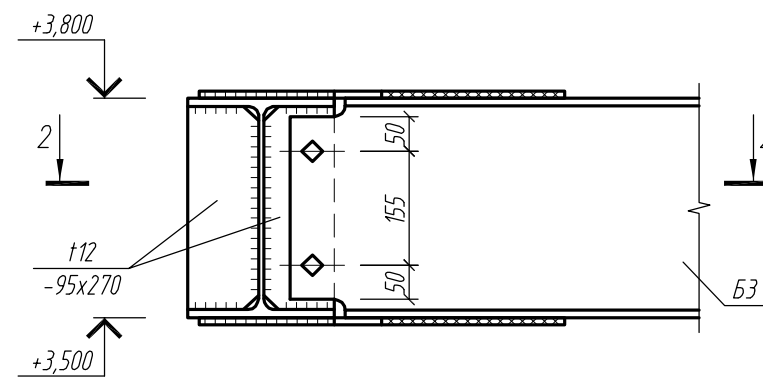
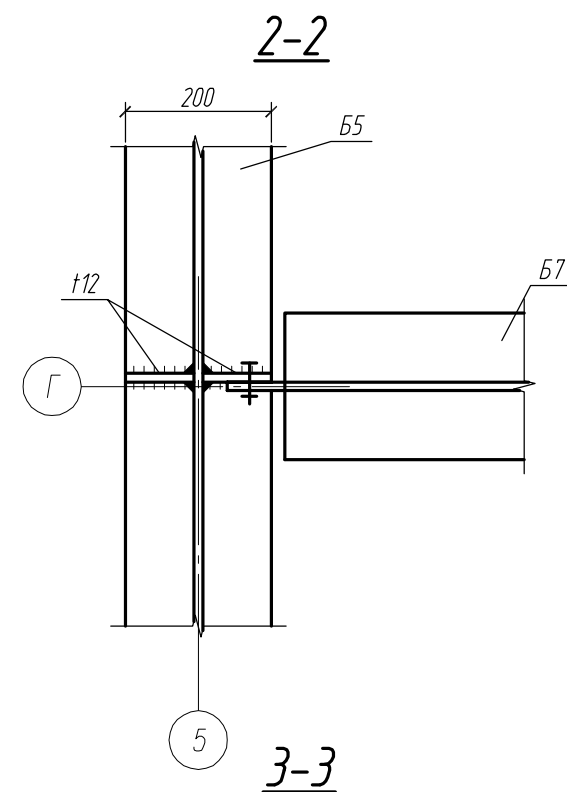
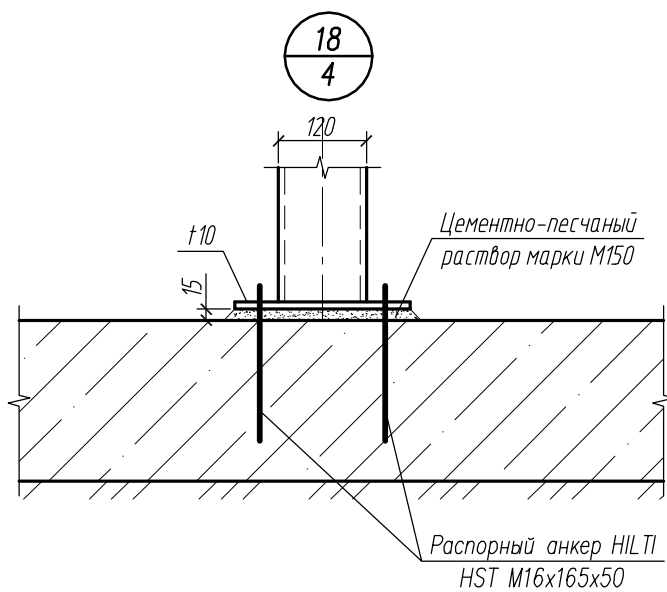
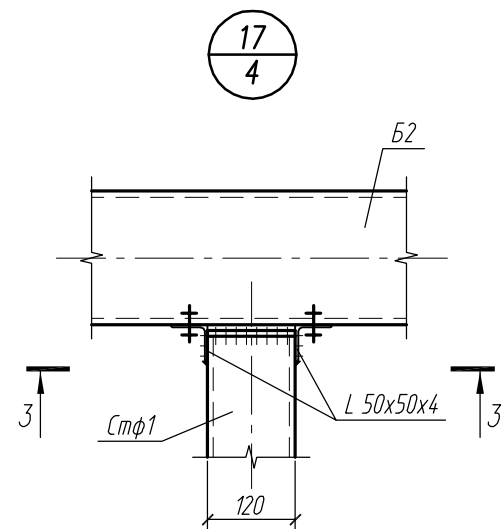
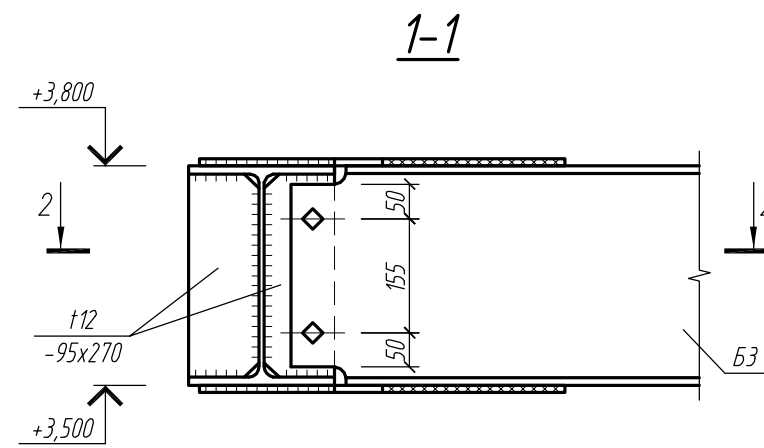
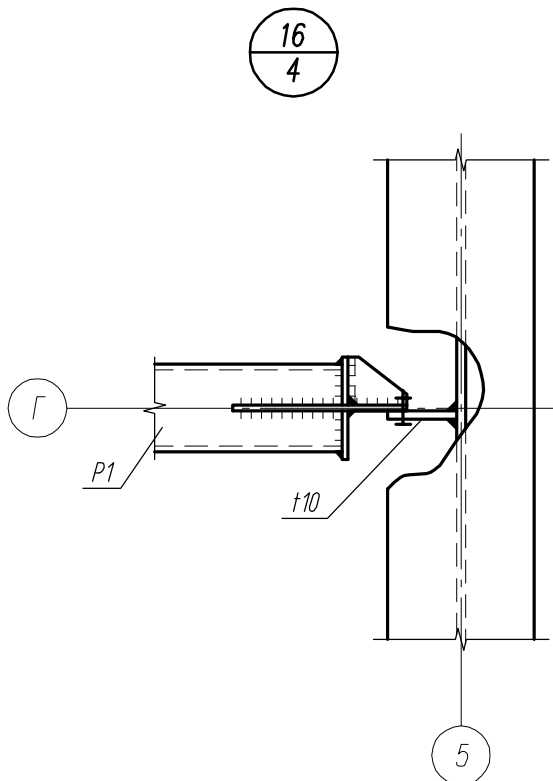
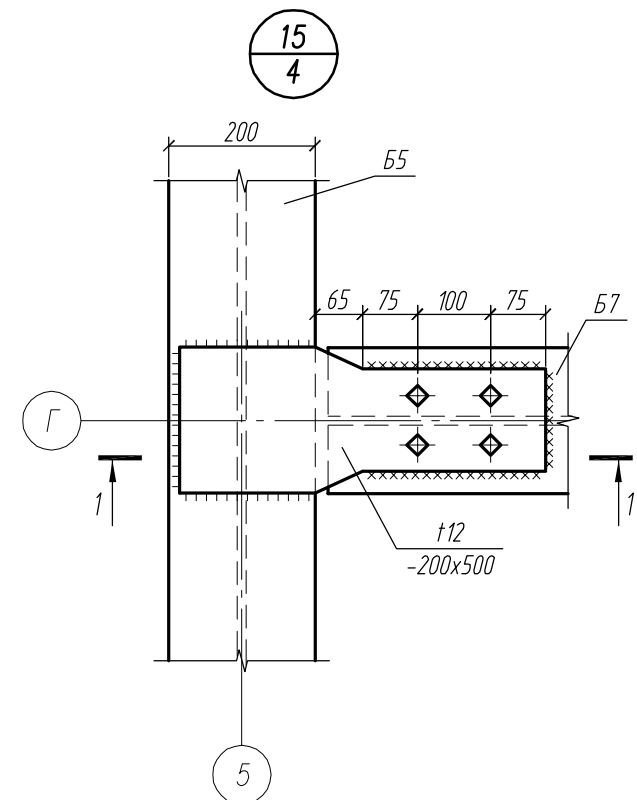


**Деталь А**

1. Общие данные см. лист 1.
2. Читать совместно с листами 3 и 4.
3. Выполнить антикоррозийную защиту всех устраиваемых стальных элементов окраской за 2 раза эмалью ПФ 1189 (быстросохнущая) ТУ6-10-1710-86 (толщина одного слоя покрытия 50-60 мкм), согласно СНиП 2.03.11-85 "Защита стальных конструкций от коррозии".
4. Катеты сварных швов принять по наименьшей толщине соединяемых деталей.
5. Неоговоренные болты М16, неоговоренные отверстия  $\phi 20$ мм.



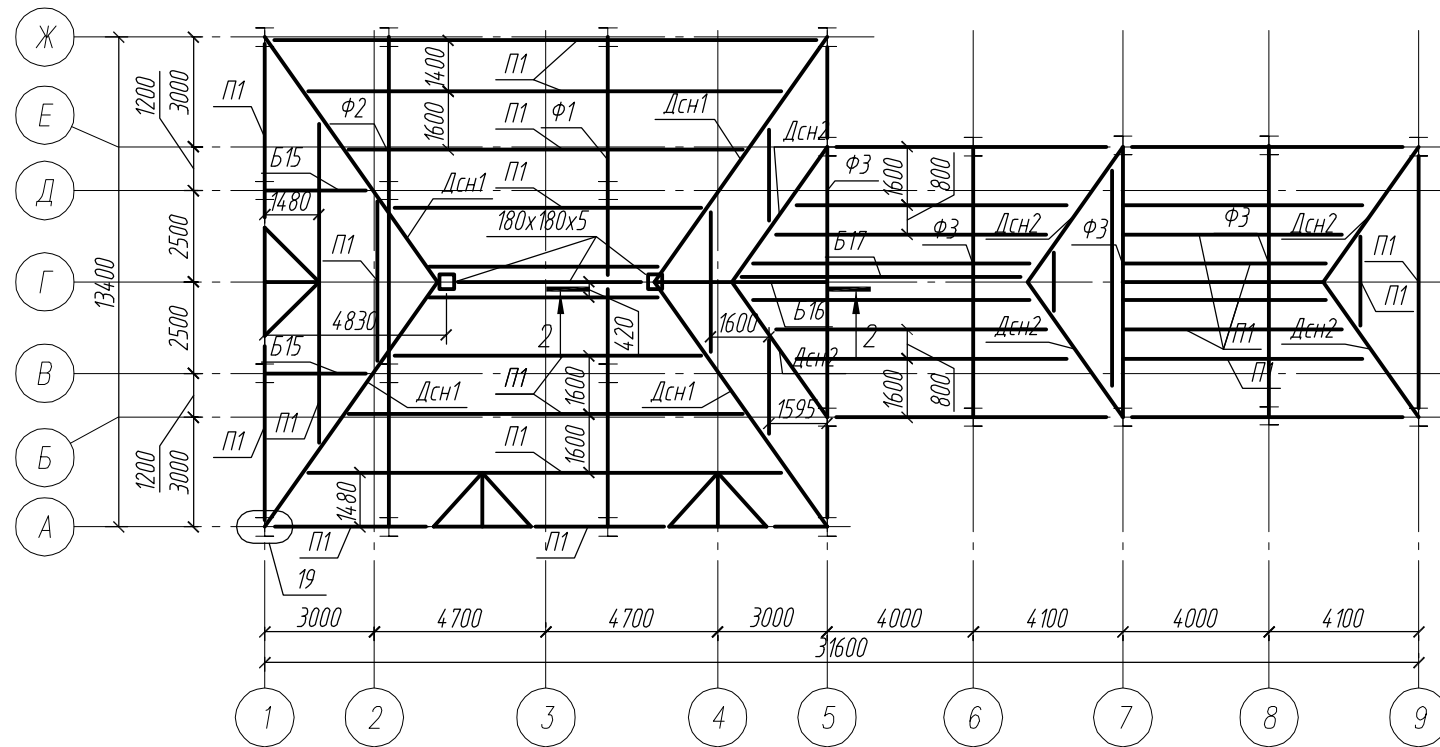
1. Общие данные см. лист 1.
2. Читать совместно с листами 3 и 4.
3. Выполнить антикоррозийную защиту всех устраиваемых стальных элементов окраской за 2 раза эмалью ПФ 1189 (быстросохнущая) ТУ6-10-1710-86 (толщина одного слоя покрытия 50-60 мкм), согласно СНиП 2.03.11-85 "Защита стальных конструкций от коррозии".
4. Катеты сварных швов принять по наименьшей толщине соединяемых деталей.
5. Неоговоренные болты М16, неоговоренные отверстия  $\phi 20$  мм.



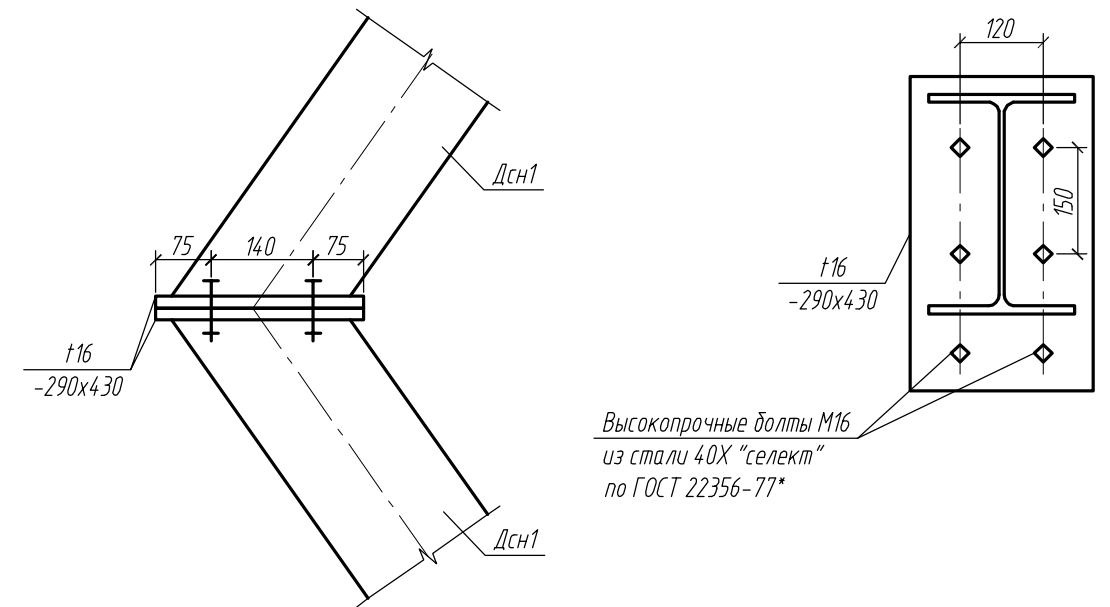
1. Общие данные см. лист 1.
2. Читать совместно с листом 4.
3. Выполнить антикоррозийную защиту всех устраиваемых стальных элементов окраской за 2 раза эмалью ПФ 1189 (быстросохнущая) ТУ6-10-1710-86 (толщина одного слоя покрытия 50-60 мкм), согласно СНиП 2.03.11-85 "Защита стальных конструкций от коррозии".
4. Катеты сварных швов принять по наименьшей толщине соединяемых деталей.
5. Неоговоренные болты М16, неоговоренные отверстия  $\varnothing 20$  мм.



### Схема расположения балок и распорок на отм. +3,800

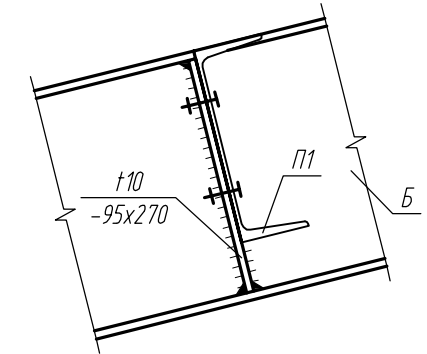


### Соединение диагональных ног



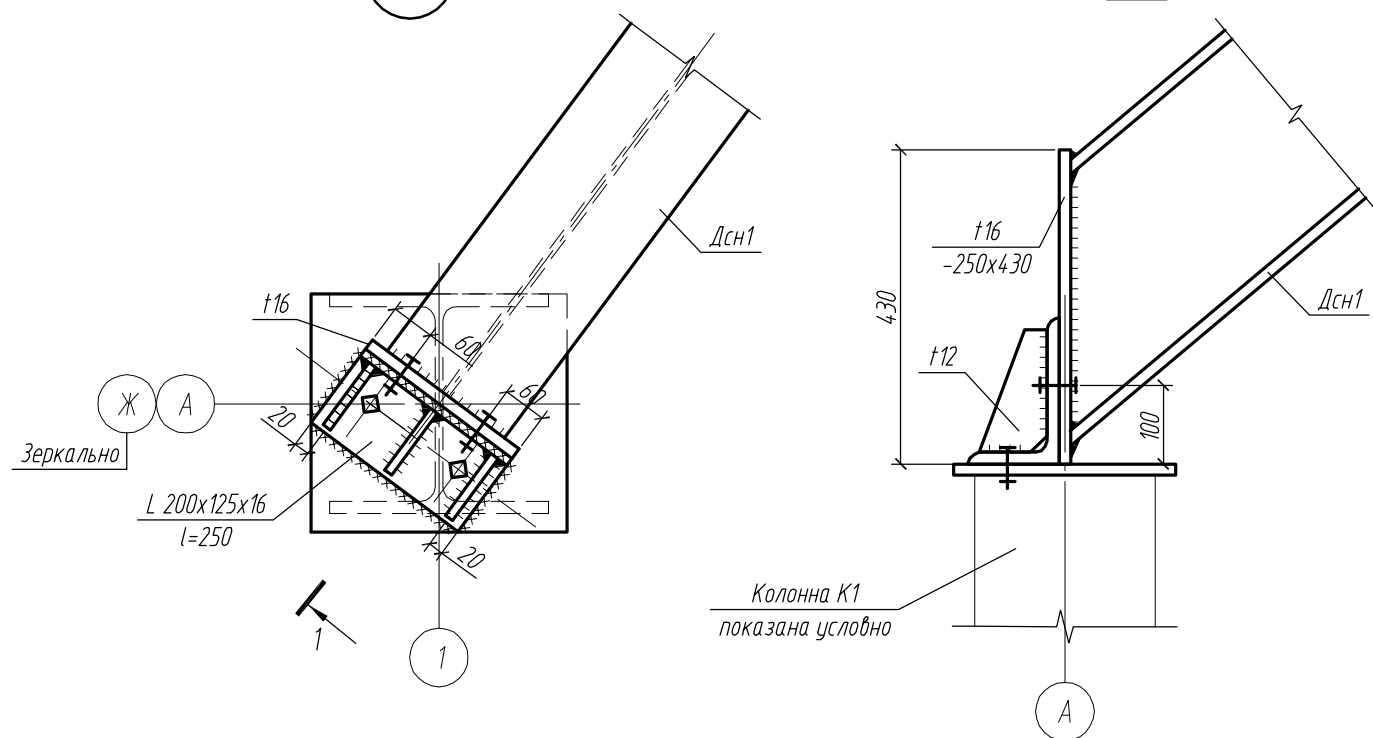
Высокопрочные болты М16 из стали 40Х "селект" по ГОСТ 22356-77\*

### Опираение прогона на балку



19

1-1



1. Общие данные см. лист 1.
2. Читать совместно с листом 11.
3. Выполнить антикоррозионную защиту всех устраиваемых стальных элементов окраской за 2 раза эмалью ПФ 1189 (быстросохнущая) ТУ6-10-1710-86 (толщина одного слоя покрытия 50-60 мкм), согласно СНиП 2.03.11-85 "Защита стальных конструкций от коррозии".
4. Катеты сварных швов принять по наименьшей толщине соединяемых деталей.
5. Неоговоренные болты М16, неоговоренные отверстия  $\phi 20$  мм.
6. Наклонные элементы ферм и балок стягиваются болтами через пластины толщиной 16 мм, аналогично узлу соединения диагональных стропильных ног.
7. Опирание балок осуществляется аналогично узлу 19.

Схема устройства стальных элементов Ф1

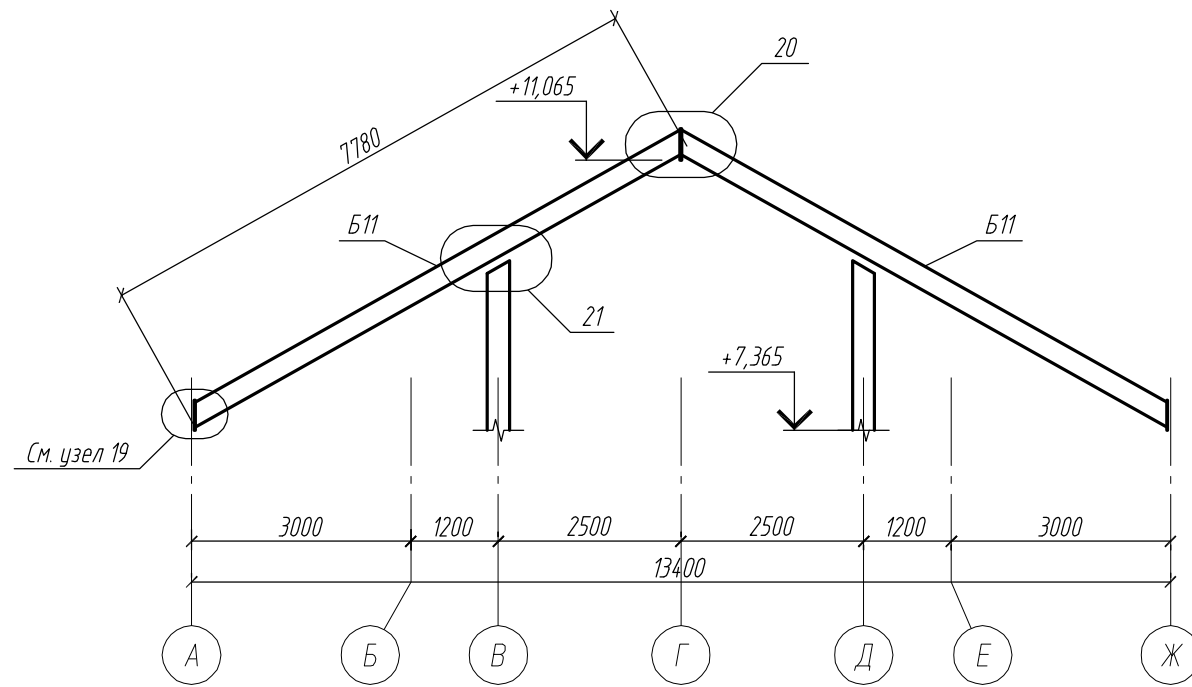


Схема устройства стальных элементов Ф2

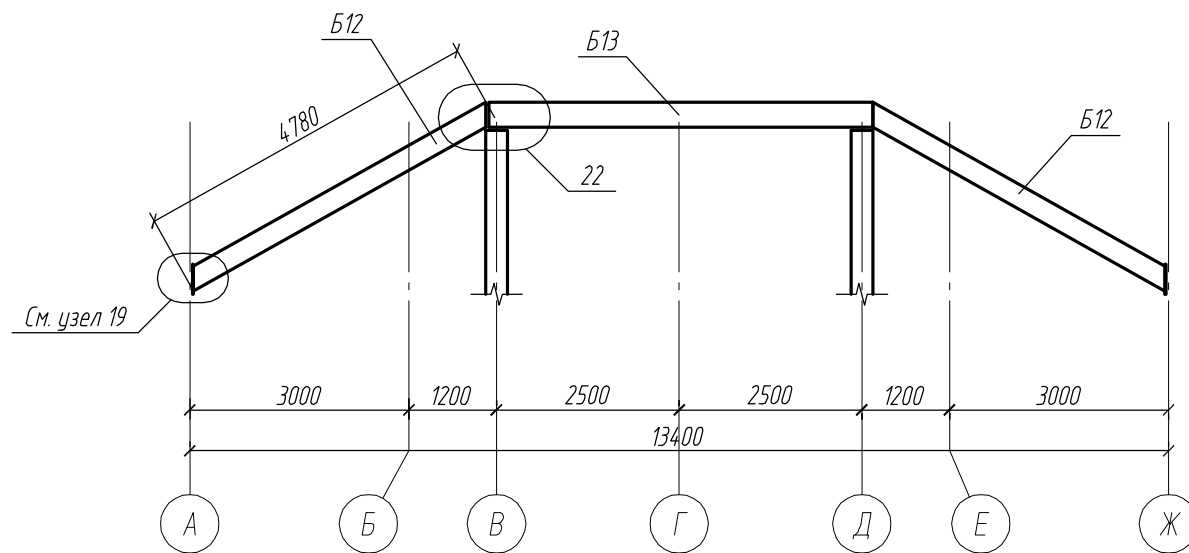
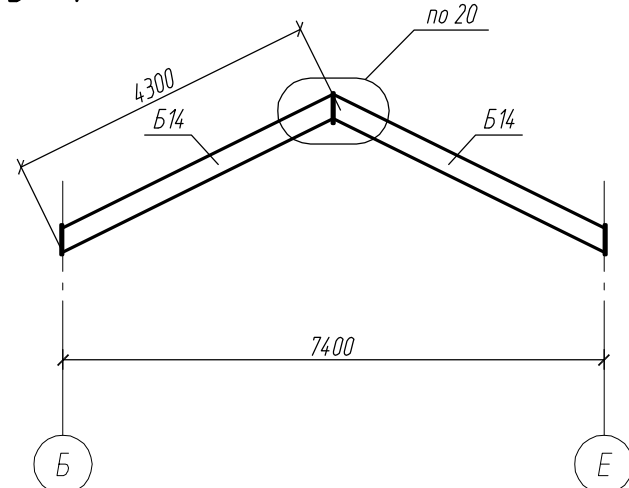
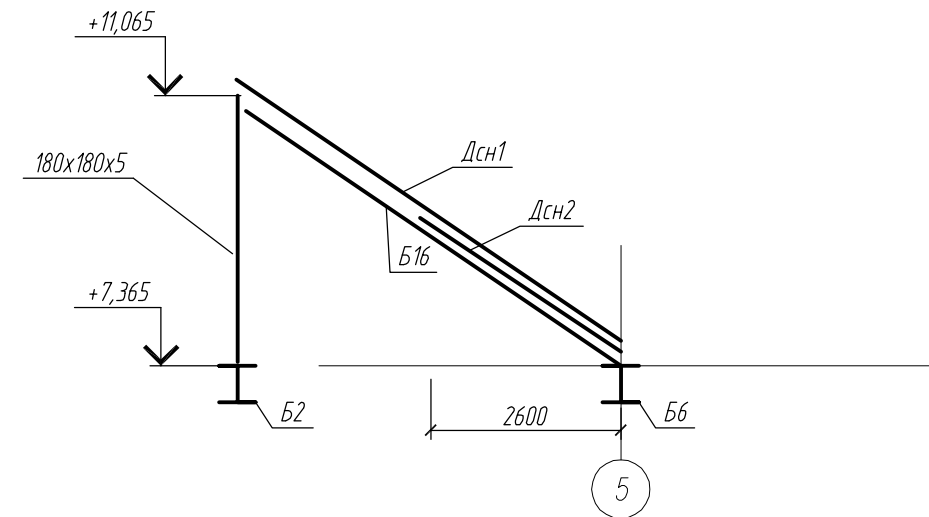


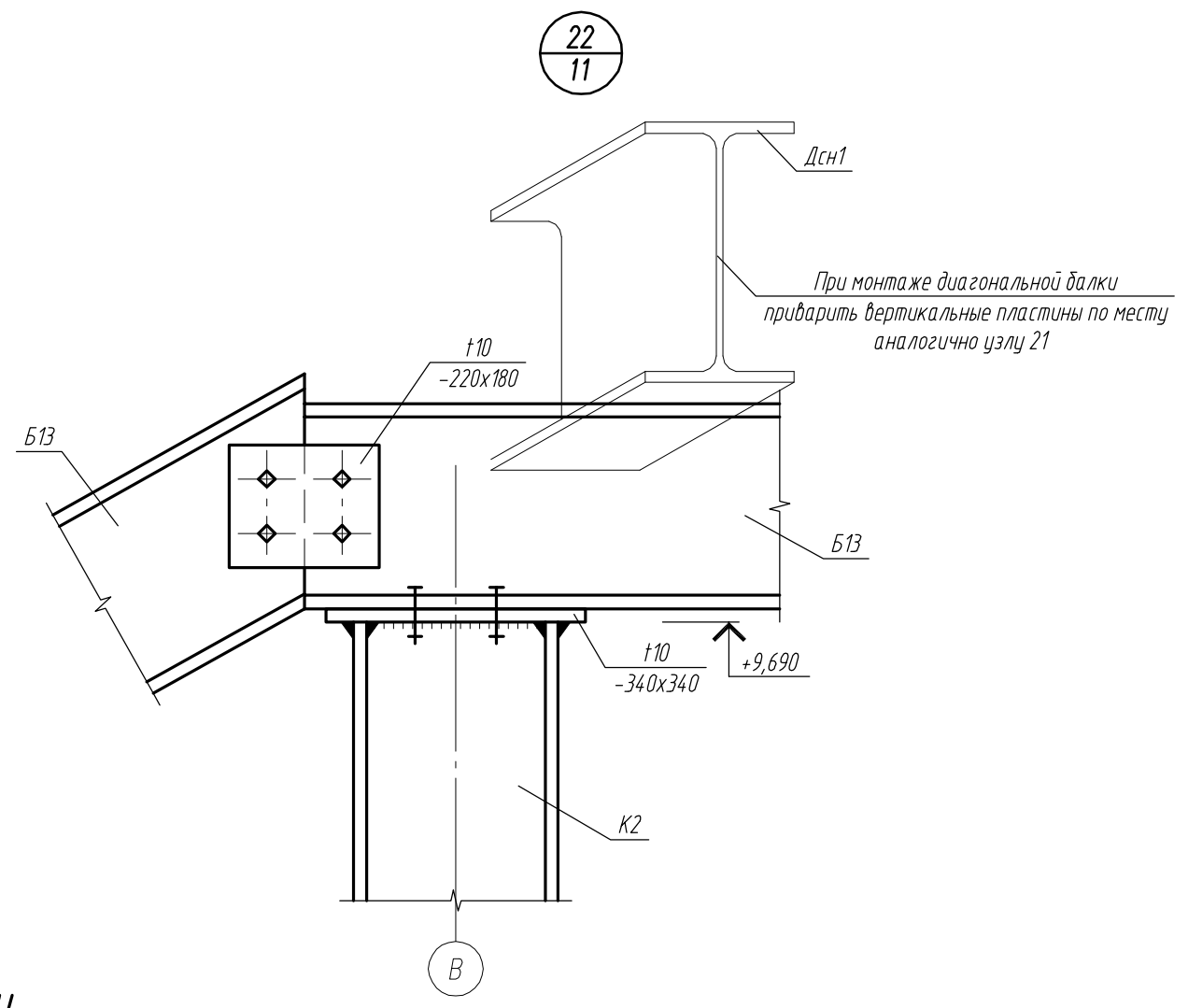
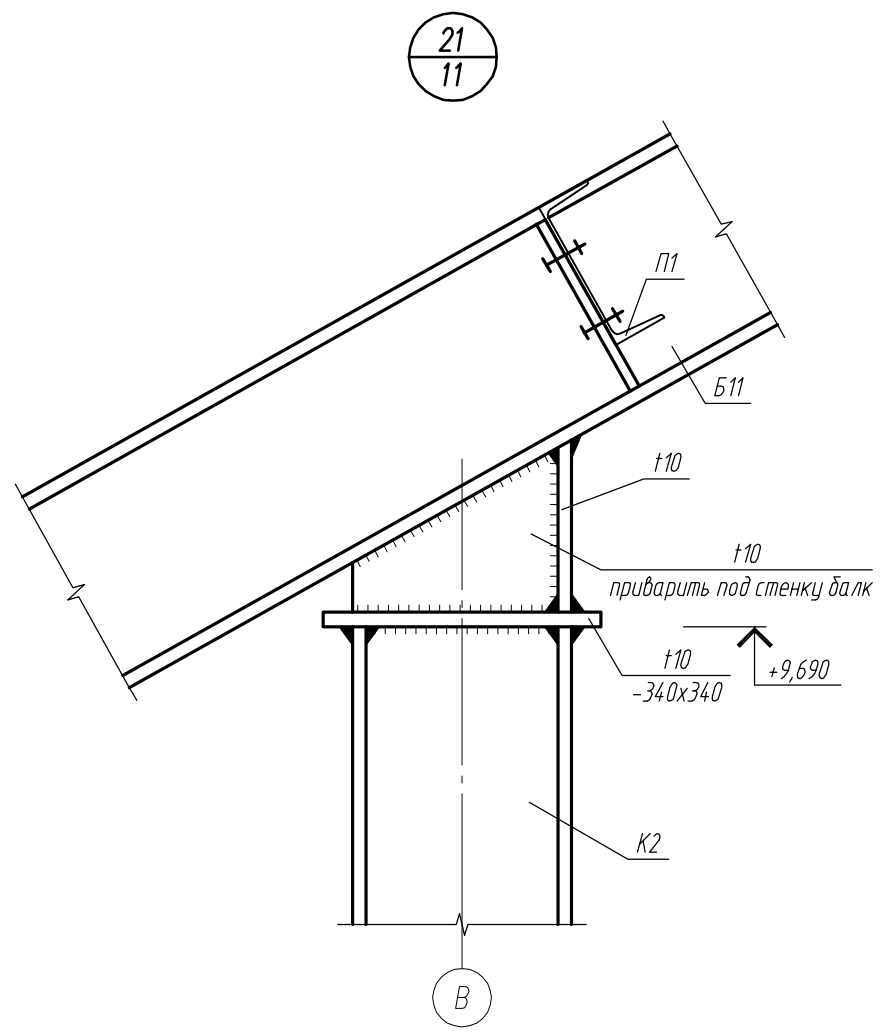
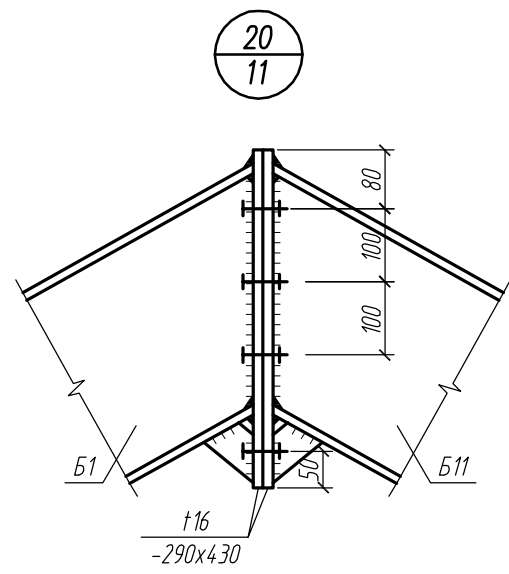
Схема устройства стальных элементов Ф3



1-1  
Схематическое указание расстановки элементов

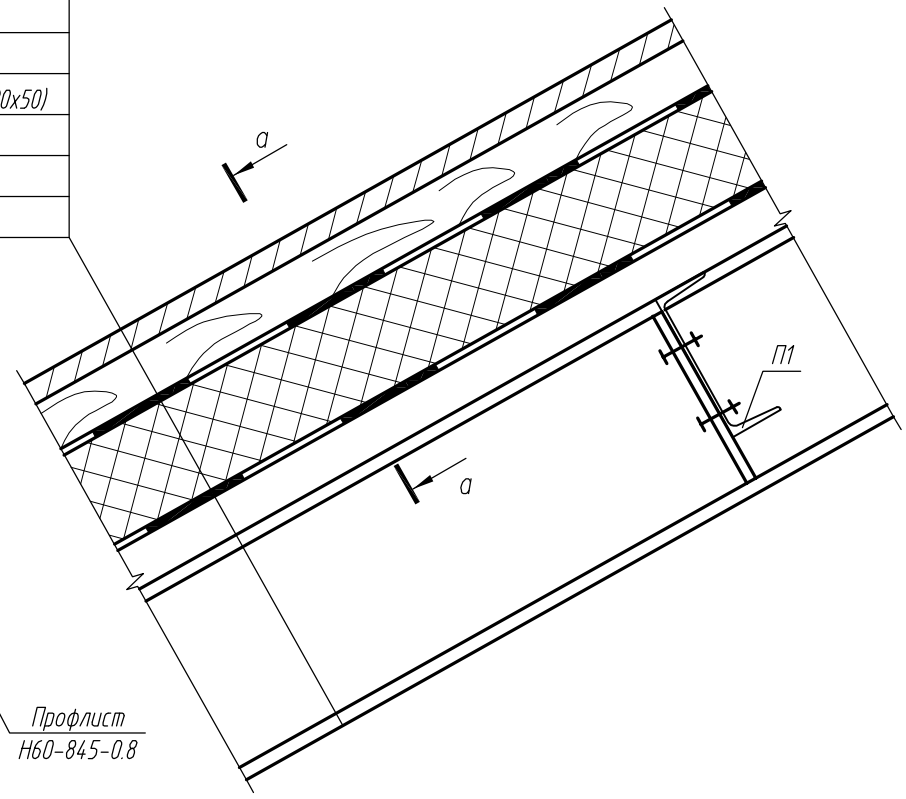
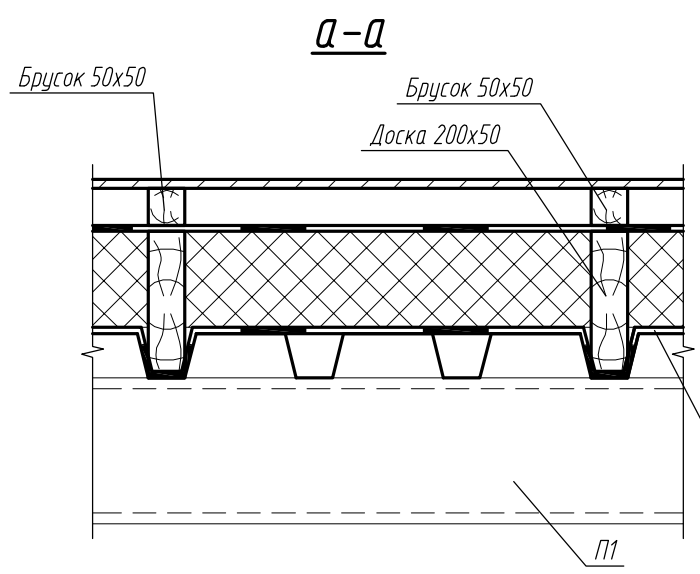


1. Общие данные см. лист 1.
2. Читать совместно с листом 10.
3. Выполнить антикоррозионную защиту всех устраиваемых стальных элементов окраской за 2 раза эмалью ПФ 1189 (быстросохнущая) ТУ6-10-1710-86 (толщина одного слоя покрытия 50-60 мкм), согласно СНиП 2.03.11-85 "Защита стальных конструкций от коррозии".
4. Катеты сварных швов принять по наименьшей толщине соединяемых деталей.
5. Неоговоренные болты М16, неоговоренные отверстия  $\phi 20$  мм.

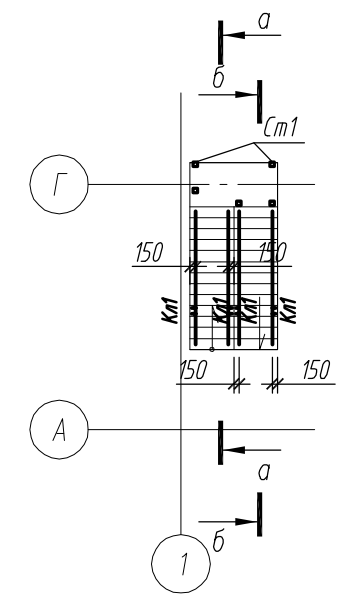
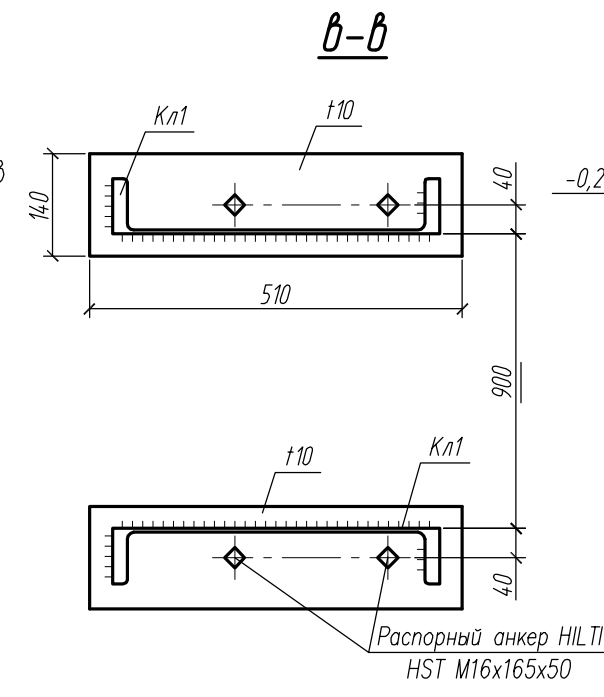
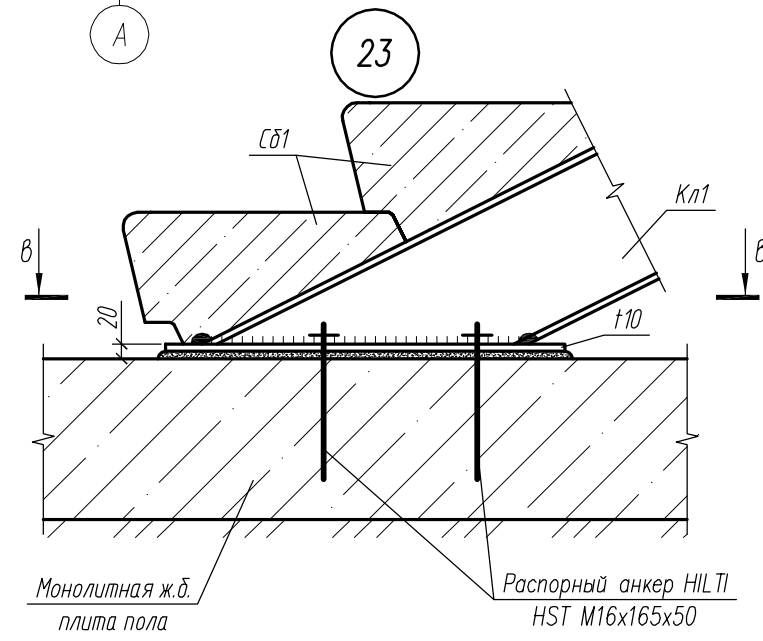
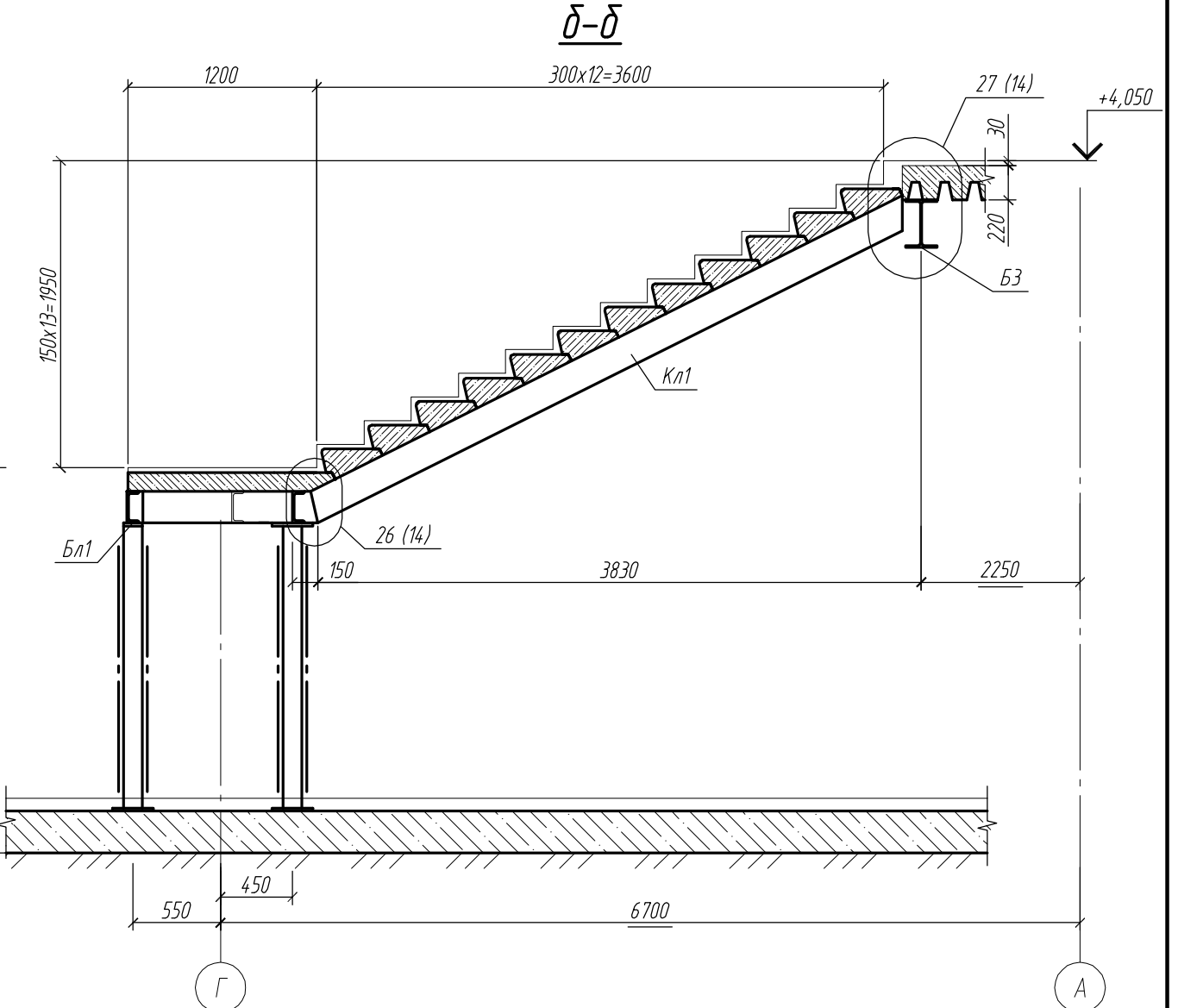
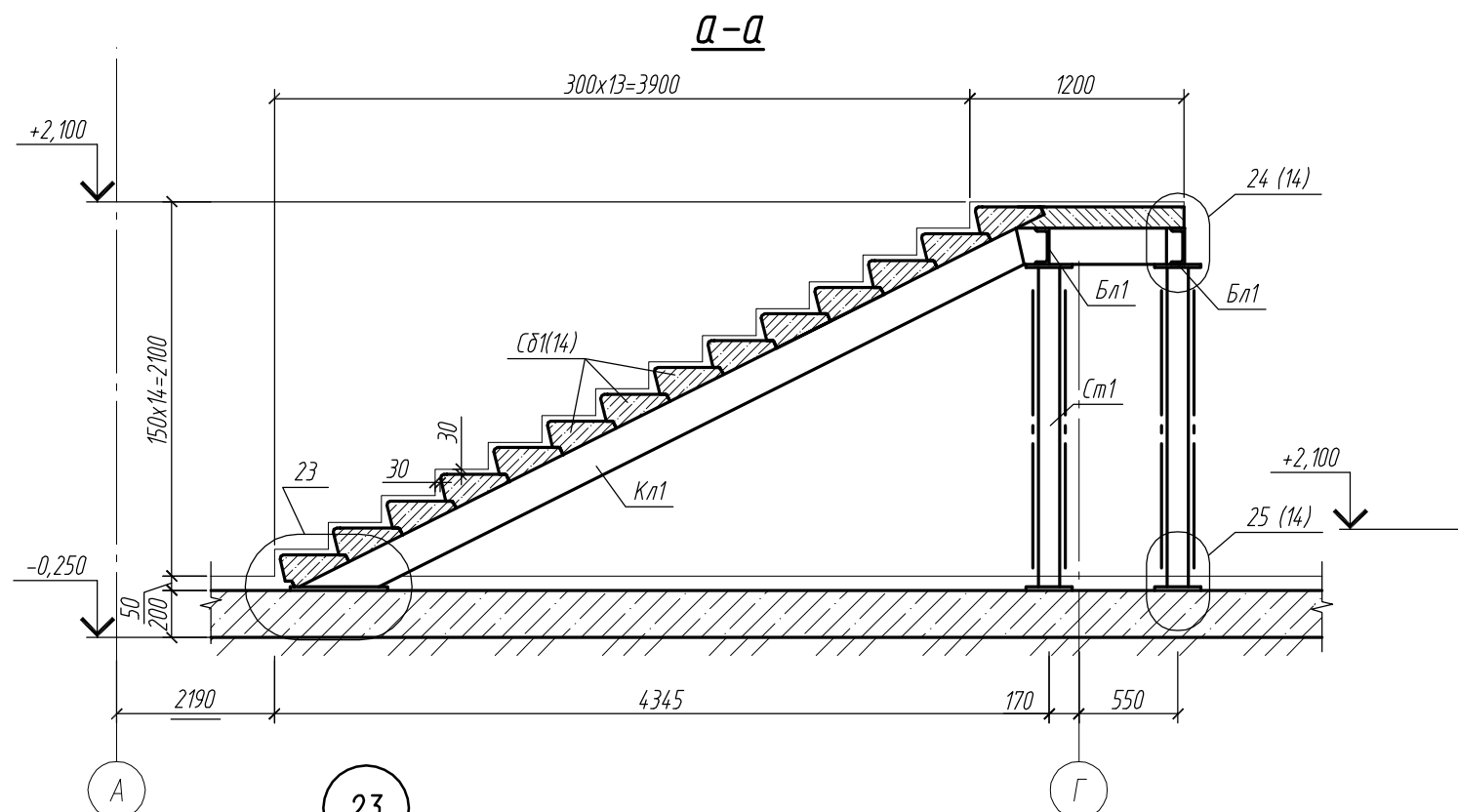


**Схема устройства покрытия кровли**

Гибкая черепица
OSB-3
Брусок 50x50
Ветрозащитная пленка
Утеплитель - 150 мм(уложен между досок 200x50)
Пароизоляционная пленка
Профилированный лист Н60-845-0.8
Балки каркаса - 300мм

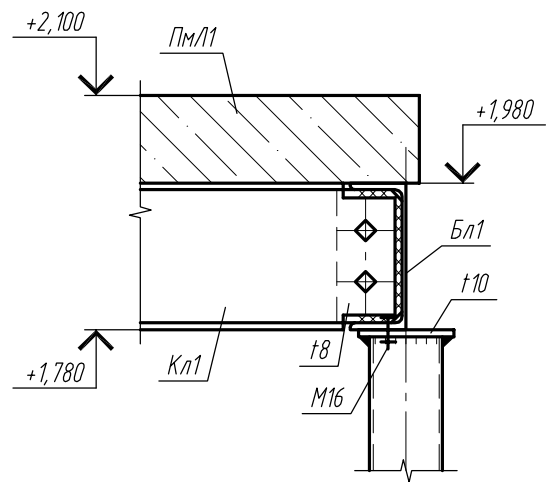


1. Общие данные см. лист 1.
2. Читать совместно с листом 11.
3. Выполнить антикоррозийную защиту всех устраиваемых стальных элементов окраской за 2 раза эмалью ПФ 1189 (быстросохнущая) ТУ6-10-1710-86 (толщина одного слоя покрытия 50-60 мкм), согласно СНиП 2.03.11-85 "Защита стальных конструкций от коррозии".
4. Катеты сварных швов принять по наименьшей толщине соединяемых деталей.
5. Неоговоренные болты М16, неоговоренные отверстия  $\Phi 20$ мм.

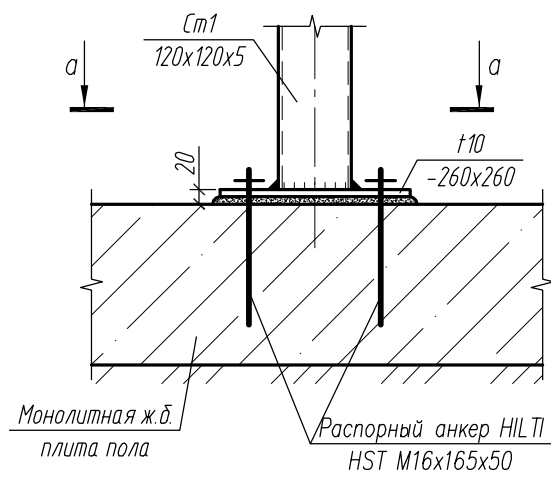


1. Общие данные см. лист 1.
2. Читать совместно с листом 14.
3. Выполнить антикоррозийную защиту всех устраиваемых стальных элементов окраской за 2 раза эмалью ПФ 1189 (быстросохнущая) ТУ6-10-1710-86 (толщина одного слоя покрытия 50-60 мкм), согласно СНиП 2.03.11-85 "Защита стальных конструкций от коррозии".
4. Катеты сварных швов принять по наименьшей толщине соединяемых деталей.

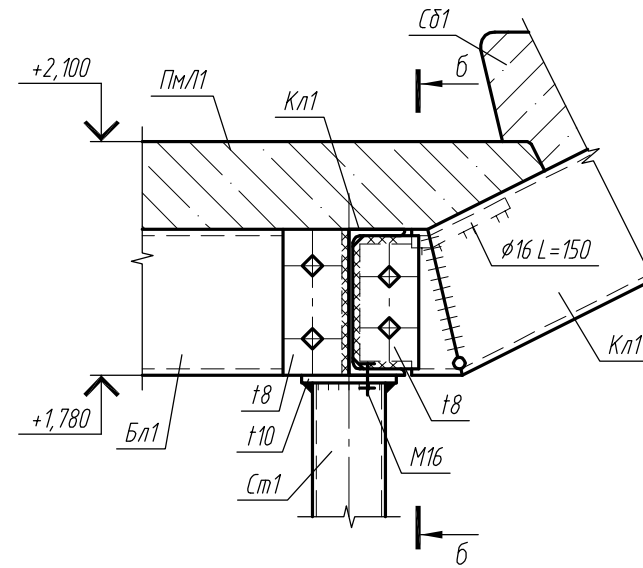
24  
13



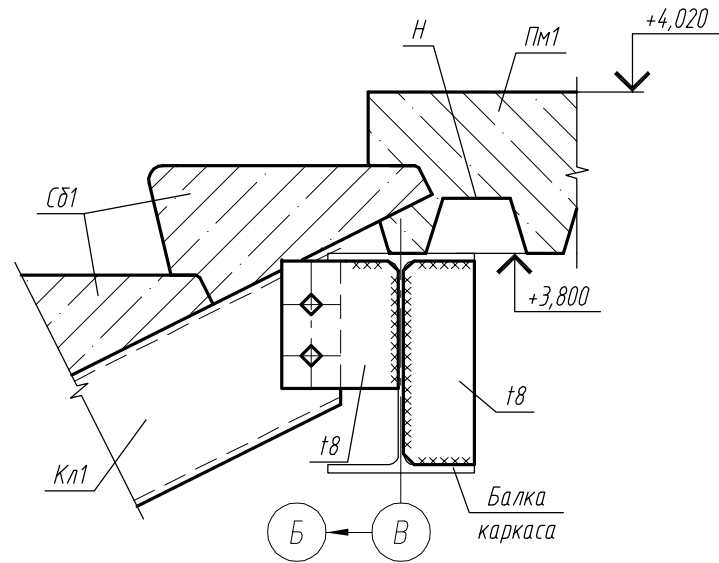
25  
13



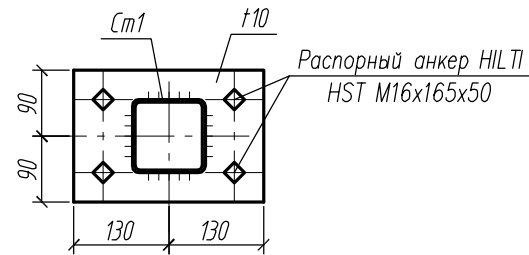
26  
13



27  
13



a-a



## Техническая спецификация металла

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля, мм	№ по порядку	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т.
				Колонны	Балки	Связи	Лестницы	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Двутавры Ш-АСЧМ СТО АСЧМ 20-93	С255 ГОСТ 27772-88*	25Б1	1		1.402			1.402
		30К1	2	15.66				15.66
		30Ш1	3		20.35			20.35
Лист ГОСТ 19903-74	С255 ГОСТ 27772-88*	-6	4	0.2				0.2
		-10	5	0.367		0.190	0.02	0.577
		-12	6	0.346	0.271			0.617
		-16	7		0.482			0.482
		-25	8	0.283				0.283
	С345 ГОСТ 27772-88*	-20	9	0.151				0.151
		-30	10	1.492				1.492
Профиль квадратный (ТУ 36-2287-80) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88*	120x120x5	11			3.517	0.3	3.817
		180x180x5	12	0.319				0.319
Швеллеры ГОСТ 8240-97	С255 ГОСТ 27772-88*	20	13				0.93	0.93
		22	14		5.04			5.04
Уголок ГОСТ 8509-93	С255 ГОСТ 27772-88*	50x50x5	15	0.02				0.02
Уголок ГОСТ 8510-86*	С255 ГОСТ 27772-88*	200x125x16	16		0.3			0.3
Всего масса металла			17	19.37	27.33	3.707	1.23	51.6
В т. ч. по маркам стали	С255		18	19.37	27.33	3.707	1.23	51.6
Масса конструкций (К=1.0403)			19	20.15	28.43	3.856	1.3	53.71

### Ведомость элементов

Марка	Сечение			Марка металла	Приме- чание
	Эскиз	Поз.	Состав		
К1, К2	I		I 30К1	С255	
Б1-Б7, Б9-Б15	I		I 30Ш1		
Б8, Б16, Б17	I		I 25Б1		
Р1-Р4	□		Труба кв.120x5		
П1	C		C 22		
Кл1	C		C 20		
Ст1	□		Труба кв.120x5		
Стф1	□		Труба кв.120x5		
СВ1	□		Труба кв.120x5		

1. Общий расход профлиста Н60-845-0.8 покрытия составляет 650 м<sup>2</sup> с учетом продольной нахлестки и перепуска листов над прогонами.
2. Площадь пароизоляции составляет 640 м<sup>2</sup>, площадь ветрозащиты 630 м<sup>2</sup>.
3. Объем теплоизолирующего слоя составляет 95 м<sup>3</sup> (толщина 150мм).
4. Доска 200x50 устанавливается с 660мм. Общий объем доски составляет 12,4 м<sup>3</sup>.
5. Брусак 50x50 - 3,1 м<sup>3</sup>.
6. Общая площадь OSB-3 (12,5мм) составляет 630 м<sup>2</sup>.
7. Площадь гибкой черепицы составляет 630 м<sup>2</sup>.